

Pistolet HVLP *EDGE II™* / *EDGE II Plus*

3A4987B
PL

Urządzenie do nakładania farb i powłok budowlanych. Pistolet HVLP Edge II nie służy do stosowania z kompresorem zewnętrznym. Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Modele: 17P481, 17P483, 17P484, 17P653, 17P654

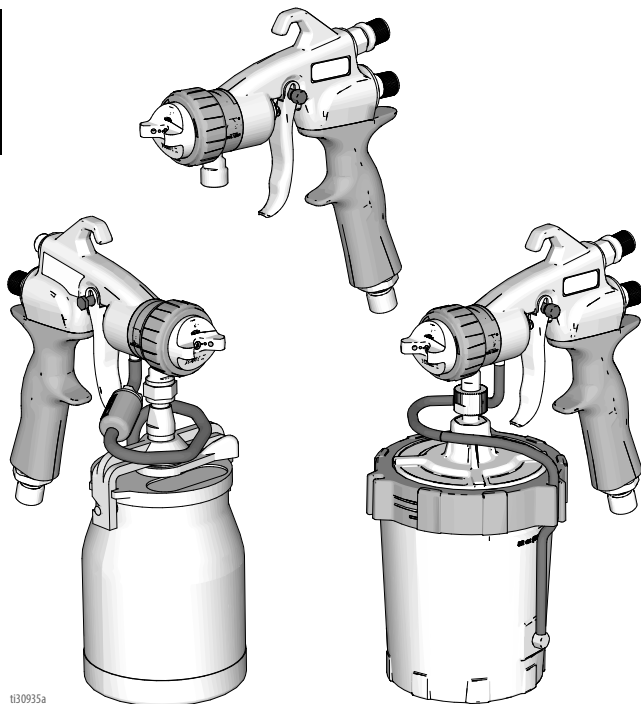
*Maksymalne ciśnienie robocze powietrza 0,07 MPa (0,7 bara, 10 psi)
Maksymalne ciśnienie robocze cieczy 0,35 MPa (3,5 bara, 50 psi)*



Istotne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i instrukcjami zawartymi w niniejszym dokumencie oraz w instrukcji obsługi urządzenia natryskowego. Należy zapoznać się z elementami sterującymi oraz znać zasady właściwego użytkowania urządzenia. Należy zachować niniejsze instrukcje.

| Powiązane instrukcje: | |
|-----------------------|--|
| 3A4967 | Urządzenie natryskowe Graco FinishPro HVLP |



t130935a



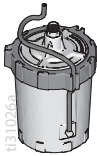

Spis treści

| | |
|---|-----------|
| Modele | 3 |
| Najważniejsze funkcje | 3 |
| Ostrzeżenia | 4 |
| Zapoznaj się ze swoim pistoletem natryskowym | 6 |
| EDGE II | 6 |
| EDGE II Plus | 7 |
| Procedura odciążenia | 8 |
| Konfiguracja | 9 |
| Przygotowanie cieczy i materiału do wykonywanych prac ... | 9 |
| Wybór zestawu cieczy | 9 |
| Wymiana zestawu cieczy | 10 |
| Rozruch | 12 |
| Napełnianie systemu FlexLiner | 12 |
| Napełnianie zbiornika z syfonem | 14 |
| Jak prowadzić natryskiwanie | 16 |
| Regulacja wzoru natrysku | 16 |
| Wyregulować przepływ i rozmiar wzoru natrysku | 16 |
| Techniki natryskowe | 17 |
| Włączanie pistoletu | 18 |
| Celowanie pistoletem | 18 |
| Ponowne napełnianie pojemnika FlexLiner | 18 |
| Ponowne napełnianie zbiornika z syfonem | 18 |
| Czyszczenie | 19 |
| Rozwiązywanie problemów | 24 |
| Części | 28 |
| EDGE II | 28 |
| Lista części – EDGE II | 29 |
| Części | 30 |
| EDGE II Plus | 30 |
| Lista części – EDGE II Plus | 31 |
| Części | 32 |
| System FlexLiner i Zestaw zbiornika z syfonem | 32 |
| Lista części | 33 |
| System FlexLiner | 33 |
| Zespół zbiornika z syfonem | 33 |
| Parametry techniczne | 34 |
| Standardowa gwarancja firmy Graco | 35 |
| Informacje o firmie Graco | 36 |

Modele

Najważniejsze funkcje

| | |
|-------------------------|--|
| Edge II | <ul style="list-style-type: none"> • Łączy przepływy cieczy i powietrza w jeden prosty do kontrolowania strumień przepływu. • Zoptymalizowany pod kątem natrysku w większości aplikacji wykończeniowych. • Szybka regulacja i wskaźnik zapewniający powtarzalność nastawy urządzenia natryskowego. |
| Edge II Plus | <ul style="list-style-type: none"> • Doskonała kontrola odpowiednia do spersonalizowanego nakładania ostatecznych warstw wykończeniowych. • Niezależne sterowanie przepływem cieczy i powietrza. • Dodatkowa kontrola rozmiaru wzoru natrysku. • Kompatybilność z funkcją SmartStart w urządzeniach natryskowymi Graco FinishPro HVLP ProContractor i ProComp. |
| System FlexLiner | <ul style="list-style-type: none"> • Umożliwia użytkownikowi stosowanie pistoletu natryskowego pod dowolnym kątem bez potrzeby zmiany położenia zbiornika. • Zmniejsza czas czyszczenia dzięki jednorazowej okładzinie i braku rurki syfonu. • Złącze szybkiej wymiany kopuły. |
| Kopuła syfonu | <ul style="list-style-type: none"> • Tradycyjny metalowy zbiornik cieczy HVLP. |

| Model | W zestawie z: | | |
|--------------|---|---|----------------|
| | System FlexLiner | Kopuła syfonu | Bez zbiornika* |
| |  |  | |
| Edge II | 17P481 | 17P653 | |
| Edge II Plus | 17P483 | 17P484 | 17P654 |

*Skonfigurowany do zastosowań ze zbiornikiem zdalnym (sprzedawany oddzielnie)

Ostrzeżenia

Poniższe ostrzeżenia dotyczą konfiguracji, użytkowania, uziemiania, konserwacji oraz napraw opisywanego urządzenia. Symbol wykrzyknika oznacza ostrzeżenie ogólne, a symbol niebezpieczeństwa oznacza występowanie ryzyka związanego z daną procedurą. Gdy te symbole pojawiają się w treści instrukcji lub na etykietach ostrzeżenia, należy odnieść się do niniejszych ostrzeżeń. W stosownych miejscach w treści niniejszej instrukcji obsługi mogą pojawiać się symbole niebezpieczeństwa oraz ostrzeżenia związane z określonym produktem, których nie opisano w niniejszej części.

OSTRZEŻENIE



ZAGROŻENIE POŻAREM I WYBUCHEM

Znajdując się w obszarze roboczym łatwopalne opary pochodzące z rozpuszczalników oraz farb mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Aby zapobiec wybuchowi pożaru lub eksplozji, należy:

- Nie rozpylać materiałów palnych ani wybuchowych w pobliżu otwartego płomienia ani źródeł zapłonu takich jak papierosy, silniki, sprzęt elektryczny czy materiały ochronne z tworzyw sztucznych chroniące przed zaciekami (potencjalne iskrzenie statyczne).
- Silnik turbiny wytwarza iskry. Urządzenie do natrysku ustawiać w dobrze wietrzonych pomieszczeniach, w odległości co najmniej 6 m (20 stóp) od obszaru natryskiwania, podczas natryskiwania, płukania, czyszczenia lub serwisowania. Nie natrykiwać modułu pompy.
- Podłączyć do uziemionego wylotu i użyć uziemionych przedłużaczy. Nie stosować adaptera 3-do-2.
- Nie stosować farb ani rozpuszczalników zawierających fluorowcowane węglowodory.
- W zamkniętej przestrzeni nie można natrykiwać cieczy palnych ani wybuchowych.
- Zapewnić dobrą wentylację przestrzeni, w której odbywa się natryskiwanie. Utrzymywać odpowiedni przepływ świeżego powietrza w tej przestrzeni.
- Nie wolno palić w obszarze natryskiwania ani natrykiwać w miejscach, w których występują płomienie oraz iskry.
- W obszarze natryskiwania nie wolno korzystać z przełączników światła, silników ani podobnych produktów generujących iskry.
- Obszar należy utrzymywać w czystości. Nie mogą się w nim znajdować pojemniki z farbami lub rozpuszczalnikami, szmaty i inne łatwopalne materiały.
- Należy sprawdzić skład natrykiwanych farb i rozpuszczalników. Należy zapoznać się z kartami charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS) oraz etykietami dostarczonymi z farbami i rozpuszczalnikami. Należy postępować zgodnie z instrukcjami bezpieczeństwa producenta farby i rozpuszczalników.
- W obszarze roboczym powinna znajdować się sprawna gaśnica.



NIEBEZPIECZEŃSTWO — URZĄDZENIE POD CIŚNIENIEM

Rozlana ciecz z urządzenia, wycieków lub pękniętych części może przedostać się do oczu lub na skórę i spowodować poważne obrażenia ciała.

- Po zakończeniu natryskiwania/dozowania i przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem sprzętu należy wykonać **procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia**.
- Dokręcić wszystkie połączenia doprowadzania cieczy przed włączeniem urządzenia.
- Codziennie sprawdzać węże, przewody, rury i złączki. Natychmiast naprawić lub wymienić zużyte lub uszkodzone części.




OSTRZEŻENIE

ZAGROŻENIE ZWIĄZANE Z NIEPRAWIDŁOWYM UŻYTKOWANIEM URZĄDZENIA


Niewłaściwe użytkowanie urządzenia może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.

- Podczas malowania należy zawsze korzystać z odpowiednich rękawic, osłony oczu i aparatu oddechowego lub maski.
- Nie wolno uruchamiać urządzenia ani wykonywać natryskiwania w pobliżu dzieci. Dzieci nie powinny zbliżać się do urządzenia.
- Nie wolno przekraczać normalnego zasięgu ani stawiać urządzenia na niestabilnym podłożu. Należy zachowywać stabilną postawę i równowagę.
- Należy utrzymywać koncentrację i skupić się na wykonywanej czynności.
- Nie obsługiwać urządzenia w stanie zmęczenia albo pod wpływem substancji odurzających lub alkoholu.
- Nie wolno załamywać ani nadmiernie wyginać węża.
- Nie wystawiać węża na działanie temperatury lub ciśnienia przekraczających wartości zalecane przez firmę Graco.
- Nie wolno używać węża do przesuwania lub podnoszenia wyposażenia.
- Nie zmieniać ani nie modyfikować sprzętu. Zmiany lub modyfikacje mogą spowodować unieważnienie atestów urzędowych oraz zagrożenie bezpieczeństwa.
- Upewnij się, czy urządzenie ma odpowiednie parametry znamionowe i czy jest zatwierdzone do użytku w środowisku, w którym jest użytkowane.


NIEBEZPIECZEŃSTWO ZWIĄZANE Z CZĘŚCIAMI ALUMINIOWYMI POD CIŚNIENIEM

Stosowanie urządzeń ciśnieniowych z cieczami, które nie są przeznaczone do kontaktu z aluminium, może spowodować silną reakcję chemiczną i doprowadzić do rozerwania urządzenia. Niezastosowanie się do niniejszego ostrzeżenia może prowadzić do zgonu, powstania poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia.

- Nie stosować 1,1,1-trichloroetanu, chlorku metylenu, innych halogenowanych rozpuszczalników węglowodorowych ani cieczy zawierających takie rozpuszczalniki.
- Nie stosować wybielacza chlorowego.
- Wiele innych cieczy może zawierać substancje chemiczne, które mogą wchodzić w reakcję z aluminium. Informacje na temat zgodności uzyskać można u dostawcy materiałów.


NIEBEZPIECZEŃSTWO TOKSYCZNEGO DZIAŁANIA CIECZY LUB OPARÓW

W przypadku przedostania się do oczu lub na powierzchnię skóry, wprowadzenia do dróg oddechowych lub połknięcia toksyczne ciecze lub opary mogą spowodować poważne obrażenia ciała lub zgon.

- Zapoznać się z kartami charakterystyki substancji niebezpiecznych (SDS), aby uzyskać szczegółowe informacje na temat stosowanych płynów.
- Niebezpieczne ciecze należy przechowywać w odpowiednich pojemnikach, a ich utylizacja musi być zgodna z obowiązującymi wytycznymi.


ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

Podczas przebywania w obszarze roboczym należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny, który pomoże zapobiec poważnym obrażeniom ciała, w tym urazom oczu, utracie słuchu, wdychaniu toksycznych oparów oraz oparzeniom. Ten sprzęt ochronny obejmuje m.in.:

- okulary ochronne i środki ochrony słuchu;
- Aparaty oddechowe, odzież ochronną i rękawice zgodne z zaleceniami producenta płynu oraz rozpuszczalnika.

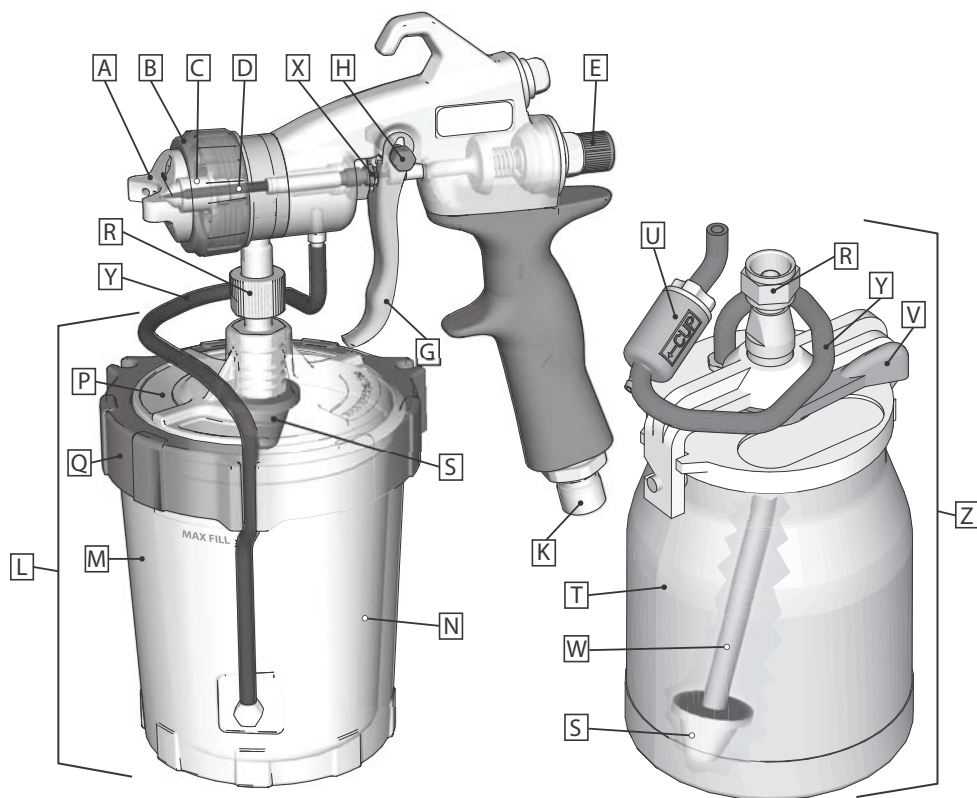
SPIS CALIFORNIA PROPOSITION 65

Produkt zawiera substancję chemiczną rozpoznaną przez Stan Kalifornia jako powodującą raka, wady okołoporodowe lub inne wady rozrodcze. Po zakończonej pracy należy umyć ręce.

Zapoznaj się ze swoim pistoletem natryskowym

Zapoznaj się ze swoim pistoletem natryskowym

EDGE II



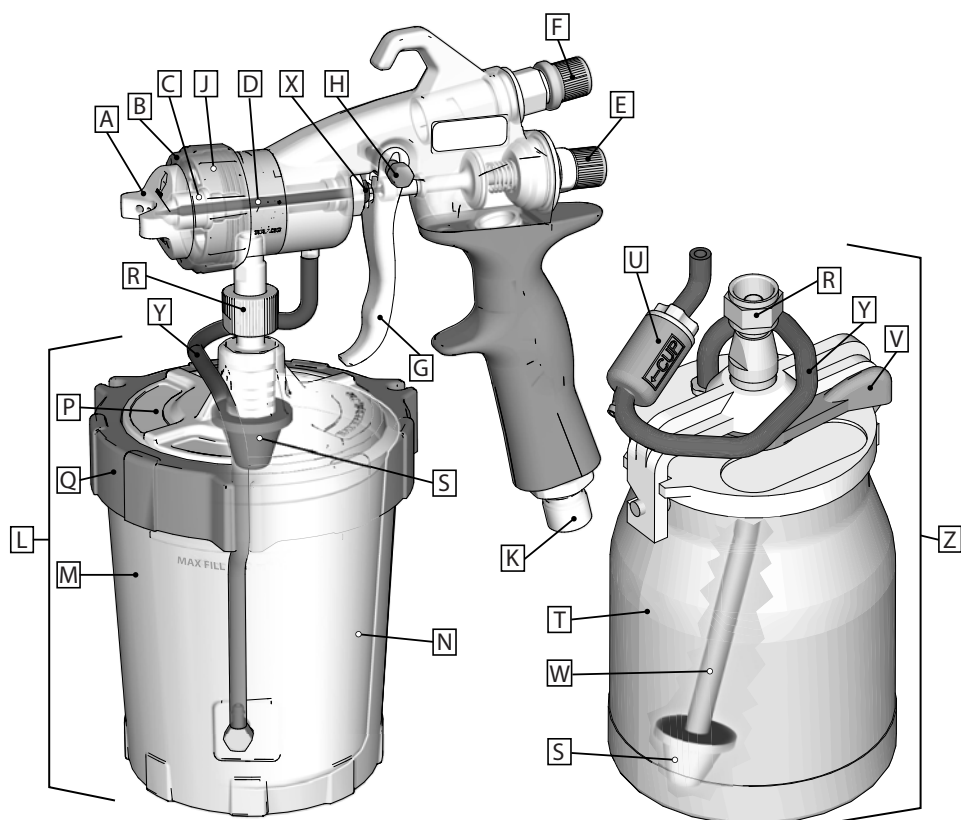
t30936a

| | |
|---|---|
| A | Zaślepka pneumatyczna Edge II |
| B | Pierścień ustalający |
| C | Dysza płynu |
| D | Iglica płynu: |
| E | Pokrętko regulacji przepływu cieczi/powietrza |
| G | Wyzwalacz EasyGlide™ |
| H | Suwak wyzwalacza |
| K | Wlot powietrza |
| L | System FlexLiner |
| M | Zbiornik FlexLiner |
| N | Pojemnik FlexLiner |

| | |
|---|-------------------------------------|
| P | Pokrywa FlexLiner |
| Q | Pierścień FlexLiner |
| R | Łącznik zbiornika |
| S | Sito materiału |
| T | Kopuła syfonu |
| U | Zawór zwrotny szybkiego czyszczenia |
| V | Zatrask |
| W | Rurka obrotowa |
| X | Nakrętka uszczelniająca |
| Y | Przewód pistoletu natryskowego |
| Z | Zespół zbiornika z syfonem |

Zapoznaj się ze swoim pistoletem natryskowym

EDGE II Plus



t30937a

| | |
|---|---|
| A | Zaślepka pneumatyczna Edge II |
| B | Pierścień ustalający / Regulacja wielkości wzoru natrysku |
| C | Dysza płynu |
| D | Iglica płynu: |
| E | Pokrętko kontroli przepływu cieczy |
| F | Pokrętko regulacji przepływu powietrza |
| G | Wyzwalacz EasyGlide™ |
| H | Suwak wyzwalacza |
| J | Prowadnik zaślepki pneumatycznej |
| K | Wlot powietrza |
| L | System FlexLiner |
| M | Zbiornik FlexLiner |

| | |
|---|-------------------------------------|
| N | Pojemnik FlexLiner |
| P | Pokrywa FlexLiner |
| Q | Pierścień FlexLiner |
| R | Łącznik zbiornika |
| S | Sito materiału |
| T | Kopuła syfonu |
| U | Zawór zwrotny szybkiego czyszczenia |
| V | Zatrask |
| W | Rurka obrotowa |
| X | Nakrętka uszczelniająca |
| Y | Przewód pistoletu natryskowego |
| Z | Zespół zbiornika z syfonem |

Procedura odciążenia

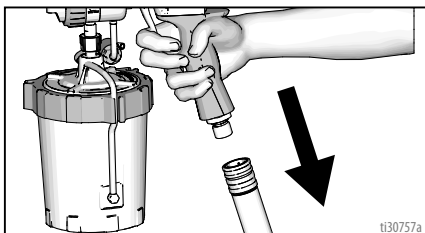


Za każdym razem, kiedy pojawi się ten symbol, należy wykonać procedurę odciążenia.



Pistolet natryskowy znajduje się pod ciśnieniem. Aby zmniejszyć ryzyko rozprysku cieczy pod ciśnieniem, należy zawsze przestrzegać **Procedury odciążenia** przed zdjęciem nasadki.

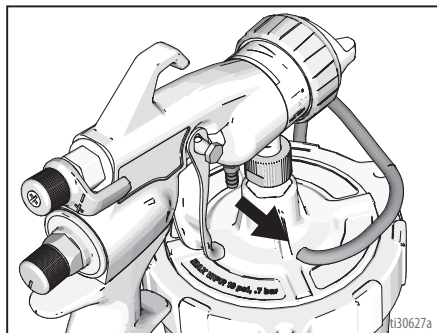
1. Ustawić przełącznik WŁ./WYŁ. urządzenia natryskowego HVLP w położeniu **WYŁ.**
2. Odłączyć przewód zasilania, w celu odłączenia zasilania od urządzenia natryskowego HVLP.
3. Odłączyć pistolet natryskowy od przewodu pneumatycznego.



UWAGA: W przypadku używania zdalnego zbiornika, zapoznać się z instrukcją obsługi dostarczoną ze zbiornikiem. W przypadku używania urządzenia natryskowego Graco FinishPro HVLP ProComp, zapoznać się z instrukcją obsługi urządzenia.

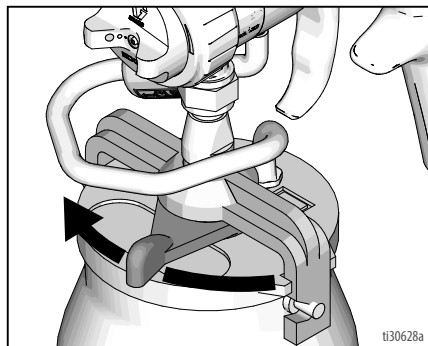
4. W przypadku używania systemu FlexLiner:

Odłączyć przewód od urządzenia natryskowego, aby wypuścić ciśnienie ze zbiornika.



5. W przypadku używania metalowego zbiornika z syfonem:

Odczepić pokrywę zbiornika, poluzować lub odłączyć zbiornik od pokrywy, aby uwolnić ciśnienie.



Konfiguracja

Przygotowanie cieczy i materiału do wykonywanych prac

- Przepędzić ciecze przed rozpylaniem. Dotyczy to kolorów, reduktorów i utwardzaczy.
- Należy użyć dłuższej schnącego reduktora lub rozcieńczalnika w celu zrekompensowania krótszego czasu schnięcia spowodowanego działaniem ciepłego powietrza turbiny. Nie wywoływać nadmiernej redukcji.
- Wydajność natrysku zależy od lepkości natryskiwanego materiału, urządzenia natryskowego HVLP i długości węża.

- Większość producentów materiału podaje zalecenia dotyczące swoich materiałów. Należy przestrzegać tych zaleceń.
- W celu uzyskania prawidłowej przyczepności materiału należy zapewnić odpowiednią czystość powierzchni obrabianego elementu.

Wybór zestawu cieczy

W celu uzyskania optymalnej wydajności natrysku, należy dobrać odpowiedni zestaw cieczy do natrysku. Zapoznać się z **Przewodnikiem wyboru zestawu cieczy** w celu wybrania zestawu zalecanego dla swojego zastosowania. Numery zestawów cieczy oznaczono na iglicach płynów i dyszach.

FLUID SET SELECTION GUIDE

| Material | Fluid Set #2 17P485 | Fluid Set #3 17P486 | Fluid Set #4 17P487 | Fluid Set #5 17P488 | Fluid Set #6 17P489 | Fluid Set #7 17P490 |
|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Dye | ██████████ | | | | | |
| Ink | ██████████ | | | | | |
| Non-wiping Stain | ██████████ | | | | | |
| Automotive Finish | ████████████████████ | | | | | |
| Lacquer | | ████████████████████ | | | | |
| Stain | | ████████████████████ | | | | |
| Enamel | | ████████████████████ | ████████████████████ | | | |
| Epoxy | | ████████████████████ | ████████████████████ | | | |
| Urethane | | ████████████████████ | ████████████████████ | | | |
| Varnish | | ████████████████████ | ████████████████████ | | | |
| Primer | | | ████████████████████ | | | |
| Industrial Finishes | | | | ████████████████████ | ████████████████████ | ████████████████████ |
| Latex | | | | ████████████████████ | ████████████████████ | ████████████████████ |
| Multi-Spec | | | | ████████████████████ | ████████████████████ | ████████████████████ |
| Butyrate | | | | | ████████████████████ | ████████████████████ |
| Nitrate Dope | | | | | ████████████████████ | ████████████████████ |
| Oil Wall Paint | | | | | ████████████████████ | ████████████████████ |

t30938a

Wymiana zestawu cieczy

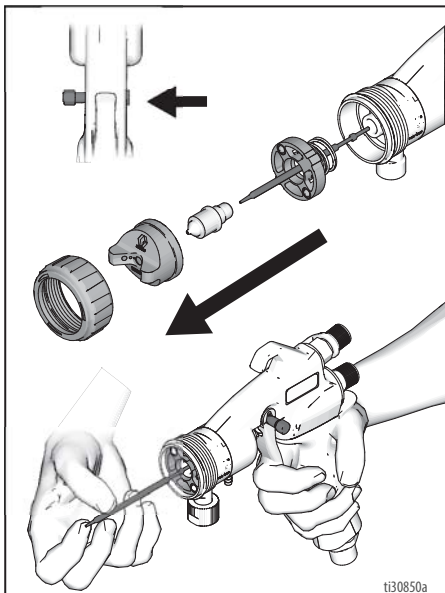
Demontaż

1. Wykonać procedurę **Procedura odciążenia**, strona 8.
2. Usunąć pierścień ustalający i zaślepkę pneumatyczną.
3. Uruchomić wyzwalacz pistoletu i usunąć dyszę cieczy.

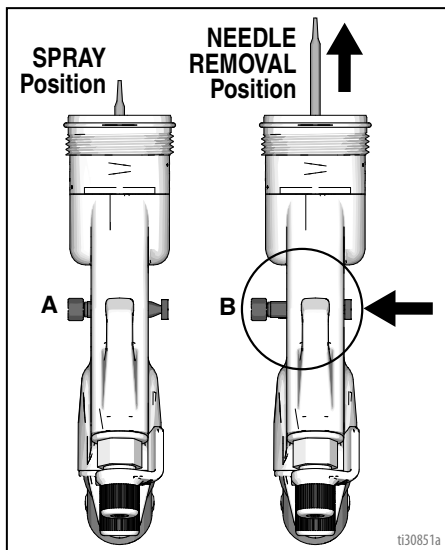
INFORMACJA

Zawsze uruchamiać wyzwalacz pistoletu, gdy chcemy usunąć lub zainstalować dyszę cieczy. Zapobiega to uszkodzeniu dyszy cieczy i powierzchni gniazda iglicy.

UWAGA: Pistolety Edge II Plus posiadają prowadnik zaślepki pneumatycznej i sprężynę, utrzymywane na swoim miejscu przez dyszę cieczy. Podczas demontażu dyszy cieczy prowadnik zaślepki pneumatycznej i sprężynę należy odłożyć.



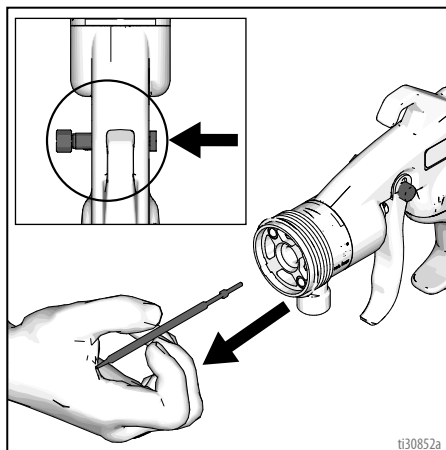
4. Przesunąć suwak wyzwalacza z położenia **SPRAY (A)** do położenia **NEEDLE REMOVAL (demontaż iglicy) (B)**.



5. Zdemontować iglicę z przedniej części urządzenia.

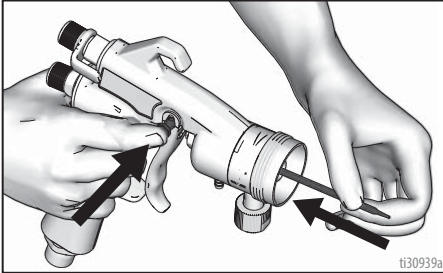
INFORMACJA

Nie używać szczypców do demontażu iglicy. Uszkodzenie końcówki iglicy spowoduje wyciekanie z dyszy cieczy.

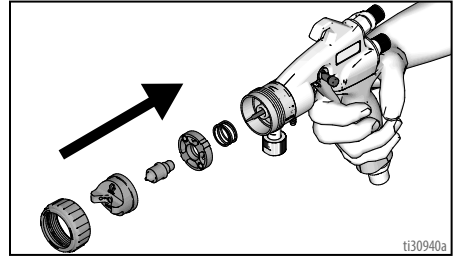


Instalacja

1. Włożyć iglicę i przesunąć wyzwalacz z położenia NEEDLE REMOVAL (B) do położenia SPRAY (A).



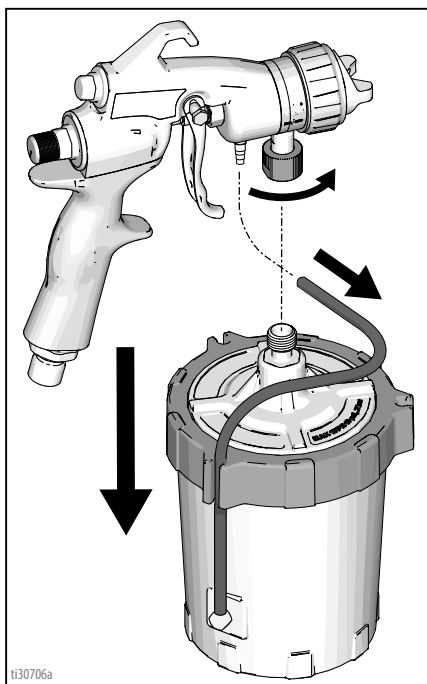
2. Uruchomić wyzwalacz urządzenia i zamontować prowadnik zaślepki pneumatycznej ze sprężyną (tylko Edge II Plus) i dyszą cieczy.
3. Zamontować zaślepkę pneumatyczną oraz pierścień ustalający.



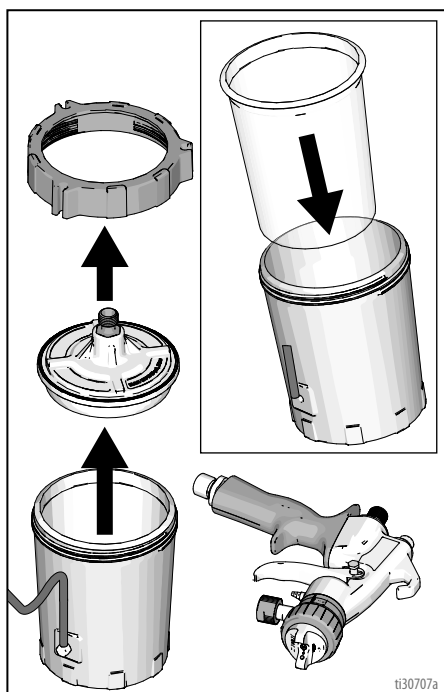
Rozruch

Napełnianie systemu FlexLiner

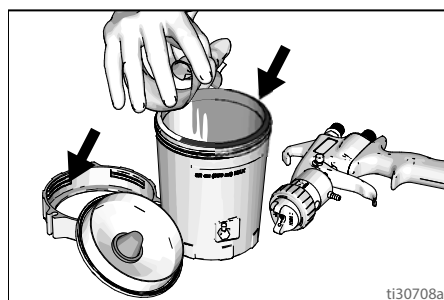
1. Odłączyć pistolet od systemu FlexLiner.



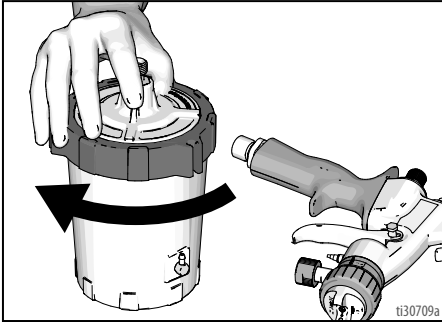
2. Poluzować pierścień zaślepki. Zdjąć pokrywę i pierścień ze zbiornika. Sprawdzić, czy system FlexLiner pozostał w zbiorniku po usunięciu pokrywy i pierścienia.



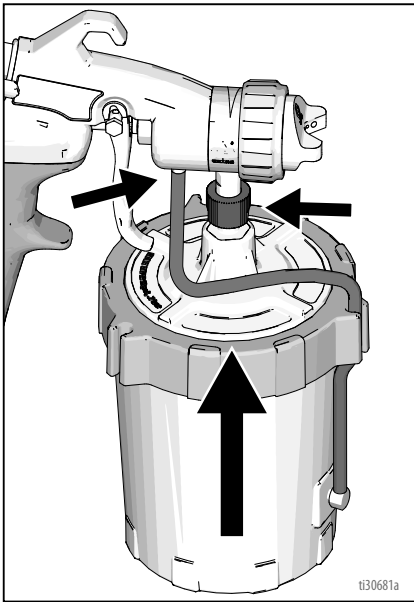
3. Napełnić system FlexLiner materiałem do linii „MAX FILL” (maksymalne napełnienie). Oczyszczyć powierzchnie gwintu i uszczelnień systemu FlexLiner.



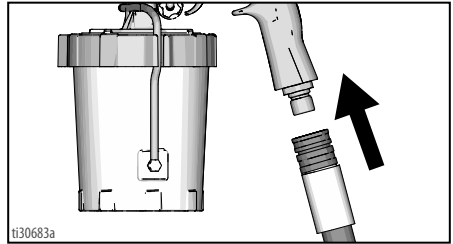
4. Zamontować pokrywę i pierścieni na zbiorniku. Mocno dokręcić pierścieni.



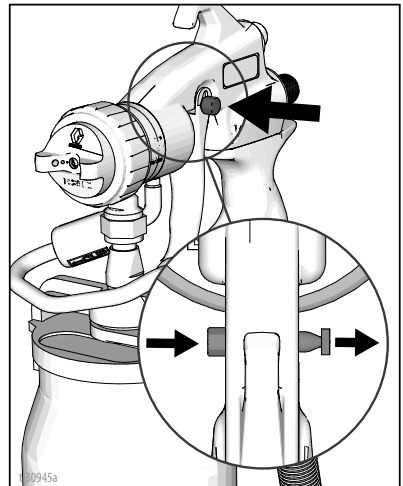
5. Podłączyć system FlexLiner do pistoletu.



6. Podłączyć przewód pneumatyczny do łącznika pistoletu.

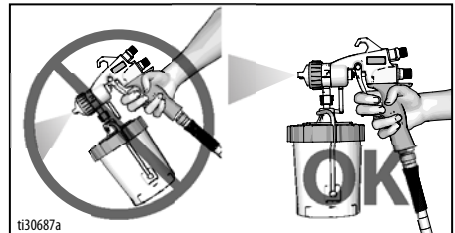


7. Sprawdzić, czy suwak wyzwalacza znajduje się w położeniu SPRAY (A).



8. Przy zasilaniu urządzenia natryskowego HVLP ustawionym na (WŁ.), wycelować urządzenie w miejsce próbne. Wypuścić powietrze z systemu FlexLiner, trzymając urządzenie pionowo i trzymać wyzwalacz do momentu uzyskania ciągłego wzoru natrysku.

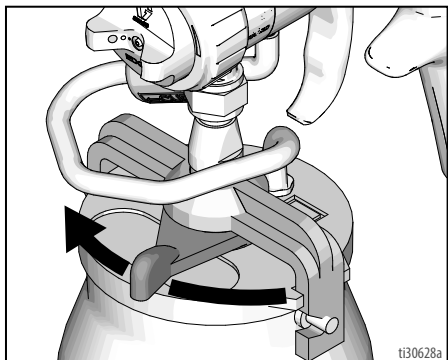
UWAGA: Pochylić pistolet do tyłu i do przodu, ułatwiając usuwanie powietrza.



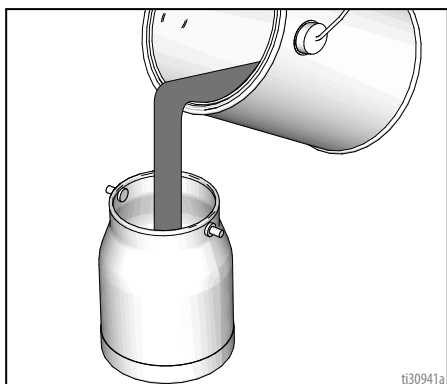
9. System jest już gotowy do użytku. Odnośnik **Jak prowadzić natryskiwanie**, strona 16.

Napełnianie zbiornika z syfonem

1. Odczepić pokrywę zbiornika i zdjąć ją ze zbiornika z syfonem.



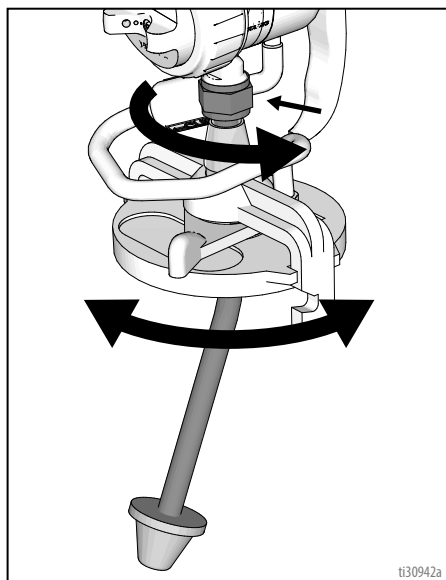
2. Napełnić zbiornik z syfonem materiałem.



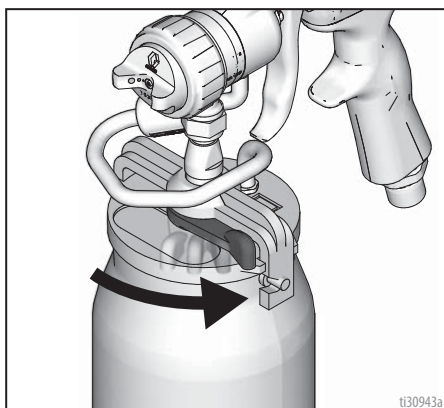
3. Sprawdzić, czy rurka syfonu znajduje się w idealnym położeniu dla żądanej orientacji natrysku. Jeśli konieczna jest regulacja:

- a. Poluzować nakrętkę, obrócić osłonę zbiornika, aby uzyskać żądane położenie rurki syfonu.

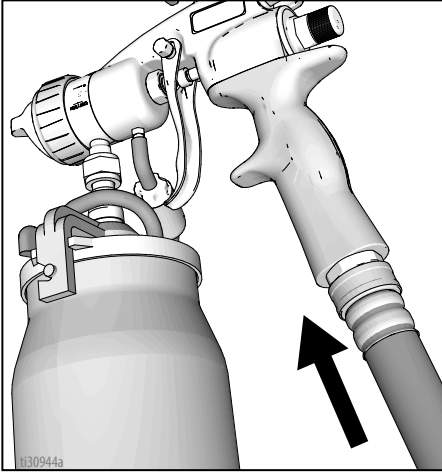
- b. Dokręcić nakrętkę.



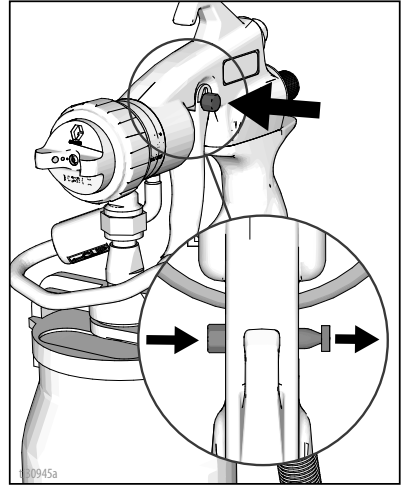
4. Zapiąć pokrywę zbiornika do zbiornika z syfonem.



5. Podłączyć przewód pneumatyczny urządzenia natryskowego do wlotu powietrza pistoletu.



6. Sprawdzić, czy suwak wyzwalacza znajduje się w położeniu SPRAY (A).



7. System jest już gotowy do użytku. Odnóżnik **Jak prowadzić natryskiwanie**, strona 16.

Jak prowadzić natryskiwanie

Jak prowadzić natryskiwanie



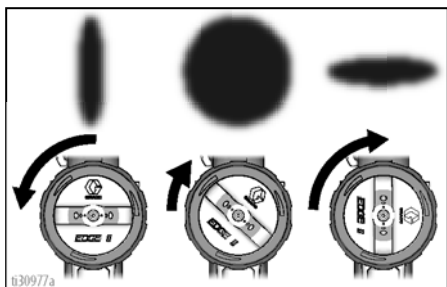
Silnik turbiny wytwarza iskry. Te iskry mogą spowodować zapłon palnych oparów.

- Urządzenie natryskowe należy ustawić w dobrze wentylowanym miejscu.
- Urządzenie natryskowe powinno znajdować się w odległości co najmniej 6 metrów (20 stóp) od miejsca natrysku. W razie potrzeby użyć dodatkowego węża.

Przed przystąpieniem do natryskiwania należy poświęcić kilka chwil na zapoznanie się z poniższymi wskazówkami, dzięki którym każde zadanie zakończy się sukcesem.

Regulacja wzoru natrysku

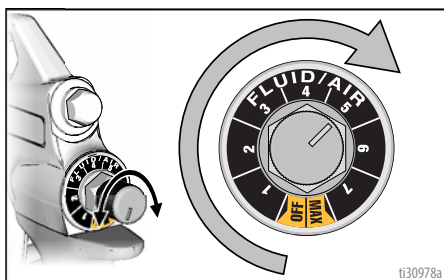
Ustawić zaślepkę pneumatyczną w położeniu żądanego wzoru natrysku.



Wyregulować przepływ i rozmiar wzoru natrysku

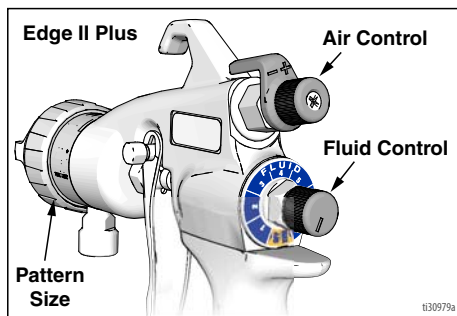
Edge II

Kontrola cieczy/powietrza: Wielkość przepływu i wzór zależy od regulacji pokrętkiem kontroli cieczy/powietrza. Ustawić pokrętło w położeniu WYŁ. Zwiększyć przepływ do momentu uzyskania żądanego wykończenia powierzchni.



Edge II Plus

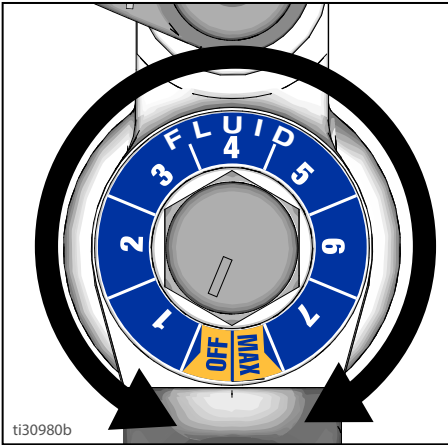
Wielkość przepływu i wzór regulowane są przy pomocy elementów sterujących cieczą, powietrzem i wzorem.



Jak prowadzić natryskiwanie

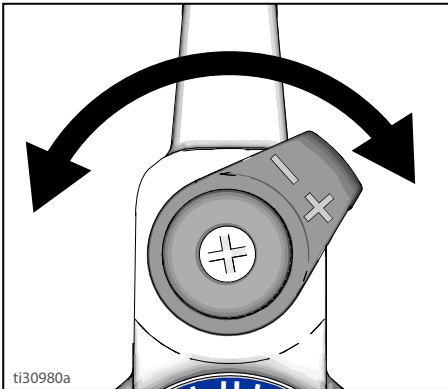
Sterowanie cieczą:

Ustawić pokrętkę w położeniu WYŁ. Zwiększyć ustawienie cieczy do uzyskaniażądanego przepływu.



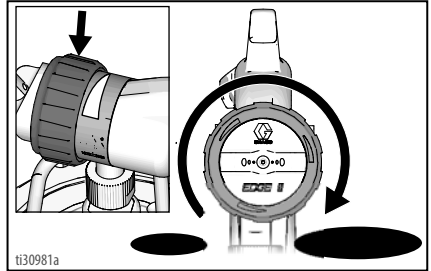
Air Control (Sterowanie powietrzem):

Rozpocząć z ustawieniem powietrza w położeniu +. Aby zmniejszyć rozpylanie cieczy, należy wyregulować sterowanie powietrzem w kierunku położenia -.



Sterowanie wielkością wzoru:

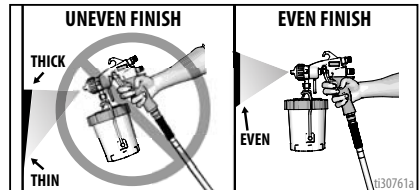
Dodatkowe sterowanie wielkością wzoru dostępne jest przy pomocy obrotu pierścienia ustalającego zaślepki pneumatycznej. Rozpocząć od ustawienia dyszy cieczy na równi ze środkową powierzchnią zaślepki pneumatycznej. Wielkość wzoru można regulować obracając pierścień ustalający w dowolnym kierunku.



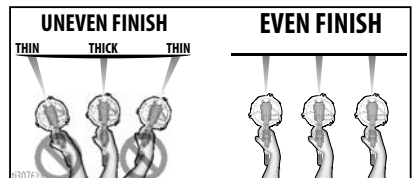
Techniki natryskowe

Przed rozpoczęciem natryskiwania obrabianego elementu należy przećwiczyć techniki natryskowe na fragmencie kartonu.

- Zawsze należy natrykiwać używając najmniejszej wartości ciśnienia wymaganego do uzyskaniażądanego wzoru natrysku i prędkości natryskiwania. Natrykiwanie z ciśnieniem wyższym niż konieczne, powoduje niepotrzebne zużycie materiału i może spowodować powstanie tzw. „efektu skórki pomarańczowej”.
- Skierować pistolet bezpośrednio na powierzchnię. Odchylenie pistoletu od kąta prostego spowoduje nierównomierne wykończenie.



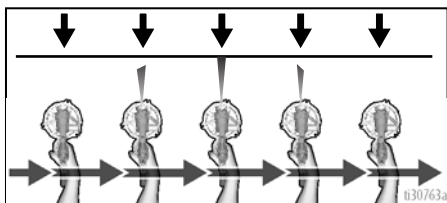
- Zgiąć przegub w celu utrzymywania prostopadłego ułożenia pistoletu natryskowego. Zmiana pozycji pistoletu z ustawienia prostopadłego do natryskiwania pod kątem spowoduje nierównomierne wykończenie.



Jak prowadzić natryskiwanie

Włączanie pistoletu

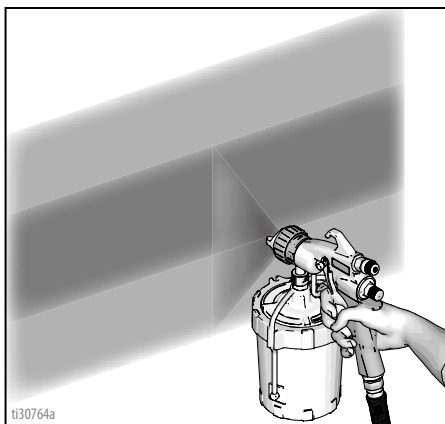
Pociągnąć wyzwalacz po rozpoczęciu ruchu pociągnięcia. Zwolnić wyzwalacz przed zakończeniem ruchu pociągnięcia. Pistolet musi być w ruchu, gdy wyzwalacz jest pociągany i zwalniany.



UWAGA: Aby zapobiec uzyskaniu niejednorodnego wzoru natryskiwania, należy rozpoczynać i kończyć natrysk, poza powierzchnią natryskiwanego elementu.

Celowanie pistoletem

Wymierzyć środek rozpylacza pistoletu w dolną krawędź poprzedniego ruchu, nakładając na siebie połowy kolejnych ruchów.



Jeśli pistolet nie rozpyla, należy odnieść się do **Rozwiązywanie problemów**, strona 24.

Ponowne napełnianie pojemnika FlexLiner

1. Wykonać procedurę **Procedura odciążenia**, strona 8.
2. Odnośnik **Napełnianie systemu FlexLiner**, strona 12.

Ponowne napełnianie zbiornika z syfonem

1. Wykonać procedurę **Procedura odciążenia**, strona 8.
2. Odnośnik **Napełnianie zbiornika z syfonem**, strona 14.

Czyszczenie



Podczas czyszczenia pistoletów rozpuszczalnikami, należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami dotyczącymi pożaru i wybuchu na stronie 4.

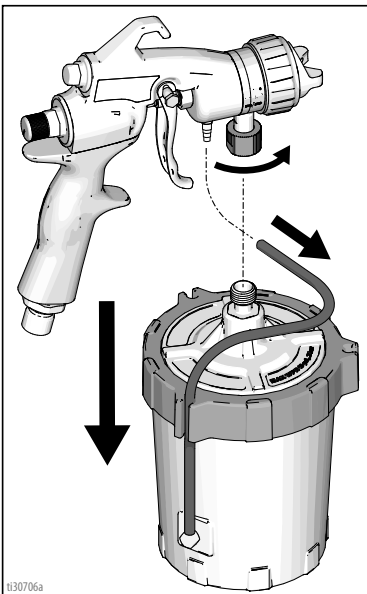
Czyszczenie pistoletu po każdym zadaniu jest bardzo ważne. Prawidłowa pielęgnacja i konserwacja zapewnią optymalny sposób działania urządzenia natryskowego.

Czyszczenie systemu FlexLiner

INFORMACJA

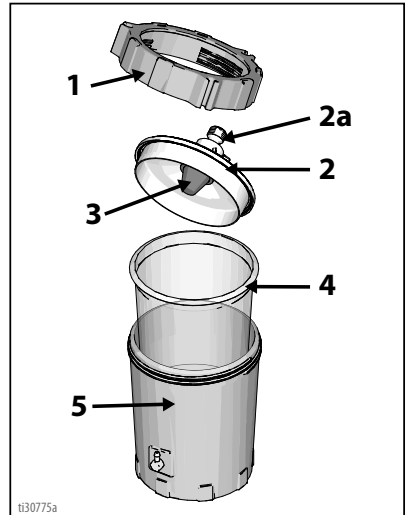
Silne rozpuszczalniki takie jak rozcieńczalnik do lakierów mogą spowodować uszkodzenie elementów systemu FlexLiner. NIE zanurzać elementów systemu FlexLiner w rozpuszczalniku.

1. Wykonać procedurę **Procedura odciążenia**, strona 8.
2. Odłączyć pistolet od systemu FlexLiner.



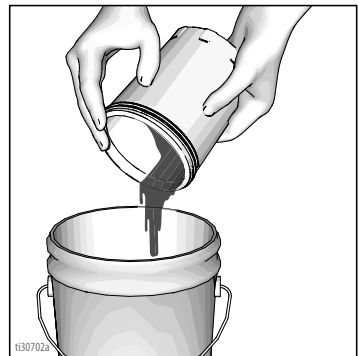
t130706a

3. Poluzować pierścień (1) na zbiorniku (5). Zdjąć pierścień (1) i pokrywę (2) ze zbiornika. Sprawdzić, system czy FlexLiner (4) pozostał w zbiorniku po zdjęciu pokrywy i pierścienia.



t130775a

4. Przebrać nadmiar cieczy do oryginalnego pojemnika. Podczas przelewania należy przytrzymać pojemnik FlexLiner (4) na miejscu.



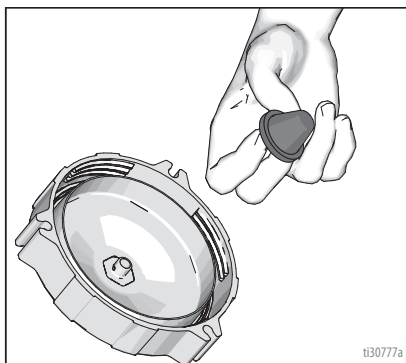
t130702a

Czyszczenie

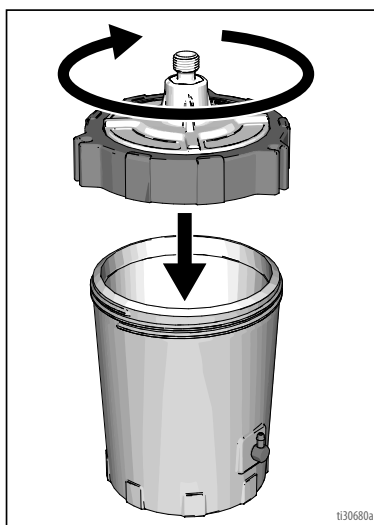
5. Zaleca się wyrzucenie zużytego pojemnika FlexLiner (4) i zainstalowanie nowego. W przypadku jego ponownego użycia należy go wyczyścić, wycierając cały nadmiar cieczy z pojemnika FlexLiner (4).



7. Napełnić pojemnik FlexLiner (4) do około połowy jego pojemności płynem czyszczącym (ciepła woda lub odpowiedni rozpuszczalnik).
8. Wyjąć i wyczyścić sito materiału (3), przepłukując je płynem czyszczącym. Ponownie zamontować sito materiału (3).



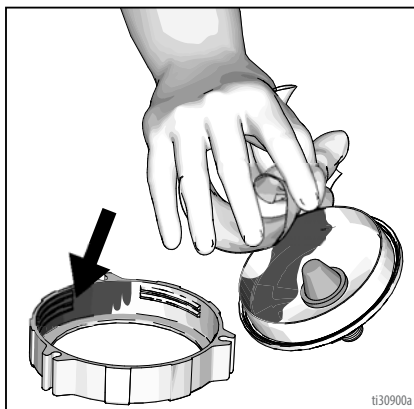
9. Zamontować pokrywę (2) i pierścień (1) na zbiorniku (5).



INFORMACJA

Zutylizować pojemnik FlexLiner, materiały do czyszczenia oraz niewykorzystaną ciecz w sposób zgodny z lokalnymi przepisami prawa. Zapoznać się z arkuszem danych bezpieczeństwa (SDS) używanych cieczy.

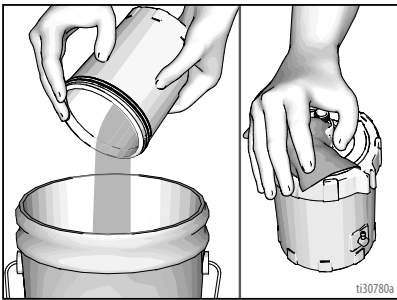
6. Wyrzec nadmiar cieczy z pokrywy (2) i pierścienia (1) systemu FlexLiner.



10. Nakryć łącznik zbiornika (2a) szmatką i potrząsać całym systemem FlexLiner przez co najmniej dziesięć sekund.

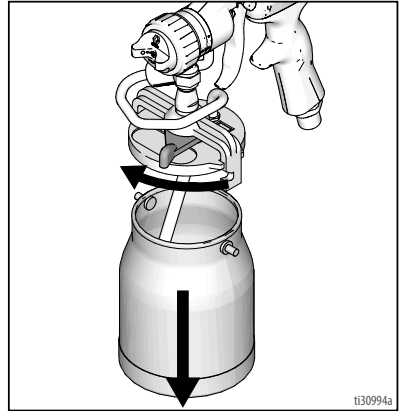


11. Wytrzeć i wysuszyć wszystkie elementy systemu FlexLiner. Prawidłowo zutylizować płyn czyszczący.

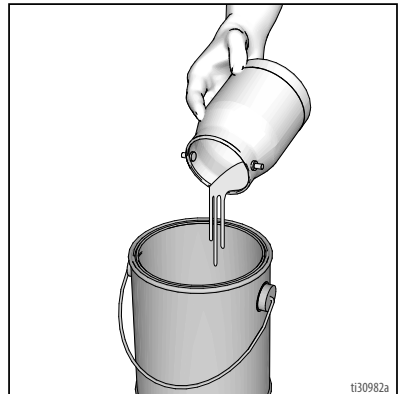


Czyszczenie zbiornika z syfonem

1. Wykonać procedurę **Procedura odciążenia**, strona 8.
2. Odłączyć pistolet od zbiornika z syfonem.



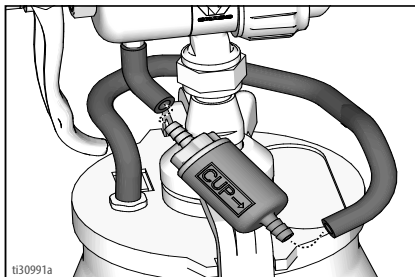
3. Odczepić i zdjąć pokrywę zbiornika ze zbiornika z syfonem. Przełąć nadmiar cieczy do oryginalnego pojemnika.



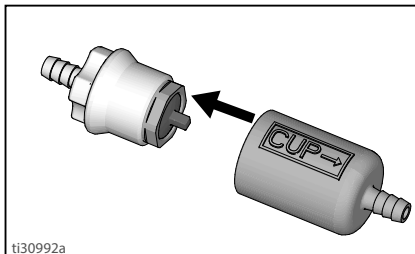
4. Wytrzeć nadmiar cieczy ze zbiornika, pokrywy i rurki syfonu.
5. Napełnić zbiornik w jednej czwartej płynem czyszczącym (ciepłą wodą lub odpowiednim rozpuszczalnikiem).
6. Zapiąć pokrywę do zbiornika.
7. Zakryć łącznik zbiornika przy pomocy szmatki. Potrząsać zespołem zbiornika przez minimum dziesięć sekund.
8. Wytrzeć i wysuszyć wszystkie elementy zespołu zbiornika z syfonem. Prawidłowo zutylizować płyn czyszczący.

Czyszczenie zaworu zwrotnego szybkiego czyszczenia (tylko w zbiornikach z syfonem)

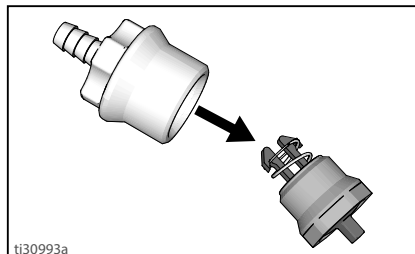
1. Odłączyć zawór zwrotny od przewodu pistoletu.



2. Odkręcić zawór zwrotny.



3. Odkręcić zawór grzybkowy od zaworu zwrotnego.



4. Wyczyścić wszystkie elementy w rozpuszczalniku zalecanym przez producenta materiału natryskowego.
5. Po wyschnięciu wszystkich elementów nałożyć na uszczelkę okrągłą cienką warstwę wazeliny.
6. Z powrotem zmontować zawór zwrotny. Zamontować zawór zwrotny do przewodu pistoletu. Sprawdzić prawidłową orientację zaworu zwrotnego.

Czyszczenie pistoletu HVLP Edge II

INFORMACJA

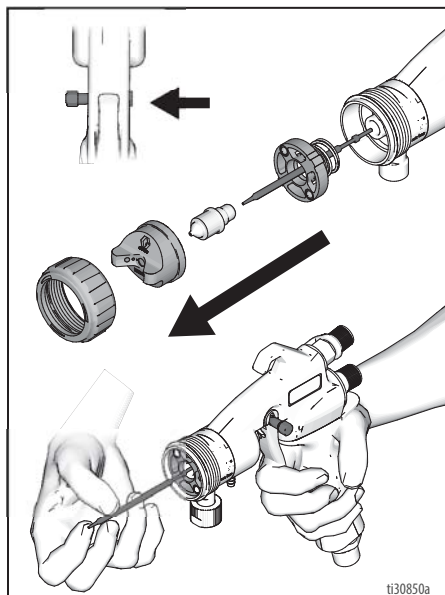
Silne rozpuszczalniki takie jak rozcieńczalnik do lakierów mogą uszkodzić elementy pistoletu HVLP Edge II. NIE zanurzać elementów pistoletu HVLP Edge II w rozpuszczalniku.

1. Usunąć pierścieni ustalający i zaślepkę pneumatyczną.
2. Uruchomić wyzwalacz pistoletu i zdemontować dyszę cieczy z pistoletu.

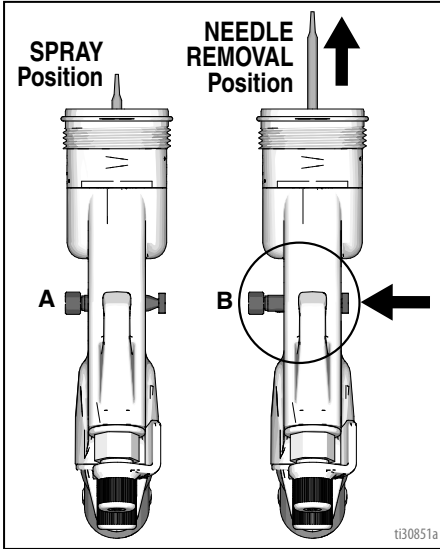
INFORMACJA

Zawsze uruchamiać wyzwalacz pistoletu, gdy chcemy usunąć lub zainstalować dyszę cieczy. Zapobiega to uszkodzeniu dyszy cieczy i powierzchni gniazda iglicy.

UWAGA: Pistolety Edge II Plus posiadają prowadnik zaśleпки pneumatycznej i sprężynę, utrzymywane na swoim miejscu przez dyszę cieczy. Podczas demontażu dyszy cieczy prowadnik zaśleпки pneumatycznej i sprężynę należy odłożyć.



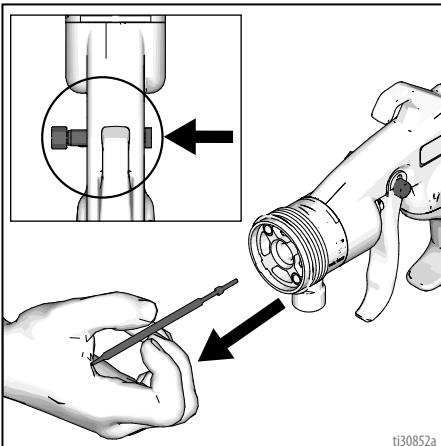
- Przesunąć suwak wyzwalacza z położenia SPRAY (A) do położenia NEEDLE REMOVAL (demontaż iglicy) (B).



- Zdemontować iglicę z przedniej części urządzenia.

INFORMACJA

Nie używać szczypców do demontażu iglicy. Uszkodzenie końcówki iglicy spowoduje wyciekanie z dyszy cieczy.

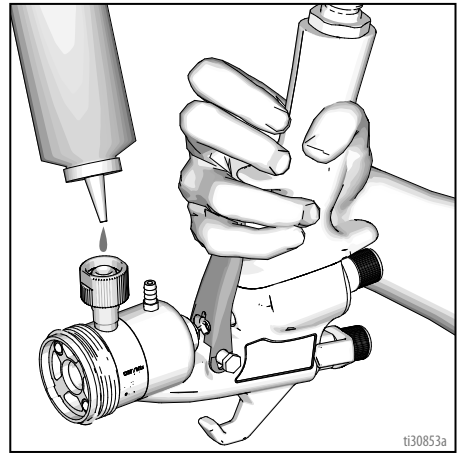


- Wytrzeć lub wypłukać ciecz z dyszy i z iglicy. W razie potrzeby wyczyścić pierścień ustalający, zaślepkę pneumatyczną, przewodnik zaślepki pneumatycznej i sprężynę.

INFORMACJA

Nie używać metalowych przedmiotów do czyszczenia dyszy cieczą ani otworów zaślepki pneumatycznej, ponieważ mogą je zarysować, powodując wycieki cieczy i zniekształcenie wzoru natrysku.

- Używając butelki do ściskania, przepuść płyn czyszczący przez pistolet. Chwyć pistolet do góry nogami, pociągnij wyzwalacz i wlej płyn czyszczący do złącza zbiornika.



- Ponownie zamontuj iglicę i przesunij suwak wyzwalacza z położenia NEEDLE REMOVAL (demontaż iglicy) (B) w położenie SPRAY (A).
- Zwolnij wyzwalacz i zamontuj sprężynę, przewodnik zaślepki pneumatycznej i dyszę cieczy. Zamontować zaślepkę pneumatyczną oraz pierścień ustalający.

Rozwiązywanie problemów



| Problem | Przyczyna | Rozwiązanie |
|--|---|--|
| Efekt „skórki pomarańczowej” na malowanej powierzchni – powierzchnia farby nie jest gładka | Za duże krople farby | <ul style="list-style-type: none"> Wyregulować pokrętko sterowania cieczą na pistolecie, aby zmniejszyć ilość cieczy. Prowadzić natrysk z większej odległości od malowanej powierzchni. Utrzymywać filtry powietrza turbiny w czystości, aby umożliwić pełny przepływ powietrza. Nie używać przewodu pneumatycznego, który jest za długi, aby zapewnić odpowiednie ciśnienie rozpylania. |
| | Krople farby wysychają za szybko, aby prawidłowo wypływać z pistoletu | Chroń natryskiwany obiekt przed bezpośrednim światłem słonecznym. Stosując natrysk w wyższej temperaturze używaj wolniej parującego rozpuszczalnika albo reduktora. |
| | Natrysk w warunkach niskich temperatur | Utrzymuj temperaturę cieczy i natryskiwanej powierzchni jak najbardziej zbliżoną do temperatury pokojowej. Podczas natrysku na zimną powierzchnię, większość farb jest zbyt gęsta, aby prawidłowo się rozpląwać. |
| Mętnienie – przezroczyste powłoki stają się mleczne | Kondensująca para wodna zostaje uwieczona w lakierze podczas natrysku w gorącym, wilgotnym otoczeniu | <ul style="list-style-type: none"> Przed wykonaniem natrysku odczekać parę minut, aż do nagrzania się turbiny. Przechowywać lakier z dala od betonowego podłoża, w temperaturze pokojowej. Stosować cieńsze warstwy i zapewnić odpowiedni czas schnięcia. Używać wolniej parującego rozpuszczalnika lub reduktora. Nie natrykiwać w warunkach wietrznej pogody. |
| Rybie oko – niewielkie „oczka” na malowanej powierzchni, które nie wypełniają się farbą | Zanieczyszczenie powierzchni malowanej silikonem ze środka smarnego, tłuszczem, środkami do nabłyszczania lub woskiem | Wyczyścić wszystkie elementy rozpuszczalnikiem czyszczącym, wytrzeć szmatką z rozpuszczalnikiem, a następnie czystą szmatką. Zmieniać szmatki w zależności od potrzeb. Jeśli problem nie ustępuje, użyć środka do usuwania „rybich oczu”. |
| Zacieki i wklęsnięcia | Użycie zbyt dużej ilości farby podczas jednego przejścia jak na warunki schnięcia | <ul style="list-style-type: none"> Szybciej przesuwaj pistolet lub zmniejszaj przepływ cieczy. Prowadzić natrysk z większej odległości od malowanej powierzchni. Ograniczyć ilość rozcieńczalnika albo użyć szybciej schnącej rozcieńczalnik. |

| Problem | Przyczyna | Rozwiązanie | |
|--|--|---|---|
| „Wystrzelowanie” lub bąbelki rozpuszczalnika | Wysychanie pomalowanej powierzchni zanim gaz z rozpuszczalnika zostanie uwolniony | <ul style="list-style-type: none"> • Stosować natrysk cieczy ciśnszą powłoką, aby umożliwić odpowiednie parowanie. • Używać zalecanych rozcieńczalników. • Zapoznać się z rozwiązaniami dla problemów „skórki pomarańczowej”, zbyt dużych kropli farby, zawartych w niniejszej tabeli rozwiązywania problemów. | |
| Brak lub zbyt wolny przepływ cieczy, przerywany natrysk lub drżący natrysk | Brak materiału | Sprawdź poziom materiału w zbiorniku, zobacz Rozruch , strona 12. | |
| | Iglica wyzwalacza w położeniu ODBLOKOWANE | Sprawdź położenie iglicy wyzwalacza. Musi znajdować się w położeniu SPRAY. | |
| | Zastosowano nieprawidłowy rozmiar zestawu cieczy | Wybrać prawidłowy zestaw cieczy do natrysku. Odnosnik Wybór zestawu cieczy , strona 9. | |
| | Dysza cieczy pistoletu zablokowana przez wyschniętą farbę lub uszkodzona | Wyczyścić lub wymienić dyszę cieczy. | |
| | Zbiornik nie jest pod ciśnieniem | | Dokręcić pokrywę lub wymienić uszczelkę (tylko dla zbiornika z syfonem). |
| | | | Sprawdź wycieki w systemie FlexLiner. Zobacz rozdział „System FlexLiner”, strona 27. |
| | Łącznik zbiornika lub rurki syfonu (w zbiorniku z syfonem) zablokowany przez wyschniętą farbę lub uszkodzony | | Wyczyścić łącznik zbiornika, sito materiału i rurkę syfonu (jeśli dotyczy). |
| | | | Sprawdź pod kątem ewentualnych przeszkód w przewodzie pistoletu. Wyczyścić lub wymienić przewód pistoletu w razie potrzeby. |
| | Przepływ powietrza do zbiornika zablokowany | Zbiornik z syfonem: Zdemontować zbiornik (nie demontować pokrywy). Zwolnić wyzwalacz pistoletu i sprawdzić przepływ powietrza z zaworu zwrotnego. Jeśli przepływ nie jest swobodny, wyczyścić lub wymienić zawór zwrotny. | |
| | Ciecz w zaworze zwrotnym (tylko w przypadku zbiornika z syfonem) | Oczyścić zawór zwrotny. Odnosnik Czyszczenie zaworu zwrotnego szybkiego czyszczenia (tylko w zbiornikach z syfonem) , strona 22. | |
| Zatkane sito materiału | Wymienić sito materiału jeśli jest zatkane lub usunąć jeśli materiał ma wysoką lepkość. | | |
| Uszczelnienie iglicy nie jest odpowiednio wyregulowane. Uwaga: Ubytek płynu przez uszczelnienie skutkuje spadkiem ciśnienia i powoduje wycieki cieczy z obudowy pistoletu. | Wyczyścić obudowę pistoletu przy pomocy rozpuszczalnika i szczotki dostarczonej z produktem. Wyregulować uszczelnienie iglicy. | | |
| Wycieki z dyszy cieczy po zwolnieniu wyzwalacza | Iglica nieprawidłowo osadzona w dyszy cieczy | Sprawdź pod kątem luźnej dyszy cieczy lub zgiętej dyszy albo iglicy; uszczelnij dyszę lub w razie potrzeby wymienić elementy. | |
| | Nakrętka uszczelniająca jest zbyt mocno dokręcona | Poluzować nakrętkę uszczelniającą powoli, aż do swobodnego powrotu iglicy. | |
| Nieprawidłowy wzór natryskiwania | Otwór ramienia zaślepki pneumatycznej i/lub dysza cieczy zatkane | Namoczyć zaślepkę pneumatyczną i/lub dyszę cieczy w rozpuszczalniku. Wyczyścić otwory ramienia zaślepki pneumatycznej niemetalowym przedmiotem, aby uniknąć ich trwałego uszkodzenia. | |

Rozwiązywanie problemów

| Problem | Przyczyna | Rozwiązanie |
|--|---|--|
| Wyciek cieczy w obszarze nakrętki uszczelniającej | Nakrętka uszczelniająca jest obluźwiona | Dokręcić delikatnie nakrętkę uszczelniającą i sprawdzić ponownie. Powtórzyć czynności aż do całkowitego uszczelnienia nakrętki. |
| Iglica nie powraca na miejsce po zwolnieniu wyzwalacza lub powraca za wolno | Nakrętka uszczelniająca jest zbyt mocno dokręcona | Poluzować nakrętkę uszczelniającą powoli, aż do swobodnego powrotu iglicy. |
| Urządzenie natryskowe nie wyłącza się automatycznie w ustawieniu SmartStart (tylko w przypadku modeli Graco Finish HVLP ProContractor i ProComp) | Wycieki na złączach przewodu pneumatycznego | Sprawdzić, czy przewód pneumatyczny i podłączone komponenty to elementy dostarczone wraz z urządzeniem natryskowym. |
| | | Odłączyć przewody pneumatyczne. Sprawdzić, czy uszczelka okrągła znajduje się w mocowaniu łącznika na końcu węża od strony turbiny. W przypadku stosowania węża z końcówką biczową sprawdzić, czy w mocowaniu łącznika znajduje się uszczelka. Solidnie podłączyć wszystkie złącza węża. |
| | | W razie potrzeby wymienić na akcesoria Graco HVLP. Zobacz oddzielną instrukcję obsługi urządzenia natryskowego 3A4967. |
| | Wyciek powietrza w pistolecie | Sprawdzić czy zastosowany pistolet to Edge II Plus. |
| | | W przypadku działania funkcji SmartStart, gdy zamknięty jest zawór powietrzny na końcu węża, wyczyścić pistolet. Zobacz Czyszczenie pistoletu HVLP Edge II , strona 22. |
| | | Sprawdzić czy zawór cieczy jest szczelny. Zobacz strona 31 (Nr ref. 16). |
| Wymienić uszczelkę okrągłą zaworu cieczy. Zobacz strona 31 (Nr ref. 18). | | |
| Wymienić zawór powietrza. Zobacz strona 31 (Nr ref. 12). | | |

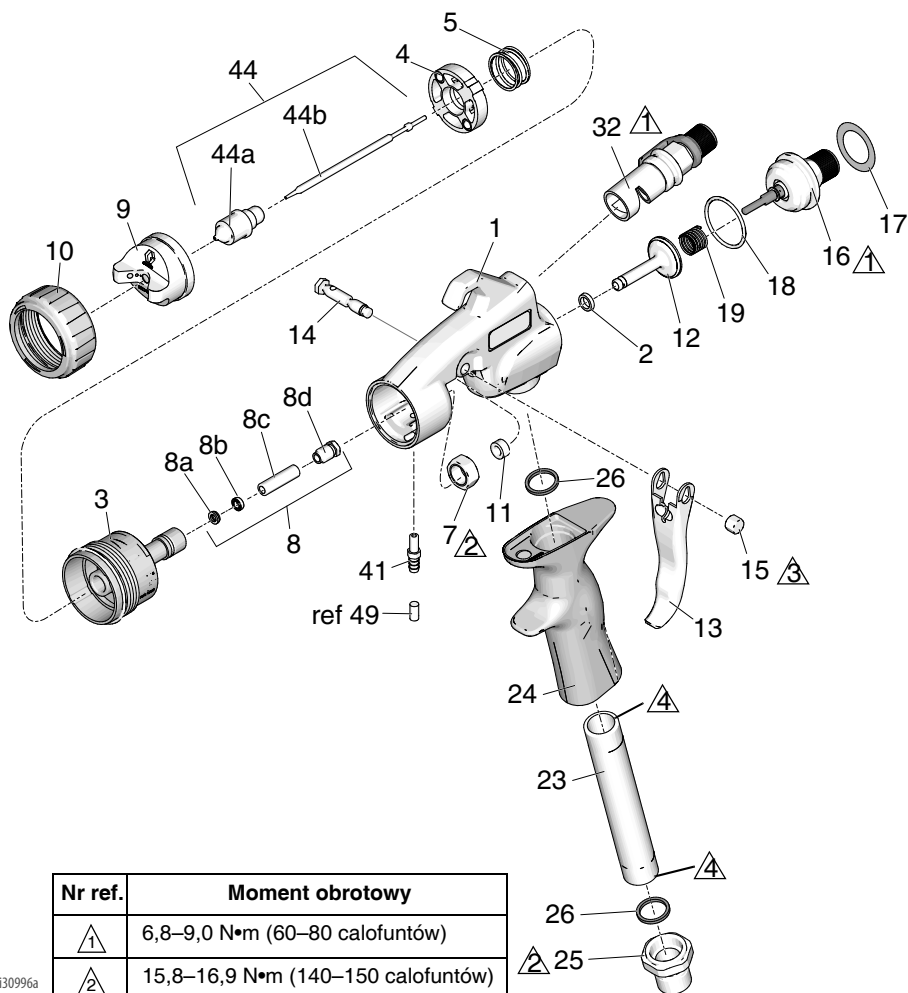
| Problem | Przyczyna | Rozwiązanie |
|---|--|--|
| System FlexLiner: | | |
| System FlexLiner nie zapada się lub zapada się powoli | Zabrudzone powierzchnie uszczelnień | Zdemontować pierścieni, wyczyścić powierzchnie uszczelnień, solidnie zamontować pierścieni. Zobacz Napełnianie systemu FlexLiner , strona 12. |
| | W pistolecie zamontowano niewłaściwą zaślepkę pneumatyczną lub jej nie zamontowano | Sprawdzić, czy zamontowano zaślepkę pneumatyczną Verify Edge II. |
| | Zaślepka pneumatyczna jest luźna | Edge II: Sprawdzić, czy pierścieni ustalający jest w dokładnie zamontowany. |
| | | Edge II Plus: Sprawdzić, czy pierścieni ustalający został zamontowany w taki sposób, że nie powoduje poluzowania zaślepki pneumatycznej. |
| | Zawór sterowania powietrzem / artisan (jeśli zainstalowano) został ustawiony za nisko dla żądanej aplikacji | Obrócić sterowanie w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć przepływ, aż do uzyskania żądanego przepływu. |
| | Przewód pistoletu | Sprawdzić, czy przewód pistoletu został prawidłowo podłączony pomiędzy pistoletem a zbiornikiem. |
| | | Sprawdzić, czy przewód pistoletu nie jest zgięty. |
| Wyciek powietrza ze zbiornika | Uszkodzone przewody. Usunąć uszkodzoną część przewodu. Wymienić przewód, jeśli to konieczne. Zobacz oddzielną instrukcję pistoletu HVLP Edge II. | |
| | Uszkodzone złącze między zbiornikiem a łącznikiem powietrza. Sprawdzić, czy łącznik został dokładnie zamocowany. W razie potrzeby wymienić system FlexLiner. Zobacz oddzielną instrukcję pistoletu HVLP Edge II. | |
| Wyciek cieczy pomiędzy zbiornikiem a pierścieniem | Zbiornik za bardzo napełniony | Sprawdzić, czy zbiornik nie został napełniony powyżej linii „MAX FILL”. |
| | Zabrudzone powierzchnie uszczelnień | Zdemontować pierścieni, wyczyścić powierzchnie uszczelnień, solidnie zamontować pierścieni. Zobacz Napełnianie systemu FlexLiner , strona 12. |
| Wyciek cieczy pomiędzy zbiornikiem a pistoletem | Luźne złącze zbiornika | Dokręcić złącze. W razie potrzeby użyć klucza. |
| | Uszkodzona uszczelka okrągła na złączu zbiornika | Wymienić uszczelkę okrągłą. Nałożyć smar na uszczelkę okrągłą. |
| Na spodzie zbiornika obecna jest ciecz | Nie zainstalowano systemu FlexLiner | Zainstalować system FlexLiner. |
| | Uszkodzony system FlexLiner | Wymienić system FlexLiner. |
| Pulsujący wzór natrysku | Powietrze nie w pełni wydostaje się z systemu FlexLiner. | Zobacz krok 7 z Rozruch , strona 12. |

Lista części – *EDGE II*

| Nr ref. | Część | Opis | Liczba szt. | Nr ref. | Część | Opis | Liczba szt. |
|---------|--------|--|-------------|---------|--------|---|-------------|
| 1 | 256858 | KORPUS, pistoletu | 1 | 13 | 15V846 | WYZWALACZ | 1 |
| 2 | 188493 | USZCZELNIENIE, nasadka u-cup, pistoletu | 1 | 14 | 280545 | SWORZEŃ, suwaka, wyzwalacza, z/łbem kul. | 1 |
| 3 | 17P715 | OBUDOWA, dysza | 1 | 15 | 15V848 | NAKRĘTKA, suwaka, | 1 |
| 7 | 192348 | NAKRĘTKA, łeb | 1 | | | wyzwalacza, sworznia | |
| 8 | 256960 | ZESTAW, uszczeln. (zawiera 8a, 8b, 8c, 8d) | 1 | 16 | 17S237 | ZAWÓR, cieczy | 1 |
| 8a | | ROZPIERACZ, uszczelki U | 1 | 17 | 17S201 | ETYKIETA, cieczy/pow. | 1 |
| 8b | | USZCZELNIENIE, tulejka U | 1 | 19 | 114069 | SPRĘŻYNA, naciskowa | 1 |
| 8c | | PODKŁADKA DYSTANSOWA, uszczelnienie | 1 | 23 | 196463 | RURA, uchwytu | 1 |
| 8d | | NAKRĘTKA, łeb | 1 | 24 | 277950 | UCHWYT, pistoletu | 1 |
| 9 | 17P709 | OBUDOWA, pow., zatyczka | 1 | 25 | 17R207 | ŁĄCZNIK, męski | 1 |
| 10 | 17P492 | PIERŚCIEN, zabezpieczający, zatyczki, pow. | 1 | 32 | 15V844 | OBUDOWA, zatyczki, cieczy | 1 |
| 11 | 15V856 | NAKRĘTKA, zaworu | 1 | 41 | M70394 | TRZÓN, ciśnienia | 1 |
| 12 | 257087 | ZAWÓR, pow. (zawiera 2, 11) | 1 | 44 | | powietrza ZESTAW CIECZY; Zobacz Przewodnik wyboru zestawu cieczy, strona 9. | |
| | | | | 44a | | DYSZA, cieczy | 1 |
| | | | | 44b | | IGŁA | 1 |
| | | | | 50 | 113500 | KLEJE | |

Części

EDGE II Plus



| Nr ref. | Moment obrotowy |
|---------|------------------------------------|
| 1 | 6,8–9,0 N•m (60–80 calofuntów) |
| 2 | 15,8–16,9 N•m (140–150 calofuntów) |
| 3 | 2,3–3,4 N•m (20–30 calofuntów) |
| 4 | Użyć kleju, Nr ref. 50 |

ti30996a

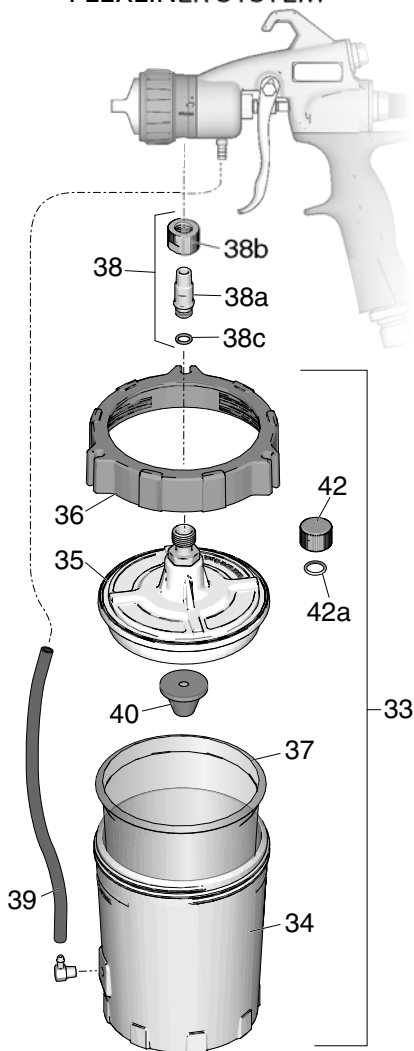
Lista części – EDGE II Plus

| Nr ref. | Część | Opis | Liczba szt. | Nr ref. | Część | Opis | Liczba szt. |
|---------|--------|--|-------------|---------|--------|---|-------------|
| 1 | 17H061 | KORPUS, pistoletu | 1 | 13 | 15V846 | WYZWALACZ | 1 |
| 2 | 188493 | USZCZELNIENIE, nasadka u-cup, pistoletu | 1 | 14 | 280545 | SWORZEN, suwaka, wyzwalacza, z/łbem kul. | 1 |
| 3 | 17P716 | OBUDOWA, dysza | 1 | 15 | 15V848 | NAKRĘTKA, suwaka, | 1 |
| 4 | 17P563 | PROWADNIK, zaślepki pneumatycznej, zespołu | 1 | 16 | 17P718 | wyzwalacza, sworznia ZAWÓR, cieczy | 1 |
| 5 | 17H063 | SPRĘŻYNA, zaślepki pneumatycznej | 1 | 17 | 17S202 | ETYKIETA, cieczy | 1 |
| 7 | 192348 | NAKRĘTKA, łeb | 1 | 18 | 110073 | USZCZELKA OKRĄGŁA | 1 |
| 8 | 256960 | ZESTAW, uszczeln. (zawiera 8a, 8b, 8c, 8d) | 1 | 19 | 114069 | SPRĘŻYNA, naciskowa | 1 |
| 8a | | ROZPIERACZ, uszczelki U | 1 | 23 | 196463 | RURA, uchwytu | 1 |
| 8b | | USZCZELNIENIE, tulejka U | 1 | 24 | 277950 | UCHWYT, pistoletu | 1 |
| 8c | | PODKŁADKA DYSTANSOWA, uszczelnienie | 1 | 25 | 17R207 | ŁĄCZNIK, męski | 1 |
| 8d | | NAKRĘTKA, łeb | 1 | 26 | 17P879 | USZCZELKA, uchwytu | 2 |
| 9 | 17P709 | OBUDOWA, pow., zatyczka | 1 | 32 | 17S192 | UKŁAD STEROWANIA, powietrzem | 1 |
| 10 | 17P493 | PIERŚCIEN, zabezpieczający, zatyczki, pow. | 1 | 41 | M70394 | TRZON, ciśnienia | 1 |
| 11 | 15V856 | NAKRĘTKA, zaworu | 1 | 44 | | powietrza ZESTAW CIECZY; Zobacz Przewodnik wyboru zestawu cieczy, strona 9. | 1 |
| 12 | 17P717 | ZAWÓR, pow. (zawiera 2, 11) | 1 | 44a | | DYSZA, cieczy | 1 |
| | | | | 44b | | IGŁA | 1 |
| | | | | 49 | 257099 | ŚRUBA, zestawu, sch (model 17P654) | 1 |
| | | | | 50 | 113500 | KLEJE | |

Części

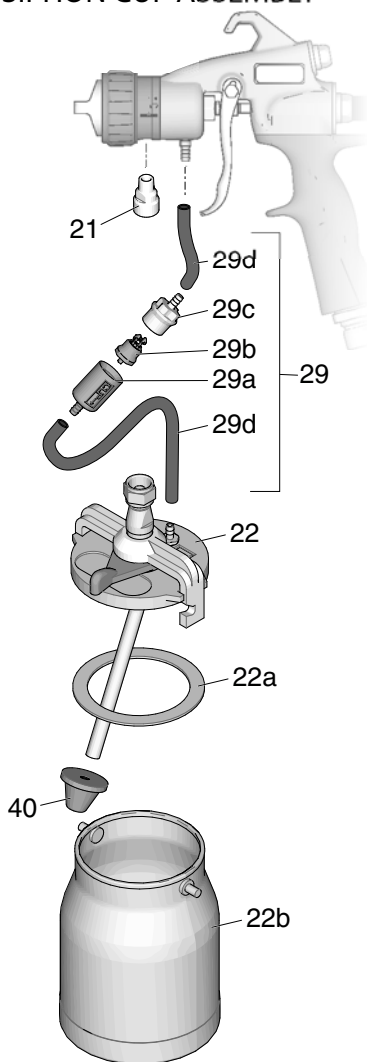
System FlexLiner i Zestaw zbiornika z syfonem

FLEXLINER SYSTEM



ti30998a

SIPHON CUP ASSEMBLY



Lista części

System FlexLiner

| Nr ref. | Część | Opis | Liczba szt. |
|---------|--------|--|-------------|
| 33 | 17R462 | ZESTAW, systemu FlexLiner (zawiera 34, 35, 36, 37, 39, 40, 42) | 1 |
| 34 | | MISKA | 1 |
| 35 | 17P222 | POKRYWA | 1 |
| 36 | 17P237 | PIERŚCIEN | 1 |
| 37 | | Pojemnik FlexLiner | 1 |
| | 17A226 | 3 szt. | |
| | 17P212 | 25 szt. | |
| 38 | 17R799 | ZESTAW, złączka, FlexLiner (zawiera 38a, 38b, 38c, 41) | 1 |
| 38a | | ŁĄCZNIK, złączka | 1 |
| 38b | | NAKRĘTKA, złączka | 1 |
| 38c | 113137 | USZCZELKA, okrągła | 1 |
| 39 | 17S108 | RURKA, powietrza, zbiornika | 1 |
| 40 | 193218 | SITO | 1 |
| 42 | 17S166 | ZATYCZKA (sprzedawana oddzielnie), zawiera 42a | 1 |
| 42a | 111507 | USZCZELKA OKRĄGŁA (sprzedawana oddzielnie) | 1 |

Zespół zbiornika z syfonem

| Nr ref. | Część | Opis | Liczba szt. |
|---------|--------|---|-------------|
| 21 | 196468 | ŁĄCZNIK, złączka | 1 |
| 22 | 244130 | ZBIORNIK, 0,95 l (1 qt), dolny (zawiera 22a, 22b, 29) | 1 |
| 22a | M70424 | ZBIORNIK, uszczelka | 1 |
| 22b | 244132 | ZBIORNIK, spód | 1 |
| 29 | 256957 | ZAWÓR ZWROTNY, komplet, zawiera 29a, 29b*, 29c, 29d | 1 |
| 29a | | ŁĄCZNIK, złączka | 1 |
| 29b* | | ZATRZASK KULOWY, zespół zaworu zwrotnego | 1 |
| 29c | | ŁĄCZNIK, powietrzny | 1 |
| 29d | | RURKA, powietrza, zbiornika | 2 |
| 40 | 193218 | SITO | 1 |

* Dostępny jest trójpak Zestawu naprawczego zaworu zwrotnego 256956

Parametry techniczne

| EDGE II / EDGE II Plus | | |
|---|---|---------------------|
| | USA | Jednostki metryczne |
| Urządzenie natryskujące | | |
| Maksymalne ciśnienie robocze powietrza | 10 psi | 0,07 MPa, 0,7 bar |
| Maksymalne ciśnienie robocze cieczy | 50 psi | 0,35 MPa, 3,5 bar |
| Wlot powietrza | Szybkozłające | |
| Wlot cieczy | | |
| System FlexLiner | 5/8-16 UN-2A | |
| Zbiornik syfonowy/zdalny | 3/8-18 npsm | |
| Masa | | |
| Edge II / Edge II Plus (tylko pistolet) | 20 uncji | 570 g |
| System FlexLiner | 15 uncji | 425 g |
| Zespół zbiornika z syfonem | 17 uncji | 480 g |
| Hałas* | | |
| Ciśnienie akustyczne | 65,0 dBA | |
| Moc akustyczna | 65,0 dBA | |
| Materiały konstrukcyjne pracujące w wilgotnym środowisku | | |
| Edge II / Edge II Plus (tylko pistolet) | stal nierdzewna, aluminium, polietylen o bardzo dużej masie cząsteczkowej (UHMWPE), acetal, fluoroelastomer | |
| System FlexLiner | stal nierdzewna, grilamid, polietylen, polietylen o małej gęstości (LDPE) | |
| Kopuła syfonu | stal nierdzewna, mosiądz, stal węglowa pokryta elektrolityczną powłoką cynkową, aluminium, polietylen | |
| Uwagi | | |
| <i>*Ciśnienie akustyczne mierzone z odległości 1 metra (3 stopy) od sprzętu. Moc akustyczna mierzona według normy ISO-3744.</i> | | |

Standardowa gwarancja firmy Graco

Firma Graco gwarantuje, że wszystkie urządzenia wymienione w tym dokumencie, a wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą, w dniu ich sprzedaży pierwotnemu nabywcy były wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia, które firma Graco uzna za wadliwe. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie w przypadku urządzeń montowanych, obsługiwanych i utrzymywanych zgodnie z zaleceniami pisemnymi firmy Graco.

Ani gwarancja, ani odpowiedzialność firmy Graco nie obejmuje przypadków ogólnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia urządzenia powstałych w wyniku niewłaściwej instalacji czy wykorzystania niezgodnego z przeznaczeniem, wytarcia elementów, korozji, niewłaściwej lub niefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku przy pracy, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne, nieoryginalne. Firma Graco nie ponosi także odpowiedzialności za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością urządzenia firmy Graco z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów tudzież niewłaściwą konstrukcją, instalacją, działaniem lub konserwacją tychże.

Warunkiem gwarancji jest zwrot na własny koszt reklamowanego wyposażenia do autoryzowanego dystrybutora firmy Graco w celu weryfikacji reklamowanej wady. Jeśli reklamowana wada zostanie pozytywnie zweryfikowana, firma Graco naprawi lub wymieni bezpłatnie wszystkie wadliwe części. Wyposażenie zostanie zwrócone do pierwotnego nabywcy opłaconym transportem. Jeśli kontrola wyposażenia nie ujawni wady materiałowej lub wykonawczej, za naprawę naliczone zostaną uzasadnione opłaty, które mogą obejmować koszty części, robocizny i transportu.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZNĄ, A JEJ WARUNKI ZNOSZĄ POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM, MIĘDZY INNYMI, GWARANCJI USTAWOWEJ ORAZ GWARANCJI DZIAŁANIA URZĄDZENIA W DANYM ZASTOSOWANIU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za utracone przypadkowo lub wynikowo zyski, zarobki, obrażenia u osób lub uszkodzenia mienia, lub inne zawnione lub niezawnione straty). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z tymi zastrzeżeniami należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty sprzedaży.

FIRMA GRACO NIE UDZIELA ŻADNEJ GWARANCJI I WYKLUCZA WSZELKIE DOROZUMIANE GWARANCJE PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO ZASTOSOWANIA W ODNIESIENIU DO AKCESORIÓW, SPRZĘTU, MATERIAŁÓW LUB ELEMENTÓW INNYCH PRODUCENTÓW SPRZEDAWANYCH PRZEZ FIRMĘ GRACO. Powyższe elementy innych producentów sprzedawane przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, przetłaczalniki, wąż itd.) objęte są gwarancją ich producentów, jeśli jest udzielana. Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie, przypadkowe, specjalne lub wynikowe wynikające z dostawy wyposażenia firmy Graco bądź dostarczenia, wykonania lub użycia jakichkolwiek produktów lub innych sprzedanych towarów na skutek naruszenia umowy, gwarancji, zaniedbania ze strony firmy Graco lub innego powodu.

Informacje o firmie Graco

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Graco znajdują się na stronie www.graco.com.

Informacje dotyczące patentów są dostępne na stronie www.graco.com/patents.

W CELU ZŁOŻENIA ZAMÓWIENIA należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco lub połączyć się z numerem 1-800-690-2894, aby znaleźć najbliższego dystrybutora.

Wszystkie informacje przedstawione w niniejszym dokumencie w formie pisemnej i rysunkowej odpowiadają ostatnim danym dotyczącym produktów dostępnym w chwili publikacji. Firma Graco zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian w dowolnej chwili bez powiadomienia.

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish. MM 3A4980

Siedziba główna firmy Graco: Minneapolis
Biura zagraniczne: Belgia, Chiny, Japonia, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

**Copyright 2014, Graco Inc. Wszystkie zakłady produkcyjne firmy Graco
uzyskały certyfikat ISO 9001.**

www.graco.com

Wersja B, September 2017