

Pistola a spruzzo Fusion[®] PC

3A7785G

IT

Pistola a spruzzo a spurgo dell'aria, con miscelazione a urto, multicomponente con cartuccia del fluido ProConnect[™] per l'erogazione di schiuma e poliurea non infiammabili. Esclusivamente per uso professionale.

Non approvata per l'utilizzo in ambienti con atmosfere esplosive in Europa.

Massima pressione di esercizio del fluido 24,5 MPa
(245 bar, 3500 psi)

Intervallo pressione di ingresso dell'aria 0,56-0,9 MPa
(5,6-9,0 bar, 80-130 psi)

Massima temperatura del fluido 94°C (200°F)

Per informazioni sui modelli, vedere pagina 4.



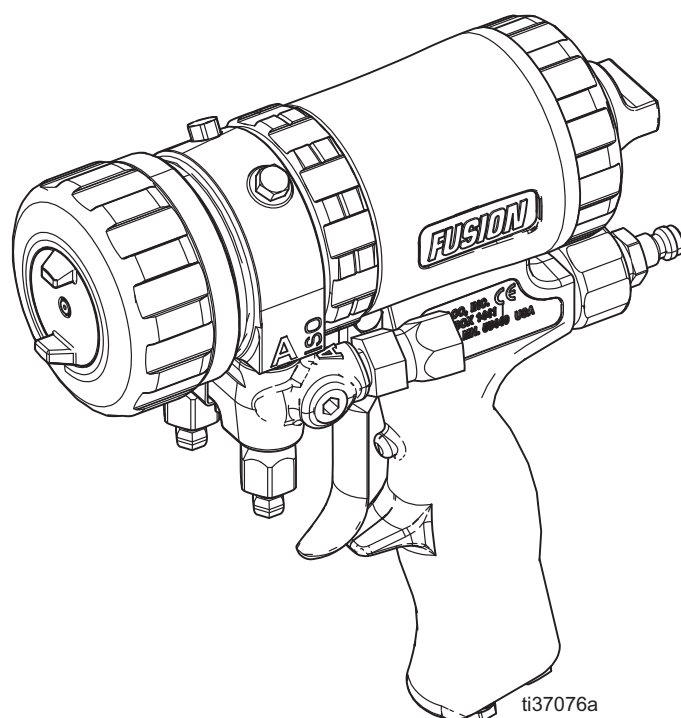
Importanti istruzioni sulla sicurezza

Prima di utilizzare l'apparecchiatura, leggere tutte le avvertenze e le istruzioni contenute in questo manuale e nei manuali correlati. Conservare le presenti istruzioni.



Importanti informazioni mediche

Leggere la scheda con le avvertenze di carattere medico in dotazione con la pistola. Contiene informazioni sul trattamento delle lesioni da iniezione, da trasmettere al medico. L'operatore deve tenerla con sé quando utilizza l'apparecchiatura.



Indice

Manuali correlati	3	Pulizia del silenziatore	28
Modelli	4	Ispezione del pistone	28
Pistole a ventaglio circolare	4	Ispezione della valvola dell'aria	29
Pistole a ventaglio piatto	5	Rimuovere l'estremità anteriore	30
Pistola semplice	5	Fissare l'estremità anteriore	30
Avvertenze	6	Kit di strumenti in dotazione	31
Informazioni importanti sugli isocianati (ISO)	9	Risoluzione dei problemi	32
Condizioni degli isocianati	9	Parti	35
Autocombustione del materiale	10	Viste dettagliate	37
Tenere separati i componenti A e B	10	Kit camera di miscelazione	38
Sensibilità degli isocianati all'umidità	10	Kit ugelli piatti	39
Espansi a base di resina con agenti rigonfianti da 245 fa	10	Kit rete filtrante della valvola di ritegno	39
Cambio dei materiali	10	Kit di punte da trapano	39
Panoramica	11	Kit di punte da trapano per pulizia impugnatura	39
Principio di funzionamento	11	Liquidi per la conservazione delle cartucce consentiti	39
Identificazione dei componenti	12	Kit di cartucce	39
Installazione	13	Utensili per la cartuccia Fusion PC	39
Messa a terra	13	Kit punte da trapano	40
Montaggio della pistola a spruzzo	13	Kit alesatore	41
Installazione	14	Accessori	42
Configurazioni opzionali	17	Kit estensione ugello	42
Funzionamento	19	Kit di guarnizioni estensione ugello	42
Procedura di scarico della pressione	19	Kit cappello dell'aria estensione ugello	42
Sicura del pistone	20	Kit per parete a montante a ventaglio piatto	42
Ruotare il cappello dell'aria	20	Kit ugello di versamento	42
Perdita di pressione dell'aria	20	Kit di pulizia della pistola	43
Lavaggio della pistola	20	Kit adattatore tubo flessibile	43
Spegnimento quotidiano	21	Kit di conversione distribuzione a spruzzo	43
Manutenzione	22	Coperchio della pistola	43
Manutenzione preventiva	22	Lubrificante per la ricostruzione della pistola	43
Pulizia dell'ugello della camera di miscelazione	22	Cartuccia di grasso per spegnimento pistola	43
Ispezionare le valvole di ritegno	23	Collettore di lavaggio	43
Pulire le porte delle linee a urto della camera di miscelazione	24	Kit contenitore di lavaggio solvente	43
Rimuovere la cartuccia del fluido	24	Kit secchio di lavaggio solvente	44
Reinstallare o sostituire la cartuccia del fluido	25	Strumento per la pulizia degli ugelli	44
Ispezionare la cartuccia del fluido	26	Collettore di ricircolo	44
Verificare l'ostruzione della cartuccia del fluido	26	Specifiche tecniche	45
Conservare la cartuccia del fluido	27	Flusso d'aria per camera di miscelazione	45
Pulizia della superficie della pistola	27	Proposizione California 65	46
Pulizia del cappello dell'aria	27	Garanzia standard Graco	48
Lubrificazione	27		
Ispezionare la sicura del pistone	27		
Pulizia del collettore del fluido	27		
Pulizia dei passaggi	28		

Manuali correlati

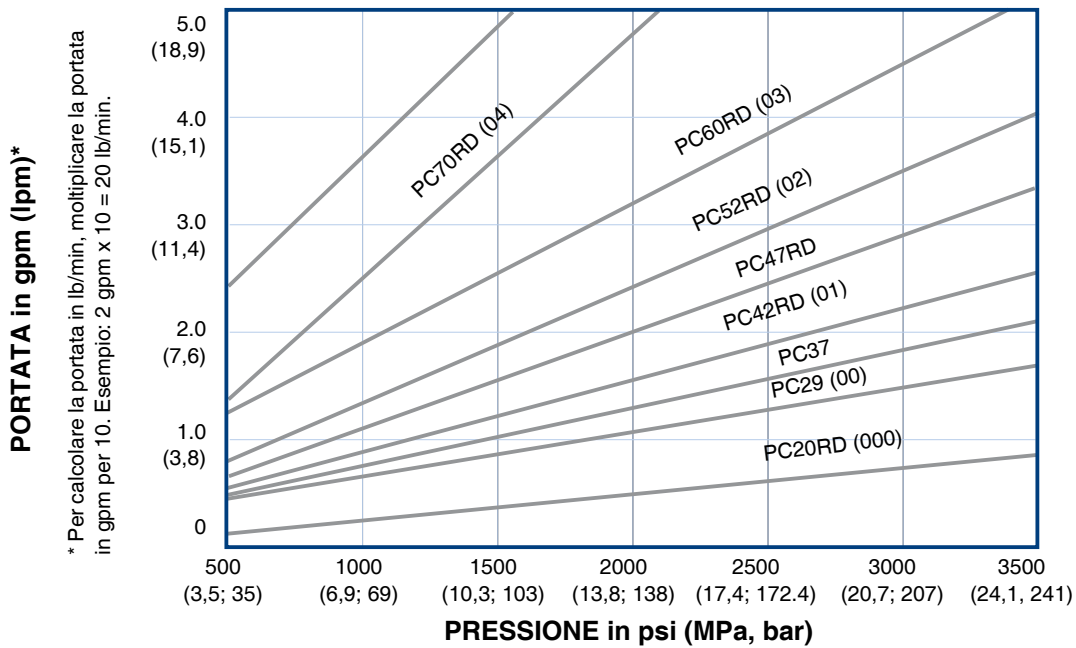
Manuale in inglese	Descrizione
309550	Manuale di istruzioni per pistola a spruzzo Fusion AP
3A7318	Kit di conversione Fusion PC
309963	Kit lavaggio solvente Fusion
309818	Kit collettore di ricircolo
311071	Kit schiuma per pareti a montante e kit TP100

Modelli

Pistole a ventaglio circolare

Pistola (Codice, serie)	Camera di miscelazione			
	Codice	Dimensione porta delle linee a urto in. (mm)	Dimensioni equivalenti	Ventaglio a 24 in. (61 cm) dall'obiettivo in. (mm)
25P587, A	PC29RD	0,029 (0,70)	00	8 (203)
25R084, A	PC37RD	0,037 (0,94)	00-01	9 (227)
25P588, A	PC42RD	0,042 (1)	01	11 (279)
25P590, A	PC47RD	0,0469 (1,18)	01-02	11 (279)
25P589, A	PC52RD	0,052 (1,3)	02	12 (305)
25R085, A	PC60RD	0,060 (1,50)	03	14 (356)

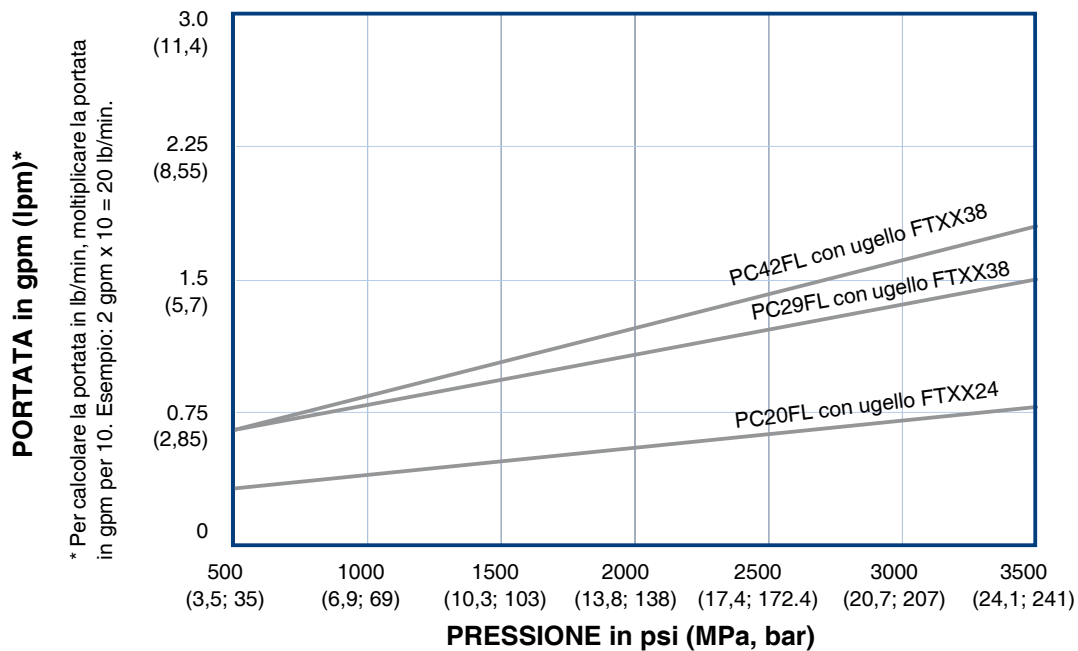
Camere di miscelazione a ventaglio circolare per pressione e portata



Pistole a ventaglio piatto

Codice pistola, serie	Camera di miscelazione			Ugello piatto		
	Codice	Dimensione porta delle linee a urto in. (mm)	Dimensioni equivalenti	Codice	Dimensione ventaglio in. (mm)	Dimensione orifizio in. (mm)
25R086, A	PC29FL	0,029 (0,70)	00	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)

Camere di miscelazione a ventaglio piatto per pressione e portata











Pistola semplice

Codice pistola, serie
25P591, A

* Le pistole semplici includono gli stessi accessori delle pistole standard, senza camera di miscelazione e punte da trapano. Viene fornito un cappello dell'aria (C) circolare.

Avvertenze

Le avvertenze seguenti sono correlate all'impostazione, all'utilizzo, alla messa a terra, alla manutenzione e alla riparazione della presente apparecchiatura. Il simbolo con il punto esclamativo indica un'avvertenza generale, mentre i simboli di pericolo si riferiscono a rischi specifici della procedura. Fare riferimento a queste avvertenze quando questi simboli compaiono nel presente manuale o sulle etichette di avvertenza. Nel manuale, laddove applicabile, possono comparire avvertenze e simboli di pericolo specifici del prodotto non descritti in questa sezione.

 <h1 style="margin: 0;">AVVERTENZA</h1>	
	<p>PERICOLO DI FUMI O FLUIDI TOSSICI</p> <p>I fluidi o i fumi tossici possono causare lesioni gravi o mortali se spruzzati negli occhi o sulla pelle, inalati o ingeriti.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leggere le istruzioni riportate sulle Schede tecniche di sicurezza (SDS) per maneggiare l'apparecchiatura e per conoscere i pericoli specifici relativi ai fluidi che si stanno utilizzando, tra cui anche gli effetti di un'esposizione a lungo termine. • Durante le operazioni di spruzzatura, gli interventi di manutenzione dell'apparecchiatura o durante la permanenza nell'area di lavoro, assicurare sempre un'adeguata ventilazione dell'area di lavoro e indossare dispositivi di protezione individuale di tipo appropriato. Vedere le avvertenze relative ai Dispositivi di protezione individuale riportati in questo manuale. • Conservare i fluidi pericolosi in contenitori approvati e smaltire tali fluidi in conformità alle linee guida pertinenti.
	<p>DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE</p> <p>Indossare sempre dispositivi di protezione individuale adeguati e coprire tutta la pelle durante le operazioni di spruzzatura, gli interventi di manutenzione dell'apparecchiatura o comunque durante la permanenza nell'area di lavoro. I dispositivi di protezione individuale contribuiscono a prevenire danni gravi, quali esposizione a lungo termine, inalazione di fumi, nebbie o vapori tossici, reazioni allergiche, ustioni, lesioni oculari e perdita dell'udito. I dispositivi di protezione includono, tra l'altro:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Un respiratore adeguato, ad esempio un respiratore ad adduzione d'aria, guanti impermeabili agli agenti chimici, indumenti protettivi e protezioni per i piedi di tipo raccomandato dal produttore del fluido o dall'autorità normativa locale. • Occhiali protettivi e otoprotezioni.
    	<p>PERICOLO DI INIEZIONE NELLA PELLE</p> <p>Fluido ad alta pressione dal dispositivo erogatore, perdite nei flessibili o componenti rotti possono lesionare la pelle. Tali lesioni possono avere l'aspetto di semplici tagli ma, in realtà, si tratta di gravi lesioni che possono portare ad amputazioni. Richiedere intervento chirurgico immediato.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Inserire la sicura del pistone ogni volta che si smette di spruzzare. • Non puntare mai la pistola verso altre persone o verso una parte del corpo. • Non poggiare la mano sull'ugello di spruzzatura. • Non interrompere né deviare perdite con la mano, il corpo, i guanti o uno straccio. • Seguire la Procedura di scarico della pressione quando si arresta la spruzzatura e prima di pulire, verificare o riparare l'attrezzatura. • Serrare tutti i raccordi del fluido prima di utilizzare l'apparecchiatura. • Controllare ogni giorno i tubi flessibili e gli accoppiamenti. Sostituire immediatamente parti usurate o danneggiate.



AVVERTENZA



PERICOLO DI USTIONI

Le superfici dell'apparecchiatura e il fluido riscaldati possono diventare estremamente caldi durante il funzionamento. Per evitare ustioni gravi:

- Non toccare l'apparecchiatura o il fluido quando sono caldi.



PERICOLO DI INCENDIO E DI ESPLOSIONE

I fumi infiammabili **nell'area di lavoro**, ad esempio i fumi di vernici e solventi, possono esplodere o prendere fuoco. Le vernici o i solventi che attraversano l'apparecchiatura possono produrre scariche elettrostatiche. Per prevenire incendi ed esplosioni:



- Utilizzare l'apparecchiatura solo in aree ben ventilate.
- Eliminare tutte le sorgenti di combustione, ad esempio fiamme pilota, sigarette, torce elettriche e coperture in plastica (pericolo di scariche elettrostatiche).
- Collegare a terra tutte le apparecchiature nell'area di lavoro. Vedere le istruzioni.
- Non spruzzare né lavare con solventi ad alta pressione.
- Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto, inclusi solventi, stracci e benzina.
- Non collegare né scollegare i cavi di alimentazione né accendere o spegnere gli interruttori delle luci in presenza di fumi infiammabili.
- Utilizzare solo tubi flessibili collegati a terra.
- Tenere ferma la pistola su un lato di un secchio collegato alla messa a terra quando si preme il grilletto con la pistola puntata verso il secchio. Non usare rivestimenti per secchi a meno che non siano antistatici o conduttivi.
- **Interrompere immediatamente le attività** in caso di scintille elettrostatiche o di scossa elettrica. Non utilizzare l'apparecchiatura finché il problema non è stato identificato e corretto.
- Tenere un estintore funzionante nell'area di lavoro.



AVVERTENZA



PERICOLO DA USO IMPROPRIO DELL'APPARECCHIATURA

L'uso improprio può causare gravi lesioni o il decesso.



- Non mettere in funzione l'unità quando si è affaticati o sotto gli effetti di droghe o alcol.
- Non superare la massima pressione di esercizio o la massima temperatura del componente del sistema con il valore nominale più basso. Fare riferimento alle **Specifiche tecniche** di tutti i manuali delle apparecchiature.
- Utilizzare fluidi e solventi compatibili con le parti dell'apparecchiatura a contatto con il fluido. Fare riferimento alle **Specifiche tecniche** di tutti i manuali delle apparecchiature. Leggere le avvertenze del produttore del fluido e del solvente. Per informazioni complete sul materiale, richiedere le schede di sicurezza (SDS) al distributore o al rivenditore.
- Spegner tutta l'apparecchiatura e seguire la **Procedura di scarico della pressione** quando l'apparecchiatura non è in uso.
- Controllare quotidianamente l'apparecchiatura. Riparare o sostituire immediatamente le parti usurate o danneggiate solo con parti originali del produttore.
- Non alterare né modificare l'apparecchiatura. Le modifiche o le alterazioni possono rendere nulle le certificazioni e creare pericoli per la sicurezza.
- Accertarsi che tutte le apparecchiature siano classificate e approvate per l'ambiente di utilizzo.
- Utilizzare l'apparecchiatura solo per gli scopi previsti. Per informazioni, rivolgersi al distributore.
- Disporre i flessibili e i cavi lontano da aree trafficate, spigoli vivi, parti in movimento e superfici calde.
- Non attorcigliare né piegare eccessivamente i tubi flessibili, né utilizzarli per tirare l'apparecchiatura.
- Tenere bambini e animali lontani dall'area di lavoro.
- Seguire tutte le normative in vigore in materia di sicurezza.



PERICOLO DA PARTI IN ALLUMINIO PRESSURIZZATE

L'uso di fluidi incompatibili con l'alluminio in apparecchiature pressurizzate può provocare serie reazioni chimiche e la rottura dell'apparecchiatura. La mancata osservanza di questa avvertenza può provocare morte, gravi lesioni o danni alla proprietà.

- Non utilizzare 1,1,1-tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi a base di idrocarburi alogenati o fluidi contenenti tali solventi.
- Non utilizzare candeggina.
- Molti altri fluidi possono contenere sostanze chimiche in grado di reagire con l'alluminio. Verificare la compatibilità con il fornitore del materiale.

Informazioni importanti sugli isocianati (ISO)

Gli isocianati (ISO) sono catalizzatori utilizzati in materiali bicomponenti.

Condizioni degli isocianati



La spruzzatura o l'erogazione di fluidi contenenti isocianati può creare nebbie, vapori e microparticelle potenzialmente pericolosi.

- Leggere e comprendere gli avvertimenti sui fluidi forniti dal produttore e le Schede Dati di Sicurezza (SDS) per conoscere i pericoli e le precauzioni specifici legati agli isocianati.
- L'uso di isocianati richiede procedure potenzialmente pericolose. Non eseguire operazioni di spruzzatura con questa apparecchiatura se non si è qualificati in materia e non si sono lette e comprese le informazioni presenti in questo manuale, nelle istruzioni di applicazione del fabbricante del fluido e nelle SDS.
- L'uso dell'attrezzatura senza un'adeguata manutenzione e non regolata correttamente può determinare una polimerizzazione non corretta, con conseguente scomposizione del gas ed emissione di odori sgradevoli. È essenziale assicurare una corretta manutenzione e messa a punto dell'attrezzatura, secondo le istruzioni riportate nel manuale.
- Per prevenire l'inalazione di nebbia, vapori o particolato contenenti isocianati, tutte le persone presenti nell'area di lavoro devono indossare una protezione adeguata per le vie respiratorie. Indossare sempre un respiratore di tipo adatto, ad esempio del tipo ad adduzione d'aria. Ventilare l'area di lavoro conformemente alle istruzioni riportate nella SDS del fabbricante del fluido.
- Evitare il contatto degli isocianati con la pelle. Tutti gli operatori nell'area di lavoro devono indossare guanti chimicamente impermeabili, indumenti protettivi e coperture per i piedi come consigliato dal fabbricante del fluido e dall'autorità normativa locale. Attenersi a tutte le raccomandazioni fornite dal produttore del fluido, tra cui quelle relative al trattamento degli indumenti contaminati. Dopo la spruzzatura, lavare mani e viso prima di bere o mangiare.
- I pericoli legati all'esposizione agli isocianati continuano anche dopo la spruzzatura. Le persone non provviste di dispositivi di protezione individuale adeguati devono restare fuori dall'area di lavoro durante e dopo l'applicazione per il periodo specificato dal produttore del fluido. In generale, questo periodo è di almeno 24 ore.
- Avvertire le altre persone che entrano in un'area di lavoro pericolosa a causa dell'esposizione agli isocianati. Seguire le raccomandazioni del produttore del fluido e dell'ente normativo locale. È consigliabile applicare all'esterno dell'area di lavoro un cartello come quello seguente:

 AVVERTENZA	
	PERICOLO DI FUMI TOSSICI
NON ENTRARE DURANTE L'APPLICAZIONE DI SCHIUMA A SPRUZZO O PRIMA DI ... ORE DAL TERMINE DELL'APPLICAZIONE.	
NON ENTRARE FINO A:	
DATA :	_____
ORA:	_____

Autocombustione del materiale



Alcuni materiali possono autoincendiarsi se applicati troppo densi. Leggere gli avvertimenti e le Schede Dati di Sicurezza (SDS) del produttore.

Tenere separati i componenti A e B



La contaminazione incrociata può polimerizzare il materiale nelle linee del fluido, con conseguenti lesioni gravi o danni all'apparecchiatura. Per prevenire la contaminazione incrociata:

- Non scambiare **mai** le parti a contatto con il fluido del componente A e del componente B.
- Non utilizzare mai solventi su un lato se l'altro lato è stato contaminato.

Sensibilità degli isocianati all'umidità

L'esposizione all'umidità determinerà una polimerizzazione parziale degli isocianati, con formazione di piccoli cristalli abrasivi e duri che restano sospesi nel fluido. Alla fine si forma una pellicola sulla superficie e gli isocianati iniziano a gelificare, aumentando la viscosità.

AVVISO

Gli isocianati parzialmente polimerizzati ridurranno le prestazioni e la durata di tutti i componenti con cui sono entrati in contatto.

- Utilizzare sempre un contenitore sigillato con un essiccatore a sostanza igroscopica nello sfiato oppure in atmosfera di azoto. Non conservare **mai** gli isocianati in un contenitore aperto.
- Mantenere la coppa o il serbatoio di isocianati della pompa (se previsto) riempito con il lubrificante corretto. Il lubrificante crea una barriera tra l'isocianato e l'atmosfera.
- Utilizzare esclusivamente tubi flessibili resistenti all'umidità adatti all'uso con gli isocianati.
- Non utilizzare mai solventi riciclati, poiché potrebbero contenere umidità. Mantenere sempre i contenitori di solvente chiusi quando non vengono utilizzati.
- Lubrificare sempre le parti filettate con un lubrificante appropriato durante il riassetto.

NOTA: la quantità di pellicola che si forma e il tasso di cristallizzazione variano a seconda della miscela di isocianati, dell'umidità e della temperatura.

Espansi a base di resina con agenti rigonfianti da 245 fa

Alcuni agenti rigonfianti per espanso producono schiuma a temperature superiori ai 33°C (90°F) se non mantenuti sotto pressione, in particolare se vengono agitati. Per ridurre la formazione di schiuma ridurre al minimo il preriscaldamento nell'impianto di circolazione.

Cambio dei materiali

AVVISO

Quando si cambiano i tipi di materiale utilizzati nella propria attrezzatura occorre prestare particolare attenzione a evitare danni e tempi di fermo della stessa.

- Per il cambio dei materiali, lavare l'apparecchiatura più volte per assicurarsi che sia adeguatamente pulita.
- Dopo il lavaggio, pulire sempre i filtri sull'ingresso del fluido.
- Contattare il produttore del materiale per verificare la compatibilità chimica.
- Quando si modificano le resine epossidiche, gli uretani o la poliurea, smontare e pulire tutti i componenti a contatto col fluido e cambiare i tubi flessibili. Spesso le resine epossidiche contengono ammine sul lato B (indurente). La poliurea spesso presenta ammine sul lato B (resina).

Panoramica

Principio di funzionamento

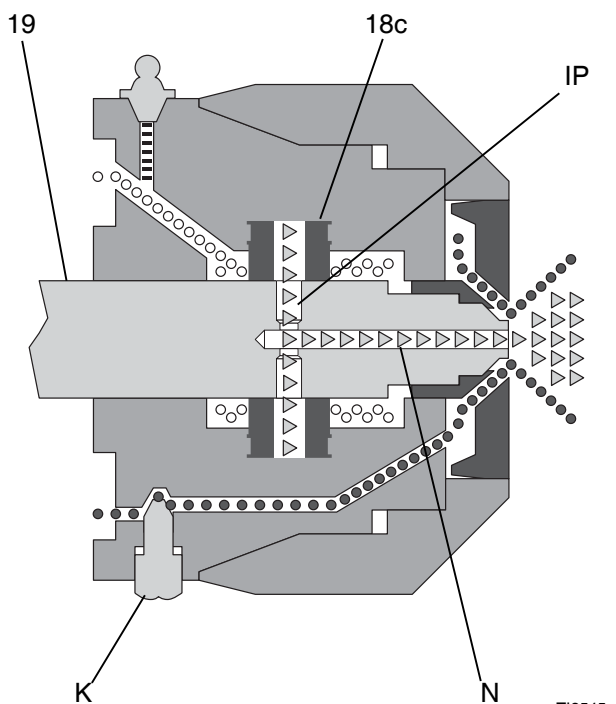
Pistola attivata (spruzzatura del fluido)

La camera di miscelazione (19) arretra, arrestando il flusso dell'aria di spurgo. Le porte a urto (IP) si allineano con le porte del fluido delle guarnizioni laterali (18c), consentendo al fluido di fluire attraverso l'ugello della camera di miscelazione (N).

Legenda



NOTA: Percorsi del flusso non mostrati in scala.



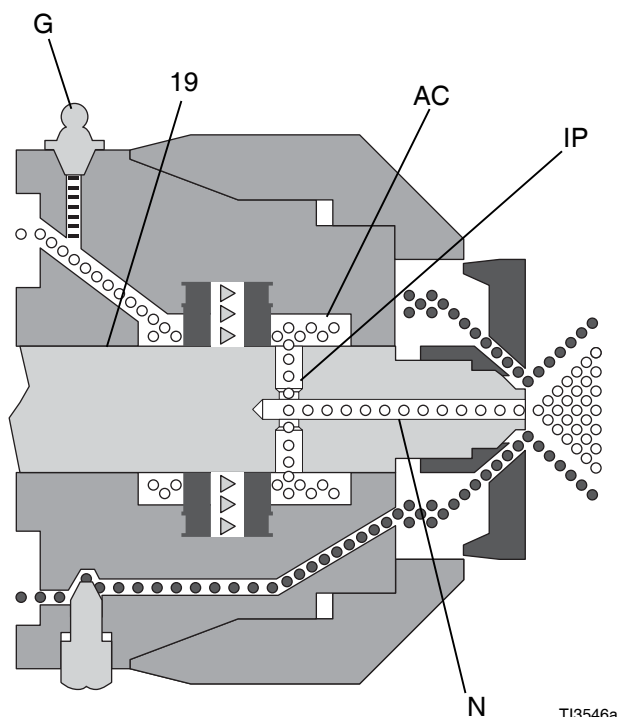
Pistola disattivata (spurgo di aria)

La camera di miscelazione (19) si sposta in avanti, arrestando il flusso del fluido. Le porte delle linee a urto (IP) si allineano alla camera d'aria (AC), consentendo all'aria di spurgo di fluire attraverso l'ugello della camera di miscelazione (N).

Legenda



NOTA: Percorsi del flusso non mostrati in scala.



Identificazione dei componenti

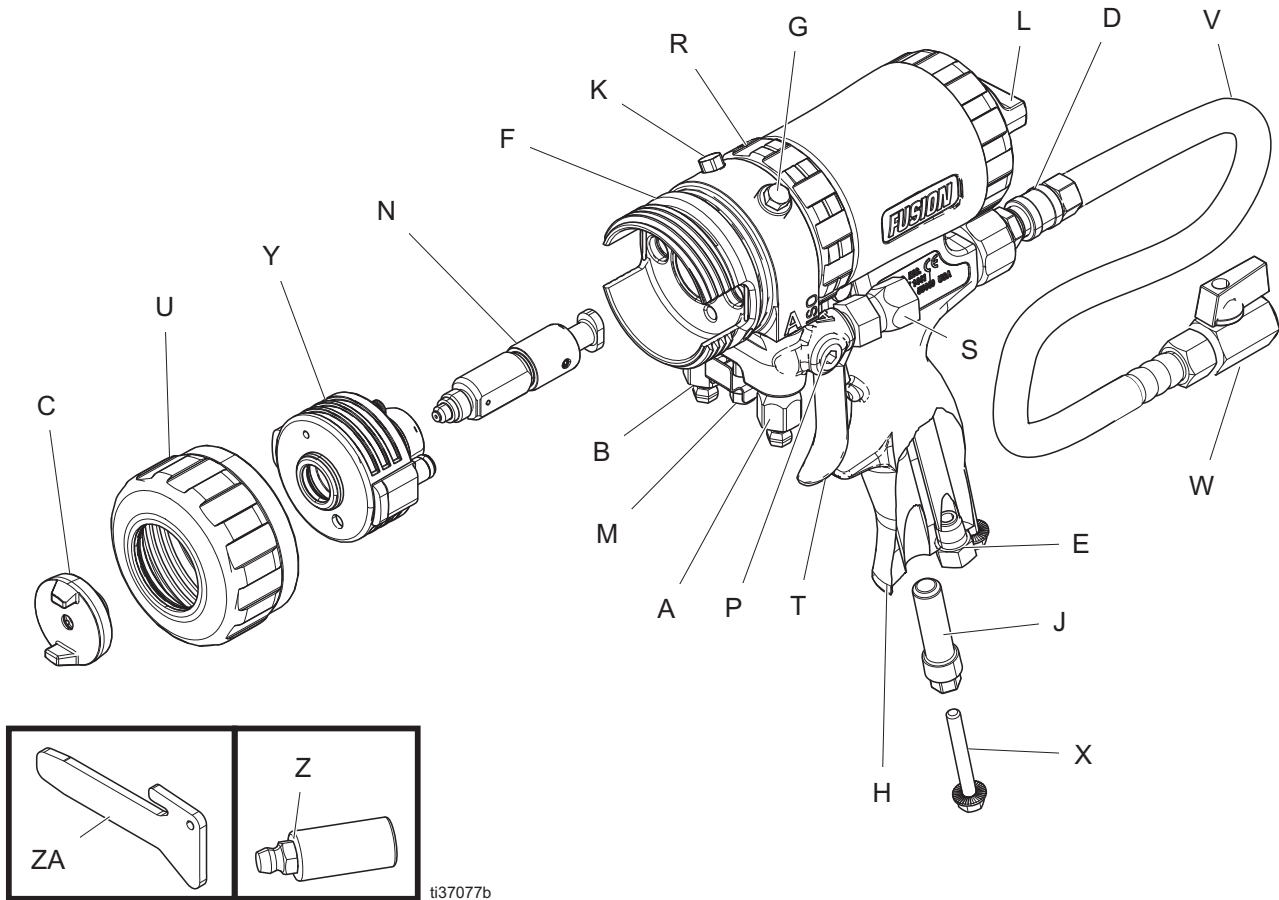


FIG. 1 Identificazione dei componenti

Legenda

- A Valvola del fluido lato A (ISO)
- B Valvola del fluido lato B (RESINA)
- C Cappello dell'aria
- D Giunto rapido della linea dell'aria
- E Silenziatore
- F Corpo del fluido
- G Raccordo per il grasso (tappo inferiore)
- H Impugnatura
- J Supporto martinetto/ingresso dell'aria opzionale
- K Valvola dell'aria di pulizia
- L Sicura del pistone
- M Collettore del fluido della pistola
- N Camera di miscelazione

Legenda

- P Ingressi del fluido opzionali (lato A in figura)
- R Anello di blocco
- S Raccordi girevoli ingresso del fluido (lato A in figura)
- T Grilletto
- U Anello di arresto anteriore
- V Tubo flessibile dell'aria della pistola
- W Valvola dell'aria
- X Martinetto
- Z Ingrassatore
- ZA Utensile divisore

Installazione

Messa a terra



L'apparecchiatura deve essere collegata a terra per ridurre il rischio di scintille da scariche elettrostatiche. Le scariche elettrostatiche possono provocare l'accensione o l'esplosione dei fumi. Il conduttore di messa a terra fornisce un percorso di fuga per la corrente elettrica.

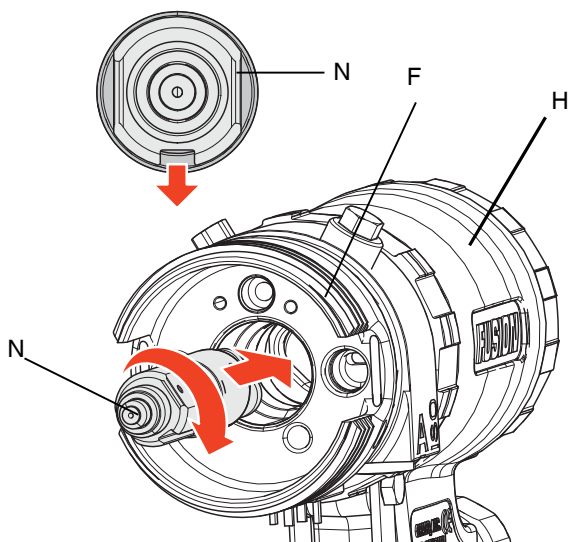
Pistola a spruzzo: collegare a terra tramite collegamento a un tubo del fluido e a una pompa correttamente messi a terra.

Dosatore: Seguire le istruzioni riportate nel manuale del dosatore.

Montaggio della pistola a spruzzo

1. Installare la camera di miscelazione (N).
 - a. Lubrificare le superfici di tenuta e la rampa del corpo del fluido (F) e della camera di miscelazione (N). Vedere **Lubrificante per la ricostruzione della pistola** a pagina 43.
 - b. Abbinare i lati A e B della camera di miscelazione (N) ai lati corrispondenti del corpo del fluido (F). Inserire l'estremità polarizzata della camera di miscelazione nella sede sull'impugnatura (H).

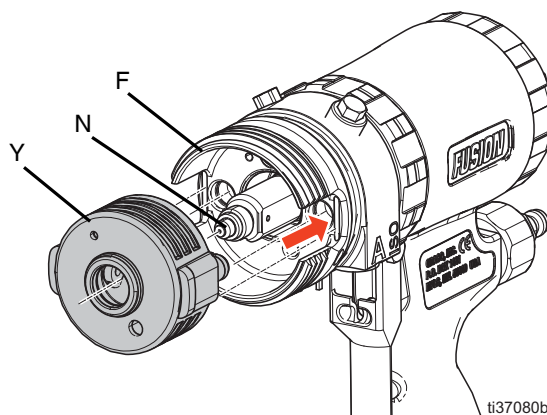
NOTA: La scanalatura sulla camera di miscelazione deve essere rivolta verso il basso.



2. Inserire la sicura del pistone (L). Vedere **Sicura del pistone** a pagina 20.

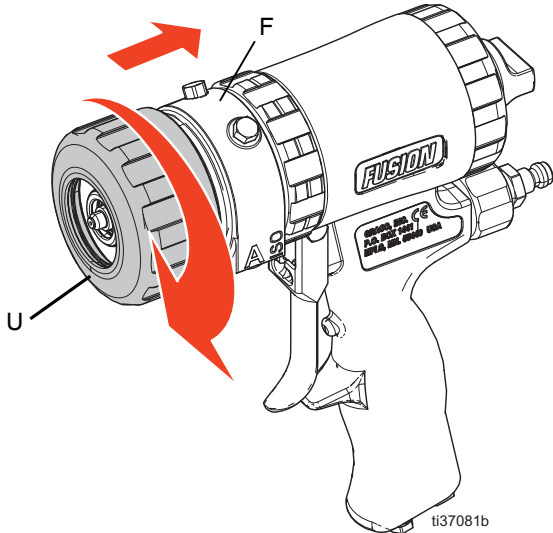


3. Installare la cartuccia del fluido PC (Y).
 - a. Allineare la cartuccia in modo da farla scorrere sopra la camera di miscelazione (N) finché le tenute laterali non si innestano sulla rampa.
 - b. Premere la cartuccia del fluido PC (Y) sulla camera di miscelazione (N). Le porte del fluido sulla cartuccia si innesteranno nel corpo del fluido (F). Alla pressione delle tenute laterali si avverte una certa resistenza.



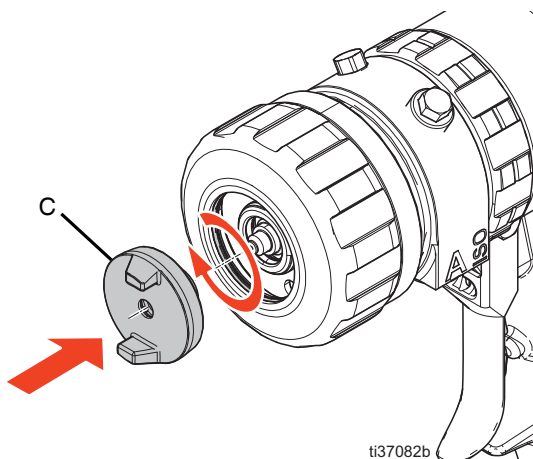
- c. Inserire completamente la cartuccia del fluido (Y) nel corpo del fluido (F) fino a quando la parte posteriore della cartuccia non è a filo con il corpo del fluido.

4. Installare l'anello di arresto (U).
 - a. Lubrificare l'anello di arresto anteriore (U). Vedere **Lubrificante per la ricostruzione della pistola** a pagina 43.
 - b. Serrare l'anello di arresto anteriore (U) fino a inserire completamente la cartuccia del fluido PC (Y) e fissarla nel corpo del fluido (F).



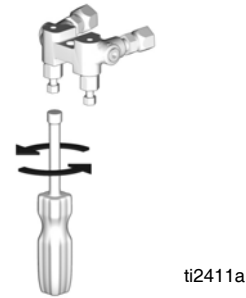
<p>Per evitare danni all'O-ring del fluido o lesioni dovute a spruzzi di sostanze chimiche, verificare che la cartuccia del fluido (Y) sia completamente inserita nel corpo del fluido (F) e che l'anello di arresto anteriore (U) sia serrato.</p>				

5. Installare il cappello dell'aria (C).

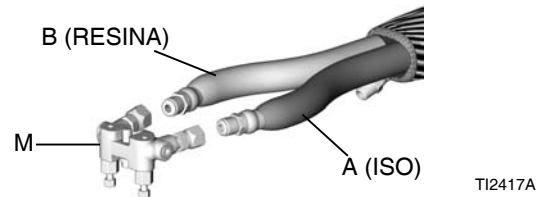


Installazione

1. Chiudere le valvole del fluido A e B.



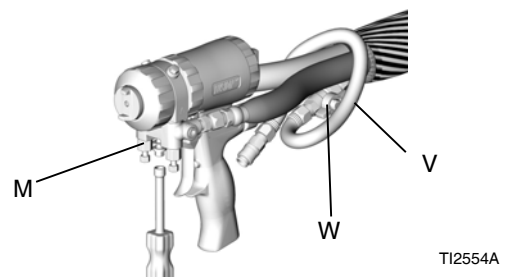
2. Collegare i tubi del fluido A (ISO) e B (RESINA) al collettore del fluido (M).



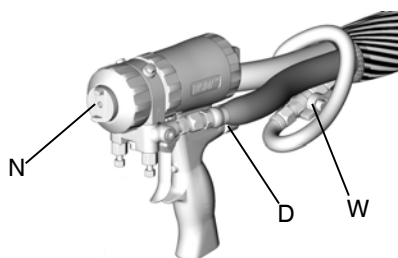
3. Inserire la sicura del pistone (L). Vedere **Sicura del pistone** a pagina 20.



4. Collegare il tubo flessibile dell'aria (V) della pistola e la valvola dell'aria (W) al tubo dell'aria principale. Collegare il collettore del fluido (M) alla pistola.



- Collegare la linea dell'aria al giunto rapido (D). Attivare l'aria. Aprire la valvola dell'aria (W). L'aria deve fuoriuscire dall'ugello della camera di miscelazione (N).



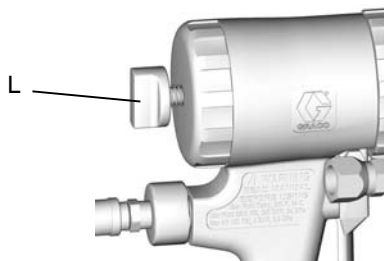
TI2414-1A

NOTA: Se si avverte un rumore eccessivo o la fuoriuscita dell'aria dalla parte posteriore dell'anello di arresto (U), la cartuccia del fluido (Y) non è completamente inserita nel corpo del fluido (F).



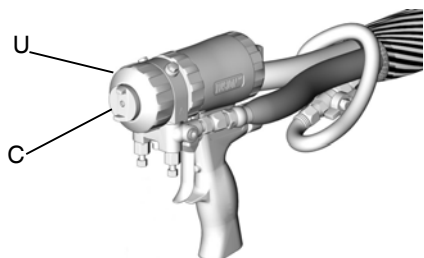
Una cartuccia del fluido allentata può causare danni all'apparecchiatura e spruzzi di sostanze chimiche. Per evitare danni all'O-ring del fluido o lesioni dovute a spruzzi di sostanze chimiche, verificare che la cartuccia sia completamente inserita nel corpo del fluido e l'anello di arresto anteriore (U) sia serrato.

- Disinserire la sicura del pistone (L). Vedere **Sicura del pistone** a pagina 20.



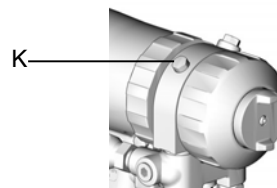
TI2410A

- Attivare la pistola per controllare il percorso completo della camera di miscelazione. La parte anteriore del cappello dell'aria (C) deve essere approssimativamente a filo con l'anello di arresto anteriore (U).



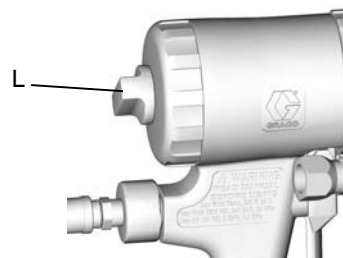
TI2414-1A

- Aprire la valvola dell'aria di pulizia (K) di 1/4-1/2 giro e attivare la pistola per controllare che l'aria di pulizia stia fuoriuscendo. Regolare come desiderato.



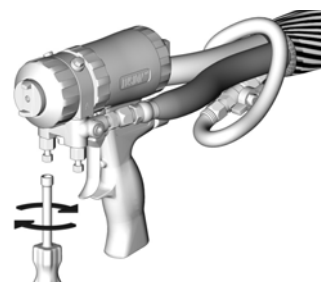
TI2413A

- Inserire la sicura del pistone (L). Vedere **Sicura del pistone** a pagina 20.



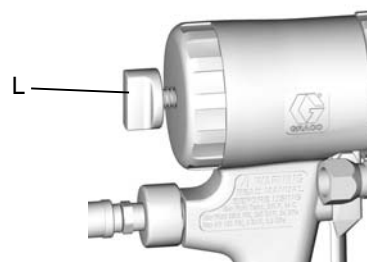
TI2409A

- Attivare il dosatore.
- Aprire la valvola del fluido B (RESINA) (circa di tre giri e mezzo). Aprire quindi la valvola del fluido A (ISO).



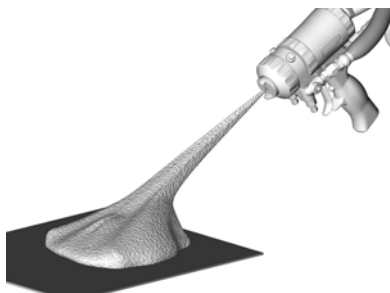
TI2414A

- Disinserire la sicura del pistone (L). Vedere **Sicura del pistone** a pagina 20.



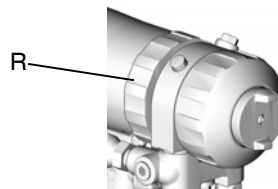
TI2410A

13. Eseguire una prova spruzzando su cartone. Regolare la pressione e la temperatura in modo da ottenere i risultati desiderati.



T12645A

14. Applicare uno strato di lubrificante sulla parte anteriore della pistola e dell'anello di blocco (R) oppure utilizzare il coperchio della pistola per prevenire un accumulo dovuto a overspray e agevolare lo smontaggio. Vedere **Lubrificante per la ricostruzione della pistola**, pagina 43, per ordinare il lubrificante e il coperchio della pistola.



15. La pistola è pronta per la spruzzatura.

Configurazioni opzionali

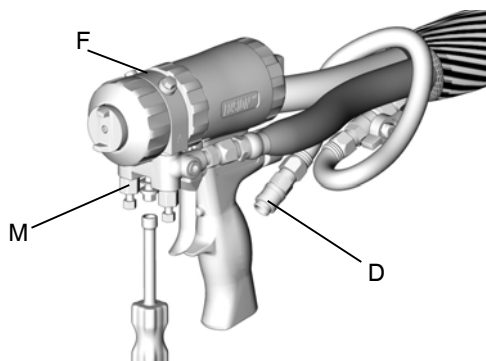
Cambio di posizione del collettore del fluido

Il collettore del fluido è montato sulla parte inferiore della pistola, con il lato A a sinistra, rispetto alla posizione dell'operatore dietro la pistola. Se si desidera, è possibile spostare il collettore sulla parte superiore della pistola. Tale operazione riposiziona le parti del lato A (raccordo girevole ingresso del fluido, valvola di ritegno, cartuccia di tenuta laterale e camera di miscelazione) a destra.

AVVISO

Per impedire la contaminazione incrociata nella pistola, non interscambiare mai le parti del componente A (isocianato) e del componente B (resina). La contaminazione incrociata può causare l'indurimento del materiale nella pistola. Il materiale indurito può danneggiare le superfici di tenuta, bloccare i passaggi del fluido e impedire il funzionamento della pistola.

1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 19.
2. Scollegare il giunto rapido della linea dell'aria (D) e rimuovere il collettore del fluido (M).



3. **Rimuovere l'estremità anteriore** a pagina 30.
4. Ruotare il corpo del fluido (F) di 180°.
5. **Fissare l'estremità anteriore** a pagina 30.
6. Ricollegare il collettore del fluido. Ricollegare la linea dell'aria. Riportare la pistola in servizio.

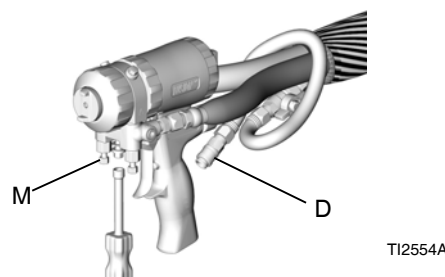
Cambio di posizione del tubo flessibile

I raccordi girevoli di ingresso del fluido e il raccordo a sgancio rapido sono rivolti verso la parte posteriore la pistola. Se si desidera, è possibile modificare le posizioni in modo che i tubi flessibili si muovano verso il basso.

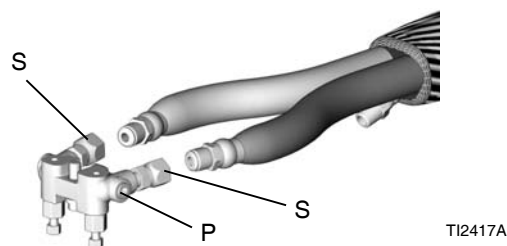
AVVISO

Per impedire la contaminazione incrociata nella pistola, non interscambiare mai le parti del componente A (isocianato) e del componente B (resina). La contaminazione incrociata può causare l'indurimento del materiale nella pistola. Il materiale indurito può danneggiare le superfici di tenuta, bloccare i passaggi del fluido e impedire il funzionamento della pistola.

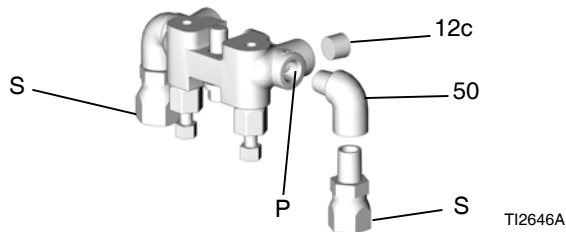
1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 19.
2. Scaricare la pressione del sistema. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** nel manuale del dosatore.
3. Scollegare la linea dell'aria (D) e rimuovere il collettore del fluido (M).



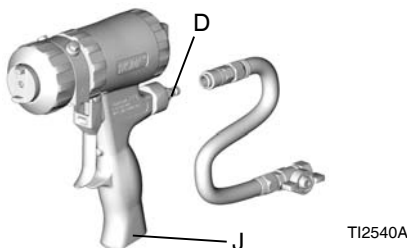
4. Scollegare i tubi del fluido dai raccordi girevoli di ingresso del fluido (S). Rimuovere i raccordi girevoli. Rimuovere i tappi dagli ingressi opzionali (P).



5. Applicare frenafili su tappi (12c), gomiti (50) e filettature maschio dei raccordi girevoli di ingresso del fluido (S). Installare i gomiti (50) negli ingressi del fluido opzionali (P), rivolgendoli verso il basso. Installare i raccordi girevoli (S) nei gomiti. Assicurarsi di installare il raccordo girevole A (più piccolo) nel lato A. Installare i tappi inclusi nei punti in cui si trovavano i raccordi girevoli. Serrare tutte le parti a 26,6-27,7 N•m (235-245 in-lb).



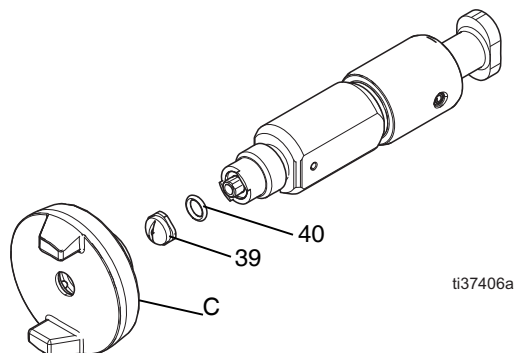
6. Collegare i flessibili A e B ai raccordi girevoli A e B.
7. Rimuovere il giunto rapido (D) della linea dell'aria e il tappo (J) dell'aria opzionale. Invertire le posizioni. Applicare frenafili e serrare a 14-15 N•m (125-135 in-lb).



8. Ricollegare il collettore del fluido. Ricollegare l'aria. Riportare la pistola in servizio.

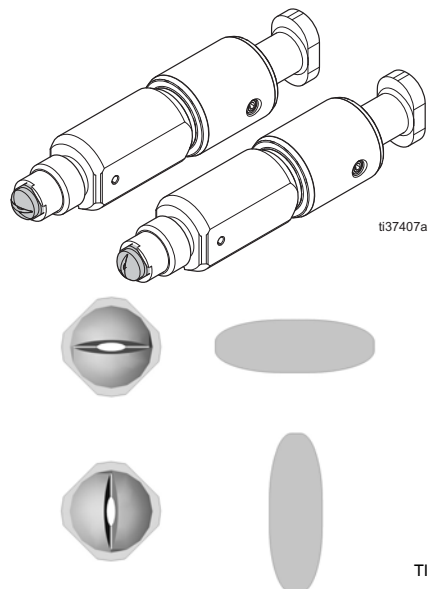
Riposizionare o sostituire gli ugelli di spruzzatura piatti

1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 19.
2. Rimuovere il cappello dell'aria (C) e l'ugello di spruzzatura piatto (39). Ispezionare l'O-ring (40).



NOTA: Se l'ugello è bloccato, forzarlo con un piccolo cacciavite o estrarlo con le pinze. L'ugello è temperato per resistere ai danni.

3. Per pulire, immergere l'ugello in un solvente compatibile, vedere **Pulizia dell'ugello della camera di miscelazione** a pagina 22. Pulire delicatamente con l'apposito strumento per la pulizia degli ugelli 15D234, **Strumento per la pulizia degli ugelli** a pagina 44, per adattarsi alla configurazione dell'ugello.
4. Riposizionare l'ugello orizzontalmente o verticalmente oppure installare un ugello di dimensioni diverse.




NOTA: Gli ugelli sono contrassegnati sul retro con le ultime tre cifre del codice della parte. Vedere **Guida di riferimento delle parti dell'ugello piatto** a pagina 39.

5. Reinstallare il cappello dell'aria a mano.

NOTA: L'allineamento delle porte dell'aria di pulizia sul cappello dell'aria non influenza il funzionamento.

Funzionamento

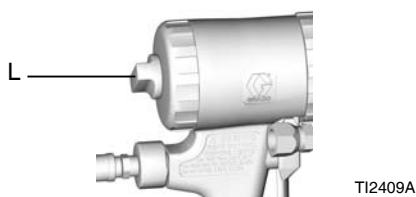
Procedura di scarico della pressione

 Seguire la Procedura di scarico della pressione ogniqualvolta è visibile questo simbolo.

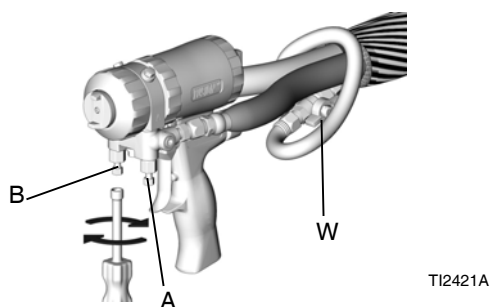


L'apparecchiatura rimane pressurizzata finché la pressione non viene scaricata manualmente. Per evitare lesioni gravi causate dal fluido pressurizzato, ad esempio iniezioni nella pelle e schizzi di fluido, seguire la **Procedura di scarico della pressione** quando si smette di spruzzare e prima di pulire, verificare o sottoporre a manutenzione l'apparecchiatura.

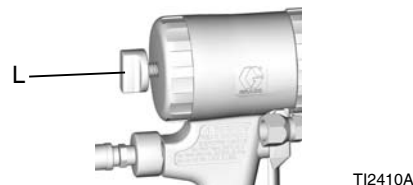
1. Inserire la sicura del pistone (L). Vedere **Sicura del pistone** a pagina 20.



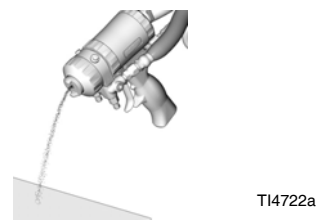
2. Chiudere le valvole del fluido A e B. Lasciare aperta la valvola dell'aria (W).



3. Disinserimento della sicura del pistone (L). Vedere **Sicura del pistone** a pagina 20.



4. Attivare la pistola su cartone o su un contenitore per rifiuti per scaricare la pressione.



5. Inserire la sicura del pistone (L). Vedere **Sicura del pistone** a pagina 20.



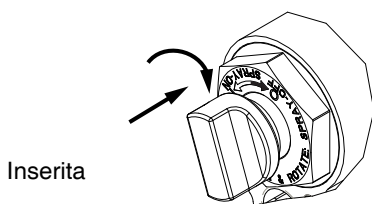
NOTA: Dopo lo scarico della pressione nella pistola a spruzzo, il fluido nel tubo flessibile e nel dosatore rimane sotto pressione. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** nel manuale del dosatore per scaricare la pressione dal sistema.

Sicura del pistone



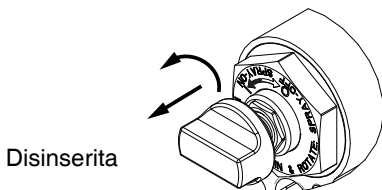
Il fluido ad alta pressione proveniente dai dispositivi di erogazione può perforare la pelle. Per evitare lesioni gravi causate dal fluido pressurizzato, inserire sempre la sicura del pistone e chiudere le valvole di esclusione del materiale per evitare l'azionamento accidentale quando si smette di spruzzare.

Per inserire la sicura del pistone: premere e ruotare in senso orario la manopola. Se inserita, la pistola non viene attivata.



r_257826_313266_1_2b

Per disinserire la sicura del pistone: spingere la manopola e ruotarla in senso antiorario fino a quando non fuoriesce. Dovrebbe crearsi uno spazio tra la manopola e il corpo della pistola.

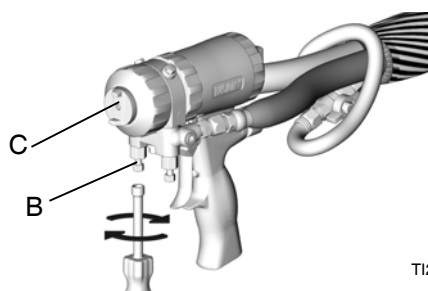


r_257826_313266_1_1b

Ruotare il cappello dell'aria



Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 19, prima di ruotare il cappello dell'aria (C).

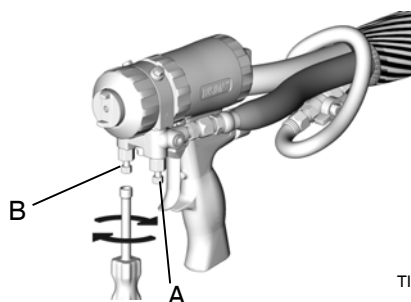


TI2421A

Perdita di pressione dell'aria

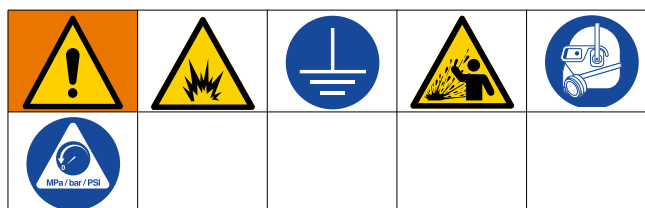
In caso di perdita di pressione dell'aria, la pistola continua a spruzzare. Per arrestare la pistola, attenersi a uno dei passi seguenti:

- Inserire la sicura del pistone. Vedere **Lavaggio della pistola** a pagina 20.
- Chiudere le valvole del fluido A e B.



TI2421A

Lavaggio della pistola



Per evitare incendi ed esplosioni, collegare sempre a terra l'apparecchiatura e il contenitore per rifiuti. Evitare scintille statiche e lesioni causate dagli schizzi eseguendo sempre il lavaggio con la pressione al minimo.

1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 19.
2. Scollegare la pistola dal tubo.
3. Collegare la pistola al blocco del collettore di lavaggio (52).
4. Lavare con un solvente compatibile in un secchio metallico collegato a terra, mantenendo saldamente una parte del collettore del fluido (M) sul lato del secchio. Durante l'operazione di lavaggio, utilizzare il minimo valore di pressione possibile del fluido.
5. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 19.
6. Scollegare la pistola dal blocco del collettore di lavaggio.

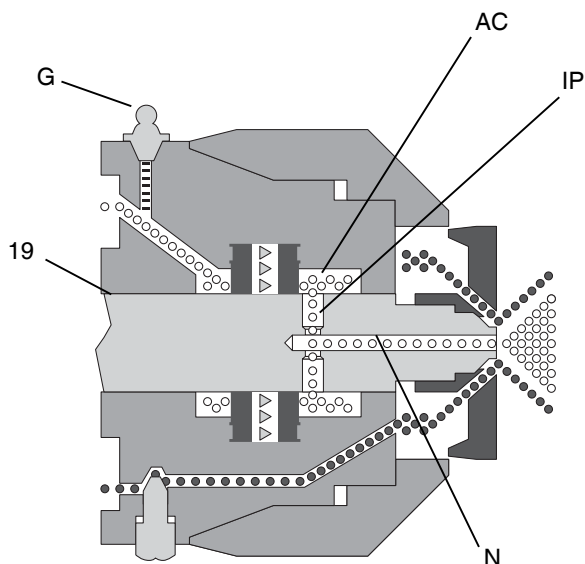
NOTA: Per un lavaggio più accurato, sono disponibili i Kit di lavaggio solvente 248139 e 248229 come accessorio. I kit si collegano al collettore di lavaggio 15B817. Vedere il manuale del kit di lavaggio solvente per istruzioni dettagliate sul lavaggio.

Spegnimento quotidiano



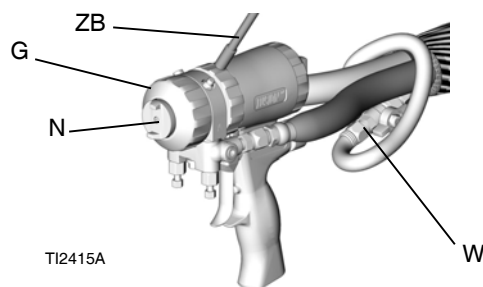
Ingrassare quotidianamente la pistola per impedire l'indurimento dei materiali bicomponente e mantenere puliti i passaggi del fluido. L'aria di spurgo trasporta i vapori del grasso attraverso la camera dell'aria (AC), le porte delle linee ad urto (IP) e l'ugello della camera di miscelazione (N), ricoprendo tutte le superfici interne.

Legenda



1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 19.
2. Lasciare l'aria attivata e la pistola disattivata.
3. Rimuovere il tappo del raccordo per il grasso. Con la pistola per grasso (ZB), erogare il grasso nel raccordo (G) finché non viene spruzzato vapore di lubrificante dall'ugello della camera di miscelazione (N).

NOTA: Non lubrificare in eccesso. Al massimo due colpi. Non spruzzare vapori di grasso sul materiale spruzzato.



4. Rimettere in posizione il tappo del grasso.
5. Chiudere la valvola dell'aria (W).

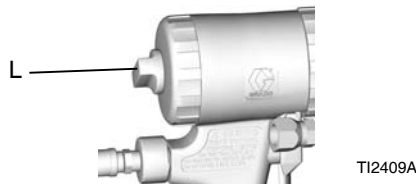
Manutenzione

Manutenzione preventiva

Programma consigliato	Procedura di manutenzione
Quotidianamente	Lavaggio della pistola pagina 20.
	Pulizia del cappello dell'aria pagina 27.
Settimanalmente	Ispezionare le valvole di ritegno pagina 23. Controllare gli O-ring e i filtri.
	Ispezionare la sicura del pistone pagina 27.
Secondo necessità	Pulire le porte delle linee a urto della camera di miscelazione pagina 24. Controllare gli O-ring.
	Lubrificazione pagina 27.
	Ispezionare la cartuccia del fluido pagina 26.
	Pulizia del collettore del fluido pagina 27.

Pulizia dell'ugello della camera di miscelazione

1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 19.
2. Inserire la sicura del pistone (L). Vedere **Sicura del pistone** a pagina 20.



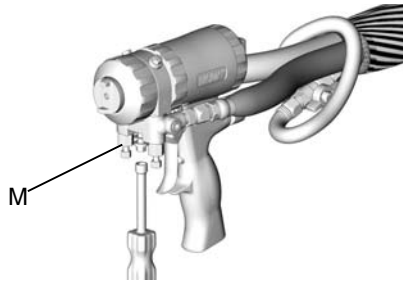
3. Usare la punta da trapano di dimensioni appropriate per pulire l'ugello della camera di miscelazione (N). Se necessario, pulire il cappello dell'aria (C) delicatamente con una spazzola rigida.

NOTA: Fare riferimento alla TABELLA 1 e a **Kit punte da trapano** a pagina 40.

Tabella 1: Dimensioni delle punte da trapano per ugello			
Spruzzatura circolare		Spruzzatura piatta	
Codice camera di miscelazione	Dimensioni della punta da trapano in. (mm)	Codice camera di miscelazione	Dimensioni della punta da trapano in. (mm)
PC20RD	N.58, 0,042 (1,00)	PC20FL	3/32, 0,094 (2,35)
PC29RD	N.55, 0,052 (1,30)	PC29FL	3/32, 0,094 (2,35)
PC37RD	N.55, 0,052 (1,30)		
PC42RD	N.53, 0,060 (1,50)	PC42FL	3/32, 0,094 (2,35)
PC47RD	1/16, 0,0625 (1,59)		
PC52RD	N.50, 0,070 (1,75)		
PC60RD	N.44, 0,086 (2,15)		
PC70RD	3/32, 0,094 (2,35)		

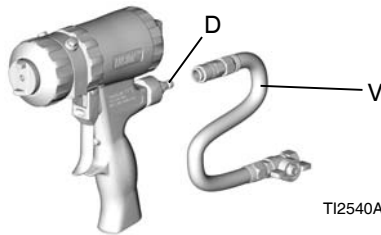
Ispezionare le valvole di ritegno

1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 19.
2. Seguire la procedura **Lavaggio della pistola** a pagina 20, per rimuovere le sostanze chimiche residue.
3. Rimuovere il collettore del fluido (M). Lasciare l'aria collegata.



TI2543A

4. Scollegare il tubo flessibile dell'aria della pistola (V) dal giunto rapido della linea dell'aria (D).



TI2540A

AVVISO

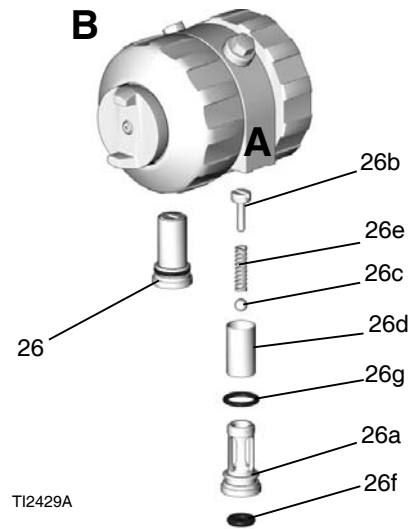
Per impedire la contaminazione incrociata nella pistola, non interscambiare mai le parti del componente A (isocianato) e del componente B (resina). La contaminazione incrociata può causare l'indurimento del materiale nella pistola. Il materiale indurito può danneggiare le superfici di tenuta, bloccare i passaggi del fluido e impedire il funzionamento della pistola.

5. Fare leva sulle valvole di ritegno (26) in corrispondenza della tacca.



Gli O-ring di ritegno danneggiati (26f, 26g) possono causare perdite esterne. Per evitare potenziali perdite e serie lesioni a causa di penetrazioni nella pelle, sostituire gli O-ring danneggiati.

6. Estrarre il filtro (26d) facendolo scorrere. Pulire e ispezionare le parti. Ispezionare accuratamente gli O-ring (26f, 26g). Se necessario, rimuovere la vite (26b) e smontare l'intera valvola di ritegno.



TI2429A

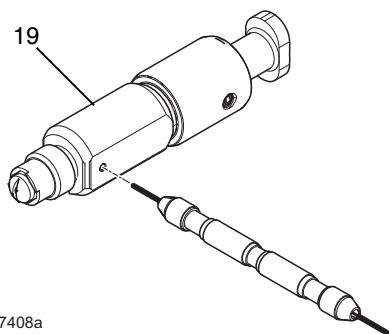
7. Rimontare le valvole di ritegno. La vite (26b) deve essere a filo (entro 1/16 in o 1,5 mm) dalla superficie dell'alloggiamento (26a). Lubrificare liberamente gli O-ring (26f, 26g) e rimontare con attenzione il corpo del fluido.
8. Collegare il collettore del fluido. Collegare l'aria. Riportare la pistola in servizio.

Pulire le porte delle linee a urto della camera di miscelazione

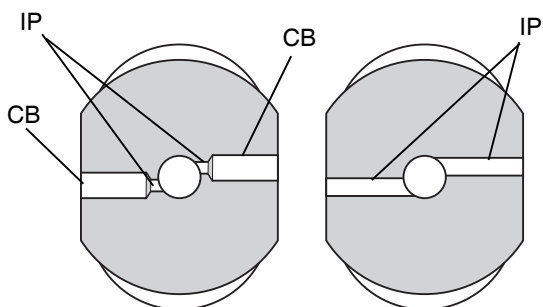
1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 19.
2. Seguire la procedura **Lavaggio della pistola** a pagina 20, per rimuovere le sostanze chimiche residue.
3. Seguire la procedura **Rimuovere la cartuccia del fluido** a pagina 24.
4. Perforare le porte delle linee a urto (IP).
5. Alcune camere di miscelazione presentano dei controfori (CB) e richiedono due dimensioni di punte da trapano per pulire completamente le porte delle linee a urto (IP). Vedere TABELLA 2 a pagina 24, per selezionare la dimensione corretta della punta da trapano. Vedere anche **Kit punte da trapano** a pagina 40.

Tabella 2: Dimensioni delle punte da trapano per porte delle linee a urto

Codice camera di miscelazione	Dimensioni delle punte da trapano per porte delle linee a urto (IP) in. (mm)	Dimensioni della punta da trapano per controforo (CB), in. (mm)
PC20RD	N. 76, 0,020 (0,50)	N. 53, 0,060 (1,50)
PC29RD	N. 69, 0,029 (0,70)	N. 53, 0,060 (1,50)
PC37RD	N. 63, 0,037 (0,94)	N/D
PC42RD	N. 58, 0,042 (1,00)	N/D
PC47RD	N.56, 0,0469 (1,18)	N/D
PC52RD	N. 55, 0,052 (1,30)	N/D
PC60RD	N. 53, 0,060 (1,50)	N/D
PC70RD	N.50, 0,070 (1,75)	N/D
PC20FL	N. 76, 0,020 (0,50)	N. 53, 0,060 (1,50)
PC29FL	N. 69, 0,029 (0,70)	N. 53, 0,060 (1,50)
PC42FL	N. 58, 0,042 (1,00)	N/D



ti37408a



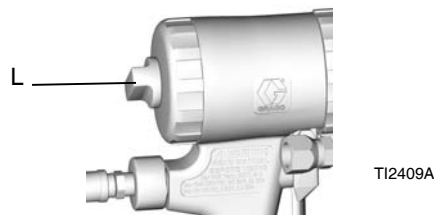
TI3533a

Camere di miscelazione 20 e 29 Camere di miscelazione 37 o maggiori

6. Seguire la procedura **Montaggio della pistola a spruzzo** a pagina 13. Riportare la pistola in servizio.

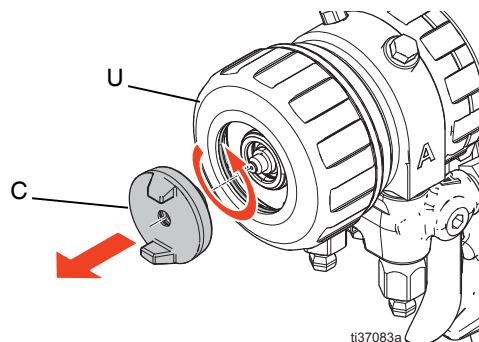
Rimuovere la cartuccia del fluido

1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 19.
2. Verificare che le valvole del fluido siano chiuse.
3. Inserire la sicura del pistone (L). Vedere **Sicura del pistone** a pagina 20.



TI2409A

4. Chiudere la valvola dell'aria.
5. Rimuovere il cappello dell'aria (C).
6. Rimuovere l'anello di arresto anteriore (U).

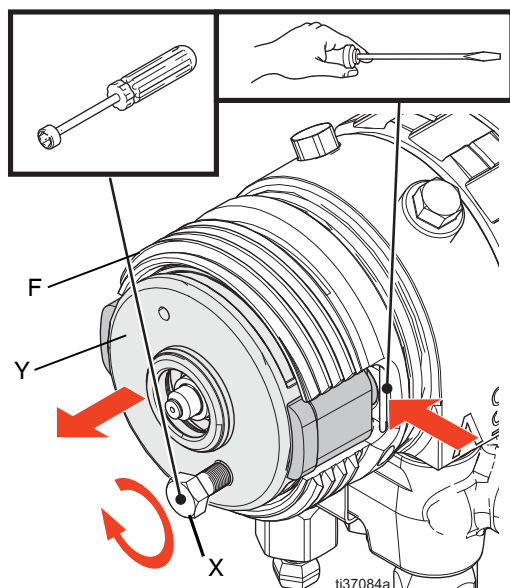


ti37083a

AVVISO

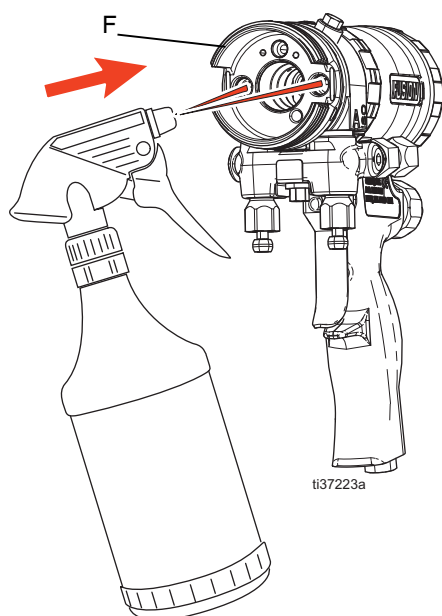
Per impedire la contaminazione incrociata nella pistola, non interscambiare mai le parti del componente A (isocianato) e del componente B (resina). La contaminazione incrociata può causare l'indurimento del materiale nella pistola. Il materiale indurito può danneggiare le superfici di tenuta, bloccare i passaggi del fluido e impedire il funzionamento della pistola.

7. Rimuovere la cartuccia del fluido PC (Y) tirando in avanti o inserendo un cacciavite nelle fessure per fare leva. Le superfici di tenuta e le valvole di ritegno opposte causano resistenza.



NOTA: Se è necessaria una forza eccessiva per rimuovere la cartuccia del fluido PC, utilizzare la chiave in dotazione e il martinetto (X) per sollevare ed estrarre la cartuccia dal corpo del fluido (F).

8. Pulire la superficie del corpo del fluido (F) con solvente compatibile.



AVVISO

Per prevenire la presenza di materiale indurito nei fori del fluido, pulire le porte dei lati A e B sul corpo del fluido (F) prima di inserire una nuova cartuccia. L'esposizione all'aria può provocare l'indurimento del materiale nella pistola. Il materiale indurito può portare i componenti della pistola a incollarsi insieme, causando difficoltà di rimozione e danni alle superfici di tenuta.

9. Rimuovere la camera di miscelazione (N) e ispezionare le superfici di tenuta. Verificare che le porte delle linee a urto siano pulite e non vi siano graffi sulla superficie. Vedere **Pulire le porte delle linee a urto della camera di miscelazione** a pagina 24.
10. Eseguire la procedura **Reinstallare o sostituire la cartuccia del fluido** a pagina 25.

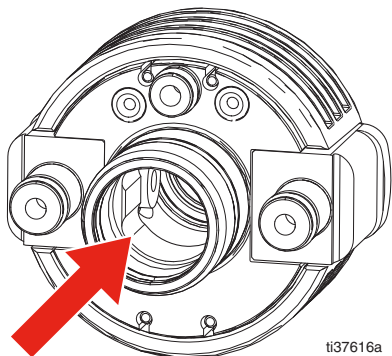
Reinstallare o sostituire la cartuccia del fluido

Identificare il problema con la cartuccia del fluido PC e stabilire i passaggi successivi.

- **Se la pistola non spruzza le sostanze chimiche quando è attivata:** Seguire la procedura **Ispezionare la cartuccia del fluido**.
- **Se la pistola spruzza solo una sostanza chimica quando è attivata:** Seguire la procedura **Ispezionare la cartuccia del fluido**.
- **La pistola proietta la sostanza chimica quando viene rilasciato il grilletto:** Sostituire la cartuccia del fluido. Seguire la procedura **Montaggio della pistola a spruzzo** a pagina 13.

Ispezionare la cartuccia del fluido

Se la pistola non spruzza sostanze chimiche o spruzza una sola sostanza chimica quando si preme il grilletto, ispezionare la cartuccia del fluido PC per verificare la presenza di reazioni delle sostanze chimiche sulle superfici di tenuta laterali.

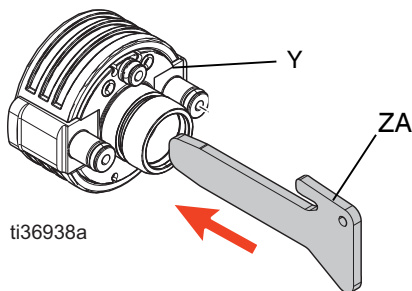


- **Se la sostanza chimica che ha prodotto reazione (schiuma o poliurea) si trova vicino alle tenute laterali:** Sostituire la cartuccia del fluido. Seguire la procedura **Montaggio della pistola a spruzzo** a pagina 13.
- **Se non si riscontra reazione delle sostanze chimiche (schiuma o poliurea) vicino alle tenute laterali:** Seguire la procedura **Verificare l'ostruzione della cartuccia del fluido** a pagina 26.

Verificare l'ostruzione della cartuccia del fluido

Se sulla cartuccia del fluido non sono presenti schiume o sostanze chimiche, verificare l'ostruzione della cartuccia del fluido con l'ingrassatore (Z).

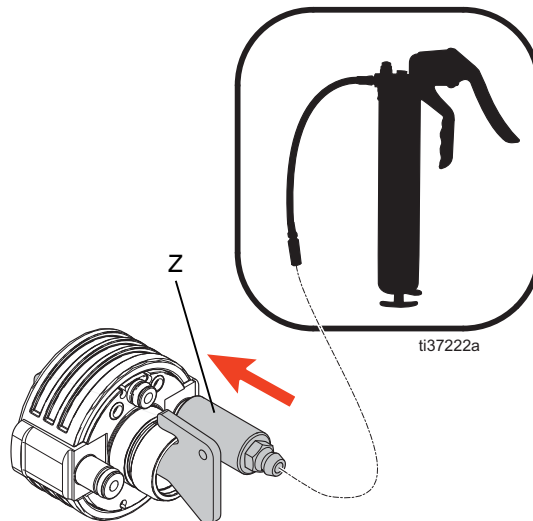
1. Inserire l'utensile divisore (ZA) dal retro della cartuccia (Y) in modo che si trovi in posizione verticale. L'utensile divisore (ZA) impedisce alla sostanza chimica di raggiungere la tenuta laterale opposta.



AVVISO

Per impedire la contaminazione incrociata nella pistola, non interscambiare mai le parti del componente A (isocianato) e del componente B (resina). La contaminazione incrociata può causare l'indurimento del materiale nella pistola. Il materiale indurito può danneggiare le superfici di tenuta, bloccare i passaggi del fluido e impedire il funzionamento della pistola.

2. Guidare l'ingrassatore (Z) sulla porta del fluido sul lato B e pompare il grasso.



- **Se il grasso fuoriesce dalla tenuta laterale interna:** Non è presente alcuna ostruzione o restrizione nel percorso del flusso e la cartuccia deve essere riutilizzata.
 - **Se l'ingrassatore viene espulso dalla porta del fluido:** Il percorso del flusso è ostruito e la cartuccia deve essere sostituita.
3. Rimuovere e pulire l'ingrassatore (Z) per prevenire la contaminazione e ripetere il passaggio precedente per il lato A.
 4. Rimuovere l'ingrassatore (Z) e l'utensile divisore (ZA). Pulire e conservare per il prossimo utilizzo.
 5. Seguire la procedura **Montaggio della pistola a spruzzo** a pagina 13, per sostituire o reinstallare la cartuccia del fluido e preparare la pistola per spruzzare.

Conservare la cartuccia del fluido

Se una cartuccia del fluido utilizzabile è stata esposta a sostanze chimiche e rimossa dalla pistola, conservarla in un ambiente privo di umidità.

1. Sciacquare eventuali residui di sostanze chimiche con un solvente compatibile.
2. Immergere la cartuccia in un liquido di conservazione consentito. Vedere **Liquidi per la conservazione delle cartucce consentiti** a pagina 39.

AVVISO

Per evitare l'indurimento del materiale sulle superfici di tenuta e nei passaggi, conservare le cartucce in un ambiente privo di umidità. L'esposizione all'aria può provocare l'indurimento del materiale. Il materiale indurito può ostruire i passaggi e danneggiare le guarnizioni.

AVVISO

Gli O-ring dell'aria sulla cartuccia non sono chimicamente resistenti. L'immersione della cartuccia nel solvente causerà il rigonfiamento degli O-ring.

Pulizia della superficie della pistola

Tenere pulita la pistola con l'apposita copertura accessoria.

L'applicazione di uno strato sottile di lubrificante facilita la pulizia.

Pulire l'esterno della pistola con un solvente compatibile.

Usare N metil pirrolidone (NMP), Dynaloy[®] Dynasolve CU-6, SB Versaflex Dzolv[®] o equivalente per ammorbidire il materiale indurito.

Pulizia del cappello dell'aria

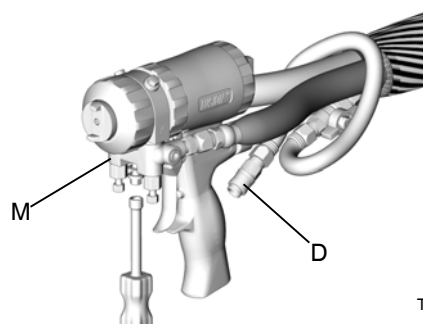
Immergere il cappello dell'aria in un solvente compatibile. Pulire i fori con la punta da trapano n.58 (0,042).

Lubrificazione

Lubrificare liberamente tutti gli O-ring, le tenute e le filettature. Lubrificare le filettature e la parte esterna dell'anello di blocco (11). Vedere **Lubrificante per la ricostruzione della pistola** a pagina 43 per ordinare il lubrificante.

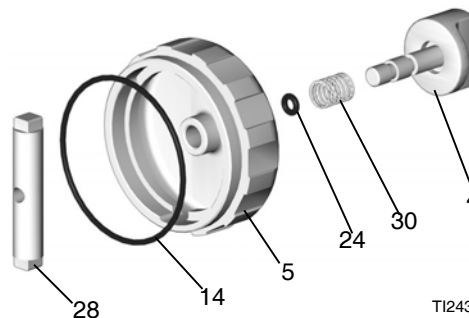
Ispezionare la sicura del pistone

1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 19.
2. Scollegare il giunto rapido della linea dell'aria (D) e rimuovere il collettore del fluido (M).



TI2554A

3. Svitare il tappo del cilindro (5). Tenere il fermo del pistone (28) con una chiave e svitare dalla sicura (4). Ispezionare la molla (30) e gli O-ring (14, 24).

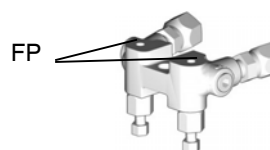


TI2433A

4. Lubrificare liberamente gli O-ring e rimontarli. Pulire le filettature con solvente o con alcol. Applicare Loctite[®] media o l'equivalente alle filettature sul fermo (28) e rimontare.
5. Collegare il collettore del fluido.
6. Collegare l'aria. Riportare la pistola in servizio.

Pulizia del collettore del fluido

Pulire il collettore del fluido con un solvente compatibile e una spazzola ogni volta che lo si rimuove dalla pistola. Assicurarsi di pulire le due porte del fluido (FP) nella parte superiore della superficie di accoppiamento. Non danneggiare le superfici di tenuta piatte. Rivestire con grasso lubrificante se restano esposte per proteggere dall'umidità.



TI2411-1A

Pulizia dei passaggi

Se necessario, pulire i passaggi nel corpo del fluido e l'impugnatura con le punte da trapano. Fare riferimento alla TABELLA 3 e alla FIG. 2 per il diametro e la posizione dei passaggi. Tutte le punte da trapano sono disponibili in un kit di accessori, vedere **Accessori** a pagina 42.

Tabella 3: Diametri dei passaggi		
Descrizione passaggio	Rif. Lettera	Diametro in. (mm)
Ingresso dell'aria opzionale	ZB	7/16, 1/8 (11,0, 3,1)
Aria di spurgo	ZC	1/8 (3,1)
Aria pistone	ZD, ZE	1/8 (3,1)
Scarico aria	ZF	11/32, 1/8 (8,7, 3,1)
Foro valvola dell'aria	ZG	9/32 (7,1)
Aria di pulizia	ZH	3/32 (2,35)
Grasso	ZJ	3/32 (2,35)
Aria di spurgo del corpo del fluido	ZK	5/32 (3,97)

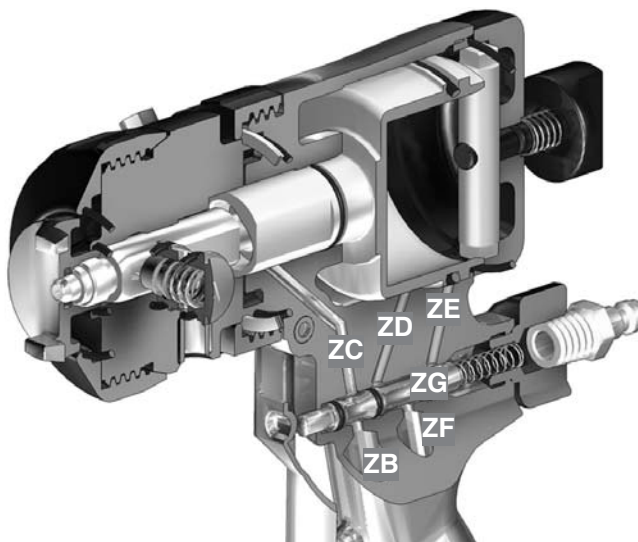


Fig. 2 Passaggi dell'impugnatura della pistola

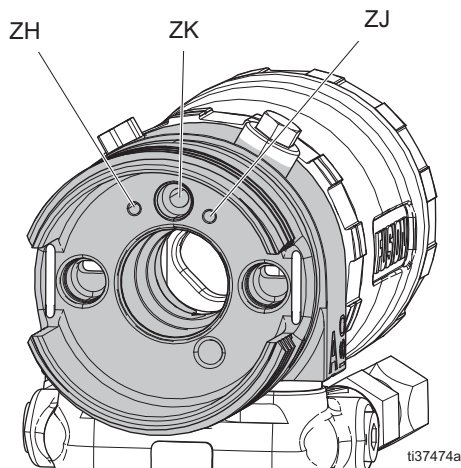


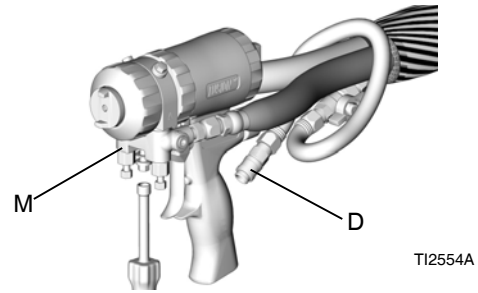
Fig. 3 Passaggi del corpo del fluido

Pulizia del silenziatore

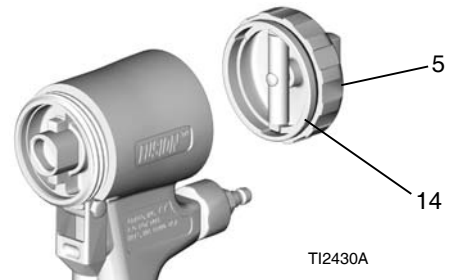
Rimuovere il silenziatore (E) e pulirlo con un solvente compatibile.

Ispezione del pistone

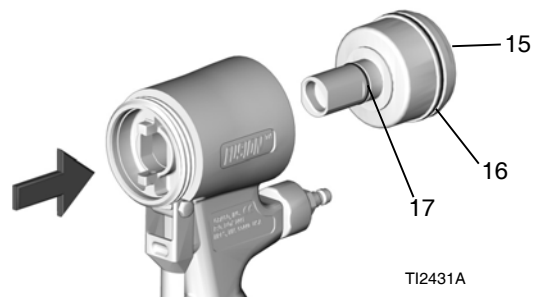
1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 19.
2. Scollegare la linea dell'aria (D) e rimuovere il collettore del fluido (M).



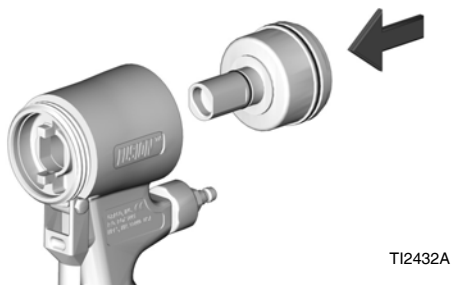
3. Seguire la procedura **Rimuovere l'estremità anteriore** a pagina 30.
4. Svitare il tappo del cilindro (5) e ispezionare l'O-ring (14).



5. Spingere l'asta del pistone per rimuovere il pistone (15).
6. Ispezionare l'O-ring del pistone (16) e l'O-ring dell'asta (17). Sostituire gli O-ring se usurati o danneggiati.



- Lubrificare liberamente gli O-ring del pistone. Reinstallare il pistone. L'albero è polarizzato per garantire un montaggio corretto. Premere saldamente per posizionare il pistone.



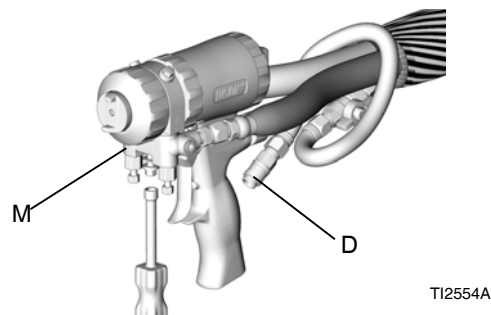
- Installare il tappo del cilindro (5).



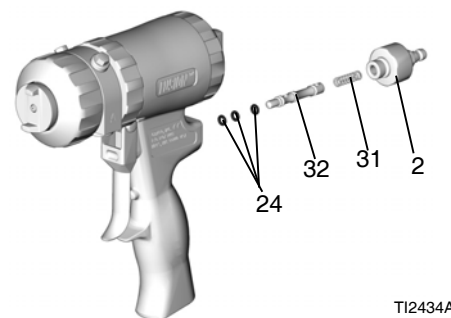
- Seguire la procedura **Fissare l'estremità anteriore** a pagina 30.
- Fissare il collettore del fluido. Collegare l'aria. Riportare la pistola in servizio.

Ispezione della valvola dell'aria

- Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 19.
- Scollegare la linea dell'aria (D) e rimuovere il collettore del fluido (M).



- Svitare il tappo della valvola dell'aria (2) e rimuovere la molla (31). Con uno strumento di piccolo diametro, spingere la bobina (32) esternamente alla parte anteriore. Ispezionare gli O-ring (24).



- Lubrificare liberamente gli O-ring e rimontarli. Serrare il tappo (2) a 14-15 N•m (125-135 in-lb).
- Collegare il collettore del fluido.
- Collegare l'aria. Riportare la pistola in servizio.

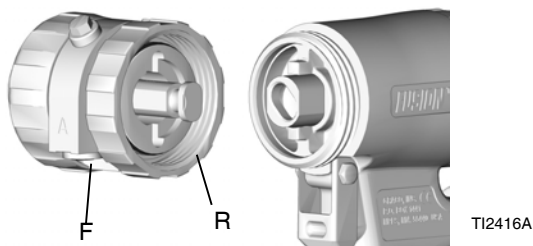
Rimuovere l'estremità anteriore

1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 19.
2. Seguire la procedura **Lavaggio della pistola** a pagina 20.

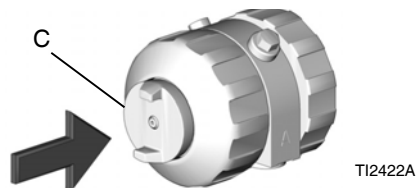
AVVISO

Se l'anello di blocco (R) è bloccato a causa di materiale accumulato, non forzarlo girando l'intera estremità anteriore. Le linguette di posizionamento (Z) potrebbero rompersi. Immergere la parte anteriore della pistola nel solvente per ammorbidire il materiale indurito e liberare l'anello di blocco.

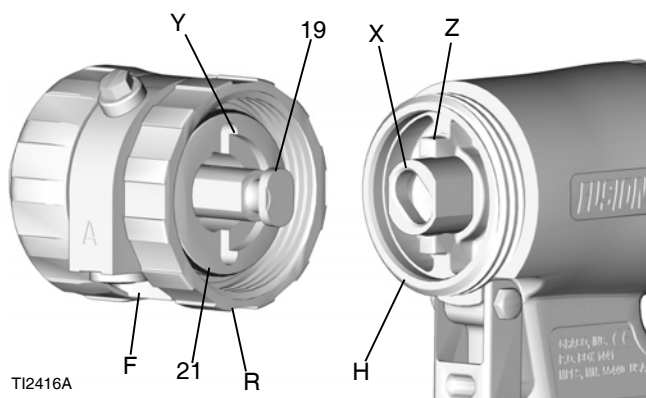
3. Svitare l'anello di blocco (R) fino a quando l'estremità anteriore della pistola non è allentata. Girare il corpo del fluido (F) 1/8 di giro in senso antiorario. Svitare l'anello di blocco completamente e rimuovere l'estremità anteriore della pistola.



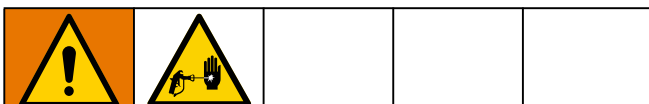
2. Spingere il cappello dell'aria (C) fino a portarlo a filo con la parte anteriore della pistola. In tal modo si assicura che la camera di miscelazione sia spinta completamente indietro.



3. Verificare che l'O-ring (21) sia in posizione. Lubrificare liberamente l'O-ring, le filettature dell'anello di blocco (R), l'impugnatura (H) e la parte esterna dell'anello di blocco. Orientare il corpo del fluido (F) come richiesto per il montaggio del collettore del fluido desiderato (in figura è mostrato il montaggio inferiore).
4. Inserire l'estremità polarizzata della camera di miscelazione (19) nella sede (X). Avvitare l'anello di blocco sull'impugnatura a mano quanto più possibile.

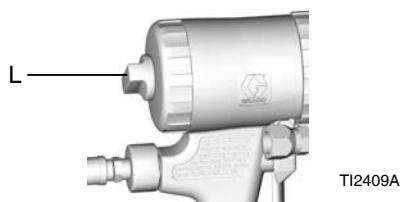


Fissare l'estremità anteriore

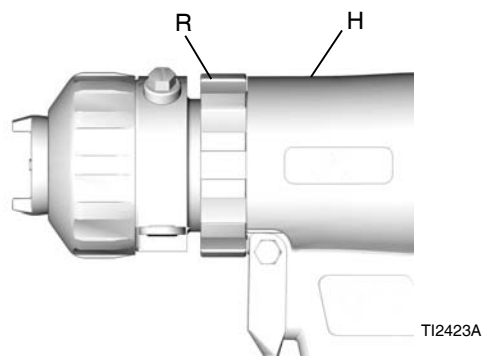


Un collegamento errato sull'estremità anteriore può causare serie lesioni dovute alla penetrazioni nella pelle. Per evitare lesioni, controllare che l'estremità anteriore sia saldamente collegata e che l'anello di blocco sia a contatto con l'impugnatura prima di utilizzare la pistola.

1. Inserire la sicura del pistone (L). Vedere **Sicura del pistone** a pagina 20.

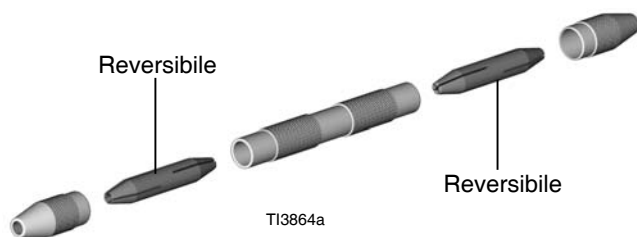


5. Girare il corpo del fluido di 1/8 di giro in senso orario per agganciare le sedi (Y) e le linguette (Z). Spingere l'estremità anteriore per assicurarsi che sia correttamente in sede. Continuare ad avvitare l'anello di blocco (R) sull'impugnatura (H) molto bene. Quando è montato correttamente, l'anello di blocco è a contatto con l'impugnatura.



Kit di strumenti in dotazione

- Chiave a bussola esagonale da 5/16
- Cacciavite, lama 1/8
- * Punta da trapano per ugelli. Varie dimensioni a seconda della dimensione dell'ugello.
- Punta da trapano per porta delle linee a urto di varie dimensioni a seconda della dimensione della porta. Vedere TABELLA 1 a pagina 22.
- Portapunte 117661, mandrini doppi reversibili



- Pistola per grasso 551189 con 85 g (3 oz) di grasso
 - Collettore di lavaggio 15B817
- * Non incluso con la pistola semplice.

Risoluzione dei problemi



1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 19, prima di controllare e sottoporre a manutenzione la pistola.
2. Verificare tutti i possibili problemi e le possibili cause prima di smontare la pistola.

AVVISO

Per impedire la contaminazione incrociata nella pistola, non interscambiare mai le parti del componente A (isocianato) e del componente B (resina). La contaminazione incrociata può causare l'indurimento del materiale nella pistola. Il materiale indurito può danneggiare le superfici di tenuta, bloccare i passaggi del fluido e impedire il funzionamento della pistola.

Problema	Causa	Soluzione
La pistola non si attiva del tutto quando si preme il grilletto	La sicura è inserita.	Disinserire la sicura. Vedere Sicura del pistone a pagina 20.
	Il silenziatore (22) è otturato.	Pulire il silenziatore. Vedere Pulizia del silenziatore a pagina 28.
	Gli O-ring della valvola dell'aria (24) sono danneggiati.	Sostituire gli O-ring della valvola dell'aria. Vedere Ispezione della valvola dell'aria a pagina 29.
	All'interno della cartuccia (18) è presente materiale indurito.	Ispezionare la cartuccia del fluido (18) e la camera di miscelazione (19) per verificare l'eventuale presenza di graffi. Vedere Ispezionare la cartuccia del fluido a pagina 26. Procedere alla sostituzione.
	L'anello di arresto (9) non è a contatto con il fondo.	Serrare l'anello di arresto fino a quando non è a contatto con il fondo.
Il fluido non viene spruzzato quando la pistola è attivata completamente	Le valvole del fluido (12b) sono chiuse.	Aprire le valvole del fluido.
	Le porte delle linee a urto sono otturate.	Pulire le porte delle linee a urto. Vedere Pulire le porte delle linee a urto della camera di miscelazione a pagina 24.
	Le valvole di ritegno (26) sono otturate.	Pulire le valvole di ritegno. Vedere Ispezionare le valvole di ritegno a pagina 23.
	La cartuccia (18) è intasata.	Rimuovere la cartuccia del fluido a pagina 24, quindi Verificare l'ostruzione della cartuccia del fluido pagina 26.
La pistola si attiva lentamente	Il silenziatore (22) è otturato.	Pulire il silenziatore. Vedere Pulizia del silenziatore a pagina 28.
	Gli O-ring del pistone (16, 17) sono danneggiati.	Sostituire gli O-ring del pistone. Vedere Parti a pagina 35.
	La valvola dell'aria è sporca o gli O-ring (24) sono danneggiati.	Pulire la valvola dell'aria o sostituire gli O-ring. Vedere Ispezione della valvola dell'aria a pagina 29.

Problema	Causa	Soluzione
La pistola ha dei ritardi, poi si attiva bruscamente.	La sostanza chimica o il materiale si è indurito attorno alle tenute laterali nella cartuccia del fluido (18).	Vedere Ispezionare la cartuccia del fluido a pagina 26. Procedere alla sostituzione.
	L'anello di arresto (9) non è a contatto con il fondo.	Serrare l'anello di arresto fino a quando non è a contatto con il fondo.
	All'interno della cartuccia (18) è presente materiale indurito.	Ispezionare la cartuccia del fluido (18) e la camera di miscelazione (19) per verificare l'eventuale presenza di graffi. Vedere Ispezionare la cartuccia del fluido a pagina 26. Procedere alla sostituzione.
	L'anello di arresto (19) non è a contatto con il fondo.	Serrare l'anello di arresto fino a quando non è a contatto con il fondo.
Perdita del ventaglio circolare.	L'ugello della camera di miscelazione è sporco.	Pulire l'ugello della camera di miscelazione. Vedere Pulizia dell'ugello della camera di miscelazione a pagina 22.
Perdita del ventaglio piatto.	L'ugello di spruzzatura è otturato.	Pulire con solvente compatibile. Vedere Riposizionare o sostituire gli ugelli di spruzzatura piatti a pagina 18.
	L'ugello è usurato.	Sostituire l'ugello piatto. Vedere Riposizionare o sostituire gli ugelli di spruzzatura piatti a pagina 18.
	L'ugello della camera di miscelazione è sporco.	Pulire l'ugello della camera di miscelazione. Vedere Pulizia dell'ugello della camera di miscelazione a pagina 22.
Perdita tra l'ugello piatto e la camera di miscelazione.	L'ugello non è correttamente in posizione.	Rimontare. Vedere Riposizionare o sostituire gli ugelli di spruzzatura piatti a pagina 18.
	L'O-ring del corpo del fluido (40) è danneggiato o mancante.	Sostituire l'O-ring dell'ugello di spruzzatura piatto. Vedere Riposizionare o sostituire gli ugelli di spruzzatura piatti a pagina 18.
Sbilanciamento di pressione.	Le porte delle linee a urto sono otturate.	Pulire le porte delle linee a urto. Vedere Pulire le porte delle linee a urto della camera di miscelazione a pagina 24.
	Le valvole di ritegno (26) sono otturate.	Pulire le valvole di ritegno. Vedere Ispezionare le valvole di ritegno a pagina 23.
	Viscosità differenti.	Regolare la temperatura per compensare.
	La cartuccia (18) è intasata.	Rimuovere la cartuccia del fluido a pagina 24, quindi Verificare l'ostruzione della cartuccia del fluido a pagina 26.
Fluido A e/o B all'interno della cartuccia.	Le tenute laterali nella cartuccia del fluido (18) sono danneggiate.	Procedere alla sostituzione. Vedere Ispezionare la cartuccia del fluido a pagina 26.
	La camera di miscelazione è danneggiata (19).	Procedere alla sostituzione. Vedere Rimuovere la cartuccia del fluido a pagina 24.
	Gli O-ring delle tenute laterali nella cartuccia del fluido (18) sono danneggiati.	Sostituire la cartuccia del fluido. Vedere Ispezionare la cartuccia del fluido a pagina 26.
	Il cappello dell'aria è serrato quando le valvole del fluido (12b) sono aperte.	Chiudere prima le valvole.

Problema	Causa	Soluzione
Nebbia di fluido dalla camera di miscelazione o dal cappello dell'aria.	Le tenute laterali nella cartuccia del fluido (18) sono danneggiate.	Procedere alla sostituzione. Vedere Ispezionare la cartuccia del fluido a pagina 26.
	Gli O-ring delle tenute laterali nella cartuccia del fluido (18) sono danneggiati.	Sostituire gli O-ring laterali. Vedere Ispezionare la cartuccia del fluido a pagina 26.
	La camera di miscelazione è danneggiata (19).	Sostituire la camera di miscelazione. Vedere Rimuovere la cartuccia del fluido a pagina 24.
Sovraspruzzatura eccessiva.	Troppa aria di pulizia.	Ridurre l'aria di pulizia. Vedere Installazione a pagina 14.
Accumulo rapido di materiale sul cappello dell'aria.	I fori del cappello dell'aria sono otturati.	Pulire i fori del cappello dell'aria. Vedere Pulizia del cappello dell'aria a pagina 27.
	Aria di pulizia insufficiente.	Aumentare l'aria di pulizia. Vedere Installazione a pagina 14.
	L'O-ring anteriore della cartuccia del fluido (18e) è danneggiato o mancante.	Sostituire l'O-ring del corpo del fluido. Vedere Parti a pagina 35.
	L'O-ring anteriore (3) è danneggiato.	Sostituire l'O-ring anteriore. Vedere Parti a pagina 35.
Riduzione dell'aria di pulizia.	L'O-ring anteriore (3) è danneggiato.	Sostituire l'O-ring anteriore. Vedere Parti a pagina 35.
Aria di pulizia eccessiva quando le valvole del fluido sono chiuse e la pistola viene attivata.	L'O-ring anteriore della cartuccia del fluido (18e) è danneggiato o mancante.	Sostituire solo l'O-ring anteriore della cartuccia del fluido. Vedere Parti a pagina 35.
Il fluido non viene interrotto quando le valvole del fluido sono chiuse.	Le valvole del fluido (12b) sono danneggiate.	Sostituire le valvole del fluido. Vedere Parti a pagina 35.
Raffica di aria dal silenziatore quando la pistola viene attivata.	Normale.	Non è necessaria alcuna azione.
Perdita di aria costante dal silenziatore.	Gli O-ring della valvola dell'aria (24) sono danneggiati.	Sostituire gli O-ring della valvola. Vedere Ispezione della valvola dell'aria a pagina 29.
	Gli O-ring del pistone (16, 17) sono danneggiati.	Sostituire gli O-ring del pistone. Vedere Parti a pagina 35.
Perdite di aria dalla valvola dell'aria anteriore.	Gli O-ring della valvola dell'aria (24) sono danneggiati.	Sostituire gli O-ring della valvola. Vedere Ispezione della valvola dell'aria a pagina 29.
Perdita di aria attorno all'anello di blocco.	L'O-ring (21) è danneggiato.	Sostituire l'o-ring. Vedere Parti a pagina 35.
Impossibile serrare l'anello d'arresto (9) fino a quando non tocca il fondo.	Cappello dell'aria (10) montato prima dell'anello di arresto (9).	Prima installare l'anello di arresto (9), poi il cappello dell'aria (10). Vedere Montaggio della pistola a spruzzo a pagina 13.
Perdita d'aria eccessiva dai lati della pistola.	L'anello di arresto (9) è allentato.	Serrare l'anello di arresto.
	O-ring (18a, 18c) mancanti sul retro della cartuccia.	Sostituire gli O-ring. Vedere Parti a pagina 35.
	L'O-ring DE posteriore della cartuccia (18d) è danneggiato o mancante.	Sostituire l'O-ring. Vedere Parti a pagina 35.
Perdita di fluido o sostanze chimiche dai lati della pistola.	L'O-ring del fluido (18b) è danneggiato o mancante.	Sostituire l'O-ring. Vedere Parti a pagina 35.

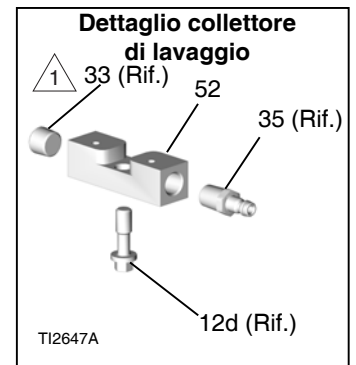
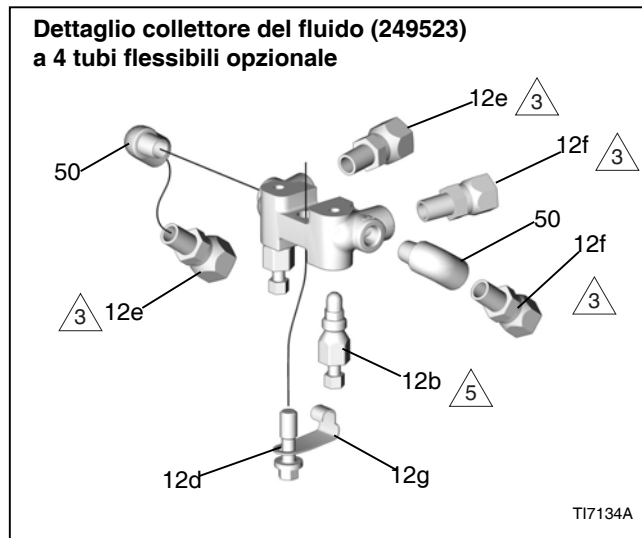
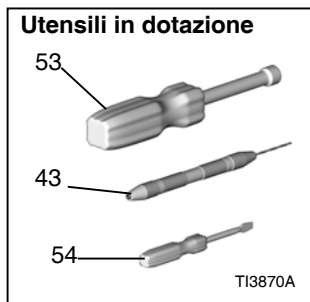
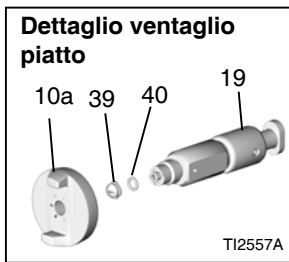
Elenco dei ricambi

Rif.	Codice	Descrizione	Qtà	Rif.	Codice	Descrizione	Qtà
1	15K365	IMPUGNATURA	1	26c	257420	SFERA; carburo, confezione da 10	1
2	15B208	TAPPO, valvola dell'aria	1	26d	----	RETE FILTRANTE, vedere pagina 39	1
3◆	248137	O-RING; PTFE; confezione da 6	1	26e	117490	MOLLA	1
4★	15B206	BLOCCO, sicurezza	1	26f◆	248133	O-RING, lato valvola di ritegno, confezione da 6	1
5★	15B204	TAPPO, cilindro	1	26g◆	248129	O-RING, alloggiamento valvola di ritegno; confezione da 6	1
6	192272	PIN	1	27‡	116550	ANELLO, di arresto	1
7‡	26C775	ANELLO, blocco, Fusion PC, blu	1	28★	15B205	FERMO, pistone	1
8‡	15B223	VALVOLA, aria di pulizia	1	29	203953	VITE; 10-24 x 10 mm (3/8")	1
9	19Y302	ANELLO, di arresto anteriore, Fusion PC	1	30★	114070	MOLLA	1
10	15B210	CAPPELLO DELL'ARIA; per pistole con ventaglio circolare	1	31	117485	MOLLA	1
11‡	----	CORPO, del fluido, Fusion PC	1	32	15B202	BOBINA, valvola	1
12	246012	COLLETTORE, fluido, 2 tubi; include 12a-12g	1	33	26C937	TAPPO, supporto attrezzi Fusion PC, 1/4 NPT	1
12a	----	COLLETTORE	1	35	117509	SGANCIO RAPIDO, maschio, aria, 1/4 npt(m), solo pistole con ventaglio circolare e piatto	1
12b	246356	VALVOLA, fluido	2	36▲	222385	SCHEDA, avvertenza, non mostrata	1
12c	100139	TAPPO, tubo, 1/8-27 npt	2	37‡	15B689	COPERCHIO, raccordo per il grasso	1
12d	15B221	BULLONE; 5/16-24	1	46	117792	PISTOLA PER GRASSO, non in figura	1
12e	117634	RACCORDO GIREVOLE, lato B; 1/8 npt(m) x numero 6 JIC(f)	1	47	117510	ACCOPPIATORE, linea dell'aria	1
12f	117635	RACCORDO GIREVOLE, lato A; 1/8 npt(m) x numero 5 JIC(f)	1	49	15B772	TUBO FLESSIBILE, aria; 1/4 npsm (fbc); 0,46 m (18")	1
12g	15B993	MOLLA, anello, blocco	1	51	15B565	VALVOLA, sfera, 1/4 npt (m x f)	1
13	15B209	GRILLETTO	1	55▲	172479	TARGHETTA, avvertenza	1
14★◆	248136	O-RING, tappo cilindro, confezione da 6	1	56▲	15D235	SEGNO, istruzione, non in figura	1
15	15B203	PISTONE	1	57	117773	CARTUCCIA DI GRASSO, 85 g (3 oz), non in figura.	1
16◆	248135	O-RING, pistone, confezione da 6	1			Scheda dei dati di sicurezza (SDS) disponibile all'indirizzo www.graco.com .	
17	248134	O-RING, asta del pistone; confezione da 6	1	58	248279	GRASSO, tubo da 113 g (4 oz) (non in figura)	1
18	----	CARTUCCIA, Fusion PC; vedere Kit punte da trapano pagina 40	3			Scheda dei dati di sicurezza (SDS) disponibile all'indirizzo www.graco.com .	
18a•	----	O-RING, lato	1	70†	----	UTENSILE, divisore	1
18b	25P851	O-RING, fluido, confezione da 6	1	71†	----	INGRASSATORE	1
18c•	----	O-RING, aria	1	72†	----	MARTINETTO	1
18d•	----	O-RING, posteriore	1	73	26A955	ETICHETTA, GUIDA ALLA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI	1
18e	248131	O-RING, anteriore, confezione da 6	1				
19	PCxxxx	CAMERA, miscelazione, vedere Kit di cartucce pagina 39	1				
20	15C480	RONDELLA, ondulata	1				
21‡◆	248132	O-RING, confezione da 6	1				
22	119626	SILENZIATORE	1				
23	248131	O-RING, confezione da 6	1				
24‡★◆	246354	O-RING, confezione da 6	1				
25‡	100846	RACCORDO, grasso	1				
26‡	246731	VALVOLA, ritegno, lato A, include 26a-26g	1				
	246352	VALVOLA, ritegno, lato B, include 26a-26g	1				
26a	----	ALLOGGIAMENTO	1				
26b	15B214	VITE; 5/16-18" x 1/2" (13 mm)	1				

▲Le etichette, le targhette e le schede di sicurezza di ricambio sono disponibili gratuitamente.

Simbolo	Kit	Descrizione	Incluso nel Kit: Rif. (Qtà.)
•	25P850	KIT, cartuccia, O-ring (non resistenti alle sostanze chimiche)	18a (2), 18c (1), 18d (2)
†	25P660	KIT, Fusion PC, cartuccia, attrezzi	70 (1), 71 (1), 72(1)
‡	19Y303	KIT, corpo del fluido, Fusion PC	11(1), 24 (1), 8 (1), 25 (1), 37 (1), 27 (1), 21 (1), 26; lato A e B (2), 7 (1)
★	248064	MONTAGGIO, fermo di sicurezza	4 (1), 5 (1), 14 (1), 24 (1), 28 (1), 30 (1)
◆	18C115	KIT, Fusion PC, O-ring pistola	3 (1), 14 (1), 16 (1), 21 (1), 24 (5), 26f (2), 26g (2)

Viste dettagliate



- △1 Serrare a 14-15 N•m (125-135 in-lb).
- △3 Serrare a 26,6-27,7 N•m (235-245 in-lb).
- △5 Serrare a 43-54 N•m (32-40 ft-lb).

Rif.	Codice	Descrizione	Qtà	Rif.	Codice	Descrizione	Qtà
10a	15B801	CAPPELLO DELL'ARIA; per pistole con ventaglio piatto	1	43	117661	MORSA a perno, mandrini doppi reversibili	1
39	FTxxxx	UGELLO, piatto, vedere Kit ugelli piatti pagina 39	1	50	112307	GOMITO, strada; 1/8 npt (m x f)	2
40	246360	O-RING; PTFE; modelli ugello piatto; confezione da 3; vedere Kit ugelli piatti pagina 39	1	52	15B817	COLLETORE, lavaggio pistola	1
				53	117642	CHIAVE, ESAGONALE, 5/16	1
				54	118575	CACCIAVITE, lama 1/8	1

Kit camera di miscelazione

Ventaglio circolare

Kit camera di miscelazione (include la punta da trapano)	Dimensione dell'orifizio dell'ugello	Dimensione punta da trapano per ugello in. (mm)	Dimensione porta delle linee a urto	Dimensione punta da trapano per porta delle linee a urto in. (mm)	Dimensioni del controforo	Dimensione punta da trapano per controforo in. (mm)
PC20RD	0,042	N.58 (1,00)	0,020	N. 76 (0,50)	0,060	N. 53 (1,50)
PC29RD	0,052	N. 55 (1,3)	0,029	N. 69 (0,7)	0,06	N. 53 (1,5)
PC37RD	0,052	N. 55 (1,30)	0,037	N. 63 (0,94)	N/D	N/D
PC42RD	0,06	N. 53 (1,5)	0,042	N. 58 (1)	N/D	N/D
PC47RD	0,0635	1/16 (1,59)	0,0469	N. 56 (1,18)	N/D	N/D
PC52RD	0,07	N. 50 (1,75)	0,052	N. 55 (1,3)	N/D	N/D
PC60RD	0,086	N.44 (2,15)	0,060	N. 53 (1,50)	N/D	N/D
PC70RD	0,094	3/32 (2,35)	0,070	N. 50 (1,75)	N/D	N/D

Ventaglio piatto

Kit camera di miscelazione (include punta da trapano e O-ring)	Dimensione dell'orifizio dell'ugello	Dimensione punta da trapano per ugello, in. (mm)	Dimensione porta delle linee a urto	Dimensioni della punta da trapano della porta delle linee a urto, in. (mm)	Dimensioni del controforo	Dimensione punta da trapano per controforo, in. (mm)
PC20FL	0,094	3/32 (2,35)	0,020	N. 76 (0,50)	0,060	N. 53 (1,50)
PC29FL	0,094	3/32 (2,35)	0,029	N. 69 (0,70)	0,060	N. 53 (1,50)
PC42FL	0,094	3/32 (2,35)	0,042	N.58 (1,00)	N/D	N/D

Ventaglio largo

Le pistole a spruzzo con camere di miscelazione per ventaglio ampio spruzzano ventagli di diametro più largo rispetto alle pistole a spruzzo con camere di miscelazione standard.

Kit	Diametro del ventaglio a 609,6 mm (24 in.) dal bersaglio in. (mm)	Flusso equivalente alle dimensioni della camera di miscelazione	Dimensione punta da trapano per ugello in. (mm)	Dimensione punta da trapano per linee a urto in. (mm)
PC22WD	8 (203,2)	N/D	0,047 (1,20)	N. 74, 0,022 (0,56)

Kit ugelli piatti

Ugello di spruzzatura piatto (Rif. 39)	Dimensione ventaglio, in. (mm)
FT0424	flusso basso, 8-10 (203-254)
FT0438	flusso medio, 8-10 (203-254)
FT0624	flusso basso, 12-14 (305-356)
FT0638	flusso medio, 12-14 (305-356)
FT0838	flusso medio, 16-18 (406-457)
FT0848	flusso elevato, 16-18 (406-457)

Guida di riferimento delle parti dell'ugello piatto

Esempio, codice FT0848:

FT	08	48
FT= ugello piatto	x2= lunghezza ventaglio (8x2=16") (406,4 mm)	Dimensione equivalente del diametro dell'orifizio (0,048") (1,22 mm)

Kit rete filtrante della valvola di ritegno

Ogni kit include dieci reti filtranti.

La pistola è fornita con reti filtranti da 80 mesh.

Codice	Descrizione
246357	40 mesh (0,015"/0,38 mm, 375 micron)
246358	60 mesh (0,010"/0,25 mm, 238 micron)
246359	80 mesh (0,007"/0,17 mm, 175 micron)

Kit di punte da trapano

119386

Il kit comprende 20 punte da trapano di pulizia nelle misure dal N.61 fino al N.80.

Kit di punte da trapano per pulizia impugnatura

248969

Il kit include tutte e 5 le punte da trapano di lunghezza extra necessarie per pulire i passaggi dell'aria nell'impugnatura della pistola a spurgo dell'aria.

Liquidi per la conservazione delle cartucce consentiti

Liquido di conservazione	Codice
TSL	206994, 206995, 206996
Olio per pompe ISO	217374, 218656

Kit di cartucce

Codice	Descrizione	Qtà
19Y300	KIT, Fusion PC, cartuccia, confezione da 1	1
19Y301	KIT, Fusion PC, cartuccia, confezione da 3	3
19Y308*	KIT, Fusion PC, cartuccia, confezione da 5	5

* Include l'ingrassatore (71), il divisore (70) e il martinetto (72).

Utensili per la cartuccia Fusion PC

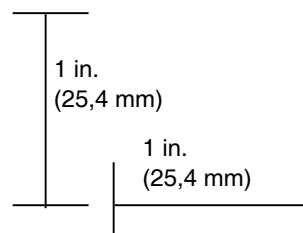
25P660

Il kit include martinetto di ricambio, ingrassatore e utensile divisore per facilitare la rimozione della cartuccia e la risoluzione dei problemi.












Kit punte da trapano

Per la pulizia di porte e orifizi della pistola.
Le illustrazioni servono per il confronto dei diametri.
La lunghezza effettiva può variare.

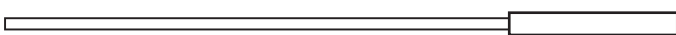
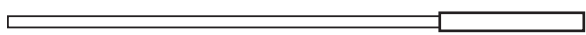
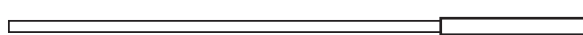
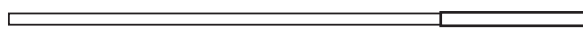

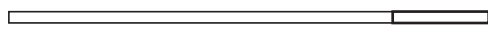
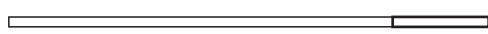

NOTA: Non tutte le dimensioni vengono usate con la pistola.



Codice del kit	Qtà	Dimensioni punta da trapano			Illustrazione
		nominale	in.	mm	
249115	6	1/8	0,125	3,18	
246623	3	N.32	0,116	2,90	
246810	3	7/64	0,109	2,77	
246813	3	N.39	0,099	2,51	
246624	3	3/32	0,094	2,39	
246812	3	N.43	0,089	2,26	
246625	3	N.44	0,086	2,18	
248639	6	2,15 mm	0,085	2,15	
249114	6	N.45	0,082	2,08	
246811	3	2 mm	0,079	2,00	
246626	6	N.50	0,070	1,78	
249113	6	N.52	0,64	1,63	
248893	6	1/16	0,062	1,59	
246627	6	N.53	0,060	1,52	
249112	6	1,45 mm	0,057	1,45	
246809	6	N.54	0,055	1,40	
246628	6	N.55	0,052	1,32	
249764	6	1,20 mm	0,047	1,20	
246814	6	N.56	0,046	1,18	
246629	6	N.58	0,042	1,07	
246808	6	N.60	0,040	1,02	

Codice del kit	Qtà	Dimensioni punta da trapano			Illustrazione
		nominale	in.	mm	
248640	6	N.61	0,039	0,99	
248618	6	N.63	0,037	0,94	
248891	6	N.66	0,033	0,84	
246807	6	N.67	0,032	0,81	
246630	6	N.69	0,029	0,74	
248892	6	N.70	0,028	0,71	
246815	6	N.73	0,024	0,61	
276984	6	N.74	0,023	0,57	
246631	6	N.76	0,020	0,51	
246816	6	N.77	0,018	0,46	
246817	6	N.81	0,013	0,33	

Kit alesatore

Codice del kit	Qtà	Dimensione alesatore			Illustrazione
		nominale	in.	mm	
25B041	1	N.32	0,116	2,90	
25B040	1	3/32	0,094	2,39	
25B039	1	N.44	0,086	2,18	
25B038	1	N.50	0,070	1,78	
25B037	1	1/16	0,062	1,59	
25B035	1	N.53	0,060	1,52	
25B034	1	N.55	0,052	1,32	
25B032	1	N.58	0,042	1,07	

Accessori

Kit estensione ugello

Questi kit comprendono prolunga, guarnizione per ugelli piatti e circolari, punta da trapano per pulitura e istruzioni. I kit di estensione ugello includono le guarnizioni dell'ugello. Vedere **Kit di guarnizioni estensione ugello**.

NOTA: I kit di estensione ugello richiedono il kit cappello dell'aria per estensione ugello 248020 (da acquistare separatamente).

Kit	Diametro foro x lunghezza, in. (mm)	Consigliato Camere di miscelazione	Distanza spruzzo, ft (m)	Diametro del ventaglio, in. (mm)
248010	0,042 x 0,50 (1,06 x 12,7)	PC20RD/PC20FL	15 (4,57)	10 (254)
248011	0,052 x 0,50 (1,32 x 12,7)	PC29RD/PC29FL	12 (3,66)	10 (254)
248012	0,060 x 0,50 (1,52 x 12,7)	PC42RD/PC42FL	12 (3,66)	12 (305)
248013	0,070 x 0,50 (1,78 x 12,7)	PC52RD	8 (2,44)	20 (508)
248014	0,042 x 1,0 (1,06 x 25,4)	PC20RD/PC20FL	15 (4,57)	10 (254)
248015	0,052 x 1,0 (1,32 x 25,4)	PC29RD/PC29FL	12 (3,66)	8 (203)
248016	0,060 x 1,0 (1,52 x 25,4)	PC42RD/PC42FL	12 (3,66)	8 (203)
248017	0,070 x 1,0 (1,78 x 25,4)	PC52RD	8 (2,44)	8 (203)

* Misurato con goccia inferiore a 8 in. (203 mm) al centro del flusso a una pressione statica di 1200 psi (8,4 MPa; 84 bar).

Kit di guarnizioni estensione ugello

I kit includono 5 guarnizioni

NOTA: Le guarnizioni dell'estensione ugello devono essere di serie "B" o successiva per essere compatibili con le camere di miscelazione Fusion PC nei kit di estensione ugello, nei kit dell'ugello di versamento e nel kit di conversione distribuzione a spruzzo. Per l'identificazione, il colore delle guarnizioni di estensione ugello della serie "B" è cambiato da bianco a nero.

Codice del kit	Descrizione
248018	Kit guarnizioni estensione ugello piatto
248019	Kit guarnizioni estensione ugello circolare

Kit cappello dell'aria estensione ugello

248020

Include il cappello dell'aria da usare con kit di estensione ugello 248010-248017.

Kit per parete a montante a ventaglio piatto

249421

Per spruzzare ventagli piatti a flusso elevato. Da utilizzare solo con camere di miscelazione piatte: PC29FL, PC42FL. Include parti per adattatore e strumento per pulizia. Camera di miscelazione a ventaglio piatto non inclusa. Ordinare separatamente. Ugello opzionale FTM762 disponibile per applicazioni per flusso inferiore e ventagli più piccoli.

NOTA: Il kit deve essere serie "B" o successiva per essere compatibile con la camera di miscelazione Fusion PC.

24C358

Opzione perno a parete TP100 per spruzzare schiuma isolante nei perni a parete.

Kit ugello di versamento

248528

Per convertire pistole a spurgo dell'aria per applicazioni di versamento. Include ugello, guarnizioni, tubi e punte da trapano di pulizia.

NOTA: Il kit ugello di versamento utilizza le guarnizioni dell'estensione ugello. Vedere **Kit di guarnizioni estensione ugello** per informazioni sulla compatibilità.

Kit di pulizia della pistola

15D546

Il kit include undici utensili e spazzole per la pulizia della pistola.

Kit adattatore tubo flessibile

246944

Per la connessione di una pistola non di produzione Graco con un tubo riscaldato Graco.

248029

Per la connessione di una pistola Fusion della Graco con un set di tubi flessibili D non di produzione Graco.

246945

Per collegare la pistola Fusion Graco a un tubo riscaldato non di produzione Graco.

Kit di conversione distribuzione a spruzzo

248414

Per convertire la pistola a spurgo dell'aria Fusion per la spruzzatura solo di ventagli circolari, gocce grandi, applicazioni con bassa sovraspruzzatura. Include cappello dell'aria, ugello, fermo, guarnizione e punte da trapano per pulizia.

NOTA: Il kit di distribuzione spruzzo utilizza le guarnizioni dell'estensione ugello. Vedere **Kit di guarnizioni estensione ugello** a pagina 42.

Coperchio della pistola

244914

Tiene la pistola pulita durante la spruzzatura. Confezione da 10.

Lubrificante per la ricostruzione della pistola

248279, 113 g (4 oz) (Qtà 10)

Lubrificante a elevata adesione, resistente all'acqua, a base di litio. Scheda dei dati di sicurezza (SDS) disponibile all'indirizzo www.graco.com

Cartuccia di grasso per spegnimento pistola

Cartuccia 248280, 85 g (3 oz)(Qtà 10)

Il grasso a bassa viscosità formulato in modo speciale scorre facilmente attraverso i passaggi della pistola per impedire l'indurimento dei materiali bicomponente e mantenere puliti i passaggi del fluido.

Collettore di lavaggio

15B817 Blocco collettore

Vedere rif. 52.

Kit contenitore di lavaggio solvente

Tazza solvente 248139, 0,95 l (1 qt)

Completo di collettore di lavaggio 15B817 per lavare la pistola con solvente. Portatile per lavaggi in remoto. Vedere il manuale del kit di lavaggio solvente. Vedere **Manuali correlati** a pagina 3.

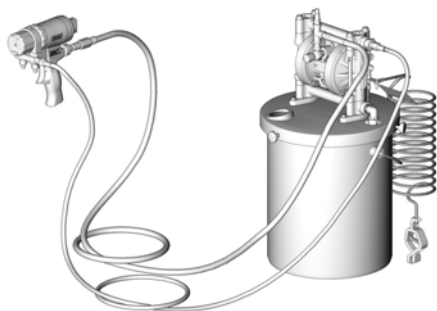


TI4165a

Kit secchio di lavaggio solvente

Secchio 248229, 19 l (5 gal.)

Include il collettore di lavaggio con valvole di arresto singole A e B e regolatore dell'aria. Vedere il manuale del kit di lavaggio solvente. Vedere **Manuali correlati** a pagina 3.

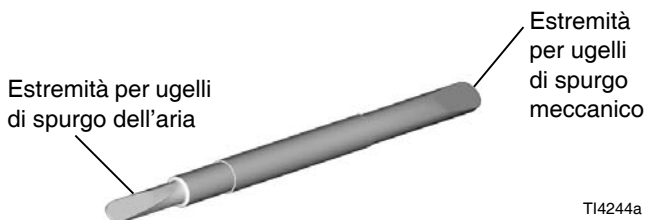


TI4211b

Strumento per la pulizia degli ugelli

15D234

Progettato per adattarsi alla cupola interna CeramTip™ e alle aperture dell'ugello piatto.

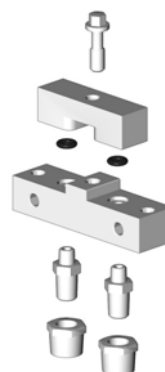


TI4244a

Collettore di ricircolo

246362

Fissare al collettore del fluido della pistola per consentire il preriscaldamento del tubo. Fare riferimento al manuale di istruzioni del Kit del collettore di ricircolo. Vedere **Manuali correlati** a pagina 3.



TI3877a

Specifiche tecniche


Pistola a spruzzo Fusion PC		
	USA	Metrico
Pressione massima di esercizio del fluido	3500 psi	24,5 MPa, 245 bar
Pressione ingresso aria minima	80 psi	0,56 MPa, 5,6 bar
Pressione massima di ingresso aria	130 psi	0,9 MPa, 9 bar
Range della portata dell'aria	Vedere il grafico seguente	
Portata tipica delle pistole a ventaglio circolare	Vedere il grafico Pistole a ventaglio circolare pagina 4	
Portata tipica delle pistole a ventaglio piatto	Vedere il grafico Pistole a ventaglio piatto pagina 5	
Temperatura massima del fluido	200° F	94° C
Dimensioni ingresso aria	Nipplo a sgancio rapido da 1/4 npt	
Dimensioni dell'ingresso del componente A (ISO)	-5 JIC	1/2-20 UNF
Dimensioni dell'ingresso del componente B (resina)	-6 JIC	9/16-18 UNF
Dimensioni	8,1 x 8,1 x 3,3"	206 x 206 x 84 mm
Peso	2,9 lb	1,3 kg
Parti a contatto con il fluido		
Pistola	Alluminio, acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, carburo, O-ring resistenti chimicamente	
Porte per aria/grasso della cartuccia	Acciaio inossidabile, alluminio, alluminio anodizzato, O-ring non resistenti alle sostanze chimiche, nylon	
Porte del fluido della cartuccia	Acciaio inossidabile, O-ring resistenti alle sostanze chimiche, alluminio anodizzato, alluminio, lega di policarbonato, nylon	
Rumore		
Massima pressione sonora	81,1 dB(A), utilizzando AR5252 a 100 psi (0,7 MPa; 7 bar)	
Massima potenza sonora	91,0 dB(A), utilizzando AR5252 a 100 psi (0,7 MPa; 7 bar)	
<i>Potenza sonora misurata in base allo standard ISO-9416-2.</i>		
Note		
Tutti i marchi commerciali o registrati indicati nel presente documento sono di proprietà dei rispettivi proprietari.		

Flusso d'aria per camera di miscelazione

Pressione dell'aria (pistola disattivata) psi (MPa, bar)	Dimensioni della camera di miscelazione (scfm (m ³ /min))						
	PC20RD	PC29RD	PC37RD	PC42RD	PC52RD	PC60RD	PC70RD
80 (0,56, 5,6)	0,8 (0,022)	1,4 (0,039)	2,0 (0,056)	2,6 (0,073)	3,7 (0,104)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)
100 (0,7, 7)	0,9 (0,025)	1,7 (0,048)	2,9 (0,081)	3,1 (0,087)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)
130 (0,9, 9)	1,2 (0,034)	2,3 (0,064)	3,2 (0,090)	4,1 (0,115)	5,9 (0,165)	7,3 (0,204)	9,2 (0,258)

Proposizione California 65

RESIDENTI IN CALIFORNIA

 **AVVERTENZA:** rischio di cancro e problemi riproduttivi – www.P65warnings.ca.gov.

Garanzia standard Graco

Graco garantisce che tutte le apparecchiature cui si fa riferimento nel presente documento, prodotte da Graco e recanti il suo marchio, sono esenti da difetti nei materiali e nella manodopera alla data di vendita all'acquirente originale. Con l'eccezione di eventuali garanzie speciali, estese o limitate pubblicate da Graco, Graco riparerà o sostituirà qualsiasi parte dell'apparecchiatura che Graco stessa riconoscerà come difettosa, per un periodo di dodici mesi dalla data di acquisto. La presente garanzia si applica solo alle apparecchiature che vengono installate, utilizzate e di cui viene eseguita la manutenzione secondo le raccomandazioni scritte di Graco.

La presente garanzia non copre la normale usura, né alcun malfunzionamento, danno o usura causati da installazione scorretta, applicazione impropria, abrasione, corrosione, manutenzione inadeguata o impropria, negligenza, incidenti, manomissione o sostituzione di componenti con prodotti non originali Graco e pertanto Graco declina ogni responsabilità rispetto alle citate cause di danno. Graco non potrà essere ritenuta responsabile neppure per eventuali malfunzionamenti, danni o usura causati dall'incompatibilità delle apparecchiature Graco con strutture, accessori, apparecchiature o materiali non forniti da Graco o con progettazioni, produzioni, installazioni, funzionamenti o manutenzioni errate di strutture, accessori, apparecchiature o materiali non forniti da Graco.

La presente garanzia è condizionata al reso prepagato dell'apparecchiatura ritenuta difettosa a un distributore autorizzato Graco affinché ne verifichi il difetto dichiarato. Se il difetto dichiarato viene verificato, Graco riparerà o sostituirà senza alcun addebito tutti i componenti difettosi. L'apparecchiatura sarà restituita all'acquirente originale con trasporto prepagato. Se l'ispezione non rileva difetti nei materiali o nella lavorazione, le riparazioni saranno effettuate a un costo ragionevole che include il costo delle parti, la manodopera e il trasporto.

QUESTA GARANZIA È ESCLUSIVA E SOSTITUISCE TUTTE LE ALTRE GARANZIE, ESPLICITE O IMPLICITE INCLUSE, MA SOLO A TITOLO ESEMPLIFICATIVO, EVENTUALI GARANZIE DI COMMERCIALIZZABILITÀ O IDONEITÀ PER SCOPI PARTICOLARI.

L'unico obbligo di Graco e il solo rimedio a disposizione dell'acquirente per eventuali violazioni della garanzia sono quelli indicati in precedenza. L'acquirente accetta che nessun altro rimedio (ivi compresi, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, danni accidentali o consequenziali derivanti dalla perdita di profitto, mancate vendite, lesioni alle persone o danni alle proprietà o qualsiasi altra perdita accidentale o consequenziale) sia messo a sua disposizione. Qualsiasi azione legale per violazione della garanzia dovrà essere intrapresa entro due (2) anni dalla data di vendita.

GRACO NON RILASCIA ALCUNA GARANZIA E NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALIZZABILITÀ E ADATTABILITÀ A SCOPI PARTICOLARI RELATIVAMENTE AD ACCESSORI, ATTREZZATURE, MATERIALI O COMPONENTI VENDUTI MA NON PRODOTTI DA GRACO. Tali articoli venduti, ma non prodotti, da Graco (come motori elettrici, interruttori, tubi flessibili, ecc.) sono coperti dalla garanzia, se esiste, dei rispettivi fabbricanti. Graco fornirà all'acquirente un'assistenza ragionevole in caso di reclami per violazione di queste garanzie.

La Graco non è in alcun caso responsabile di danni indiretti, accidentali, speciali o consequenziali alla fornitura da parte della Graco dell'apparecchiatura di seguito riportata o per la fornitura, il funzionamento o l'utilizzo di qualsiasi altro prodotto o altro articolo venduto, a causa di violazione del contratto, della garanzia, per negligenza della Graco o altro.

Informazioni Graco

Per informazioni aggiornate sui prodotti Graco, visitare il sito web www.graco.com.

Per informazioni sui brevetti, visitare www.graco.com/patents.

PER INVIARE UN ORDINE, contattare il proprio distributore GRACO o chiamare per individuare il distributore più vicino.

Tel.: 612-623-6921 **o numero verde:** 1-800-328-0211, **Fax:** 612-378-3505

Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute nel presente documento sono basate sui dati più aggiornati disponibili al momento della pubblicazione. Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso.

Traduzione delle istruzioni originali. This manual contains Italian. MM 3A7314

Sede generale Graco: Minneapolis

Uffici internazionali: Belgio, Cina, Giappone, Corea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2020, Graco, Inc. Tutti gli stabilimenti di produzione Graco hanno ottenuto la certificazione ISO 9001.

www.graco.com
Revisione G, maggio 2020