

SST Switch™ Tip 3B Tabanca

3A8844C

TR

**Robotik sızdırmazlık uygulamaları için döner aplikatör.
Sadece profesyonel kullanım içindir.**

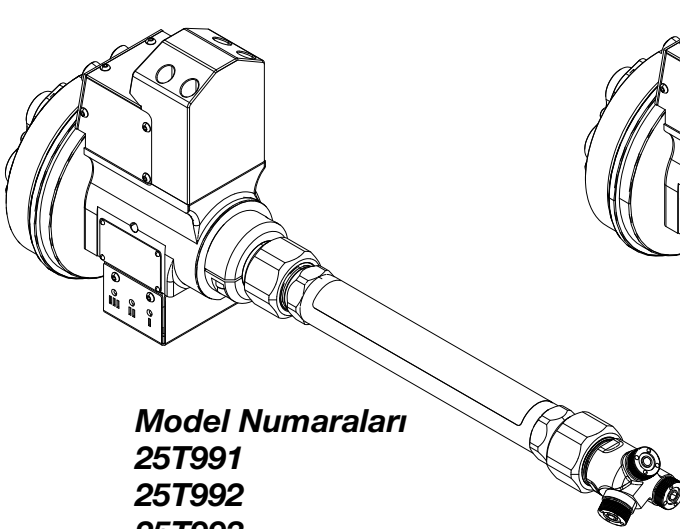
Avrupa'da patlayıcı ortamlarda kullanım için onaylanmamıştır.

Maksimum çalışma basınçlarını da içeren model bilgileri için sayfa 3'e bakınız.

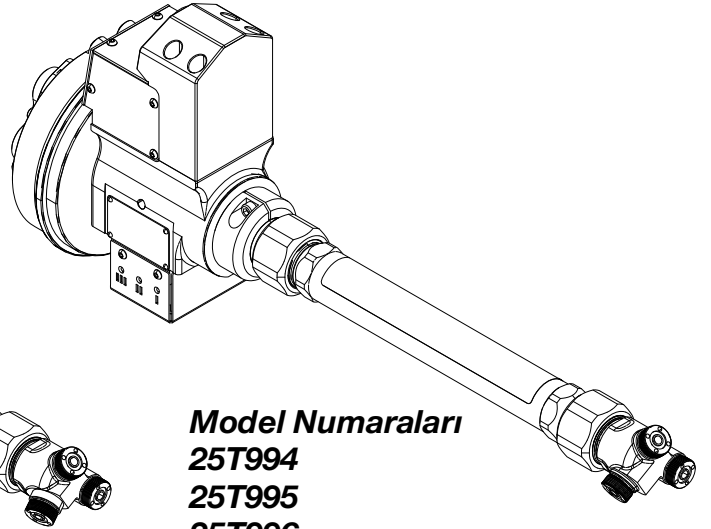


Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.



Model Numaraları
25T991
25T992
25T993



Model Numaraları
25T994
25T995
25T996

İçindekiler

İlgili Kılavuzlar	3
Modeller	3
Uyarılar	4
Genel Bakış	6
Açıklama	6
Komponent Tanımlaması	7
Ana Tertibat	7
Kurulum	8
Topraklama	8
SST Switch Tip 3B Tabanca Kurulumu	8
Çalıştırma	12
Çalıştırmaya Genel Bakış	12
Basınç Tahliye Prosedürü	12
SST Switch Tip 3B Tabancanın Yıkınması	12
Ayar	12
Bakım	13
Önleyici Bakım	13
SST Switch Tip 3B Tabancanın Kullanım Ömrünü Etkileyen Faktörler	14
Geri Dönüştürme ve Atma	14
Ürün Ömrü Sonu	14
Sorun Giderme	15
Onarım	16
SST Switch Tip 3B Tabancanın Onarım için Robottan Çıkarılması	16
SST Switch Tip 3B Tabancanın Sökülmesi	17
SST Switch Tip 3B Tabancanın Montajı	20
Kurulum Öncesi Test	26
Parçalar	27
Parça Anahtarı	27
Nozül Başlığı ve Malzeme Borusu Tertibatı	28
Kilit Halkası Tertibatı	29
Orta 3B Tip Gövde	29
İğne Kapatma Valfi ve Hava Silindiri Tertibatı	30
Rakor Haznesi	31
Bağlantı Muhafazası	32
Kitler ve Aletler	34
LASD Nozül Tertibatı Kitleri 25U016 ve 25U017	34
LASD Nozül Plakaları Tertibatı Kitleri 25U331 ve 25U332	35
Püskürtme Akışı Nozül Kitleri	35
Püskürtme Akışı Adaptör Kiti, 25U338	35
Nozül Tapası Kiti, 25U333	35
PCF - 3B Tip Tabanca Kablosu Kiti 25U441	36
Erkek - Erkek M12 Konektör Kiti, 15N436	36
Yıllık Servis Kiti, 25U328	36
Servis Kiti, 25T485	37
Bilyalı Kapatma İğnesi Kiti, 25U330	37
Rulman ve Conta Kiti, 25U329	37
5 Pimli Kablo Kiti, 17V857	37
8 Pimli Kablo Kiti, 15N265	38
Malzeme Contası Eki/Çıkarma Aracı, 17V972	38

Performans Çizelgeleri	39
Kalıp Genişliği ve Püskürtme Akışı Tarzı Nozül Boyutları	39
Malzeme Basıncı ve Püskürtme Akışı Tarzı Nozül Boyutları	40
Püskürtme Akışı Tarzı Nozüller için Kalıp Yüksekliği / Genişliği ve cc/sn	41
Kordon Uygulaması Kalıbı Püskürtme Akışı Tarzı Nozül	41
0,50 mm LASD Nozül için Kalıp Kalınlığı, Debi ve Robot Hızı, 25U016	42
0,40 mm LASD Nozül için Kalıp Kalınlığı, Debi ve Robot Hızı, 25U017	43
Püskürtme Kalıbı LASD Nozülü	43
Boyutlar	44
Kablo Tesisatı Şemaları	46
5 Pimli ve 8 Pimli Konektör	46
5 Pimli Kablo Şeması	46
8 Pimli Kablo Şeması	46
25T991 ve 25T994 için 5 Pimli - Sensörsüz	47
Sıcaklık ve Basınç Sensörleri için 5 Pimli ve 8 Pimli Bağlantılar. Model No. 25T992, 25T993, 25T995 ve 25T996	48
Teknik Özellikler	50
Elektrikli Bileşenler	51
California Proposition 65	51
Standart Graco Garantisi	52

İlgili Kılavuzlar


İngilizce Kılavuz	Açıklama
3A8066	Switch Tip 3B Tabanca Montaj Kiti

Modeller

Parça No	Seri	Maksimum Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	Malzeme Bağlantı Noktası Seçenekleri	Sensör Tipleri	Kablo Tipi	Nozül Konfigürasyonu derece olarak
25T991	B	3350 (23.1,231)	Bir Bağlantı Noktası Bir Malzeme Devridaim Yok	Sensör Yok	5 Pimli	0, 45, 75
25T992	B		Bir Bağlantı Noktası Bir Malzeme Devridaim Yok	Sıcaklık	5 Pim ve 8 Pim	
25T993	B		Bir Bağlantı Noktası Bir Malzeme Devridaim Yok	Sıcaklık ve Basınç	5 Pim ve 8 Pim	
25T994	B		Bir Bağlantı Noktası Bir Malzeme Devridaim Yok	Sensör Yok	5 Pimli	0, 45, 90
25T995	B		Bir Bağlantı Noktası Bir Malzeme Devridaim Yok	Sıcaklık	5 Pim ve 8 Pim	
25T996	B		Bir Bağlantı Noktası Bir Malzeme Devridaim Yok	Sıcaklık ve Basınç	5 Pim ve 8 Pim	

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın montajı, kullanımı, topraklaması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike sembolleri prosedüre özel riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, bu Uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmayan ürüne özgü tehlike semboleri ve uyarıları bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

 <h2 style="margin: 0;">UYARI</h2>	
    	<p>CİLDE PÜSKÜRME TEHLİKESİ</p> <p>Dağıtım yapan aygıttan, hortumdaki deliklerden veya delinmiş parçalardan çıkan sıvı deriye nüfuz eder. Bunlar sadece ufak kesikler olarak görünse de uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır.</p> <p>Derhal cerrahi tedavi görün.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dağıtım cihazını bir başkasına ya da vücudun herhangi bir kısmına doğrultmayın. • Elinizi akışkan çıkışının üzerine koymayın. • Kaçakları elinizle, vücudunuzla, eldivenle veya bez parçasıyla durdurmaya veya yönlendirmeye çalışmayın. • Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan Basınç Tahliye Prosedürünü uygulayın. • Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın. • Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.
 	<p>EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ</p> <p>Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yorgun olduğunuzda veya ilaç veya alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın. • En düşük derecelendirmeli sistem komponentinin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. Teknik Özellikler. • Ekipmanın ıslak parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. Teknik Özellikler. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında daha fazla bilgi edinmek için distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) isteyin. • Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın. • Ekipmanı her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin. • Ekipman üzerinde herhangi bir değişiklik veya modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir. • Tüm ekipmanların, kullanıldıkları ortam için sınıflandırıldığından ve onaylandığından emin olun. • Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın. • Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin. • Hortumları bükmemeyi veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın. • Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun. • Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.

 **UYARI****YANIK TEHLİKESİ**

Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvılar çalışma sırasında çok sıcak hale gelebilir. Ciddi yanıkları önlemek için:

- Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın.

**KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN**

Çalışma alanındayken gözlerin hasar görmesi, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir:

- Koruyucu gözlük ve işitme koruması.
- Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen maskeler, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.

Genel Bakış

Açıklama

SST Switch Tip 3B Tabanca, yüksek hassasiyet ve kalite gerektiren robotik uygulamalar için Paslanmaz Çelikten üretilmiş, yüksek basınçlı ve çok nozüllü bir malzeme aplikatörüdür. SST Switch Tip 3B Tabanca, optimum robot esnekliği için bir rakor somunuyla donatılmıştır ve ayrı ayrı çalıştırılan üç nozüle sahiptir. Rakor somunu, robotun nozül kafasını SST Switch Tip 3B Tabancayı besleyen kablolardan ve hortumlardan bağımsız olarak döndürmesini mümkün kılar.

Nozül kafası; çeşitli nozül tipleri, açıları ve yuva yönlerine göre belirlenebilir.

Esnekliği sayesinde, SST Switch Tip 3B Tabanca aşağıdakiler gibi uygulamalar için tasarlanmıştır:

- Sıvı Uygulamalı Ses Sönümleyici (LASD).
- Alt gövde kaplaması (UBC).
- Alt gövde sızdırmazlığı (UBS).
- Bağlantı yeri yalıtımı, ISS, HEM.

SST Switch Tip 3B Tabanca, orta ila yüksek viskoziteli çoğu tek komponentli yapıştırıcı ve sızdırmazlık malzemesi türlerini işlemek için tasarlanmıştır.

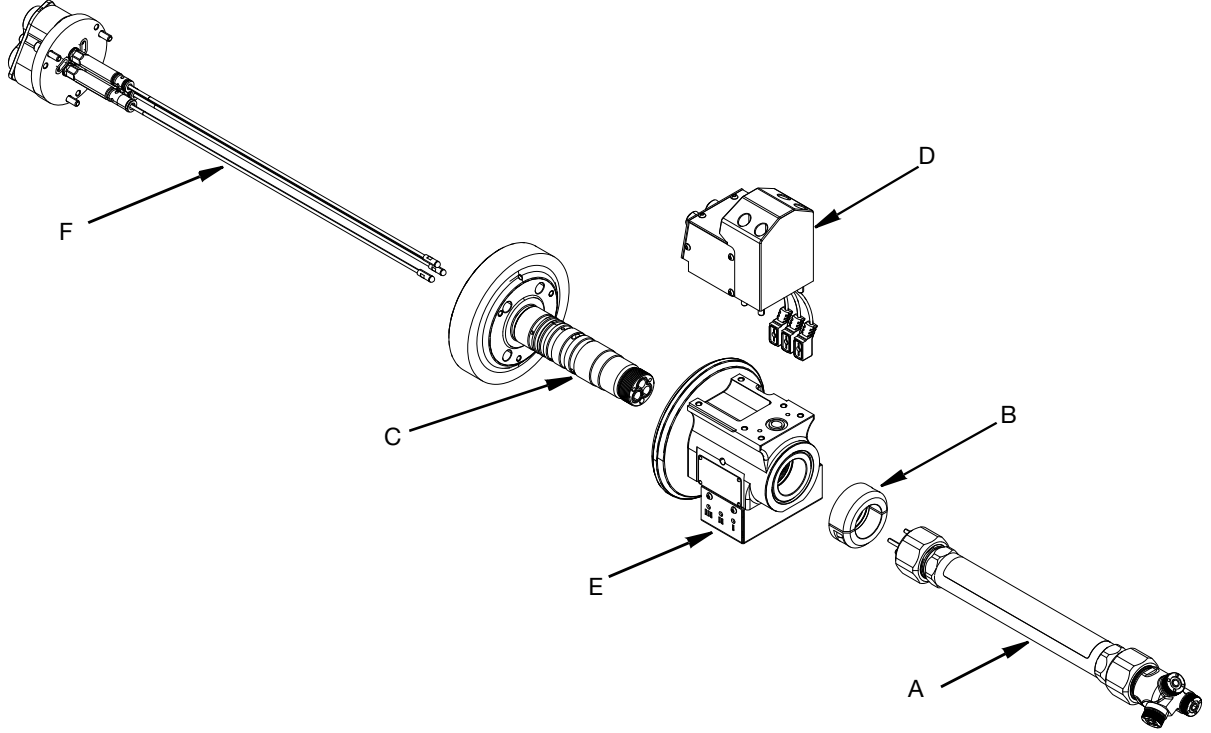
Malzeme valfleri için pistonları çalıştıran solenoid valfleri, kolay bakım için dışarıdan monte edilmiştir.

Gerekirse, aşağıdaki isteğe bağlı özellikler SST Switch Tip 3B Tabancanın temel konfigürasyonuna eklenebilir:

- Malzeme girişinden giren malzemenin sıcaklığını ölçen bir PT 100 sıcaklık sensörü.
- Malzeme basıncı, malzeme kanalına monte edilmiş bir basınç transdüseri ile izlenebilir.

Komponent Tanımlaması

Ana Tertibat

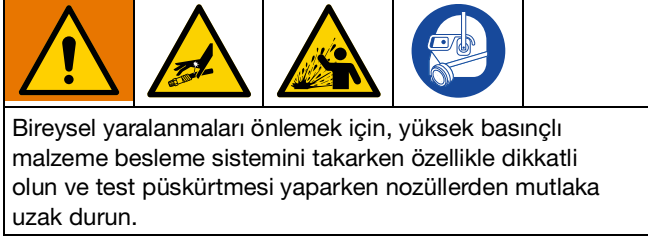


ŞEKİL 1

Anahtar:

- A. Nozül Başlığı ve Malzeme Borusu Tertibatı
- B. Kilit Halkası Tertibatı
- C. Orta Gövde Tertibatı
- D. Bağlantı Muhafazası
- E. Rakor Haznesi
- F. Mil Kapatma Valfi ve Hava Silindiri Tertibatı

Kurulum



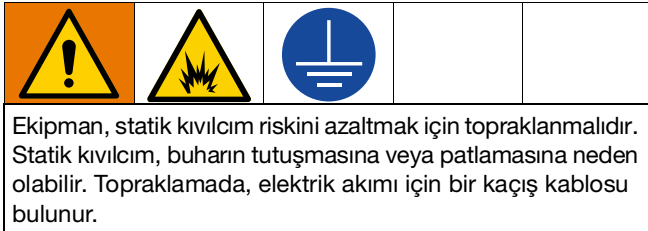
Graco SST Switch Tip 3B Tabancanın kurulumuna başlamadan önce SST Switch Tip 3B Tabancanın farklı kısımlarına aşına olmak için **Açıklama** sayfa 6 ve **Komponent Tanımlaması** sayfa 7 başlıklarına bakın.

SST Switch Tip 3B Tabancanın sorunsuz çalışmasını sağlamak için birimin robota düzgün şekilde takılmış olması önemlidir. Başlatmadan önce SST Switch Tip 3B Tabancanın işlev kontrolünün dikkatlice yapılması önemlidir.

SST Switch Tip 3B Tabanca, Graco'dan ayrı olarak satın alınabilen birden fazla robot montaj seçeneğine sahiptir. Belirli bir robota montaj talimatları ve parçaları için SST Switch Tip 3B Tabanca Montaj Kitleri Kılavuzuna (3A8066) bakın. SST Switch Tip 3B Tabancanın tipik kurulumu için bu bölümdeki **SST Switch Tip 3B Tabanca Kurulumu** bakın.

SST Switch Tip 3B Tabancada nakliyeden kaynaklanan bir hasar olup olmadığını kontrol edin. Eğer bir hasar varsa derhal nakliye şirketine haber verin.

Topraklama



Aşağıda, temel bir SST Switch Tip 3B Tabanca kurulumu için minimum topraklama talimatları verilmiştir. Kullanılan spesifik sistem ve robot, topraklanması gereken başka ekipman veya nesnelere içerebilir. Ayrıntılı topraklama talimatları için yerel şartnameleri kontrol edin.

SST Switch Tip 3B Tabanca: Tabancayı uygun şekilde topraklanmış bir malzeme hortumu ve pompa bağlantısıyla topraklayın.

Pompa: Pompa el kitabına bakın.

Malzeme hortumları: Topraklamanın sürekliliğini sağlamak için sadece toplam hortum uzunluğu azami 100 ft (30,5 m) olan, elektrik iletken hortumlar kullanın. Malzeme hortumlarının elektrik direncini haftada en az bir kez kontrol edin. Toprağa karşı toplam direnç 25 megohm değerini aşarsa hortumu derhal değiştirin. Bu seviyedeki direnci ölçebilecek bir ölçüm aleti kullanın.

Akışkan besleme kabı: Yerel şartnamelere uyun.

Yıkama sırasında kullanılan solvent kovaları: Yerel şartnamelere uyun. Sadece topraklanmış zeminler üzerinde iletken metal kovalar kullanın. Kovayı, kağıt veya karton gibi iletken olmayan, topraklamada sürekliliği bozan bir yüzey üzerine koymayın.

Topraklamanın sürekliliğini korumak için temizleme veya basınç tahliyesi sırasında: Topraklanmış metal kovanın içine SST Switch Tip 3B Tabancanın metal bölümünü sıkıca tutun, ardından valfleri tetikleyin.

SST Switch Tip 3B Tabanca Kurulumu



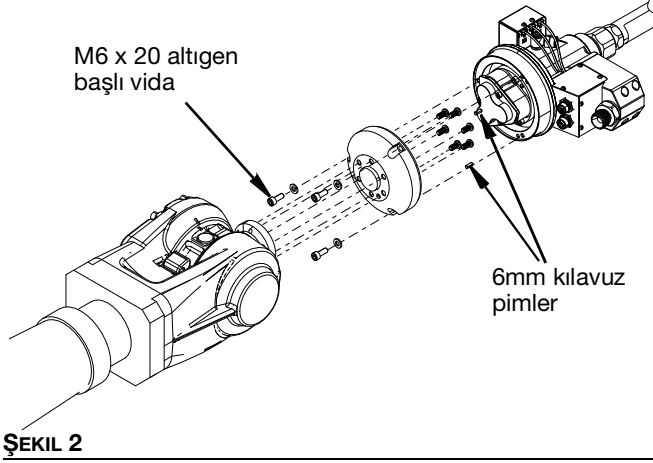
SST Switch Tip 3B Tabanca için Gereken Tipik Parçalar ve Kurulum

Aşağıdaki parçalar, SST Switch Tip 3B Tabancanın tipik kurulumunda kullanılır ve normal şartlarda gereklidir. Bazı parçalar, belirli bir robota ve seçeneklere bağlı olarak değişebilir. SST Switch Tip 3B Tabanca montaj kitleri Graco'dan ayrı olarak satın alınabilir.

- 1 parça Nozül başlı ve nozül kapaklı Graco SST Switch Tip 3B Tabanca.
- 1 parça robot montaj flanşı.
- 1 parça dönme önleyici baraket.
- 1 parça **5 Pimli Kablo Kiti, 17V857**, tüm SST Switch 3D Tabancalar için.
- 1 parça **8 Pimli Kablo Kiti, 15N265**, sıcaklık ve basınç sensörlü SST Switch 3D tabancalar için.
- 2 parça kılavuz pimi Ø 6 mm.
- 3 parça M6x20 altıgen lokma başlı vida.
- 4 parça altıgen lokma başlı vida.
- 3 parça nozül tertibatı kiti.
- 1 parça 8 mm poliüretan hava hortumu.
- 1 parça 1/2 inç BSPP bağlantı elemanlarıyla malzeme besleme hortumu.

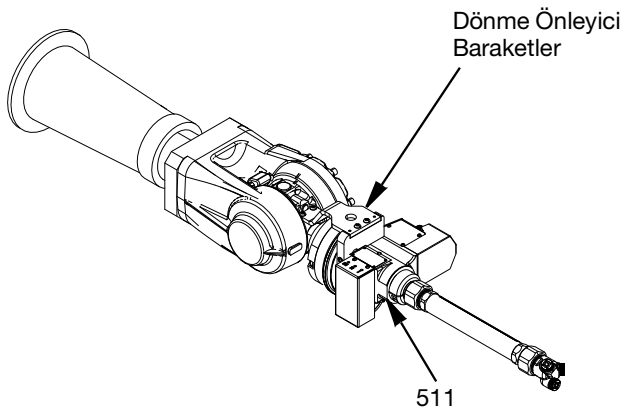
Robot Montaj Flanşı

1. SST Switch Tip 3B Tabanca montaj kitiyle sağlanan gerekli civatalarla montaj flanşını robotun altıncı eksenine takın.
2. Montaj flanşı daha sonra SST Switch Tip 3B Tabancanın gövdesine üç adet M6x20 altıgen lokma başlı vidayla tutturulur. 98,2 in-lbs (11,1 N•m) torkla sıkın. Kitle birlikte verilen 6mm'lik kılavuz pimlerin doğru konumlara takıldığından emin olun. Bkz. ŞEKİL 2.



Dönme Önleyici Baraketler

SST Switch Tip 3B Tabanca robota monte edildikten sonra, dönme önleyici braketler, altıgen başlı vidalar kullanılarak rakor muhafazasına (511) ve robot üzerindeki sabitleme noktasına takılmalıdır. Dönme önleyici braketlerin tam uyumu, kullanılan robota ve kite bağlıdır. Kurulum örneği için ŞEKİL 3 ve rakor haznesi parça referansı için sayfa 31 bakın.



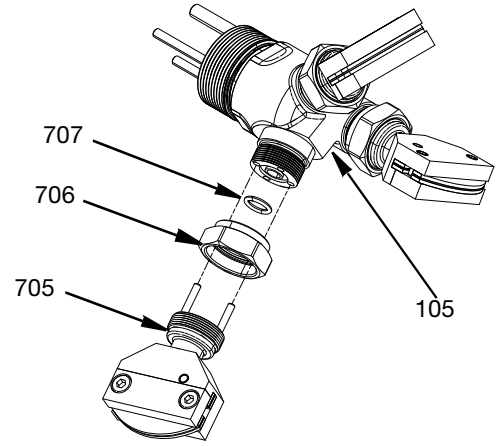
Nozullar

NOT: Nozüller, SST Switch Tip 3B Tabancayla birlikte verilmez, müşterinin özelliklerine uyması için ayrıca satın alınmalıdır. Nozül tipi ve boyut seçenekleri için bkz. **LASD Nozül Kiti Tertibatı** sayfa 34 veya **Püskürtme Akışı Nozül Kitleri** ve **Püskürtme Akışı Adaptör Kiti**, 25U338 sayfa 35.

LASD Nozül Tipi Bağlantısı

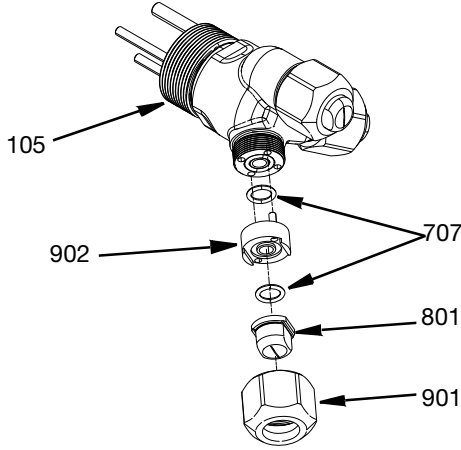
NOT: Bir LASD nozül tertibatı oluşturmak için bkz. **LASD Nozül Tertibatı Kitleri 25U016 ve 25U017.**

1. O ringi (707) 3 başlıklı adaptör tertibatına (105) yerleştirin.
2. Somunun (706) küçük ucunu 3 başlıklı adaptör tertibatının (105) karşısına yerleştirin ancak dişi sıkmayın.
3. Nozül tertibatının (705) pimlerini hizalayın ve 3 başlıklı adaptör tertibatına (105) takın. Somunu (706) 15 ft-lb (20,34 N•m) torkla sıkın. Bkz. ŞEKİL 4.



Püskürtme Akışı Nozül Tarzı Tertibatı

1. O ringleri (707) 3 başlıklı adaptör tertibatına (105) yerleştirin.
2. Her bir püskürtme nozülü sızdırmazlık maddesi adaptörüne (902) bir O ring yerleştirin. Nozüller (801), daha sonra nozülün püskürtme nozülü sızdırmazlık maddesi adaptörüne kilitlendiğinden emin olmak için püskürtme nozülü sızdırmazlık maddesi adaptörüne (902) takılır.
3. Püskürtme nozülü sızdırmazlık maddesi adaptörünün (902) kavelalarını 3 başlıklı adaptör tertibatıyla (105) hizalayın ve tespit somunuyla (901) birlikte sabitleyin. 15 ft-lb (20,34 N•m) torkla sıkın. Bkz. ŞEKİL 5.



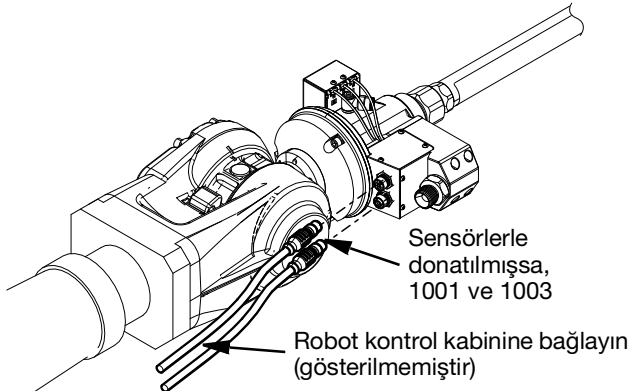
ŞEKİL 5

Kablo Bağlantıları

NOT: Kablolar ve hortumlar ancak SST Switch Tip 3B Tabanca robota cıvatalandıktan sonra takılır.

Tüm SST Switch Tip 3B Tabanca modelleri ve (1003) sensörlü SST Switch Tip 3B tabancalar için bağlantı kablosu (1001). Robotun kontrol kabinine uygun bağlantıları yaptıktan sonra kablonun diğer ucunu takın. Bkz. ŞEKİL 6.

SST Switch Tip 3B Tabanca modunuz için gereken kablo türü için bkz. **Modeller** tablosu, sayfa 3.



ŞEKİL 6

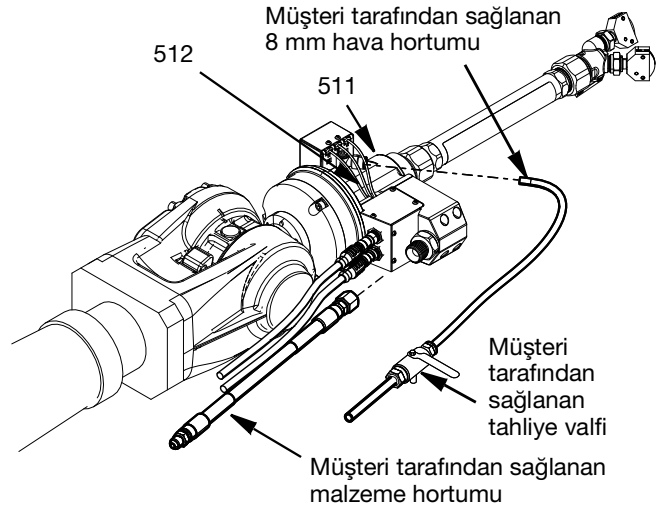
Hortum Bağlantıları

UYARI

Yalnızca akışkan dağıtım sisteminin çalışma sıcaklığına eşit veya daha yüksek bir sıcaklık derecesine sahip hava bağlantı elemanları kullanın. Düşük dereceli hava bağlantı elemanları eriyebilir ve SST Switch Tip 3B Tabancaya zarar verebilir.

Hava beslemesi, SST Switch Tip 3B Tabancaya 8 mm'lik bir poliüretan hortumla rakor muhafazasının (511) yan tarafındaki dirsek şeklindeki rakor bağlantı elemanına (512) bağlanır. Müşteri, hava beslemesiyle SST Switch Tip 3B Tabanca bağlantısı arasına hava tahliye valfi takmalıdır. Bkz. ŞEKİL 7.

Malzeme besleme hortumu, müşteri tarafından sağlanan bir bağlantı elemanı kullanılarak SST Switch Tip 3B tabancaya bağlanır. Giriş dişi 1/2 inçtir. BSPP. Bkz. ŞEKİL 7.



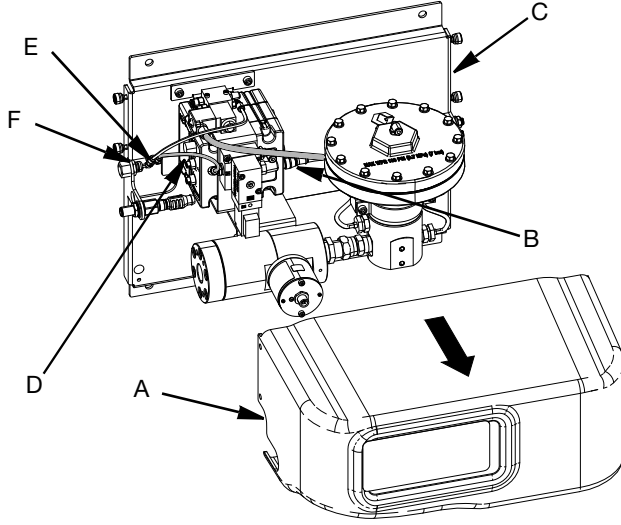
ŞEKİL 7

PCF Kurulumu

NOT: Aşağıdaki kurulum, Hassas Sürekli Akış Ünitesi (PCF) kullanılan SST Switch Tip 3B Tabancalar içindir. Parçalar için bkz. **PCF - 3B Tip Tabanca Kablosu Kiti 25U441** sayfa 36.

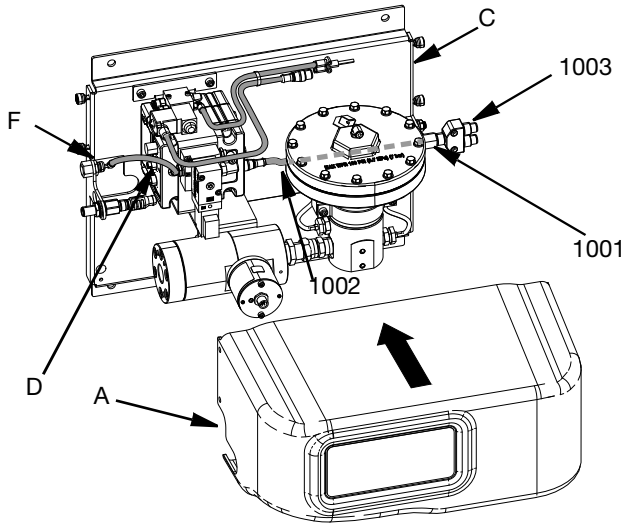
1. PCF kapağını (A) çıkarın.
2. Dolum valfi hava solenoid kablosunu FCM 1(B) bağlantı noktasından ayırın. Kablonun gevşek ucunu PCF akışkan montaj plakasına (C) sabitleyin.
3. Regülatör hava hattını (D) gelen hava WYE bağlantı elemanından (E) ayırın.

4. Gelen hava WYE bağlantı elemanını (D) gelen hava dirsek bağlantı elemanından (F) ayırın. Gelen hava WYE bağlantı elemanını PCF akışkan montaj plakasına (C) sabitleyin. Bkz. ŞEKİL 8, sayfa 11.



ŞEKİL 8

5. Regülatör hava hattını (D) gelen hava dirsek bağlantı elemanına (F) takın.
6. M12 geçiş konektörünü (1001) PCF akışkan montaj plakasına (C) takın.
7. GCA M12 kablosunu (1002) FCM bağlantı noktası 1 ve M12 geçiş konektörüne (1001) takın.
8. PCF kapağını (A) yeniden takın. Bkz. ŞEKİL 9.



ŞEKİL 9

Serbest Hareketi Kontrol Edin

Hortum ve kabloların montajı tamamlandıktan sonra robotun beşinci eksenini hareket ettirilerek serbest hareket kontrol edilmelidir. Hortumlar ve kablolar, robot kolunu germeden veya çizmeden serbestçe hareket edebilmelidir.

SST Switch Tip 3B Tabancayı Kullanmadan Önce Yıkayın

SST Switch Tip 3B Tabanca, parçaları korumak için akışkan kanallarında bırakılmış olan hafif mineral yağla test edilmiştir. Yağla kontaminasyonu önlemek için SST Switch Tip 3B Tabancayı dağıtılan sıvıyla ve ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu bir sıvıyla yıkayın.

Sızıntı Testi ve Doldurma İçin Hazırlama

SST Switch Tip 3B Tabanca robota tamamen takıldıktan sonra SST Switch Tip 3B Tabanca sızıntılara karşı test edilebilir. Bu prosedür ayrıca SST Switch Tip 3B Tabancayı kullanıma hazırlar.

- a. Hava beslemesini açın. Sızan hava sesi gelmemelidir.
- b. Her valfi robotun kumanda sisteminden açıp kapatarak **Rakor Haznesi** sayfa 31 kapsamında gösterilen solenoid valflerinin (518) düzgün çalıştığını kontrol edin ve pistonun çalışırken çıkardığı sesi dinleyin.
- c. Malzeme besleme basıncını uygulayın ve sızıntı olup olmadığını kontrol edin.
- d. SST Switch Tip 3B Tabancayı topraklanmış bir metal kovaya yerleştirin ve birim tamamen malzemeye dolana ve tüm hapsolmuş hava besleme sisteminden çıkana kadar nozüllerin hepsini tek tek temizleyin.

Çalıştırma

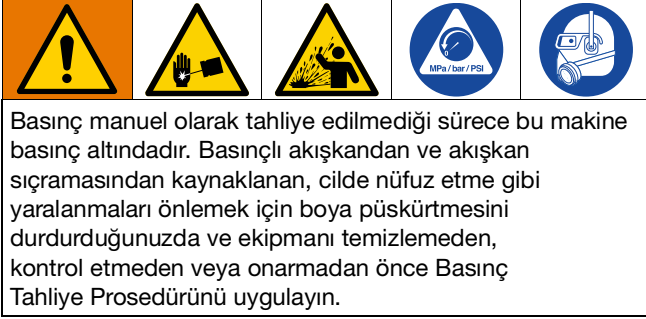
Çalıştırmaya Genel Bakış

SST Switch Tip 3B Tabanca, malzeme şeritlerini bir yüzeye dağıtır. Malzeme kordon uygulaması yüksekliği ve genişliği nozül seçimine, malzemenin debisine ve robot hareketinin hızına bağlıdır. Kordon uygulamasının boyutu, nozülün boyutuna göre de belirlenebilir. SST Switch Tip 3B Tabancanın ayarlarının belirlenmesine yardımcı olması için **Performans Çizelgeleri**, sayfa39, bakın.

Basınç Tahliye Prosedürü



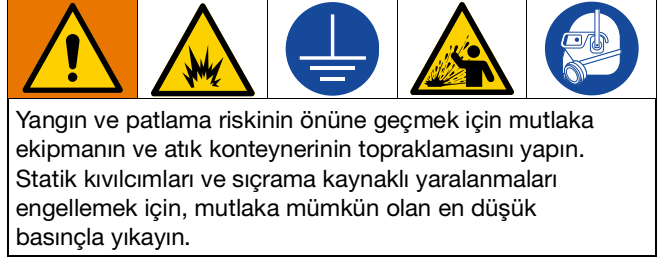
Bu sembolü gördüğünüz zaman Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.



Bu prosedür basıncın SST Switch Tip 3B Tabancadan nasıl tahliye edileceğini açıklar. Basıncın sistemin tamamından tahliye edilmesiyle ilgili talimatlar için uygun besleme sistemi kılavuzuna bakın.

1. Malzeme beslemesini kapatın.
2. Akışkan basıncını boşaltmak için SST Switch Tip 3B Tabancayı topraklanmış metal bir kovaya yerleştirin.
3. Müşteri tarafından tedarik edilen hava tahliye valfini kapatarak hava hatlarındaki tüm hava basıncını tahliye edin. Bkz. ŞEKİL 7.
4. Nozül ucu veya malzeme hortumu tıkalıysa veya yukarıdaki adımları izledikten sonra basınç tam olarak tahliye edilmemişse, 1/2 inç BSPP giriş bağlantısından (604) müşteri tarafından sağlanan malzeme hortumunu çok yavaşça gevşetin, (bkz. ŞEKİL 7).

SST Switch Tip 3B Tabancanın Yıkınması



- Mümkün olan en düşük basınçta yıkayın. Konektörlerde sızıntı olup olmadığını kontrol edin ve gerekiyorsa sıkın.
- Dağıtılan akışkan ve ekipmandaki ıslak parçalar ile uyumlu bir akışkanla yıkayın.

Ayar



1. SST Switch Tip 3B Tabanca tamamen doldurulduktan ve robot kontrol sistemiyle olan tüm kablo bağlantıları yapıldıktan sonra SST Switch Tip 3B Tabanca, malzemeyi yüzeye dağıtmak için hazırdır.
2. Debiyi, robot hızına göre gereken yükseklik ve genişliği baz alarak hesaplayın.
3. Robotla birlikte verilen malzeme kontrol sistemini gerekli debiye ayarlayın.
4. Robotu, malzemeyi dağıtmak için kullanılan istenen nozüle programlayın. Nozül, yüzeye dik olmalıdır.
5. Programı çalıştırın ve kordon uygulamasının yüksekliğini ve genişliğini doğrulayın.
6. Debi, robot hızı ve nozül boyutu, malzeme kordon uygulamasında istenen yüksekliği ve genişliği elde edecek şekilde ayarlanabilir.
7. Nozülün hedeften uzaklığı kordon uygulamasının kalitesini etkileyebilir. Nozül hedeften ne kadar uzaksa, kordon uygulamasının tabanı ile yüzey arasında o kadar fazla hava sıkışabilir.
8. Kordon uygulamasının yüksekliği, genişliği ve kalitesi onaylandıktan sonra, SST Switch Tip 3B Tabanca dağıtım için hazırdır.

Bakım



Basıncılı sıvının neden olacağı ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için, ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya bakımını yapmadan önce basıncı tahliye edin.

NOT: Sökmeden önce, tüm yedek parçaların mevcut olduğundan (yeni olanlar teslim edilen açılmamış paketinde) ve diğer parçaların iyice temizlendiğinden emin olun. Uygun yağlayıcı ve diş kenetleme bileşiği de mevcut olmalıdır.

SST Switch Tip 3B Tabancayı, malzemeyi ve hava hatlarını en az iki haftada bir kontrol edin. Sızıntıları ve diğer görünür hasarları kontrol edin.

Aşağıdaki tablolarda tipik kullanım için tavsiye edilen bakım prosedürleri ve sıklıkları listelenmiştir. Bakım işlemi mekanik ve elektrik görevler şeklinde ayrılır. Tipik bir uygulamada SST Switch Tip 3B Tabanca, orta derecede aşındırıcı bir sızdırmazlık malzemesi veren bir robot üzerine monte edilir.

Bakım Tablosu

Görev	Program
Aplikatörü gözle inceleyerek malzeme sızıntısı olup olmadığını kontrol edin.	Günlük
Hava kaçağı olup olmadığını dikkatle dinleyin.	Günlük
Tabancayı tamamen temizleyin.	Günlük
Hortumlarda ve kablolarda aşırı aşınma olup olmadığını kontrol edin.	Haftalık
Rakor haznesindeki sızıntı tespit deliğini ve tüm bağlantıları kontrol edin.	Haftalık
Montaj bağlantılarını kontrol edin ve sıkın	Haftalık
Mümkünse, bir püskürtme testi masasında bir püskürtme testi yapın.	Haftalık
İğne salmastralarını değiştirin.	Normal bir PVC malzeme ve besleme basıncı kullanılıyorsa, 1.000.000 döngüden sonra değiştirin (1 döngü = açma ve kapama). Normal LASD malzemesi ve besleme basıncı kullanılıyorsa, 250.000 döngüden sonra değiştirin.
İğne salmastrasını değiştirirken iğnelerde aşınma olup olmadığını kontrol edin	İğne kaplaması aşınmışsa ve iğnenin taban malzemesi açıktaysa iğneleri değiştirin.
Rakor haznesindeki sızdırmazlık halkalarını değiştirin	500.000 devirden sonra

Önleyici Bakım

SST Switch Tip 3B Tabancadaki tipik aşınma parçaları, fırdöndü muhafazasının içindeki döner contalar (508), iğneli bilyalı kapama vanaları (418) ve iğneli salmastra (411) contalarıdır.

SST Switch Tip 3B Tabancada kullanılabilen farklı malzemeler nedeniyle, önleyici bakım sıklığı her uygulama durumu için ayrıca değerlendirilmelidir.

Ortalama kullanıma bağlı olarak, **Yıllık Servis Kiti, 25U328** bakım için yılda bir kez sağlanır ve **Servis Kiti, 25T485** bakım için iki yılda bir sağlanır (bkz. sayfa 36). Bu kitlerin her ikisi de Graco'dan satın alınabilir.

1. SST Switch Tip 3B Tabancayı demonte edin ve sökün. **SST Switch Tip 3B Tabancanın Sökülmesi** (sayfa 17) konusuna bakın.
2. SST Switch Tip 3B Tabancanın Yeniden Monte Edilmesi. **Malzeme Giriş Bloğunu Çıkarma** (sayfa 17) bölümüne bakın. Ardından, tüm parçaların doğru şekilde takıldığından emin olmak için SST Switch Tip 3B Tabancanın tüm işlevlerini test edin.

SST Switch Tip 3B Tabancanın Kullanım Ömrünü Etkileyen Faktörler

Bakım tablosu, bakım görevlerinin ne sıklıkta yapılacağına dair bir kılavuz olarak kullanılmalıdır. SST Switch Tip 3B Tabancanın ömrünü etkileyebilecek diğer faktörler şunlardır:

- **Malzeme Akışkanı** - Aşındırıcı veya fiber dolgululu akışkanlar, yağ gibi aşındırıcı olmayan akışkanlara göre contalar, miller ve yuvalar üzerinde daha sert etki gösterirler.
- **Valf yuvasında basınç düşüşü** - İç valfler açılırken veya kapanırken akışkan, mil kapatma valfi/yuva temas bölgesinde yüksek bir hıza ulaşır. Mil kapatma valfi/yuva temas bölgesindeki aşınma oranı 3000 psi'de 1000 psi'ye göre çok daha fazla olacaktır. Akışkan hızını düşürmek için uç boyutunun değiştirilmesi aşınma üzerinde önemli bir etkiye sahip olabilir.
- **Döngü sayısı** - Bunun SST Switch Tip 3B Tabanca aşınması üzerinde gallon sayısına göre çok daha fazla etkisi vardır. Aynı işi daha az açma/kapama döngüsüyle yapabiliyorsanız, SST Switch Tip 3B Tabanca daha uzun süre dayanacaktır.
- **Tahrik hızı** - İç valflerin hızlı bir şekilde açılması ve kapatılması mil kapatma valfi ve yuva ömrünü uzatacaktır.

Geri Dönüştürme ve Atma

Ürün Ömrü Sonu

Ürünün kullanım ömrü sona erdiğinde sökün ve sorumlu bir şekilde bertaraf edin.

- **Basınç Tahliye Prosedürü** (sayfa 12) uygulayın
- Sıvıları boşaltın ve ilgili yönetmeliklere uygun olarak bertaraf edin. Malzeme üreticisinin Güvenlik Bilgi Formuna bakın.
- Devre kartlarını ve diğer elektronik bileşenleri sökün. İlgili yönetmeliklere uygun olarak geri dönüştürün.
- Ürünün geri kalan kısmını bir geri dönüştürme tesisine gönderin.

Sorun Giderme



NOT: Basınç Tahliye Prosedürü (sayfa 12) uygulayın.

Sorun	Neden	Çözüm
SST Switch Tip 3B Tabancada hava sızıntısı var.	Aşınmış conta.	Contayı değiştirin.
	Gevşek veya aşınmış hava bağlantıları.	Hava bağlantılarını sıkılaştırın.
	Aşınmış O ringler.	O ringleri değiştirin.
	Gevşek uç başlık vidaları.	Vidaları sıkın.
SST Switch Tip 3B Tabancanın ön tarafında malzeme sızıntısı var.	Uç contaları veya yuvalar aşınmış.	Conta yuvalarını değiştirin.
		Nozül başlık tertibatını değiştirin
	Mil kapatma valfini değiştirin.	
SST Switch Tip 3B Tabanca içinde tıkanıklık var.		Nozül başlığını çıkarın.
SST Switch Tip 3B Tabancanın dren deliğinden malzeme sızıyor.	Contalar doğru takılmamış.	Döner contaları kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
	Contalar aşınmış.	
SST Switch Tip 3B Tabanca kapanmıyor.	Hava bağlantıları gevşek veya hava beslemesi kapalı.	Hava bağlantılarını sıkıştırın ve havayı açın.
	Aşınmış mil kapatma valfi yuvası arayüzü.	Nozül başlığını ve mil kapatma valfi mil kapatma valfi yuvasını değiştirin.
	Piston kırık, hava silindirin de veya akışkan bölümünün içinde kir var.	SST Switch Tip 3B Tabancayı sökün. Pistonu, piston milini ve O ringleri kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
	Yay kırılmış veya doğru takılmamış.	SST Switch Tip 3B Tabancayı sökün. Yay kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
SST Switch Tip 3B Tabanca açılmıyor veya malzemeyi dağıtmıyor.	Hava bağlantıları gevşek veya hava beslemesi kapalı.	Hava bağlantılarını sıkılaştırın.
	Mil, piston veya uç kırık. Akışkan bölümünde kir veya kürlenmiş malzeme var.	SST Switch Tip 3B Tabancayı sökün. Pistonu, piston milini ve O ringleri kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
	Pistonda bulunan tespit ayar vidalarını gevşetin.	Piston çubuğunun pistona tam olarak oturduğundan emin olun ve ayar vidalarını sıkın

Onarım

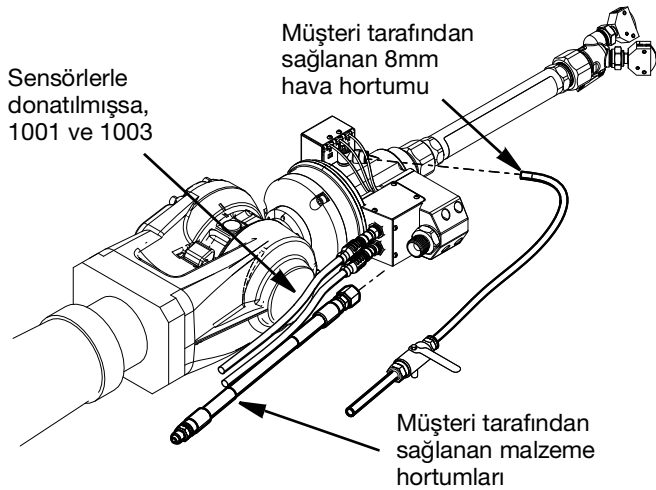


Basıncı sıvının neden olacağı ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için, ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya bakımını yapmadan önce basıncı tahliye edin

SST Switch Tip 3B Tabancanın Onarım İçin Robottan Çıkarılması

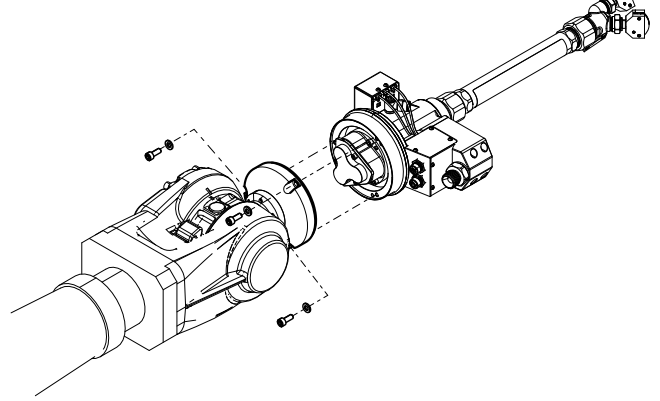
NOT: SST Switch Tip 3B Tabancayı çıkarmadan önce SST Switch Tip 3B Tabanca, robot ve etrafındaki tüm parçaları temizleyin.

1. Hava ve malzeme basınçlarının tahliye edildiğinden emin olun.
 - a. **SST Switch Tip 3B Tabancanın Yıkınması** (sayfa 12 prosedürünü uygulayın).
 - b. Bkz. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 12.
2. Malzeme girişi hortumunun bağlantısını kesin. Yüksek basınçlı hortumu bağlantısını gevşetirken mutlaka iki anahtar kullanın.
3. 8mm hava hortumunu ayırın.
4. 5 pimli kablo konektörü (1001) ve varsa 8 pimli kablo konektörü (1003) üzerindeki bağlantı elemanını sökerek kablo konektörlerini çıkarın. Bkz. ŞEKİL 10.



ŞEKİL 10

5. Rakor muhafazasını (511) dönme önleyici barakete bağlayan vidaları çıkarın.
6. SST Switch Tip 3B Tabancayı robot montaj flanşına monte eden üç vidayı sökün. Bkz. ŞEKİL 11.



ŞEKİL 11

7. SST Switch Tip 3B Tabanca artık robottan çıkarılabilir.

SST Switch Tip 3B Tabancanın Sökülmesi

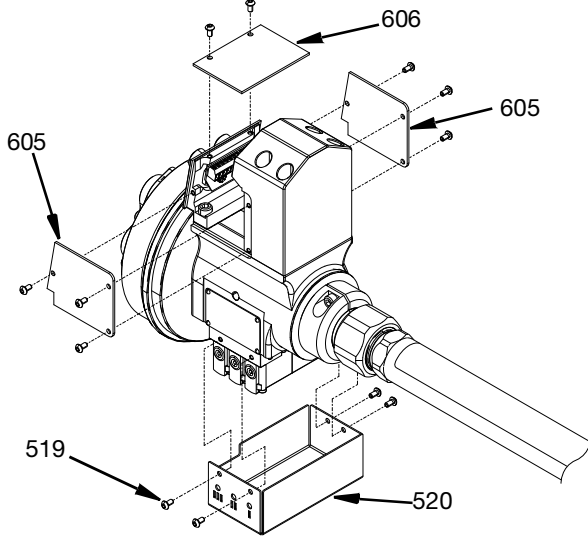
SST Switch Tip 3B Tabanca robottan çıkartıldıktan sonra sökülebilir. Bkz. **SST Switch Tip 3B Tabancanın Onarım İçin Robottan Çıkarılması**.

UYARI

SST Switch Tip 3B Tabanca tarafından dağıtılan malzemeler son derece aşındırıcıdır, çabuk sertleşir ve herhangi bir sökme ve onarım işlemi öncesinde veya sırasında parçalar iyice temizlenmelidir, aksi takdirde bileşenlerde hasar meydana gelebilir.

Kapak Plakalarını Çıkarma

1. SST Switch Tip 3B tabancanın iç parçalarına erişmek için, bir altıgen anahtarla vidaları (519) sökerek yan kapakları (605), üst kapağı (606) ve dış kapağı (520) çıkarın. Bkz. ŞEKİL 12.

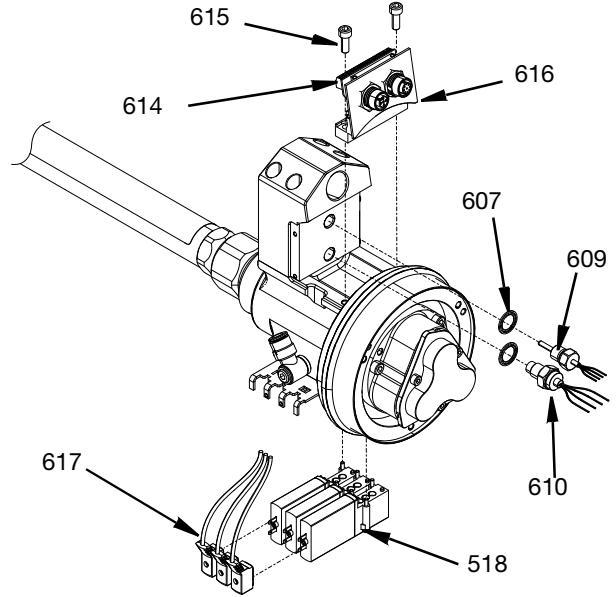


ŞEKİL 12

Elektrikli Komponentleri Çıkarma

1. Solenoid valf kablo bağlantılarını (617) solenoid valflerden (518) ayırın.
2. Solenoid valfler (518), solenoid valflere takılı vidalarla hava valfi manifoldundan (516) çıkarılabilir.
3. Bir altıgen anahtarla iki vidayı (615) çıkararak çift kablo konektörü (614) takılıken ikili konektör braketini (616) sökün.

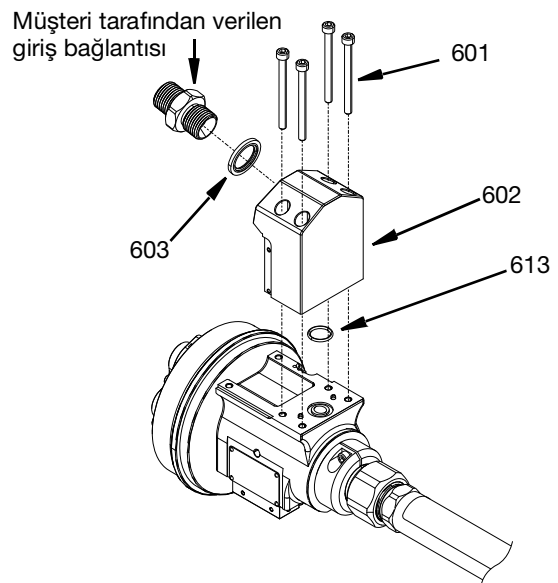
4. Varsa direnç sıcaklık dedektörü sensörünü (609), basınç transdüserini (610) ve 10 mm rondela contalarını (607) çıkarın. Yeniden monte edilmeden önce rondela contalarının yenileriyle değiştirilmesi gerekir. Bkz. ŞEKİL 13.



ŞEKİL 13

Malzeme Giriş Bloğunu Çıkarma

1. Müşteri tarafından sağlanan giriş bağlantısını ve 1/2 inç BSPP rondela contasını (603) çıkarın.
2. Dört adet M5 SHCS vidasını (601) bir altıgen anahtarla sökerek SST tek girişli adaptörü (602) çıkarın.
3. Viton O ringi (613) atın ve yeniden monte ederken yenisiyle değiştirin. Bkz. ŞEKİL 14.



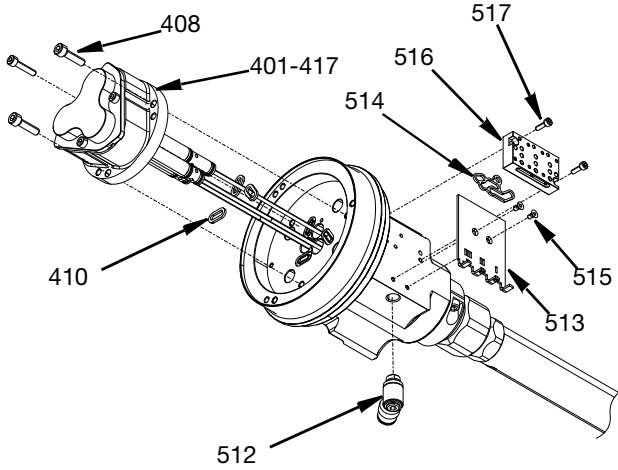
ŞEKİL 14

Pnömatik Bölümü Çıkarma

1. Hava silindiri tertibatı (401-417) ve iğneli bilyalı kapama vanaları (418), üç M5 SHCS vidasının (408) çıkarılmasıyla sökülür.

NOT: Muhafazadan çıkarırken iğneli bilyalı kapama vanalarına (418) zarar vermemeye veya bükmemeye dikkat edin. Aşağıdaki prosedürlerde atılan çeşitli contalar ve salmastralar, yeniden monte edilmeden önce yenileriyle değiştirilmelidir.

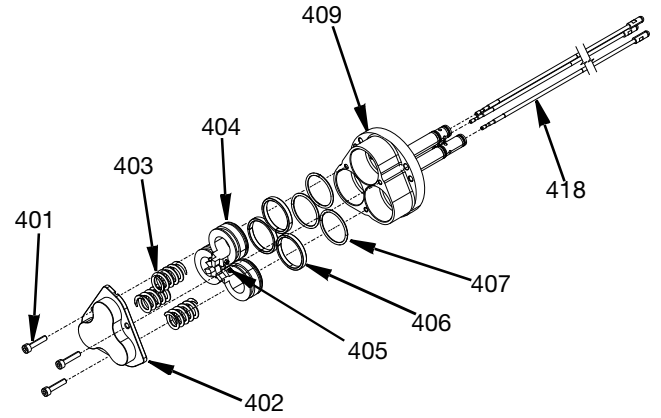
2. Hava contaları (410) atılmalıdır.
3. Bir altıgen anahtarla M3 SHCS vidalı tespit elemanlarını (517) sökerek hava manifoldunu (516) çıkarın. Hava contası (514) atılmalıdır.
4. Bir altıgen anahtarla M3 düz başlı vidaları (515) sökerek iç kapağı (513) çıkarın.
5. Bir altıgen anahtarla 1/8 inç BSPP rakor dirsek bağlantı elemanını (512) sökün. Bkz. ŞEKİL 15.



ŞEKİL 15

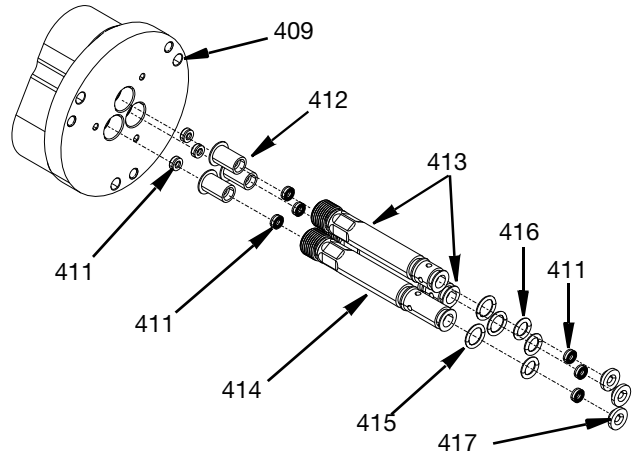
Pnömatik Bölümün Çıkarılması

1. Bir altıgen anahtarla üç adet M4 SHCS vidasını (401) çıkararak silindir kapağını (402) sökün. Kapak yay (403) gerilimi altında olduğundan ve çıkarıldığında sıkışabileceğinden vidaları eşit şekilde gevşetin.
2. M3 ayar vidalarının (405) her birini üç tur gevşetin ve bilyalı kapatma iğnelerini (418) tertibattan çekerek çıkarın. Bkz. ŞEKİL 16.
3. Pistonları (404) hava silindiri muhafazasından (409) çıkarın. Kılavuz halkaları (406) ve O ringleri (407) atın.



ŞEKİL 16

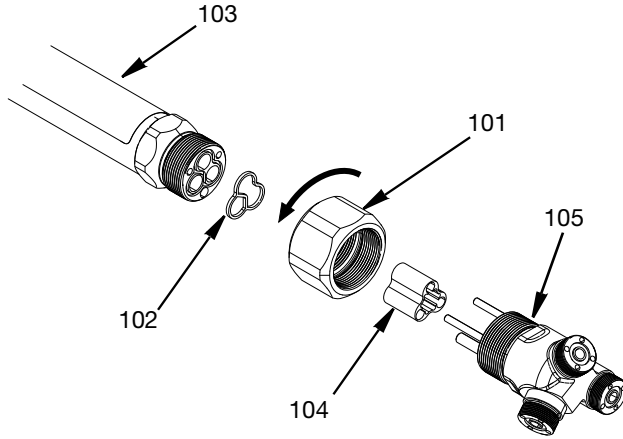
4. 10 mm'lik bir anahtarla kısa ve uzun conta rulman kılavuzlarını (413 ve 414) sökün.
5. Bir bıçağın kenarını veya bir tornavidayı kullanarak alt rulmanları (417) conta rulman kılavuzlarından (413-414) dikkatlice kaldırın. Alt rulmanları atın.
6. Bir kanca aleti kullanarak iğneli salmastra (411) contalarını conta rulman kılavuzu tarafından çıkarın ve atın.
7. İki iğneli salmastra (411) contalarını ve üst rulmanları (412) conta rulman kılavuzlarından çıkarın ve iğne salmastrasını ve üst rulmanları atın.
8. O ringleri (415 ve 416) çıkarın ve atın. Bkz. ŞEKİL 17.



ŞEKİL 17

Nozül Adaptörünün Sökülmesi

1. SST Switch Tip 3B Tabancasının ana gövdesine bakacak şekilde saat yönünün tersine çevirerek gerdirme kilitleme somununu (101) gevşetin. Somunun dönüşü, 3 başlıklı adaptör tertibatını (105) uzun boru tertibatından (103) ayıracaktır.
2. Adaptör contasını (102) ve valf kapatma rulmanını (104) atın. Bkz. ŞEKİL 18.

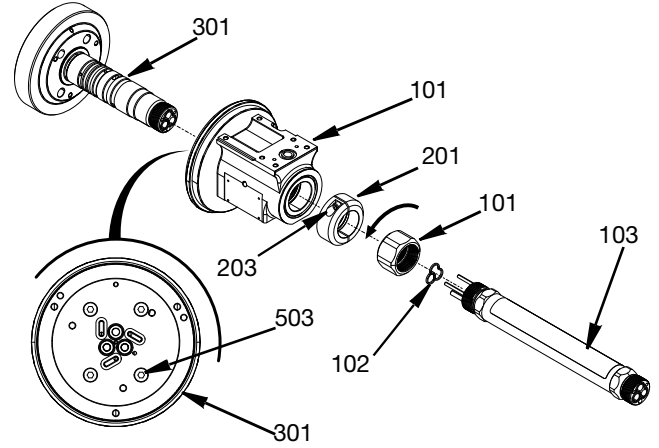


ŞEKİL 18

Orta Gövdenin Sökülmesi

1. SST Switch Tip 3B Tabancasının ana gövdesine bakacak şekilde saat yönünün tersine çevirerek gerdirme kilitleme somununu (101) gevşetin. Somunun dönüşü, uzun boru tertibatını (103) orta gövdeden (301) ayıracaktır. Adaptör contasını (102) atın.
2. Bir altıgen anahtarla iki adet M5 SHCS vidasını (203) gevşetin ve kilit halkası tertibatını (201) rondelayla (202) birlikte çıkarın.
3. İç contalar üzerindeki baskıyı azaltmak ve sökmeyi kolaylaştırmak için orta gövdedeki (301) erişim deliklerini dört adet M6 vidayla (503) hizalayın ve vidaları gevşetin.

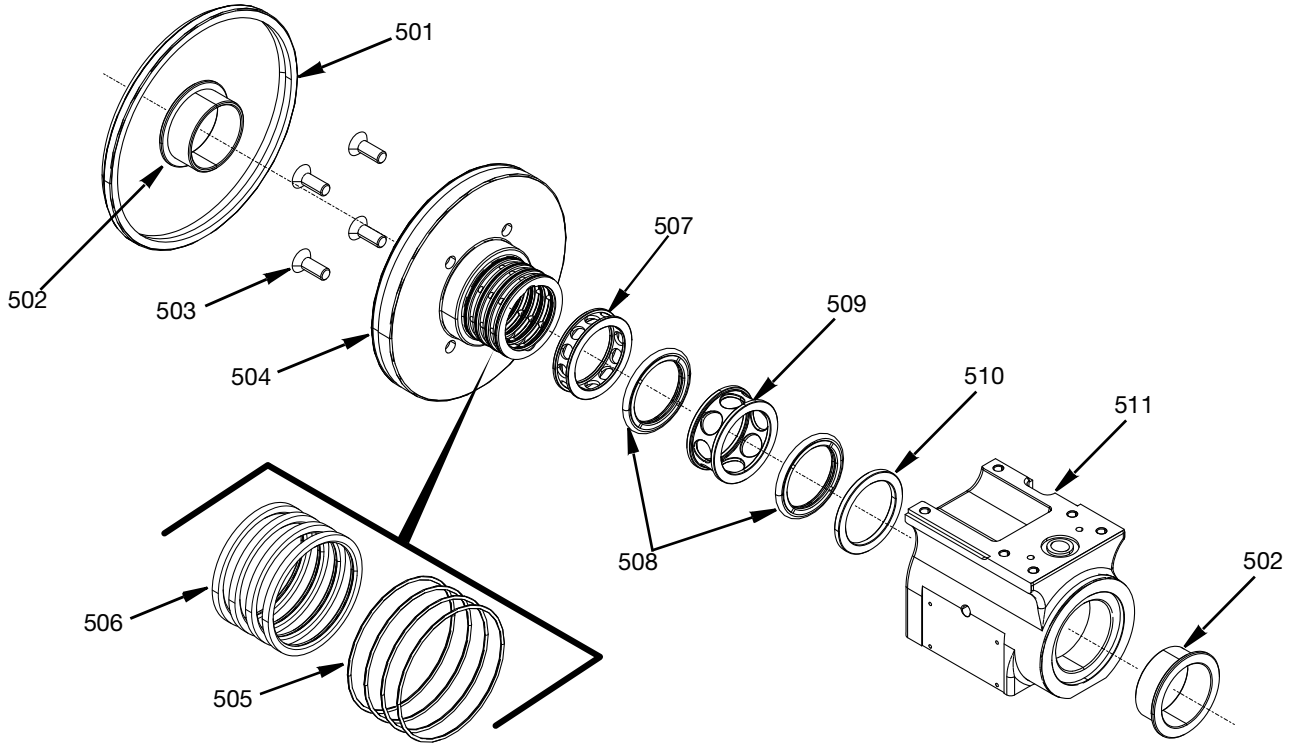
4. Yumuşak bir lastik başlı çekiçle orta gövdeye (301) vurarak firdöndü muhafaza tertibatından (511) çıkarın. Bkz. ŞEKİL 19.



ŞEKİL 19

Firdöndü Muhafazanın Sökülmesi

1. Toz conta halkası (501) hava dağıtım halkası rulmanından (504) çıkarılabilir
2. Flaş rulmanlarını (502) çıkarın ve atın.
3. Bir altıgen anahtarla M6 düz başlı vidaları (503) sökün ve hava dağıtım halkası rulmanını (504) çıkarın.
4. Dört O ringi (505) ve dört hava contasını (506) hava dağıtım halkası rulmanından (504) çıkarın ve atın.
5. Dahili komponentleri (507-510) firdöndü muhafazası tertibatından (511) hafifçe vurarak çıkarın. Dahili komponentleri firdöndü muhafazasından vurarak çıkarmak için bir conta takma/sökme aleti 17V972 ve yumuşak bir lastik başlı çekiç kullanılması tavsiye edilir.
6. Döner contaları (508) atın. Bkz. ŞEKİL 20, sayfa 20.



ŞEKİL 20

SST Switch Tip 3B Tabancanın Montajı

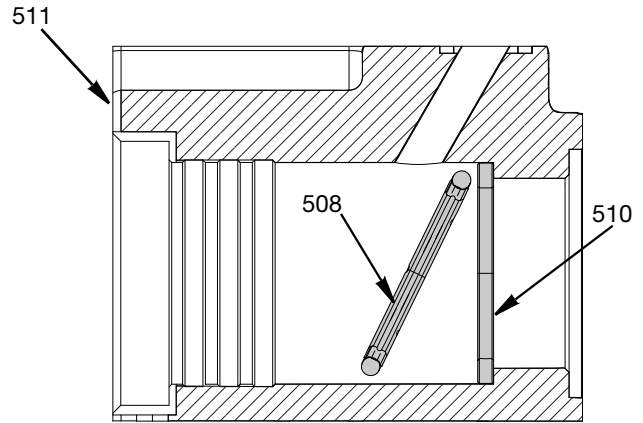
NOT: Montajdan önce **Yıllık Servis Kiti, 25U328** bkz. sayfa 36. Parçaların tamamen temizlendiğinden emin olun. **Teknik Özellikler** bölümündeki bağlantı elemanı tork ayarlarına bakın, sayfa 50. Uygun yağlayıcı ve diş kenetleme bileşiği de mevcut olmalıdır.

Fırdöndü Muhafazasının Takılması

NOT: Fırdöndü muhafazasının takılmasının genel sıralaması için bkz. ŞEKİL 20.

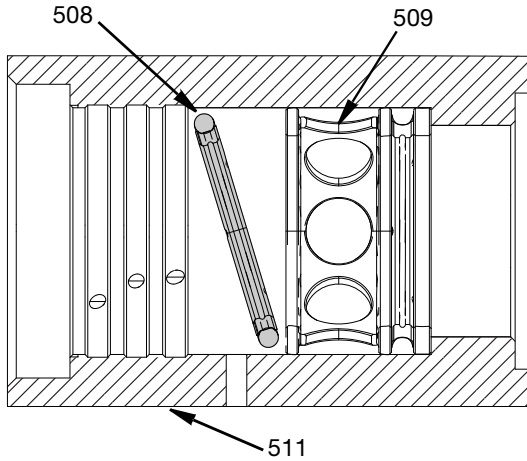
NOT: Bu tertibat için kullanılan orta kuvvetli diş tutucusu Loctite® 242 veya eşdeğeridir. Bu tertibat için kullanılan tutukluk önleyici yağ Loctite® 77164 veya eşdeğeridir.

1. Destek halkasını (510), fırdöndü muhafazası tertibatının (511) daha büyük delikli ucuna, destek halkası iç banketinin karşısına yerleşene kadar sokun.
2. Döner contadaki (508) O ringin dışına ince bir kat lityum gres yağı sürün. Döner conta O ringinin hasar görmesini önlemek için, fırdöndü muhafazasının (511) deliğine açılı şekilde yerleştirin. O ringin giriş açıklığından yırtılmadığından emin olun ve döner contayı destek halkasına (510) doğru itin. Bkz. yan görünüm ŞEKİL 25.



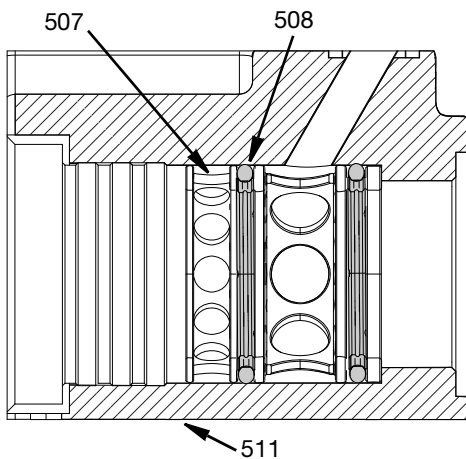
ŞEKİL 21

- Malzeme dağıtım halkasını (509) firdöndü muhafazasının (511) deliğine yerleştirin. **Malzeme Contası Eki/Çıkarma Aracı, 17V972** (sayfa 38) ve yumuşak bir lastik başlı çekicin kullanılması tavsiye edilir. Malzeme dağıtım halkasını (509) ve döner contayı (508) deliğin sonuna kadar tamamen itin.
- Döner contadaki (508) bir sonraki O ringin dışına ince bir kat lityum gres yağı sürün. Döner conta O ringinin hasar görmesini önlemek için, firdöndü muhafazasının (511) deliğine açılı şekilde yerleştirin. O ringin sızıntı bağlantı noktasından yırtılmadığından emin olun ve döner contayı malzeme destek halkasına (509) doğru itin. Bkz. üst görünüm ŞEKİL 25.



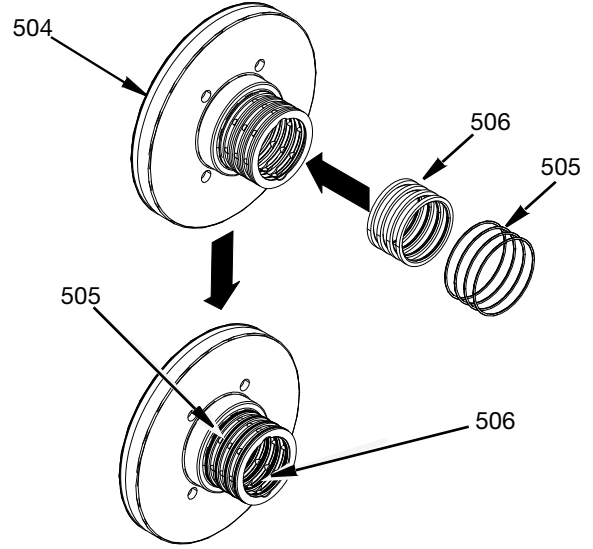
ŞEKİL 22

- Sızıntı dağıtım halkasını (507) firdöndü muhafazasının (511) deliğine yerleştirin. **Malzeme Contası Eki/Çıkarma Aracı, 17V972** (sayfa 38) ve yumuşak bir lastik başlı çekicin kullanılması tavsiye edilir. Sızıntı dağıtım halkasını ve döner contayı (508) malzeme destek halkasına (509) doğru sonuna kadar itin. Bkz. ŞEKİL 23.



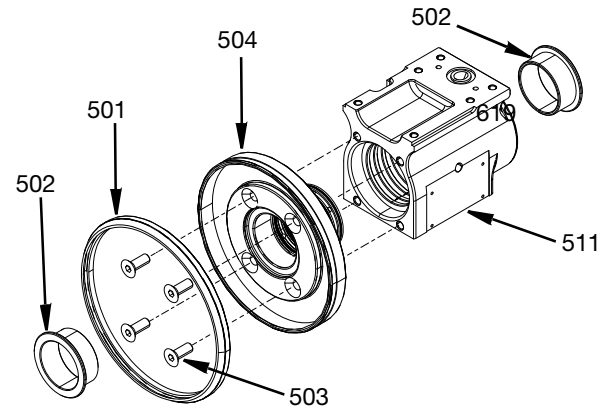
ŞEKİL 23

- O ringleri (505) ve hava contalarını (506) hava dağıtım halkası rulmanına (504) takın. Bkz. ŞEKİL 24.



ŞEKİL 24

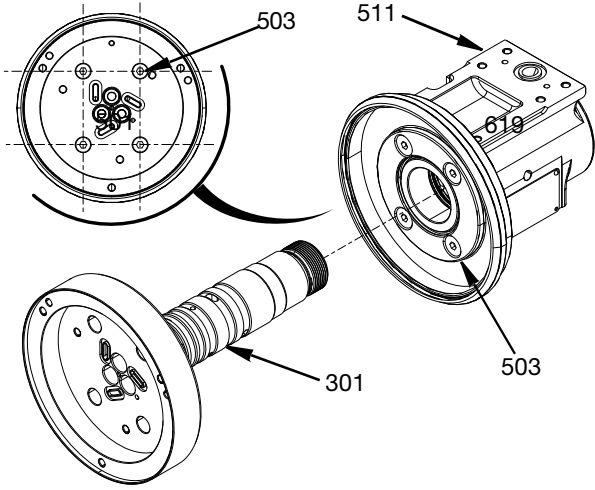
- O ringlere (505) ince bir kat lityum gres yağı sürün ve firdöndü muhafazasının (511) deliğine sokun. M6 düz başlı lokma vidalara (503) tutukluk önleyici uygulayın ve parmaklarınızla sıkın. Bkz. ŞEKİL 25.
- Bir flanş rulmanını (502) firdöndü muhafazasına (511) ve bir flanş rulmanını (502) hava dağıtım halkası rulmanına (504) itin. Bkz. ŞEKİL 25.
- Toz conta halkasını (501) hava dağıtım halkası rulmanının (504) dış yüzeyinin etrafına takın. Bkz. ŞEKİL 25.



ŞEKİL 25

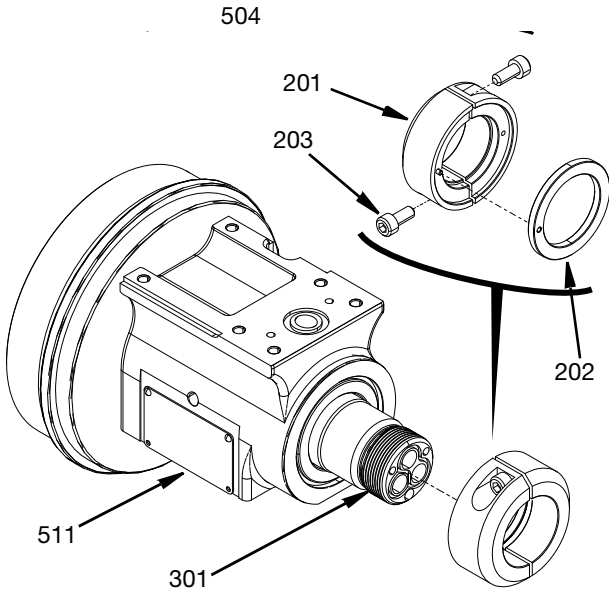
Orta Gövde Tertibatı

1. Orta gövdenin (301) sızdırmazlık çaplarına ince bir kat lityum gres yağı sürün ve firdöndü muhafaza tertibatına (511) takın.
2. Orta gövdedeki (301) dört erişim deliğini firdöndü muhafaza tertibatındaki (511) M6 düz başlı lokma vidalarıyla (503) hizalayın. Bağlantı elemanlarını 80 inç-lb (9,0 N•m) torkla sıkın.



ŞEKİL 26

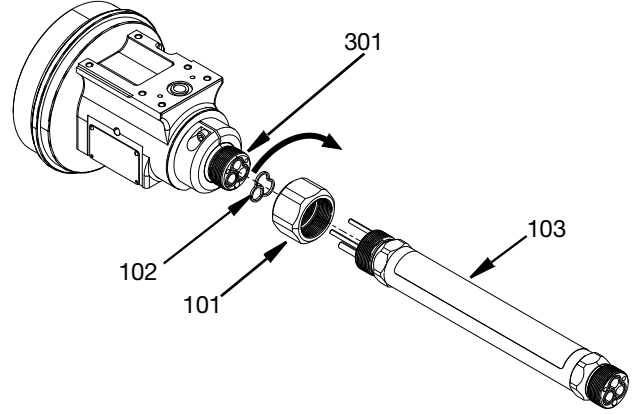
3. Orta gövdenin flanş rulmanına (502) karşı konumlandığından emin olmak için yumuşak bir lastik başlı çekiçle orta gövdeye (301) hafifçe vurarak firdöndü muhafazası tertibatına (511) yerleştirin.
4. Kilit halkası tertibatını (201) orta gövdenin (301) şaftının üzerine kaydırın ve flanş rulmanının (502) karşısında yerine yerleştirin. Kilit halkasının (201) bir yarısındaki pimlerin rondelanın (202) deliğine geçtiğinden emin olun.
5. İki M5 SHCS vidasına (203) tutukluk önleyici uygulayın ve 57,5 inç-lb (6,5 N•m) torkla sıkın. Bkz. ŞEKİL 27.



ŞEKİL 27

Malzeme Borusu Tertibatı

1. Adaptör contasına (102) ince bir kat lityum gres yağı sürün ve orta gövdenin (301) sonuna takın.
2. Orta gövdenin (301) ve uzun boru tertibatının (503) dişlerine tutukluk önleyici yağ uygulayın.
3. Gerdirme kilitleme somununu (101) orta gövdenin (301) dişli ucuna dayayın ancak vidalamayın.
4. Uzun boru tertibatının (103) ucundaki pimleri orta gövdeye (301) hizalayın ve yerleştirin. Uzun boru tertibatının (103) ve orta gövdenin dişlerinin aynı anda birbirine geçmesi için firdöndü muhafazasına bakacak şekilde gerdirme somununu saat yönünde çevirin. Somunu 75 ft-lb (101,69 N•m) torkla sıkın. Bkz. ŞEKİL 28.



ŞEKİL 28

Nozül Grubu Tertibatı

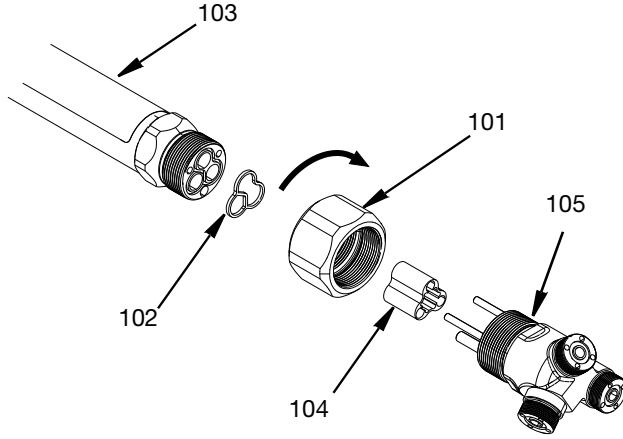
1. Adaptör contasını (102) uzun boru tertibatının (103) ucuna takın. Valf kapatma rulmanını (104) bilyalı kapatma iğnelere (418) takın.

NOT: Valf kapatma rulmanının (104) açık ucu dağıtım nozüllerine dönük olmalıdır.

2. Uzun boru tertibatının (103) ve 3 başlıklı adaptör tertibatının (105) dişlerine tutukluk önleyici yağ uygulayın.
3. Gerdirme kilitleme somununu (101) uzun boru tertibatının (503) dişli ucuna dayayın ancak vidalamayın.

NOT: Hangi 3 başlıklı adaptör tertibatının hangi model numarasıyla uyumlu olduğunu belirlemek için bkz. **Nozül Başlığı ve Malzeme Borusu Tertibatı** sayfa 28.

4. 3 başlıklı adaptör tertibatının (105) kavelalarını uzun boru tertibatına (103) yerleştirin. Uzun boru tertibatının (103) ve 3 başlıklı adaptör tertibatının (105) dişlerinin aynı anda birbirine geçmesi için firdöndü muhafazasına bakacak şekilde gerdirmeye somununu saat yönünde çevirin. Somunu 75 ft-lb (101,69 N•m) torkla sıkın. Bkz. ŞEKİL 29.

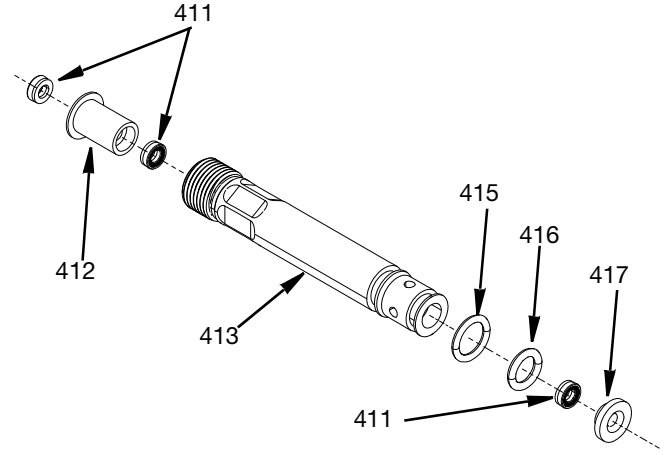


ŞEKİL 29

Hava Silindiri Bölmesi Tertibatı

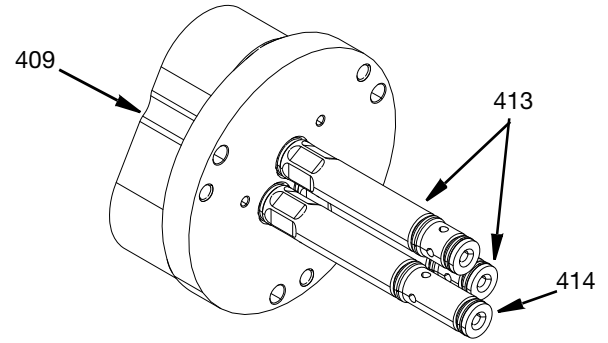
1. O ringleri (415) (416) kısa rulman contası kılavuzuna (413) ve uzun rulman contası kılavuzuna (414) takın.
2. Kısa ve uzun rulman contası kılavuzlarının (413 ve 414) O ring ucuna bir iğneli salmastra contası (411) takın. İğneli salmastra contalarının açık yay tarafı dışa bakmalıdır.
3. Alt rulmanı (417), kısa ve uzun rulman contası kılavuzlarının (413 ve 414) O ring ucuna bastırın.
4. Her bir üst rulmana (412) iki iğneli salmastra contaları (411) yerleştirin. Üst rulmanın her iki tarafında iğneli salmastra contalarının açık yay tarafı dışa bakmalıdır. Bu tertibatı, rulman contası kılavuzlarının (413 ve 414) dişli ucuna yerleştirin. Bkz. ŞEKİL 30.

NOT: ŞEKİL 30 kısa bir conta rulman kılavuzunu (413) göstermektedir ancak hem uzun hem de kısa kılavuzlar aynı şekilde monte edilmiştir.



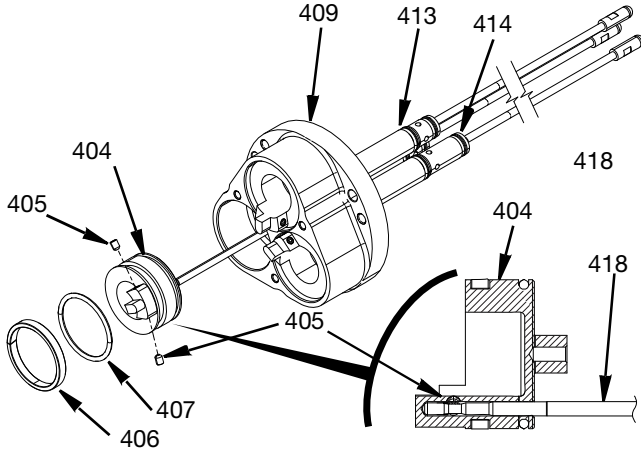
ŞEKİL 30

5. Kısa ve uzun rulman contası kılavuzlarının (413 ve 414) dişlerine tek bir damla orta kuvvetli diş tutucusu uygulayın ve hava silindiri muhafazasına (409) vidalayın. 15 ft-lb (20,34 N•m) torkla sıkın. Bkz. ŞEKİL 31.



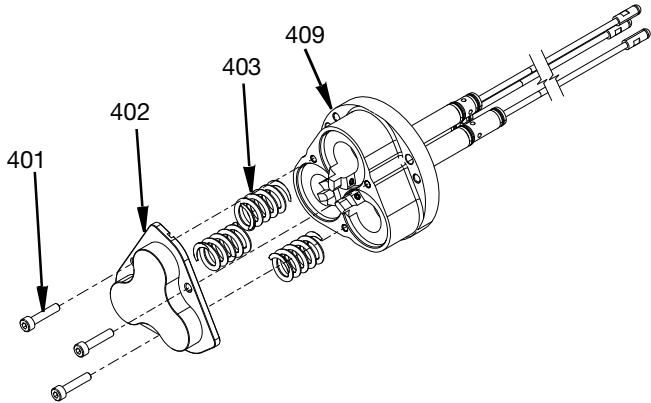
ŞEKİL 31

6. Bilyalı kapatma iğnelerine (418) ince bir kat lityum gres yağı sürün ve kısa ve uzun rulman contası kılavuzlarından (413 ve 414) geçirin.
7. O ringleri (407) ve kılavuz halkaları (406) pistonların (404) üzerine takın.
8. Pistonları (404) bilyalı kapatma iğnelerinin (418) üzerine yerleştirin. ŞEKİL 29 pistonlar hava pistonu muhafazasının deliklerinden aşağıya inene kadar hava silindiri muhafazasının (409) delikleri. Bkz. ŞEKİL 32.



ŞEKİL 32

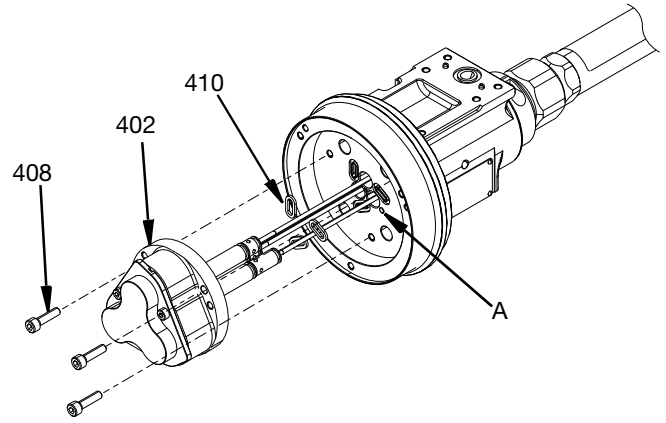
9. Yayı (403) ve silindir kapağını (402) takın. M4 SHCS vidalarını (401) silindir kapağı yoluyla hava silindiri muhafazasına (409) takın. Vidalara (401) tutukluk önleyici uygulayın ve bağlama tertibatı olmadan yayları sıkırtmak için M4 SHCS vidalarını (401) eşit şekilde sıkın. M4 vidalarını 29,2 inç-lb (6,5 N•m) torkla sıkın. Bkz. ŞEKİL 33.



ŞEKİL 33

10. Hava contalarına (410) ince bir kat lityum gres yağı sürün ve orta gövdeye (301) takın.
11. O ringlere (415) (416) ince bir kat lityum gres yağı sürün. Hava silindiri tertibatını orta gövdeye (301) yerleştirin. M5 vidalarına (408) tutukluk önleyici uygulayın ve 57,5 inç-lb (6,5 N•m) torkla sıkın.

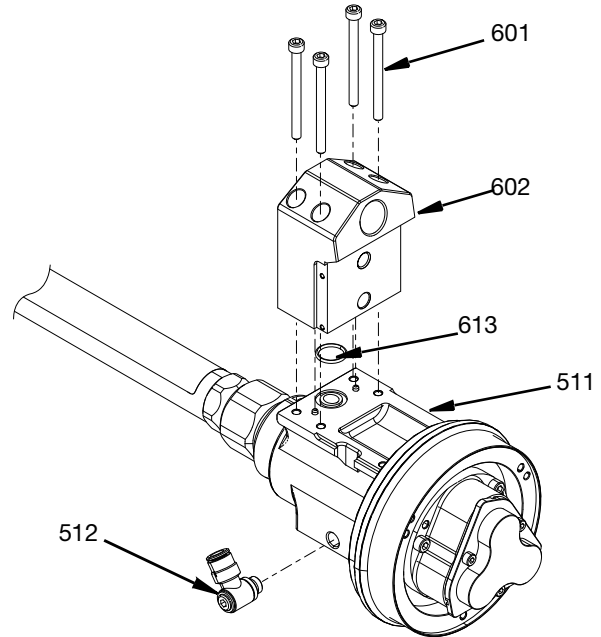
NOT: Orta gövdenin (301) ön yüzündeki girinti (A), uzun rulman contası kılavuzuyla (414) aynı hizadadır. Bkz. ŞEKİL 34.



ŞEKİL 34

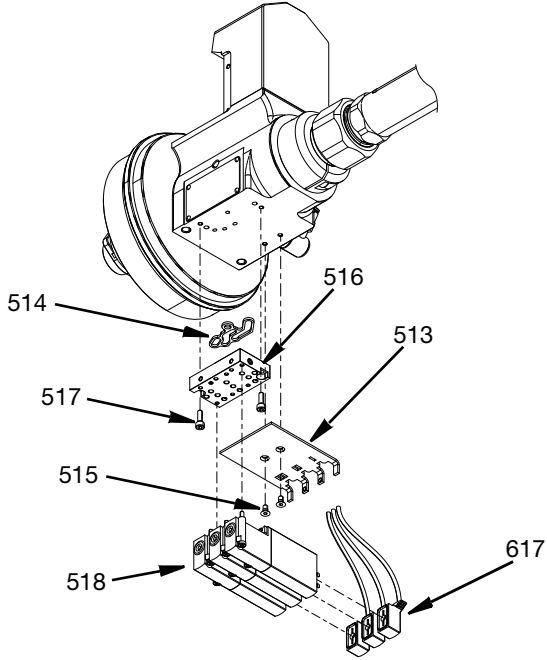
Bağlantı Muhafazası Tertibatı

- O ringe (613) ince bir kat lityum gres yağı sürün ve firdöndü muhafazasının (511) üzerine yerleştirin. SST tekli giriş adaptörünü (602) kavelaların üzerine yerleştirin ve firdöndü muhafazasının (511) üzerine koyun. Dört adet M5 SHCS vidasına (601) tutukluk önleyici uygulayın ve 57,5 inç-lb (6,5 N•m) torkla sıkın.
- 1/8 inç BSPP dirsek bağlantı elemanındaki (512) contaya ince bir kat lityum gres yağı sürün. Bkz. ŞEKİL 35.



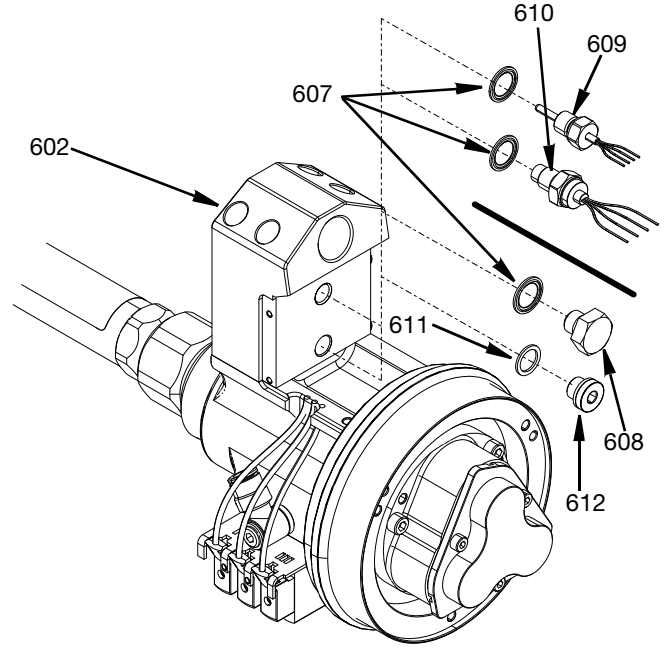
ŞEKİL 35

3. İç kapağı (513) iki adet M3 düz başlı vidayla (515) firdöndü muhafazası tertibatına (511) takın ve 8 inç-lb (0,9 N•m) torkla sıkın.
4. Hava contasına (514) ince bir kat lityum gres yağı sürün. Hava valfi manifoldunun (516) kavelalarını firdöndü muhafazası tertibatının (511) üzerine yerleştirin. İki adet M3 SHCS bağlantı elemanı vidasına (517) tutukluk önleyici uygulayın ve 8 inç-lb (0,9 N•m) torkla sıkın.
5. Hava valflerini (518) birlikte verilen vidalarla hava valfi manifolduna (516) takın. Solenoid valfi kablo bağlantılarını (617) hava valflerine takın. Bkz. ŞEKİL 36, sayfa 25.



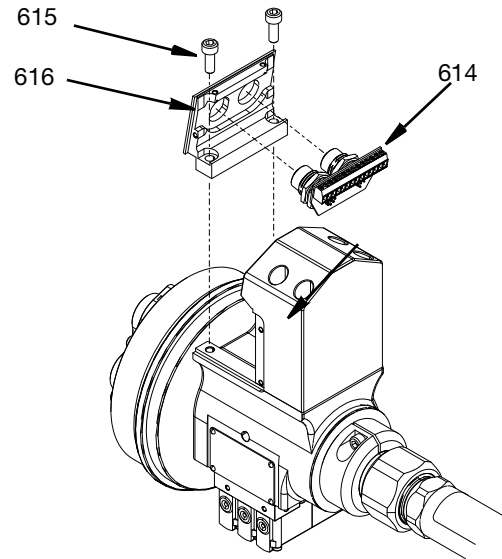
ŞEKİL 36

6. M10 altıgen başlık vidasının (608) ve 10MM conta rondelasının (607) dişlerine ince bir kat lityum gres yağı sürün. SST M10 tapasının (612) ve bakır rondelanın (611) dişlerine ince bir kat lityum gres yağı sürün ve SST tekli giriş adaptörüne (602) takın. 15 ft-lb (20,34 N•m) ile sıkın. Sensörler kullanılabiliriyorsa, RTD sensörünün (609) ve varsa basınç transdüserinin (610) dişlerine ve bunların 10MM conta rondelalarına (607) ince bir kat lityum gres yağı sürün. Sensörleri takın ve 15 ft-lb (20,34 N•m) torkla sıkın.



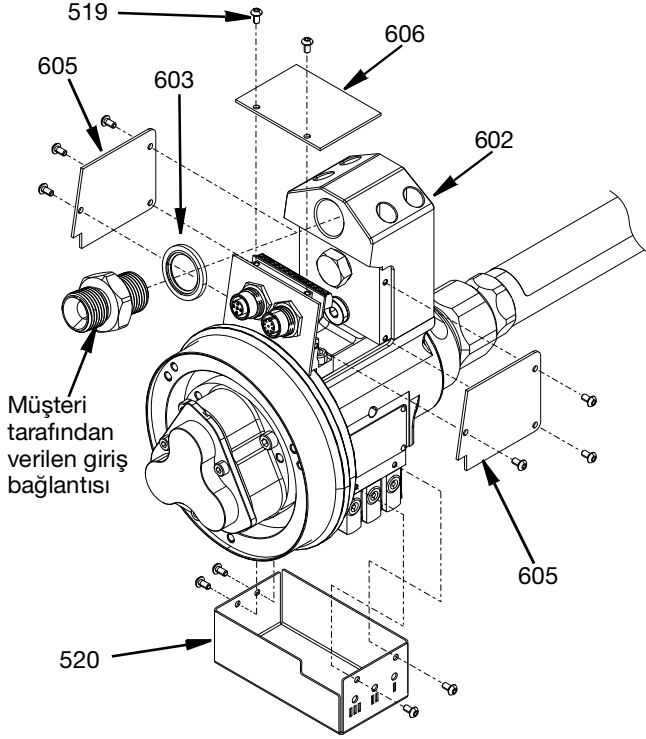
ŞEKİL 37

7. Solenoid valfi kablo bağlantılarını (617) ve varsa RTD sensöründen (609) ve/veya basınç transdüserinden (610) gelen sensör kablolarını çift kablo konektörüne (614) bağlayın. Sıcaklık ve Basınç Sensörleri için bkz. **25T991 ve 25T994 için 5 Pimli - Sensörsüz** sayfa 47 ve **Sıcaklık ve Basınç Sensörleri için 5 Pimli ve 8 Pimli Bağlantılar. Model No. 25T992, 25T993, 25T995 ve 25T996** sayfa 48.
8. Çift kablo konektörünü (614) ikili konektör baraketine (616) takın ve somunları sıkın. Tutukluk önleyici uygulayın ve iki adet M5 SHCS vidayla (615) konektör baraketini firdöndü muhafazası tertibatına (511) takın ve 57,5 inç-lb (6,5 N•m) torkla sıkın. Bkz. ŞEKİL 38.



ŞEKİL 38

9. Dış mavi kapak (520), iki yan mavi kapak (605) ve üst mavi kapak (606) dahil olmak üzere kapak plakalarını 12 inç-lb (1,35 N•m) torkla sıkılan on iki adet M3 BHCS vidayla (514) takın.
10. 1/2 inç BSPP rondela contasına (603) ve müşteri tarafından sağlanan giriş bağlantısının dişlerine ince bir kat lityum gres yağı sürün. SST tekli giriş adaptörüne (602) vidalayın ve 15 ft-lb (20,34 N•m) torkla sıkın. Bkz. ŞEKİL 39, sayfa 26.



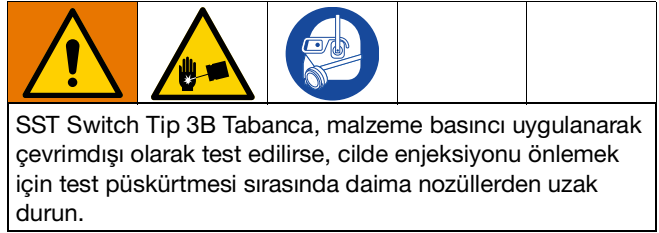
ŞEKİL 39

Kurulum Öncesi Test

SST Switch Tip 3B Tabanca büyük bir onarım veya bakım işleminden sonra monte edildiye, SST Switch Tip 3B Tabanca yeniden kullanıma alınmadan önce fonksiyon testi yapılması önerilir.

Minimum düzeyde bir fonksiyon testi, basınçlı hava kaynağını bağlamak ve solenoid valflerinin (613) her birini manuel olarak açarak hava kaçağı olup olmadığını kontrol etmek anlamına gelir.

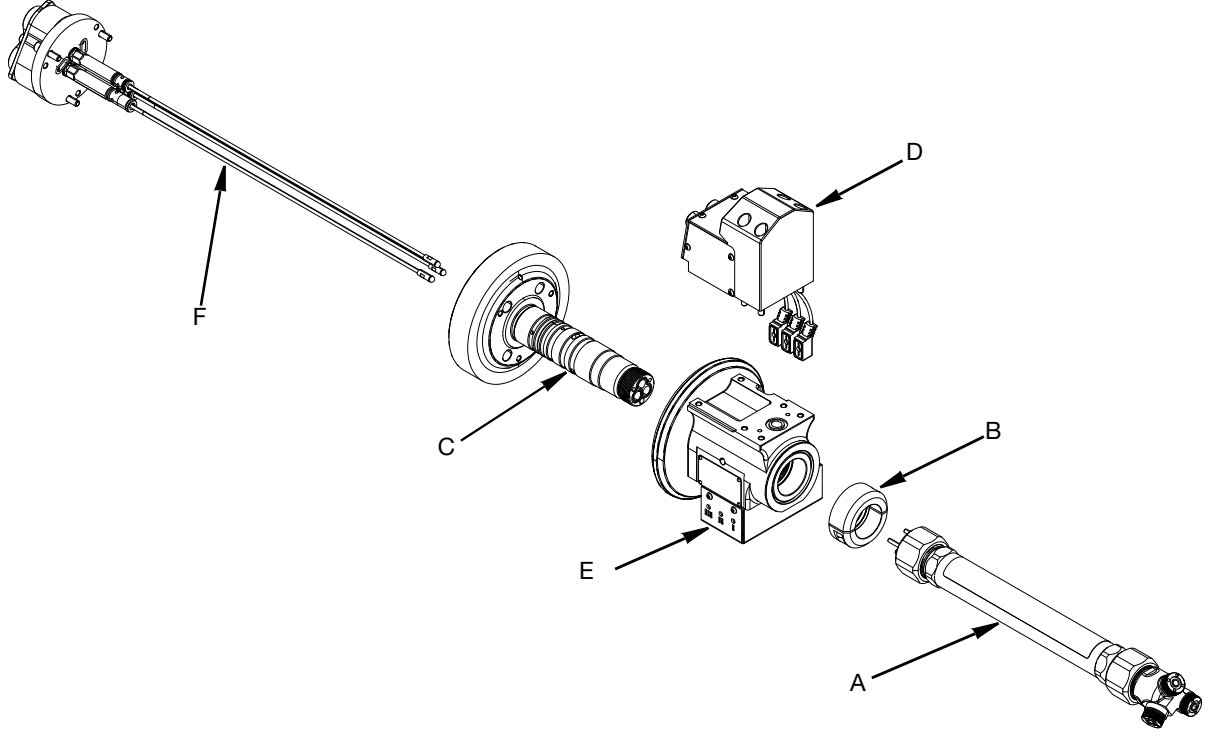
Kablo bağlantıları, fişten terminallere olan bağlantıları test etmek ve kısa devre olmadığından emin olmak için bir direnç ölçer kullanılarak kontrol edilebilir.



Tüm montaj vidalarını son bir kez kontrol edin ve ardından SST Switch Tip 3B Tabancayı robota monte etmek için **Kurulum** talimatlarını (sayfa 8) uygulayın.

Parçalar

Parça Anahtarı

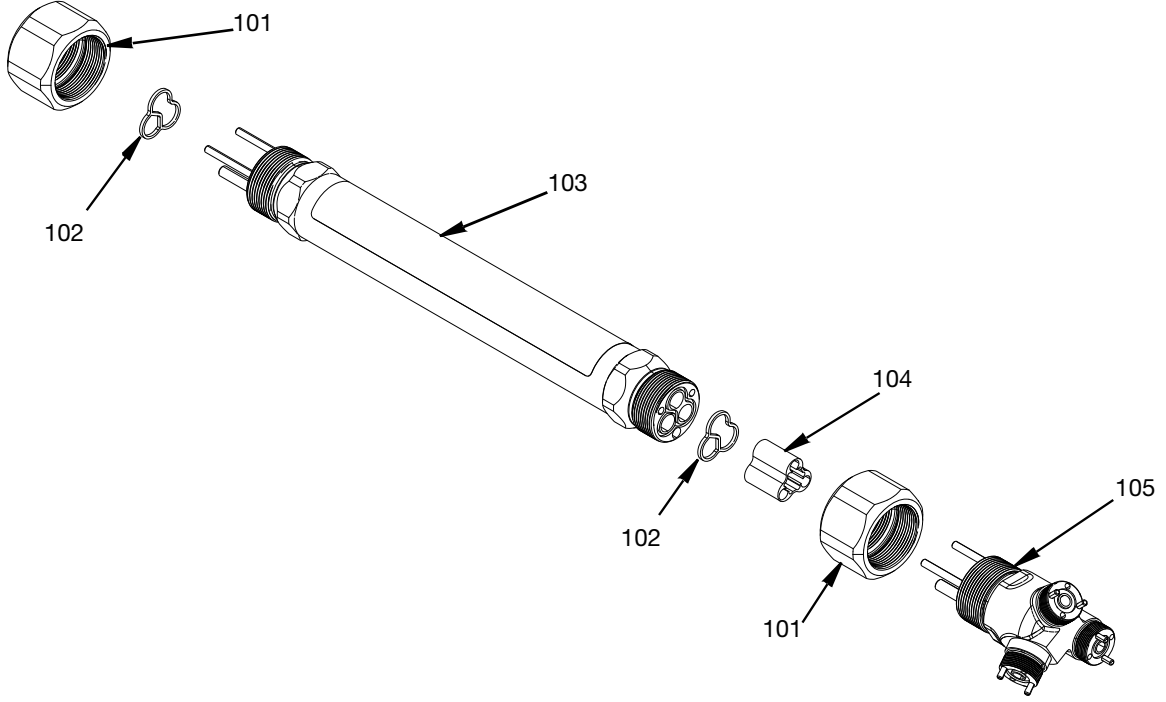


ŞEKİL 40

Anahtar:

- A. **Nozül Başlığı ve Malzeme Borusu Tertibatı** sayfa 28
- B. **Kilit Halkası Tertibatı** sayfa 29
- C. **Orta 3B Tip Gövde** sayfa 29
- D. **Bağlantı Muhafazası** sayfa 32
- E. **Rakor Haznesi** sayfa 31
- F. **İğne Kapatma Valfi ve Hava Silindiri Tertibatı** sayfa 28

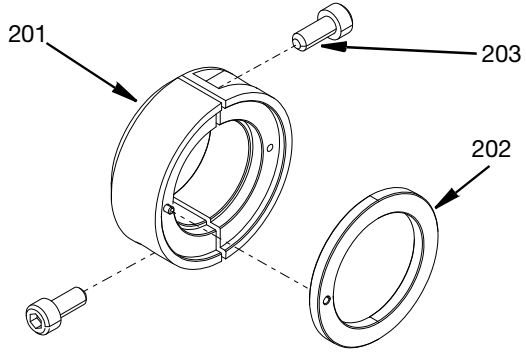
Nozül Başlığı ve Malzeme Borusu Tertibatı



Nozül Başlığı ve Malzeme Borusu Tertibatı Parça Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Model Numarası					
			25T991	25T992	25T993	25T994	25T995	25T996
101	15N245	SÖMÜN, gerdirme, kilitleme	2	2	2	2	2	2
102	17V839	CONTA, adaptör	2	2	2	2	2	2
103	25U248	BORU, Tip 3B uzunluk, tertibat	1	1	1	1	1	1
104	15N117	RULMAN, valf kapama	1	1	1	1	1	1
105	25T942	ADAPTÖR, 3 başlıklı, tertibat, 0,45,75	1	1	1			
	25T990	ADAPTÖR, 3 başlıklı, tertibat, 0,45,90				1	1	1

Kilit Halkası Tertibatı

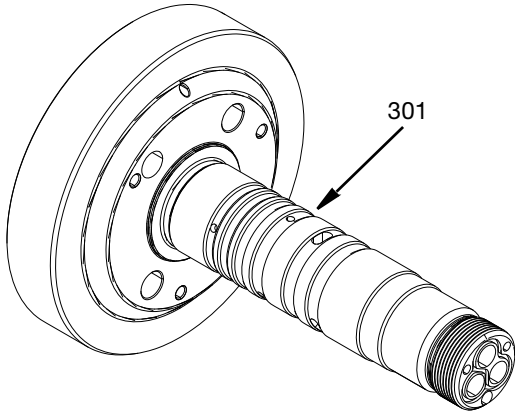


Kilit Halkası Parça Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
201*	17V910	HALKA, kilit tertibatı	1
202	17V817	PUL	1
203	117026	VIDA, M5x12, lokma başlı	2

* 17V910 tertibatı, 17V817 ve 117026 parçalarını içerir.

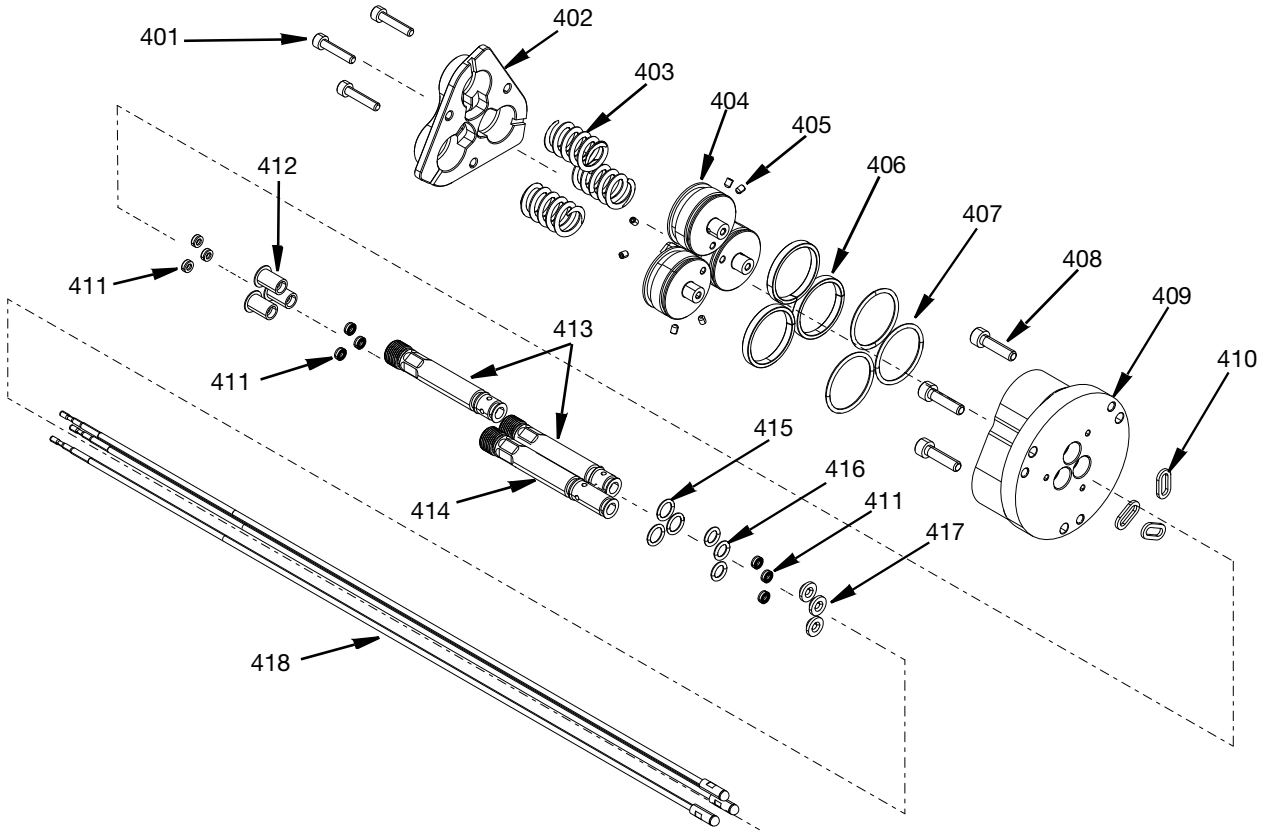
Orta 3B Tip Gövde



Orta Gövde Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
301	15N233	GÖVDE, orta, tip 3B	1

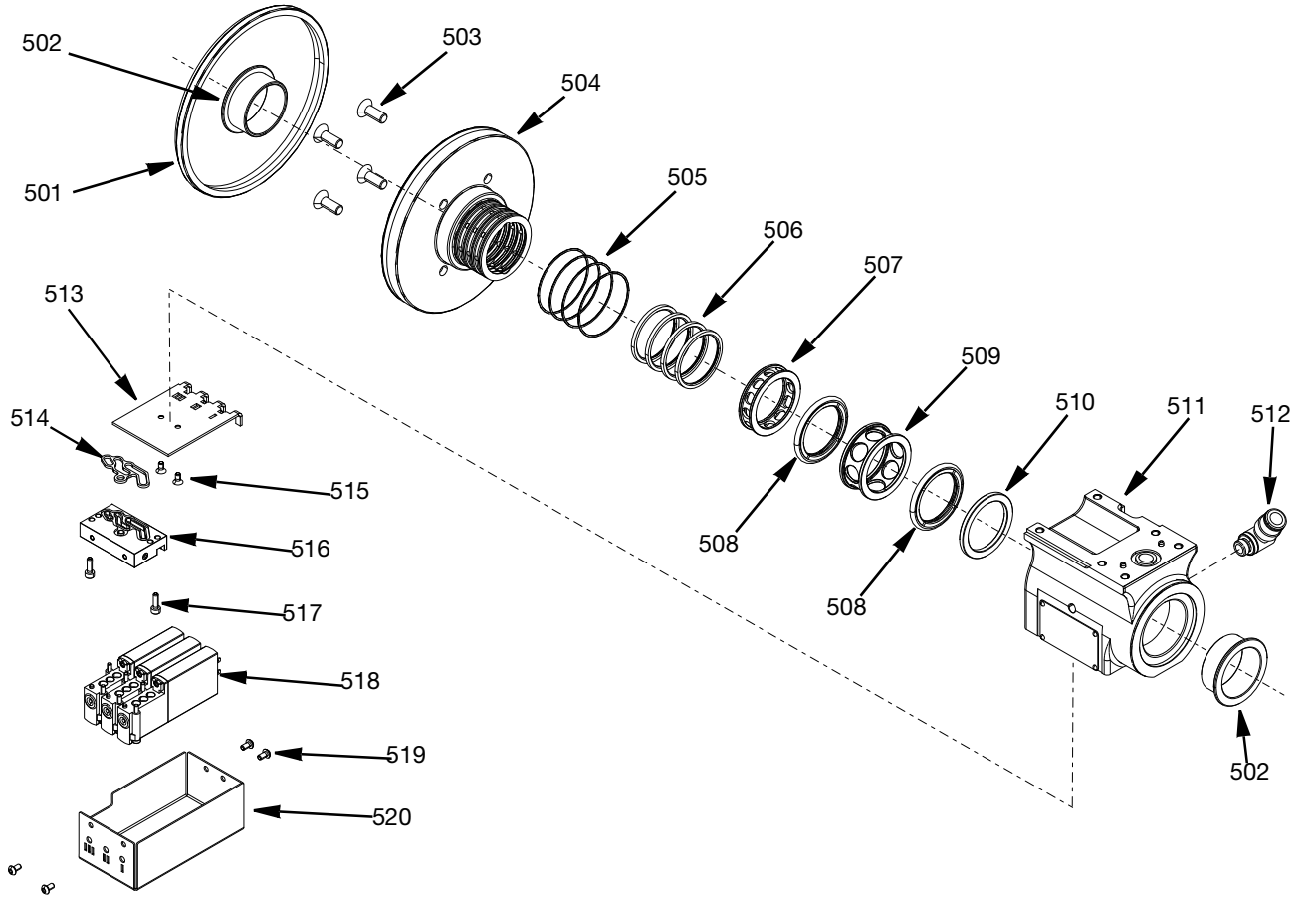
İğne Kapatma Valfi ve Hava Silindiri Tertibatı



İğne Kapatma Valfi ve Hava Silindiri Tertibatı Parça Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
401	116474	VIDA, SHCS, M4x20	3
402	17V818	KAPAK, silindir	1
403	17V830	YAY	3
404	17V826	PISTON	3
405	129647	VIDA, ayar, kap, M3X4mm, SST	6
406	17V832	HALKA, kılavuz	3
407	17V812	O HALKA	3
408	108326	VIDA. M5x20	3
409	25U247	MUHAFAZA, hava silindiri	1
410	15N283	CONTA, hava	3
411	17V813	SALMASTRA, iğne	9
412	15N249	RULMAN, üst	3
413	15N251	KILAVUZ, conta, rulman, kısa	2
414	15N252	KILAVUZ, conta, rulman, uzun	1
415	556554	O RING, -011 viton-A 75 duro	3
416	555681	O RING, -010 viton-A 75 duro	3
417	15N250	RULMAN, alt	3
418	25T981	İĞNE, bilyalı kapatma	3

Rakor Haznesi

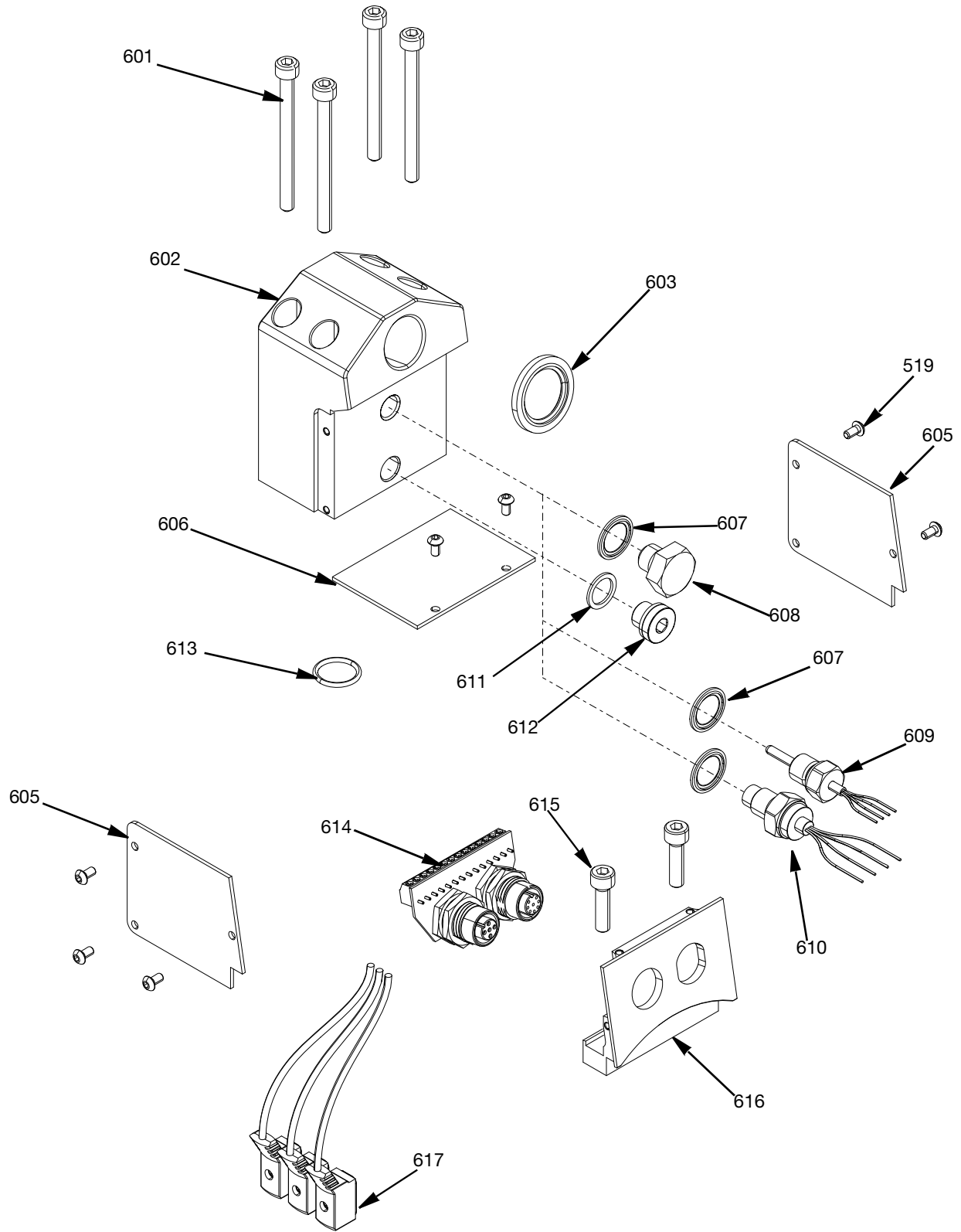


Orta Gövde Tertibatı Parça Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
501	17V893	HALKA, toz, conta	1
502	17V828	RULMAN, flanş	2
503	133492	VIDA, makine, düz başlıklı, lokma, M6x16	4
504	25U245	HALKA, hava dağıtımı, rulman	1
505	17V821	O HALKA	4
506	17V855	CONTA, hava	4
507	17V825	HALKA, dağıtıcı, sızıntı	1
508	17V895	CONTA, döner	2
509	15N116	HALKA, dağıtıcı, malzeme	1
510	17V827	HALKA, destek	1
511	15N113	MUHAFAZA, firdöndü, tertibat	1
512	17V816	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, firdöndü, 1/8 BSPP, 8mm	1
513	17V889	KAPAK, iç	1
514	15N268	CONTA, hava	1
515	132555	VIDA, M3x0,5x6, düz başlıklı, CS, çinko	2

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
516	25U246	MANIFOLD, hava, valf	1
517	125609	BAĞLANTI ELEMANI, vida, SHCS, M3x0,5x10, SS	2
518	17V890	VALF, solenoid, 3/2	3
519	132559	VIDA, BHCS, M3x6, altigen tahrik	12
520	17V888	KAPAK, dış, mavi	1

Bağlantı Muhafazası

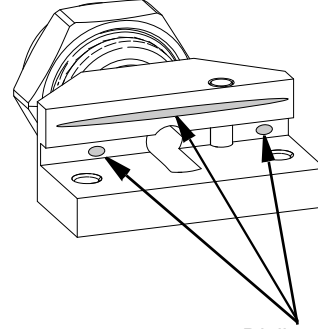
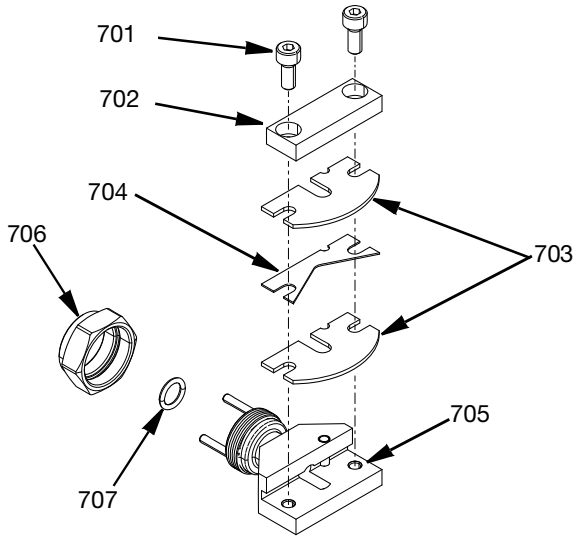


Bağlantı Muhafazası Parça Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Model Numarasına Göre Miktar					
			25T991	25T992	25T993	25T994	25T995	25T996
601	125386	VIDA, SHCS, M5x60	4	4	4	4	4	4
602	25U337	ADAPTÖR, giriş, tek, SST	1	1	1	1	1	1
603	133162	CONTA, rondela, 1/2 inç BSPP, SST	1	1	1	1	1	1
519	132559	VIDA, BHCS, M3x6, altigen tahrik	8	8	8	8	8	8
605	17U843	KAPAK, yan, mavi	2	2	2	2	2	2
606	17V844	KAPAK, üst, mavi	1	1	1	1	1	1
607	17V808	CONTA, rondela, 10MM	1	1	2	1	1	2
608	17V795	VIDA, altigen başlı kap, M10x12, SST	1			1		
609	18C869	SENSÖR, Direnç Sıcaklık Dedektörü		1	1		1	1
610	18C870	TRANSDÜSER, basınç, 5-4,5V, 350B			1			1
611	17V807	RONDELA,10/14x1, bakır	1	1		1	1	
612	17V815	TAPA, M10x1, SST	1	1		1	1	
613	115719	SALMASTRA, O Ring, 015, viton	1	1	1	1	1	1
614	15N126	KONEKTÖR, ikili kablo	1	1	1	1	1	1
615	120885	VIDA, SHCS, M5	2	2	2	2	2	2
616	15N115	BRAKET, konektör, ikili	1	1	1	1	1	1
617	17V891	KABLO, bağlantı, solenoid valfi	3	3	3	3	3	3

Kitler ve Aletler

LASD Nozül Tertibatı Kitleri 25U016 ve 25U017



Dişli tutucuyu
buraya uygulayın

ŞEKİL 41

LASD Nozül Parçaları Listesi 25U016 ve 25U017

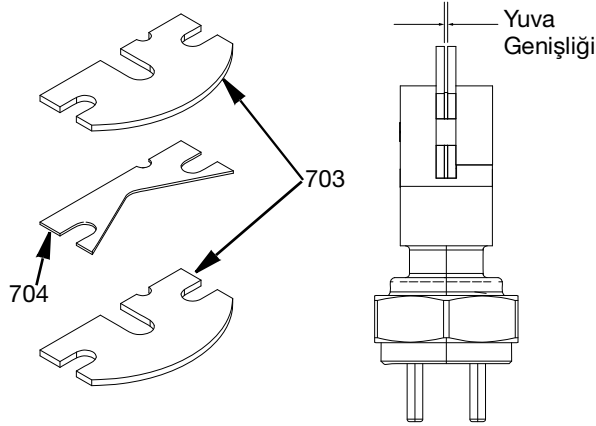
Ref.	Parça	Açıklama	25U016	25U017
701	131805	VIDA, SHC, M4-0,7x10 SS	2	2
702	15N123	KELEPÇE	1	1
703	15N118	PLAKA, dış, nozül, 0,5 mm, WC		2
	15N120	PLAKA, dış, nozül, 0,4 mm, WC	2	
704	15N119	ARA PARÇA, nozül, 0,5mm, WC		1
	15N121	ARA PARÇA, nozül, 0,4mm, WC	1	
705	25U015	MUHAFAZA, nozül	1	1
706	15N124	SOMUN, gerdirme	1	1
707	133267	O RING, 7 MM ID X 1,5 MM TH, FKM, 75A	1	1

NOT: Parça numarası 25U016, LASD Nozül Plakası Tertibatı Kiti 25U331'i kullanır. Parça numarası 25U017, LASD Nozül Plakası Tertibatı Kiti 25U332'yi kullanır.

LASD Nozül Kiti Tertibatı

1. Nozülleri çıkarmadan veya değiştirmeden önce **Basınç Tahliye Prosedürü** sayfa 12.
2. Nozül ara parçasını (704) iki WC dış nozül plakasının (703) arasına yerleştirin ve parçalardaki çentikleri hizalayın.
3. Bu tertibat için kullanılan Mavi, Orta kuvvetli diş tutucusu Loctite® 242 veya şekilde gösterilen yüzeye eşdeğerdir ŞEKİL 41.
4. Araya sıkıştırılan parçaları, muhafaza nozülündeki yerleştirme pimiyle çentikleri hizalayacak şekilde muhafaza nozülünün (705) basamağının karşısına yerleştirin.
5. Kelepçeyi (702) akışkan kanalı çentiği akışkan kanalına bakacak şekilde yerleştirin ve iki adet M4 SHC vidasıyla (701) sıkın. 29,2 in-lb (3.3 N•m) torkla sıkın. Bkz. ŞEKİL 41.

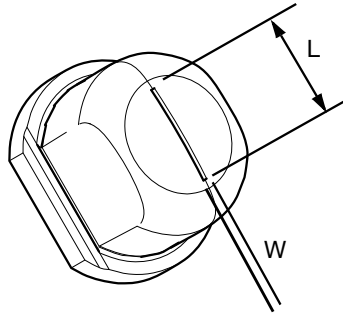
LASD Nozül Plakaları Tertibatı Kitleri 25U331 ve 25U332



LASD Nozül Plakaları Tertibatı Kitleri 25U331 ve 25U332 Parça Listesi

Parça Sayı	Açıklama	Yuva Genişlik	15N118	15N119	15N120	15N121
25U331	Nozül Tertibatı, 0,4 mm	0,4mm	2	1		1
25U332	Nozül Tertibatı, 0,5mm	0,5mm			2	1

Püskürtme Akışı Nozül Kitleri



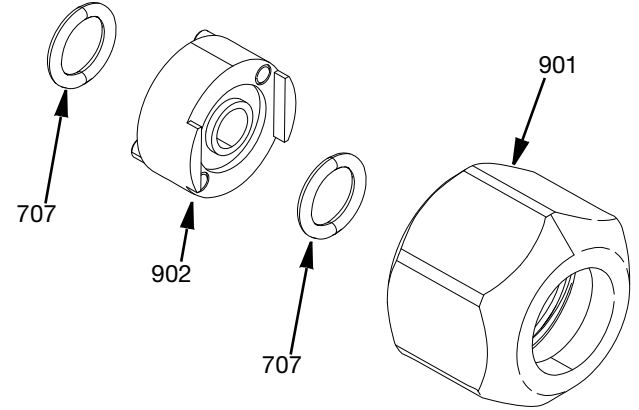
Püskürtme Akışı Nozül Parça Listesi

Ref.	Parça	Genişlik inç (mm)	Uzunluk inç (mm)
801	17V669	0,012 (0,30)	0,27 (7)
	17V670	0,012 (0,30)	0,31 (8)
	17V671	0,012 (0,30)	0,35 (9)
	17V672	0,012 (0,30)	0,39 (10)
	17V673	0,015 (0,38)	0,31 (8)
	17V674	0,015 (0,38)	0,35 (9)
	17V675	0,015 (0,38)	0,39 (10)
	17V676	0,015 (0,38)	0,43 (11)

NOT: Kitler nozülü ve O ringi içerir.

Püskürtme Akışı Adaptör Kiti, 25U338

101



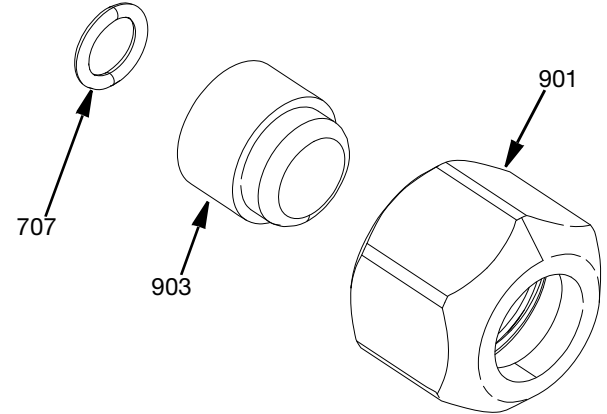
NOT: Montajdan önce tespit somunu (901) dişlerine tutukluk önleyici uygulayın.

Püskürtme Akışı Adaptör Kiti Parça Listesi, 25U338

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
901	15N229	SOMUN, tutma	1
902	25U305	ADAPTÖR, nozül, sızdırmazlık maddesi, püskürtme, tertibat	1
707	133267	O RING, 7 MM ID X 1,5 MM TH, FKM, 75A	2

Nozül Tapası Kiti, 25U333

101

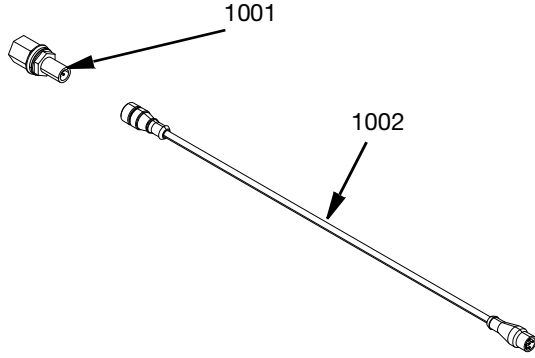


NOT: Montajdan önce tespit somunu (901) dişlerine tutukluk önleyici uygulayın.

Nozül Tapası Kiti Parça Listesi, 25U333

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
901	15N229	SOMUN, tutma	1
903	15N318	TAPA, nozül	1
707	133267	O RING, 7 MM ID X 1,5 MM TH, FKM, 75A	1

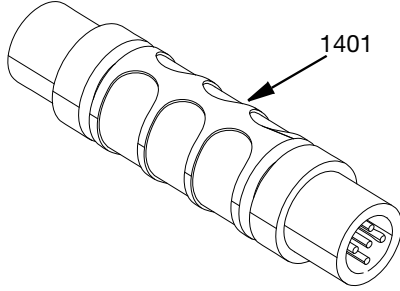
PCF - 3B Tip Tabanca Kablosu Kiti 25U441



PCF - 3B Tip Tabanca Kablosu Kiti Parça Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1001	121612	KONEKTÖR, geçiş, M12, MXF,	1
1002	25U014	KABLO, GCA, M12 5P, Erkek/Dişi) 5M UZUNLUK	1

Erkek - Erkek M12 Konektör Kiti, 15N436

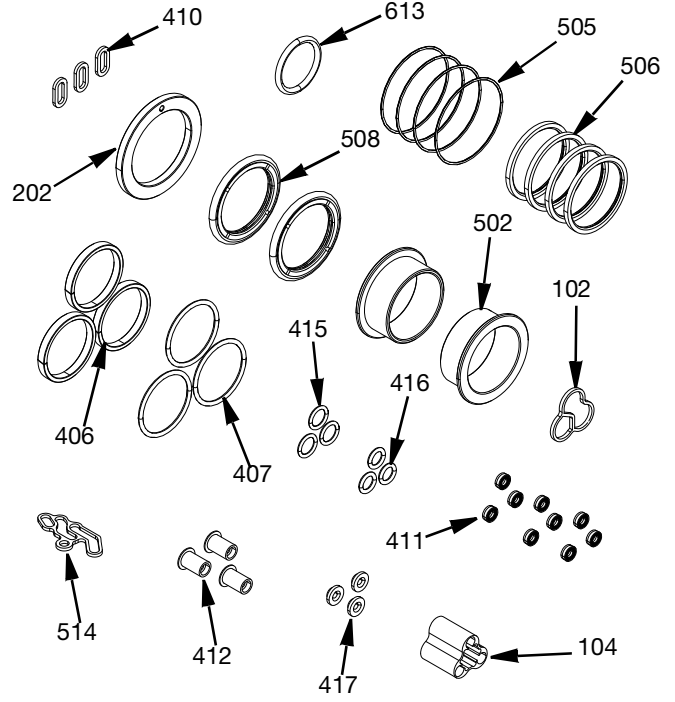


NOT: Robot kablosunda SST Anahtar Tip 3B Tabanca dişi konektörüyle eşleşmesi gereken bir dişi konektör varsa bu konektör kitini kullanın.

Erkek - Erkek M12 Konektör Kiti Parça Listesi, 15N436

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1401	15N436	KONEKTÖR, M12 5P, erkek - erkek	1

Yıllık Servis Kiti, 25U328

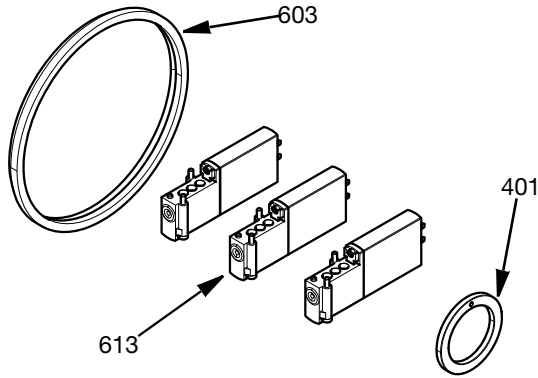


Servis Kiti Parça Listesi, 25U328

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
102	17V839	CONTA, adaptör	1
104	15N117	RULMAN, valf kapama	1
202	17V817	PUL	1
406	17V832	HALKA, kılavuz	3
407	17V812	O HALKA	3
410	15N283	CONTA, hava	3
411	17V813	SALMASTRA, iğne	9
412	15N249	RULMAN, üst	3
415	556554	O RİNG, -011 viton-A 75 duro	3
416	555681	O RİNG, -010 viton-A 75 duro	3
417	15N250	RULMAN, alt	3
502	17V828	RULMAN, flanş	2
505	17V821	O HALKA	4
506	17V855	CONTA, hava	4
508	17V895	CONTA, döner	2
514	15N268	CONTA, hava	1
613	115719	SALMASTRA, O Ring, 015, viton	1

NOT: Ortalama kullanıma göre SST Switch Tip 3B Tabanca üzerinde yılda bir kez yapılacak önleyici bakım için Servis Kiti 25U328 verilir.

Servis Kiti, 25T485

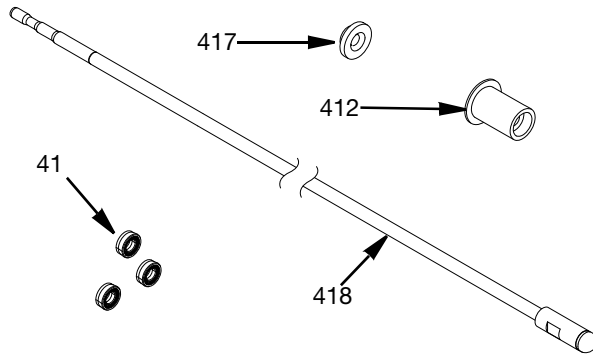


Servis Kiti Parça Listesi, 25T485

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
401	17V817	RONDELA, kilit halkası	1
613	17V890	VALF, solenoid	3
603	17V893	HALKA, toz keçesi	1

NOT: Ortalama kullanıma göre SST Switch Tip 3B Tabanca üzerinde iki yılda bir yapılacak önleyici bakım için Servis Kiti 25t485 verilir.

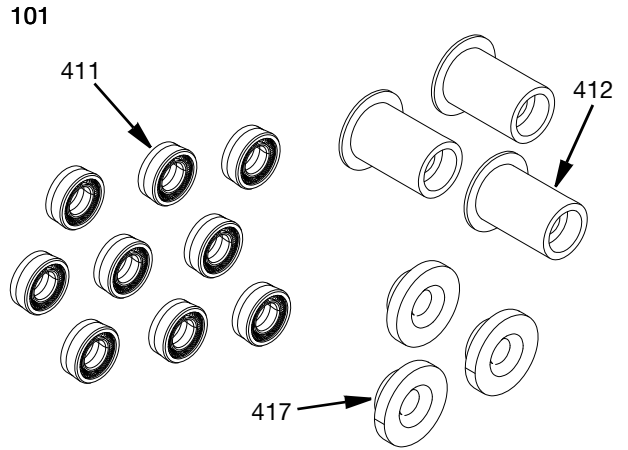
Bilyalı Kapatma İğnesi Kiti, 25U330



Bilyalı Kapatma İğnesi Servis Kiti Parça Listesi, 25U330

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
411	17V813	SALMASTRA, iğne	3
412	15N249	RULMAN, üst	1
417	15N250	RULMAN, alt	1
418	25T981	İĞNE, bilyalı kapatma	1

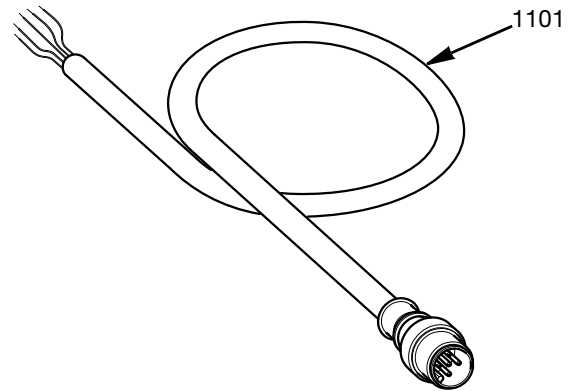
Rulman ve Conta Kiti, 25U329



Rulman ve Conta Kiti Parça Listesi, 25U329

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
411	17V813	SALMASTRA, iğne	9
412	15N249	RULMAN, üst	3
417	15N250	RULMAN, alt	3

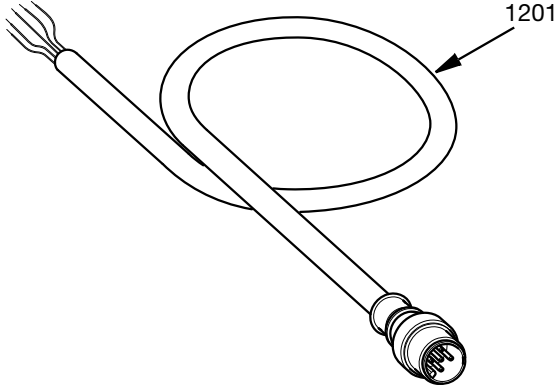
5 Pimli Kablo Kiti, 17V857



5 Pimli Kablo Kiti Parça Listesi, 17V857

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1101	17V857	KABLO, M12, 5 pim	1

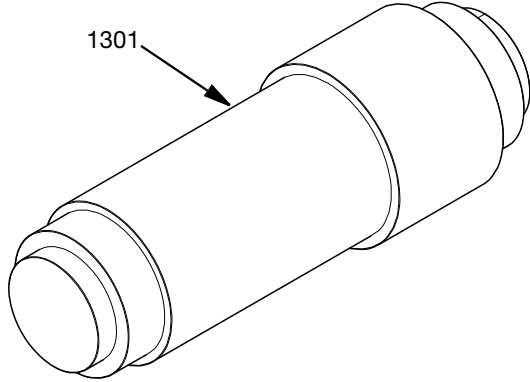
8 Pimli Kablo Kiti, 15N265



8 Pimli Kablo Kiti Parça Listesi, 15N265

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1201	15N265	KABLO, M12, 8 pim	1

Malzeme Contası Eki/Çıkarma Aracı, 17V972



Malzeme Contası Eki/Çıkarma Aracı Parça Listesi, 17V972

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1301	17V972	ALET, montaj	1

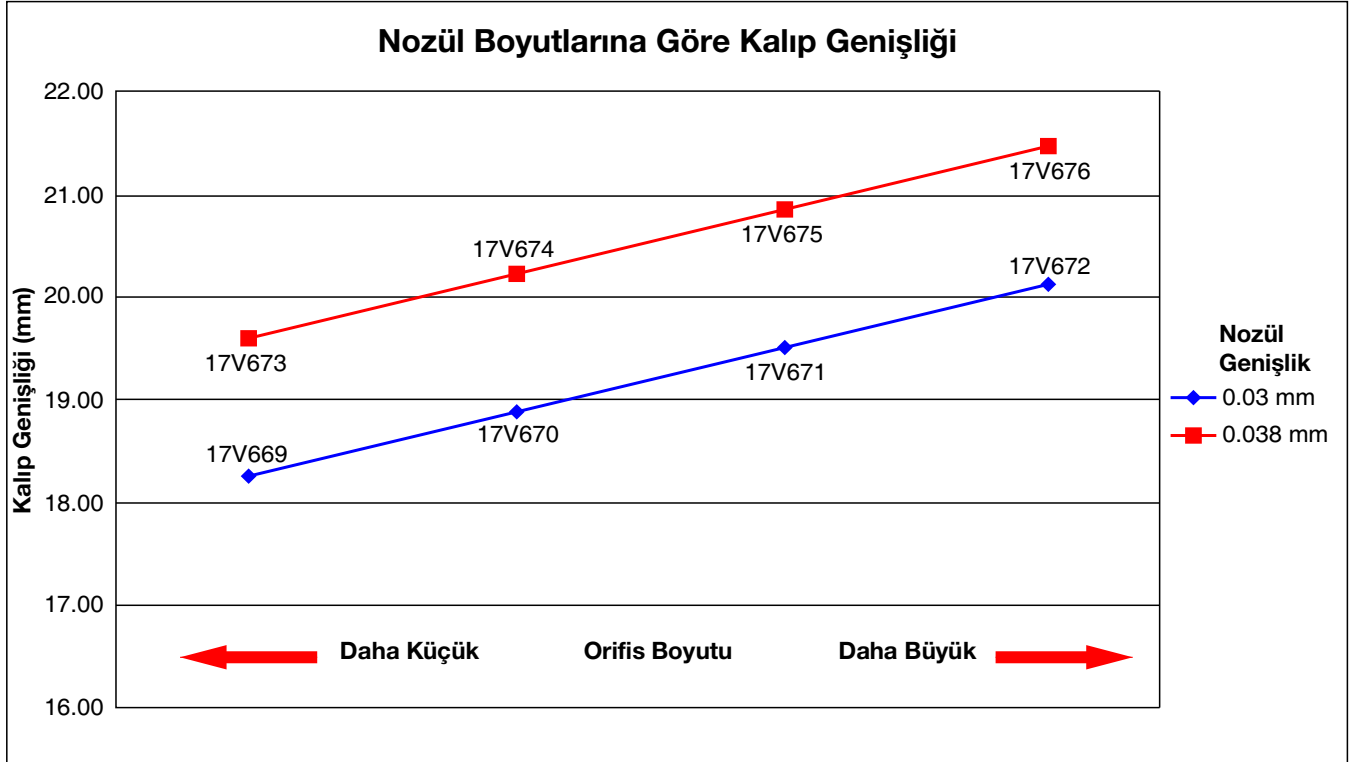
Performans Çizelgeleri

Kalıp Genişliği ve Püskürtme Akışı Tarzı Nozül Boyutları

Aşağıdaki testler, tipik bir PVC birleşme yeri sızdırmazlık maddesi kullanılarak gerçekleştirildi. Bkz. ŞEKİL 42.

- 600.000 santipuas
- Özgül ağırlık 0,82

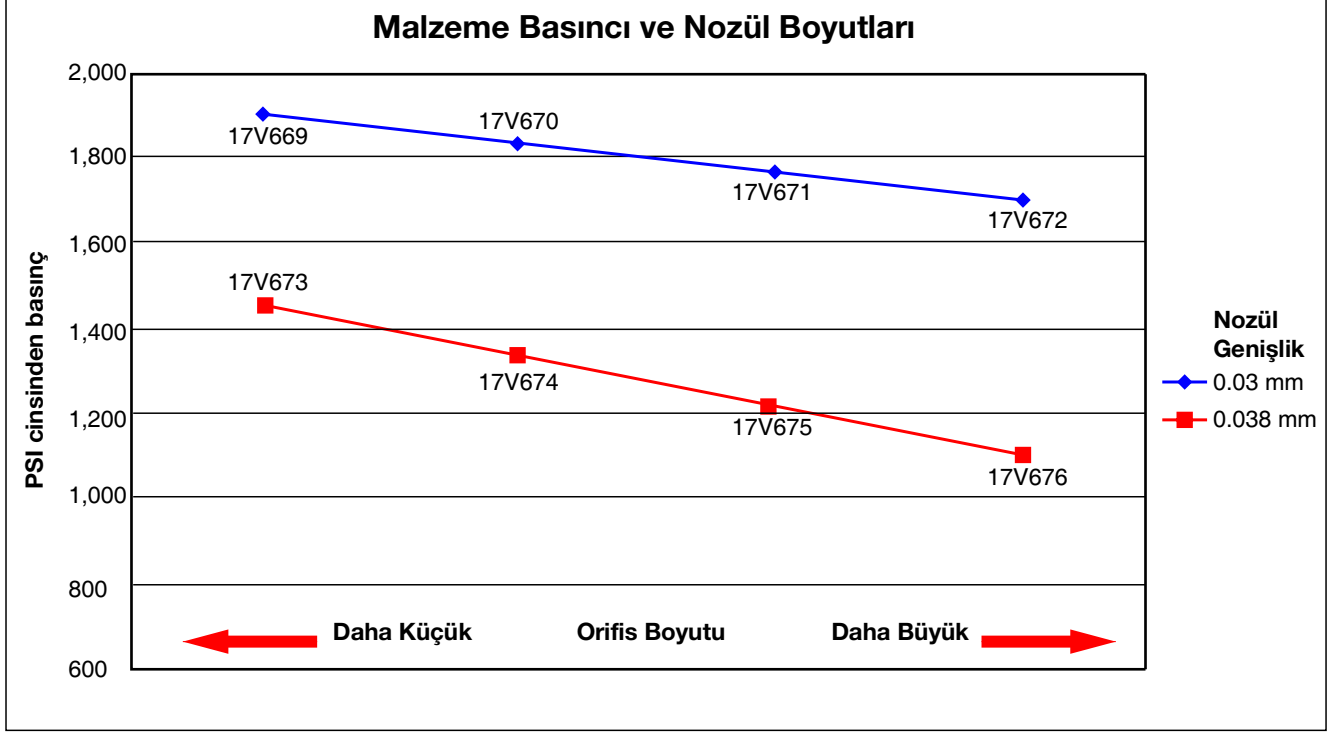
Aşağıdaki grafik, 9,4 cc / sn'lik sabit bir akış hızını ve 300 mm / sn'lik sabit bir robot hızını göstermektedir.



ŞEKİL 42

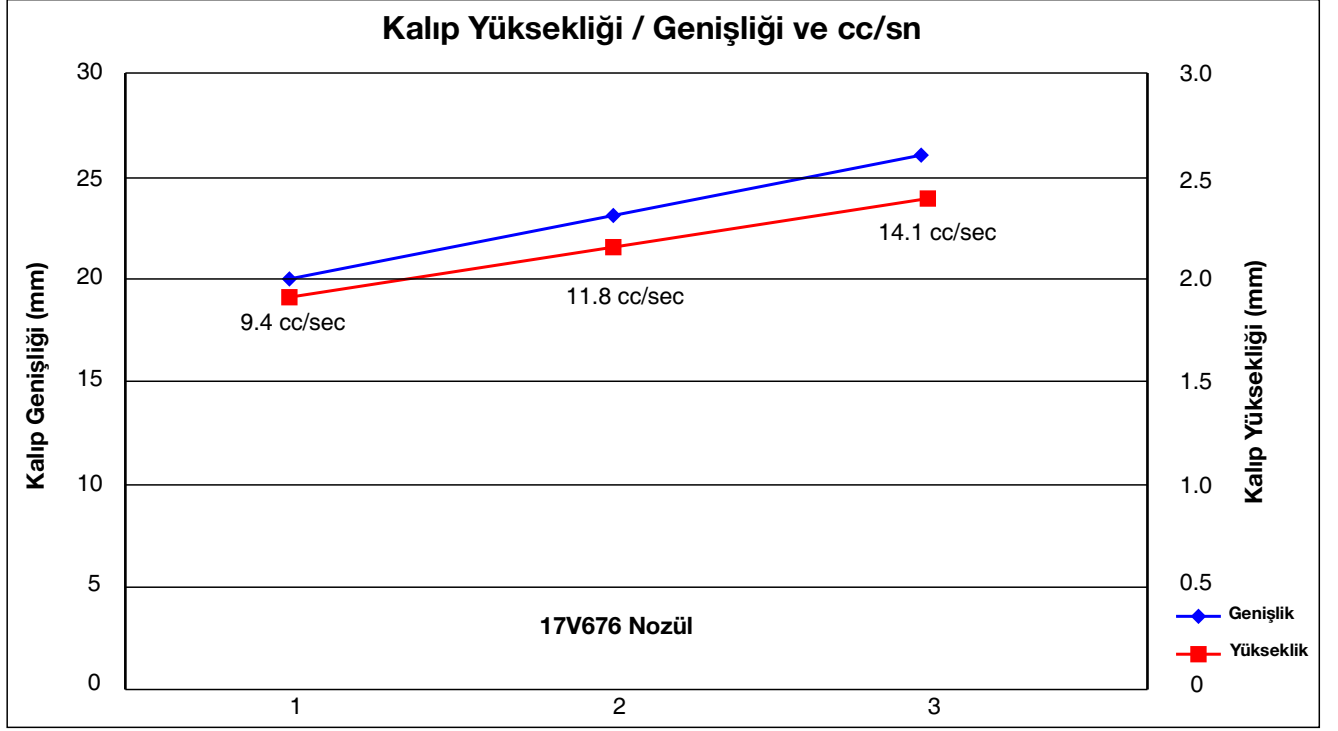
Malzeme Basıncı ve Püskürtme Akışı Tarzı Nozül Boyutları

Aşağıdaki grafik, **Kalıp Genişliği ve Püskürtme Akışı Tarzı Nozül Boyutları** grafiğinde gösterilen genişliğe ulaşmak için her bir uç için basınçları temsil etmektedir. Bkz. ŐEKIL 42. Basınç verileri, ölçüm ekipmanının basınç sınırlaması nedeniyle bir uç boyutu seçerken faydalı olabilir. Bkz. ŐEKIL 43.



ŐEKIL 43

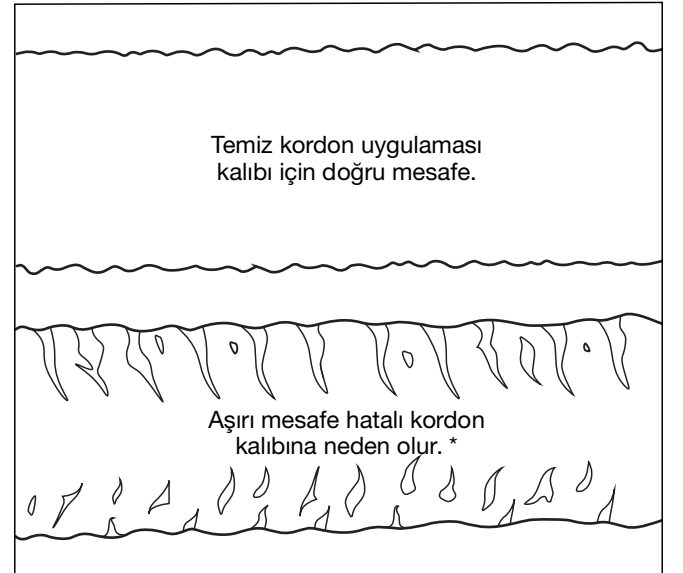
Püskürtme Akışı Tarzı Nozüller için Kalıp Yüksekliği / Genişliği ve cc/sn



ŞEKİL 44

Kordon Uygulaması Kalıbı Püskürtme Akışı Tarzı Nozül

Hedefe olan uzaklık, mühürleyici ile metal yüzey arasındaki sınır tabakasının kalitesini etkiler. Aşırı mesafe, kordon ve metal yüzey arasındaki havayı hapsedebilir ve bu da katmanlar arasına nem girmesine neden olur. Bkz. ŞEKİL 45**

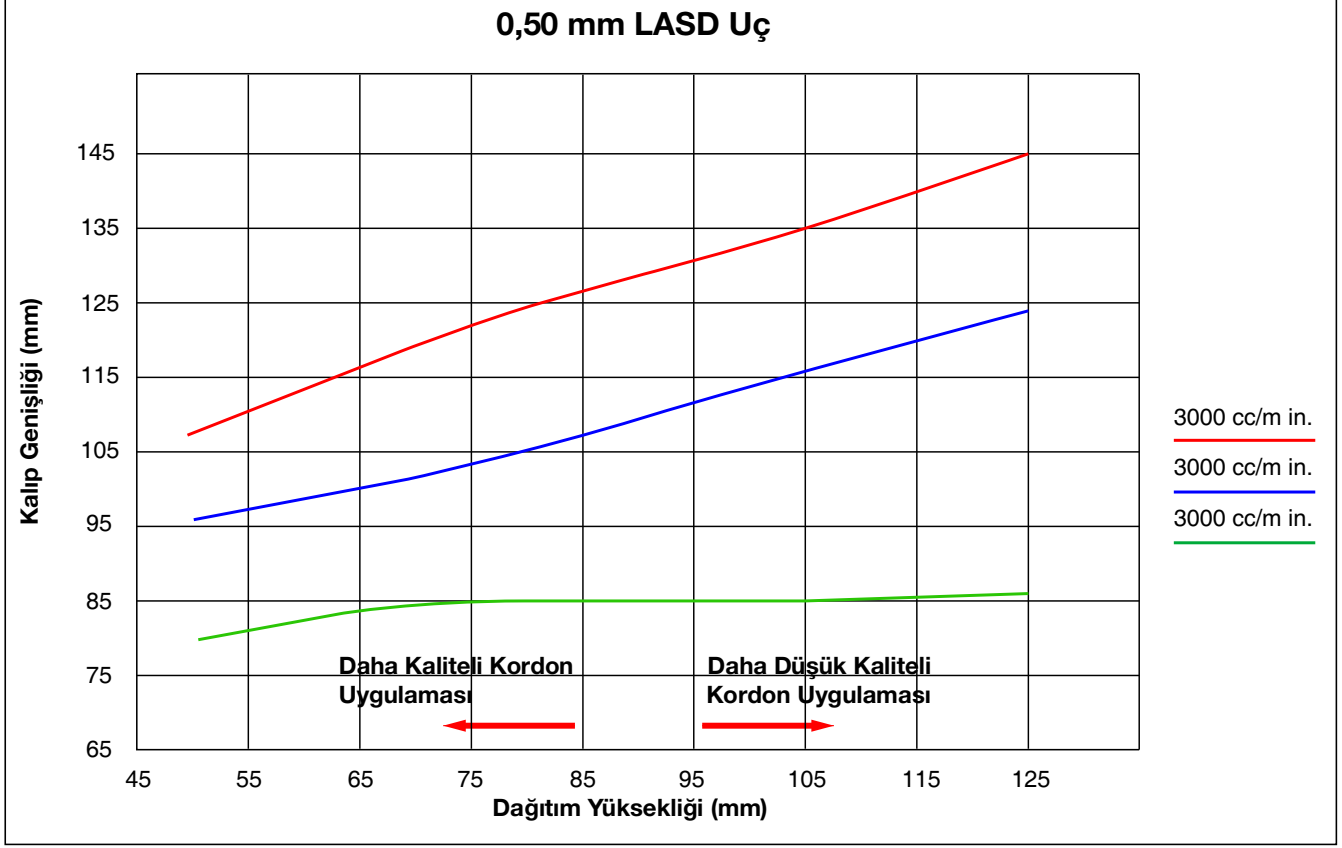


ŞEKİL 45

- * Sonuçlarınız farklılık gösterebilir.
- ** Isı ile kürlenme bu etkiyi azaltabilir

0,50 mm LASD Nozül için Kalıp Kalınlığı, Debi ve Robot Hızı, 25U016

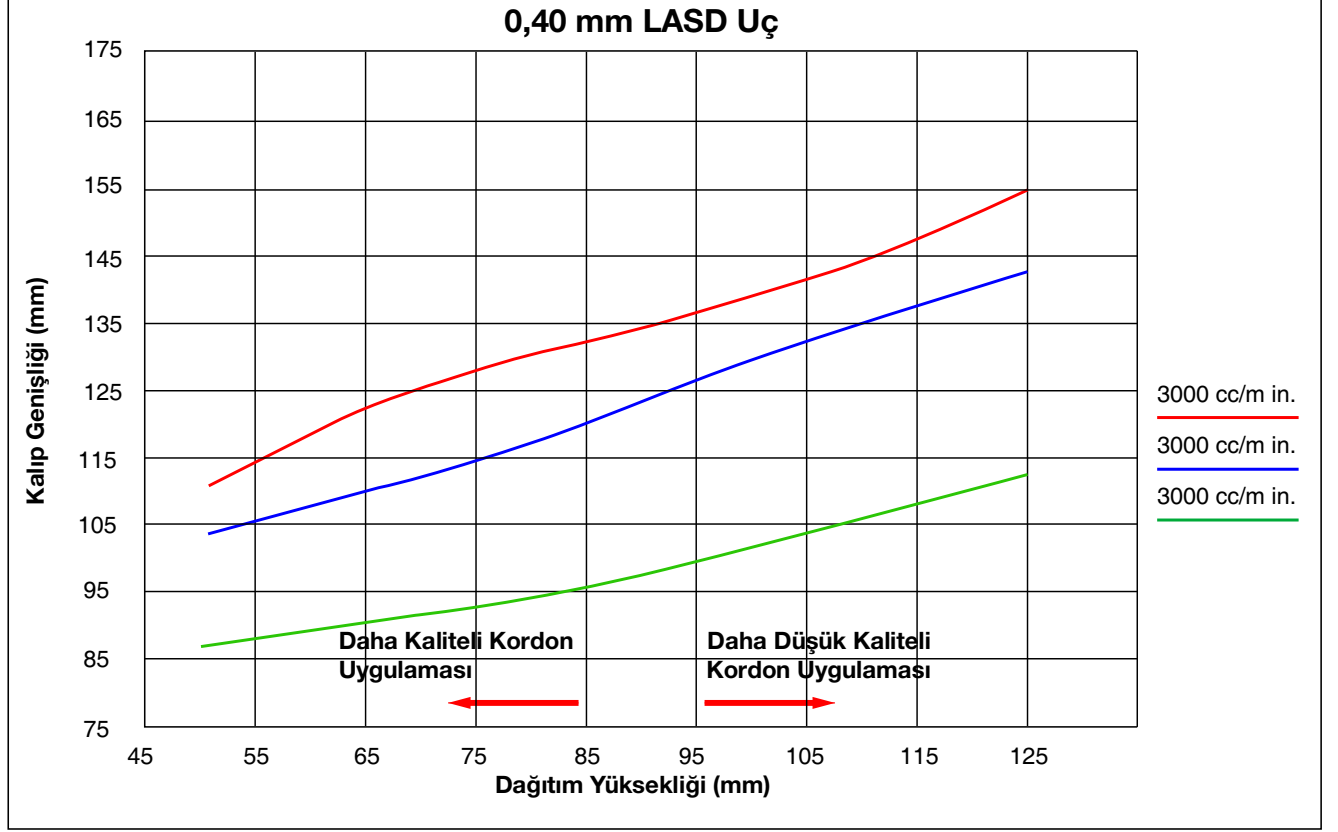
NOT: Tipik robot hızı 300 mm/sn'dir. Kordon Uygulaması Kalınlığı robot hızına göre belirlenir.



ŞEKİL 46

0,40 mm LASD Nozül için Kalıp Kalınlığı, Debi ve Robot Hızı, 25U017

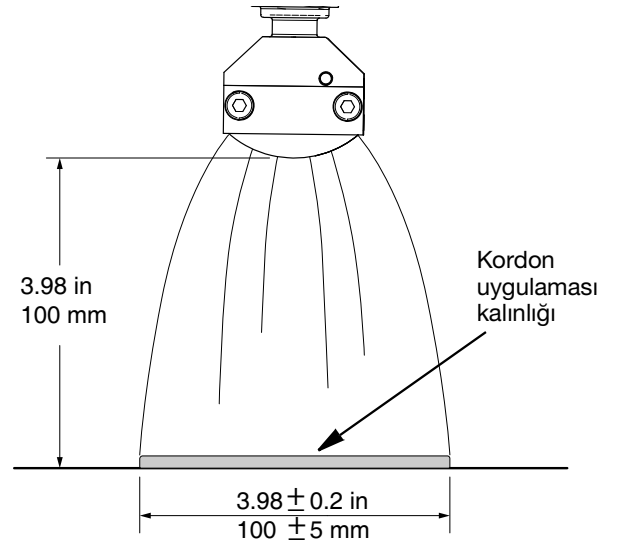
NOT: Tipik robot hızı 300 mm/sn'dir. Kordon Uygulaması Kalınlığı robot hızına göre belirlenir.



ŞEKİL 47

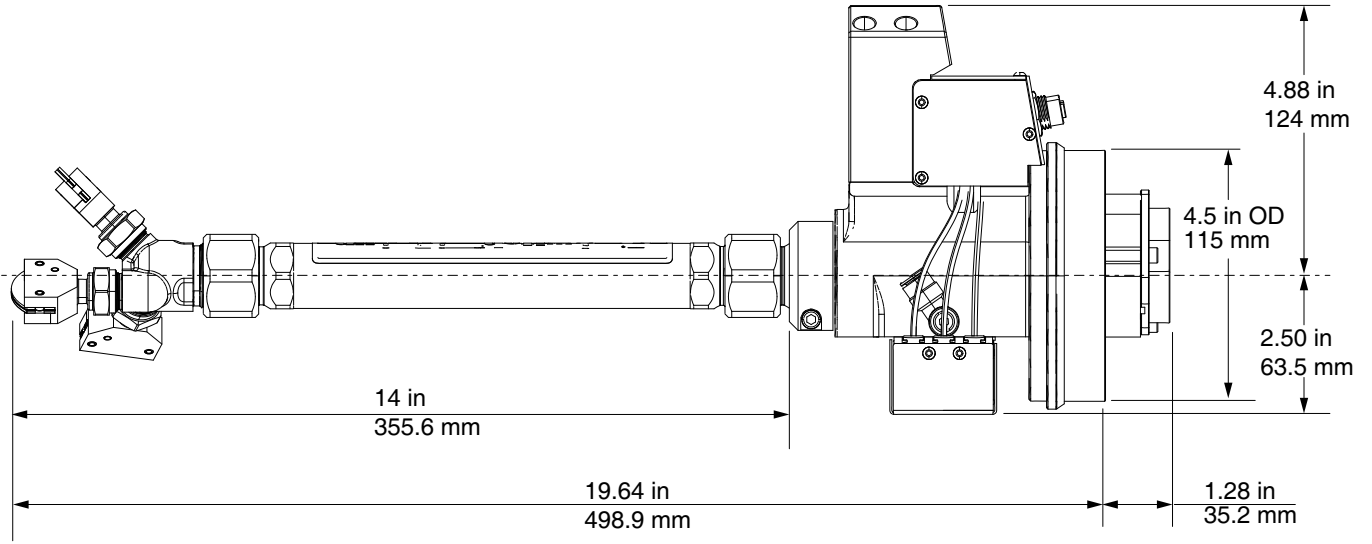
Püskürtme Kalıbı LASD Nozülü

Kordon uygulaması genişliği, yüzey üzerindeki yükseklikle tutarlıdır. Kordon uygulaması kalınlığı robotun hızına bağlıdır. Bkz. ŞEKİL 48.

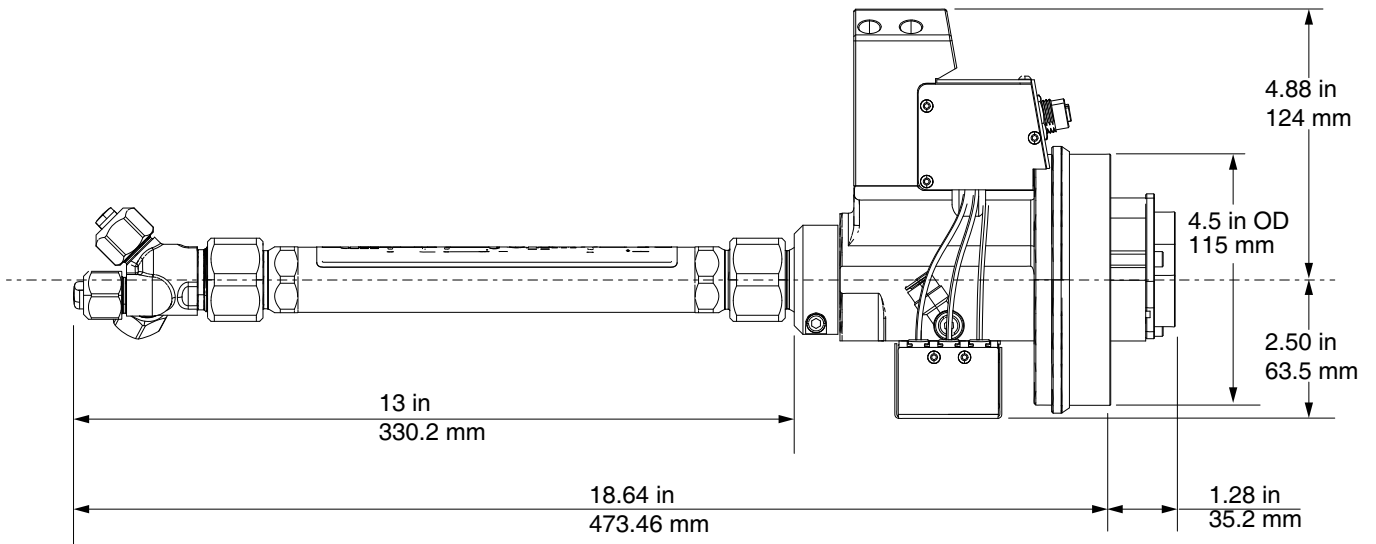


ŞEKİL 48

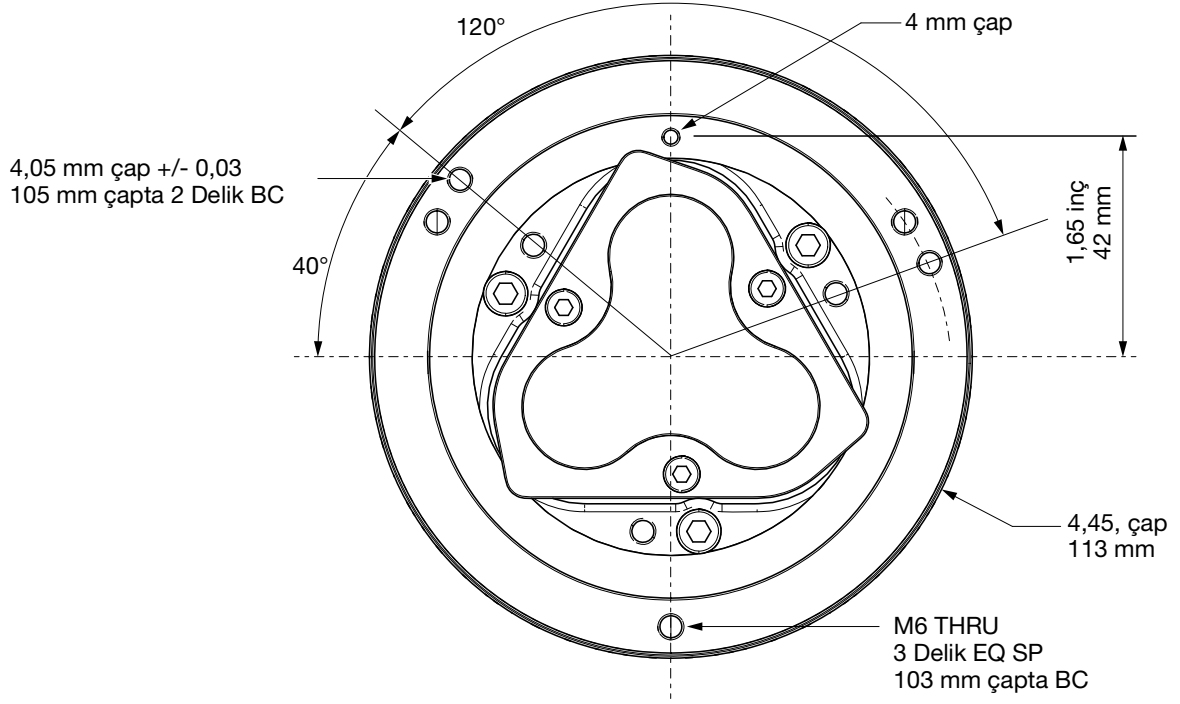
Boyutlar



ŞEKİL 49 LASD Nozüllü 25T991, 25T992, 25T993, 25T994, 25T995, 25T996 için Tipik Yan Görünüm



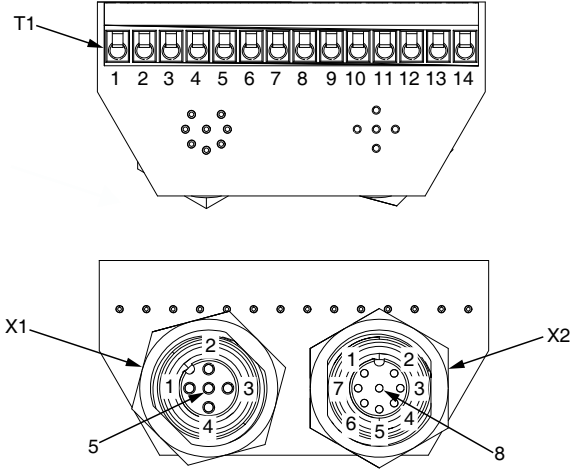
ŞEKİL 50 Puskürtme Akışı Nozüllü 25T991, 25T992, 25T993, 25T994, 25T995, 25T996 için Tipik Yan Görünüm



ŞEKİL 51 Tüm SST Switch Tip 3B Tabancalar için Robot Montaj Flanşı

Kablo Tesisatı Şemaları

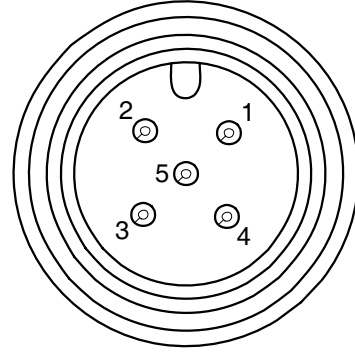
5 Pimli ve 8 Pimli Konektör



ŞEKİL 52

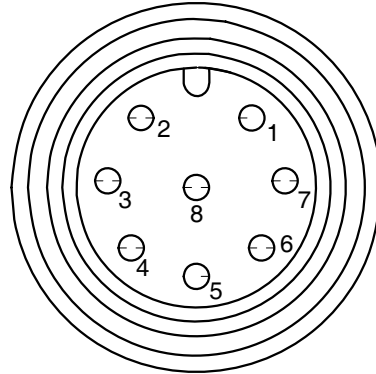
T1	X1	X2	Kablo Rengi
1		6	Pembe
2		4	Sarı
3		3	Yeşil
4		2	Kahverengi
5		8	Kırmızı
6		1	Beyaz
7		7	Mavi
8		5	Gri
9	3		Mavi
10	2		Beyaz
11	1		Kahverengi
12	4		Siyah
13	4		Siyah
14	4		Siyah

5 Pimli Kablo Şeması



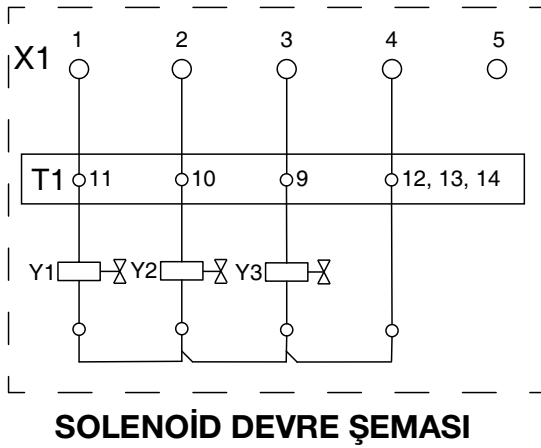
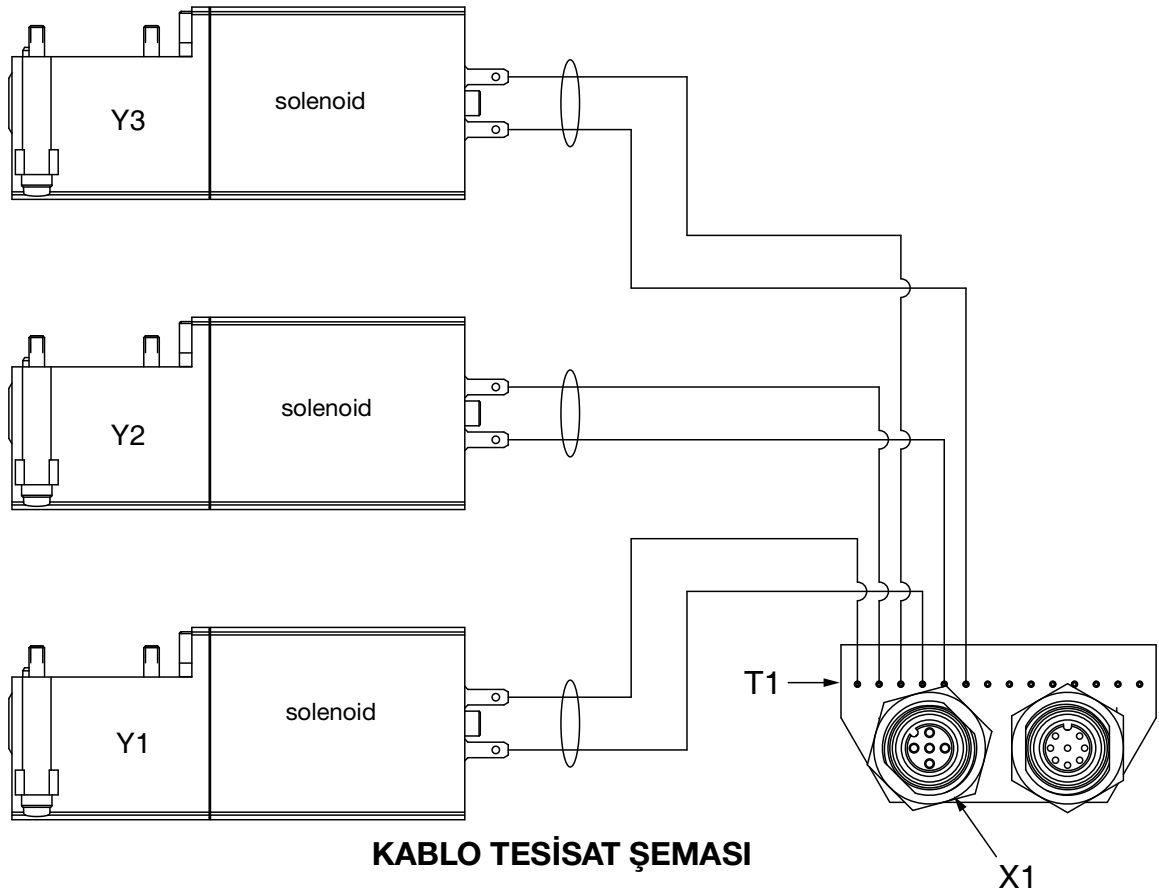
Pim No.	Kablo Rengi
1	Kahverengi
2	Beyaz
3	Mavi
4	Siyah
5	Gri

8 Pimli Kablo Şeması



Pim No.	Kablo Rengi
1	Beyaz
2	Kahverengi
3	Yeşil
4	Sarı
5	Gri
6	Pembe
7	Mavi
8	Kırmızı

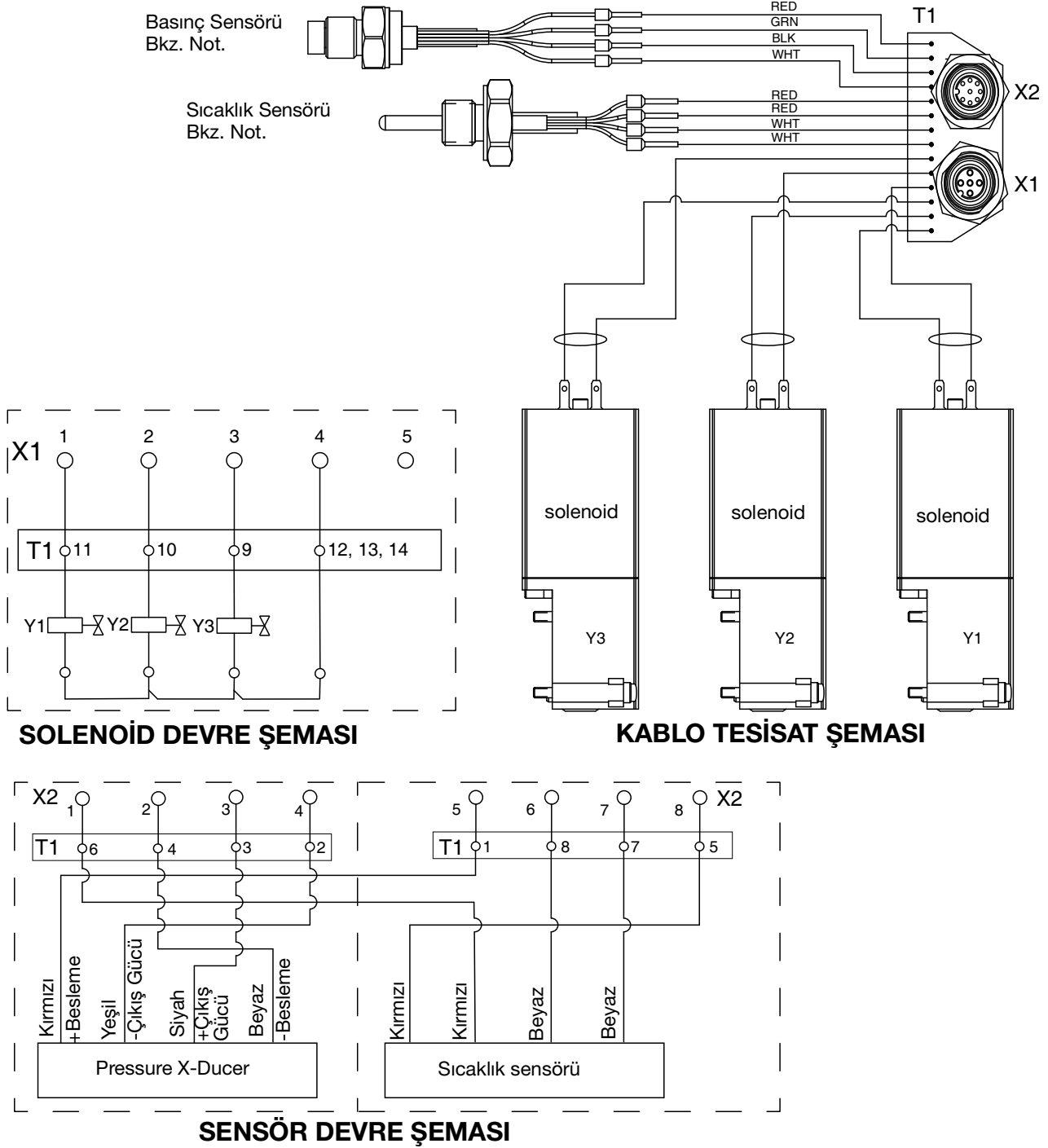
25T991 ve 25T994 için 5 Pimli - Sensörsüz



ŞEKİL 53 25T991 ve 25T994 için Şema

NOT: Özellikler için **Elektrikli Bileşenler** sayfa 51.

Sıcaklık ve Basınç Sensörleri için 5 Pimli ve 8 Pimli Bağlantılar. Model No. 25T992, 25T993, 25T995 ve 25T996



ŞEKİL 54 25T992, 25T993, 25T995 ve 25T996 için Şema

NOTLAR:

1. 25T993 ve 25T996 için basınç transdüseri ve sıcaklık sensörü kullanın.
2. 25T992 ve 25T995 için yalnızca sıcaklık sensörü kullanın.
3. Özellikler için **Elektrikli Bileşenler** sayfa 51.

Teknik Özellikler

SST Switch Tip 3B Tabanca		
	ABD	Metrik
Maksimum akışkan çalışma basıncı	3350 psi	23,1 MPa, 231 bar
Maksimum akışkan sıcaklığı	176° F	80° C
Minimum hava basıncı	80 psi	0,55 MPa, 5,5 bar
Maksimum hava basıncı	116 psi	0,8 MPa, 8bar
Uzunluk	Nozül tipine göre değişir; maksimum: 20,92 inç / 532 mm	
Rakor yüksekliği	6 inç	150 mm
Montaj Düzeni	Robot montaj flanşı	
Hava delikleri	0,3 inç	8 mm
Solenoid valfi tipi	Monostabil 3/2 bağlantı noktası	
Gerilim	24 VDC	
Malzeme Girişi		
Tüm Modeller	Erkek 1/2 inç BSPP konektör	
Tork Gerekliliği		
M 2.5, vida	8 inç-lb	0,9 N•m
M 3, Vida	12 inç-lb	1,35 N•m
M 4, Vida	33 inç-lb	3,7 N•m
M 5, Vida	57 inç-lb	6,4 N•m
M 6, Vida	80 inç-lb	9 N•m
M 8, Vida	230 inç-lb	26 N•m
1/2 inç BSPP, Nipel	15 ft-lb	20,34 N•m
(901) SOMUN, tutma	15 ft-lb	20,34 N•m
(101) SOMUN, gerdirme, kilitleme	75 ft-lb	101,69 N•m
Sensörler	100 inç-lbs	11,3 N•m
Mil Dönme Yüğü		
Tüm modeller	62-159,3 in-lb, 0 - 3350 psi	7-18 N•m 0 - 230 bar
Nozül Açıları		
25T991, 25T992, 25T993	0 45 75	
25T994, 25T995, 25T996	0 45 90	
Ağırlık		
Tüm Modeller	16,3 lb (7,4 Kg.)	
Islak Parçalar		
Tüm Modeller	UHMW PE, Paslanmaz Çelik, Tungsten Karbür, Asetal, FKM, PTFE, Üretan	

Elektrikli Bileşenler

Parça Numarası	Açıklama	Elektrik Değeri
17V829	Sensör, Sıcaklık	100 ohm platin direnç sıcaklık dedektörü sensörü
15N089	Transdüser (350 bar, 5000 psi)	10/30 Vdc giriş, 0,5 - 4,5 Vdc çıkış gücü
17V890	Solenoid	24 Vdc: 2.88W

California Proposition 65

KALİFORNİYA SAKINLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmesi, çalıştırılması ve bakımının yapılması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki komponent parçalarının kullanılması sebepli olunarak ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarı ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHAŞIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) var ise kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Bilgileri

Sızdırmazlık Malzemesi ve Yapıştırıcı Dağıtım Ekipmanı

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN Graco distribütörünüzle temasa geçin, www.graco.com adresine gidin veya en yakın distribütörü bulmak için arayın.

ABD'den arıyorsanız: 1-800-746-1334

ABD dışından arıyorsanız: 0-1-330-966-3000

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A8476

Graco Genel Merkezi: Minneapolis
Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2020, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com
Revisie C, Mart 2022