

Pistola de pulverización con aire Pro Xp™ Auto WBx electroestática de carga externa para materiales de base agua

3A7456E

ES

Para aplicaciones electrostáticas de acabado y recubrimiento en ubicaciones peligrosas de Clase I, Div. I o en atmósferas explosivas de Grupo II, Zona 1 que usen fluidos conductores de base agua que cumplan al menos una de las siguientes condiciones de no inflamabilidad:

- *El material no mantenga la combustión, en conformidad con el Método de prueba estándar para combustión continua de mezclas líquidas, ASTM D4206.*
- *El material se clasifica como no inflamable o difícil de quemar según EN 50176.*

Únicamente para uso profesional.

Presión máxima de entrada de aire de 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)

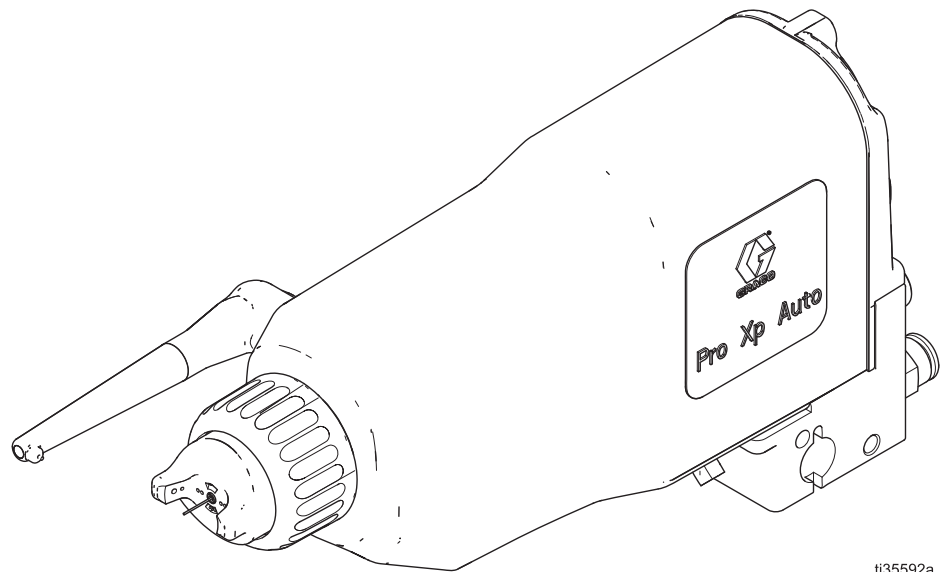
Presión máxima de trabajo del fluido de 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)



Instrucciones importantes de seguridad

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual y de los manuales relacionados. Guarde estas instrucciones.

Consulte la página 2 para ver el **Índice** y la página página 3 para **Modelos**.



ti35592a

Índice

Modelos	3
Advertencias	4
Introducción	6
Cómo funciona la pistola de pulverización electrostática con aire	6
Pulverización	6
Funcionamiento del sistema electrostático	6
Características y opciones de la pistola	6
Características de la pistola Smart	6
Descripción general del sistema	7
Visión general de la pistola	8
Instalación	9
Instalación del sistema	9
Señales de advertencia	9
Ventilación de la cabina de pulverización	9
Instalación de los accesorios de la línea de aire	9
Instalación de los accesorios de la línea de fluido	10
Instalación de la pistola	11
Instalación del módulo de control de Pro Xp Auto	12
Conexión de las líneas de aire y de fluido	12
Conexiones del colector	13
Conexión a tierra	15
Comprobación de la conexión a tierra eléctrica de la pistola	16
Comprobación de la resistividad del fluido	17
Comprobación de la viscosidad del fluido	17
Instalación de la cubierta de tela	17
Limpieza del equipo antes de utilizarlo	17
Operación	18
Procedimiento de descompresión	18
Puesta en marcha	18
Ajuste del patrón de pulverización	19
Ajuste del sistema electrostático	20
Pulverización	20
Disparo del fluido únicamente	21
Parada	21
Mantenimiento	22
Lista de comprobación de cuidado y limpieza diarios	22
Limpieza	22
Limpieza de la pistola a diario	22
Comprobación de las fugas de fluido	23
Pruebas eléctricas	24
Prueba de resistencia total de la pistola	24
Prueba de resistencia de la pistola con la sonda quitada	25
Prueba de resistencia de la sonda de carga	25
Prueba de resistencia de la fuente de alimentación	26
Prueba de resistencia del cañón	26
Resolución de problemas	27
Resolución de problemas del patrón de pulverización	27
Resolución de problemas en el funcionamiento de la pistola	28
Resolución de problemas eléctricos	29
Reparación	30
Preparación de la pistola para el servicio	30
Desmontaje de la pistola del colector	30
Instalación de la pistola en el colector	31
Cambio del cabezal de aire y la boquilla	31
Sustitución del electrodo	32
Sustitución del pasador de la sonda de carga	32
Desmontaje de la varilla de empaquetadura de fluido	33
Reparación de la varilla de empaquetadura	34
Reparación del pistón	35
Ajuste del brazo del actuador	36
Desmontaje del cañón	36
Instalación del cañón	37
Extracción y sustitución de la fuente de alimentación	37
Desmontaje y sustitución de la turbina	38
Piezas	40
Modelos Standard de pistola de pulverización con aire Pro Xp Auto con carga externa para materiales de base agua	40
Modelos Smart de pistola de pulverización con aire Pro Xp Auto con carga externa para materiales de base agua	42
Conjunto de la varilla de empaquetadura	44
Conjunto de turbina	45
Accesorios	48
Cabezales de aire y boquillas de fluido	51
Cuadro de selección de boquillas de fluido	51
Cuadros de rendimiento de boquillas de fluido	52
Cuadro de selección de cabezales de aire	54
Dimensiones	59
Caudal de aire	64
Datos técnicos	65
California Proposition 65	65
Garantía de Pro Xp de Graco	66

Modelos

Todos los modelos tienen una boquilla de 1,5 mm.

N.º pieza	kV	Pantalla	Colector montado
LA1T28	60	Estándar	Trasero
LA2T28	60	Estándar	Inferior
LA1M28	60	Smart	Trasero
LA2M28	60	Smart	Inferior

Aprobaciones



0,24 mJ
FM14ATEX0081
EN 50050-1
Ta 0 °C-50 °C



Manuales relacionados

N.º manual	Descripción
332989	Instrucciones - Módulo de control de Pro Xp Auto

Advertencias

Las advertencias siguientes corresponden a la configuración, utilización, puesta a tierra, mantenimiento y reparación de este equipo. El signo de exclamación le indica que se trata de una advertencia general, y el símbolo de peligro se refiere a un riesgo específico de procedimiento. Cuando aparezcan estos símbolos en el cuerpo de este manual o en las etiquetas de advertencia, consulte nuevamente estas advertencias. Los símbolos y advertencias de peligros específicos de un producto no incluidos en esta sección pueden aparecer a lo largo de este manual donde corresponda.

ADVERTENCIA



PELIGRO DE INCENDIO, EXPLOSIÓN Y DESCARGA ELÉCTRICA

Las emanaciones inflamables, como los vapores de disolvente o de pintura en la zona de trabajo pueden incendiarse o explotar. La circulación de pintura o el disolvente por el equipo puede generar chispas estáticas. Para evitar incendios, explosiones y descargas eléctricas:

- El equipo electrostático debe ser utilizado solo por personal con el entrenamiento adecuado y cualificado que comprenda perfectamente los requisitos indicados en este manual.
- Conecte a tierra todos los equipos, el personal, los objetos que serán pulverizados y todo objeto conductor que se encuentre en la zona de pulverización o cerca de ella. La resistencia no debe exceder 1 megohmio. Consulte las instrucciones de **conexión a tierra**.
- Utilice únicamente mangueras de suministro de aire conductoras de Graco con conexión a tierra.
- No utilice bolsas de cubos a menos que sean conductores y tengan conexión a tierra.
- **Detenga la operación inmediatamente** si se producen chispas de electricidad estática o siente una descarga eléctrica. No utilice el equipo hasta haber identificado y corregido el problema.
- Compruebe diariamente la resistencia de la pistola y de la manguera y la conexión eléctrica a tierra.
- Utilice y limpie el equipo únicamente en áreas bien ventiladas.
- Enclave el suministro de fluido y aire de la pistola para evitar que se ponga en funcionamiento a menos que el caudal de aire de ventilación se encuentre por encima de los valores mínimos requeridos.
- Cuando lave o limpie el equipo, utilice disolventes de limpieza con el punto de inflamación más alto posible.
- Nunca pulverice ni enjuague con disolvente a alta presión.
- Para limpiar el exterior del equipo, los disolventes de limpieza deben tener un punto de inflamación de al menos 59°F (15°C) por encima de la temperatura ambiente. Son preferibles los fluidos no inflamables.
- Desactive siempre la electrostática cuando lave, limpie o realice tareas de mantenimiento en el equipo.
- Elimine toda fuente de ignición como luces piloto, cigarrillos, lámparas eléctricas portátiles y plásticos protectores (fuente potencial de chispas por electricidad estática).
- No enchufe ni desenchufe cables de alimentación ni apague ni encienda las luces en presencia de emanaciones inflamables.
- Mantenga la zona de trabajo libre de residuos, incluidos disolventes, trapos y gasolina.
- Mantenga limpia el área de pulverización en todo momento. Utilice únicamente herramientas que no produzcan chispas para limpiar los residuos de la cabina y los colgadores.
- Mantenga un extintor de incendios que funcione correctamente en la zona de trabajo.
- Utilice fluidos conductores de base agua que cumplan, al menos, una de las condiciones siguientes de ausencia de inflamabilidad:
 - El material no mantenga la combustión, en conformidad con el Método de prueba estándar para combustión continua de mezclas líquidas, ASTM D4206.
 - El material se clasifica como no inflamable o difícil de quemar según EN 50176.



PELIGROS DEL EQUIPO A PRESIÓN

El escape de fluido del equipo por fugas o componentes rotos puede salpicar a los ojos o la piel y causar lesiones graves.

- Siga el **Procedimiento de descompresión** cuando deje de pulverizar/dispensar y antes de limpiar, revisar o dar servicio al equipo.
- Apriete todas las conexiones antes de accionar el equipo.
- Verifique a diario las mangueras, los tubos y los acoplamientos. Sustituya de inmediato las piezas desgastadas o dañadas.

ADVERTENCIA



PELIGRO DEBIDO AL USO INCORRECTO DEL EQUIPO

El uso incorrecto del equipo puede causar la muerte o lesiones graves.

- No utilice la unidad cuando se encuentre fatigado o bajo la influencia de drogas o alcohol.
- No exceda la presión máxima de trabajo o el rango de temperatura del componente con menor valor nominal del sistema. Consulte las **Especificaciones técnicas** en todos los manuales del equipo.
- Utilice fluidos y disolventes compatibles con las piezas húmedas del equipo. Consulte las **Especificaciones técnicas** en todos los manuales del equipo. Lea las advertencias de los fabricantes de los fluidos y los disolventes. Para obtener información completa sobre su material, solicite la hoja de datos de seguridad (SDS) a su distribuidor o minorista.
- No abandone la zona de trabajo mientras el equipo está energizado o presurizado.
- Apague todos los equipos y siga el **Procedimiento de descompresión** cuando el equipo no esté en uso.
- Verifique el equipo a diario. Repare o sustituya de inmediato las piezas desgastadas o dañadas únicamente con piezas de repuesto originales del fabricante.
- No altere ni modifique el equipo. Las alteraciones o modificaciones pueden anular las aprobaciones de las agencias y crear peligros para la seguridad.
- Asegúrese de que todos los equipos tengan los valores nominales y las homologaciones aprobadas acorde al entorno en que los utiliza.
- Use el equipo únicamente para el fin para el que ha sido diseñado. Si desea obtener información adicional, llame a su distribuidor.
- Desvíe las mangueras y el cable de zonas de tráfico intenso, de curvas pronunciadas, de piezas en movimiento y superficies calientes.
- No retuerza o doble en exceso las mangueras, ni las use para arrastrar el equipo.
- Mantenga a niños y mascotas alejados de la zona de trabajo en todo momento.
- Cumpla con todas las normas de seguridad aplicables.



PELIGROS RELACIONADOS CON EL USO DE DISOLVENTES PARA LA LIMPIEZA DE PIEZAS DE PLÁSTICO

Muchos disolventes pueden degradar las piezas de plástico y hacer que fallen, lo que podría provocar lesiones graves o daños a la propiedad.

- Use únicamente disolventes compatibles para limpiar las piezas de plástico o las piezas presurizadas.
- Consulte en todos los manuales del equipo los **Especificaciones técnicas** de los materiales de fabricación. Pida información al fabricante del disolvente y recomendaciones sobre compatibilidades.



PELIGRO POR EMANACIONES O FLUIDOS TÓXICOS

Los vapores o fluidos tóxicos pueden provocar lesiones graves o incluso la muerte si salpican los ojos o la piel, se inhalan o se ingieren.

- Lea la Hoja de datos de seguridad (HDS) para conocer los peligros específicos de los fluidos que esté utilizando.
- Guarde los fluidos peligrosos en recipientes adecuados que hayan sido aprobados. Proceda a su eliminación siguiendo las directrices pertinentes.



EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

Use equipos de protección adecuados en la zona de trabajo para evitar lesiones graves, como lesiones oculares, pérdida auditiva, inhalación de emanaciones tóxicas y quemaduras. Este equipo de protección incluye, entre otros:

- Protección ocular y auditiva.
- Respiradores, ropa de protección y guantes según lo recomendado por los fabricantes del fluido y del disolvente.

Introducción

Cómo funciona la pistola de pulverización electrostática con aire

La manguera de aire suministra aire a la pistola de pulverización. Una parte del aire pone en funcionamiento la turbina y el resto del aire atomiza el fluido que está siendo pulverizado.

La turbina genera energía eléctrica que a su vez es transformada por el cartucho de energía para suministrar una corriente de alto voltaje a la sonda de carga externa de la pistola.

La bomba suministra fluido a la manguera y la pistola, donde el fluido es pulverizado por el cabezal de aire y las partículas atomizadas se cargan de forma electrostática a medida que pasan por la sonda de carga externa. El fluido cargado es atraído por el objeto con conexión a tierra. La carga externa permite que el suministro de fluido permanezca puesto a tierra en todo momento y, por tanto, elimina la necesidad de un sistema de aislamiento.

Pulverización

Al aplicar un mínimo de 60 psi (0,42 MPa, 4,2 bar) de presión de aire al accesorio de conexión de aire del cilindro del colector de la pistola (CIL), el pistón de la pistola se retraerá, abriéndose las válvulas de aire y, un poco después, la aguja de fluido. Esto proporciona el flujo de aire anterior y posterior adecuados cuando se dispara la pistola. Un muelle devuelve el pistón a su posición cuando se cierra el aire del cilindro.

Funcionamiento del sistema electrostático

Para hacer funcionar el efecto electrostático, aplique presión de aire al accesorio de conexión de entrada de aire de la turbina (TA) del colector de la pistola a través de una manguera de aire de turbina conectada a tierra de Graco. El aire entra en el colector y es canalizado hacia la entrada de la turbina de la fuente de alimentación. El aire hace girar la turbina, suministrando energía eléctrica a la fuente de alimentación interna de alto voltaje. El fluido atomizado es cargado por la sonda de carga. El fluido cargado se dirige hasta el objeto conectado a tierra más cercano.

Características y opciones de la pistola

- El ajuste de pleno voltaje de la pistola es de 60 kV.
- Esta pistola está diseñada para ser utilizada con reciprocador y puede montarse directamente sobre una varilla de 1/2 pulg. (13 mm). Con ménsulas adicionales, puede montarse la pistola para aplicaciones robóticas.
- El diseño de desconexión rápida de la pistola permite al operario desmontarla rápidamente sin desconectarla de las líneas de fluido y de aire.

Características de la pistola Smart

Los modelos de pistola Smart con el módulo de control de Pro Xp Auto tienen la posibilidad de:

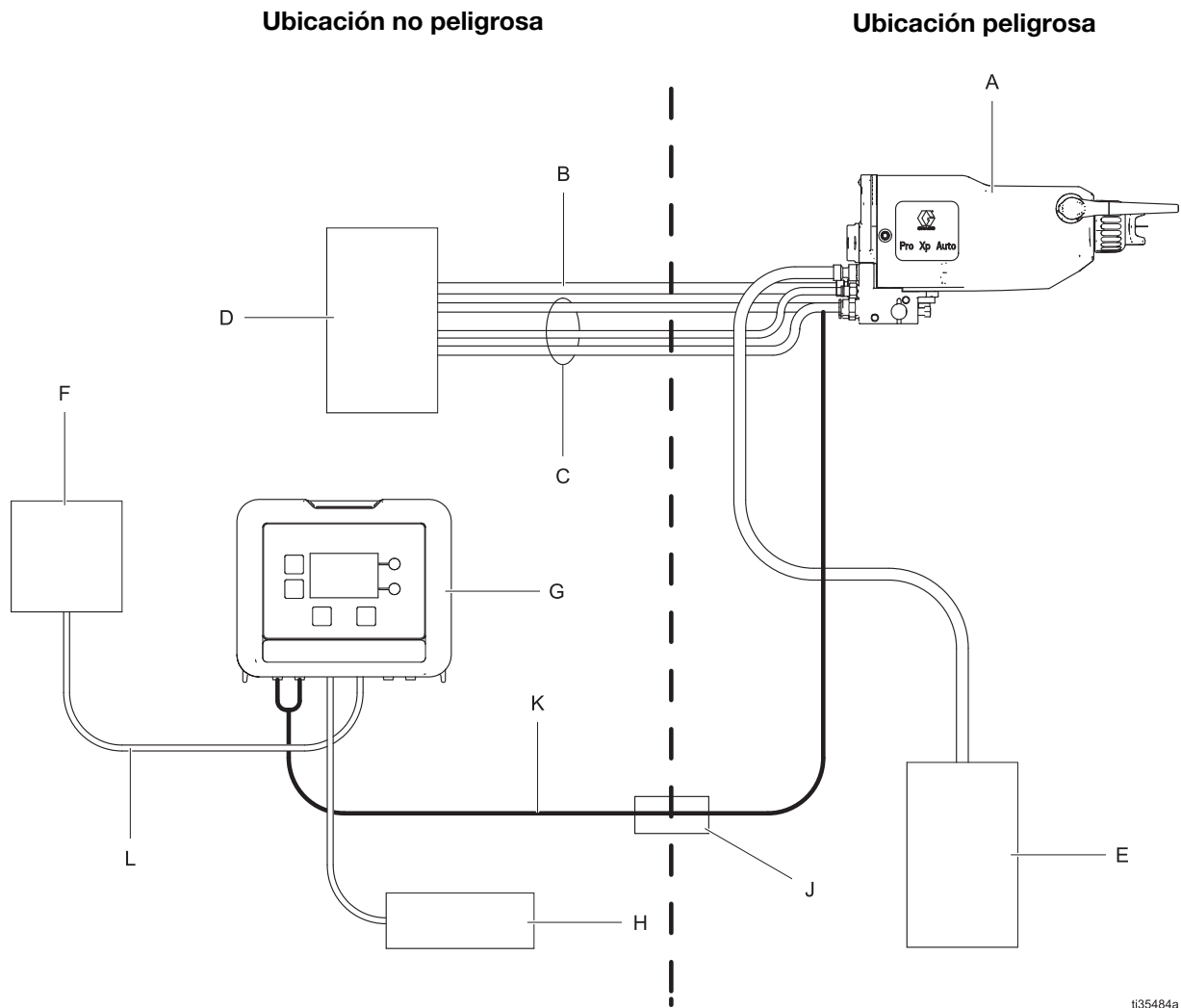
- Visualizar el voltaje y la corriente de la pulverización
- Cambiar el ajuste de voltaje de la pistola
- Visualizar la velocidad de la turbina de la pistola
- Almacenar perfiles de pulverización
- Comunicar los fallos del equipo a un PLC
- Visualizar y ajustar totalizadores de mantenimiento
- Utilizar un PLC para seleccionar un perfil de pulverización

Consulte el manual 332989 del Módulo de control de Pro Xp Auto para obtener más información.

Descripción general del sistema

Instalación típica del sistema

La FIGURA 1 muestra un sistema típico de pulverización electrostática de aire. No es un diseño del sistema real. Para obtener asistencia en el diseño de un sistema que se adapte a sus necesidades particulares, póngase en contacto con su distribuidor de Graco.



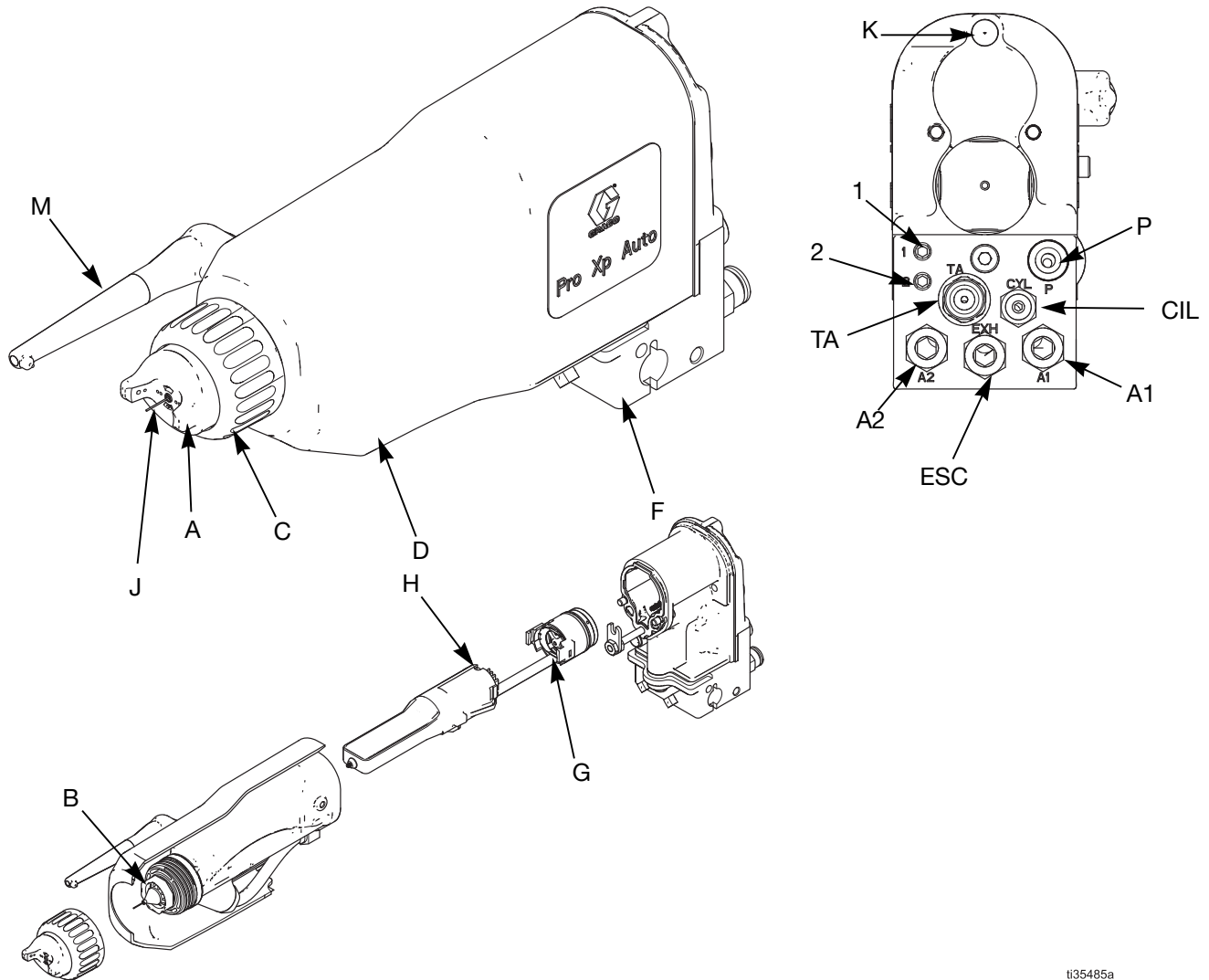
t135484a

FIG. 1. Instalación típica del sistema

A	Pistola
B	Manguera de aire de la turbina conectada a tierra de Graco
C	Aire del atomizador, abanico y cilindro
D	Suministro de aire y controles
E	Suministro de fluido conectado a tierra y controles

Componentes del sistema Smart	
F	Controlador lógico programable (PLC)
G	Módulo de control de Pro Xp Auto
H	Fuente de alimentación (24 V)
J	Mamparo (opcional)
K	Cable F/O de fibra óptica
L	Cable de E/S

Visión general de la pistola



ti35485a

FIG. 2. Visión general de la pistola

Leyenda

A	Cabezal de aire
B	Boquilla de fluido
C	Anillo de retención
D	Carcasa
F	Ménsula de montaje de colector
G	Turbina
H	Fuente de alimentación
J	Electrodo
M	Sonda de carga externa

Accesorios de conexión de colector e indicadores

A1	Accesorio de entrada de aire de atomización
A2	Accesorio de entrada de aire del abanico
CIL	Accesorio de entrada de aire del cilindro
1	Transmisor de conexión de fibra óptica (solo funcional en los modelos Smart)
2	Receptor de conexión de fibra óptica (solo funcional en los modelos Smart)
K	Indicador luminoso ES (solo modelos Standard)
P	Accesorio de entrada de suministro de fluido
TA	Accesorio de entrada de aire de la turbina (para accionar la turbina)
ESC	Accesorio de salida de escape

Instalación

Instalación del sistema

<p>La instalación y el mantenimiento de este equipo requieren el acceso a piezas que pueden provocar descargas eléctricas u otras lesiones graves si el trabajo no se lleva a cabo correctamente.</p> <ul style="list-style-type: none"> No instale ni repare este equipo a menos que esté cualificado para ello y tenga la formación necesaria. Asegúrese de que su instalación cumpla con los códigos locales, estatales y nacionales para la instalación de aparatos eléctricos de Clase I, Div. I, ubicaciones peligrosas o Grupo II, Zona I, ubicación con atmósfera explosiva. Respete los reglamentos de seguridad aplicables. 				

Señales de advertencia

Coloque señales de advertencia en el área de pulverización en lugares donde puedan ser leídas y vistas fácilmente por los operadores. Con la pistola se entrega una señal de advertencia en inglés.

Ventilación de la cabina de pulverización

<p>No ponga en marcha la pistola a menos que el caudal de aire de ventilación se encuentre por encima del valor mínimo requerido. Habrá que instalar un sistema de ventilación con aire para evitar que se acumulen vapores tóxicos o inflamables mientras se pulveriza, se lava o se limpia la pistola. Enclave el suministro de fluido y aire de la pistola para evitar que se ponga en funcionamiento a menos que el caudal de aire de ventilación se encuentre por encima de los valores mínimos requeridos.</p>				

La cabina de pulverización debe tener sistema de ventilación.

Enclave eléctricamente el suministro de aire y fluido de la pistola con los ventiladores para evitar que la pistola funcione con un caudal de aire de ventilación por debajo de los valores mínimos. Consulte y respete todas las normativas y códigos locales relativos a los requisitos de velocidad de escape del aire. Compruebe el funcionamiento del enclavamiento al menos una vez al año.

NOTA: La velocidad de escape de aire mínima admisible es de 60 pies/minuto (19 metros lineales/minuto). El escape de aire a alta velocidad reducirá la eficiencia operativa del sistema electrostático.

Instalación de los accesorios de la línea de aire

Consulte FIGURA 3.

1. Instale una válvula de aire principal de purga (L) en la línea de aire principal (W) para cortar todo suministro de aire a la pistola.
2. Instale un filtro de la línea de aire/separador de agua en la línea de aire de la pistola para asegurar un suministro seco y limpio de aire a la pistola. La suciedad y la humedad pueden arruinar la apariencia del acabado final de la pieza de trabajo y provocar el mal funcionamiento de la pistola.
3. Instale un regulador de presión de aire de tipo purga (M) en cada una de las líneas de suministro de aire (B, C, D, E) para controlar la presión de aire destinado a la pistola.

<p>El aire atrapado puede hacer que la pistola pulverice de forma accidental, lo que puede provocar lesiones graves, como salpicaduras de fluido en los ojos o en la piel. Las válvulas solenoide (K) deben tener puertos de escape rápido de forma que el aire atrapado se libere entre la válvula y la pistola cuando se cierran los solenoides.</p>				

4. Instale una válvula solenoide (K) en la línea de aire del cilindro (E) para accionar la pistola. La válvula solenoide debe tener un puerto de escape rápido.
5. Instale una válvula solenoide (K) para accionar la turbina.

Instalación de los accesorios de la línea de fluido

1. Instale un filtro de fluido y una válvula de drenaje en la salida de la bomba.
2. Instale un regulador de fluido en la línea de fluido para controlar la presión de fluido destinada a la pistola.

La FIGURA 3 muestra un sistema típico de pulverización electrostática de aire. No es un diseño del sistema real. Para obtener asistencia en el diseño de un sistema que se adapte a sus necesidades particulares, póngase en contacto con su distribuidor de Graco.

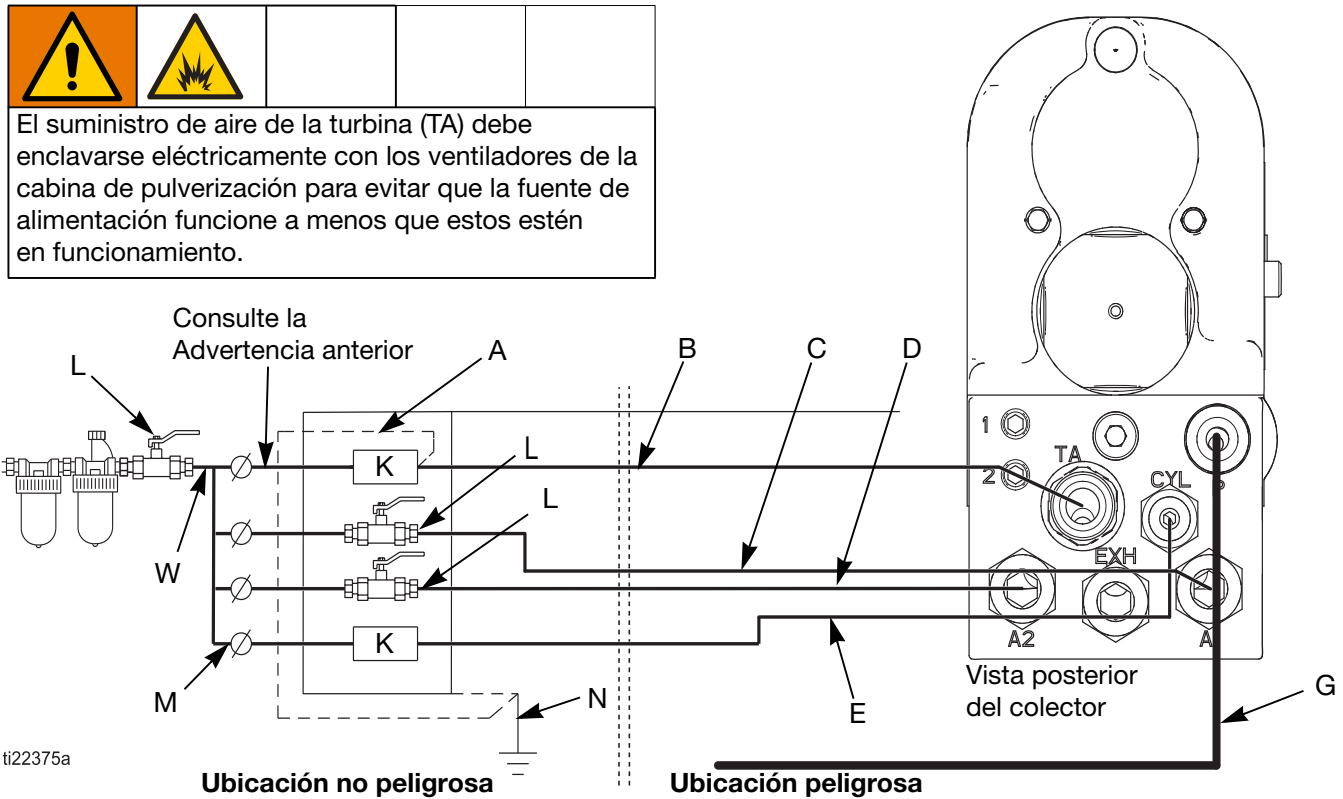


FIG. 3. Instalación típica

Leyenda de la FIGURA 3

A	Cable de tierra de la manguera de aire de la pistola
B	Manguera de aire de la turbina conectada a tierra de Graco (TA)
C	Manguera de aire de atomización, D.E. de 5/16 pulg. (8 mm) (A1)
D	Manguera de aire del abanico, D.E. 5/16 pulg. (8 mm) (A2)
E	Manguera de aire del cilindro, D.E. de 5/32 pulg. (4 mm) (CIL)
G	Manguera de suministro de fluido a entrada de fluido de la pistola de 1/4-18 npsm (P)

K	Válvula solenoide, requiere un puerto de escape rápido.
L	Válvula de aire principal de purga
M	Regulador de presión de aire
N	Toma de tierra fiable
W	Línea de aire principal

Instalación de la pistola

Consulte FIGURA 4.

1. Afloje los tornillos de fijación (29) del colector y deslice el colector (20) sobre una varilla de montaje de 1/2 pulg. (13 mm).
2. Coloque la pistola y apriete los dos tornillos de fijación.

Para mayor fiabilidad en la instalación, introduzca un pasador de posicionamiento de 1/8 pulg. (3 mm) en la ranura (NN) de la ménsula y a través del orificio de la varilla.

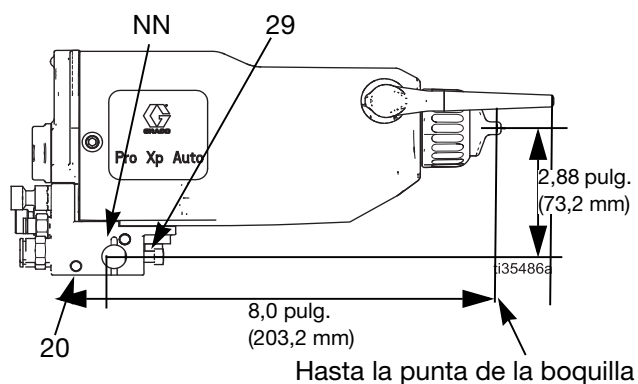
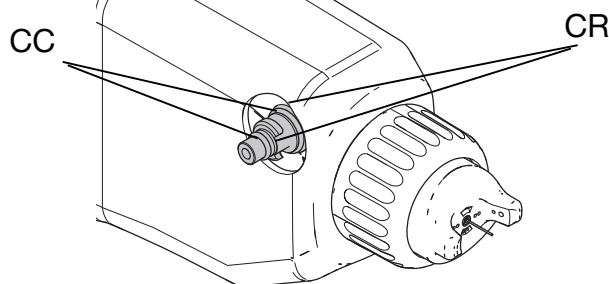


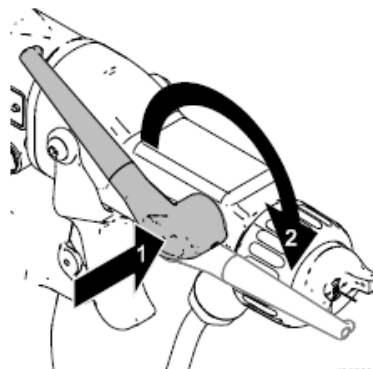
FIG. 4. Montaje

3. Seleccione una sonda de carga. La pistola incluye dos sondas.
 - Sonda de carga larga: para conseguir la mejor eficiencia de transferencia y envoltura.
 - Sonda de carga corta: para la carga electrostática de perfil bajo.
4. Conecte la sonda de carga.
 - a. Aplique abundante grasa dieléctrica en el accesorio de conexión de la sonda, la sonda de carga y las dos juntas tóricas (CC y CR).



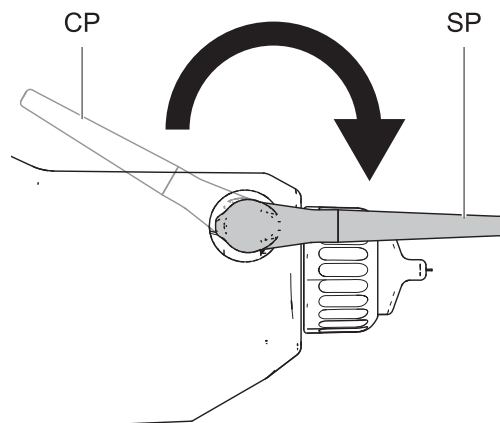
i35606a

- b. Presione firmemente la sonda de carga en la pistola en la posición de conexión/desconexión (CP), donde el pasador de la sonda pasa por la ranura del accesorio de conexión.



- c. Presione la sonda hacia el cañón y gire la sonda de carga desde la posición de conexión/desconexión (CP) hasta la posición de pulverización (SP).

NOTA: Para un rendimiento correcto, no ponga en funcionamiento la electrostática si la sonda de carga no está en la posición de pulverización.



i35607a

Instalación del módulo de control de Pro Xp Auto

El módulo de control de Pro Xp Auto es necesario para los modelos Smart. Para instalar un módulo de control de Pro Xp Auto, consulte el manual de instrucciones del módulo, 332989.

Conexión de las líneas de aire y de fluido

La FIGURA 3 muestra un esquema de las conexiones de las líneas de aire y de fluido y la FIGURA 5 muestra las conexiones del colector. Conecte las líneas de aire y de fluido tal como se indica a continuación.



Para reducir los riesgos de descarga eléctrica, la manguera de suministro de aire de la turbina debe estar eléctricamente conectada a una toma de tierra fiable. **Utilice exclusivamente una manguera de suministro de aire con conexión a tierra de Graco.**

1. Conecte la manguera de suministro de aire conectada a tierra de Graco (B) a la entrada de aire de la turbina de la pistola (TA) y conecte el cable de tierra de la manguera (A) a una toma de tierra fiable (N). El accesorio de entrada de aire de la turbina de la pistola tiene rosca a izquierdas para impedir la conexión de otro tipo de mangueras de aire a la entrada de aire de la turbina.
2. Verifique la conexión a tierra de la pistola tal como se indica en la página 16.
3. Antes de conectar la línea de fluido (P), sople aire en su interior y límpiela con disolvente. Utilice disolvente que sea compatible con el fluido que se va a pulverizar.

Conexiones del colector

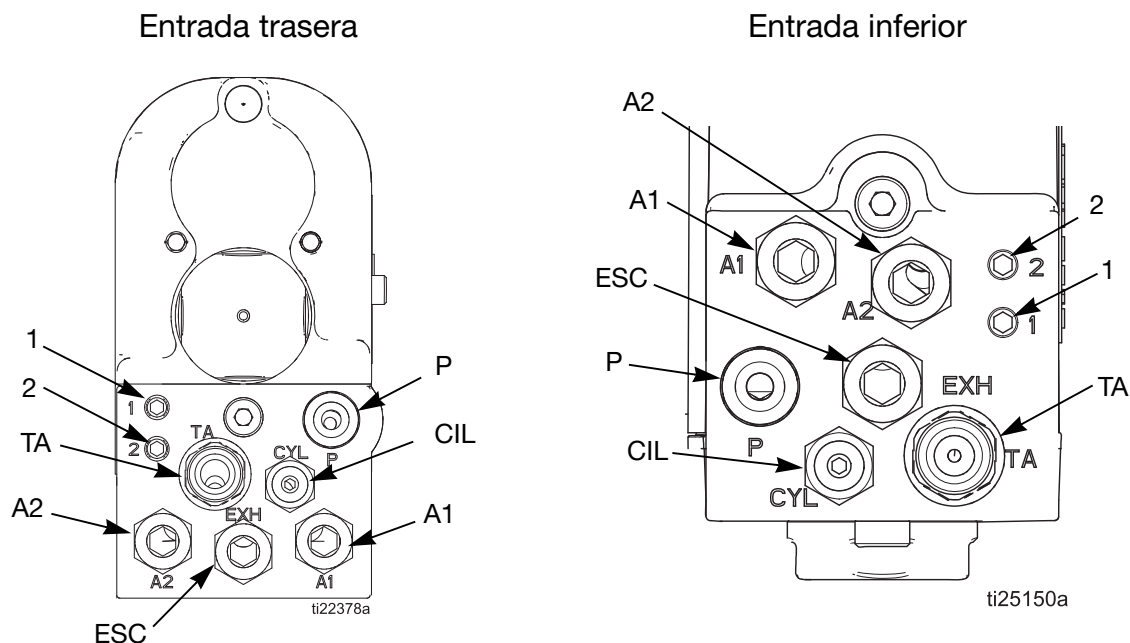


FIG. 5. Conexiones del colector

A1	Accesorio de entrada de aire de atomización Conecte un tubo de D.E. de 5/16 pulg. (8 mm) entre este accesorio de conexión y el suministro de aire.
A2	Accesorio de entrada de aire del abanico Conecte un tubo de D.E. de 5/16 pulg. (8 mm) entre este accesorio de conexión y el suministro de aire.
CIL	Accesorio de entrada de aire del cilindro Conecte un tubo de D.E. de 5/32 pulg. (4 mm) entre este accesorio de conexión y el solenoide. Para obtener una respuesta más rápida, utilice la menor longitud de manguera posible.
1	Transmisor de conexión de fibra óptica (solo funcional en modelos Smart) Conecte el cable de fibra óptica Graco (vea la página 14).
2	Receptor de conexión de fibra óptica (solo funcional en modelos Smart) Conecte el cable de fibra óptica Graco (vea la página 14).
P	Accesorio de entrada de suministro de fluido Conecte un accesorio giratorio de 1/4 npsm entre este accesorio de conexión y el suministro de fluido.
TA	Accesorio de entrada de aire de la turbina Conecte la manguera de aire conductora de electricidad de Graco entre este accesorio de conexión (rosca a izquierdas) y el solenoide. Conecte el cable de tierra de la manguera de aire a una toma de tierra fiable.
ESC	Escape Conecte un tubo de escape para conducir el aire de escape de la turbina. Longitud máx. de 3 pies (0,9 m). El accesorio de conexión es para un tubo de 5/16 pulg. de D.E.

Conexión del cable de fibra óptica

(solo funcional en los modelos Smart)

NOTA: Utilice solamente el cable de fibra óptica suministrado.

El cable de fibra óptica permite que la pistola se comunique con el módulo de control de Pro Xp Auto.

Para un sistema con una pistola

1. Conecte el puerto 1 del colector de la pistola 1 al puerto 1 del módulo de control.
2. Conecte el puerto 2 del colector de la pistola 1 al puerto 2 del módulo de control.

Para un sistema con dos pistolas

1. Conecte el puerto 1 del colector 2 de la pistola al puerto 5 del módulo de control.
2. Conecte el puerto 2 del colector 2 de la pistola al puerto 6 del módulo de control.

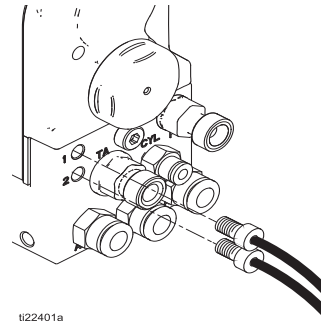


FIG. 6. Conexiones de la fibra óptica

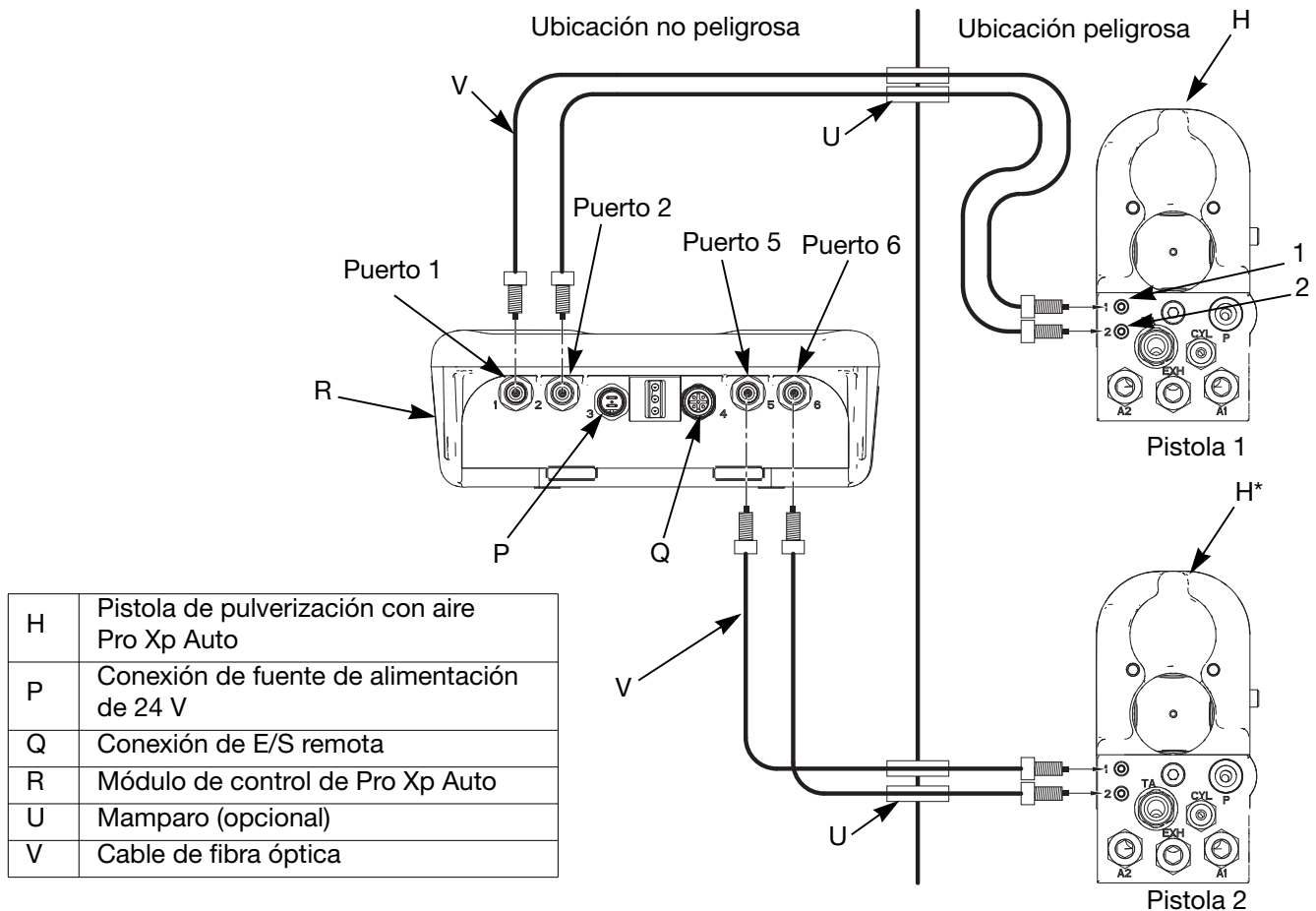


FIG. 7. Esquema de la fibra óptica

Conexión a tierra



El equipo se debe conectar a tierra para reducir el riesgo de chispas estáticas y descargas eléctricas. Las chispas de electricidad estática pueden ocasionar el encendido o la explosión de las emanaciones. Una conexión a tierra inapropiada puede causar descargas eléctricas. Conecte a tierra todos los equipos, el personal, los objetos que serán pulverizados y todo otro objeto conductor que se encuentre en la zona de pulverización o cerca de ella. La resistencia no debe exceder 1 megaohmio. La conexión a tierra proporciona un cable de escape para la corriente eléctrica.

Cuando se opera la pistola electrostática, cualquier objeto no conectado a tierra (persona, recipientes y herramientas) que se encuentre en la zona de pulverización puede cargarse eléctricamente.

Los siguientes son requisitos mínimos para la conexión a tierra de un sistema electrostático básico. Su sistema puede incluir otros equipos u objetos que deben ser conectados a tierra. Su sistema debe conectarse a una toma de tierra fiable. Revise a diario las conexiones con puesta a tierra. Revise las normativas y el código eléctrico local para consultar las instrucciones detalladas de conexión a tierra.

- **Bomba:** conecte un cable de tierra y una abrazadera de conexión a tierra tal como se describe en el manual de instrucciones correspondiente a su bomba.
- **Pistola de pulverización electrostática con aire:** conecte a tierra la pistola conectando la manguera de aire de turbina con conexión a tierra de Graco a la entrada de aire de la turbina y conectando el cable de tierra de la manguera de aire a una toma de tierra fiable. Consulte el apartado **Comprobación de la conexión a tierra eléctrica de la pistola**, página 16.
- **Compresores de aire y fuentes de alimentación hidráulicas:** conecte a tierra el equipo de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.
- **Todas las líneas de aire y de fluido** deben estar debidamente conectadas a tierra.
- **Todos los cables eléctricos** deben estar debidamente conectados a tierra.

- **Todas las personas que entren en la zona de pulverización:** los zapatos deben tener suelas conductoras, como cuero, o utilizar tiras de conexión a tierra personales. No utilice zapatos que tengan suelas no conductoras, como las de caucho o plástico.
- **Objeto que está siendo pulverizado:** mantenga los ganchos de donde colgará las piezas de trabajo limpios y con conexión a tierra en todo momento. La resistencia no debe exceder 1 megaohmio.
- **El piso del área de pulverización** debe ser eléctricamente conductor y estar conectado a tierra. No cubra el piso con cartón u otro material no conductor que pudiera impedir la continuidad de la conexión a tierra.
- Los **líquidos inflamables que se encuentren en el área de pulverización** deben almacenarse en recipientes aprobados y conectados a tierra. No use recipientes de plástico. No almacene más de la cantidad necesaria para un turno de trabajo.
- **Todos los objetos o dispositivos conductores de electricidad que se encuentren en el área de pulverización:** incluyendo los recipientes de fluido y los cubos de lavado estén debidamente puestos a tierra.
- **Recipientes de basura y fluidos:** conecte a tierra todos los recipientes de basura y fluidos en el área de pulverización. No utilice bolsas de cubos a menos que sean conductores y tengan conexión a tierra. Cuando lave la pistola de pulverización, el recipiente utilizado para recoger el fluido excedente debe ser conductor y tener conexión a tierra.
- **Todos los cubos de disolvente:** use solo recipientes metálicos conectados a tierra homologados, que sean conductores. No use recipientes de plástico. Utilice solo disolventes no inflamables. No almacene más de la cantidad necesaria para un turno de trabajo.

Comprobación de la conexión a tierra eléctrica de la pistola



El megóhmetro, n.º pieza 241079 (AA-ver FIGURA 8), no está aprobado para su uso en ubicaciones peligrosas. Para reducir el riesgo de que se produzcan chispas, no utilice el megóhmetro para comprobar la conexión a tierra eléctrica a menos que:

- Se haya retirado la pistola de la zona peligrosa.
- O que todos los dispositivos de pulverización situados en la ubicación peligrosa estén apagados, que los ventiladores de dicha zona estén funcionando y que no haya vapores inflamables (como recipientes de disolvente abiertos o vapores procedentes de la pulverización).

Si no se siguen las instrucciones de esta advertencia, podrían provocarse incendios, explosiones y descargas eléctricas con los consiguientes daños personales y materiales.

El megóhmetro, n.º de pieza 241079, de Graco está disponible como accesorio para comprobar que la pistola esté conectada a tierra correctamente.

1. Haga que un electricista cualificado verifique la continuidad de la conexión a tierra eléctrica de la pistola de pulverización y de la manguera de aire de la turbina.
2. Cerciórese de que la manguera de aire de la turbina (B) esté conectada y de que el cable de tierra de la manguera está conectado a una toma de tierra fiable.
3. Cierre el suministro de aire y de fluido a la pistola. La manguera de fluido no debe contener ningún producto.
4. Mida la resistencia entre el accesorio de entrada de aire de la turbina (TA) y una toma de tierra fiable (N).
 - a. Si se utiliza una manguera de aire de turbina negra o gris, utilice un megaohmímetro para medir la resistencia. Utilice un voltaje aplicado de 500 como mínimo hasta 1000 voltios como máximo. La resistencia no debe exceder 1 megaohmio.

- b. Si se utiliza una manguera de aire roja, utilice un ohmímetro para medir la resistencia. La resistencia no debe exceder 100 ohmios.

5. Si la resistencia excede el máximo especificado más arriba, compruebe que la conexión a tierra esté apretada y asegúrese de que el cable de tierra de la manguera de aire de la turbina esté conectado a una toma de tierra fiable. Si la resistencia sigue siendo demasiado alta, cambie la manguera de aire de la turbina.

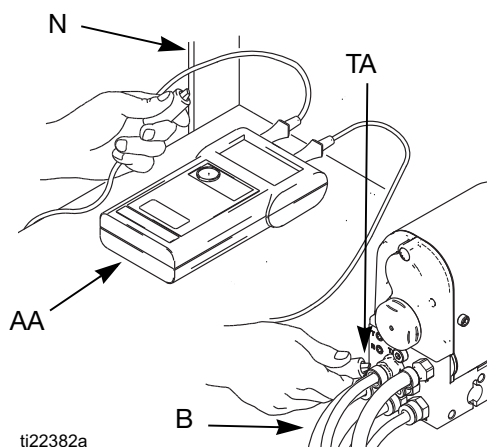





FIG. 8. Comprobación de la conexión a tierra eléctrica de la pistola

Comprobación de la resistividad del fluido

				
<p>Para reducir el riesgo de incendio, explosión o descarga eléctrica, compruebe la resistividad del fluido solo en una ubicación que no sea peligrosa. El medidor de resistencia 722886 y la sonda 722860 no están homologados para su uso en una ubicación peligrosa.</p>				

Compruebe que la resistividad del fluido que está siendo pulverizado cumple los requisitos de un sistema de pulverización electrostática con aire. El medidor de resistencia de Graco, n.º pieza 722886, y la sonda con n.º pieza 722860 están disponibles como accesorios. Siga las instrucciones que se incluyen con el medidor y la sonda.

La pistola Pro Xp Auto WBx está concebida para pulverizar materiales de base agua muy conductivos y otros materiales inferiores a 1 megohm-cm.

Comprobación de la viscosidad del fluido

Se necesita una copa de viscosidad y un cronómetro para comprobar la viscosidad del fluido.

1. Sumerja completamente la copa de viscosidad en el fluido. Retire rápidamente la copa e inicie el cronómetro en el momento en que haya retirado la copa por completo.
2. Observe la corriente de fluido que sale por la base de la copa. En cuanto se produzca un corte en el flujo, pare el cronómetro.
3. Registre el tipo de fluido, el tiempo transcurrido y el tamaño de la copa de viscosidad.
4. Compare los valores con el cuadro suministrado por el fabricante de la copa de viscosidad para determinar la viscosidad del fluido.
5. Si la viscosidad es demasiado alta o demasiado baja, póngase en contacto con el proveedor del producto. Ajuste según necesidades.

Instalación de la cubierta de tela

Consulte FIGURA 9.

1. Instale la cubierta de tela (XX) sobre la parte frontal de la misma y deslícela hacia atrás para cubrir los tubos y las mangueras expuestas de la parte posterior del colector.
2. Tienda el tubo de escape (YY) fuera de la cubierta. De esta forma se puede inspeccionar el tubo de escape por si se detecta la presencia de pintura o disolvente. Consulte **Comprobación de las fugas de fluido** en la página 23. Amarre el tubo de escape para evitar que no esté moviéndose.

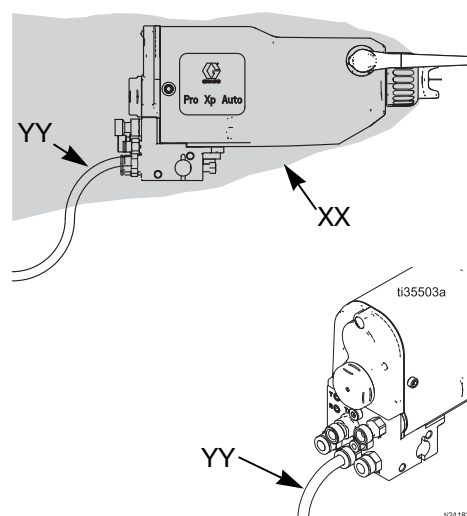


FIG. 9. Cubierta de tela

Limpieza del equipo antes de utilizarlo

El equipo ha sido probado con fluido en fábrica. Para evitar la contaminación de su fluido, lave el equipo con un disolvente compatible antes de utilizarlo. Vea la **Limpieza** en la página 22.

Operación

Procedimiento de descompresión



Este equipo seguirá presurizado hasta que la presión se libere manualmente. Para ayudar a evitar lesiones graves por fluido presurizado, como la inyección en la piel y salpicaduras de fluido, siga el Procedimiento de descompresión cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o dar servicio al equipo.

1. Corte todo suministro de aire a la pistola de pulverización excepto el aire del cilindro que dispara la pistola. Si se utiliza en el sistema un regulador de fluido accionado por aire, será necesaria la presión de aire en la entrada de aire del regulador.
2. Cierre el suministro de fluido a la pistola.
3. Accione la pistola en un recipiente de vaciado metálico conectado a tierra para liberar la presión del fluido.
4. Si se utiliza un regulador de fluido accionado por aire, desactive la presión de aire en la entrada de aire del regulador.
5. Alivie la presión del fluido en el equipo de suministro de fluidos como se indica en el manual de instrucciones de este.
6. Cierre el suministro principal de aire cerrando la válvula de aire principal de purga de la línea principal de suministro de aire. Deje la válvula cerrada hasta que esté listo para pulverizar de nuevo.

Puesta en marcha

Verifique los siguientes puntos diariamente antes de poner en servicio el sistema para cerciorarse de obtener un funcionamiento eficaz y seguro.

- Todos los operadores tienen la formación adecuada para manejar un sistema automático de pulverización electrostática de aire como se indica en este manual.
- Todos los operadores están entrenados para llevar a cabo el **Procedimiento de descompresión** de la página 18.
- La señal de advertencia suministrada con la pistola está colocada en el área de pulverización, allí donde todos los operadores pueden verla y leerla fácilmente.
- El sistema está correctamente conectado a tierra y que el operador y las personas que entren en la zona de pulverización están correctamente conectados a tierra. Consulte **Conexión a tierra** en la página 15.
- El estado de los componentes eléctricos de la pistola ha sido comprobado tal como se indica en **Pruebas eléctricas** en la página 24.
- Los ventiladores funcionan correctamente.
- Los colgadores de las piezas de trabajo están limpios y conectados a tierra.
- Se han retirado de la zona de pulverización todos los residuos (incluyendo los fluidos inflamables y los trapos).
- Todos los fluidos inflamables en la cabina de pulverización se encuentran en recipientes autorizados y conectados a tierra.
- Todos los objetos eléctricamente conductores en la zona de pulverización, incluyendo los recipientes de pintura y lavado, están correctamente conectados a tierra y el suelo de la zona de pulverización es eléctricamente conductor y está conectado a tierra.
- Los tubos de escape del colector han sido revisados en busca de restos de fluido, tal como se indica en **Comprobación de las fugas de fluido**, en la página 23.

Ajuste del patrón de pulverización

Siga estos pasos para establecer el caudal de fluido y el caudal de aire correctos: **No** conecte todavía el aire de la turbina (TA).



1. Alivie la presión. Siga el **Procedimiento de descompresión** en la página 18.
2. Seleccione y monte el cabezal de aire y la boquilla para su aplicación. Consulte el apartado **Cambio del cabezal de aire y la boquilla**, página 31.
3. Afloje el anillo de retención del cabezal de aire y gire este último para un patrón de pulverización vertical u horizontal. Consulte FIGURA 10. Apriete el anillo de retención hasta que el cabezal de aire esté firmemente sujeto; no debe ser posible girar a mano el cabezal de aire.

NOTA: Use la sonda de carga corta cuando pulverice patrones horizontales.

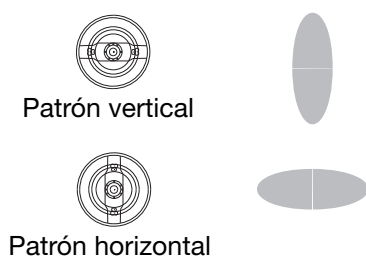


Fig. 10. Posiciones del cabezal de aire

4. Ajuste el caudal de fluido con el regulador de presión del fluido. Consulte los cuadros de rendimiento de las páginas 53 para definir la presión de fluido para los diferentes caudales, de acuerdo con el tamaño de la boquilla de fluido que se utilice.

5. Utilice el regulador de presión de aire de la línea de suministro del aire de atomización (A1) para ajustar el grado de atomización. Por ejemplo, para un caudal de fluido de 10 onzas por minuto (0,3 litros/min), una presión de atomización típica en el colector de la pistola sería de 20-30 psi (1,4-2,1 bar, 0,14-0,21 MPa).

Para conseguir el máximo rendimiento, utilice siempre la presión de aire más baja posible.

6. Utilice el regulador de presión de aire de la línea de suministro del aire de atomización (A2) para ajustar el tamaño del patrón.

NOTAS:

- Cuando se aumenta a un abanico plano y más ancho, puede ser necesario aumentar el suministro de fluido a la pistola con el fin de mantener la misma cobertura sobre un área mayor.
- Vea **Resolución de problemas del patrón de pulverización** en la página 27 para corregir los problemas de patrón de pulverización.

Ajuste del sistema electrostático

1. Encienda el aire de la turbina (TA) y ajuste la presión del aire según los ajustes de la Tabla 1. Consulte la presión adecuada en la entrada de la manguera del aire de turbina cuando fluya el aire.

Tabla 1. Presiones aproximadas del aire de turbina dinámico

Longitud de la manguera de aire a la turbina pies (m)	Presión de aire en la entrada de la manguera de aire de la turbina para máximo voltaje psi (bar, MPa)
15 (4,6)	54 (3,8, 0,38)
25 (7,6)	55 (3,85, 0,38)
36 (11)	56 (3,9, 0,39)
50 (15,3)	57 (4,0, 0,40)
75 (22,9)	59 (4,1, 0,41)
100 (30,5)	61 (4,3, 0,43)



2. Compruebe la velocidad de turbina de la pistola consultando el indicador luminoso situado en el cuerpo de la pistola estándar o, en el caso de la pistola Smart, consulte la velocidad real de turbina en el módulo de control de Pro Xp Auto. Consulte la tabla siguiente. Ajuste la presión del aire si es necesario para mantener el indicador luminoso de color verde o los valores dentro del rango 400-750 Hz.

Los modelos inteligentes (Smart) muestran valores, los modelos estándar muestran indicadores luminosos de colores.

Tabla 2. Colores del indicador

Color del indicador	Descripción
Verde 400-750 Hz	Cuando se encuentre pulverizando, el indicador debe permanecer de color verde, indicando que llega suficiente presión de aire a la turbina.
Ámbar <400	Si el indicador cambia a color ámbar después de 1 segundo, la presión de aire es demasiado baja. Aumente la presión de aire hasta que el indicador se ponga en verde.
Rojo >750	Si el indicador cambia a color rojo después de 1 segundo, la presión de aire es demasiado alta. Disminuya la presión de aire hasta que el indicador se ponga en verde. Una velocidad excesiva de turbina puede reducir la vida de los cojinetes y no aumentará la salida de voltaje.

Pulverización

				
Para reducir el riesgo de que se produzcan descargas eléctricas, no toque el electrodo de la pistola o se acerque a la boquilla a una distancia menor de 10 cm (4 pulg.) durante el funcionamiento de la pistola.				

1. Aplique una presión de aire de 60 psi (4,2 bar, 0,42 MPa) como mínimo en el accesorio de conexión de aire del cilindro (CIL) para activar la secuencia de encendido/apagado del aire de atomización (A1), del aire del abanico (A2) y del fluido (P).
2. Active y desactive las funciones de la pistola utilizando las válvulas solenoide de aire en el cilindro (CIL) y las líneas de suministro de aire de la turbina (TA).
3. Para cambiar el voltaje a un ajuste inferior en un modelo Smart, consulte el manual 332989 del módulo de control de Pro Xp Auto.

				
Si se detecta alguna fuga de fluido en la pistola, detenga inmediatamente la pulverización. Las fugas de fluido por dentro de la carcasa de la pistola podrían causar un incendio o una explosión y ocasionar lesiones graves y daños materiales. Consulte Comprobación de las fugas de fluido en la página 23.				

Disparo del fluido únicamente

1. Cierre y libere la presión de aire de las líneas de aire de atomización (A1) y del abanico (A2), utilizando las válvulas de cierre de aire de tipo purga.
2. Aplique una presión de aire de 60 psi (4,2 bar, 0,42 MPa) al accesorio de conexión de aire del cilindro (CIL) para disparar el fluido.

Parada

				
<p>Para reducir el riesgo de que se produzcan lesiones, siga el Procedimiento de descompresión siempre que se indique que debe aliviar la presión.</p>				

1. Lave la pistola; consulte **Limpieza**, página 22.
2. Siga la **Procedimiento de descompresión**, página 18.
3. Limpie el sistema Consulte **Mantenimiento** en la página 22.

Mantenimiento



Para reducir el riesgo de que se produzcan lesiones, siga el **Procedimiento de descompresión** siempre que se indique que debe aliviar la presión.

Lista de comprobación de cuidado y limpieza diarios

Compruebe diariamente la siguiente lista al terminar de usar el equipo.

- Limpie la pistola. Vea **Limpieza**, página 22.
- Limpie los filtros de la línea de aire y de fluido.
- Limpie el exterior de la pistola. Vea **Limpieza de la pistola a diario**, página 22.
- Limpie el cabezal de aire y la boquilla de fluido por lo menos una vez por día. Algunas aplicaciones requieren una limpieza más frecuente. Cambie la boquilla de fluido y el cabezal de aire si están dañados. Vea la **Limpieza de la pistola a diario** en la página 22.
- Compruebe el estado del electrodo y cámbielo si estuviera roto o deteriorado. Consulte **Sustitución del electrodo** en la página 32.
- Examine para detectar escapes de fluido de la pistola y las mangueras de fluido. Consulte **Comprobación de las fugas de fluido** en la página 23. Apriete los accesorios de conexión o reemplace el equipo si fuera necesario.
- Comprobación de la conexión a tierra eléctrica de la pistola**, página 16.

Limpieza

- Limpie el equipo antes de cambiar de fluido, antes de que el fluido pueda secarse en el equipo, al final de la jornada de trabajo, antes de guardarlo y antes de repararlo.
- Limpie con la menor presión posible. Revise los conectores en busca de fugas y apriete según sea necesario.
- Limpie con un fluido que sea compatible con el fluido que esté dispensando y con las piezas húmedas del equipo.



Para disminuir el riesgo de incendio y explosiones, apague el aire de la turbina antes de limpiar la pistola y siempre conecte a tierra el equipo y el recipiente de basura. Para evitar chispas estáticas y lesiones por salpicaduras, limpie siempre con la presión más baja posible.

AVISO

No utilice cloruro de metileno como disolvente de limpieza o de lavado de esta pistola ya que dañará los componentes de nailon.

1. Desconecte el aire de la turbina.
2. Cambie el suministro de fluido a un disolvente compatible.
3. Dispare la pistola para lavar los conductos de fluido.

Limpieza de la pistola a diario

AVISO

- Limpie todas las piezas con un disolvente compatible. Los disolventes conductores pueden provocar un funcionamiento errático de la pistola.
- La presencia de fluido en los conductos de aire puede provocar un funcionamiento defectuoso de la pistola, consumir corriente y reducir el efecto electrostático. La presencia de fluido en la cavidad de la fuente de alimentación puede reducir la vida útil de la turbina. Siempre que sea posible, apunte la pistola hacia abajo mientras la limpia. No utilice un método de limpieza que permita el paso de disolvente a los conductos del aire de la pistola.

1. Corte el aire de la turbina (TA).
2. Limpie la pistola. Vea **Limpieza**, página 22.
3. Siga la **Procedimiento de descompresión**, página 18.
4. Limpie el exterior de la pistola con un disolvente compatible. Use un trapo suave. Escurra el exceso de fluido del trapo. Apunte la pistola hacia abajo

para evitar que el disolvente ingrese en los conductos de la pistola. No sumerja la pistola.



5. Limpie el cabezal de aire.

- a. Siga la **Procedimiento de descompresión**, página 18.
- b. Extraiga el conjunto del cabezal de aire (24, 25) y la carcasa (26). Consulte FIGURA 11.
- c. Limpie la boquilla de fluido (4) del limpiador de la pistola con un trapo mojado de disolvente. Evite que entre disolvente en los conductos del aire. Siempre que sea posible, apunte la pistola hacia abajo mientras la limpia.
- d. Si parece que haya pintura dentro de los conductos del aire de la boquilla de fluido (4), desmonte la pistola de la línea y repárela. Consulte **Cambio del cabezal de aire y la boquilla**, página 31, para extraer la boquilla de fluido para su limpieza o sustitución.
- e. Limpie el cabezal de aire (25) con el cepillo de cerdas suaves y disolvente o sumérjalo en un disolvente adecuado y límpielo. No utilice herramientas metálicas.
- f. Deslice la carcasa (26) sobre la pistola.
- g. Monte con cuidado el cabezal de aire (25). Tenga cuidado al insertar el electrodo (3) por el orificio central del cabezal de aire. Gire el cabezal de aire hasta la posición deseada.
- h. Compruebe que la copa en U (24a) está correctamente colocada en el anillo de retención (24). Los bordes deben estar hacia arriba. Apriete el anillo de retención hasta que el cabezal de aire esté firmemente sujeto; no debe ser posible girar a mano el cabezal de aire.

- i. Realice una prueba de resistencia de la pistola, página 24.

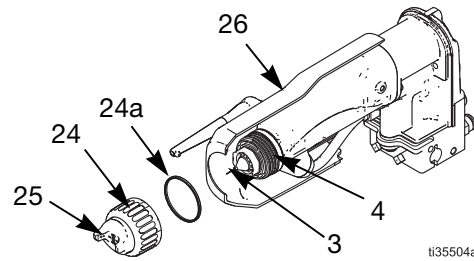


FIG. 11. Limpieza del cabezal de aire y de la boquilla de fluido

Comprobación de las fugas de fluido

Si se detecta alguna fuga de fluido en la pistola, detenga inmediatamente la pulverización. Las fugas de fluido por dentro de la carcasa de la pistola podrían causar un incendio o una explosión y ocasionar lesiones graves y daños materiales.				

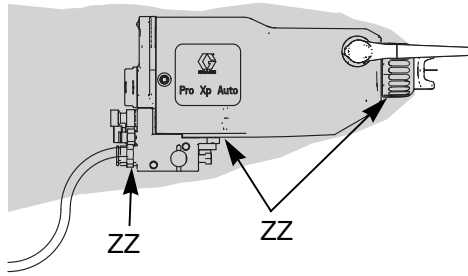
Para reducir el riesgo de que se produzcan lesiones, siga el Procedimiento de descompresión siempre que se indique que debe aliviar la presión.				

Durante el funcionamiento, compruebe periódicamente en todas las aperturas de la carcasa de la pistola (ZZ) la existencia de fluido. Consulte FIGURA 12. La presencia de fluido en estos puntos indica una fuga, posiblemente causada por fugas en los conectores del tubo de fluido, las juntas tóricas del colector o las empaquetaduras del fluido.

Si se ve fluido en estas zonas:

1. Deje de pulverizar inmediatamente.
2. Alivie la presión. Vea **Procedimiento de descompresión**, página 18.

3. Desmonte la pistola para su reparación.






ti35503a

FIG. 12. Comprobación de las fugas de fluido

Pruebas eléctricas

Los componentes eléctricos del interior de la pistola afectan al rendimiento y a la seguridad. Mediante las siguientes operaciones se prueba el estado de la fuente de alimentación, del cuerpo de la pistola y de la sonda de carga, así como la continuidad eléctrica entre los componentes.

Utilice el megóhmetro, n.º de pieza 241079 (AA), y un voltaje aplicado de 500 V. Conecte los cables de conexión como se ilustra a continuación.

				
---	---	---	--	--

El megóhmetro, n.º pieza 241079 (AA-ver FIGURA 13), no está aprobado para su uso en ubicaciones peligrosas. Para reducir el riesgo de que se produzcan chispas, no utilice el megóhmetro para comprobar la conexión a tierra eléctrica a menos que:

- Se haya retirado la pistola de la zona peligrosa.
- O que todos los dispositivos de pulverización situados en la ubicación peligrosa estén apagados, que los ventiladores de dicha zona estén funcionando y que no haya vapores inflamables (como recipientes de disolvente abiertos o vapores procedentes de la pulverización).

Si no se siguen las instrucciones de esta advertencia, podrían provocarse incendios, explosiones y descargas eléctricas con los consiguientes daños personales y materiales.

Prueba de resistencia total de la pistola

1. Limpie y seque el conducto del fluido.
2. Mida la resistencia entre la punta de la sonda de carga (3) y la entrada de aire de la turbina (TA). La resistencia debería ser de 116–170 megaohmios para pistolas con la sonda de carga larga instalada. La resistencia debería ser de 101–140 megaohmios para pistolas con la sonda de carga corta instalada.
3. Si se encuentra fuera del rango, consulte la sección **Prueba de resistencia de la pistola con la sonda quitada**, página 25. Si se encuentra dentro del rango, consulte la sección **Resolución de problemas eléctricos**, página 29 para conocer otras causas de mal rendimiento.

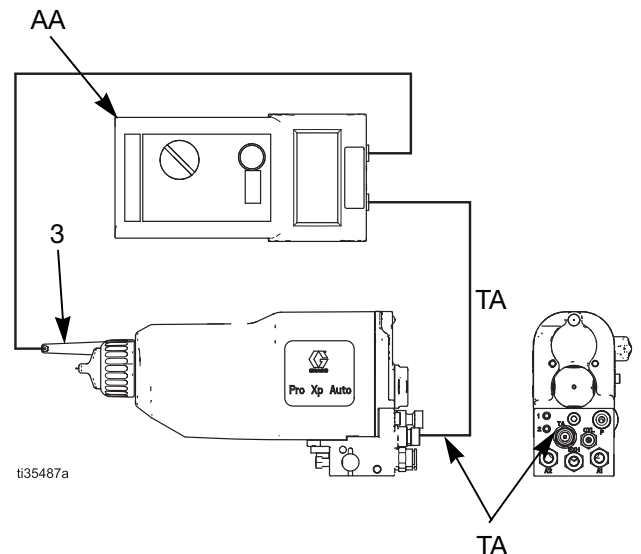


FIG. 13. Prueba de resistencia total de la pistola

Prueba de resistencia de la pistola con la sonda quitada

Mida la resistencia entre el accesorio de entrada de aire de la turbina y el accesorio de conexión de la sonda de carga. La resistencia debe ser de 101-140 megohmios. Si está fuera de estos límites, compruebe la fuente de alimentación y la resistencia del cañón. Si está dentro de los límites, compruebe la resistencia de la sonda de carga.

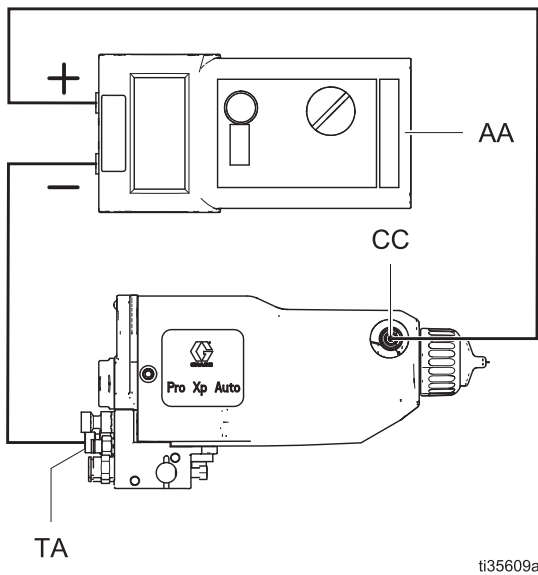


FIG. 14. Prueba de resistencia de la pistola

Prueba de resistencia de la sonda de carga

NOTA: Esta sección solo se aplica a pistolas con sondas de carga largas.

Mida la resistencia entre el muelle de metal de la sonda de carga (DD) y la punta de la sonda de carga (BB).

- En el caso de las sondas de carga larga, la resistencia debería ser de 15–30 megohmios.
- En el caso de las sondas cortas, la resistencia debería ser de 0 megohmios.

Si está fuera de los límites, sustituya la sonda de carga. Si está dentro de los límites, inspeccione el muelle y la caja de enchufe del cañón en busca de causas posibles de continuidad deficiente. Vuelva a montar la sonda de carga y a probar la resistencia total de la pistola.

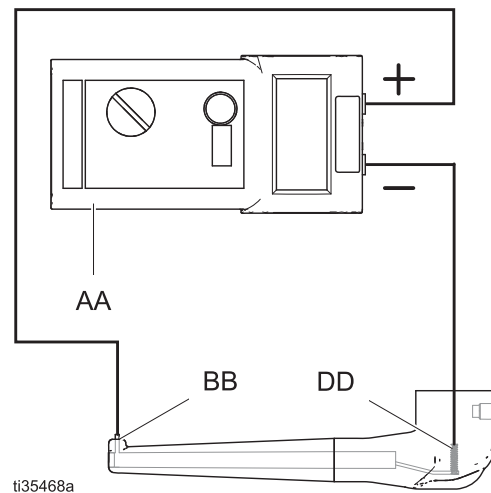


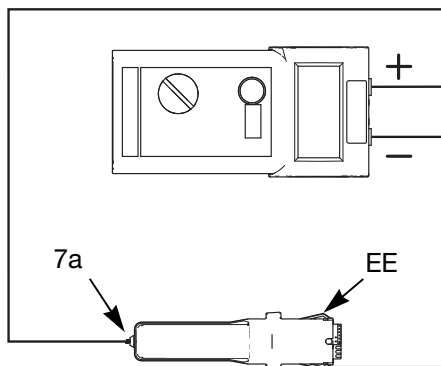
FIG. 15. Prueba de resistencia de la sonda de carga

Prueba de resistencia de la fuente de alimentación

1. Retire la fuente de alimentación (7). Vea **Extracción y sustitución de la fuente de alimentación**, página 37.
2. Desmonte la turbina (8) de la fuente de alimentación. Vea **Desmontaje y sustitución de la turbina**, página 38.
3. Mida la resistencia desde los agarres con conexión a tierra (EE) de la fuente de alimentación hasta el muelle (7a). La resistencia debería ser de 86–110 megohmios. Consulte FIGURA 16.

Si está fuera de estos límites especificados, cambie la fuente de alimentación. Si está dentro de rango y existen problemas de rendimiento, vaya a la **Prueba de resistencia del cañón**, página 26.

4. Consulte la **Resolución de problemas eléctricos**, página 29 para conocer otras posibles causas de un bajo rendimiento.
5. Verifique que el muelle (7a) esté bien colocado antes de volver a instalar la fuente de alimentación.

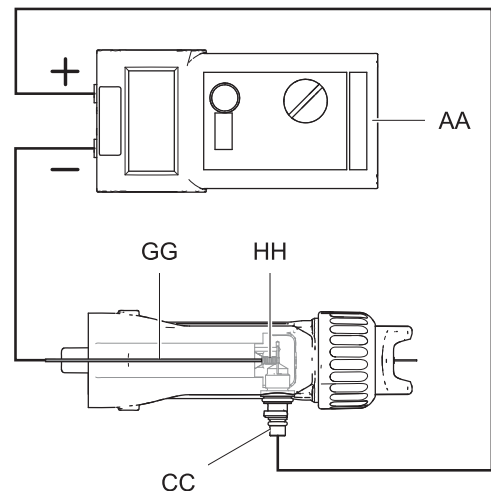


ti18735a

FIG. 16. Prueba de resistencia de la fuente de alimentación

Prueba de resistencia del cañón

1. Introduzca una varilla conductora (GG) en el cañón de la pistola (que se desmontó para la prueba de la fuente de alimentación) y apriétela contra el contacto metálico (HH) de la parte delantera del cañón.
2. Mida la resistencia entre la varilla conductora (GG) y la caja de enchufe de la sonda de carga (CC). La resistencia debería ser de 15-30 megaohmios.
 - Si la resistencia está fuera de los límites especificados, cambie el cañón de la pistola.
 - Si la resistencia está dentro de los límites, vuelva a montar la pistola y compruebe la resistencia de la pistola.
 - Si aun así tiene problemas, consulte la sección **Resolución de problemas eléctricos**, página 29, para encontrar otras causas posibles de mal rendimiento o póngase en contacto con su distribuidor de Graco.



ti35475a

FIG. 17. Prueba de resistencia del cañón

Resolución de problemas



La instalación y reparación de este equipo requiere el acceso a piezas que pueden provocar descargas eléctricas u otras lesiones graves si el trabajo no se lleva a cabo correctamente. No instale ni repare este equipo a menos que esté cualificado para ello y tenga la formación necesaria.

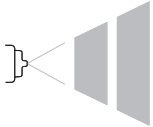
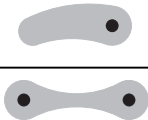




Para reducir el riesgo de que se produzcan lesiones, siga el **Procedimiento de descompresión** siempre que se indique que debe aliviar la presión.

Intente todas las soluciones posibles del Cuadro de resolución de problemas antes de desarmar la pistola.

Resolución de problemas del patrón de pulverización

La causa de algunos problemas en el patrón de pulverización es un desequilibrio entre el aire y el fluido.

Problema	Causa	Solución
Pulverización irregular o entrecortada. 	No hay fluido.	Vuelva a llenar el suministro.
	Boquilla/asiento flojo, sucio, dañado.	Limpie o reemplace la boquilla, página 31.
	Aire en el suministro de fluido.	Revise la fuente de fluido. Rellene.
Forma del patrón de pulverización inadecuada.	Boquilla o cabezal de aire dañados.	Realice la sustitución, página 31.
	Acumulación de fluido en el cabezal de aire o la boquilla.	Limpie. Consulte la página 22.
	La presión del aire del abanico es demasiado alta.	Redúzcala.
	Fluido demasiado líquido.	Aumente la viscosidad.
	Presión del fluido demasiado baja.	Auméntela.
	La presión del aire del abanico es demasiado baja.	Auméntela.
	Fluido demasiado espeso.	Reduzca la viscosidad.
	Demasiado fluido.	Reduzca el flujo.
Rayas.	No se superpusieron las pasadas en un 50 %.	Superponga las pasadas en un 50 %.
	El cabezal de aire está sucio o dañado.	Limpie, página 22 o realice la sustitución, página 31.

Resolución de problemas en el funcionamiento de la pistola

Problema	Causa	Solución
Excesiva bruma de pulverización.	Presión de aire de atomización demasiado elevada.	Reduzca al máximo posible la presión de aire
	Fluido demasiado líquido.	Aumente la viscosidad.
Acabado de “cáscara de naranja”.	Presión de aire de atomización demasiado baja.	Aumente la presión de aire; utilice la menor presión de aire necesaria
	Fluido mal mezclado o mal filtrado.	Vuelva a mezclar o a filtrar el fluido.
	Fluido demasiado espeso.	Reduzca la viscosidad.
Fugas de fluido en la zona de las empaquetaduras del fluido	Empaquetaduras o varilla desgastadas.	Realice la sustitución; vea la página 32
Fugas de aire por el cabezal de aire	Juntas tóricas del vástago de pistón desgastadas.	Realice la sustitución; vea la página 35
Fugas de producto por la parte delantera de la pistola	Asiento del fluido desgastado.	Cambie la boquilla de fluido (4) y/o la aguja del electrodo (7); vea la página 31.
	Boquilla de fluido floja.	Apretar; ver página 31.
	Junta tórica de la boquilla dañada.	Realice la sustitución; vea la página 31
La pistola no pulveriza	Suministro de fluido bajo.	Añada fluido si fuera necesario.
	Cabezal de aire dañado.	Realice la sustitución; vea la página 31.
	Boquilla de fluido sucia u obstruida.	Limpiar; ver la página 31.
	Boquilla de fluido dañada.	Realice la sustitución; vea la página 31
	El pistón no actúa.	Verifique el aire del cilindro. Verifique la copa en U del pistón (34d); vea la página 35.

Problema	Causa	Solución
	Brazo del actuador descolocado.	Revise las tuercas y el brazo del actuador. Consulte la página 36.
Cabezal de aire sucio	Cabezal de aire y boquilla de fluido desalineados.	Limpie la acumulación de fluido del cabezal de aire y del asiento de la boquilla de fluido; vea la página 22.
	Orificio de la boquilla dañado.	Cambie la boquilla (4); vea la página 31.
	Sale fluido antes que aire.	Revise las tuercas y el brazo del actuador. Consulte la página 36.
Excesiva envoltura de pintura devuelta a la pistola de pulverización	Conexión de tierra defectuosa	Consulte Conexión de tierra, página 15
	Distancia incorrecta desde la pistola hasta la pieza	Debería ser de 8-12 pulg. (200-300 mm)
Fugas de aire por el colector	Pistola no apretada firmemente en el colector	Apriete los tornillos del colector
	Juntas tóricas desgastadas o ausentes.	Reemplace las juntas tóricas. Consulte página 36
Fugas de fluido en el accesorio de conexión de desconexión rápida.	Pistola no apretada firmemente en el colector	Apriete los tornillos del colector.
	Juntas tóricas de la manguera del fluido desgastadas o ausentes.	Inspeccione o cambie las juntas tóricas.

Resolución de problemas eléctricos

Problema	Causa	Solución
Envoltura deficiente (en general, la pistola de carga externa tiene peor envoltura que una de carga directa para materiales de base agua).	El interruptor de encendido/apagado ES se encuentra en posición de apagado (O).	Coloque en posición de encendido (I).
	La presión de aire de la pistola es muy baja (el indicador ES está en color ámbar).	Revise la presión de aire que llega a la pistola; la pistola necesita 45 psi (0,32 MPa, 3,2 bar) como mínimo para alcanzar el voltaje máximo.
	Presión de aire de atomización demasiado elevada.	Redúzcala.
	Distancia incorrecta desde la pistola hasta la pieza.	Debería ser de 8-12 pulg. (200-300 mm).
	Piezas mal conectadas a tierra.	La resistencia debe ser de un máximo de 1 megaohmio. Limpie los ganchos de donde colgarán las piezas de trabajo.
	Resistencia de la pistola defectuosa.	Consulte Prueba de resistencia total de la pistola en la página 24.
	Fallas en el alternador.	Sustituya el alternador.
	Campo electrostático débil.	Instale una sonda de carga larga en la pistola.
El indicador ES o Hz no está encendido	No hay alimentación eléctrica	Compruebe la fuente de alimentación, la turbina y el cable plano de la turbina. Consulte Extracción y sustitución de la fuente de alimentación , página 37 y Desmontaje y sustitución de la turbina , página 38.
El indicador luminoso ES es de color ámbar (solo modelos estándar)	La velocidad de la turbina es demasiado baja.	Aumente la presión de aire hasta que el indicador se ponga en verde.
El indicador luminoso ES es de color rojo (solo modelos estándar)	La velocidad de la turbina es demasiado alta	Disminuya la presión de aire hasta que el indicador se ponga en verde
Lectura de voltaje cero o bajo en el módulo de control de Pro Xp Auto	Conexión o cable de fibra óptica dañado.	Revise; cambie las piezas dañadas. Consulte el manual 332989 del módulo de control de Pro Xp Auto.
	Aire de la turbina no está encendido.	Enciéndalo.
El módulo de control de Pro Xp Auto muestra código de evento (solo modelos Smart)		Consulte el manual 332989 para encontrar la Resolución de problemas de códigos de eventos.

Reparación

Preparación de la pistola para el servicio



La instalación y reparación de este equipo requiere el acceso a piezas que pueden provocar descargas eléctricas u otras lesiones graves si el trabajo no se lleva a cabo correctamente. No instale ni repare este equipo a menos que esté cualificado para ello y tenga la formación necesaria.



Para reducir el riesgo de que se produzcan lesiones, siga el **Procedimiento de descompresión** antes de revisar o realizar el mantenimiento del sistema y siempre que se le indique que debe aliviar la presión.

- Intente todos los remedios posibles de **Resolución de problemas** antes de desmontar la pistola.
 - Utilice un torno de banco con mordazas amortiguadas para no dañar las piezas de plástico.
 - Lubrique ligeramente las juntas tóricas y los sellos con grasa sin silicona. Pida lubricante con n.º de pieza 111265. No lubrique en exceso.
 - Utilice únicamente piezas originales de Graco. No mezcle ni use las piezas de otras pistolas Pro.
1. Lave y limpie la pistola, página 22.
 2. Alivie la presión. Siga el **Procedimiento de descompresión** , página 18.
 3. Desmonte la pistola del colector, página 30.
 4. Retire la pistola del lugar de trabajo. El área de mantenimiento debe estar limpia.

Desmontaje de la pistola del colector

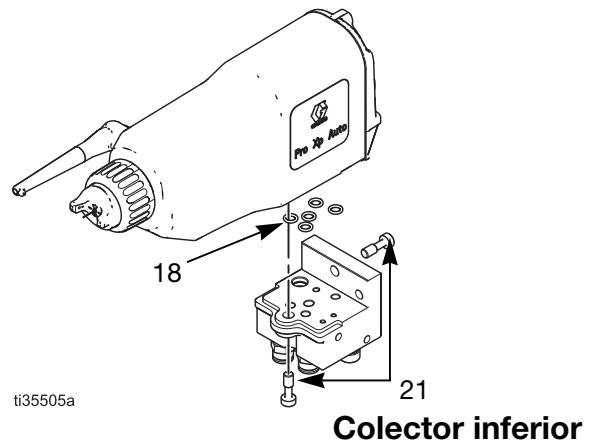
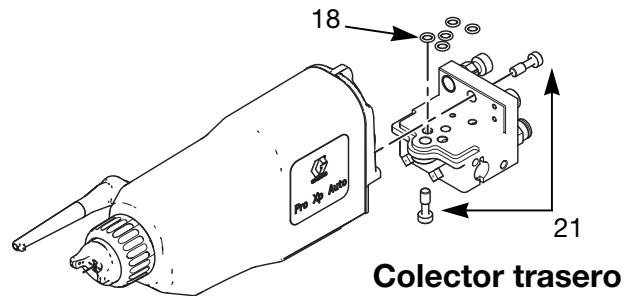
Consulte FIGURA 18.

1. Sujetando la pistola firmemente con la mano, afloje los dos tornillos (21) de la parte posterior e inferior del colector.

Los tornillos (21) deben permanecer en el colector.

2. Desmonte la pistola del colector llévesela al área de servicio.

Las 5 juntas tóricas (18) deben permanecer en la pistola.



ti35505a

FIG. 18. Desmontaje de la pistola del colector

Instalación de la pistola en el colector

Consulte FIGURA 18.

1. Compruebe que las cinco juntas tóricas (17) se encuentren en la pistola. Inspeccione las piezas por si están dañadas y cambie las que sea necesario.
2. Fije la pistola al colector apretando los dos tornillos (19).

Cambio del cabezal de aire y la boquilla

1. Siga los pasos de **Preparación de la pistola para el servicio**, página 30.
2. Retire el anillo de retención (24) y el cabezal de aire (25). Consulte FIGURA 19.
3. Apunte hacia arriba la pistola mientras saca el conjunto de la boquilla de fluido (4) con la herramienta multiusos (48).

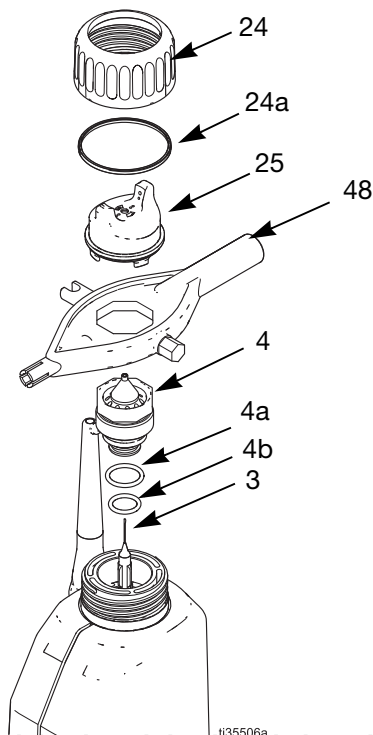


Fig. 19. Cambio del cabezal de aire y la boquilla

--	--	--	--	--

El anillo de contacto de la boquilla (4a) es un anillo conductor, no una junta tórica de sellado. Para reducir el riesgo de incendios, explosiones o descargas eléctricas, no quite el anillo de contacto de la boquilla (4a) excepto cuando lo cambie, y no opere nunca la pistola sin el anillo de contacto montado. Reemplace el anillo de contacto únicamente con una pieza original Graco.

NOTA: Utilice grasa sin silicona, n.º de pieza 111265, en la junta tórica pequeña (4b). No lubrique en exceso. No lubrique el anillo de contacto conductor (4a). Un exceso de grasa puede mezclarse con la pintura y estropear el acabado de la pieza de trabajo.

4. Asegúrese de que la aguja del electrodo (3) esté ajustada a mano.
5. Asegúrese de que el anillo de contacto conductor (4a) y la junta tórica pequeña (4b) se encuentren en su lugar en la boquilla (4). Lubrique ligeramente la junta tórica pequeña (4b).
6. Instale la boquilla de fluido (4) con la herramienta multiusos (48). Apriete hasta que la boquilla del fluido se asiente en el cañón de la pistola (1/8 a 1/4 de vuelta más que el ajuste manual).
7. Ponga la carcasa en la pistola. Opcionalmente, sujétela con un tornillo.
8. Monte con cuidado el cabezal de aire (25). Tenga cuidado al insertar el electrodo (3) por el orificio central del cabezal de aire. Gire el cabezal de aire hasta la posición deseada.
9. Compruebe que la copa en U (24a) está correctamente colocada en el anillo de retención (24). Los bordes deben estar hacia arriba. Apriete el anillo de retención hasta que el cabezal de aire esté firmemente sujeto; no debe ser posible girar a mano el cabezal de aire.
10. Instale la pistola en el colector. Consulte **Instalación de la pistola en el colector**.

Sustitución del electrodo

1. Siga los pasos de **Preparación de la pistola para el servicio**, página 30.
2. Retire el cabezal de aire y la boquilla. Consulte la página 31, pasos 1–3.
3. Utilice la herramienta multiusos (48) para desenroscar el electrodo (3). FIGURA 20.
4. Aplique un sellante de roscas de baja potencia (púrpura) o equivalente en el electrodo de sustitución y en las roscas de la varilla de la empaquetadura. Instale el electrodo apretándolo a mano. No apriete en exceso. No las apriete en exceso.
5. Instale la boquilla de fluido. Consulte los pasos 5 y 6 en la página 31.
6. Monte el cabezal de aire. Consulte los pasos 7 y 8 en la página 31.
7. Instale la pistola en el colector. Vea **Instalación de la pistola en el colector**, página 31.

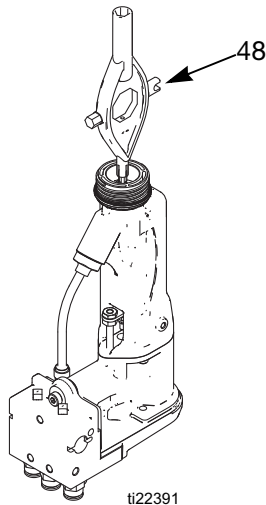


FIG. 20. Sustitución del electrodo

AVISO

Para evitar daños en el equipo, utilice únicamente la aguja del electrodo 26A416. No se admite el uso de electrodos alternativos porque no encajan en las roscas de la varilla de empaquetadura.

Sustitución del pasador de la sonda de carga

1. Retire la sonda de carga de la pistola.
2. Con un destornillador de punta plana, desenrosque el pasador de la sonda de carga.
3. Revise las roscas en busca de daños. Sustituya la sonda si está dañada.
4. Limpie las roscas de la sonda de carga.
5. Aplique sellante de roscas de baja resistencia (Loctite® púrpura o equivalente) a las roscas del pasador nuevo. **NOTA:** Loctite® es una marca registrada de Loctite Corporation.
6. Instale el pasador apretando con los dedos.
7. Limpie el exceso de sellante de roscas.

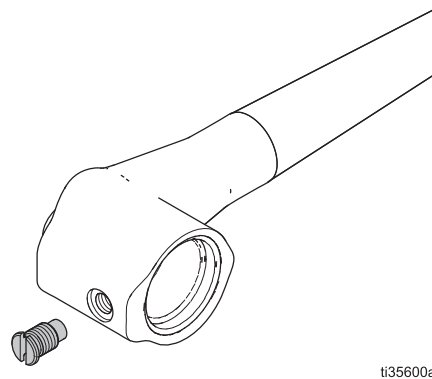


FIG. 21. Sustitución del pasador de la sonda de carga

Desmontaje de la varilla de empaquetadura de fluido

La varilla de la empaquetadura se puede cambiar como un conjunto, tal como se describe a continuación, o como una pieza individual (vea la página 34). El conjunto se ha preajustado en fábrica.

1. Siga los pasos de **Preparación de la pistola para el servicio**, página 30.
2. Retire el cabezal de aire. Consulte el paso 2 en la página 31. Desmonte la carcasa de la pistola (26).
3. Extraiga la contratuerca (16), el brazo del actuador (15) y la tuerca de ajuste (16). Consulte FIGURA 25.

La boquilla de fluido (4) debe estar en su sitio cuando se desmonte o se instale la contratuerca y el brazo del actuador.

4. Saque la boquilla de fluido (4) y el electrodo (3).
5. Desmonte la varilla de empaquetadura (2), usando la herramienta multiusos (48). Consulte FIGURA 22.
6. Revise todas las piezas por si se detectan signos de desgaste o deterioro y cámbielas si fuera necesario.

Antes de instalar la varilla de la empaquetadura, limpie la superficie interna del cañón (1) con un paño suave o un cepillo. Observe si hay marcas de arcos de alto voltaje. Si se detectaran dichas marcas, cambie el cañón.

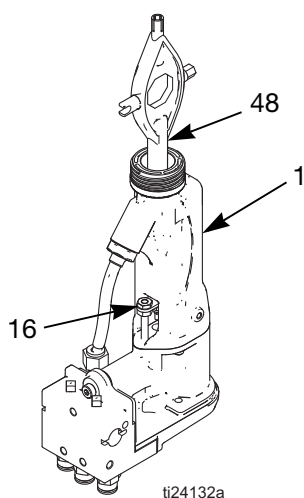


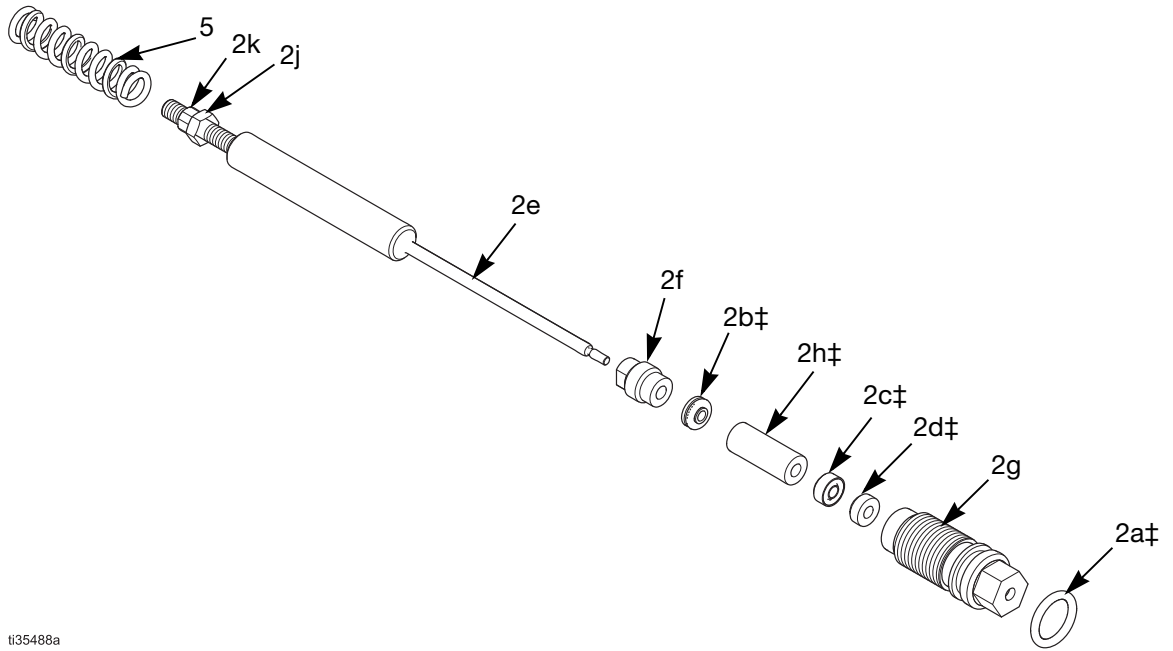
FIG. 22. Desmontaje de la varilla de empaquetadura de fluido

Reparación de la varilla de empaquetadura

La varilla de la empaquetadura se puede cambiar como una pieza individual, tal como se describe a continuación, o como un conjunto (vea la página 32). El conjunto se ha preajustado en fábrica.

Antes de instalar la varilla de empaquetadura del fluido en el cañón de la pistola, cerciórese de que las superficies internas del cañón estén limpias. Elimine los residuos con un cepillo suave o con un paño. Revise el interior del cañón por si hay marcas de arcos de alto voltaje. Si se detectaran dichas marcas, cambie el cañón.

1. Siga los pasos de **Desmontaje de la varilla de empaquetadura de fluido**, página 33.
2. Coloque la tuerca de empaquetadura (2f) y el sello (2b†) en la varilla de fluido (2e). Las partes planas de la tuerca de empaquetadura deben estar dirigidas hacia la parte trasera de la varilla de fluido. La junta tórica del sello debe estar dirigida en dirección contraria a la tuerca de empaquetadura.
3. Llene la cavidad interior del espaciador (2h†) con grasa dieléctrica (43). Coloque el espaciador en la varilla de fluido (2e) en la dirección que se muestra. Aplique una capa generosa de grasa dieléctrica en la parte exterior del espaciador.
4. Coloque la empaquetadura de fluido (2c†) en la varilla de empaquetadura (2e) con sus bordes orientados hacia el frente de la varilla. Instale la empaquetadura de la aguja (2d†) con el extremo macho orientado hacia la empaquetadura de fluido y luego instale el alojamiento (2g).
5. Ajuste suavemente la tuerca de empaquetadura (2f). La tuerca de empaquetadura está bien ajustada si hay una fuerza de arrastre de 3 lb (13,3 N) cuando el conjunto del alojamiento de la empaquetadura (2g) se desliza a lo largo de la varilla. Apriete o afloje la tuerca de empaquetadura según sea necesario.
6. Instale la junta tórica (2a†) en el exterior del alojamiento (2g). Lubrique la junta tórica con grasa sin silicona, n.º de pieza 111265. No lubrique en exceso.
7. Instale el muelle (5) contra la tuerca (2j) como se muestra.
8. Instale el conjunto de la varilla de empaquetadura (2) en el cañón de la pistola. Con la herramienta multiusos (48), apriete el conjunto hasta que quede ajustado.
9. Instale el electrodo. Consulte **Sustitución del electrodo**, página 32, paso 4.
10. Instale la boquilla y el cabezal de aire. Consulte **Cambio del cabezal de aire y la boquilla**, página 31, pasos 5–8.



ti35488a

FIG. 23. Varilla de empaquetadura

Reparación del pistón

1. Siga los pasos de **Preparación de la pistola para el servicio**, página 30.
2. Retire el cabezal de aire. Consulte el paso 2 en la página 31. Desmonte la carcasa de la pistola (26).
3. Extraiga la contratuerca (16), el brazo del actuador (15) y la tuerca de ajuste (16). Consulte FIGURA 25.

La boquilla de fluido (4) debe estar en su sitio cuando se desmonte o se instale la contratuerca y el brazo del actuador.

4. Retire el cabezal del pistón (13) de la parte trasera de la pistola.
5. Empuje el eje de pistón (11) para sacar el conjunto del pistón hacia afuera por la parte posterior de la pistola.
6. Inspeccione la posible existencia de daños en las juntas tóricas (11d, 11e, 11f, 11g). Consulte Tabla 3 y FIGURA 24.
7. Lubrique las juntas tóricas (11d, 11e, 11f, 11g) con grasa sin silicona, n.º de pieza 111265. No lubrique en exceso.
8. Alinee los dos vástagos (11c) con los orificios del cuerpo de la pistola y presione el conjunto del pistón por la parte posterior de la pistola hasta el fondo.
9. Instale el muelle (12) y el cabezal del pistón (13).
10. Instale y ajuste el brazo del actuador, página 36.

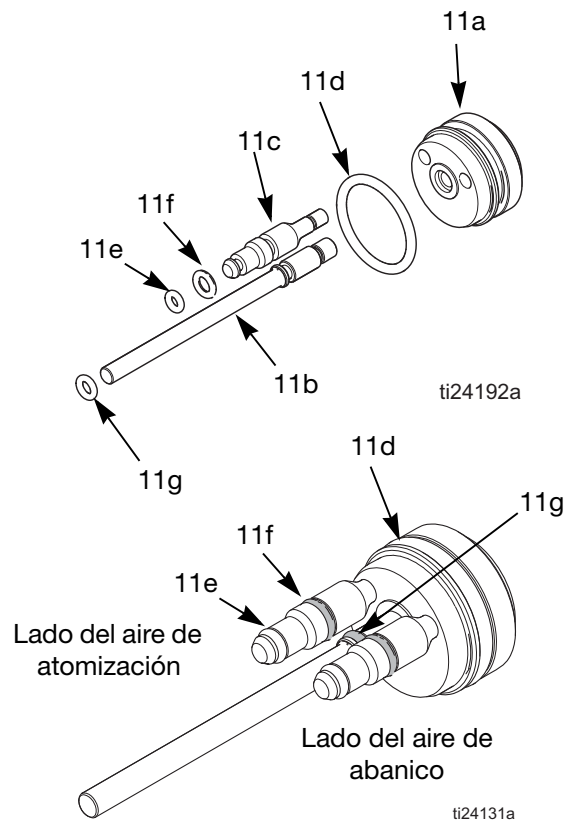


FIG. 24. Juntas tóricas del pistón

Tabla 3. Juntas tóricas del pistón

Descripción	Función
Junta tórica del eje (11g)	Sella el aire del cilindro a lo largo del eje de pistón (34b). Sustitúyala si hay fugas de aire a lo largo de dicho eje.
Junta tórica delantera (11e)	Junta de cierre de aire. Sustitúyala si hay fugas de aire en el cabezal de aire al soltar el gatillo de la pistola.
Junta tórica trasera (11f)	Separa el aire del cilindro del aire de abanico y de atomización.
Junta tórica de pistón (11d)	Sustitúyala si hay fugas de aire en el orificio de ventilación de la parte trasera del colector al accionar el gatillo de la pistola.
Juntas tóricas incluidas en el kit de reparación de juntas de sellado de aire 24W390	

Ajuste del brazo del actuador

La boquilla de fluido (4) debe estar colocada cuando se desmonte o se instale la contratuerca y el brazo del actuador.

Consulte FIGURA 25.

1. Instale la tuerca de ajuste (16b), el brazo del actuador (15) y la contratuerca (16a) en el eje de pistón (11b).
2. Coloque las piezas de modo que exista un espacio de 0,125 pulg. (3 mm) entre el brazo del actuador (15) y la tuerca de la varilla de la empaquetadura del fluido (E). Esto permite que actúe el aire de atomización antes del fluido.
3. Apriete la tuerca de ajuste (16b) contra el brazo del actuador (15). Compruebe que se mantiene la distancia de 0,125 pulg. (3 mm). Además, cuando se dispara la pistola, debería haber 3 mm de recorrido de la aguja del electrodo. Para obtener estas dimensiones, ajuste la posición de la contratuerca. Apriete la contratuerca (16a).
4. Realice una prueba de resistencia de la pistola, página 24.
5. Instale la carcasa de la pistola (26) y el cabezal de aire (25). Consulte la página 31.
6. Instale la pistola en el colector. Consulte la página 31.

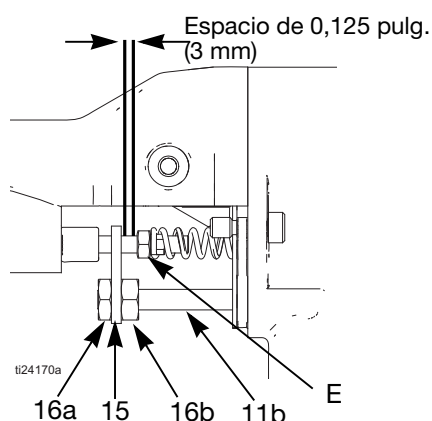


FIG. 25. Ajuste del brazo del actuador

Desmontaje del cañón

1. Siga los pasos de **Preparación de la pistola para el servicio**, página 30.
2. Retire el cabezal de aire. Consulte el paso 2 en la página 31.
3. Desmonte la carcasa de la pistola (26).
4. Afloje cuidadosamente la tuerca de ajuste del fluido (35). Saque el tubo (39) del accesorio de conexión (32). Asegúrese de que ambos casquillos (33, 34) y la tuerca permanezcan con el tubo. Consulte FIGURA 26.
5. Saque las contratuercas (16a) y el brazo actuador (15). Consulte FIGURA 25.
6. Afloje los dos tornillos (19). Consulte FIGURA 26.

AVISO

Para evitar dañar la fuente de alimentación, tire siempre del cañón de la pistola (1) extrayéndolo en línea recta del cuerpo de la pistola (10). Si fuera necesario, mueva suavemente el cañón de la pistola de un lado a otro para quitarlo del cuerpo de la pistola.

7. Sostenga el cuerpo de la pistola (10) con una mano y empuje el cañón (1) hacia fuera, teniendo cuidado de mantenerlo recto. Consulte FIGURA 26.

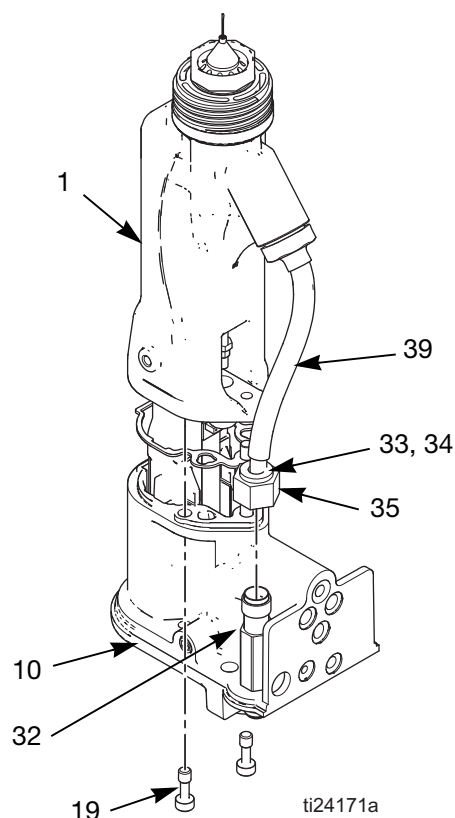


FIG. 26. Desmontaje del cañón

Instalación del cañón

1. Cerciórese de que la junta (9) y el muelle de toma a tierra (6) estén en sus posiciones y que estén bien alineados los orificios de aire de la junta. Reemplace la junta si estuviera dañada.
2. Asegúrese de que el muelle (7a) esté bien colocado en la punta de la fuente de alimentación (7). Consulte FIGURA 27. Aplique una buena cantidad de grasa dieléctrica en la punta de la fuente de alimentación. Coloque el cañón (1) sobre la fuente de alimentación y encima del cuerpo de la pistola (10).
3. Apriete los dos tornillos del cañón (19) de manera opuesta y uniforme (aproximadamente 1/4 de vuelta más apretado o 20 ± 5 lb-pulg. o 2,3 Nm). No apriete en exceso.

AVISO

Para evitar dañar el cañón de la pistola, no apriete en exceso los tornillos (19).

4. Monte el tubo de fluido (39) en el accesorio de conexión del fluido (32). Asegúrese de que los casquillos (33, 34) estén en su lugar y apriete la tuerca (35).
5. Instale y ajuste el brazo del actuador (15), contratuerca (16a) y tuerca de ajuste (16b). Vea la **Ajuste del brazo del actuador** en la página 36.
6. Siga los pasos de **Prueba de resistencia total de la pistola**, página 24.
7. Instale la carcasa de la pistola (26) y el cabezal de aire, página 31.
8. Instale la pistola en el colector. Vea la **Instalación de la pistola en el colector** en la página 31.

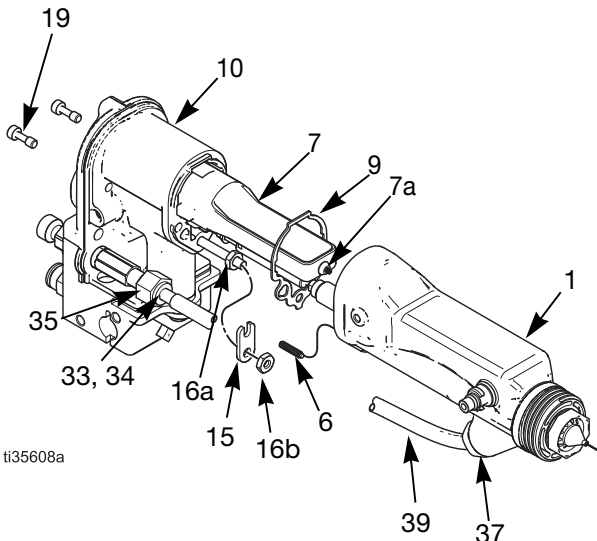


FIG. 27. Instalación del cañón

Extracción y sustitución de la fuente de alimentación

- Examine la cavidad de la fuente de alimentación del cuerpo de la pistola para ver si hay suciedad o humedad. Límpiela con un trapo limpio y seco.
 - No exponga la junta (9) a disolventes. Reemplace la junta si estuviera dañada.
1. Siga los pasos de **Preparación de la pistola para el servicio**, página 30.
 2. Siga los pasos de **Desmontaje del cañón**, página 36.

AVISO

Tenga cuidado al manipular la fuente de alimentación (7) para evitar dañarla.

3. Sujete la fuente de alimentación (7) con la mano. Con un ligero movimiento de lado a lado, libere el conjunto de la fuente de alimentación/turbina del cuerpo de la pistola (10) y extráigala con cuidado. **Solo modelos Smart:** desconecte el circuito flexible (30) del enchufe de la parte superior del cuerpo de la pistola.
4. Inspeccione la fuente de alimentación y la turbina en busca de daños.
5. Para separar la fuente de alimentación (7) de la turbina (8), desconecte el conector plano de 3 cables (PC) de la fuente de alimentación. **Modelos Smart únicamente:** desconecte el circuito flexible de 6 patillas (30) de la fuente de alimentación. Deslice hacia arriba la turbina y sáquela de la fuente de alimentación.
6. Siga los pasos de **Prueba de resistencia de la pistola con la sonda quitada**, página 25. Reemplace la fuente de alimentación si fuera necesario. Para reparar la turbina, consulte **Desmontaje y sustitución de la turbina**, página 38.

AVISO

Para evitar que el cable se dañe, así como una posible interrupción de la continuidad de la conexión a tierra, doble el cable plano de 3 hilos (PC) de la turbina hacia arriba y atrás de modo tal que el doblez quede de frente a la fuente de alimentación y el conector quede en la parte superior.

7. Conecte el cable plano de 3 hilos (PC) a la fuente de alimentación. **Modelos Smart únicamente:** conecte el circuito flexible de 6 patillas (30) a la fuente de alimentación.

Dóblelo hacia adelante y páselo por debajo de la fuente de alimentación. Deslice la turbina (8) hacia abajo sobre la fuente de alimentación (7).

8. Inserte el conjunto de la fuente de alimentación/turbina en el cuerpo de la pistola (10). Asegúrese de que los agarres con conexión a tierra (EE) estén en contacto con el cuerpo de la pistola.

Modelos Smart únicamente: alinee el conector del circuito flexible de 6 patillas (30) con el enchufe (CS) en la parte superior del cuerpo de la pistola. Consulte FIGURA 28.

Empuje el conector hasta fijarlo dentro del enchufe mientras desliza el conjunto de la fuente de alimentación/turbina dentro del cuerpo de la pistola.

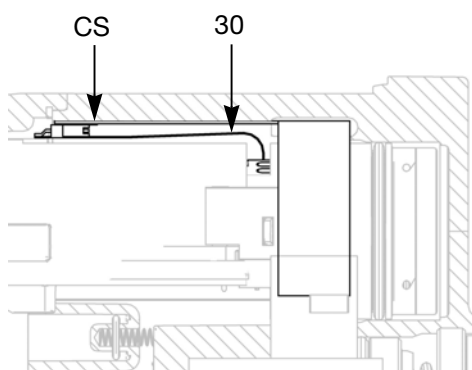
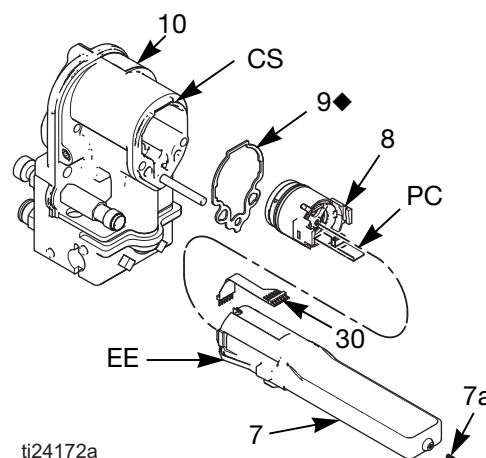


FIG. 28. Conexión del circuito flexible

9. Asegúrese de que la junta (8), el muelle de conexión a tierra (6) y el muelle de la fuente de alimentación (7a) estén bien colocados. Coloque el cañón (1) en el cuerpo (10). Vea **Instalación del cañón**, página 37.

10. Siga los pasos de **Prueba de resistencia total de la pistola**, página 24.



ti24172a

FIG. 29. Fuente de alimentación

Desmontaje y sustitución de la turbina

NOTA: Cambie los cojinetes del alternador tras 2000 horas de funcionamiento. Pida el Kit de cojinetes, n.º de pieza 24N706. Las piezas incluidas en el kit están marcadas con un símbolo (◆).

1. Siga los pasos de **Preparación de la pistola para el servicio**, página 30.
2. Retire el conjunto de la fuente de alimentación/turbina y desconecte la turbina. Vea **Extracción y sustitución de la fuente de alimentación**, página 37.
3. Mida la resistencia entre los dos terminales externos del conector de 3 cables (PC); debería ser de entre 2,0 y 6,0 ohmios. Si está fuera de estos límites especificados, reemplace la bobina de la turbina (8a).
4. Usando un destornillador de punta plana, levante el clip (8h◆) del alojamiento (8d). Retire el cabezal (8f◆) usando una cuchilla fina o un destornillador.

- De ser necesario, gire el ventilador (8e) de forma que sus palas despejen las cuatro lengüetas de los cojinetes (T) del alojamiento (8d).

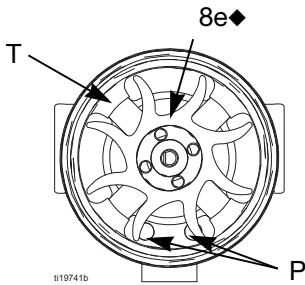


Fig. 30. Orientación del ventilador

- Empuje el conjunto del ventilador y la bobina (8a) para que salga por la parte delantera del alojamiento (8d).

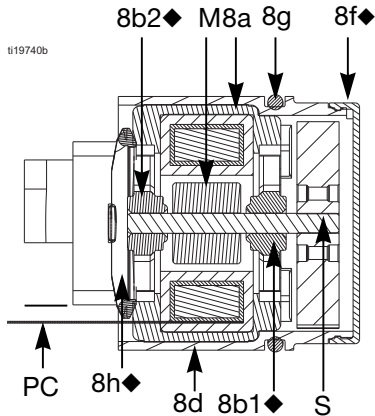


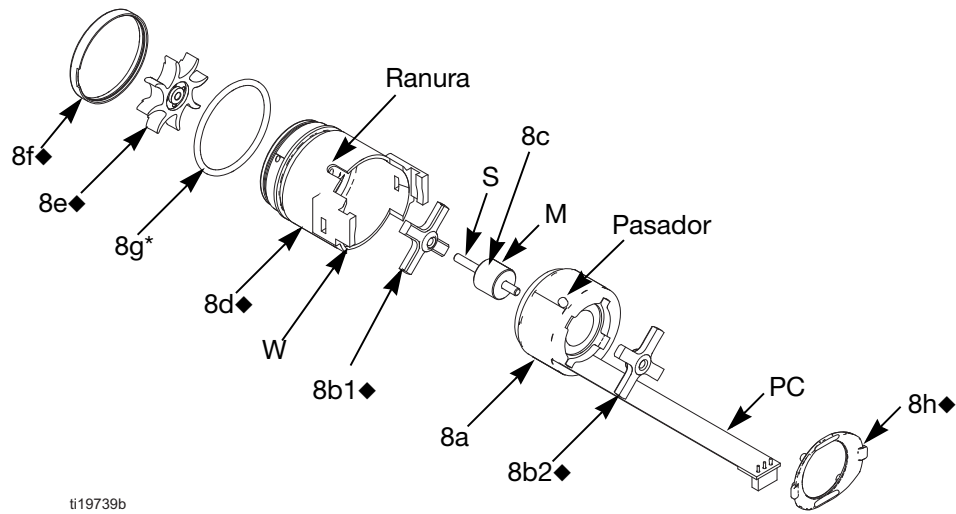
Fig. 31. Corte transversal de la turbina.

AVISO

Para evitar daños en la turbina, no raye ni dañe el imán (M) o el eje (S). No apriete ni dañe el conector de 3 cables (PC) cuando desarme y arme los cojinetes.

- Sostenga el conjunto de la bobina (8a) en un banco de trabajo con el extremo del ventilador orientado hacia arriba. Usando un destornillador de punta ancha, levante el ventilador (8e) del eje (S).

- Retire el cojinete superior (8b2).
- Retire el cojinete inferior (8b1).
- Instale el cojinete inferior nuevo (8b1) en el extremo largo del eje (S). El lado más plano del cojinete debe estar alejado del imán (M). Instale en la bobina (8a) de forma tal que las hojas del cojinete estén alineadas con la superficie de la bobina.
- Presione el cojinete superior nuevo (8b2) sobre el extremo corto del eje de forma que las palas del cojinete estén alineadas con la superficie de la bobina (8a). El lado más plano del cojinete debe estar alejado de la bobina.
- Sostenga el conjunto de la bobina (8a) en un banco de trabajo con el extremo del ventilador orientado hacia arriba. Presione el ventilador (8e) en el extremo largo del eje (S). Las palas del ventilador deben estar orientadas tal como se muestra en la FIGURA 30.
- Con cuidado, presione el conjunto de bobina (8a) en la parte frontal del alojamiento (8d) mientras alinea el pasador de la bobina con la ranura del alojamiento. El conector de 3 cables (PC) debe posicionarse debajo de la muesca más ancha (W) de las lengüetas del alojamiento.
- Gire el ventilador (8e) de forma que sus palas no bloqueen las cuatro lengüetas del cojinete (T) en la parte trasera del alojamiento. Asegúrese de que las palas del cojinete inferior (8b1) estén alineadas con las lengüetas.
- Coloque la bobina completamente dentro del alojamiento (8d). Sujete con el clip (8h), asegurándose de que sus lengüetas coincidan con las ranuras en el alojamiento.
- Asegúrese de que la junta tórica (8g) esté en su lugar. Instale el cabezal (8f).
- Instale la turbina en la fuente de alimentación y las dos piezas en el cuerpo de la pistola. Vea **Extracción y sustitución de la fuente de alimentación**, página 37.



ti19739b

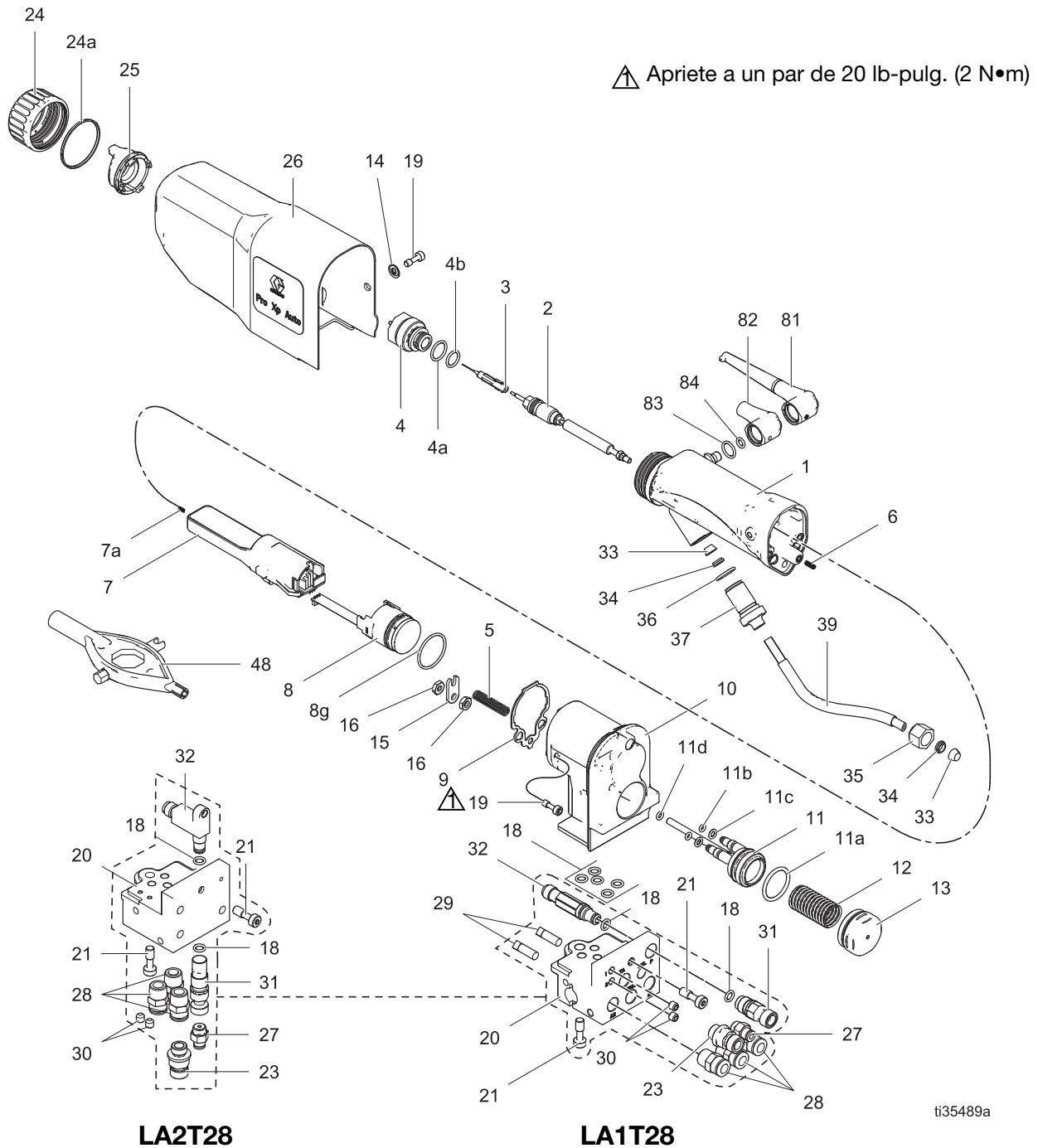
FIG. 32. Turbina

Piezas

Modelos Standard de pistola de pulverización con aire Pro Xp Auto con carga externa para materiales de base agua

LA1T28, base agua, colector trasero

LA2T28, base agua, colector inferior



LA1T28, base agua, colector trasero
LA2T28, base agua, colector inferior

Ref. n.º	N.º pieza	Descripción	Cant.
1	25E637	CUERPO del conjunto pistola (incluye 9)	1
2	25E634	Vea la Conjunto de la varilla de empaquetadura en la página 45.	1
3	26A416	AGUJA, electrodo	1
4	25N896	BOQUILLA, fluido; incluye 4a y 4b	1
4a	24N645	JUNTA TÓRICA, conductora	1
4b	111507	JUNTA TÓRICA; fluoroelastómero	1
5	185111	MUELLE, compresión	1
6	197624	MUELLE, compresión	1
7	24N660	FUENTE DE ALIMENTACIÓN, 60 kV	1
7a	24N979	MUELLE	1
8	24N664	Vea Conjunto de turbina , página 46	1
8g■	110073	JUNTA TÓRICA	1
9◆	25N921	JUNTA, cañón	
10	25E643	CUERPO, conjunto, Auto Xp Standard (incluye 18, 19)	1
11	24W396	PISTÓN, conjunto, actuador, Auto	1
11a	17B704	JUNTA TÓRICA	1
11b	111504	JUNTA TÓRICA	2
11c	112319	JUNTA TÓRICA	2
11d	111508	JUNTA TÓRICA	1
12	112640	MUELLE, compresión	1
13	24W397	TAPA, pistón, actuación	1
14	513505	ARANDELA, lisa, n.º 10 acero inox.	1
15	24W398	BRAZO, actuador de fluido, XP (incluye 16, cant. 2)	1
16	100166	TUERCA, completa, hex.	2
18■	111450	EMPAQUETADURA, JUNTA TÓRICA	7
19	24N740	TORNILLO, pistola ES (paquete de 2)	4
20	24W392	COLECTOR, entrada trasera, LA1T28 (incluye 18, 21, 23, 27, 28, 29, 30, 31)	1
	24W393	COLECTOR, entrada inferior, LA2T28 (incluye 18, 21, 23, 27, 28, 30, 31)	1
21	24W399	TORNILLO, modificado, 1/4-20, XP Auto (paquete de 2)	1
23	24W411	ACCESORIO, adaptador, M12 a 1/4, LH, XP	1
24	24N644	ANILLO, retención, conjunto; incluye 24a	1
24a■	198307	EMPAQUETADURA, copa en U; UHMWPE	1
25	24N477	CABEZAL DE AIRE, mecanizado, negro	1
26	25E640	CUBIERTA, carcasa, Auto XP	1
27	114263	ACCESORIO DE CONEXIÓN, conector, macho	1
28	115950	ACCESORIO DE CONEXIÓN, conector, 1/4 npt (M), 5/16T	3
29	110465	TORNILLO, fijación (solo LA1T28)	2
30	102207	TORNILLO, fijación, cab. hueca	2

Ref. n.º	N.º pieza	Descripción	Cant.
31	24X299	ACCESORIO DE CONEXIÓN, colector, trasero (LA1T28) Incluye 18 cant. 1	1
	24X300	ACCESORIO DE CONEXIÓN, colector, inferior (LA2T28) Incluye 18 cant. 1	1
32	24X297	ACCESORIO DE CONEXIÓN, fluido, A/S, trasero, (LA1T28) Incluye 18 cant. 1	1
	24X298	ACCESORIO DE CONEXIÓN, fluido, inferior (LA2T28) Incluye 18 cant. 1, 19 cant. 1	1
33*	111286	CASQUILLO, frontal	2
34*	111285	CASQUILLO, posterior	2
35	112644	TUERCA, cierre hermético	1
36	102982	EMPAQUETADURA, junta tórica	1
37	24N658	ACCESORIO DE CONEXIÓN, cañón de fluido	1
39	24W385	TUBO DE FLUIDO	1
43	116553	GRASA, dieléctrica; tubo de 1 oz (30 ml) (no se muestra)	1
44▲	16P802	SEÑAL, advertencia (no se muestra)	1
46▲	179791	ETIQUETA, advertencia (no se muestra)	1
48	276741	HERRAMIENTA MULTIUSOS (se envía suelta)	1
81❖	25E639	KIT, sonda de carga, larga; incluye 85; paquete de 2	1
82❖	25E664	KIT, sonda de carga, corta; incluye 85; paquete de 2	1
83	118594	JUNTA TÓRICA, fluoroelastómero; cantidad de 6 incluidas en el kit 25E647	1
84	111516	JUNTA TÓRICA, fluoroelastómero; cantidad de 6 incluidas en el kit 24E433	1
85	25E644	KIT, pasador de repuesto; paquete de 6 (no se muestra)	1

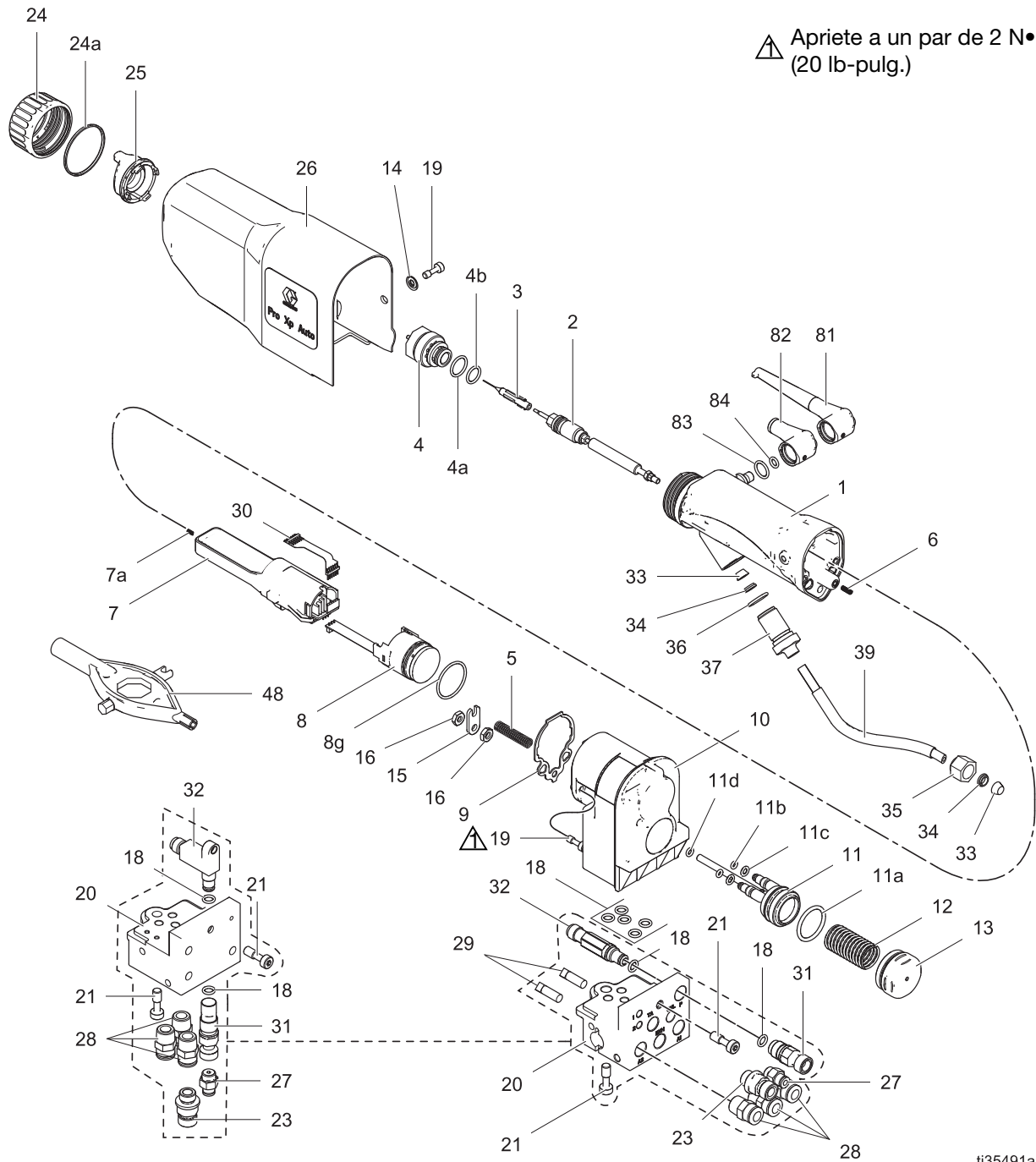
- ▲ Se dispone, sin cargo alguno, de etiquetas, señales, carteles y tarjetas de advertencia adicionales.
- Se incluye en el kit de reparación de juntas de sellado de aire 24W390 (se adquiere por separado)
- * Se incluye en el kit de reparación de juntas de sellado de fluido 24W391 (se adquiere por separado)
- ◆ Se incluye en el Conjunto de turbina 24N664 (se adquiere por separado). Vea la **Conjunto de turbina** en la página 46.
- ❖ La pistola incluye dos sondas de carga: una larga para conseguir la mejor eficiencia de transferencia y envoltura, y una corta para una carga electrostática de perfil bajo.

Modelos Smart de pistola de pulverización con aire Pro Xp Auto con carga externa para materiales de base agua

LA1M28, base agua, colector trasero

LA2M28, base agua, colector inferior

⚠ Apriete a un par de 2 N•m (20 lb-pulg.)



LA2M28

LA1M28

ti35491a

LA1M28, base agua, colector trasero
LA2M28, base agua, colector inferior

Ref. n.º	N.º pieza	Descripción	Cant.
1	25E637	CUERPO del conjunto pistola (incluye 9)	1
2	25E634	Vea la Conjunto de la varilla de empaquetadura en la página 45.	1
3	26A416	AGUJA, electrodo	1
4	25N896	BOQUILLA, fluido; incluye 4a y 4b	1
4a	24N645	JUNTA TÓRICA, conductora	1
4b	111507	JUNTA TÓRICA; fluoroelastómero	1
5	185111	MUELLE, compresión	1
6	197624	MUELLE, compresión	1
7	24N660	FUENTE DE ALIMENTACIÓN, 60 kV	1
7a	24N979	MUELLE	1
8	24N664	Vea Conjunto de turbina , página 46	1
8g■	110073	JUNTA TÓRICA	1
9◆	25N921	JUNTA, cañón	
10	25E645	CUERPO, conjunto, Auto Xp Smart, trasero (incluye 18, 19)	1
	25E646	CUERPO, conjunto, Auto Xp Smart inferior (incluye 18, 19)	1
11	24W396	PISTÓN, conjunto, actuador, Auto	1
11a	17B704	JUNTA TÓRICA	1
11b	111504	JUNTA TÓRICA	2
11c	112319	JUNTA TÓRICA	2
11d	111508	JUNTA TÓRICA	1
12	112640	MUELLE, compresión	1
13	24W397	TAPA, pistón, actuación	1
14	513505	ARANDELA, lisa, n.º 10 acero inox.	1
15	24W398	BRAZO, actuador de fluido, XP (incluye 16, cant. 2)	1
16	100166	TUERCA, completa, hex.	2
18■*	111450	EMPAQUETADURA, junta tórica	7
19	24N740	TORNILLO, pistola ES (paquete de 2)	4
20	24W392	COLECTOR, entrada trasera, Auto XP LA1M28 (incluye 18, 21, 23, 27, 28, 29, 31)	1
	24W393	COLECTOR, entrada inferior, Auto XP LA2M28 (incluye 18, 21, 23, 27, 28, 29, 31)	1
21	24W399	TORNILLO, modificado, 1/4-20, XP Auto (paquete de 2)	1
23	24W411	ACCESORIO, adaptador, M12 a 1/4, LH, XP	1
24	24N644	ANILLO, retención, conjunto; incluye 24a	1
24a■	198307	EMPAQUETADURA, copa en U; UHMWPE	1
25	24N477	CABEZAL DE AIRE, mecanizado, negro	1
26	25E640	CUBIERTA, carcasa, Auto XP	1
27	114263	ACCESORIO DE CONEXIÓN, conector, macho	1
28	115950	ACCESORIO DE CONEXIÓN, conector, 1/4 npt (M), 5/16T	3

Ref. n.º	N.º pieza	Descripción	Cant.
29	110465	TORNILLO, fijación (solo LA1M28)	2
30	245265	CIRCUITO, flexible, conjunto	1
31	24X299	ACCESORIO DE CONEXIÓN, colector, trasero (LA1M28) Incluye 18 cant. 1	1
	24X300	ACCESORIO DE CONEXIÓN, colector, inferior (LA2M28) Incluye 18 cant. 1	1
32	24X297	ACCESORIO DE CONEXIÓN, fluido, A/S, trasero, (LA1M28) Incluye 18 cant. 1	1
	24X298	ACCESORIO DE CONEXIÓN, fluido, inferior (LA2M28) Incluye 18 cant. 1, 19 cant. 1	1
33*	111286	CASQUILLO, frontal	2
34*	111285	CASQUILLO, posterior	2
35	112644	TUERCA, cierre hermético	1
36	102982	EMPAQUETADURA, junta tórica	1
37	24N658	ACCESORIO DE CONEXIÓN, cañón de fluido	1
39	24W385	TUBO DE FLUIDO	1
43	116553	GRASA, dieléctrica; tubo de 1 oz (30 ml) (no se muestra)	1
44▲	16P802	SENAL, advertencia (no se muestra)	1
46▲	179791	ETIQUETA, advertencia (no se muestra)	1
48	276741	HERRAMIENTA MULTIUSOS (se envía suelta)	1
80	24W035	MÓDULO DE CONTROL, Pro Xp Auto (no se muestra. ver 332989). Deben adquirirse por separado.	
81❖	25E639	KIT, sonda de carga, larga; incluye 85; paquete de 2	1
82❖	25E664	KIT, sonda de carga, corta; incluye 85; paquete de 2	1
83	118594	JUNTA TÓRICA, fluoroelastómero; cantidad de 6 incluidas en el kit 25E647	1
84	111516	JUNTA TÓRICA, fluoroelastómero; cantidad de 6 incluidas en el kit 24E433	1
85	25E644	KIT, pasador de repuesto; paquete de 6 (no se muestra)	1

▲ Se dispone, sin cargo alguno, de etiquetas, señales, carteles y tarjetas de advertencia adicionales.

■ Se incluye en el kit de reparación de juntas de sellado de aire 24W390 (se adquiere por separado)

* Se incluye en el kit de reparación de juntas de sellado de fluido 24W391 (se adquiere por separado)

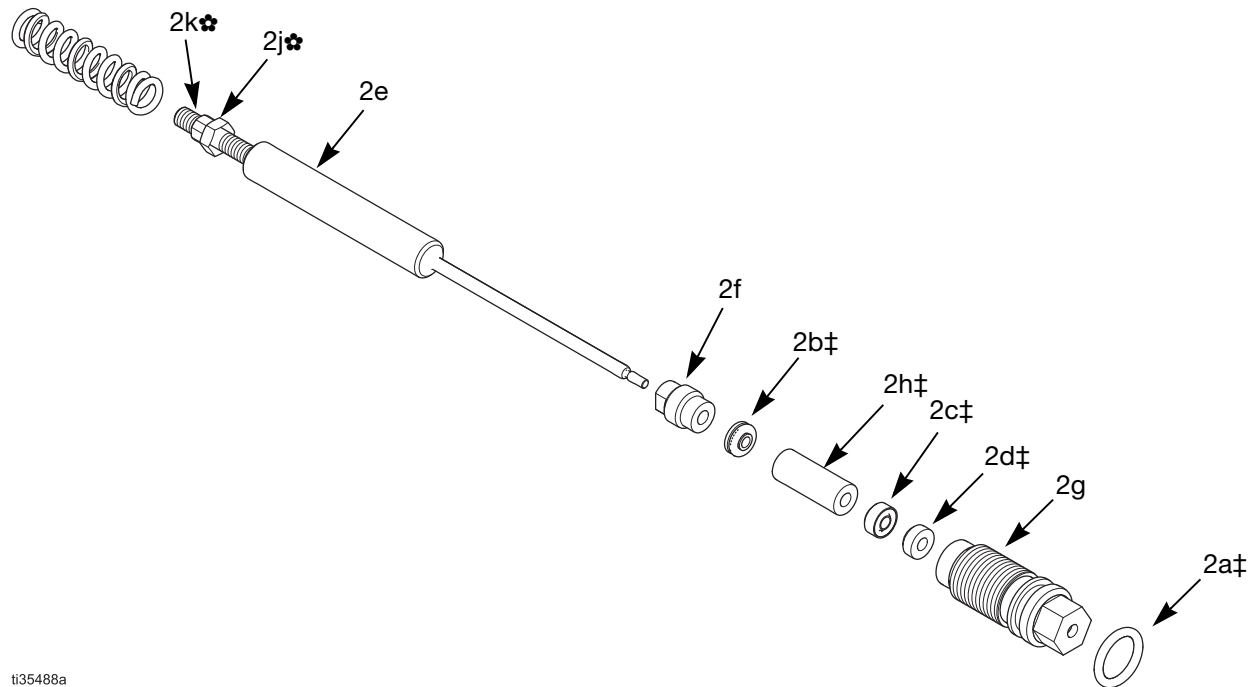
◆ Se incluye en el Conjunto de turbina 24N664 (se adquiere por separado). Vea la **Conjunto de turbina** en la página 46.

❖ La pistola incluye dos sondas de carga: una larga para conseguir la mejor eficiencia de transferencia y envoltura, y una corta para una carga electrostática de perfil bajo.

Conjunto de la varilla de empaquetadura

N.º de pieza 25E634, Conjunto de varilla de empaquetadura de 60 kV

Incluye los elementos 2a-2k



ti35488a

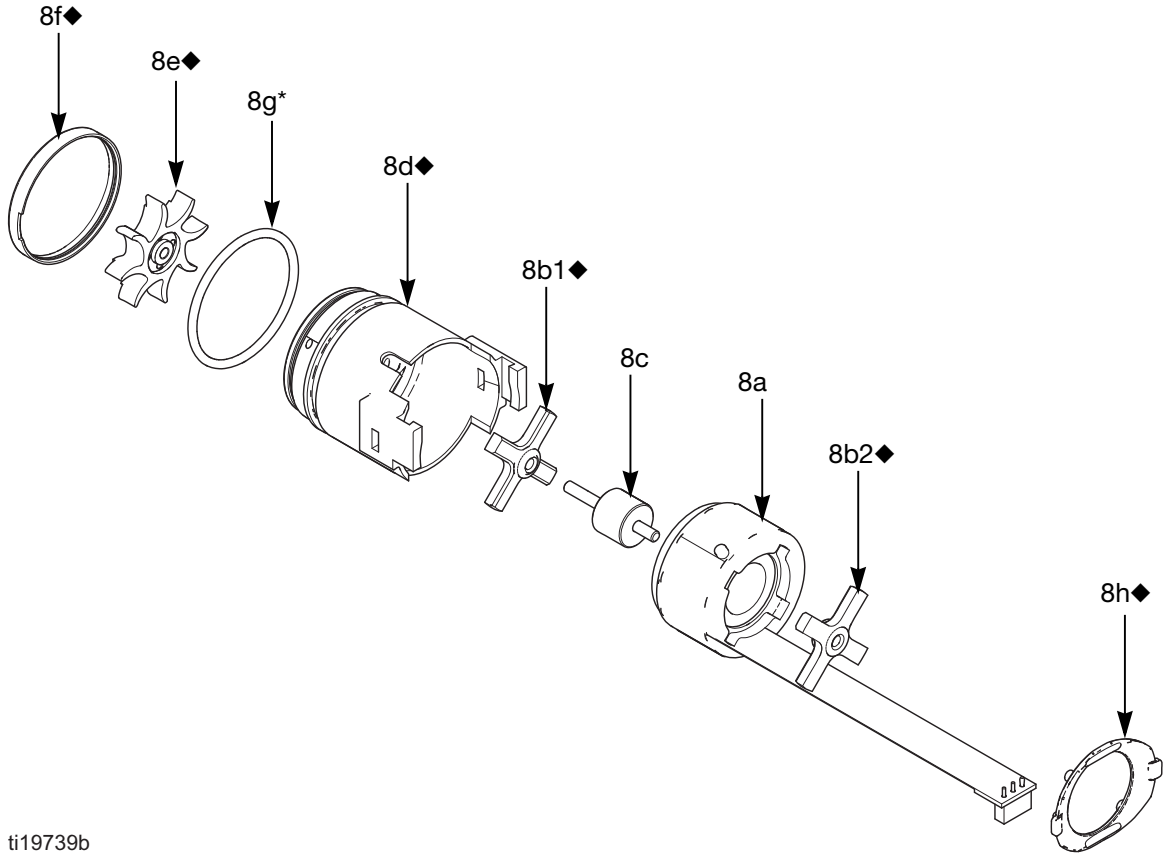
Ref. n.º	N.º pieza	Descripción	Cant.	Ref. n.º	N.º pieza	Descripción	Cant.
2a†	111316	JUNTA TÓRICA	1	2h†	186069	ESPACIADOR, empaquetadura	1
2b†	116905	SELLO	1	2j✿	-----	TUERCA, ajuste del gatillo (parte del artículo 2e)	1
2c†	178409	EMPAQUETADURA, fluido	1	2k✿	-----	TUERCA, ajuste del gatillo (parte del artículo 2e)	1
2d†	178763	EMPAQUETADURA, aguja	1				
2e	25E635	VARILLA, empaquetadura, pistolas de 60 kV (incluye los elementos 2j y 2k)	1				
2f	197641	TUERCA, empaquetadura	1				
2g	185495	ALOJAMIENTO, empaquetadura	1				

† Estas piezas están incluidas en el kit de reparación de juntas de sellado de fluido 24W391 (se adquiere por separado).

✿ Estas piezas están incluidas en el Kit de la tuerca de ajuste del gatillo 24N700 (se adquiere por separado).

Conjunto de turbina

N.º pieza 24N664, Conjunto de turbina



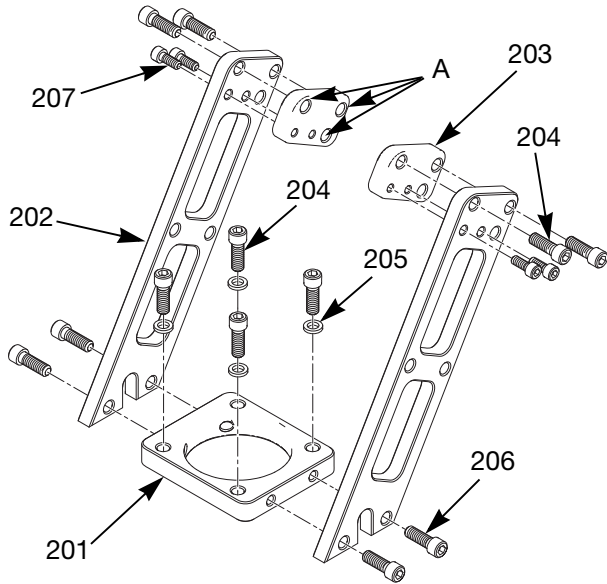
ti19739b

Ref. n.º	N.º pieza	Descripción	Cant.	Ref. n.º	N.º pieza	Descripción	Cant.
8a	24N705	BOBINA, turbina	1	8h◆	24N709	CLIP; paquete de 5 (se incluye uno con el elemento 15b)	1
8b◆	24N706	KIT DE COJINETES (incluye dos cojinetes, el ventilador 8e y un clip 8h)	1	9*◆	25N921	JUNTA, cañón (no mostrada) Ver página 40.	1
8c	24Y264	KIT DE EJE (incluye eje e imán)	1	* Estas piezas están incluidas en el kit de reparación de juntas de sellado de aire 24W390 (se adquiere por separado).			
8d◆	24N707	ALOJAMIENTO; incluye el artículo 8f	1	◆ Estas piezas están incluidas en el Kit de cojinetes 24N706 (se adquiere por separado).			
8e◆	-----	VENTILADOR; parte del artículo 8b	1	Las piezas etiquetadas como ----- no están disponibles por separado.			
8f◆	-----	CABEZAL, alojamiento; parte del artículo 8d	1				
8g*	110073	JUNTA TÓRICA	1				

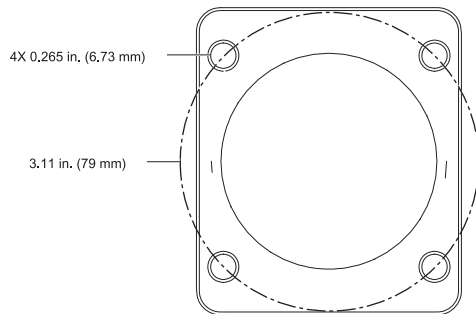
Conjunto de ménsula de montaje de robot

N.º de pieza 24X820, Conjunto de ménsula de montaje

Incluye los elementos



Ref. n.º	N.º pieza	Descripción	Cant.
201	---	PLACA, montaje	1
202	---	SOPORTE	2
203	---	ESPACIADOR	2
204	112222	TORNILLO, cabeza hueca, 1/4-20 x 1,0 pulg.	8
205	GC2042	ARANDELA, defensa	2
206	111788	TORNILLO, cabeza hueca, 1/4-20 x 0,75 pulg.	4
207	17A612	TORNILLO, cabeza hueca, 10-24 x 0,5 pulg.	4
	---	Placas adaptadoras de robot (no mostradas, pedir por separado); ver Tabla 4 en página 48	



527894a

NOTA: Los orificios de alineación (A) permiten orientar el ángulo de pulverización de la pistola a 60° o a 90° para cualquier tipo de pistola.

Tabla 4. Placas adaptadoras para robots

Placa adaptadora	Robot	Círculo de pernos	Tornillos de montaje	Pasador de posicionamiento Círculo	Pasadores de posicionamiento
24Y128	MOTOMAN EPX1250	1,083 pulg. (27,5 mm)	4X M5 x 0,8	1,083 pulg. (27,5 mm)	5 mm
24Y129	MOTOMAN PX1450	1,260 pulg. (32 mm)	8X M6 x 1,0	---	---
	MOTOMAN EPX2850, tipo Three-roll				
24Y634	MOTOMAN EPX2050	4,02 pulg. (102 mm)	6X M6 x 1,0	4,02 pulg. (102 mm)	2X 4 mm
	ABB IRB 580				
	ABB IRB 5400				
24Y650	MOTOMAN EPX2700	4,02 pulg. (102 mm)	6X M6 x 1,0	4,02 pulg. (102 mm)	2X 5 mm
	MOTOMAN EPX2800				
	MOTOMAN EPX2900				
	KAWASAKI KE610L				
	KAWASAKI KJ264				
	KAWASAKI KJ314				
24Y172	ABB IRB 540	1,42 pulg. (36 mm)	3X M5	---	---
24Y173	ABB IRB 1400	1,58 pulg. (40 mm)	4X M6	---	---
24Y768	FANUC PAINT MATE 200iA	1,24 pulg. (31,5 mm)	4X M5	1,24 pulg. (31,5 mm)	1X 5 mm
	FANUC PAINT MATE 200iA/5L				
24Y769	FANUC P-145	3,94 pulg. (100 mm)	6X M5	3,94 pulg. (100 mm)	1X 5 mm

Accesorios

Accesorios y cables de fibra óptica del modelo Smart

N.º pieza	Descripción
24W035	Módulo de control de Pro Xp Auto. Consulte 332989 para obtener más detalles.

Cables de fibra óptica para la pistola

Vea el artículo V de la FIGURA 7 en la página 14. Conecte el colector de pistola al módulo de control de Pro Xp Auto. Consulte 332989.

Modelos con colectores traseros (números de modelo LA1xxx o HA1xxx)

N.º pieza	Descripción
24X003	Cable de fibra óptica, 25 pies (7,6 m)
24X004	Cable de fibra óptica, 50 pies (15 m)
24X005	Cable de fibra óptica, 100 pies (30,5 m)

Modelos con colectores inferiores (números de modelo LA2xxx o HA2xxx)

N.º pieza	Descripción
24X006	Cable de fibra óptica, 25 pies (7,6 m)
24X007	Cable de fibra óptica, 50 pies (15 m)
24X008	Cable de fibra óptica, 100 pies (30,5 m)

Kit de cable de fibra óptica

24W875	Piezas necesarias para sustituir extremos dañados en un conjunto de cable.
--------	--

Accesorios de la línea de aire

Manguera de aire con conexión a tierra flexible AirFlex™ (gris)

Presión máxima de trabajo de 100 psi (7 bar, 0,7 MPa)
0,315 pulg. (8 mm) de D.I.; 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f) rosca a izquierdas

N.º pieza	Descripción
244963	1,8 m (6 pies)
244964	4,6 m (15 pies)
244965	7,6 m (25 pies)
244966	11 m (36 pies)
244967	15 m (50 pies)
244968	23 m (75 pies)
244969	30,5 m (100 pies)

Manguera de aire con conexión a tierra estándar (gris)

Presión máxima de trabajo de 100 psi (7 bar, 0,7 MPa)
0,315 pulg. (8 mm) de D.I.; 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f) rosca a izquierdas

N.º pieza	Descripción
223068	1,8 m (6 pies)
223069	4,6 m (15 pies)
223070	7,6 m (25 pies)
223071	11 m (36 pies)
223072	15 m (50 pies)
223073	23 m (75 pies)
223074	30,5 m (100 pies)

Manguera de aire con conexión a tierra con cable de conexión a tierra trenzado de acero inoxidable (Roja)

Presión máxima de trabajo de 100 psi (7 bar, 0,7 MPa)
0,315 pulg. (8 mm) de D.I.; 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f) rosca a izquierdas

N.º pieza	Descripción
235068	1,8 m (6 pies)
235069	4,6 m (15 pies)
235070	7,6 m (25 pies)
235071	11 m (36 pies)
235072	15 m (50 pies)
235073	23 m (75 pies)
235074	30,5 m (100 pies)

Válvula de aire principal de purga

Presión máxima de trabajo de 300 psi (21 bar, 2,1 MPa)
Libera el aire atrapado en la línea de aire, entre el motor neumático de la bomba y la válvula cuando ésta está cerrada.

N.º pieza	Descripción
107141	3/4 npt

Válvula de cierre de la línea de aire

Presión máxima de trabajo de 1,0 MPa (10 bar, 150 psi)
Para activar y desactivar el aire a la pistola.

N.º pieza	Descripción
224754	1/4 npsm(m) x 1/4 npsm(f) rosca a izquierdas.

Accesorios de la línea de fluido

Manguera de fluido

Presión máxima de trabajo de 225 psi (14 bar, 1,4 MPa)
D.I. de 1/4 pulg. (6 mm); 3/8 npsm (fbc); nailon.

N.º pieza	Descripción
215637	25 pies (7,6 m)
215638	50 pies (15,2 m)

Válvula de cierre/drenaje del fluido

Presión máxima de trabajo de 500 psi (35 bar, 3,5 MPa)
Para activar o desactivar el fluido a la pistola y para aliviar la presión de la línea de fluido en la bomba.

N.º pieza	Descripción
208630	1/2 npt(m) x 3/8 npt(h); acero al carbono y PTFE; para fluidos no corrosivos

Regulador de fluido montado en la pistola

Presión máxima de trabajo de 100 psi (7 bar, 0,7 MPa)

N.º pieza	Descripción
236854	El regulador de fluido guiado por aire se monta directamente en el colector de la pistola para un control preciso del fluido.

Accesorios del sistema

N.º pieza	Descripción
222011	Cable de tierra para poner a tierra la bomba y otros componentes y equipamiento del área de pulverización. Calibre 12, 25 pies (7,6 m).

Señales

N.º pieza	Descripción
172427	Señal de advertencia en inglés. Disponibles en Graco sin cargo adicional.

Accesorio de conexión de recirculación de fluido

Presión máxima de trabajo de 5000 psi (340 bar, 34 MPa)

N.º pieza	Descripción
24X634	Accesorio de conexión de recirculación de acero inoxidable que se monta directamente en el accesorio de entrada de fluido de la pistola. Entrada y salida de 1/4-18 npsm.

Kits de pulverización circular

Para convertir una pistola de pulverización con aire en un cabezal de aire de pulverización circular Para usar únicamente con sonda de carga corta.

N.º pieza	Descripción
24X794	Kit de patrón grande

25N837	Kit de patrón mediano
25N836	Kit de patrón pequeño

Equipo para pruebas

N.º pieza	Descripción
241079	Megóhmetro. Salida de 500 V, 0,01–2000 megaohmios. Utilícelo para las pruebas de continuidad de la conexión a tierra y de resistencia de las pistolas. No usar en ubicaciones peligrosas.
722886	Medidor de resistencia de la pintura. Usar para la prueba de resistividad del fluido. Consulte el manual 307263. No usar en ubicaciones peligrosas.
722860	Sonda de pintura. Usar para la prueba de resistividad del fluido. Consulte el manual 307263. No usar en ubicaciones peligrosas.
245277	Aparato de prueba, sonda de prueba de alto voltaje y medidor KV. Utilícelos para probar el estado de la turbina y de la fuente de alimentación cuando se está realizando el mantenimiento. Consulte el manual 309455. También requiere el Kit de conversión 24R038.
24R038	Kit de conversión de comprobador de voltaje. Convierte el aparato de prueba 245277 para su uso con la turbina de la pistola Pro Xp. Consulte el manual 406999.

Accesorios de la pistola

N.º pieza	Descripción
105749	Cepillo de limpieza
111265	Lubricante sin silicona, 4 oz (113 g).
116553	Grasa dieléctrica, 1 oz (30 ml)
24V929	Cubiertas de pistola

Kits de conversión y reparación

N.º pieza	Descripción
24W390	Kit de reparación de juntas de sellado de aire
24W391	Kit de reparación de juntas de sellado de fluido
24N706	Kit de reparación del cojinete de la turbina

Cabezales de aire y boquillas de fluido

Cuadro de selección de boquillas de fluido



Para reducir el riesgo de lesiones, siga el **Procedimiento de descompresión** antes de retirar o instalar una boquilla de fluido o un cabezal de aire.

N.º pieza de boquilla de fluido	Tamaño del orificio, mm (pulg.)	Color	Descripción
24N619	0,55 (0,022)	Negro	Boquillas estándar (STD) para recubrimientos estándar
24N613	0,75 (0,029)	Negro	
26D094	0,9 (0,035)	Negro	
25N895	1,0 (0,042)	Verde	
25N896	1,2 (0,047)	Gris	
24N616	1,5 (0,055)	Negro	
25N897	1,8 (0,070)	Marrón	
24N618	2,0 (0,079)	Negro	
25N831	1,0 (0,042)	Verde	Boquillas de precisión de gran desgaste (PHW) con asiento de acero inoxidable endurecido y boquilla de acero inoxidable resistente al daño; para recubrimientos estándar, abrasivos y metálicos.
25N832	1,2 (0,047)	Gris	
25N833	1,5 (0,055)	Negro	
25N834	1,8 (0,070)	Marrón	
24N620	0,75 (0,029)	Azul	Boquillas de gran desgaste (HW) con asiento de cerámica endurecido, para abrasivos y metálicos
24N621	1,0 (0,042)		
24N622	1,2 (0,047)		
24N623	1,5 (0,055)		
24N624	1,8 (0,070)		
24N625	2,0 (0,079)		
24N729	-----	Negro	Boquilla de patrón grande para pulverización circular para usar solamente con cabezal de aire de pulverización circular con patrón grande
25N835	-----	Negro	Boquilla de patrón pequeño o mediano para pulverización circular para usar solamente con cabezales de aire de pulverización circular con patrón pequeño o mediano

Tabla 7: Tamaño del orificio: 0,040 pulg. (1,0 mm)

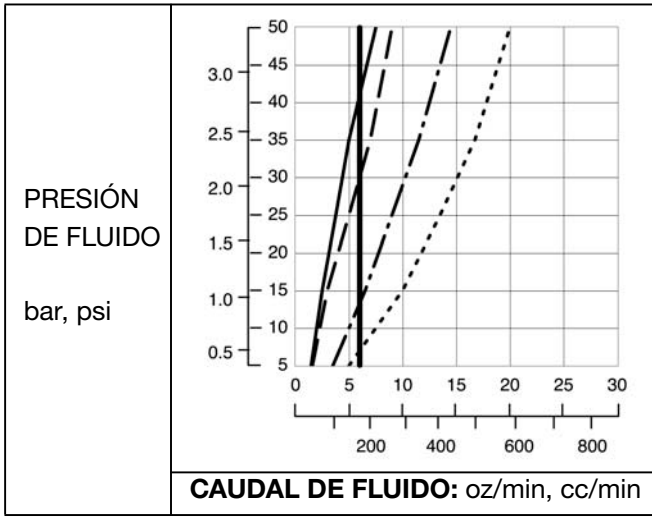


Tabla 9: Tamaño del orificio: 0,059 pulg. (1,5 mm)

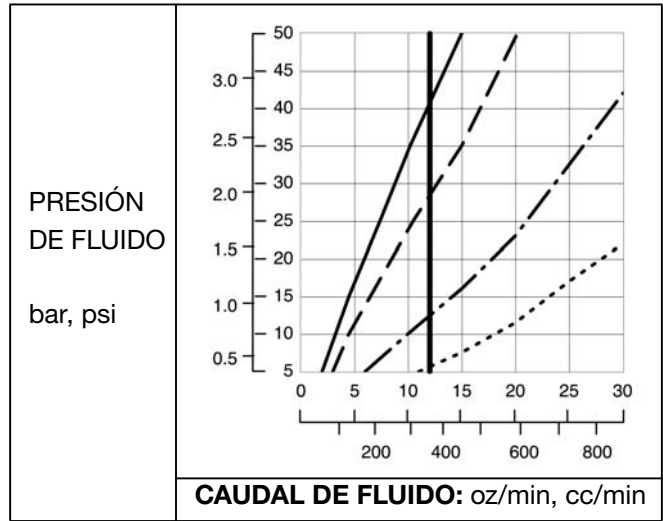


Tabla 8: Tamaño del orificio: 0,047 pulg. (1,2 mm)

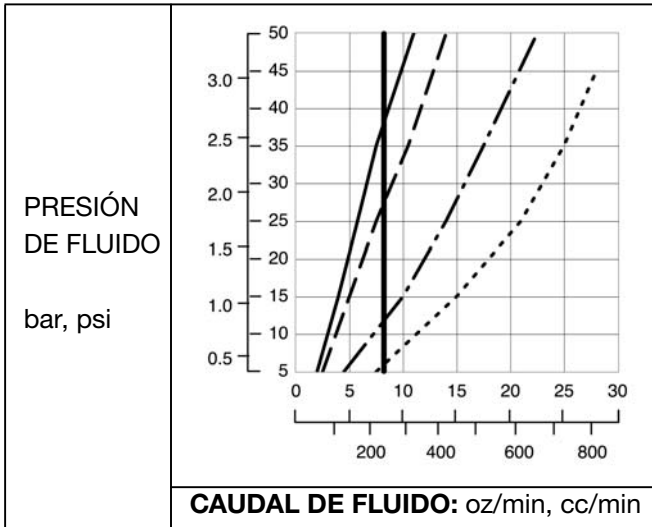
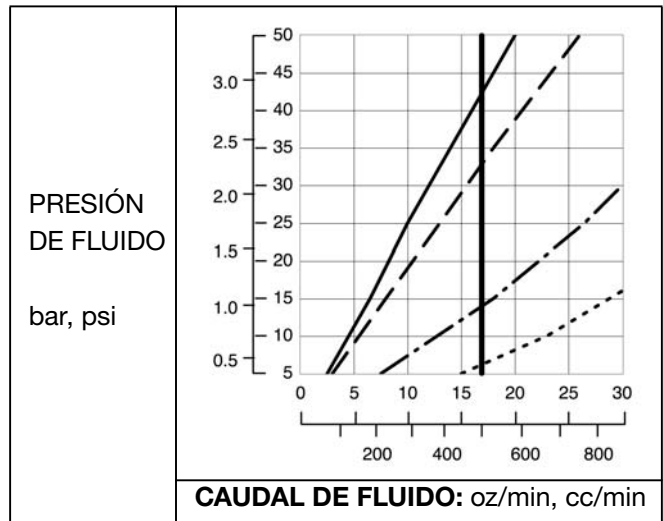
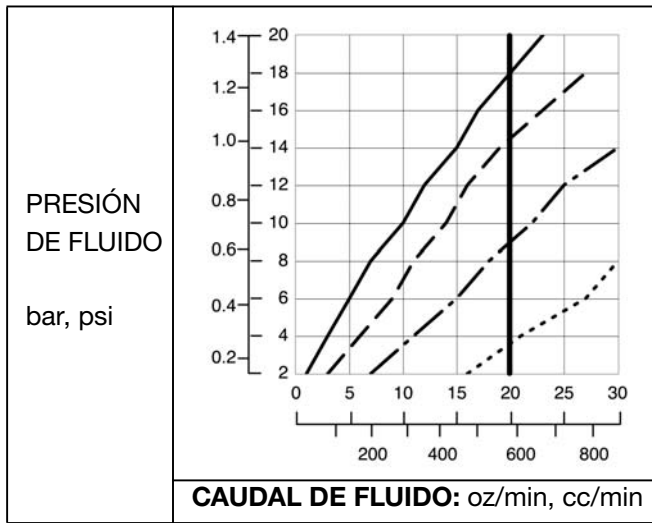


Tabla 10: Tamaño del orificio: 0,070 pulg. (1,8 mm)



**Tabla 11: Tamaño del orificio: 0,079 pulg.
(2,0 mm)**



Cuadro de selección de cabezales de aire



Para reducir el riesgo de lesiones, siga el **Procedimiento de descompresión** antes de retirar o instalar una boquilla de fluido o un cabezal de aire.

Los cuadros de esta sección pueden ayudarle a seleccionar un cabezal de aire.

- Tenga en cuenta que puede haber más de un cabezal de aire que cumpla sus necesidades de acabado.
- Al seleccionar un cabezal de aire, tenga en cuenta las propiedades de recubrimiento, la geometría de la pieza, la forma y tamaño del patrón y las preferencias del operador.

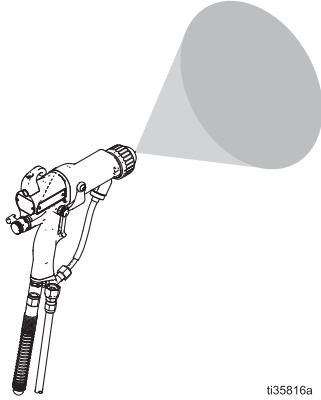
NOTA: Todas las formas y longitudes de los patrones del cabezal de aire que figuran en el cuadro que aparece a continuación fueron medidas en las siguientes condiciones. La forma y la longitud del patrón dependen del tipo de material. Las presiones de aire se miden en la entrada de la pistola.

- Distancia hasta el objetivo: 10 pulg. (254 mm)
- Presión de aire de atomización: 20 psi (138 kPa, 1,38 bar)
- Presión de aire del abanico: 20 psi (138 kPa, 1,38 bar)
- Caudal de fluido: 10 oz/min (300 cc/min)

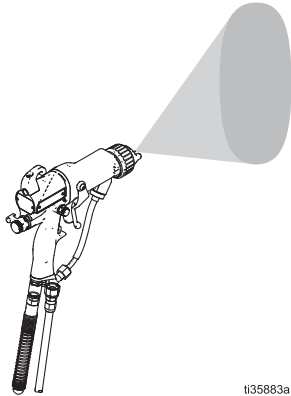
Forma del patrón

NOTA: En las formas de patrón influyen la viscosidad del material, el caudal y la presión de aire. Puede que la pistola no mantenga la forma de diseño prevista en todas las condiciones.

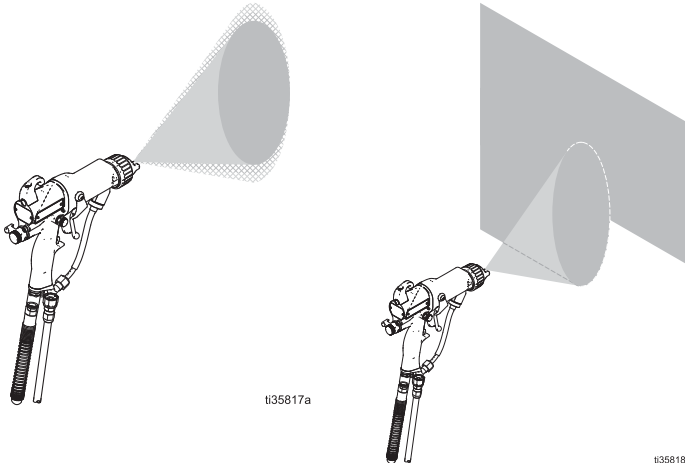
- Los patrones circulares tienen un patrón de cono redondo, lento y en remolino para ofrecer un excelente acabado y eficiencia de transferencia.



- Los patrones de abanico presentan dos estilos: extremos redondos y extremos cónicos.
 - Los patrones de abanico con extremos redondos son versátiles. Se pueden utilizar en cualquier aplicación y, a menudo, son la mejor opción para piezas más pequeñas o pintar a corte.



- Los patrones de abanico con extremos cónicos son mejores para lograr un espesor de recubrimiento uniforme con pasadas de pintura superpuestas.



Cabezales de aire con patrón de abanico para uso general: descripciones

N.º pieza	Color	Descripción	Pautas de uso
24N477	Negro	Normal	Cabezal de aire más versátil. Recomendado para la mayoría de materiales y aplicaciones. Acabado de primera. Se emplea a menudo en aplicaciones de base agua.
24W279	Verde		
24N438	Negro	Alternativo	Similar al cabezal de aire estándar con una disposición alternativa del aire de atomización.
24N376	Negro	Patrón largo	El patrón de pulverización más largo, optimizado para pintar piezas grandes con pasadas de pintura superpuestas. Se emplea a menudo en aplicaciones de base agua.
24N276	Azul		
24N277	Rojo		
24N278	Verde		
24N274	Negro	Patrón corto	Patrón más corto, optimizado para pintar con pasadas superpuestas.

Cabezales de aire con patrón de abanico para uso general: especificaciones

N.º pieza	Color	Descripción	Forma del patrón	Longitud del patrón nominal pulg. (mm)	Viscosidad de fluido recomendada*	Ritmo de producción recomendado**	Atomización	Nivel de limpieza
24N477	Negro	Normal	Extremo redondo	15-17 (381-432)	Baja-media	Normal	La mejor	Buena
24W279	Verde							
24N438	Negro	Alternativo	Extremo redondo	15-17 (381-432)	Baja-media	Normal	La mejor	Buena
24N376	Negro	Patrón largo	Extremo cónico	17-19 (432-483)	Baja-media	Normal	Mejor	Mejor
24N276	Azul							
24N277	Rojo							
24N278	Verde							
24N274	Negro	Patrón corto	Extremo cónico	12-14 (305-356)	Baja-media	Normal	Buena	La mejor

*Viscosidad del fluido recomendada, en centipoise (cP) a 70°F (21°C).
Centipoise = centistokes x peso específico del fluido.

Baja-media	20-70 cP
Media-alta	70-360 cP
Alto contenido en sólidos	360+ cP

**Ritmo de producción recomendado

Normal	De 300 cc/min a 500 cc/min (10 oz/min a 17 oz/min)
Bajo	De 100 cc/min a 300 cc/min (3 oz/min a 10 oz/min)
Alto	De 500 cc/min a 600 cc/min (17 oz/min a 20 oz/min)
Muy alto	De 600 cc/min a 750 cc/min (20 oz/min a 25 oz/min)

Cabezales de aire con patrón de abanico para uso especializado: descripciones

N.º pieza	Color	Descripción	Pautas de uso
25E670	Negro	Pulverización suave	Para pintar piezas pequeñas y ligeras con un patrón de pulverización de movimiento lento. Optimizado para ritmos de producción bajos.
24N275	Negro	Aeroespacial	Optimizado para recubrimientos aeroespaciales. <ul style="list-style-type: none"> • Acabado de primera • Optimizado para viscosidad baja, media y alta y para recubrimientos con alto contenido en sólidos • Ritmos de producción muy altos
24N279	Negro	Sólidos	Optimizado para viscosidad media y alta y recubrimientos con alto contenido de sólidos a un ritmo de producción normal.
24N439	Negro	Caudal con alto contenido en sólidos	Requerido para usar con boquillas de 2,0 mm. Optimizado para viscosidad media y alta y recubrimientos con alto contenido de sólidos a un ritmo de producción alto.
25E671	Negro	HVLP	Para aplicaciones en las que se requiera HVLP.

Cabezales de aire con patrón de abanico para uso especializado: especificaciones

N.º pieza	Color	Descripción	Forma del patrón	Longitud del patrón nominal pulg. (mm)	Viscosidad de fluido recomendada*	Ritmo de producción recomendado**	Atomización	Nivel de limpieza
25E670	Negro	Pulverización suave	Extremo redondo	10-12 (254-305)***	Baja-media	Bajo	Mejor	Buena
24N275	Negro	Aeroespacial	Extremo cónico	14-16 (356-406)	Viscosidad baja, media y alta y alto contenido en sólidos	Muy alto	Buena	La mejor
24N279	Negro	Sólidos	Extremo redondo	14-16 (356-406)	Viscosidad media-alta y alto contenido en sólidos	Normal	La mejor	Buena
24N439	Negro	Caudal con alto contenido en sólidos	Extremo cónico	11-13 (279-330)	Viscosidad media-alta y alto contenido en sólidos	Alto	La mejor	Mejor
25E671	Negro	HVLP	Extremo redondo	14-16 (356-406)	Baja-media	Normal	Buena	Buena

*Viscosidad del fluido recomendada, en centipoise (cP) a 70°F (21°C).
Centipoise = centistokes x peso específico del fluido.

Baja-media	20-70 cP
Media-alta	70-360 cP
Alto contenido en sólidos	360+ cP

**Ritmo de producción recomendado

Normal	De 300 cc/min a 500 cc/min (10 oz/min a 17 oz/min)
Bajo	De 100 cc/min a 300 cc/min (3 oz/min a 10 oz/min)
Alto	De 500 cc/min a 600 cc/min (17 oz/min a 20 oz/min)
Muy alto	De 600 cc/min a 750 cc/min (20 oz/min a 25 oz/min)

***El cabezal de aire de pulverización suave se midió con el caudal de fluido ajustado a 3,5 oz/min (100 cc/min).

Cabezales de aire con patrón circular: descripciones

N.º pieza	Color	Descripción	Pautas de uso
24N318	Negro	Patrón grande	Diseño de patrón circular convencional para patrones más grandes de hasta 8 pulg. (20 cm). Los patrones en cono redondo, lento y en remolino ofrecen un excelente acabado y eficiencia de transferencia.
25N837	Negro	Patrón mediano	Diseño de aire de atomización doble interior y exterior para mejorar la atomización con poco caudal de aire. Para patrones medianos de hasta 15 cm (6 pulg.). Los patrones en cono redondo, lento y en remolino ofrecen un excelente acabado y eficiencia de transferencia.
25N836	Negro	Patrón pequeño	Diseño de aire de atomización doble interior y exterior para mejorar la atomización con poco caudal de aire. Para patrones pequeños de hasta 4 pulg. (10 cm). Los patrones en cono redondo, lento y en remolino ofrecen un excelente acabado y eficiencia de transferencia.

Cabezales de aire con patrón circular: especificaciones

N.º pieza	Color	Descripción	Forma del patrón	Diámetro de patrón nominal pulg. (mm)	Viscosidad de fluido recomendada*	Ritmo de producción recomendado	Atomización	Nivel de limpieza
24N318	Negro	Patrón grande	Extremo redondo	8 (203)	Baja-media	Bajo	Buena	Buena
25N837	Negro	Patrón mediano	Extremo redondo	6 (152)	Baja-media	Bajo	Mejor	Buena
25N836	Negro	Patrón pequeño	Extremo redondo	4 (102)	Baja-media	Bajo	Mejor	Buena

*Viscosidad del fluido recomendada, en centipoise (cP) a 70°F (21°C).
Centipoise = centistokes x peso específico del fluido.

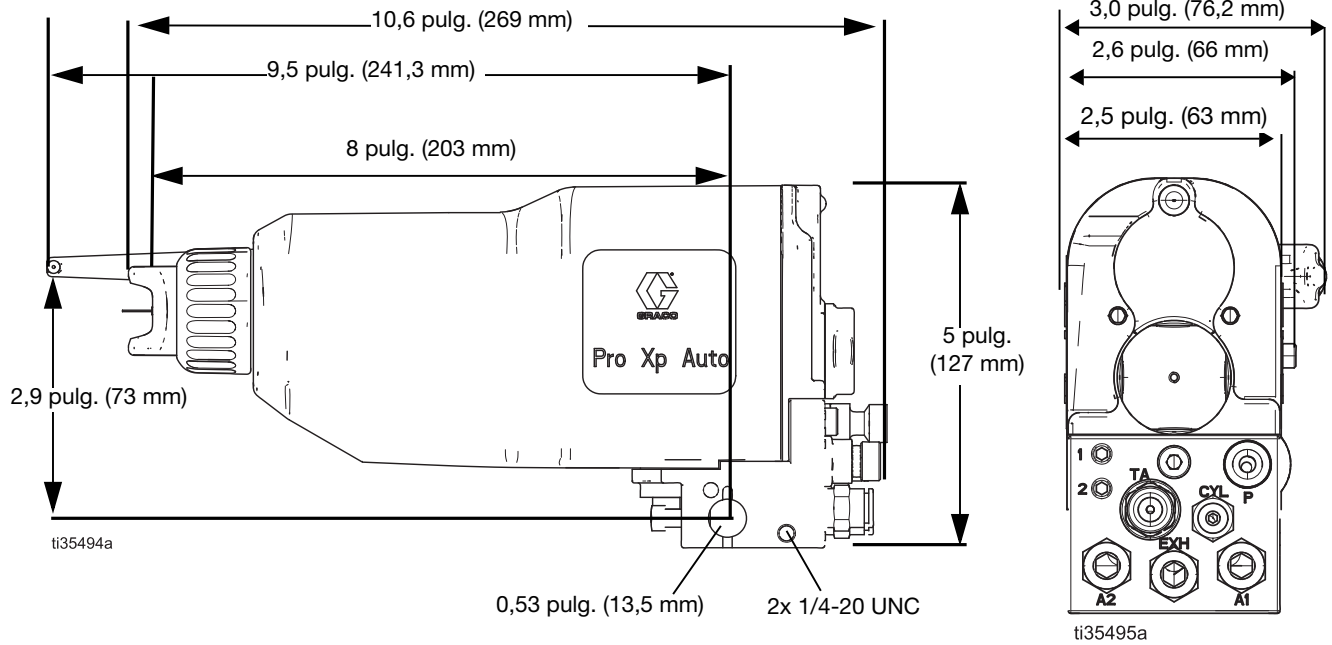
Baja-media	20–70 cP
Media-alta	70–360 cP
Alto contenido en sólidos	360+ cP

**Ritmo de producción recomendado

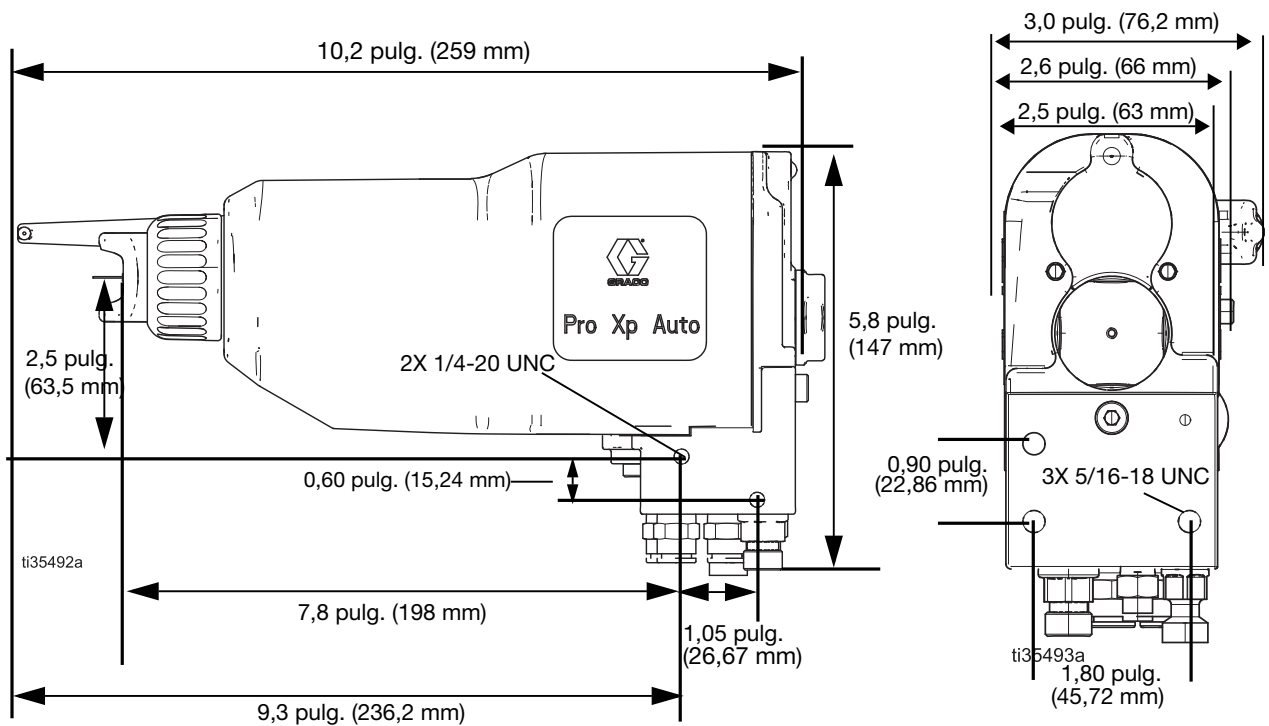
Normal	De 300 cc/min a 500 cc/min (10 oz/min a 17 oz/min)
Bajo	De 100 cc/min a 300 cc/min (3 oz/min a 10 oz/min)
Alto	De 500 cc/min a 600 cc/min (17 oz/min a 20 oz/min)
Muy alto	De 600 cc/min a 750 cc/min (20 oz/min a 25 oz/min)

Dimensiones

Colector de entrada trasero

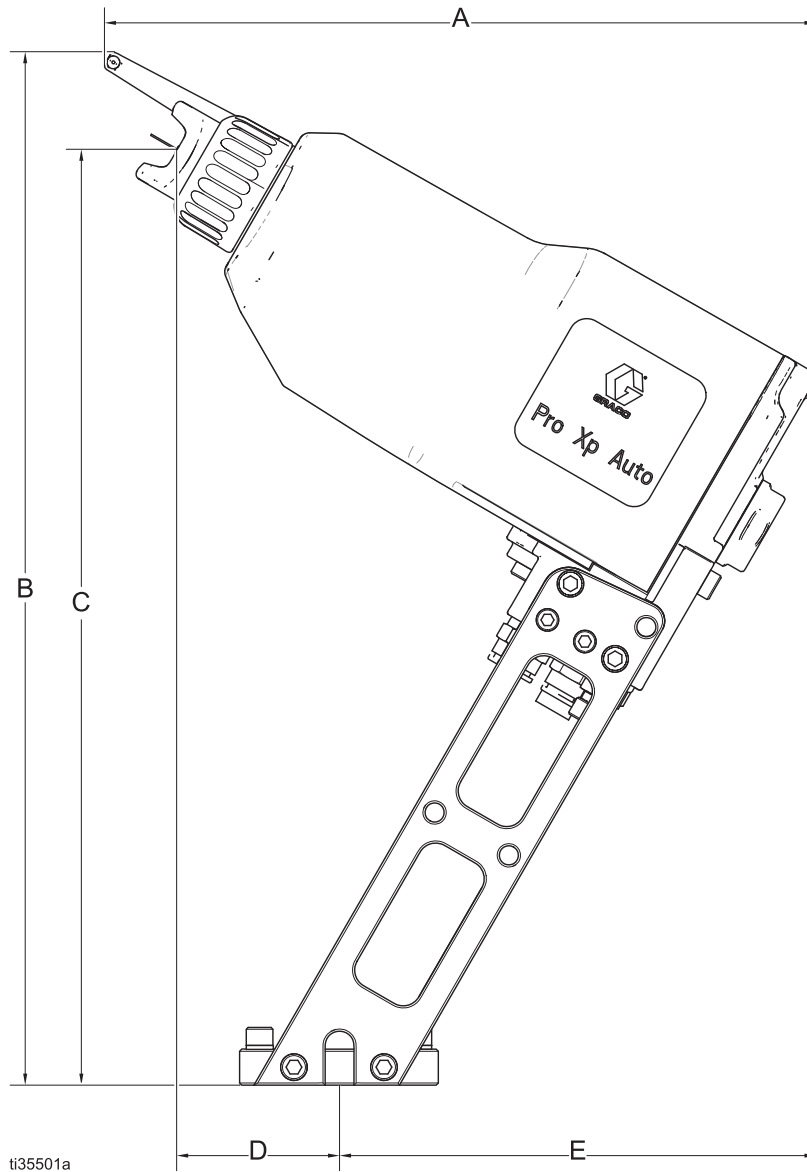


Colector de entrada inferior



Dimensiones de la pistola de montaje en robot

Configuración típica para un robot de brazo hueco con pistola con colector inferior.

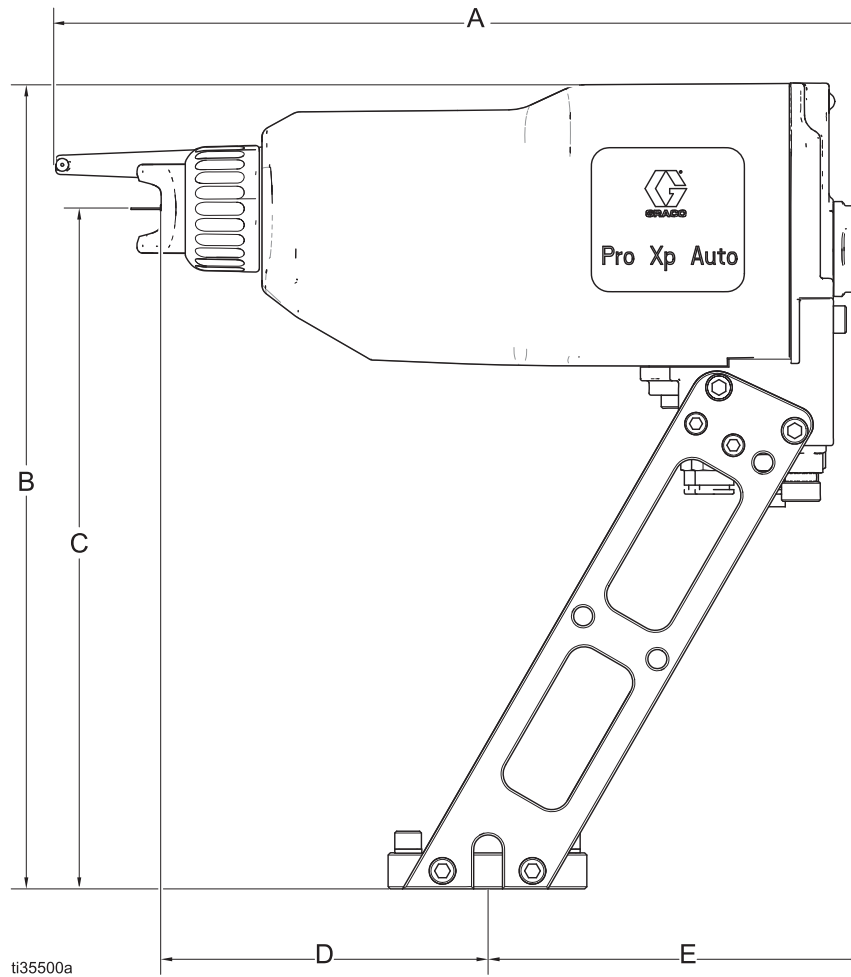


NOTA: Pistola mostrada posicionada para configuración de pulverización a 60° en ménsula de montaje en robot 24X820.

Fig. 33. Dimensiones, pistola con colector inferior, posición a 60°

A	B	C	D	E
9,9 pulg. (25,1 cm)	14,4 pulg. (36,6 cm)	13,0 pulg. (33,0 cm)	2,3 pulg. (5,8 cm)	6,7 pulg. (17,0 cm)

Configuración típica para un robot de brazo hueco con pistola con colector inferior.

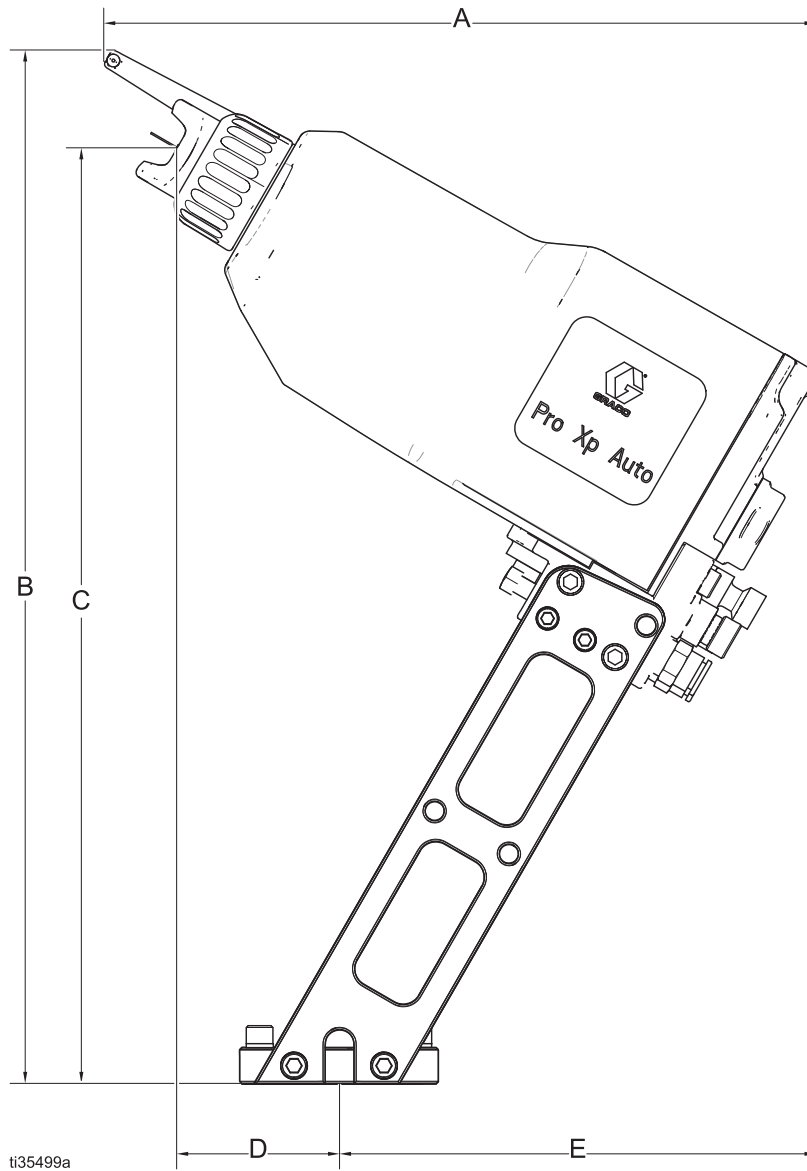


NOTA: Pistola mostrada posicionada para configuración de pulverización a 90° en ménsula de montaje en robot 24X820.

Fig. 34. Dimensiones, pistola con colector inferior, posición a 90°

A	B	C	D	E
11,7 pulg. (29,7 cm)	11,2 pulg. (28,4 cm)	9,5 pulg. (24,1 cm)	4,5 pulg. (11,4 cm)	5,7 pulg. (13,0 cm)

Configuración alternativa para un robot de brazo hueco con pistola con colector trasero.

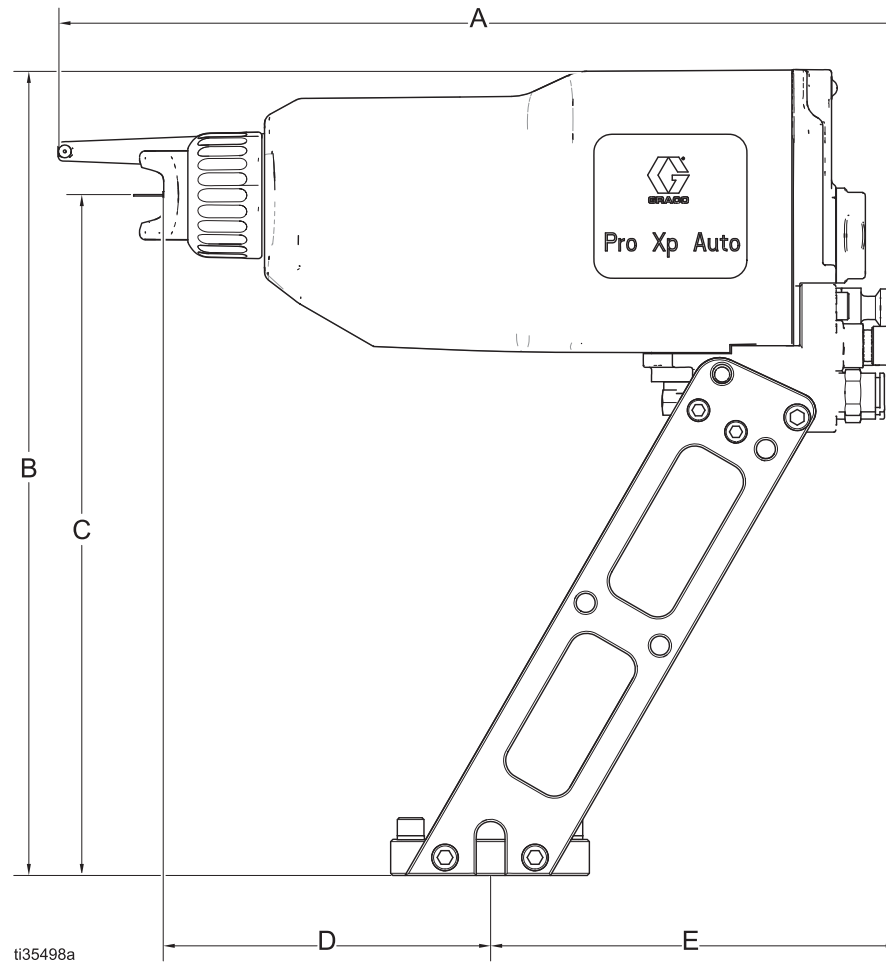


NOTA: Pistola mostrada posicionada para configuración de pulverización a 60° en ménsula de montaje en robot 24X820.

Fig. 35. Dimensiones, pistola con colector trasero, posición a 60°

A	B	C	D	E
9,5 pulg. (24,1 cm)	14,4 pulg. (36,6 cm)	13,0 pulg. (33,0 cm)	2,3 pulg. (5,8 cm)	6,7 pulg. (17,0 cm)

Configuración alternativa para un robot de brazo hueco con pistola con colector trasero.



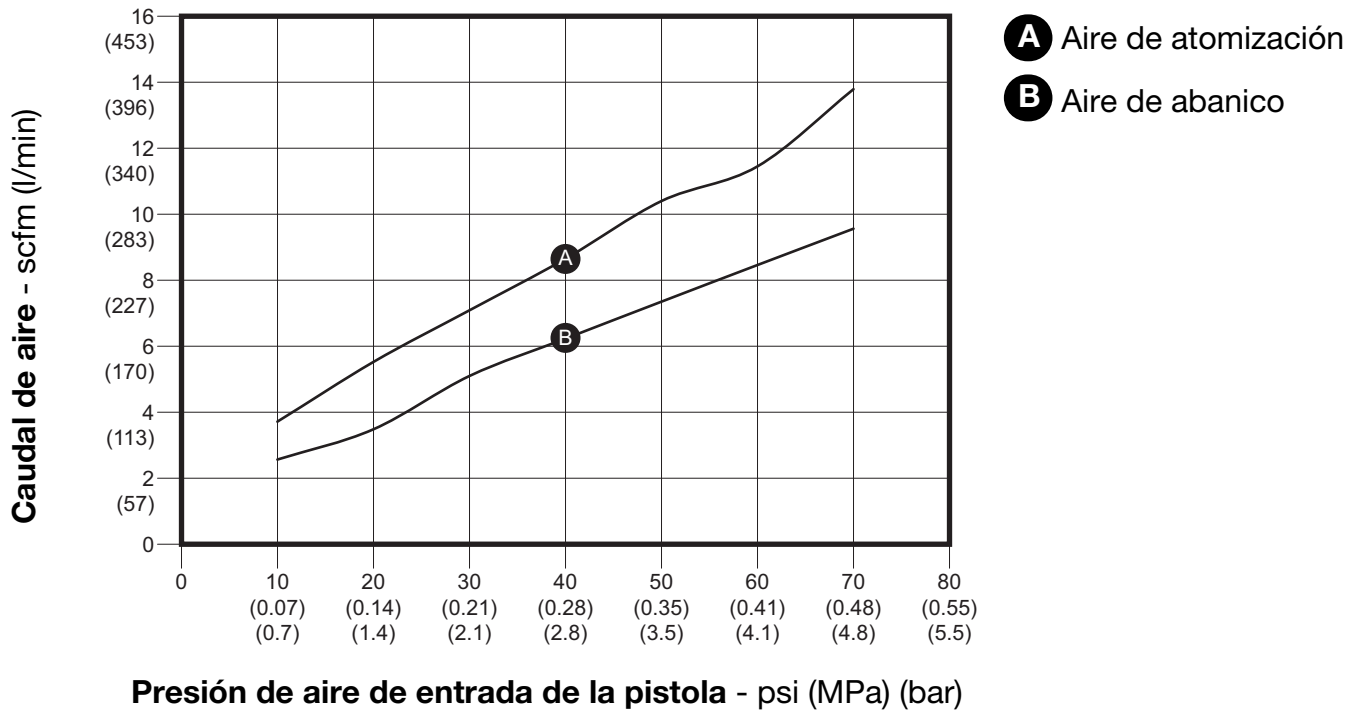
NOTA: Pistola mostrada posicionada para configuración de pulverización a 90° en ménsula de montaje en robot 24X820.

Fig. 36. Dimensiones, pistola con colector trasero, posición a 90°

A	B	C	D	E
11,7 pulg. (29,7cm)	11,2 pulg. (28,4 cm)	9,5 pulg. (24,1 cm)	4,5 pulg. (11,4 cm)	5,7 pulg. (14,5 cm)

Caudal de aire

La pistola requiere 6 scfm (170 l/min) de caudal de aire de turbina (vea **Datos técnicos**). El siguiente gráfico muestra el consumo de aire adicional. Por ejemplo, si el aire de abanico y de atomización se ajustan a una presión de entrada de 30 psi (2,1 bar), la pistola utiliza unos 5 scfm (142 l/min) de aire de abanico y unos 7 scfm (198 l/min) de aire de atomización. Añada dichas cantidades al aire de turbina para un total de 18 scfm (510 l/min) de consumo de aire. El caudal de aire se probó con un cabezal de aire 24N477.



Datos técnicos

Pistola de pulverización con aire Pro Xp Auto		
	EE. UU.	Métrico
Presión máxima de trabajo del fluido	100 psi	0,7 MPa, 7 bar
Presión máxima de trabajo del aire	100 psi	0,7 MPa, 7 bar
Temperatura máxima de funcionamiento del fluido	120°F	48°C
Salida de corriente de cortocircuito	125 microamperios	
Peso de la pistola (aproximado)	2,6 lb	1,2 kg
Consumo de aire		
Caudal de aire de turbina requerido	6 scfm	170 l/min
Caudal de aire total típico con cabezal de aire 24N477 a 2 bar (30 psi) de presión de entrada de aire del abanico y de atomización.	18 scfm	510 l/min
Voltaje de salida		
Modelos estándar	60 kV	
Modelos Smart	40-60 kV	
Ruido (dBA)		
Potencia de sonido (medida según la Norma ISO 9216)	a 40 psi: 90,4 dB(A) a 100 psi: 105,4 dB(A)	a 0,28 MPa, 2,8 bar: 90,4 dB(A) a 0,7 MPa, 7 bar: 105,4 dB(A)
Presión de sonido (medida a 1 m de la pistola)	a 40 psi: 87 dB(A) a 100 psi: 99 dB(A)	a 0,28 MPa, 2,8 bar: 87 dB(A) a 0,7 MPa, 7 bar: 99 dB(A)
Tamaños de entrada/salida		
Accesorio de entrada de aire de la turbina, rosca a izquierdas	1/4 npsm(m)	
Accesorio de entrada de aire de atomización	Tubo de nailon de 5/16 pulg. (8 mm) de diámetro exterior	
Accesorio de entrada de aire del abanico	Tubo de nailon de 5/16 pulg. (8 mm) de diámetro exterior	
Accesorio de entrada de aire del cilindro	Tubo de nailon de 5/32 pulg. (4 mm) de diámetro exterior	
Accesorio de entrada de fluido	1/4-18 npsm(m)	
Materiales de fabricación		
Piezas húmedas	Acero inoxidable, nailon, acetal, polietileno de peso molecular ultraalto fluoroelastómero, PEEK, carburo de tungsteno, polietileno, PTFE	

California Proposition 65

RESIDENTES DE CALIFORNIA

 **WARNING:** Cáncer y Daño Reproductivo – www.P65warnings.ca.gov.

Garantía de Pro Xp de Graco

Graco garantiza que todo equipo mencionado en este documento fabricado por Graco y que lleva su nombre está exento de defectos de material y de mano de obra en la fecha de venta por parte de un distribuidor autorizado de Graco al cliente original. Con la excepción de cualquier garantía especial, extendida o limitada publicada por Graco, y durante un periodo de doce meses desde la fecha de venta, Graco reparará o reemplazará cualquier pieza del equipo que Graco determine que es defectuosa. Sin embargo, cualquier deficiencia del cañón, del cuerpo de la pistola, del gatillo, del gancho, de la fuente de alimentación interna y del alternador (sin incluir los cojinetes de la turbina) será reparada o reemplazada dentro de los treinta y seis meses desde la fecha de venta. Esta garantía es válida solamente si el equipo se instala, se utiliza y se mantiene de acuerdo con las recomendaciones escritas de Graco.

Esta garantía no cubre, y Graco no será responsable, del desgaste y ruptura o de cualquier avería, daño o desgaste causados por una instalación inadecuada, mala utilización, abrasión, corrosión, mantenimiento inadecuado o incorrecto, negligencia, accidente, manipulación o sustitución de componentes no aprobados por Graco. Graco tampoco será responsable de averías, daños o desgaste causado por la incompatibilidad del equipo Graco con estructuras, accesorios, equipo o materiales no proporcionados por Graco ni del diseño, manufactura, instalación, utilización o mantenimiento de estructuras, accesorios, equipo o materiales no proporcionados por Graco.

Esta garantía será efectiva bajo la devolución previo pago del equipo que se considera defectuoso a un distribuidor de Graco para la verificación de dicho defecto. Si se verifica que existe el defecto por el que se reclama, Graco reparará o reemplazará gratuitamente todas las piezas defectuosas. El equipo se devolverá al comprador original previo pago del transporte. Si la inspección del equipo no revela ningún defecto en el material o la mano de obra, se harán reparaciones a un precio razonable; dichos cargos pueden incluir el coste de piezas, mano de obra y transporte.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA, Y SUSTITUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA INCLUYENDO, PERO SIN LIMITARSE A ELLO, LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O LA GARANTÍA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

La única obligación de Graco y el único recurso del comprador en relación con el incumplimiento de la garantía son los estipulados en las condiciones anteriores. El comprador acepta que no habrá ningún otro recurso disponible (incluidos, pero sin limitarse a ello, daños accesorios o emergentes por pérdida de beneficios, pérdida de ventas, lesiones a las personas o daños a bienes, o cualquier otra pérdida accesorio o emergente). Cualquier reclamación por incumplimiento de la garantía debe presentarse en los dos (2) años desde la fecha de compra.

GRACO NO GARANTIZA Y RECHAZA TODA SUPUESTA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, EN LO QUE SE REFIERE A ACCESORIOS, EQUIPO, MATERIALES O COMPONENTES VENDIDOS PERO NO FABRICADOS POR GRACO. Estos elementos vendidos pero no fabricados por Graco (como motores eléctricos, interruptores, mangueras, etc.) están sujetos a la garantía, si la hubiera, de su fabricante. Graco proporciona al comprador asistencia razonable en la presentación de quejas por el incumplimiento de esas garantías.

Graco no se responsabiliza, bajo ninguna circunstancia, de los daños indirectos, imprevistos, especiales o emergentes resultantes del suministro por parte de Graco del equipo mencionado más adelante, o del equipamiento, rendimiento o uso de ningún producto u otros bienes vendidos, ya sea por incumplimiento del contrato o por incumplimiento de la garantía, negligencia de Graco o cualquier otro motivo.

Información sobre Graco

Para consultar la última información acerca de productos Graco, visite www.graco.com.

Para información sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

PARA HACER UN PEDIDO, póngase en contacto con el distribuidor de Graco o llame para identificar el distribuidor más cercano.

Teléfono: 612-623-6921 o el número gratuito: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Todos los datos presentados por escrito y visualmente contenidos en este documento reflejan la información más reciente sobre el producto, disponible en el momento de la publicación. Graco se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso.

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains Spanish. MM 3A4798

Oficinas centrales de Graco: Minneapolis

Oficinas internacionales: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • EE. UU.

Copyright 2019, Graco Inc. Todas las instalaciones de fabricación de Graco están registradas conforme a la norma ISO 9001.

www.graco.com

Revisión E, septiembre 2021