

Switch™ Tip 3B Tabanca

3A8134C

TR

Robotik sızdırmazlık uygulamaları için döner aplikatör. Sadece profesyonel kullanım içindir.

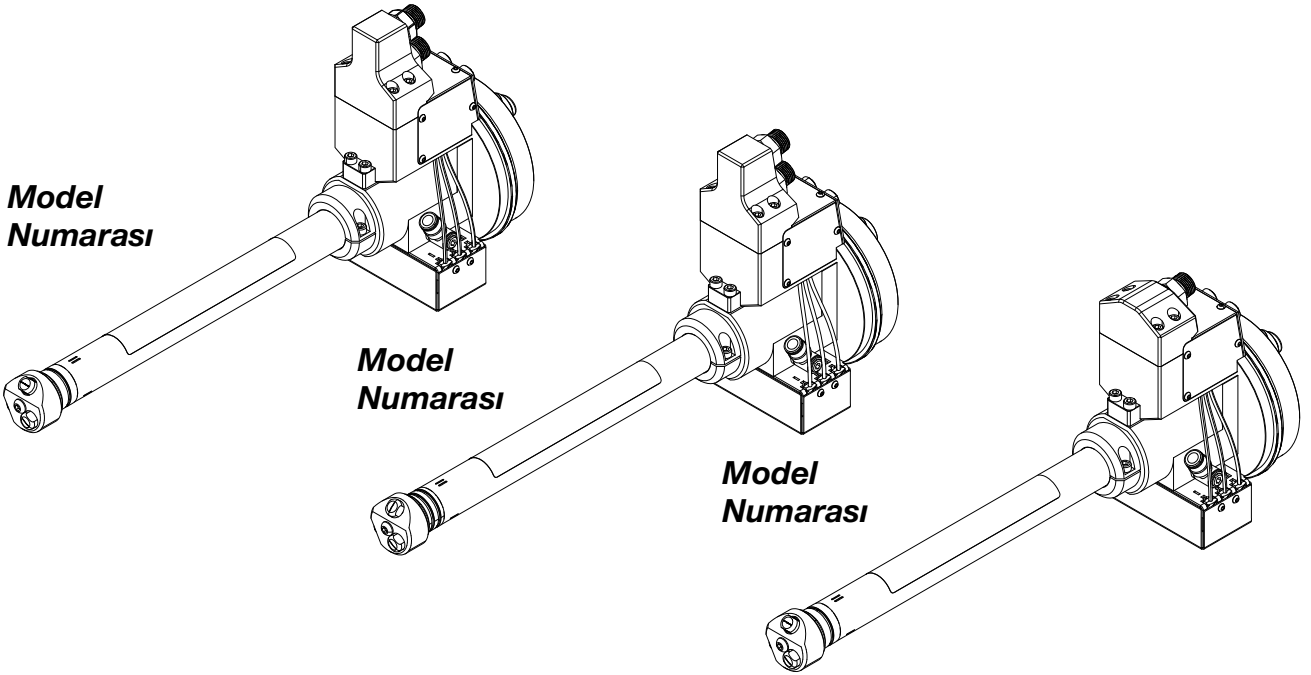
Avrupa'da patlayıcı ortam koşullarının bulunduğu yerlerde kullanım için onaylanmamıştır.

Maksimum çalışma basınçlarını da içeren model bilgileri için sayfa 3'e bakınız.



Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.



İçindekiler

| | |
|--|-----------|
| İlgili Kılavuzlar | 2 |
| Modeller | 3 |
| Uyarılar | 4 |
| Genel Bakış | 6 |
| Açıklama | 6 |
| Komponent Tanımlaması | 7 |
| Ana Tertibat | 7 |
| Kurulum | 8 |
| Topraklama | 8 |
| Switch Tip 3B Tabanca Kurulumu | 8 |
| Çalıştırma | 11 |
| Çalıştırmaya Genel Bakış | 11 |
| Basınç Tahliye Prosedürü | 11 |
| Switch Tip 3B Tabancayı Yıkayın | 11 |
| Bakım | 12 |
| Önleyici Bakım | 12 |
| Switch Tip 3B Tabancanın Kullanım Ömrünü Etkileyen Faktörler | 13 |
| Geri Dönüştürme ve Atma | 13 |
| Ürün Ömrü Sonu | 13 |
| Sorun Giderme | 14 |
| Onarım | 15 |
| Switch Tip 3B Tabancanın Onarım İçin Robottan Çıkarılması | 15 |
| Switch Tip 3B Tabancayı Sökme | 15 |
| Switch Tip 3B Tabanca Montajı | 20 |
| Kurulum Öncesi Test | 23 |
| Parçalar | 24 |
| Parça Anahtarı | 24 |
| Orta Gövde Tertibatı | 25 |
| Nozül Başlık Tertibatı | 26 |
| Kilit Halkası Tertibatı | 26 |
| Mil Kapatma Valfi ve Silindir Tertibatı | 27 |
| Rakor Haznesi | 28 |
| Bağlantı Muhafazası | 29 |

| | |
|---|-----------|
| Kitler ve Aletler | 31 |
| Nozül Kitleri | 31 |
| Servis Kiti, 25T484 | 31 |
| Servis Kiti, 25T485 | 31 |
| Hava Silindiri Muhafazası Servis Kiti, 25T486 | 32 |
| Valf Mili Malzeme Kiti, 25T487 | 32 |
| Rulman Contaları Kiti, 25T488 | 32 |
| Conta Takma ve Çıkarma Araç Kiti, 25T489 | 32 |
| 5 Pimli Kablo Kiti, 17V857 | 33 |
| 8 Pimli Kablo Kiti, 15N265 | 33 |
| Malzeme Yuvası Eki/Çıkarma Aracı, 17V972 | 34 |
| Araç Kiti, 17V859 | 34 |
| Sensör Yükseltme Kitleri, 25U225 Sensörsüz, 25U226 Sıcaklık Sensörü, 25U227 Sıcaklık, Basınç Sensörü, 25U228 İki Sıcaklık Sensörü | 35 |
| Performans Çizelgeleri | 36 |
| Uç Boyutlarına Karşı Kalıp Genişliği | 36 |
| Malzeme Basıncı ve Uç Boyutları | 37 |
| Kalıp Yüksekliği / Genişliği ve cc/sn | 38 |
| Kordon Kalıbı | 38 |
| Boyutlar | 39 |
| Kablo Şemaları | 41 |
| 5 Pimli ve 8 Pimli Konektör | 41 |
| 5 Pimli Kablo Şeması | 41 |
| 8 Pimli Kablo Şeması | 41 |
| 5 Pim - 17V558, 17V562 ve 17V564 için Sensör Yok | 42 |
| Sıcaklık ve Basınç Sensörleri için 5 Pimli ve 8 Pimli Bağlantılar. Model No. 17V559, 17V561, 17V565 ve 17V567 | 43 |
| 5 Pimli ve 8 pimli - 17V563 için 2 Sıcaklık Sensörü | 44 |
| Teknik Özellikler | 46 |
| California Proposition 65 | 47 |
| Standart Graco Garantisi | 48 |

İlgili Kılavuzlar






| İngilizce Kılavuz | Açıklama |
|-------------------|-----------------------------------|
| 3A8066 | Switch Tip 3B Tabanca Montaj Kiti |

Modeller

| Parça No | Seri | Maksimum Çalışma Basıncı psi (MPa, bar) | Malzeme Bağlantı Noktası Seçenekleri | Sensör Tipleri | Kablo Tipi |
|----------|------|---|--|--------------------|----------------|
| 17V558 | C | 3350 (23,1; 231) | İki Bağlantı Noktası Bir Malzeme Devridaim Var | Sensör Yok | 5 Pimli |
| 17V559 | C | 3350 (23,1; 231) | İki Bağlantı Noktası Bir Malzeme Devridaim Var | Sıcaklık | 5 Pim ve 8 Pim |
| 17V561 | C | 3350 (23,1; 231) | İki Bağlantı Noktası Bir Malzeme Devridaim Var | Sıcaklık ve Basınç | 5 Pim ve 8 Pim |
| 17V562 | C | 3350 (23,1; 231) | İki Bağlantı Noktası İki Malzeme Devridaim Yok | Sensör Yok | 5 Pimli |
| 17V563 | C | 3350 (23,1; 231) | İki Bağlantı Noktası İki Malzeme Devridaim Yok | Çift Sıcaklık | 5 Pim ve 8 Pim |
| 17V564 | C | 3350 (23,1; 231) | Bir Bağlantı Noktası Bir Malzeme Devridaim Yok | Sensör Yok | 5 Pimli |
| 17V565 | C | 3350 (23,1; 231) | Bir Bağlantı Noktası Bir Malzeme Devridaim Yok | Sıcaklık | 5 Pim ve 8 Pim |
| 17V567 | C | 3350 (23,1; 231) | Bir Bağlantı Noktası Bir Malzeme Devridaim Yok | Sıcaklık ve Basınç | 5 Pim ve 8 Pim |

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın montajı, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike sembolleri prosedüre özel riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, bu Uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmayan ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarıları bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

|  <h2 style="margin: 0;">UYAR</h2> | |
|--|--|
|      | <p>CİLDE PÜSKÜRME TEHLİKESİ</p> <p>Dağıtım yapan aygıttan, hortumdaki deliklerden veya delinmiş parçalardan çıkan sıvı deriye nüfuz eder. Bunlar sadece ufak kesikler olarak görünse de uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. Derhal cerrahi tedavi görün.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dağıtım cihazını bir başkasına ya da vücudun herhangi bir kısmına doğrultmayın. • Elinizi akışkan çıkışının üzerine koymayın. • Kaçakları elinizle, vücudunuzla, eldivenle veya bez parçasıyla durdurmaya veya yönlendirmeye çalışmayın. • Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın. • Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın. • Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin. |
|   | <p>EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ</p> <p>Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yorgun olduğunuzda veya ilaç veya alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın. • En düşük derecelendirmeli sistem komponentini maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. Teknik Özellikler. • Ekipmanın ıslak parçalarıyla uyumlu akışkanlar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Özellikler'e başvurun. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında daha fazla bilgi edinmek için distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) isteyin. • Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın. • Ekipmanı her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin. • Ekipman üzerinde herhangi bir değişiklik veya modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir. • Tüm ekipmanların, kullanıldıkları ortam için sınıflandırıldığından ve onaylandığından emin olun. • Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın. • Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin. • Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın. • Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun. • Yürürlükteki tüm güvenlik düzenlemelerine uyun. |



UYAR



BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ

Basınçlı ekipmanda alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve ekipmanın hasar görmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi ölümler, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir.

- 1,1,1-trikloroetan, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın.
- Klorinle ağartma kullanmayın.
- Diğer birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.



YANIK TEHLİKESİ

Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvılar çalışma sırasında çok sıcak hale gelebilir. Ciddi yanıkları önlemek için:

- Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın.



KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN

Çalışma alanındayken gözlerin hasar görmesi, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Koruyucu donanım aşağıdakileri kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir:

- Koruyucu gözlük ve işitme koruması.
- Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen maskeler, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.

Genel Bakış

Açıklama

Graco Switch Tip 3B Tabanca, yüksek hassasiyet ve kalite gerektiren robotik uygulamalar için hafif, yüksek basınçlı, çok nozüllü bir malzeme aplikatörüdür. Switch Tip 3B Tabanca, optimum robot esnekliği için bir rakor somunu ile donatılmıştır ve ayrı ayrı çalıştırılan üç nozüle sahiptir. Rakor somunu, robotun nozül kafasını Switch Tip 3B Tabancayı besleyen kablolardan ve hortumlardan bağımsız olarak döndürmesini mümkün kılar.

Nozül kafası, çeşitli nozül açıları ve yuva yönlerine göre belirlenebilir.

Esnekliği sayesinde, Switch Tip 3B Tabanca aşağıdaki gibi uygulamalar için mükemmeldir:

- Alt gövde kaplaması (UBC).
- Alt gövde sızdırmazlığı (UBS).
- Bağlantı yeri yalıtımı, ISS, HEM.

Graco Switch Tip 3B Tabanca, orta ila yüksek viskoziteli çoğu tek komponentli yapıştırıcı ve sızdırmazlık malzemesi türlerini işlemek için tasarlanmıştır.

Malzeme valfleri için pistonları çalıştıran solenoid valfleri, kolay bakım için dışarıdan monte edilmiştir.

Malzemenin tiksotropik parçalanması ve sıcaklık kontrolü için Switch Tip 3B Tabancada malzeme sirkülasyonu sağlanır.

Gerekirse, aşağıdaki isteğe bağlı özellikler Switch Tip 3B Tabancanın temel konfigürasyonuna eklenebilir:

- Malzeme girişinde giren malzemenin sıcaklığını ölçen bir PT 100 sıcaklık sensörü
- Malzeme basıncı, malzeme kanalına monte edilmiş bir basınç transdüseri ile izlenebilir.

Komponent Tanımlaması

Ana Tertibat

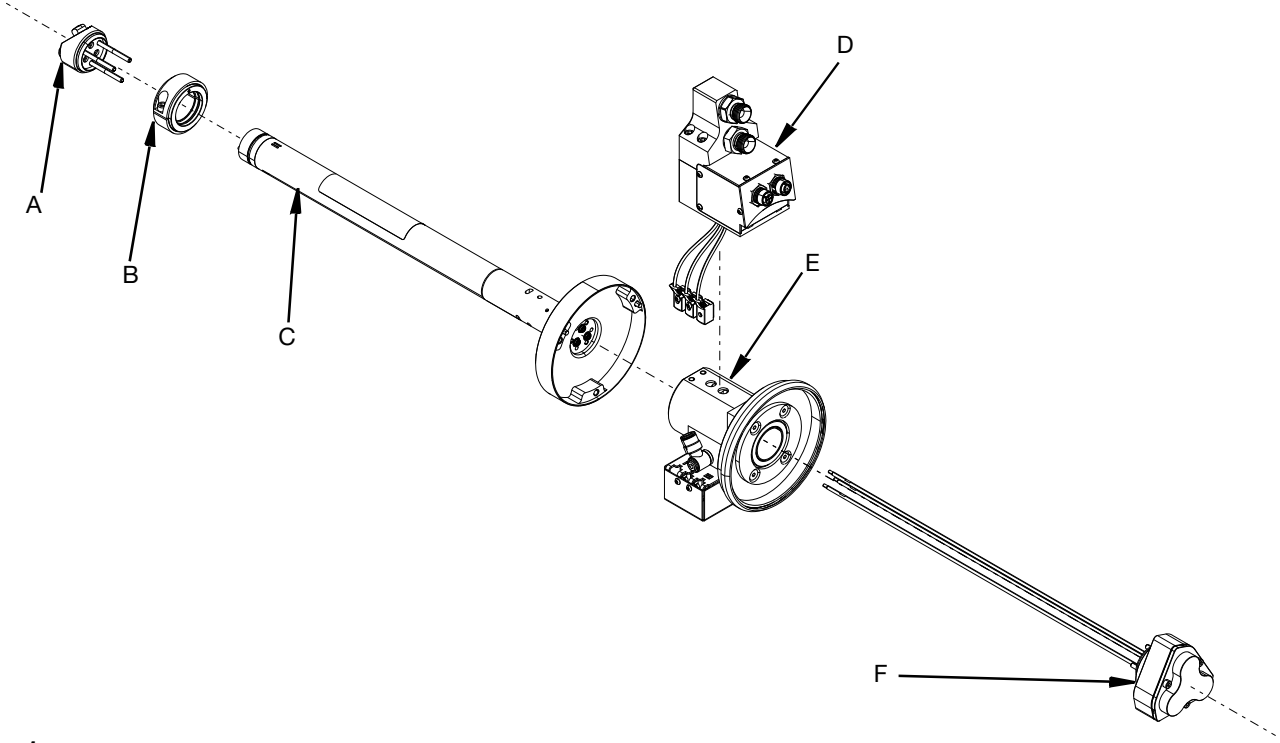


FIG. 1

Key:

- A. Nozül Başlık Tertibatı
- B. Kilit Halkası Tertibatı
- C. Orta Gövde Tertibatı
- D. Bağlantı Muhafazası (iki giriş gösterilmiştir)
- E. Rakor Haznesi
- F. Mil Kapatma Valfi ve Silindir Tertibatı

Kurulum



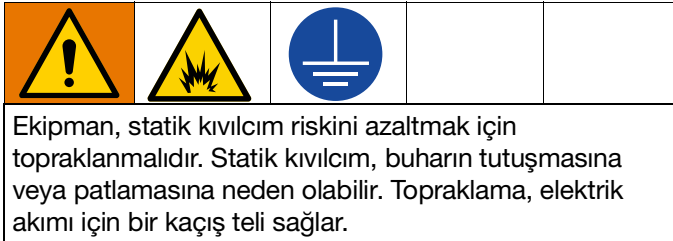
Graco Switch Tip 3B Tabancanın kurulumuna başlamadan önce Switch Tip 3B Tabancanın farklı kısımlarına aşına olmak için **Açıklama** sayfa 6, ve **Komponent Tanımlaması** sayfa 7, konularına bakınız.

Switch Tip 3B Tabancanın sorunsuz çalışmasını sağlamak için birimin robota düzgün şekilde takılmış olması önemlidir. Başlatmadan önce Switch Tip 3B Tabancanın işlev kontrolünün dikkatlice yapılması önemlidir.

Switch Tip 3B Tabanca, Graco Inc.'den ayrı olarak satın alınabilen birden fazla robot montaj seçeneğine sahiptir. Belirli bir robota montaj talimatları ve parçaları için Switch Tip 3B Tabanca Montaj Kitleri Kılavuzu'na (3A8066) bakınız. Switch Tip 3B Tabancanın tipik kurulumu için bu bölümdeki **Switch Tip 3B Tabanca Kurulumu** bakınız.

Switch Tip 3B Tabancada nakliyeden kaynaklanan bir hasar olup olmadığını kontrol edin. Eğer bir hasar varsa derhal nakliye şirketine haber verin.

Topraklama



Aşağıda, temel bir Switch Tip 3B Tabanca kurulumu için minimum topraklama talimatları verilmiştir. Kullanılan spesifik sistem ve robot, topraklanması gereken başka ekipman veya nesnelere içerebilir. Ayrıntılı topraklama talimatları için yerel şartnameleri kontrol edin.

Switch Tip 3B Tabanca: Tabancayı uygun şekilde topraklanmış bir malzeme hortumu ve pompa bağlantısıyla topraklayın.

Pompa: Pompa el kitabına bakın.

Malzeme hortumları: Topraklamanın sürekliliğini sağlamak için sadece toplam hortum uzunluğu azami 100 ft (30,5 m) olan, elektrik iletken hortumlar kullanın. Malzeme hortumlarının elektrik direncini haftada en az bir kez kontrol edin. Toprağa karşı toplam direnç 25 megohm değerini aşarsa hortumu derhal değiştirin. Bu seviyedeki direnci ölçebilecek bir ölçüm aleti kullanın.

Akışkan besleme kabı: Yerel şartnamelere uyun.

Yıkama sırasında kullanılan solvent kovaları:

Yerel şartnamelere uyun. Sadece topraklanmış zeminler üzerinde iletken metal kovalar kullanın. Kovayı, kağıt veya karton gibi iletken olmayan, topraklamada sürekliliği bozan bir yüzey üzerine koymayın.

Topraklamanın sürekliliğini korumak için temizleme veya basınç tahliyesi sırasında: topraklanmış metal kovanın içine Switch Tip 3B Tabancanın metal bölümünü sıkıca tutun, ardından valfleri tetikleyin.

Switch Tip 3B Tabanca Kurulumu



Switch Tip 3B Tabanca için Gereken Tipik Parçalar ve Kurulum

Aşağıdaki parçalar, Switch Tip 3B Tabancanın tipik kurulumunda kullanılır ve normal olarak gereklidir. Bazı parçalar, belirli bir robota ve seçeneklere bağlı olarak değişebilir. Switch Tip 3B Tabanca montaj kitleri Graco Inc.'den ayrı olarak satın alınabilir.

- 1 parça Nozül başlı ve nozül kapaklı Graco Switch Tip 3B Tabanca
- 1 parça robot montaj flanşı
- 1 parça dönme önleyici baraket
- 1 parça **5 Pimli Kablo Kiti, 17V857**, tüm Switch 3D Tabancalar için.
- 1 parça **8 Pimli Kablo Kiti, 15N265**, sıcaklık ve basınç sensörlü Switch 3D tabancalar için
- 2 parça kılavuz pimi Ø 6mm
- 3 parça M6 x 20 altıgen lokma başlı vidalar
- 4 parça altıgen lokma başlı vidalar
- 3 parça **Nozül Kitleri**
- 1 parça 8 mm poliüretan hava hortumu
- 1 veya 2 parça 3/8 BSPP bağlantı elemanı ile malzeme besleme ve geri dönüş hortumları

Robot Montaj Flanşı

1. Switch Tip 3B Tabanca montaj kitiyle sağlanan gerekli civatalarla montaj flanşını robotun altıncı eksenine takın.
2. Montaj flanşı daha sonra Switch Tip 3B Tabancanın gövdesine üç adet M6x20 altıgen lokma başlı vida ile tutturulur. 98,2 in-lbs (11,1 N•m) torkla sıkın. Kitle birlikte verilen 6mm'lik kılavuz pimlerin doğru konumlara takıldığından emin olun. Bkz. FIG. 2.

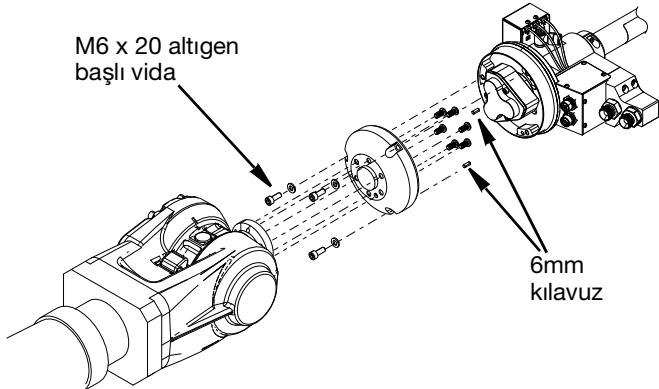


FIG. 2

Dönme Önleyici Baraketler

Switch Tip 3B Tabanca robota monte edildikten sonra, dönme önleyici braketler, altıgen başlı vidalar kullanılarak rakor muhafazasına (619) ve robot üzerindeki sabitleme noktasına takılmalıdır. Dönme önleyici baraketlerin tam uyumu, kullanılan robota ve kite bağlıdır. Kurulum örneği için FIG. 3 ve rakor haznesi parça referansı için 28 bakınız.

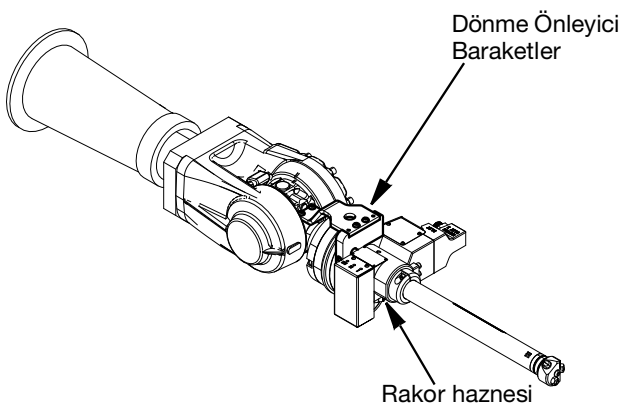


FIG. 3

Nozullar

NOT: Nozüller, Switch Tip 3B Tabanca ile birlikte verilmez, müşterinin özelliklerine uyması için ayrıca satın alınmalıdır. Nozül boyut seçenekleri için **Nozül Kitleri** sayfa 31, konusuna bakınız.

1. Üç nozül salmastra contasını (303) nozül kafasının (301) eşleşen girintilerine yerleştirin.
2. Nozüller (302), nozül kapağına (305) geçecek şekilde yerleştirilmelidir.
3. Nozüllerin takılı olduğu nozül kapağı, başlığın ortasındaki M6 altıgen başlı vida (306) kullanılarak nozül başlığına (301) sıkıca sabitlenmelidir. 29,2 in-lbs (3,3 N•m) torkla sıkın. Bkz. FIG. 4.

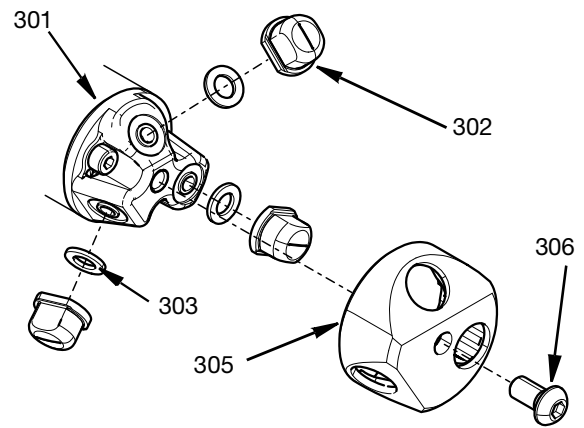


FIG. 4

Kablo Bağlantıları

NOT: Kablolar ve hortumlar ancak Switch Tip 3B Tabanca robota civatalandıktan sonra takılır.

Tüm Switch 3D Tabancalar ve (1003) sensörlü Switch 3D tabancalar için bağlantı kablosu (1001) Robotun kontrol kabinine uygun bağlantıları yaptıktan sonra kablunun diğer ucunu takın. Bkz. FIG. 5.

Switch Tip 3B Tabanca moduna uygun kablo türü için **Modeller** tablosuna, sayfa 3, bakınız.

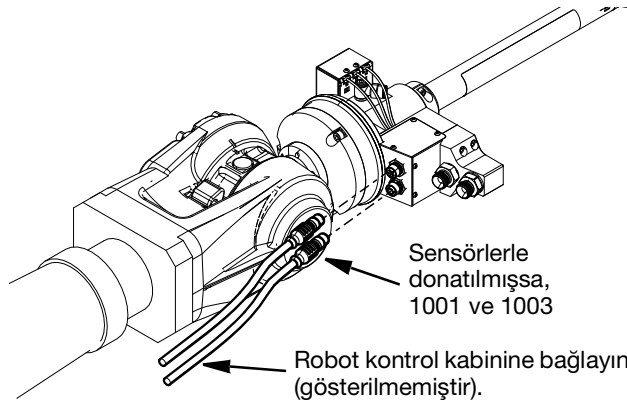


FIG. 5

Hortum Bağlantıları

UYARI

Yalnızca akışkan dağıtım sisteminin çalışma sıcaklığına eşit veya daha yüksek bir sıcaklık derecesine sahip hava bağlantı elemanları kullanın. Düşük dereceli hava bağlantı elemanları eriyebilir ve Switch Tip 3B Tabancaya zarar verebilir.

Hava beslemesi, Switch Tip 3B Tabancaya 8 mm'lik bir poliüretan hortum ile rakor muhafazasının (619) yan tarafındaki dirsek şeklindeki rakor bağlantı elemanına (620) bağlanır. Müşteri, hava beslemesi ile Switch Tip 3B Tabanca bağlantısı arasına hava tahliye valfi takmalıdır. Bkz. FIG. 6.

Malzeme besleme ve geri dönüş hortumları, 3/8 BSPP konektörler kullanın. Malzeme besleme hortumu "Giriş" olarak işaretlenen bağlantı noktasına takılır. Malzeme geri dönüş hortumu "Geri Dönüş Giriş 2" olarak işaretlenen bağlantı noktasına takılır. (Sirkülasyon seçilmezse, Geri Dönüş Giriş 2 portu 3/8 BSPP tapası (132879) ile kapatılır. Çift malzeme seçilirse, her iki bağlantı da giriftir (geri dönüş mümkün değildir). Bkz. FIG. 6.

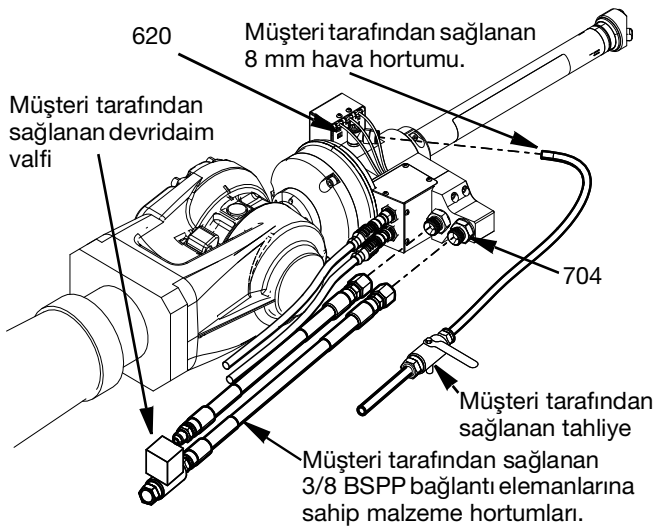


FIG. 6

Serbest Hareketi Kontrol Edin

Hortum ve kabloların montajı tamamlandıktan sonra robotun beşinci eksenini hareket ettirilerek serbest hareket kontrol edilmelidir. Hortumlar ve kablolar, robot kolunu germeden veya çizmeden serbestçe hareket edebilmelidir.

Switch Tip 3B Tabancayı Kullanmadan Önce Yıkayın

Switch Tip 3B Tabanca, parçaları korumak için akışkan kanallarında bırakılmış olan hafif mineral yağla test edilmiştir. Akışkanınızın yağla kirlenmesini önlemek için, kullanmadan önce Switch Tip 3B Tabancayı uygun bir solventle yıkayın.

Sızıntı Testi ve Doldurma İçin Hazırlama

Switch Tip 3B Tabanca robota tamamen takıldıktan sonra Switch Tip 3B Tabanca sızıntılara karşı test edilebilir. Bu prosedür ayrıca Switch Tip 3B Tabancayı kullanıma hazırlar.

- Hava beslemesini açın. Sızan hava sesi gelmemelidir.
- Solenoid valflerinin (613), rakor haznesi parçaları, sayfa 28'de gösterildiği gibi her valfi robotun kumanda sisteminden açıp kapatarak düzgün çalıştığını kontrol edin ve pistonun çalışırken çıkardığı sesi dinleyin.
- Malzeme besleme basıncını uygulayın ve sızıntı olup olmadığını kontrol edin.
- Switch Tip 3B Tabancayı topraklanmış bir metal kovaya yerleştirin ve birim tamamen malzeme ile dolana ve tüm hapsedilmiş hava besleme sisteminden çıkana kadar nozüllerin hepsini tek tek temizleyin.
- Müşteri tarafından tedarik edilen devridaim valfini açın ve malzeme dönüşünde sıkışan hava tamamen çıkana kadar malzemeyi valf yoluyla boşaltın. Bkz. FIG. 6.

Çalıştırma

Çalıştırmaya Genel Bakış

Switch Tip 3B Tabanca, malzeme şeritlerini bir yüzeye dağıtır. Malzeme kordon uygulaması yüksekliği ve genişliği, malzemenin debisine ve robot hareketinin hızına bağlıdır. Kordon uygulamasının boyutu, nozülün boyutuna göre de belirlenebilir. Switch Tip 3B Tabancanın ayarlarının belirlenmesine yardımcı olması için 36 sayfadan başlayan **Performans Çizelgeleri** bakın.

Basınç Tahliye Prosedürü



Bu sembolü gördüğünüz zaman Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.



Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basınçlı akışkandan ve akışkan sıçramasından kaynaklanan, cilde nüfuz etme gibi yaralanmaları önlemek için boya püskürtmesini durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya onarmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

Bu prosedür basıncın Switch Tip 3B Tabancadan nasıl tahliye edileceğini açıklar. Basıncın sistemin tamamından tahliye edilmesiyle ilgili talimatlar için uygun besleme sistemi kılavuzuna bakın.

1. Malzeme beslemesini kapatın.
2. Akışkan basıncını boşaltmak için Switch Tip 3B Tabancayı topraklanmış metal bir kovaya yerleştirin.
3. Müşteri tarafından tedarik edilen hava tahliye valfını kapatarak hava hatlarındaki tüm hava basıncını tahliye edin. Bkz. FIG. 6.
4. Nozül ucu veya malzeme hortumu tıkalıysa veya yukarıdaki adımları izledikten sonra basınç tam olarak tahliye edilmemişse, 3/8 inç BSPP giriş bağlantısından (704) müşteri tarafından sağlanan malzeme hortumunu çok yavaşça gevşetin, (bkz. FIG. 6).

Switch Tip 3B Tabancayı Yıkayın



Yangın ve patlama riskinin önüne geçmek için, mutlaka ekipmanın ve atık konteynirinin topraklamasını yapın. Statik kıvılcımları ve sıçrama kaynaklı yaralanmaları engellemek için, mutlaka mümkün olan en düşük basınçla yıkayın.

- Mümkün olan en düşük basınçta yıkayın. Konektörlerde sızıntı olup olmadığını kontrol edin ve gerekiyorsa sıkın.
- Dağıtılan akışkan ve ekipmandaki ıslak parçalar ile uyumlu bir akışkanla yıkayın.

Ayar



1. Switch Tip 3B Tabanca tamamen doldurulduktan ve robot kontrol sistemiyle olan tüm kablo bağlantıları yapıldıktan sonra Switch Tip 3B Tabanca, malzemeyi yüzeye dağıtmak için hazırdır.
2. Debiyi, robot hızına göre gereken yükseklik ve genişliği baz alarak hesaplayın.
3. Robotla birlikte verilen malzeme kontrol sistemini gerekli debiye ayarlayın.
4. Robotu, malzemeyi dağıtmak için kullanılan istenen nozüle programlayın. Nozül, yüzeye dik olmalıdır.
5. Programı çalıştırın ve kordon uygulamasının yüksekliğini ve genişliğini doğrulayın.
6. Debi, robot hızı ve nozül boyutu, malzeme kordon uygulamasında istenen yüksekliği ve genişliği elde edecek şekilde ayarlanabilir.
7. Nozülün hedeften uzaklığı kordon uygulamasının kalitesini etkileyebilir. Nozül hedeften ne kadar uzaksa, kordon uygulamasının tabanı ile yüzey arasında o kadar fazla hava sıkışabilir. Bkz. **Kordon Kalıbı** ve FIG. 39. sayfa 38.
8. Kordon uygulamasının yüksekliği, genişliği ve kalitesi onaylandıktan sonra, Switch Tip 3B Tabanca dağıtım için hazırdır.

Bakım



Basıncılı sıvının neden olacağı ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için, ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya bakımını yapmadan önce basıncı tahliye edin.

NOT: Sökmeden önce, tüm yedek parçaların mevcut olduğundan (yeni olanlar teslim edilen açılmamış paketinde) ve diğer parçaların iyice temizlendiğinden emin olun. Uygun yağlayıcı ve dış kenetleme bileşiği de mevcut olmalıdır.

Switch Tip 3B Tabancayı, malzemeyi ve hava hatlarını en az iki haftada bir kontrol edin. Sızıntıları ve diğer görünür hasarları kontrol edin.

Aşağıdaki tablolarda tipik kullanım için tavsiye edilen bakım prosedürleri ve sıklıkları listelenmiştir. Bakım işlemi mekanik ve elektrik görevler şeklinde ayrılır. Tipik bir uygulamada Switch Tip 3B Tabanca, orta derecede aşındırıcı bir sızdırmazlık malzemesi veren bir robot üzerine monte edilir.

Table 1: Mekanik

| Görev | Haftalık | Aylık veya 100.000 döngü |
|---|----------|--------------------------|
| Sızıntı olup olmadığını kontrol edin | ✓ | |
| *Hortumlarda aşınma olup olmadığını kontrol edin | ✓ | |
| *Malzeme bağlantılarını kontrol edin/sıkılaştırın | | ✓ |
| *Hava bağlantılarını kontrol edin/sıkılaştırın | | ✓ |
| *Montaj donanımı bağlantılarını kontrol edin/sıkılaştırın | ✓ | |

* Otomasyondan hareket olduğunu varsayar.

Table 2: Elektrik

| Görev | Haftalık | Aylık |
|--|----------|-------|
| Kabloları aşınma yönünden kontrol edin | ✓ | |
| Kablo bağlantılarını doğrulayın | ✓ | |

Önleyici Bakım

Switch Tip 3B Tabancadaki aşınan tipik parçalar, rakor haznesi içindeki sızdırmazlık halkaları, mil kapatma valfleri, kol keçeleri ve mil kapatma valfi yuvalarıdır.

Switch Tip 3B Tabancada kullanılabilen farklı malzemeler nedeniyle, önleyici bakım sıklığı her uygulama durumu için ayrıca değerlendirilmelidir.

Ortalama kullanıma bağlı olarak, **Servis Kiti, 25T484** bakım için yılda bir kez sağlanır ve **Servis Kiti, 25T485** bakım için iki yılda bir sağlanır (bkz. sayfa 31). Bu kitlerin her ikisi de Graco Inc.'den satın alınabilir.

1. Switch Tip 3B Tabancayı demonte edin ve sökün. 15 sayfada başlayan **Switch Tip 3B Tabancayı Sökme** konusuna bakınız.
2. Servis kitlerinde bulunan tüm parçaları temizleyin.
3. Switch Tip 3B Tabancayı tekrar monte edin. 20 sayfada başlayan **Switch Tip 3B Tabanca Montajı** konusuna bakınız. Ardından, tüm parçaların doğru şekilde takıldığından emin olmak için Switch Tip 3B Tabancanın tüm işlevlerini test edin.

Switch Tip 3B Tabancanın Kullanım Ömrünü Etkileyen Faktörler

Bakım tabloları, bakım görevlerinin ne sıklıkta yapılacağına dair bir kılavuz olarak kullanılmalıdır. Switch Tip 3B Tabancanın ömrünü etkileyebilecek diğer faktörler şunlardır:

- **Malzeme Akışkanı** - Aşındırıcı veya fiber dolgulu akışkanlar, yağ gibi aşındırıcı olmayan akışkanlara göre contalar, miller ve yuvalar üzerinde daha sert etki gösterirler.
- **Valf yuvasında basınç düşüşü** - İç valfler açılırken veya kapanırken akışkan, mil kapatma valfi/yuva temas bölgesinde yüksek bir hıza ulaşır. Mil kapatma valfi/yuva temas bölgesindeki aşınma oranı 3000 psi'de 1000 psi'ye göre çok daha fazla olacaktır. Akışkan hızını düşürmek için uç boyutunun değiştirilmesi aşınma üzerinde önemli bir etkiye sahip olabilir.
- **Döngü sayısı** - Bunun Switch Tip 3B Tabanca aşınması üzerinde gallon sayısına göre çok daha fazla etkisi vardır. Aynı işi daha az açma/kapama döngüsüyle yapabilirseniz, Switch Tip 3B Tabanca daha uzun süre dayanacaktır.
- **Tahrik hızı** - İç valflerin hızlı bir şekilde açılması ve kapatılması mil kapatma valfi ve yuva ömrünü uzatacaktır.

Geri Dönüştürme ve Atma

Ürün Ömrü Sonu

Ürünün kullanım ömrü sona erdiğinde sökün ve sorumlu bir şekilde bertaraf edin.

- **Basınç Tahliye Prosedürü** (Sayfa 11) uygulayın
- Sıvıları boşaltın ve ilgili yönetmeliklere uygun olarak tahliye edin. Malzeme üreticisinin Güvenlik Bilgi Formuna bakın.
- Devre kartlarını ve diğer elektronik bileşenleri sökün. İlgili yönetmeliklere uygun olarak geri dönüştürün.
- Ürünün geri kalan kısmını bir geri dönüştürme tesisine gönderin.

Sorun Giderme



1. Switch Tip 3B Tabancanın kontrol ve onarımını yapmadan önce **Basınç Tahliye Prosedürü**, (sayfa 11) uygulayın.

| Sorun | Neden | Çözüm |
|--|--|--|
| Switch Tip 3B Tabancada hava sızıntısı var. | Aşınmış conta. | Contayı değiştirin. |
| | Gevşek veya aşınmış hava bağlantıları. | Hava bağlantılarını sıkılaştırın. |
| | Aşınmış halka contalar. | Halka contaları değiştirin. |
| | Gevşek uç başlık vidaları. | Vidaları sıkın. |
| Switch Tip 3B Tabancanın ön tarafında malzeme sızıntısı var. | Uç contaları veya yuvalar aşınmış. | Conta yuvalarını değiştirin. |
| | | Nozül başlık tertibatını değiştirin |
| | Mil kapatma valfını değiştirin. | |
| Switch Tip 3B Tabanca içinde tıkanıklık var. | Nozül başlığını çıkarın. | |
| Switch Tip 3B Tabancanın dren deliğinden malzeme sızıyor. | Contalar doğru takılmamış. | Döner contaları kontrol edin ve gerekirse değiştirin. |
| | Contalar aşınmış. | |
| Switch Tip 3B Tabanca kapanmıyor. | Hava bağlantıları gevşek veya hava beslemesi kapalı. | Hava bağlantılarını sıkıştırın ve havayı açın. |
| | Aşınmış mil kapatma valfi yuvası arayüzü. | Nozül başlığını ve mil kapatma valfi mil kapatma valfi yuvasını değiştirin. |
| | Piston kırık, hava silindrinde veya akışkan bölümünün içinde kir var. | Switch Tip 3B Tabancayı sökün. Pistonu, piston milini ve halka contaları kontrol edin ve gerekirse değiştirin. |
| | Yay kırılmış veya doğru takılmamış. | Switch Tip 3B Tabancayı sökün. Yay kontrol edin ve gerekirse değiştirin. |
| Switch Tip 3B Tabanca açılmıyor veya malzemeyi dağıtmıyor. | Hava bağlantıları gevşek veya hava beslemesi kapalı. | Hava bağlantılarını sıkılaştırın. |
| | Mil, piston veya uç kırık. Akışkan bölümünde kir veya kürlenmiş malzeme var. | Switch Tip 3B Tabancayı sökün. Pistonu, piston milini ve halka contaları kontrol edin ve gerekirse değiştirin. |

Onarım



Basınçlı sıvının neden olacağı ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için, ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya bakımını yapmadan önce basıncı tahliye edin

Switch Tip 3B Tabancanın Onarım İçin Robottan Çıkarılması

NOT: Switch Tip 3B Tabancayı çıkarmadan önce Switch Tip 3B Tabanca, robot ve etrafındaki tüm parçaları temizleyin.

1. Hava ve malzeme basınçlarının tahliye edildiğinden emin olun.
 - a. **Switch Tip 3B Tabancayı Yıkayın** (sayfa 11) prosedürünü uygulayın.
 - b. Bkz. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 11.
2. Malzeme giriş hortumunu ve malzeme dönüş hortumunu ayırın. Yüksek basınçlı hortumu bağlantısını gevşetirken mutlaka iki anahtar kullanın. Bkz. FIG. 7.
3. 8mm hava hortumunu ayırın. Bkz. FIG. 7.
4. 5 pimli kablo konektörü (1001) ve varsa 8 pimli kablo konektörü (1003) üzerindeki bağlantı elemanını sökerek kablo konektörlerini çıkarın. Bkz. FIG. 7.

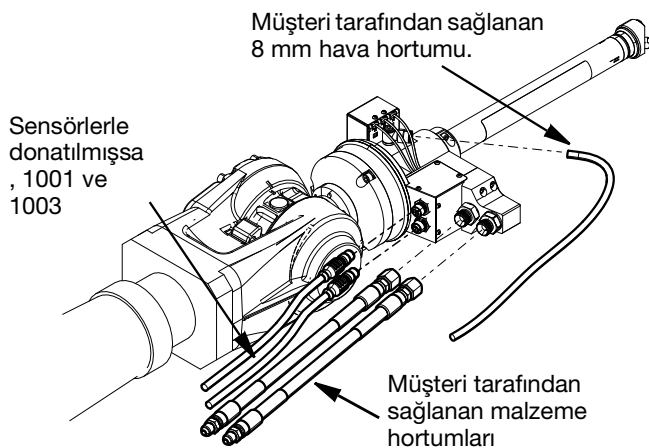


FIG. 7

5. Rakor muhafazasını (619) dönme önleyici barakete bağlayan vidaları çıkarın.

6. Switch Tip 3B Tabancayı robot montaj flanşına monte eden üç vidayı sökün. Bkz. FIG. 8.

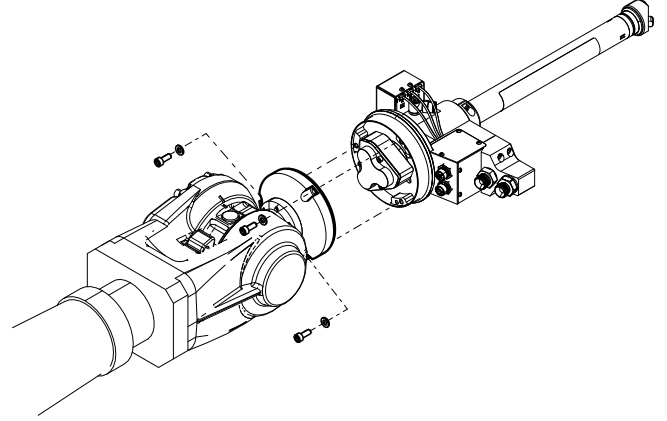


FIG. 8

7. Switch Tip 3B Tabanca şimdi robottan çıkarılabilir.

Switch Tip 3B Tabancayı Sökme

Switch Tip 3B Tabanca robottan çıkartıldıktan sonra sökülebilir. Bkz. **Switch Tip 3B Tabancanın Onarım İçin Robottan Çıkarılması**.

1. Nozül başlık tertibatını çıkarın.
 - a. M6 mercimek başlı vidayı (307) sökerek nozül kapağını (305/306) takılı nozüllerle (302) birlikte çıkarın.
 - b. Daha sonra nozül salmastrası (303) çıkarılabilir. Bkz. FIG. 9.

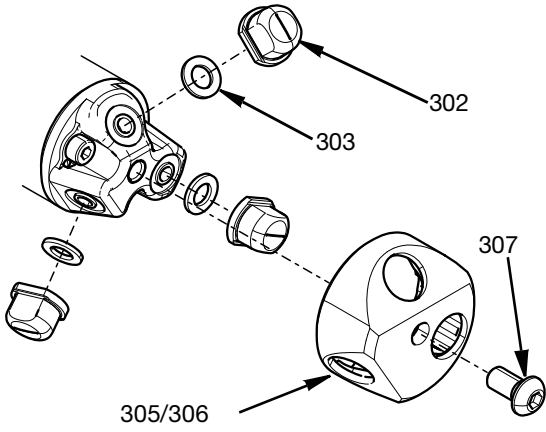


FIG. 9

2. Kesme valfi millerine (512) ve pistonlara (506) erişmek için, önce üç adet M4 vidayı (501) eşit olarak çıkarın. Daha sonra yaylar (503) ile birlikte silindir kapağı (502) çıkarılabilir. Bkz. FIG. 10.

İKAZ

M4 vidaları eşit olarak çıkarın. Kapakta yay gerilimi olduğundan, vidalar eşit olmayan bir şekilde gevşetirse hava silindiri yuvasındaki (509) dişlere zarar verebilir.

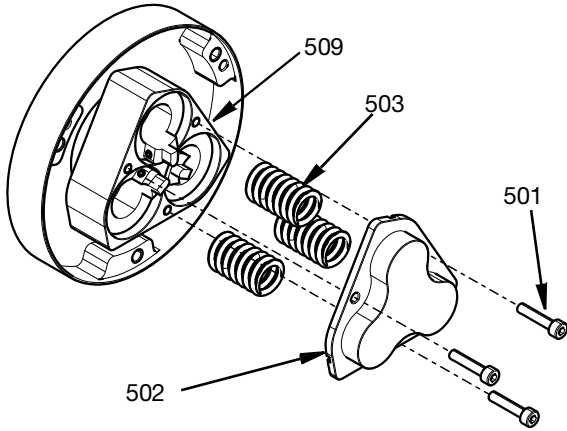


FIG. 10

3. Pistonu ve mil kapatma valfini açan iki M4 ayar vidasını (507) gevşeterek pistonu (506) çıkarın. Vidalar çıkarıldıktan sonra pistonu (506) erişilebilir. Halka conta (505) ve kılavuz halka (504) çıkarılabilir. Bkz. FIG. 11

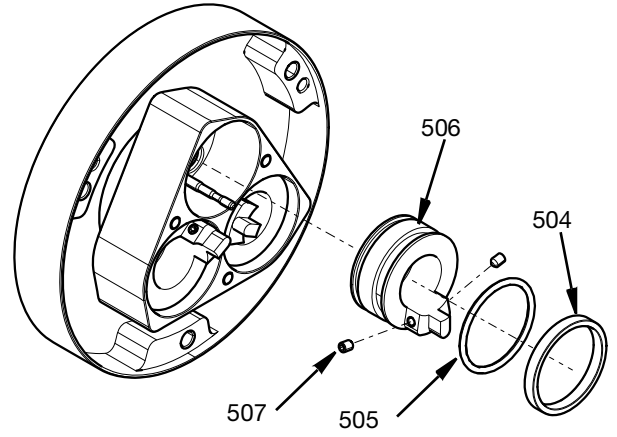


FIG. 11

4. Nozül kafasını (301) ve adaptörü (104/105) orta gövdenin (101) ön ucuna bağlayan üç adet M4 altıgen başlı vidayı (304) sökün. Daha sonra kapatma valfi milleri (512) çıkarılabilir. Bkz. FIG. 12.

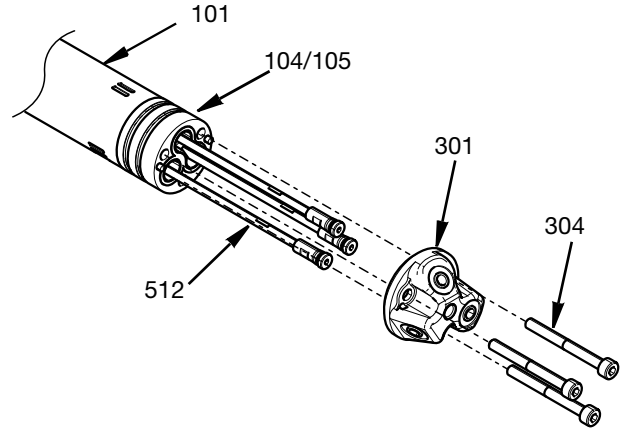


FIG. 12

5. Gerekirse, alt pompa bir malzeme contasını (106) veya alt pompa iki malzeme contasını (104) çıkarın. Bir malzeme adaptörü (105) veya iki malzeme adaptörü (103) ve adaptör contası (102) şimdi çıkarılabilir. Bkz. FIG. 13.

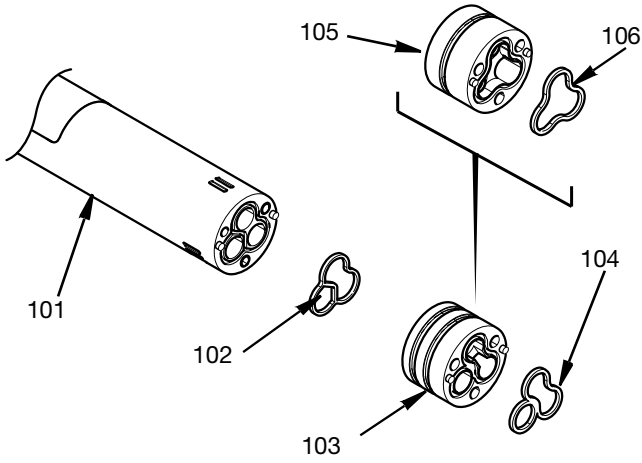


FIG. 13

6. Hava silindri muhafazasını (509) sabitleyen üç adet M4 vidayı (508) sökün. Hava silindri muhafazası çıkarıldıktan sonra, silindir muhafazası contası (511) ve mil contaları (201) çıkarılabilir. Mil contalarının çıkartılması için **Conta Takma ve Çıkarma Araç Kiti, 25T489**, sayfa 32'ye bakınız. Bkz. FIG. 14.

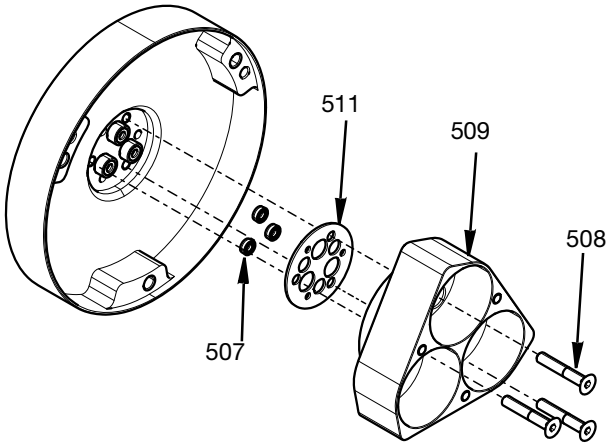


FIG. 14

7. Salmastra ara parçalarını (203 ve 204), mil contaları (201) ve mil yatağını (202) dışarı çekin. Mil contalarının çıkartılması için **Conta Takma ve Çıkarma Araç Kiti, 25T489**, sayfa 32'ye bakınız. NOT: Ara parçasının 2 boyutu vardır (203 ve 204). Bkz. FIG. 15.

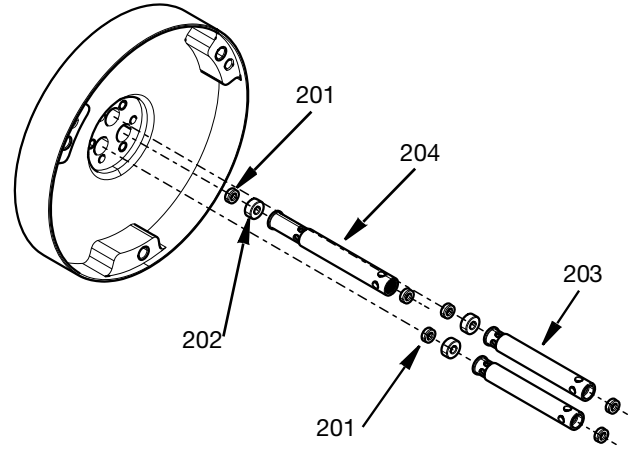


FIG. 15

8. Adaptör orta gövdeden çıkarılmış haldeyken, iki adet M5 vidayı (403) gevşetin ve rondela (402) yardımıyla kilit halkası tertibatını (401) çıkarın. Bkz. FIG. 16.

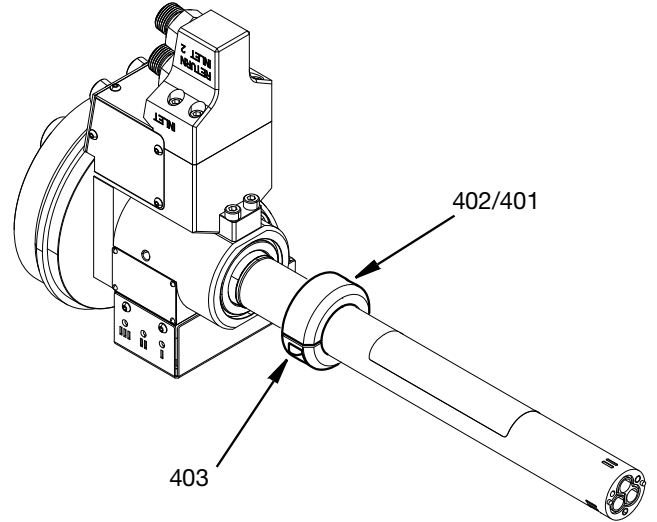


FIG. 16

9. Rakor muhafazası tertibatını bağlantı muhafazasıyla birlikte kaydırarak çıkarın. Bkz. FIG. 17.

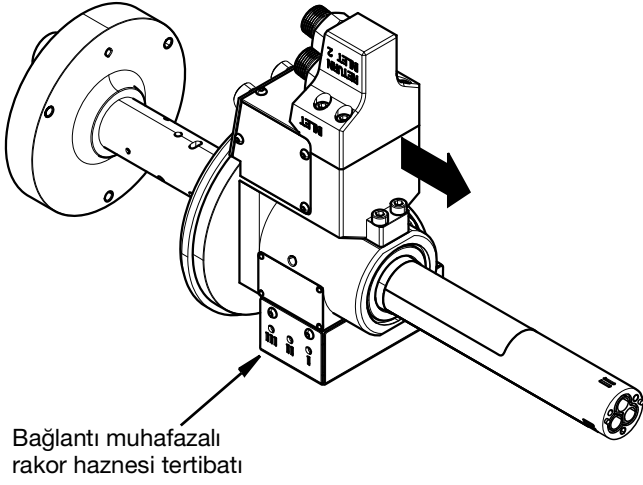


FIG. 17

10. Bağlantı muhafazası tertibatının iç kısımlarına aşağıdaki şekilde erişilebilir:
- İki adet M3 kapak vidasını (705) sökün ve üst kapağı (707) çıkarın.
 - Daha sonra bağlantı muhafazası tertibatını rakor muhafazası tertibatından ayırmak için dört adet M5 vidayı (701) çıkarabilirsiniz.

Sensörlere veya fişlere şimdi erişilebilir. Yeniden monte edilmeden önce halka contaların (722) yenileriyle değiştirilmesi gerekir. Bkz. FIG. 18.

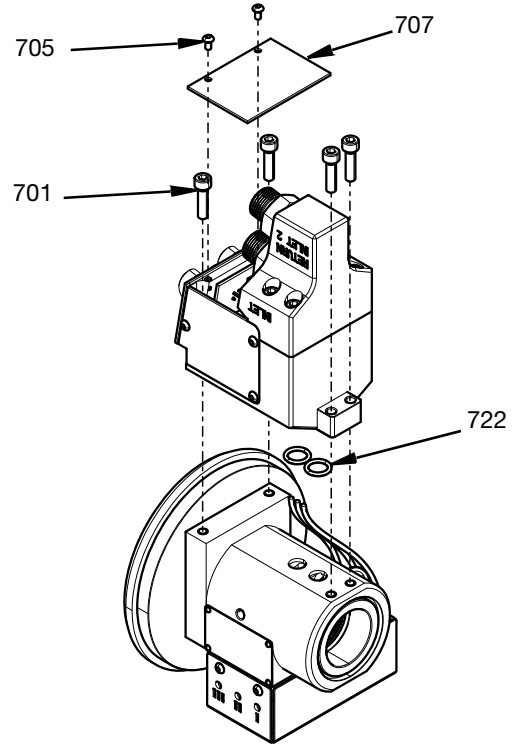


FIG. 18

11. Tüm dahili parçalar ve contalar şimdi rakor muhafazasından (619) çıkarılabilir. Rakor haznesi sökülürse tüm iç contalar ve mühürlerin değiştirilmesi gerekir. Bkz. FIG. 19.

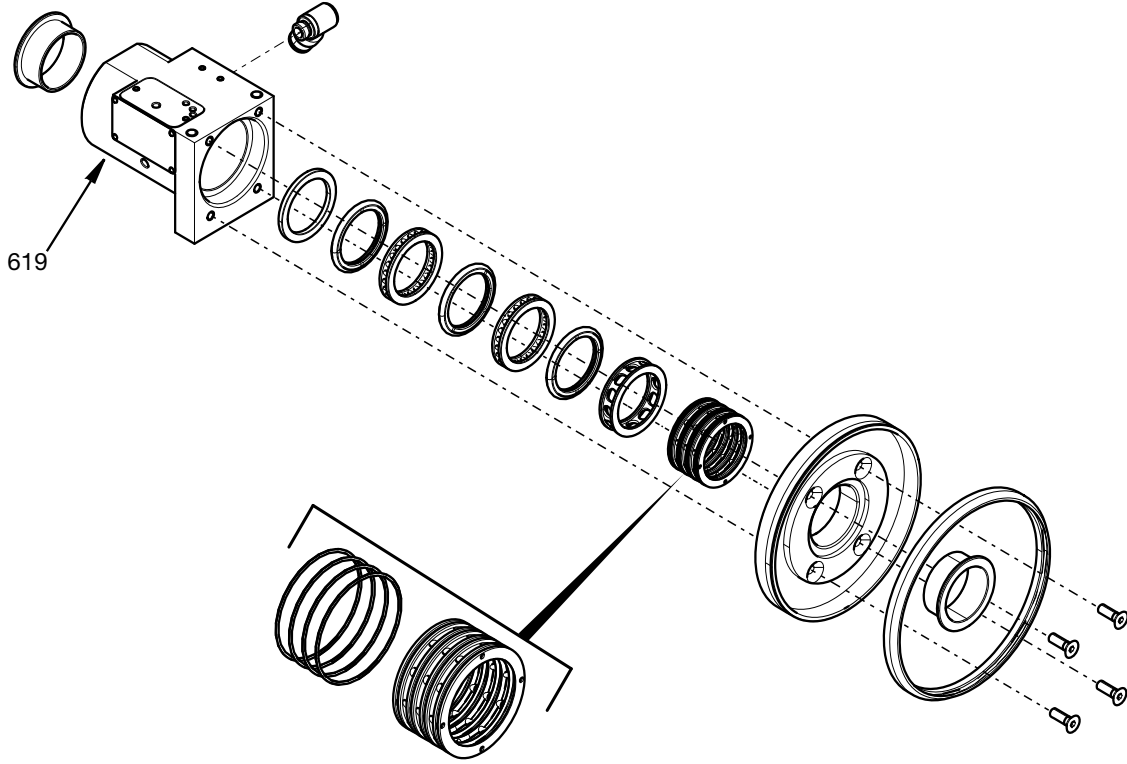


FIG. 19

12. Solenoid valflerine ve manifolda, kapak (612) çıkarılarak ve dört adet M3 vidası (611) sökülerek erişilebilir. Kablo konektörleri (723) çıkarılabilir ve solenoid valfleri (613) ekli vidalarından çıkarılabilir. Bkz. FIG. 20.

Tüm parçalar çıkarıldıktan sonra tekrar kullanılacak tüm parçaları temizleyin. Tüm parçaları, her parça için uygun bir solventle temizleyin. Yeniden montaj için gerekli olmayan parçaları atın.

NOT: Ek bilgi ve yedek parça numaraları için bkz. **Parçalar** sayfa 24.

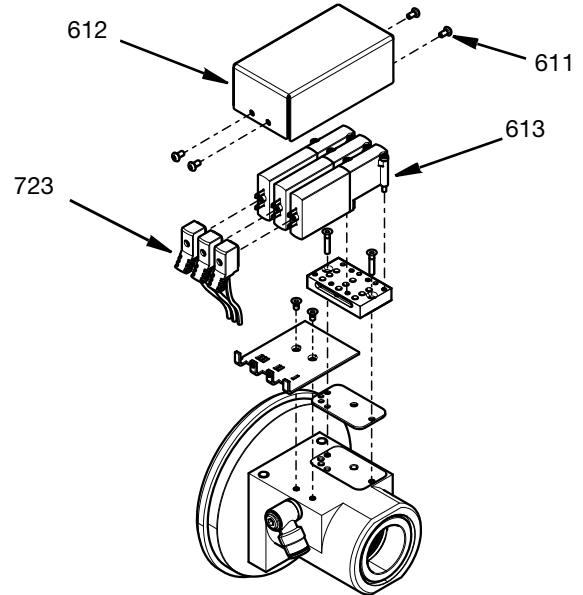


FIG. 20

Switch Tip 3B Tabanca Montajı

NOT: Montajdan önce, tüm yedek parçaların mevcut olduğundan ve diğer parçaların iyice temizlendiğinden emin olun. Uygun yağlayıcı ve diş kenetleme bileşiği de mevcut olmalıdır.

1. Rakor muhafazası iç parçalarının contalarını takmadan önce tüm contaları ve halka contaları hafifçe yağlayın. Flanş rulmanlarını (602) rakor muhafazasına (619) ve rulman muhafazasına (604) yerleştirin. Bkz. FIG. 21.

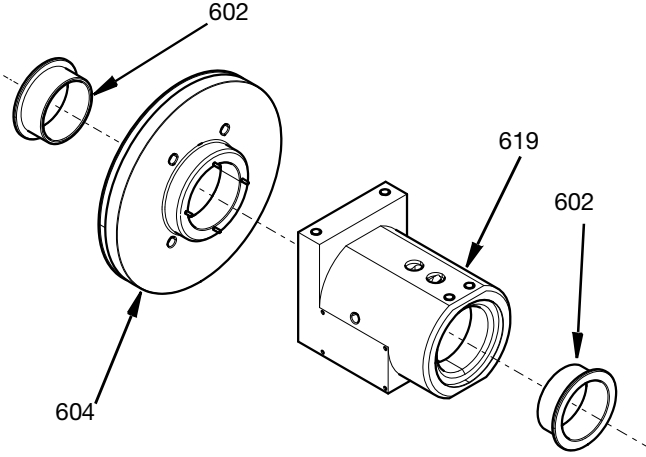


FIG. 21

2. Tüm parçaları aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi rakor muhafazasına dikkatlice yerleştirin: FIG. 22. Halka contalar (606), rakor muhafazası deliğine yerleştirilmeden önce hava dağıtım halkasına (605) monte edilmelidir. Montajdan önce tüm contaların ve rakor muhafazası deliğinin hafifçe yağlandığından emin olun. Bkz. FIG. 22.

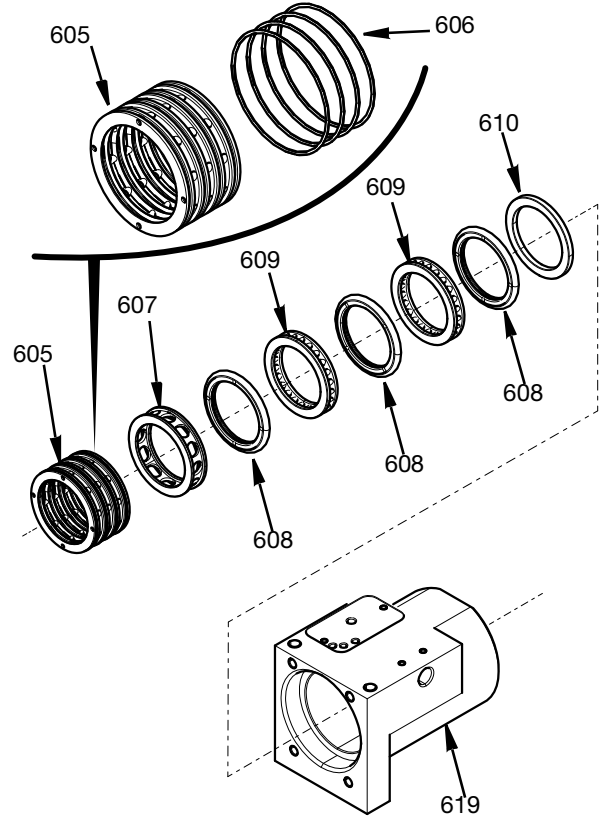


FIG. 22

3. Rulman muhafazasını (604) rakor muhafazasına (619) dört adet M5 vida (601) ile takın. 29,2 in-lbs (3,3 N•m) torkla sıkın. Rulman muhafazasındaki dört pimin hizalandığından ve hava halkalı dağıtım adaptöründeki (605) dört deliğe kilitlendiğinden emin olun. Bkz. FIG. 23.

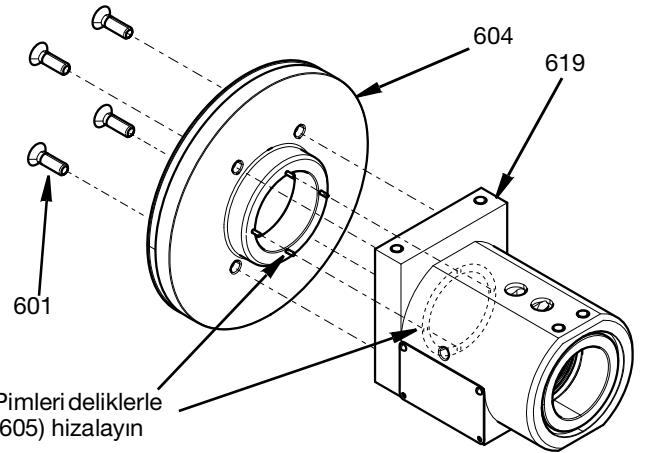


FIG. 23

4. Bağlantı muhafazası tertibatı, rakor muhafazasına dört adet M5 vida (716) ile tutturulur. 57,5 in-lbs (6,5 N•m) torkla sıkın. Daha sonra kapak plakası (707) iki adet M3 vida (705) ile takılır. 12 in-lbs (1,35 N•m) torkla sıkın. Yeniden monte edilmeden önce

UYARI

Bazı parçaların kenarları keskindir ve doğru yerleştirilmezse rakor gövdesi deliğine zarar verebilir.

kullanılmış halka contaların (722) yenileriyle değiştirilmesi gerekir. Bkz. FIG. 24

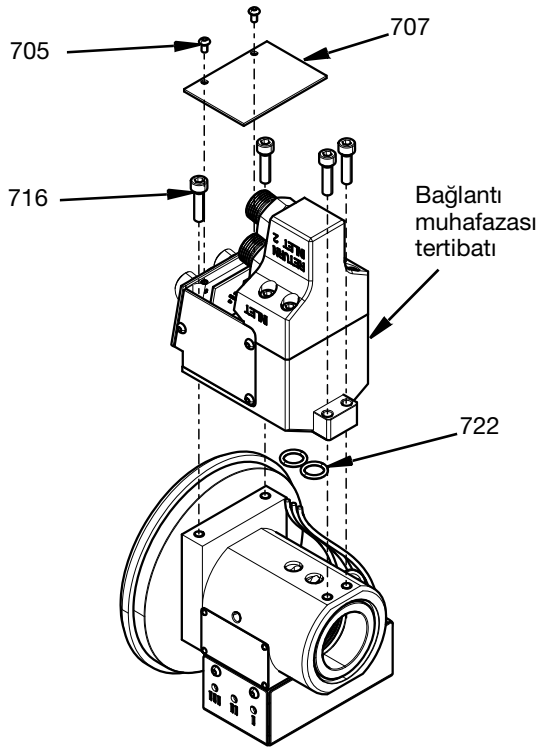


FIG. 24

5. Sızdırmazlık halkasını (603), rulman yatağının (604) dış tarafındaki oluğa yerleştirin. Tamamlanmış birimi orta gövdeye (101) kaydırın ve rulman yatağı yüzünün, orta gövdenin yüzüne sıkı bir şekilde oturduğundan emin olun. Kilit halkasını (401) orta gövde üzerine kaydırın ve iki adet M5 vidayı (403) sıkın. 57,5 in-lbs (6,5 N•m) torkla sıkın. Bkz. FIG. 25.

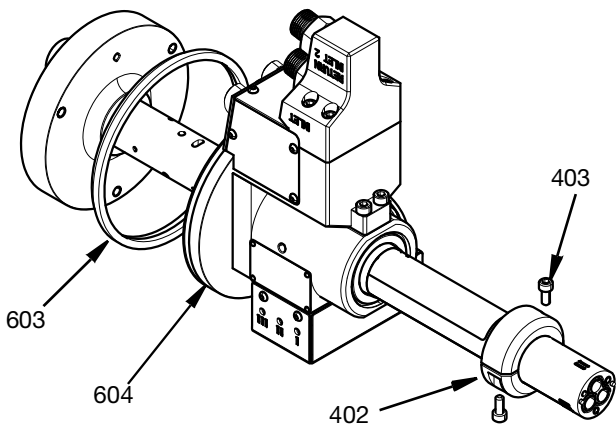


FIG. 25

6. Giriş salmastra ara parçalarını (203) ve dönüş salmastra ara parçasını (204) mil keçelerini (201) ve mil rulmanlarını (202) orta gövdeye yerleştirin. Mil contalarının takılması için **Conta Takma ve Çıkarma Araç Kiti, 25T489**

Araç Kiti, 25T489, sayfa 32'ye bakınız. Daha uzun dönüş salmastra ara parçasının (204), hazne III'e orta gövdenin ön tarafında işaretlendiği gibi yerleştirildiğine dikkat edin. Bkz. FIG. 26.

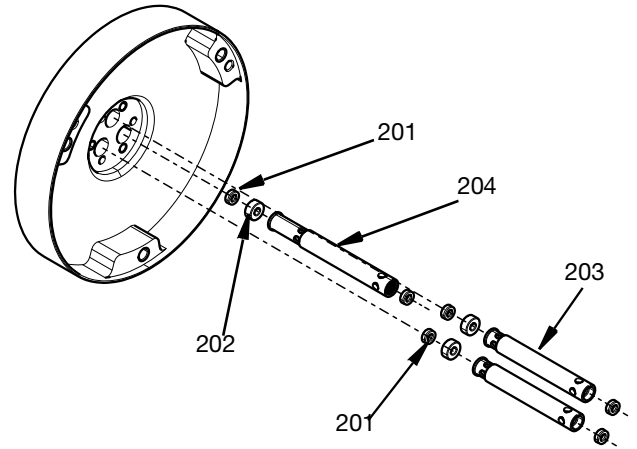


FIG. 26

7. Kalan üç mil contasını (201) hava silindiri muhafazasına (509) monte edin. Mil contalarının takılması için bkz. **Conta Takma ve Çıkarma Araç Kiti, 25T489** sayfa 32. Yeni bir conta (511) takın ve hava silindiri muhafazasını orta gövdeye (101) sabitlemek için üç adet M4 vidayı (508) kullanın. 29,2 in-lbs (3,3 N•m) torkla sıkın. Bkz. FIG. 27.

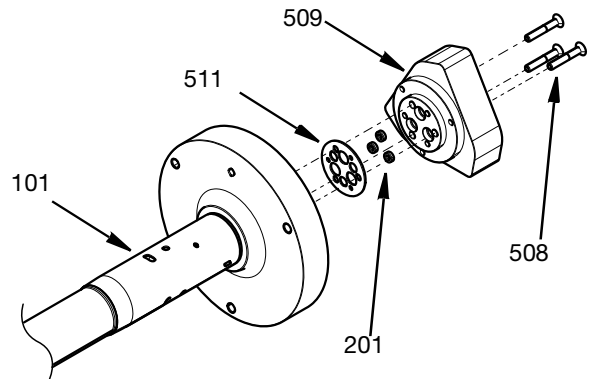


FIG. 27

8. Orta gövdenin (101) yüzündeki yuvaya yeni bir adaptör contası (102) yerleştirin. Adaptör pimi deliklerini yerleştirme pimleriyle hizalarken uygun adaptörü (103/105) orta gövde üzerine itin. İki malzeme adaptörü (103) için yeni bir conta (104)

veya bir malzeme adaptörü (105) için contayı (106) yerleştirin. Bkz. FIG. 28.

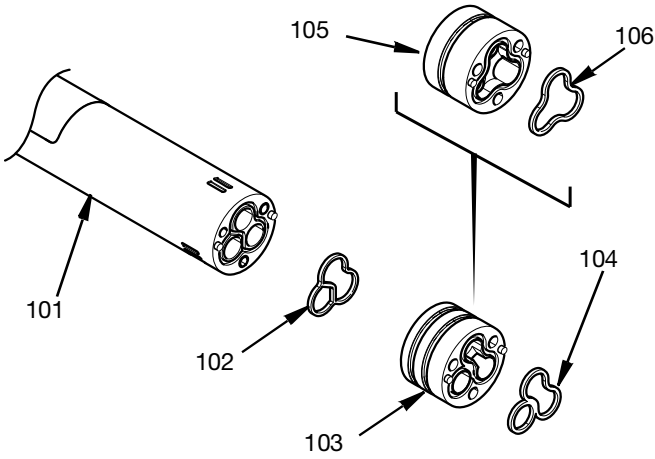


FIG. 28

9. Mil kapatma valflerini (512) adaptör aracılığıyla orta gövdeye yerleştirin. Bkz. FIG. 29.

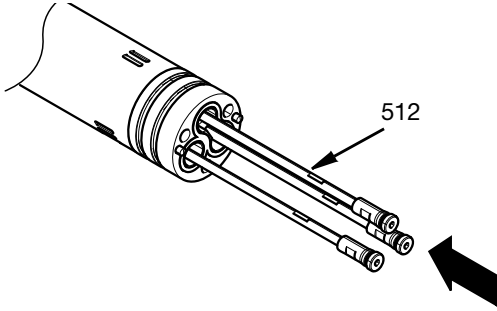


FIG. 29

10. Nozül kafasını (301), orta gövdeye cıvatalanmış M4 vidaları (304) kullanarak adaptöre takın. 29,2 in-lbs (3,3 N•m) torkla sıkın. Bkz. FIG. 30.

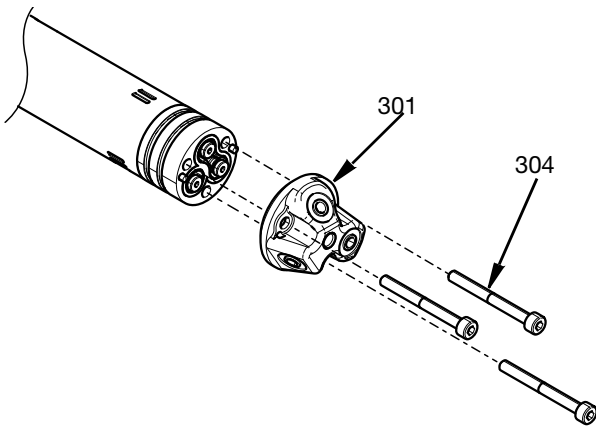


FIG. 30

11. Nozül tertibatı için bkz. **Nozullar** sayfa 9.

12. Pistonları ve mil kapatma valflerini monte etmek için:

- Halka contaları (505) ve kılavuz halkaları (504) sentetik bir gres ile yağlayın.
- Halkaları pistonların üzerine yerleştirin ve doğru oluklara sıkıca oturduklarından emin olun.
- Mil kapatma valfi deliğini mil kapatma valfi (512) ile hizalarken pistonları silindir muhafazasına (509) yerleştirin.
- Pistonları ve mil kapatma valfini, mil kapatma valfleri aşağıdan piston deliğine girecek şekilde itin. Bkz. FIG. 31.
- İki adet M4 vidaya (507) dış kilitleme maddesi (Loctite™ 242 Mavi veya eşdeğeri) uygulayın ve piston ve mil kapatma valfini birbirine kilitlemek için sıkın. 29,2 in-lbs (3,3 N•m) torkla sıkın.
- Mil kapatma valfinin ve pistonun hareketini kontrol edin, bağlayıcı olmadan eşit şekilde hareket edebiliyor olsunlar. Bkz. FIG. 31.

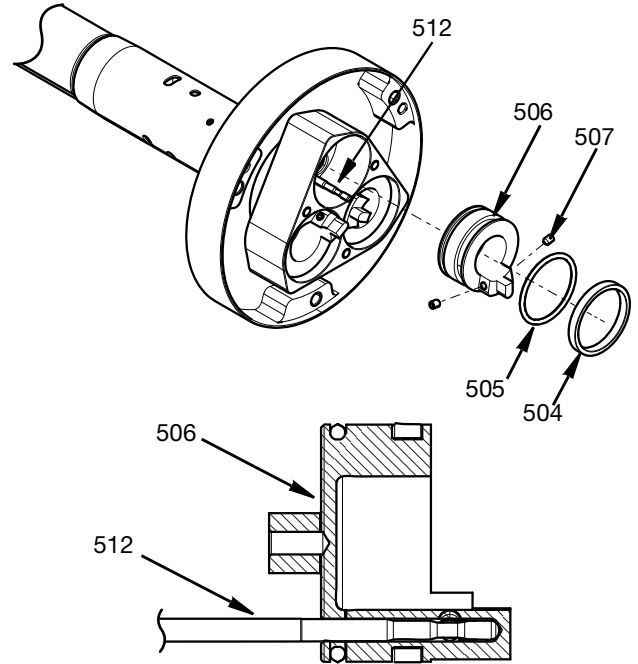


FIG. 31

13. Yayı (503) pistonların içine yerleştirin, silindir kapağını (502) yayların üzerine yerleştirin ve üç adet M4 vida (501) ile silindir muhafazasına sabitleyin. 29,2 in-lbs (3,3 N•m) torkla sıkın. Bkz. FIG. 32.

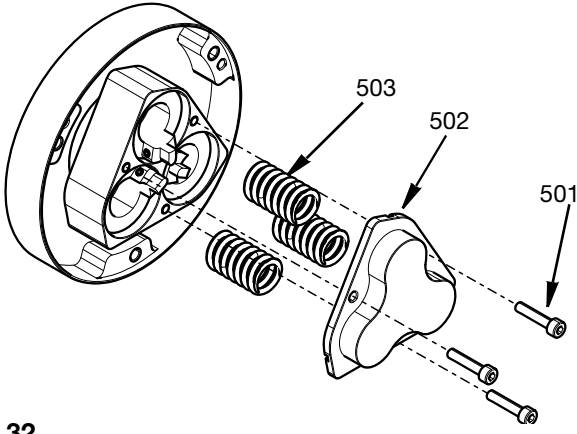


FIG. 32

Kurulum Öncesi Test

Switch Tip 3B Tabanca büyük bir onarım veya bakım işleminden sonra monte edildiyse, Switch Tip 3B Tabanca yeniden kullanıma alınmadan önce fonksiyon testi yapılması önerilir.

Minimum düzeyde bir fonksiyon testi, basınçlı hava kaynağını bağlamak ve solenoid valflerinin (613) her birini manuel olarak açarak hava kaçağı olup olmadığını kontrol etmek anlamına gelir.

Kablo bağlantıları, fişten terminallere olan bağlantıları test etmek ve kısa devre olmadığından emin olmak için bir direnç ölçer kullanılarak kontrol edilebilir.

| | | | | |
|---|--|--|--|--|
| | | | | |
| Switch Tip 3B Tabanca, malzeme basıncı uygulanarak çevrimdışı olarak test edilirse, cilde enjeksiyonu önlemek için test püskürtmesi sırasında daima nozüllerden uzak durun. | | | | |

Tüm montaj vidalarını son bir kez kontrol edin ve ardından Switch Tip 3B Tabancayı robota monte etmek için **Kurulum** talimatlarını (sayfa 8 uygulayın).

Parçalar

Parça Anahtarı

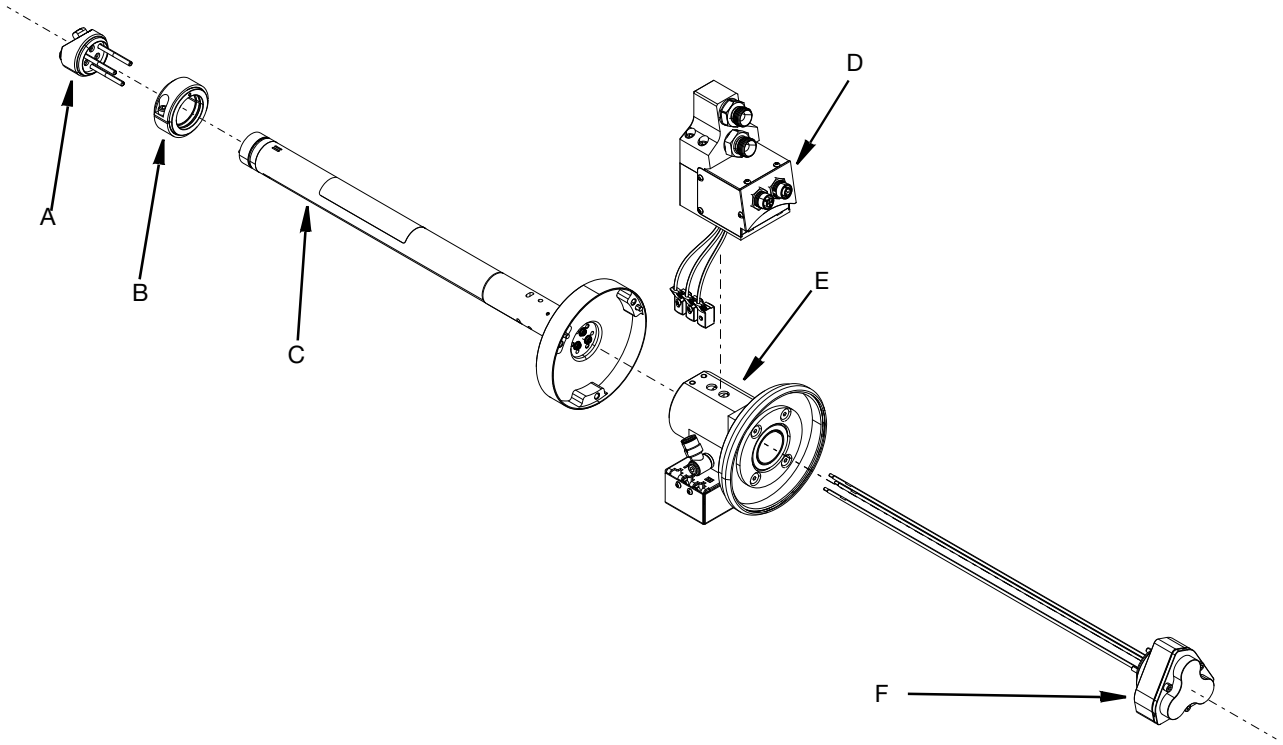
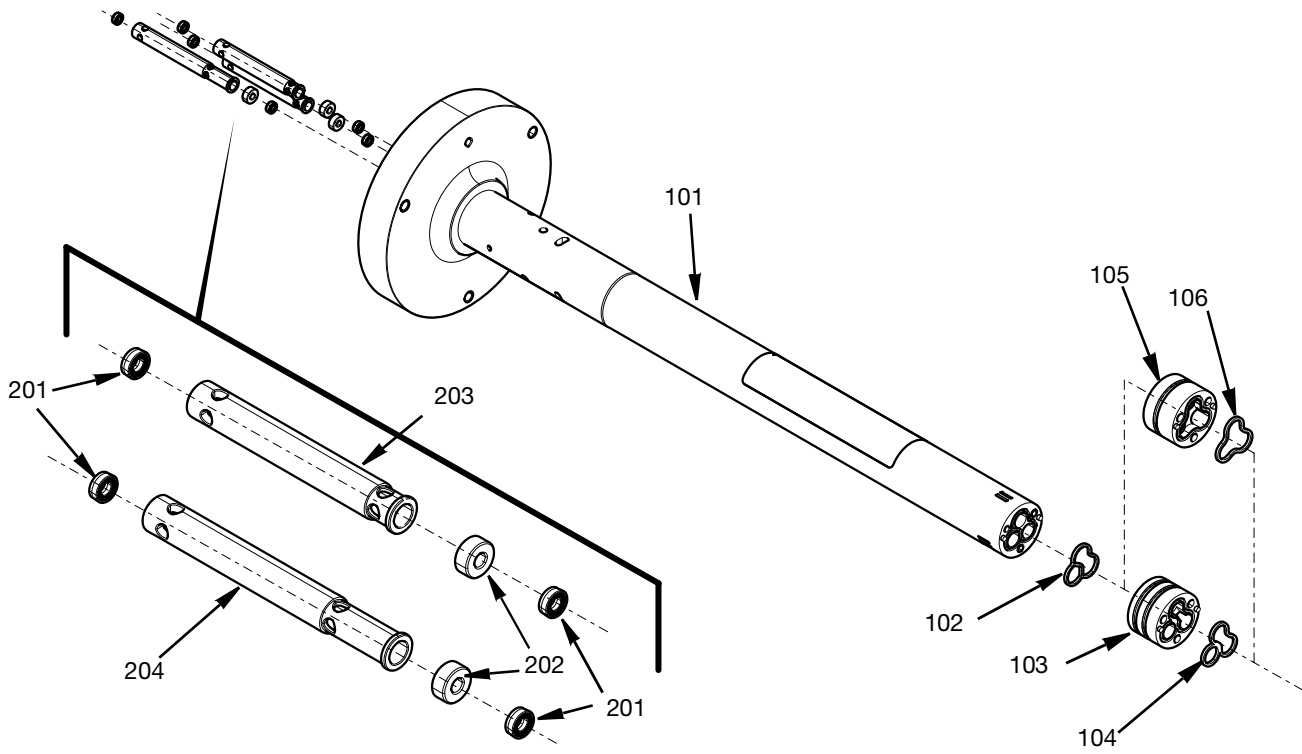


FIG. 33

Key:

- A. Nozül Başlık Tertibatı sayfa 26
- B. Kilit Halkası Tertibatı sayfa 26
- C. Orta Gövde Tertibatı sayfa 25
- D. Bağlantı Muhafazası (iki giriş gösterilmiştir), sayfa 29
- E. Rakor Haznesi sayfa 28
- F. Mil Kapatma Valfi ve Silindir Tertibatı sayfa 27

Orta Gövde Tertibatı



Orta Gövde Tertibatı Parça Listesi

| Ref. | Parça | Açıklama | Model Numarasına Göre Miktar | | | | | | | |
|------|--------|-------------------------------|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | 17V558 | 17V559 | 17V561 | 17V562 | 17V563 | 17V564 | 17V565 | 17V567 |
| 101 | 25T656 | GÖVDE, orta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 102* | 17V839 | CONTA, adaptör | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 103 | 17V856 | ADAPTÖR, iki malzeme | | | | 1 | 1 | | | |
| 104* | 18C660 | CONTA, alt pompa, iki malzeme | | | | 1 | 1 | | | |
| 105 | 18C662 | ADAPTÖR, bir malzeme | 1 | 1 | 1 | | | 1 | 1 | 1 |
| 106* | 18C715 | CONTA, alt pompa, bir malzeme | 1 | 1 | 1 | | | 1 | 1 | 1 |

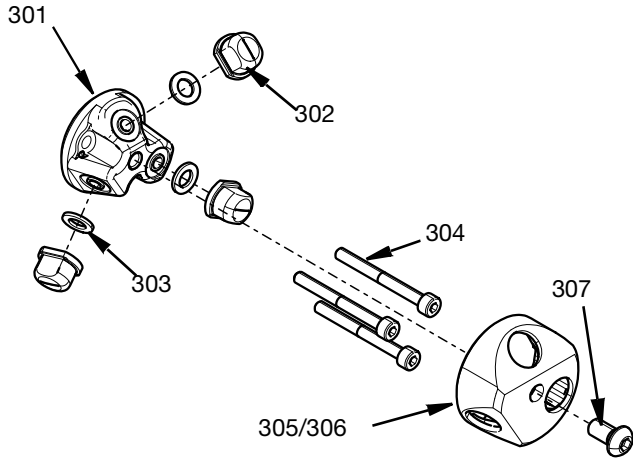
| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt |
|-------|--------|-----------------------------|-----|
| 201*◆ | 17V813 | SIZDIRMAZLIK ELEMANI, mil | 4 |
| 202*◆ | 17V831 | RULMAN, mil | 2 |
| 203 | 17V819 | ARA PARÇA, salmastra, giriş | 2 |
| 204 | 17V820 | ARA PARÇA, salmastra, dönüş | 1 |

* Servis Kiti, 25T484 sayfa 31.

◆Rulman Contaları Kiti, 25T488

NOT: Salmastra setlerini çıkarmak ve takmak için iki alet mevcuttur, bkz. **Conta Takma ve Çıkarma Araç Kiti, 25T489.**

Nozül Başlık Tertibatı



Nozül Başlığı Parça Listesi

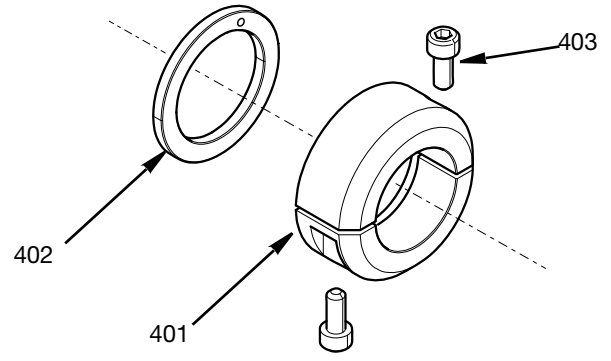
| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt |
|------|--------|-----------------------------|-----|
| 301 | 17V875 | BAŞLIK, nozül | 1 |
| 302 | ----- | NOZÜL (referans) | 3 |
| 303* | 17V833 | SALMASTRA, nozül | 3 |
| 304 | 133073 | VIDA, M4x30, lokma başlı | 3 |
| 305◆ | 17V872 | KAPAK, nozül | 1 |
| 306★ | 17V873 | KAPAK, nozül | 1 |
| 307 | 17V806 | VIDA, M6x12, mercimek başlı | 1 |

* **Servis Kiti, 25T484.**

◆ 17V872, iki malzeme modeli için kullanılır.

★ 17V873, bir malzeme modeli için kullanılır.

Kilit Halkası Tertibatı

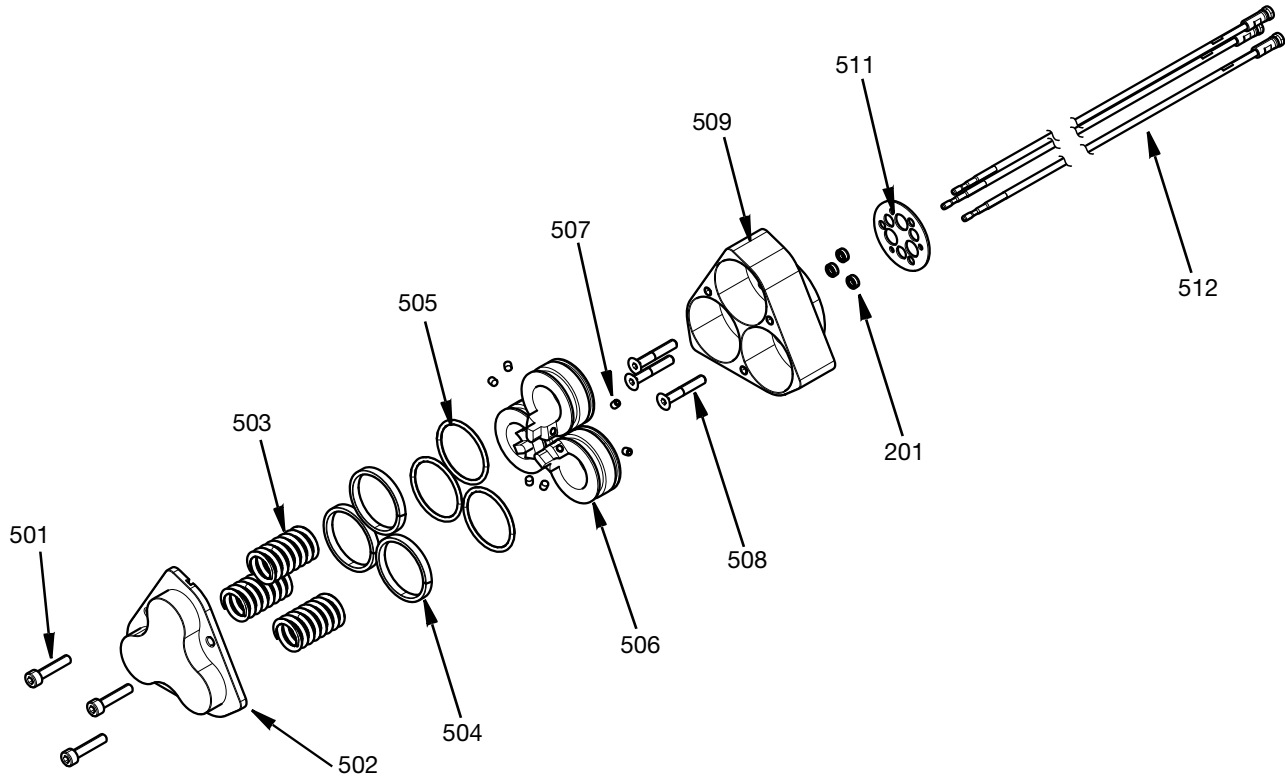


Kilit Halkası Parça Listesi

| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt |
|------|--------|--------------------------|-----|
| 401* | 17V910 | HALKA, kilit tertibatı | 1 |
| 402 | 17V817 | PUL | 1 |
| 403 | 117026 | VIDA, M5x12, lokma başlı | 2 |

* 17V910 tertibatı, 17V817 ve 117026 parçalarını içerir.

Mil Kapatma Valfi ve Silindir Tertibatı

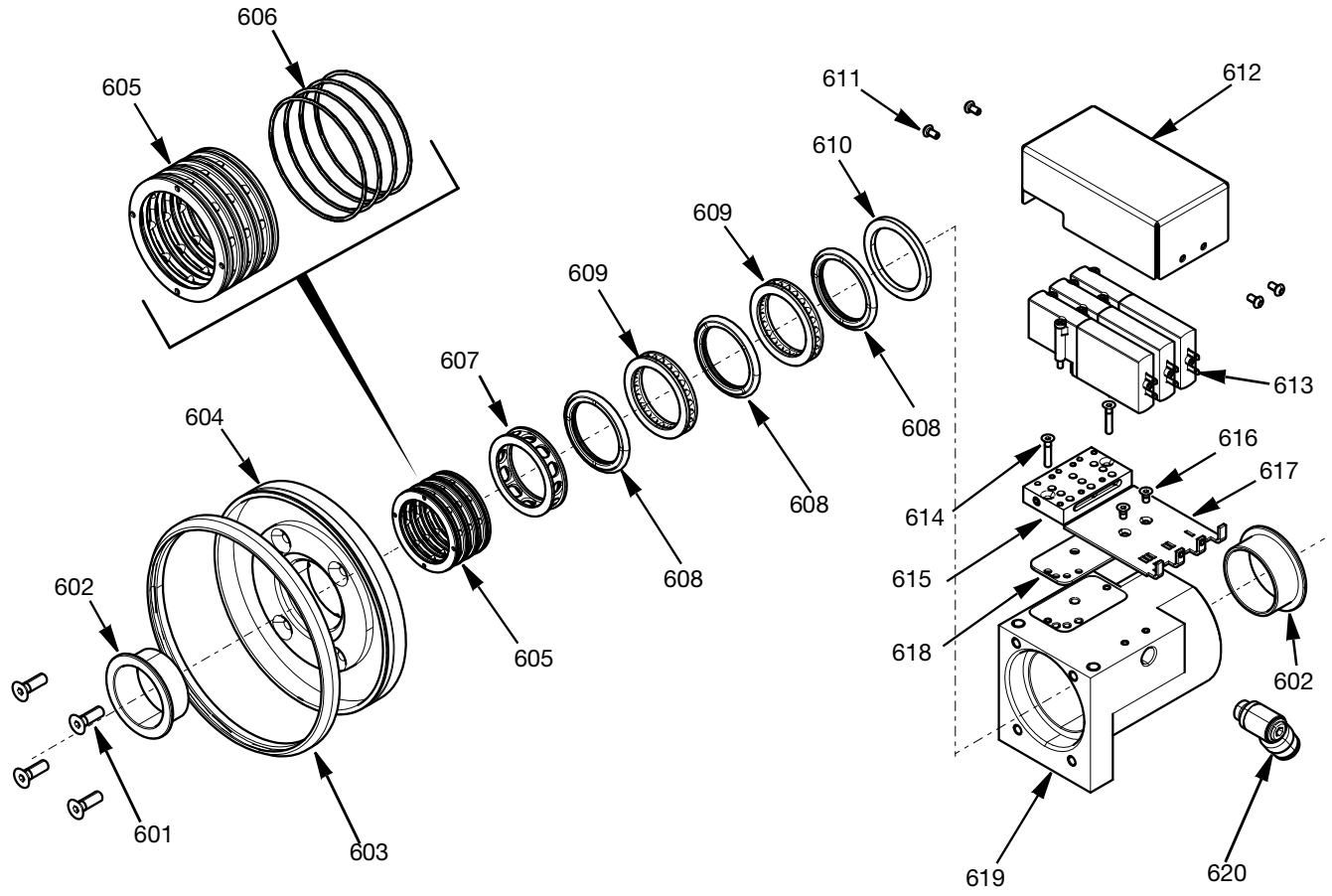


Mil Kapatma Valfi ve Silindir Tertibatı Parça Listesi

| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt |
|------|--------|------------------------------|-----|
| 501 | 116474 | VİDA, M4x20, lokma başlı | 3 |
| 502 | 17V818 | KAPAK, silindir | 1 |
| 503 | 17V830 | YAY | 3 |
| 504 | 17V832 | HALKA, kılavuz | 3 |
| 505 | 17V812 | O HALKA | 3 |
| 506 | 17V826 | PISTON | 3 |
| 507 | 129647 | VİDA, M4x5, yarım paso imbus | 6 |
| 508 | 132979 | VİDA, M4x30, düz soket başlı | 3 |
| 509* | 25T486 | MUHAFAZA, hava, silindir | 1 |
| 201 | 17V813 | SIZDIRMAZLIK ELEMANI, mil | 3 |
| 511 | 18C977 | CONTA, silindir muhafaza | 1 |
| 512 | 25T487 | MİL, kapatma, valf | 3 |

* Hava Silindiri Muhafazası, üç adet Mil Contası (201) içerir.

Rakor Haznesi



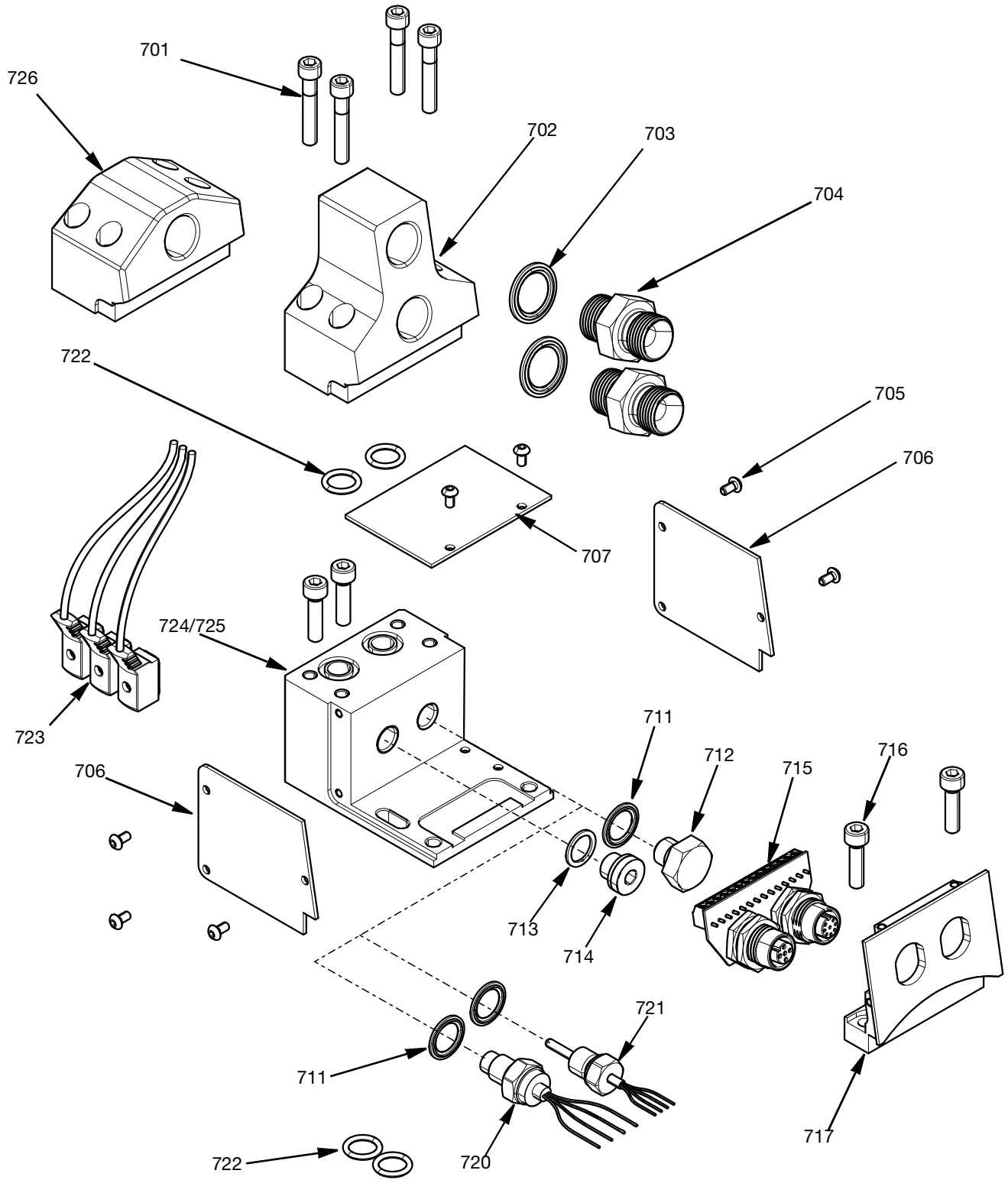
Orta Gövde Tertibatı Parça Listesi

| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt |
|------|--------|---------------------------------|-----|
| 601 | 17V804 | VIDA, M5x16, düz soket başlı | 4 |
| 602 | 17V828 | RULMAN, flanş | 2 |
| 603 | 17V893 | HALKA, conta, hr | 1 |
| 604 | 17V901 | MUHAFAZA, rulman | 1 |
| 605* | 17V894 | ADAPTÖR, dağıtıcı, hava halkası | 1 |
| 606 | 17V821 | O HALKA | 4 |
| 607 | 17V825 | HALKA, dağıtıcı, sızıntı | 1 |
| 608 | 17V895 | CONTA, döner | 3 |
| 609 | 17V841 | HALKA, dağıtıcı, malzeme | 2 |
| 610 | 17V827 | DISK, destek | 1 |
| 611 | 132559 | VIDA, M3x6, mercimek başlı | 4 |
| 612 | 17V888 | KAPAK | 1 |
| 613 | 17V890 | VALF, solenoid, 3/2 | 3 |
| 614 | 17V805 | VIDA, M3x16, düz soket başlı | 2 |
| 615 | 17V886 | MANIFOLD, solenoid, valf | 1 |

| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt |
|------|--------|---------------------------------|-----|
| 616 | 132555 | VIDA, M3x6, düz soket başlı | 2 |
| 617 | 17V889 | KAPAK, iç | 1 |
| 618 | 17V887 | CONTA, manifold | 1 |
| 619 | 25T490 | MUHAFAZA, rakor | 1 |
| 620 | 17V816 | BAGLANTI ELEMANI, dirsek, rakor | 1 |

* ADAPTÖR, dağıtıcı, hava halkası (605), HALKA CONTALAR (606) takılı halde gelir.

Bağlantı Muhafazası

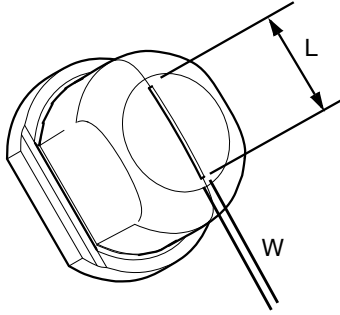


Bağlantı Muhafazası Parça Listesi

| Ref. | Parça | Açıklama | Model Numarasına Göre Miktar | | | | | | | |
|------|--------|--|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | 17V558 | 17V559 | 17V561 | 17V562 | 17V563 | 17V564 | 17V565 | 17V567 |
| 701 | 17V803 | VİDA, M5x30, lokma başlı | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 702 | 17V902 | ADAPTÖR, ikili giriş | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | |
| 703 | 17V809 | CONTA, rondela, 16MM | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| 704 | 17V916 | BAĞLANTI ELEMANI, nipel, 3/8 BSPP | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| 705 | 132559 | VİDA, M3x6, mercimek başlı | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 706 | 17V843 | KAPAK, yan, mavi | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 707 | 17V844 | KAPAK, üst, mavi | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 711‡ | 17V808 | CONTA, rondela, 10MM | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| 712 | 17V795 | VİDA, M10x10, altıgen başlı | 1 | | | 1 | | 1 | | |
| 713† | 17V807 | RONDELA, 10/14x1, bakır | 1 | 1 | | 1 | | 1 | 1 | |
| 714 | 17V815 | TAPA, M10x1 | 1 | 1 | | 1 | | 1 | 1 | |
| 715 | 15N126 | KONEKTÖR, ikili, kablo | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 716 | 108326 | VİDA, M5x20, lokma başlı | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 717 | 15N115 | BRAKET, konektör, ikili | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 720 | 17V829 | SENSÖR, basınç, transdüser | | | 1 | | | | | 1 |
| 721 | 15N089 | SENSÖR, Direnç Sıcaklık Dedektörü | | 1 | 1 | | 2 | | 1 | 1 |
| 722 | 117059 | O-Halka | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 723 | 17V891 | KABLO, bağlantı solenoid valfi | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 724 | 17V903 | MUHAFAZA, sıvı, sıcaklık, basınç sensörü | 1 | 1 | 1 | 1 | | 1 | 1 | 1 |
| 725 | 17X635 | MUHAFAZA, sıvı, 2 sıcaklık sensörü | | | | | 1 | | | |
| 726 | 18C895 | ADAPTÖR, tek, giriş | | | | | | 1 | 1 | 1 |

Kitler ve Aletler

Nozül Kitleri

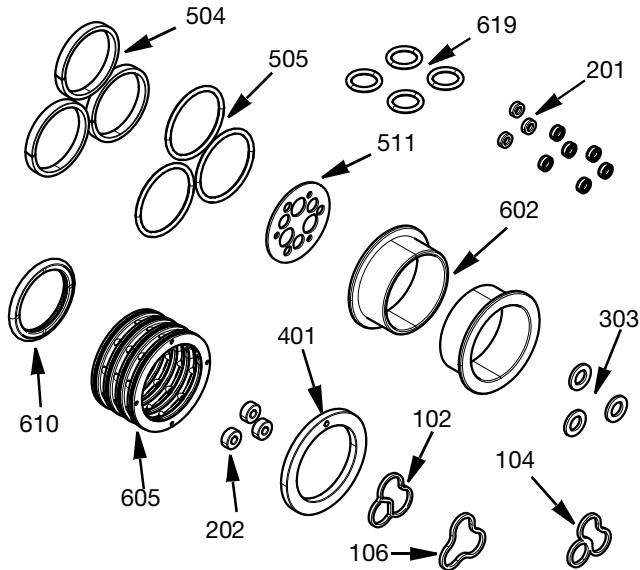


Nozül Parça Listesi

| Ref. | Parça | Genişlik inç (mm) | Uzunluk inç (mm) |
|------|--------|-------------------|------------------|
| 801 | 17V669 | 0,012 (0,30) | 0,27 (7) |
| 802 | 17V670 | 0,012 (0,30) | 0,31 (8) |
| 803 | 17V671 | 0,012 (0,30) | 0,35 (9) |
| 804 | 17V672 | 0,012 (0,30) | 0,39 (10) |
| 805 | 17V673 | 0,015 (0,38) | 0,31 (8) |
| 806 | 17V674 | 0,015 (0,38) | 0,35 (9) |
| 807 | 17V675 | 0,015 (0,38) | 0,39 (10) |
| 808 | 17V676 | 0,015 (0,38) | 0,43 (11) |

NOT: Kitler nozül ve 1 salmastra içerir.

Servis Kiti, 25T484

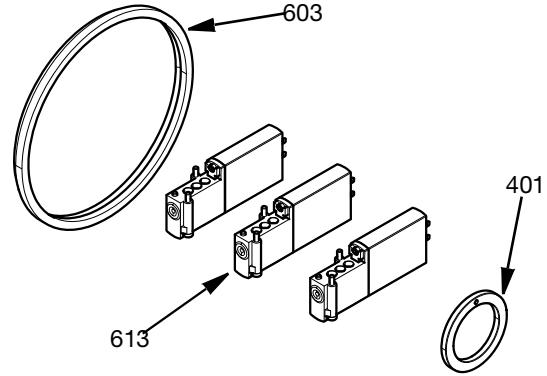


Servis Kiti Parça Listesi, 25T484

| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt |
|------|--------|-------------------------------|-----|
| 619 | 117059 | Halka Conta, Viton | 4 |
| 505 | 17V812 | O-Halka | 3 |
| 201 | 17V813 | SIZDIRMAZLIK ELEMANI, mil | 9 |
| 401 | 17V817 | RONDELA, kilit halkası | 1 |
| 602 | 17V828 | RULMAN, flanş | 2 |
| 202 | 17V831 | RULMAN, mil | 3 |
| 504 | 17V832 | HALKA, kılavuz | 2 |
| 303 | 17V833 | CONTA, nozül | 3 |
| 102 | 17V839 | CONTA, adaptör | 1 |
| 511 | 18C977 | CONTA, silindir muhafaza | 1 |
| 605 | 17V894 | HALKA, hava dağıtıcı | 1 |
| 610 | 17V895 | CONTA, döner | 3 |
| 104 | 18C660 | CONTA, alt pompa, iki malzeme | 1 |
| 106 | 18C715 | CONTA, alt pompa, bir malzeme | 1 |

NOT: Ortalama kullanıma göre Switch Tip 3B Tabanca üzerinde yılda bir kez yapılacak önleyici bakım için Servis Kiti 25t484 verilir.

Servis Kiti, 25T485

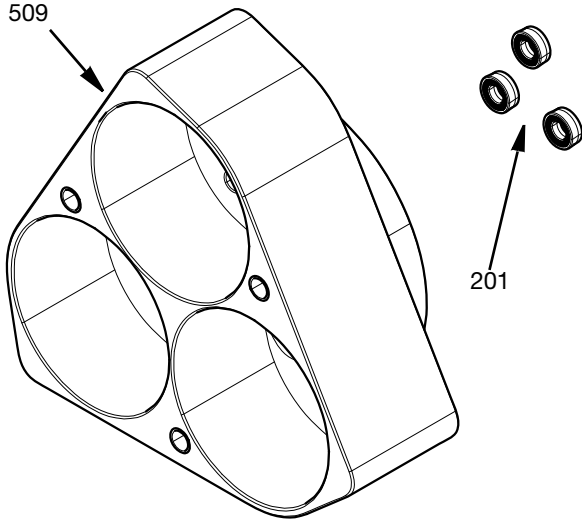


Servis Kiti Parça Listesi, 25T485

| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt |
|------|--------|------------------------|-----|
| 401 | 17V817 | RONDELA, kilit halkası | 1 |
| 613 | 17V890 | VALF, solenoid | 3 |
| 603 | 17V893 | HALKA, toz keçesi | 1 |

NOT: Ortalama kullanıma göre Switch Tip 3B Tabanca üzerinde iki yılda bir yapılacak önleyici bakım için Servis Kiti 25t485is verilir.

Hava Silindiri Muhafazası Servis Kiti, 25T486

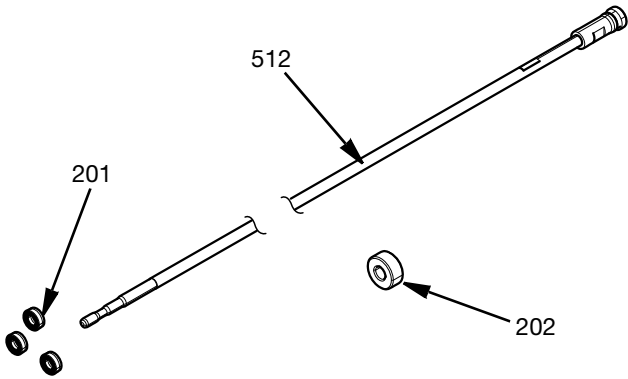


Hava Silindiri Muhafazası Servis Kiti Parça Listesi, 25T486

| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt |
|------|--------|---------------------------|-----|
| 201 | 17V813 | SIZDIRMAZLIK ELEMANI, mil | 3 |
| 509 | 17V892 | MUHAFAZA, hava, silindir | 1 |

NOT: Mil contaları (510), hava silindiri muhafazasına takılı olarak gelir.

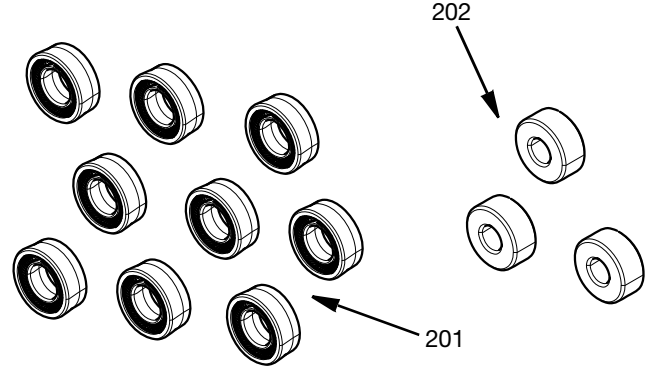
Valf Mili Malzeme Kiti, 25T487



Valf Mili Servis Kiti Parça Listesi, 25T487

| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt |
|------|--------|---------------------------|-----|
| 201 | 17V813 | SIZDIRMAZLIK ELEMANI, mil | 3 |
| 613 | 17V838 | MIL, kapatma, valf | 1 |
| 202 | 17V831 | RULMAN, mil | 1 |

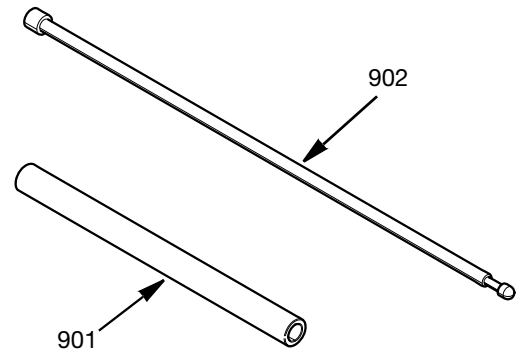
Rulman Contaları Kiti, 25T488



Valf Mili Servis Kiti Parça Listesi, 25T488

| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt |
|------|--------|---------------------------|-----|
| 201 | 17V813 | SIZDIRMAZLIK ELEMANI, mil | 9 |
| 202 | 17V831 | RULMAN, mil | 3 |

Conta Takma ve Çıkarma Araç Kiti, 25T489



Conta Takma ve Çıkarma Kiti Parça Listesi, 25T489

| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt |
|------|--------|------------------------|-----|
| 901 | 17V860 | ALET, conta takma tüpü | 1 |
| 902 | 17V861 | ALET, conta takma mili | 1 |

Conta Takma ve Çıkarma Alet talimatları

Conta Çıkarma

Bir mil contasını çıkarmak için, conta montaj milinin (902) sivri ucunu mil contasının (201) ortasına yerleştirin. Aletin girintisini contanın karşı yüzüne kancalayın ve contayı salmastra ara parçalarından (203 ve 204) veya hava silindiri muhafazasından (509) geri çekin. Bkz. FIG. 34.

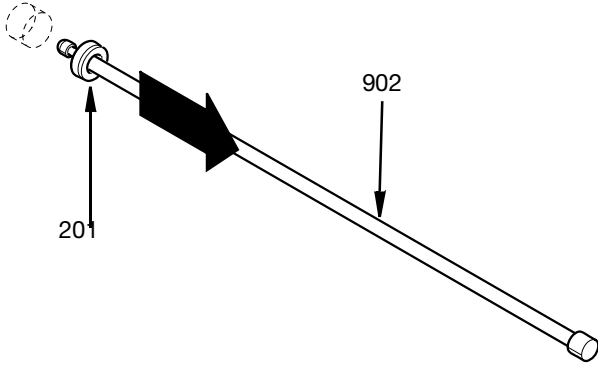


FIG. 34

Conta Takma

1. Mil contasının düz küçük ucunu conta takma tüpünün (901) ucuna yerleştirin. NOT: Contanın yaylı ucu dışa bakmalıdır.
2. Conta takma tüpünün ucunu conta ile birlikte, contanın yerleştirilmesi gereken parçanın boşluğuna düz şekilde yerleştirin.
3. Takma milinin (902) kör ucunu takma tüpünün açık ucuna yerleştirin.
4. Contayı mille boşluğa itin. Bkz. FIG. 35.

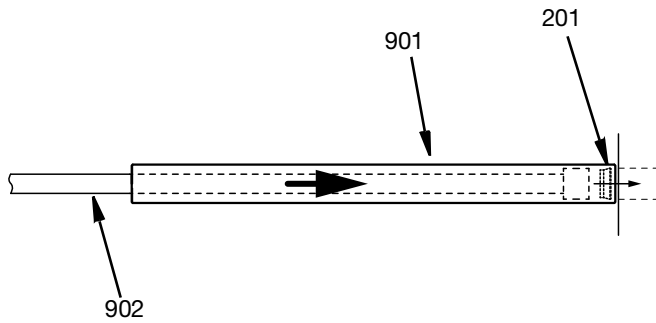
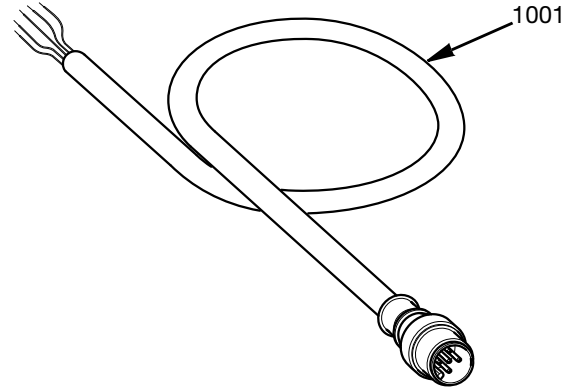


FIG. 35

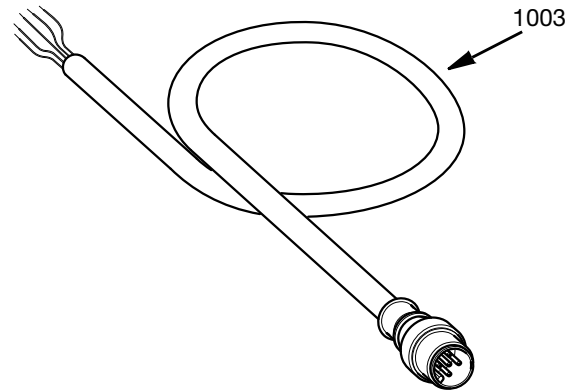
5 Pimli Kablo Kiti, 17V857



5 Pimli Kablo Kiti Parça Listesi, 17V857

| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt |
|------|--------|-------------------|-----|
| 1001 | 17V857 | KABLO, M12, 5 pim | 1 |

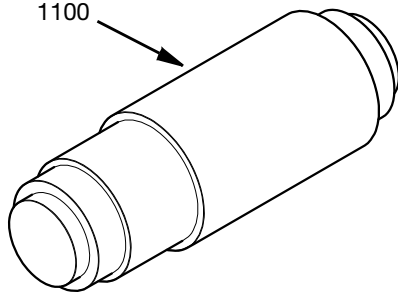
8 Pimli Kablo Kiti, 15N265



8 Pimli Kablo Kiti Parça Listesi, 15N265

| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt |
|------|--------|-------------------|-----|
| 1003 | 15N265 | KABLO, M12, 8 pim | 1 |

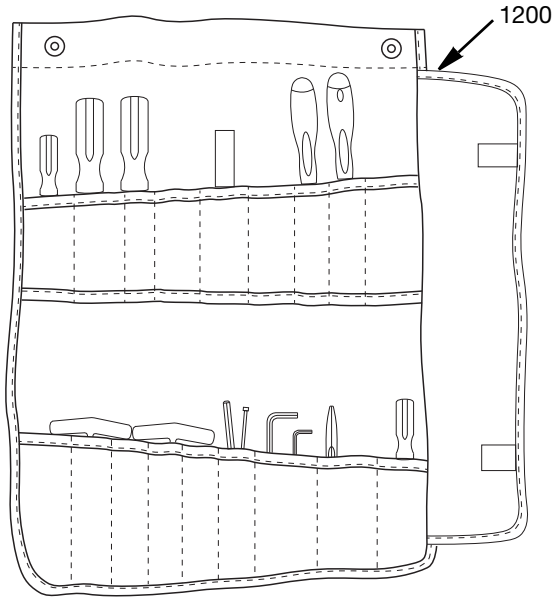
Malzeme Yuvası Eki/Çıkarma Aracı, 17V972



Malzeme Yuvası Eki/Çıkarma Aracı Parça Listesi, 17V972

| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt |
|------|--------|--------------|-----|
| 1100 | 17V972 | ALET, montaj | 1 |

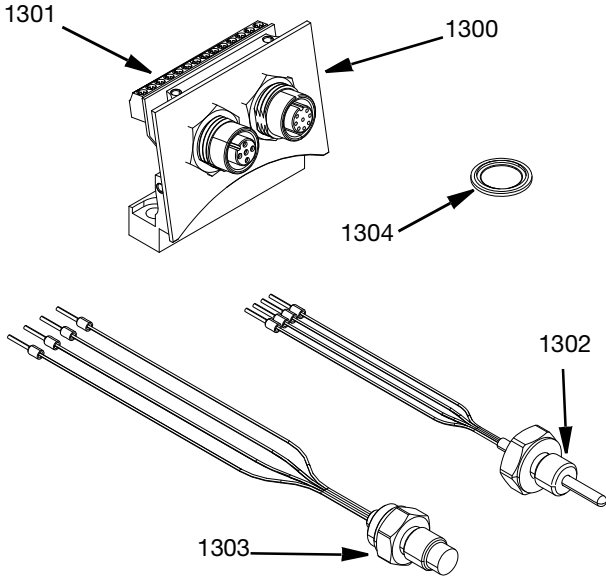
Araç Kiti, 17V859



Araç Kiti, 17V859

| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt |
|------|--------|-----------|-----|
| 1200 | 17V859 | ALET, Kit | 1 |

Sensör Yükseltme Kitleri, 25U225 Sensörsüz, 25U226 Sıcaklık Sensörü, 25U227 Sıcaklık, Basınç Sensörü, 25U228 İki Sıcaklık Sensörü



Sensör Yükseltme Kiti Parça Listesi, 25U225, 25U226, 25U227, 25U228

| Ref. | Parça | Açıklama | Mkt. | | | |
|------|--------|-----------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| | | | 25U225 | 25U226 | 25U227 | 25U228 |
| 1300 | 15N115 | BRACKET, konektör, ikili | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 1301 | 15N126 | KONEKTÖR, ikili kablo | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 1302 | 18C869 | SENSÖR, Direnç Sıcaklık Dedektörü | | 1 | 1 | 2 |
| 1303 | 18C870 | TRANSDÜSER, basınç, .5-4.5v, 350B | | | 1 | |
| 1304 | 17V808 | CONTA, rondela, 10mm | | 1 | 2 | 2 |

Performans Çizelgeleri

Uç Boyutlarına Karşı Kalıp Genişliği

Aşağıdaki testler, tipik bir PVC birleşme yeri mührü kullanılarak gerçekleştirildi. Bkz. FIG. 36.

- 600.000 santipuas
- Özgül ağırlık 0,82

Aşağıdaki grafik, 9,4 cc / sn'lik sabit bir akış hızını ve 300 mm / sn'lik sabit bir robot hızını göstermektedir.

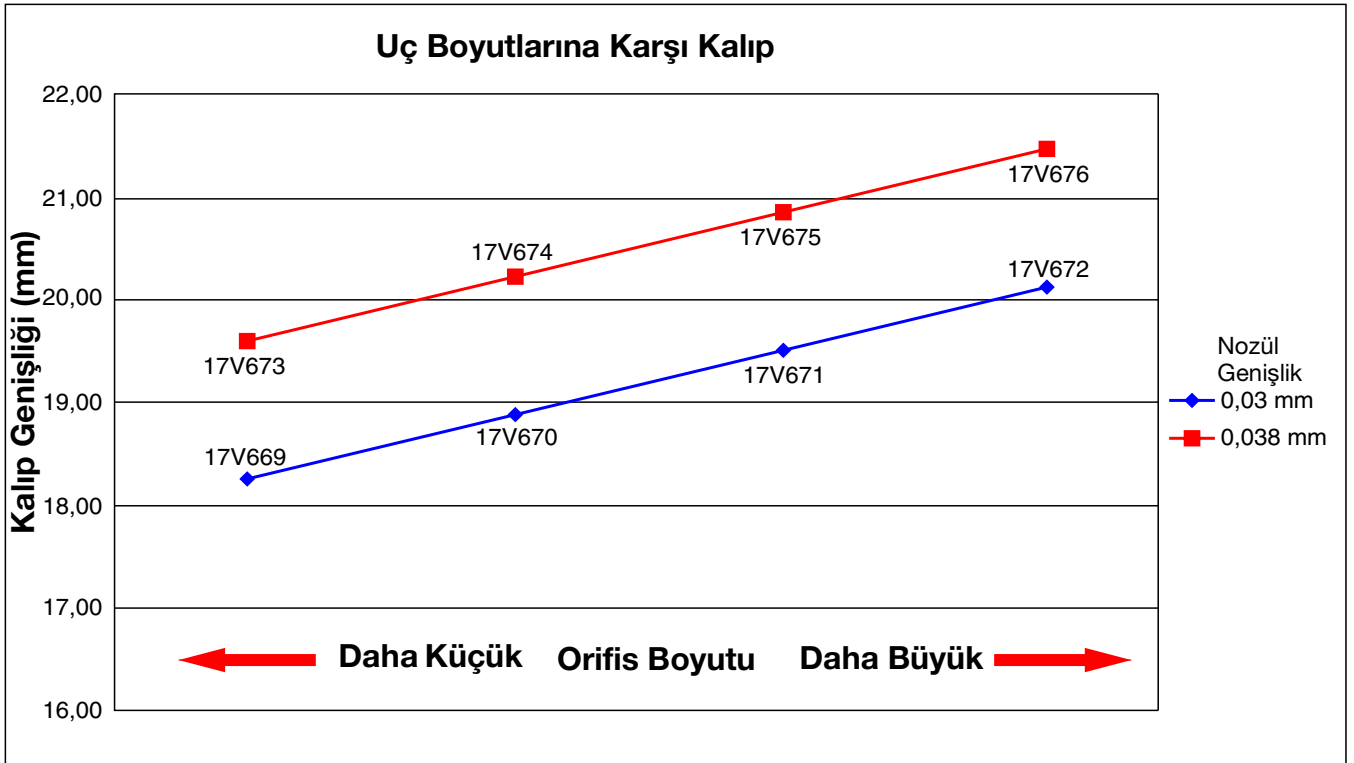


FIG. 36

Malzeme Basıncı ve Uç Boyutları

Aşağıdaki grafik, **Uç Boyutlarına Karşı Kalıp Genişliği** grafiğinde gösterilen genişliğe ulaşmak için her bir uç için basınçları temsil etmektedir. Bkz. FIG. 36. Basınç verileri, ölçüm ekipmanının basınç sınırlaması nedeniyle bir uç boyutu seçerken faydalı olabilir. Bkz. FIG. 37.

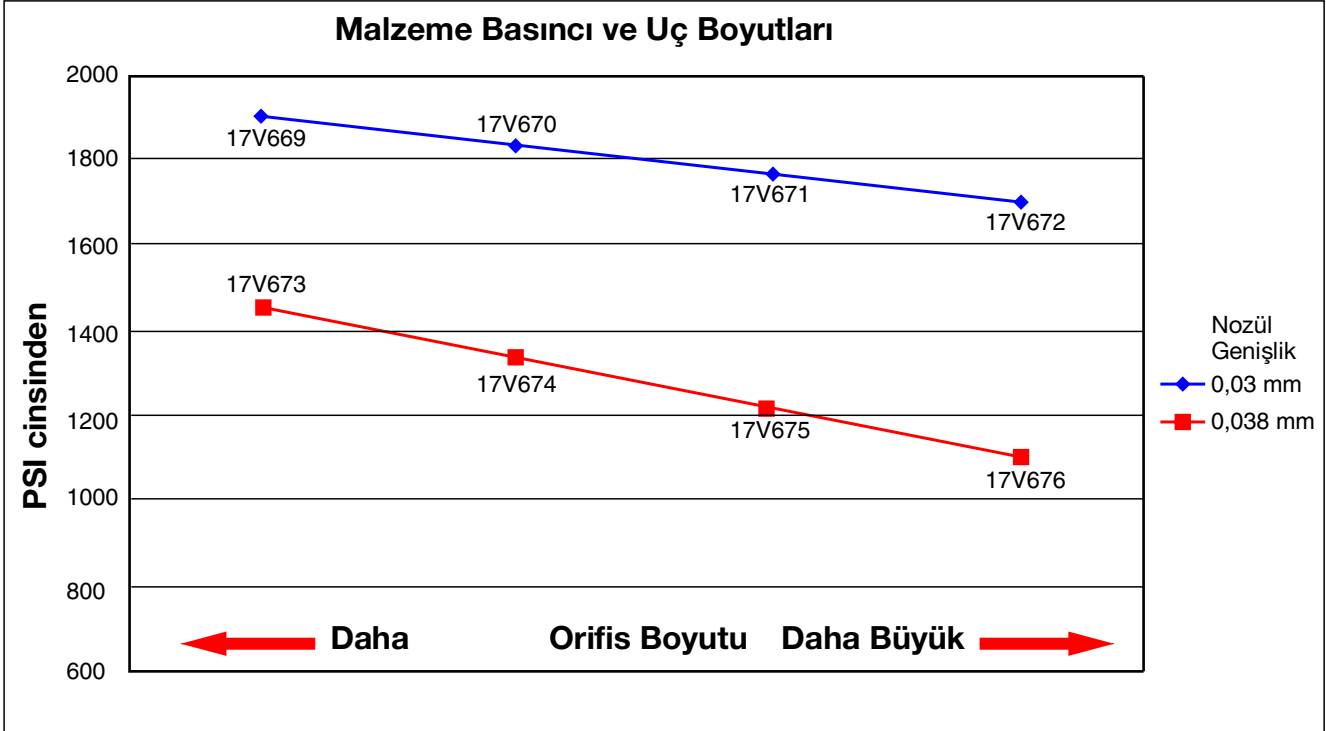


FIG. 37

Kalıp Yüksekliği / Genişliği ve cc/sn

Debiyi aynı robot hızında artırmak, kalıbın genişliğini ve kordon uygulamasının yüksekliğini artıracaktır. Bkz. FIG. 38

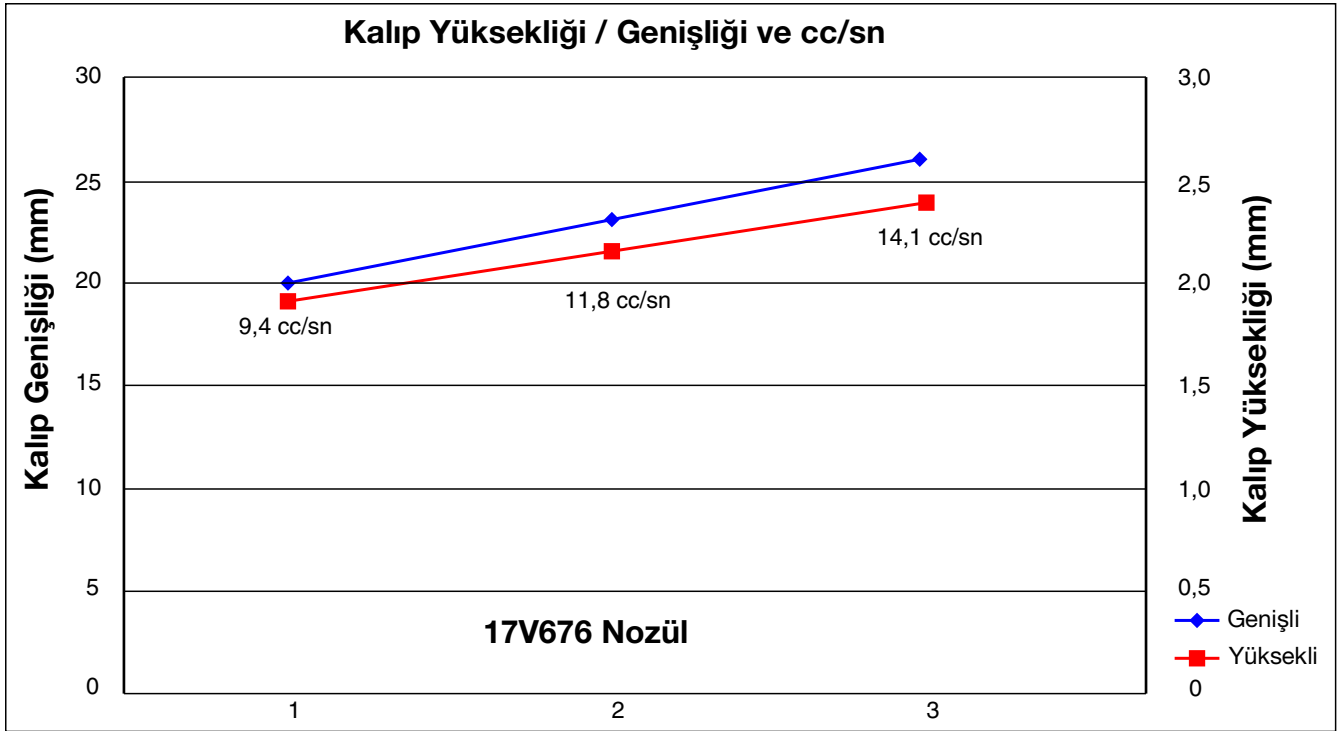


FIG. 38

Kordon Kalıbı

Hedefe olan uzaklık, mühürleyici ile metal yüzey arasındaki sınır tabakasının kalitesini etkiler. Aşırı mesafe, kordon ve metal yüzey arasındaki havayı hapsedebilir ve bu da katmanlar arasında nem girmesine neden olur. Bkz. FIG. 39**.

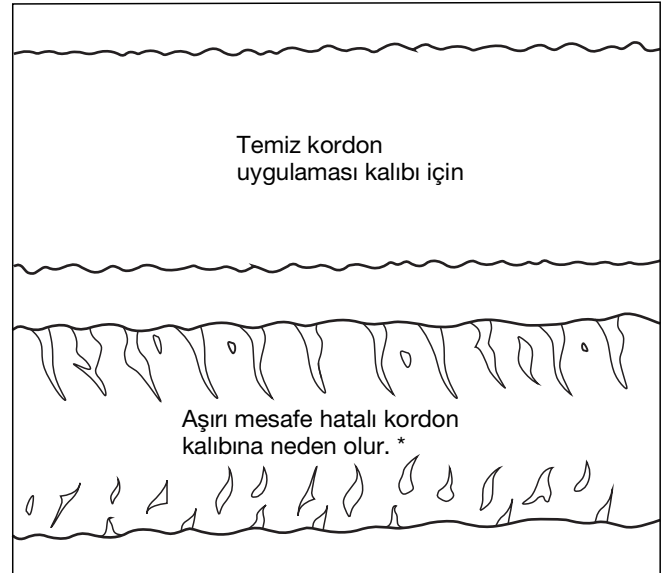


FIG. 39

* Sonuçlarınız farklılık gösterebilir.

** Isı ile kütleme bu etkiyi azaltabilir.

Boyutlar

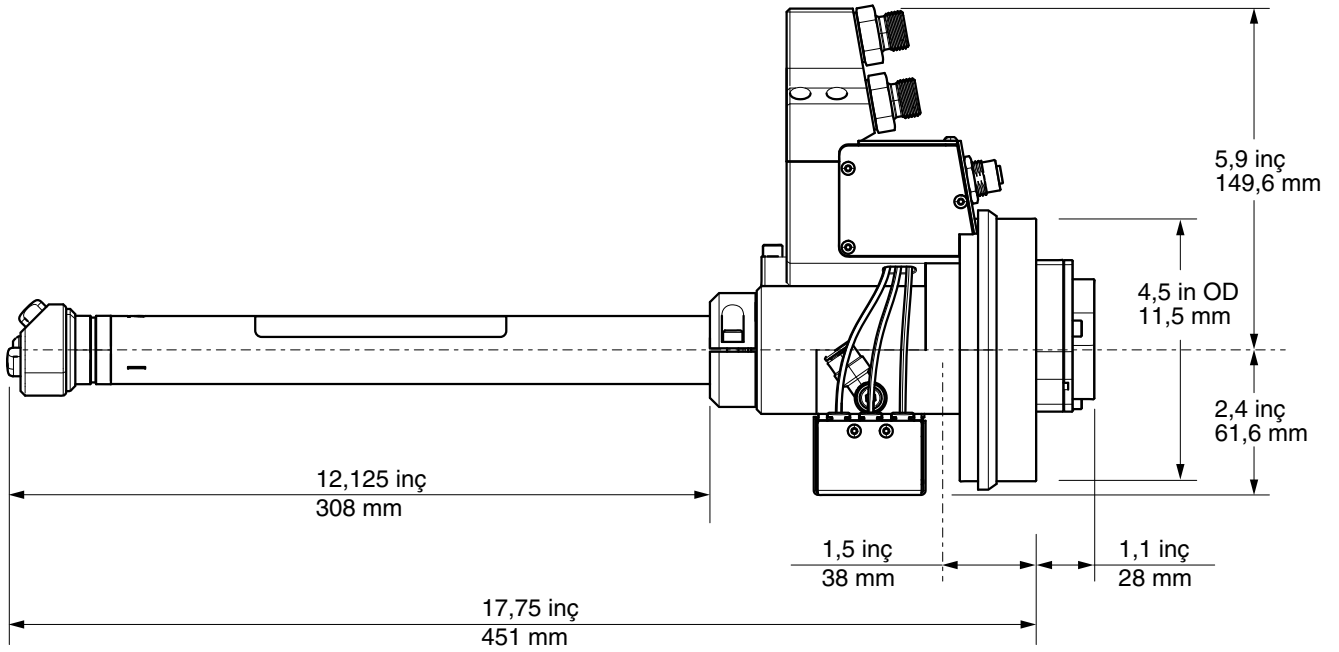


FIG. 40 17V558, 17V559, 17V561, 17V562, 17V563 için Yandan Görünüm Tipik

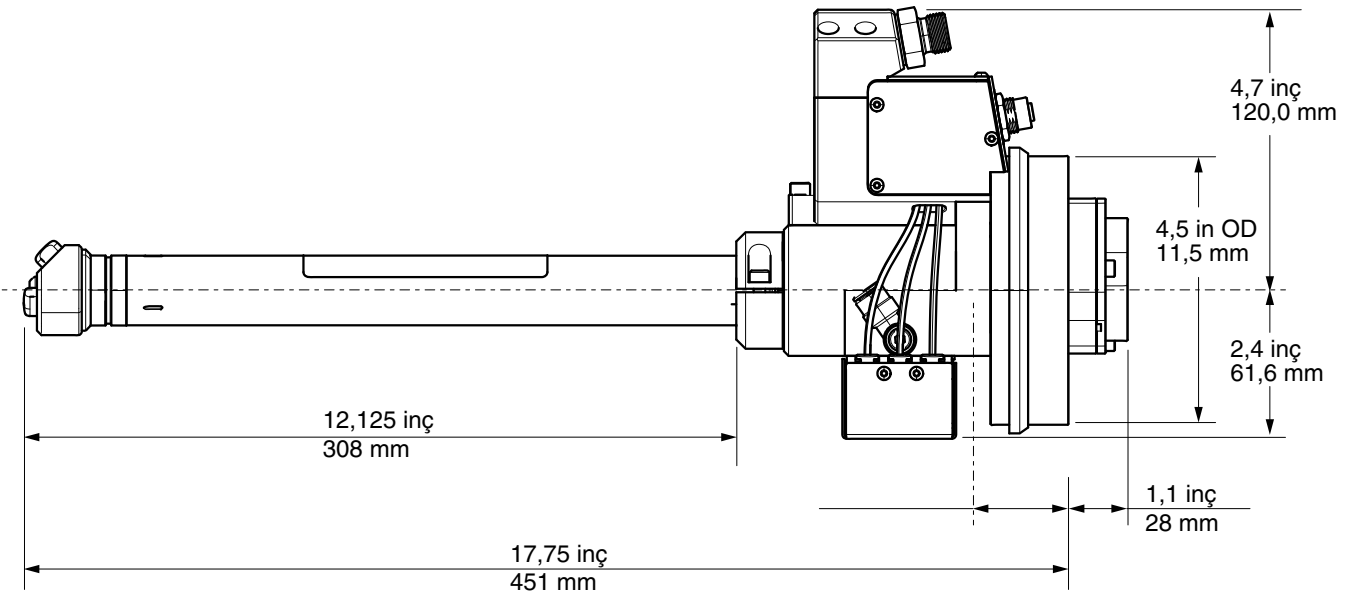


FIG. 41 17V564, 17V565, 17V567 için Yandan Görünüm Tipik

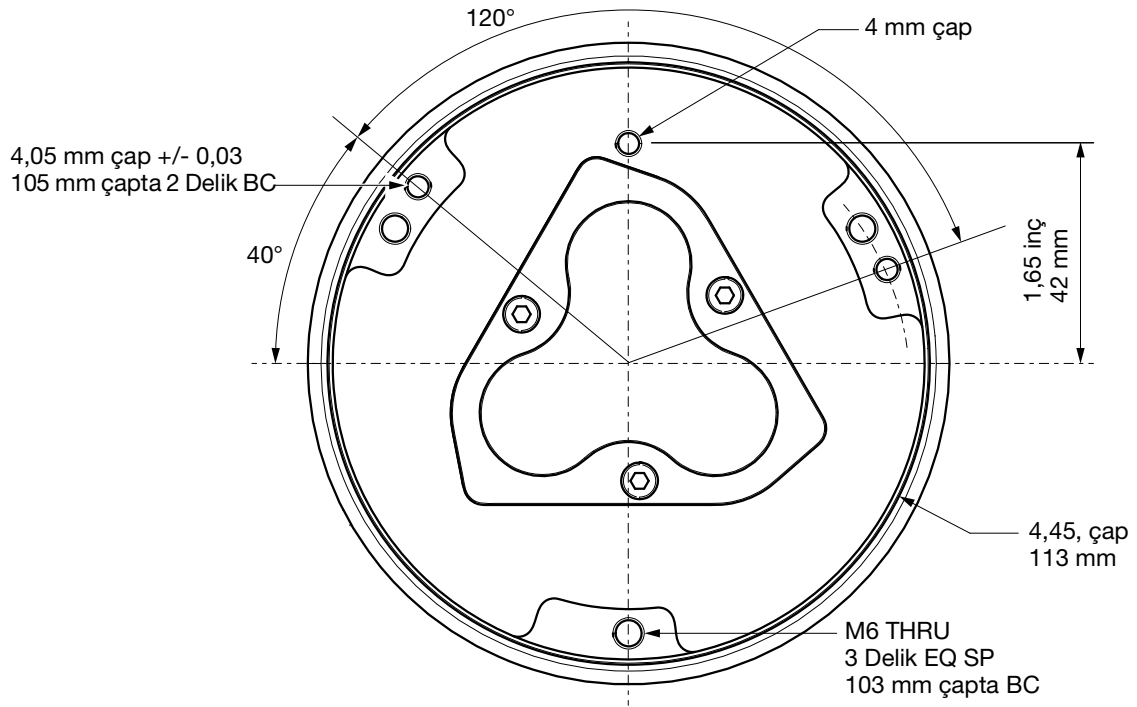


FIG. 42 Tüm Switch Tip 3B Tabancalar için Robot Montaj Flanşı

Kablo Şemaları

5 Pimli ve 8 Pimli Konektör

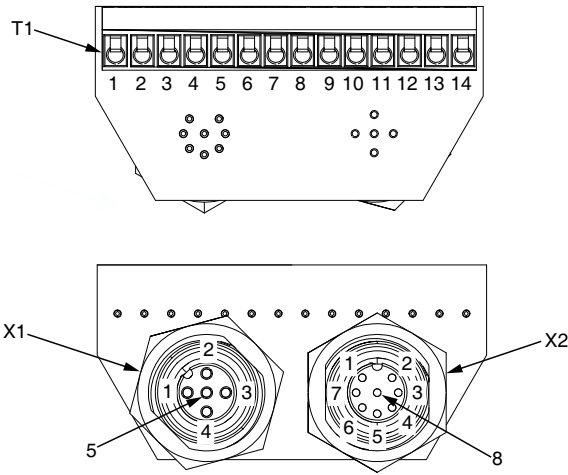
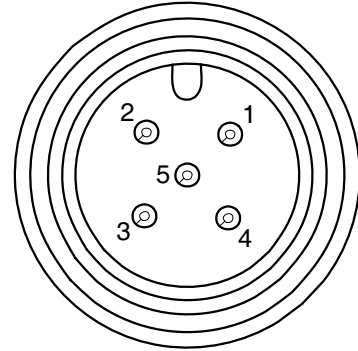


FIG. 43

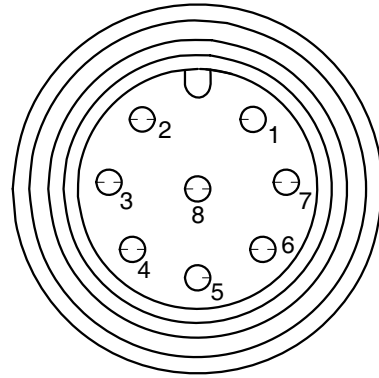
| T1 | X1 | X2 | Kablo Rengi |
|----|----|----|-------------|
| 1 | | 6 | Pembe |
| 2 | | 4 | Sarı |
| 3 | | 3 | Yeşil |
| 4 | | 2 | Kahverengi |
| 5 | | 8 | Kırmızı |
| 6 | | 1 | Beyaz |
| 7 | | 7 | Mavi |
| 8 | | 5 | Gri |
| 9 | 3 | | Mavi |
| 10 | 2 | | Beyaz |
| 11 | 1 | | Kahverengi |
| 12 | 4 | | Siyah |
| 13 | 4 | | Siyah |
| 14 | 4 | | Siyah |

5 Pimli Kablo Şeması



| Pim No. | Kablo Rengi |
|---------|-------------|
| 1 | Kahverengi |
| 2 | Beyaz |
| 3 | Mavi |
| 4 | Siyah |
| 5 | Gri |

8 Pimli Kablo Şeması



| Pim No. | Kablo Rengi |
|---------|-------------|
| 1 | Beyaz |
| 2 | Kahverengi |
| 3 | Yeşil |
| 4 | Sarı |
| 5 | Gri |
| 6 | Pembe |
| 7 | Mavi |
| 8 | Kırmızı |

5 Pim - 17V558, 17V562 ve 17V564 için Sensör Yok

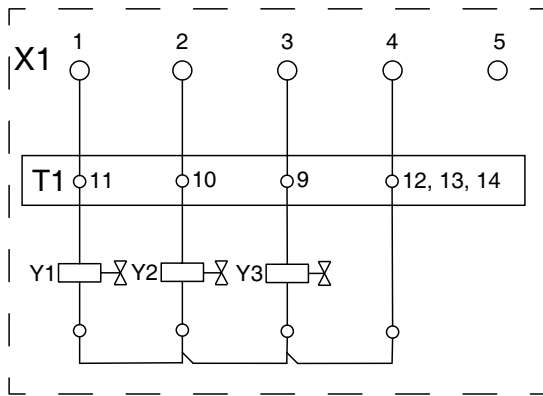
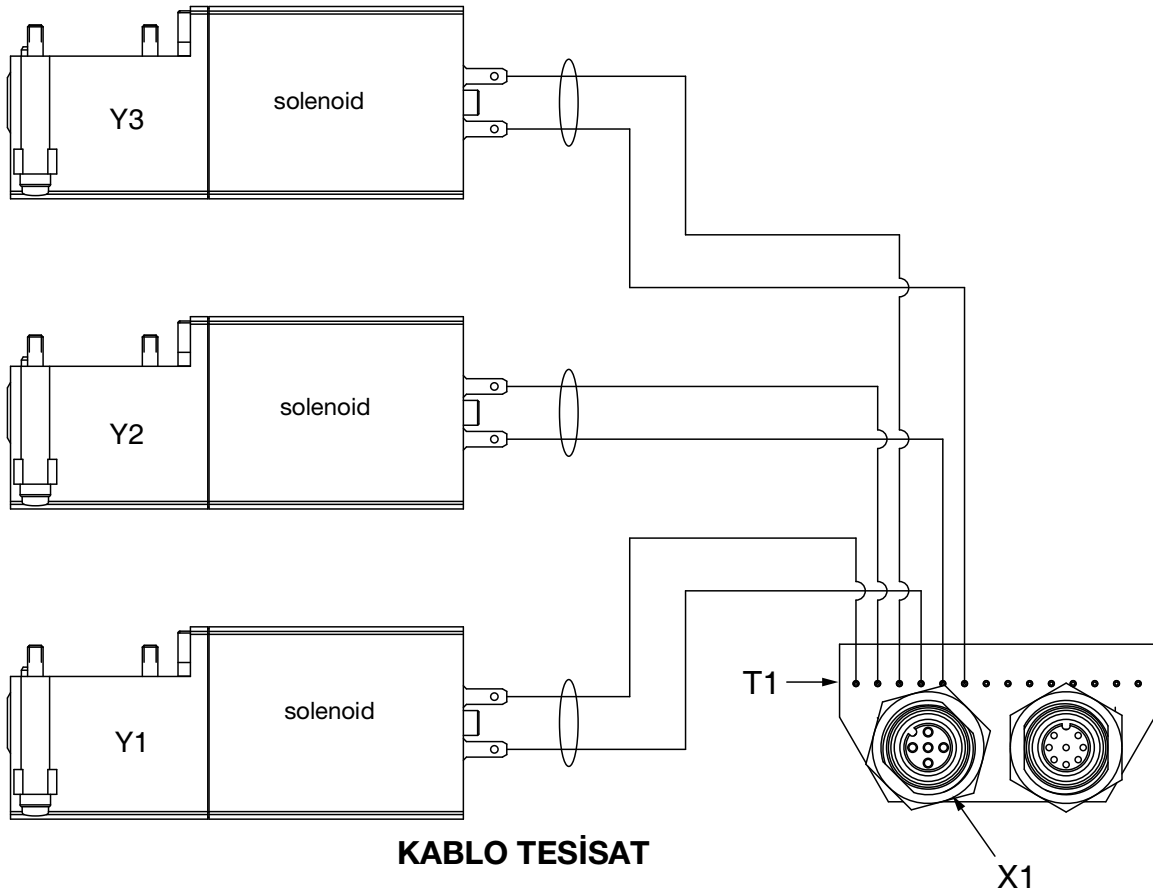


Fig. 44 17V558, 17V562 ve 17V564 için Şema

NOT: Özellikler için **Elektrikli Bileşenler** sayfa 47.

Sıcaklık ve Basınç Sensörleri için 5 Pimli ve 8 Pimli Bağlantılar. Model No. 17V559, 17V561, 17V565 ve 17V567

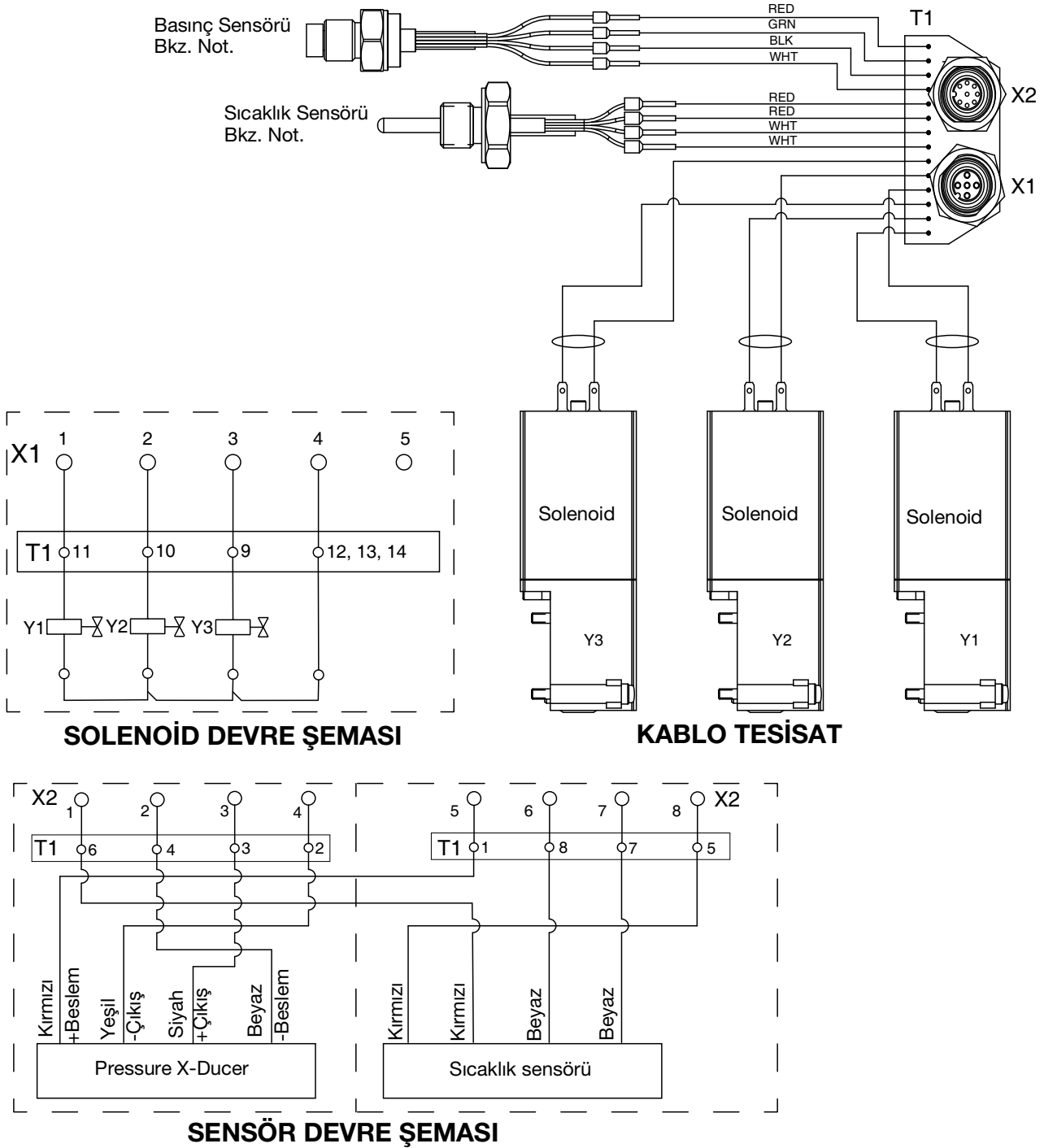


Fig. 45 17V559, 17V561, 17V565 ve 17V567 için Şema

NOTLAR:

- 17V561 ve 17V567 için basınç transdüseri ve sıcaklık sensörü kullanın.
- 17V559 ve 17V565 için yalnızca sıcaklık sensörü kullanın.
- Özellikler için **Elektrikli Bileşenler** sayfa 47.

5 Pimli ve 8 pimli - 17V563 için 2 Sıcaklık Sensörü

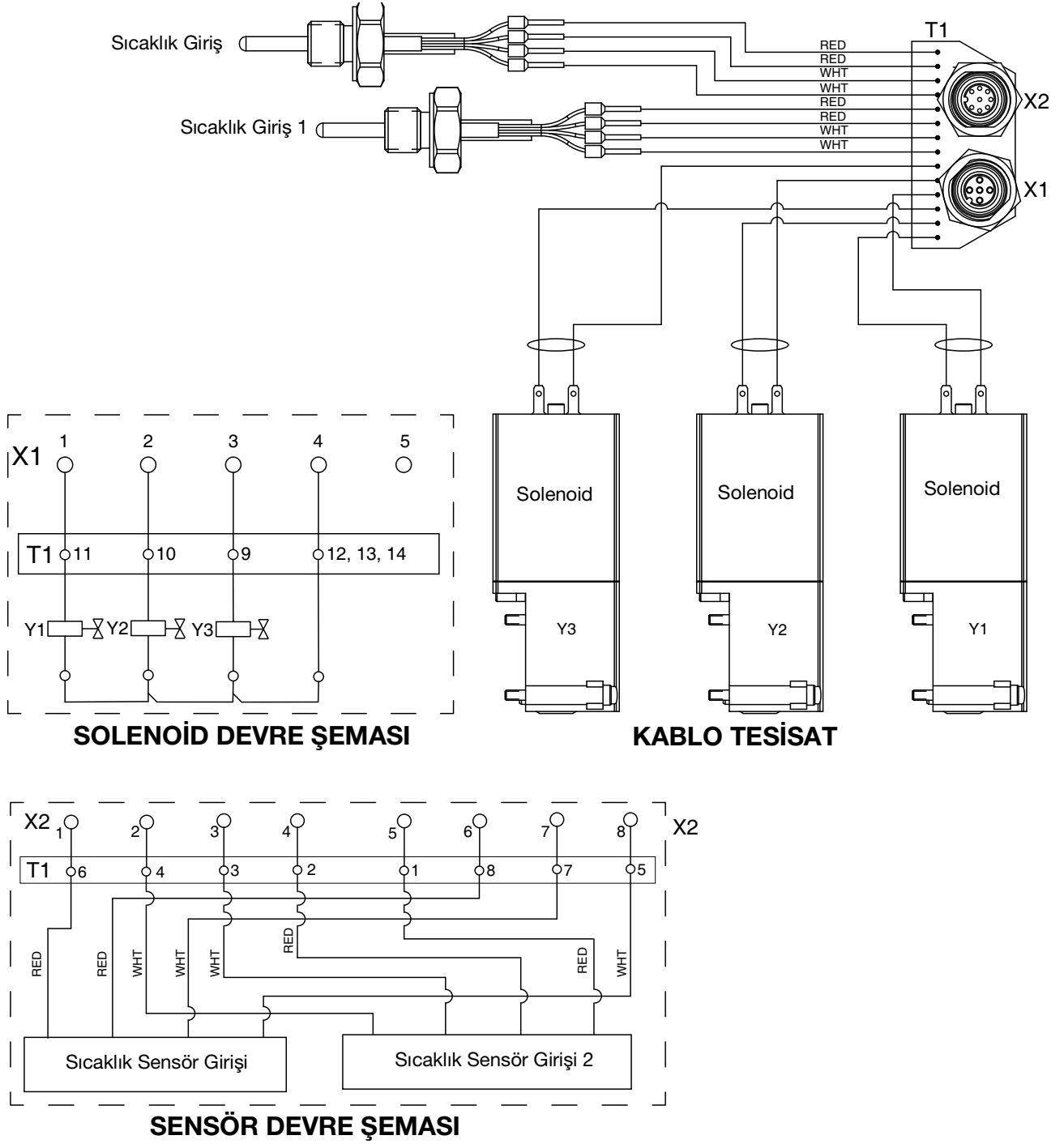


Fig. 46 17V563 için Şema

NOT: Özellikler için **Elektrikli Bileşenler** sayfa 47.

Teknik Özellikler


| Switch Tip 3B Tabanca | | |
|--|---|----------------------|
| | ABD | Metrik |
| Maksimum akışkan çalışma basıncı | 3350 psi | 23,1 MPa, 231 bar |
| Maksimum akışkan sıcaklığı | 176° F | 80° C |
| Minimum hava basıncı | 80 psi | 0,55 MPa, 5,5 bar |
| Maksimum hava basıncı | 116 psi | 0,8 MPa, 8bar |
| Uzunluk | Nozül tipine göre değişir; maksimum: 20,16 inç / 516 mm | |
| Rakor yüksekliği | 6 inç | 150 mm |
| Montaj Düzeni | Robot montaj flanşı | |
| Hava delikleri | 0,3 inç | 8 mm |
| Solenoid valfi tipi | Monostabil 3/2 bağlantı noktası | |
| Gerilim | 24 VDC | |
| Malzeme Girişi | | |
| Tüm Modeller | Erkek 3/8 BSPP Konektör | |
| Malzeme Dönüşü | | |
| 17V558, 17V559, 17V561 | Erkek 3/8 BSPP Konektör | |
| 17V562, 17V563, 17V564, 17V565, 17V567 | Geçerli Değil | |
| Tork Gerekliliği | | |
| M 2,5, vida | 7,1 inç-lb | 0,8 N•m |
| M 3, Vida | 12 inç-lb | 1,35 N•m |
| M 4, Vida | 29,2 inç-lb | 3,3 N•m |
| M 5, Vida | 57,5 inç-lb | 6,5 N•m |
| M 6, Vida | 98,2 inç-lb | 11,1 N•m |
| M 8, Vida | 235,4 inç-lb | 26,6 N•m |
| 3/8 BSPP, Nipel | 30-35 ft-lbs | 41-48 N•m |
| Mil Dönme Yüğü | | |
| Tüm modeller | 62-159,3 in-lb, 0 - 3335 psi | 7-18 N•M 0 - 230 bar |
| Normal Şaft dönüş yüğü | | |
| 0 bar | 65 inç-lb | 7,3 N•m |
| 100 bar | 79,7 -110 in-lb | 9 - 12,43 N•m |
| 200 bar | 106,2 - 135 in-lb | 12 - 15,25 N•m |
| Nozül Açıları | | |
| Tüm modeller | 0 45 75 | |
| Pim Kontak Numarası | | |
| 17V558, 17V564, 17V562 | 5 Pimli | |
| 17V559, 17V561, 17V563, 17V565, 17V567 | 18 Pimli | |
| Ağırlık | | |
| Tüm Modeller | 10,1 lb. | |
| Islak Parçalar | | |
| Tüm Modeller | UHMW PE, Paslanmaz Çelik, Alüminyum, Tungsten Karbür, Asetal, FKM, PTFE | |

Elektrikli Bileşenler

| Numarası | Açıklama | Elektrik Değeri |
|-----------------|--------------------------------|--|
| 17V829 | Sensör, Sıcaklık | 100 ohm platin direnç sıcaklık dedektörü sensörü |
| 17X657 | Transdüser (350 bar, 5000 psi) | 24 Vdc giriş, 0,5 - 4,5 Vdc çıkış gücü |
| 17V890 | Solenoid | 24 Vdc: 2,88W |

California Proposition 65

KALİFORNİYA SAKİNLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmesi, çalıştırılması ve bakımının yapılması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZİMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) var ise kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Bilgileri

Sızdırmazlık Malzemesi ve Yapıştırıcı Dağıtım Ekipmanı

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN Graco distribütörünüzle temasa geçin, www.graco.com adresine gidin veya en yakın distribütörü bulmak için arayın.

ABD'den arıyorsanız: 1-800-746-1334

ABD dışından arıyorsanız: 0-1-330-966-3000

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A8004

Graco Genel Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Telif Hakkı 2020, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com
Revizyon C, Mart 2021