

Förberedelser-drift



# ExactaBlend™

## AGP avancerad lackeringsdoserare

334327T

SV

För utmatning av tvåkomponentssilikon, polysulfid och uretanmaterial.  
Endast för yrkesmässigt bruk.

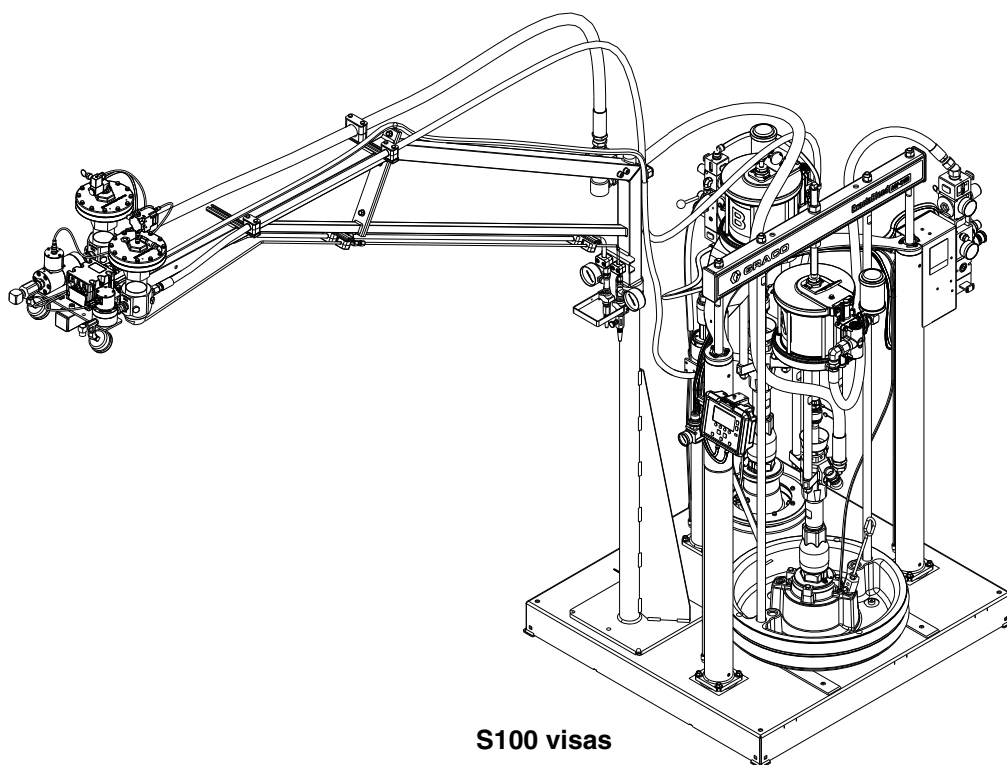
Ej godkänd för användning i explosiva miljöer eller farliga miljöer.

Se sida 4 beträffande modellinformation, inklusive maximalt arbetstryck och godkännanden.



### Viktiga säkerhetsinstruktioner

Läs alla varningar och instruktioner i denna handbok. Spara dessa anvisningar.



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

# Innehållsförteckning

<b>Innehållsförteckning</b> .....	<b>2</b>	<b>Tillbehör och satser</b> .....	<b>61</b>
<b>Relaterade handböcker</b> .....	<b>3</b>	Låg nivå-givare, 24R935 (endast S100 och P100) .....	61
<b>Modeller</b> .....	<b>4</b>	Kalibreringskontrollenhet, 24R777 .....	61
Basmaskin .....	4	USB-sats, 24R936 .....	61
Utmatningsventiler .....	5	MD2 nosdelar .....	61
<b>Varningar</b> .....	<b>6</b>	Katalysatorns (B) slangar .....	62
<b>Viktig information om isocyanater (ISO)</b> .....	<b>8</b>	Stryparsats, 24R804 .....	62
Förhållanden för isocyanater .....	8	Strypsats 24W146 .....	62
Självantändande material .....	8	Styrhjulssats, 24T091 .....	62
Håll komponenterna A och B åtskilda .....	8	Blandarelement för MD2 .....	63
Fuktkänslighet hos isocyanater .....	9	<b>Bilaga A - Översikt över DM-ikoner</b> .....	<b>64</b>
Byte av material .....	9	Inställningsbilsikoner .....	64
<b>Komponenters funktion och placering</b> .....	<b>10</b>	Körbilsikoner .....	65
S100-modeller - 200 liters/20 liters (55 gallon/5 gallon) .....	10	<b>Bilaga B - Översikt över DM:s   förberedelseskärmar</b> .....	<b>66</b>
S100-modell - 20 liter/20 liter (5 gallon/5 gallon) .....	11	<b>Bilaga C - Översikt över DM:s körskärmar</b> .....	<b>68</b>
U100-modeller .....	12	<b>Bilaga D - Felkoder för DM</b> .....	<b>70</b>
P100-modeller .....	13	<b>Kopplingsdiagram</b> .....	<b>71</b>
Elskåp .....	14	<b>Mått</b> .....	<b>75</b>
Displaymodul (DM) .....	15	<b>Tekniska data</b> .....	<b>77</b>
Användargränssnitt .....	15	<b>Proposition 65, Kalifornien</b> .....	<b>77</b>
Displayens huvudkomponenter .....	17	<b>Graco standardgaranti</b> .....	<b>78</b>
DM-bildnavigering .....	18		
Integrerade luftreglage .....	19		
Vätskekontrollmodul (FCM) .....	21		
Ljuspelare 24R824 .....	22		
<b>Installation</b> .....	<b>24</b>		
Jordning .....	34		
<b>Installation</b> .....	<b>35</b>		
<b>Start</b> .....	<b>44</b>		
<b>Basrensning</b> .....	<b>46</b>		
<b>Tryckavlastningsprocedur</b> .....	<b>47</b>		
<b>Avstängning</b> .....	<b>49</b>		
<b>Kalibreringskontroll</b> .....	<b>50</b>		
<b>Underhåll</b> .....	<b>53</b>		
Justera tätningmuttrarna .....	53		
Filter .....	53		
Tätningar .....	53		
DM - byte av batteri och skärmrengöring .....	54		
Programvaruuppdatering .....	55		
<b>Felsökning</b> .....	<b>56</b>		
Mekaniskt och elektriskt .....	56		
Displaymodul .....	59		

# Relaterade handböcker

Handböcker finns på [www.graco.com](http://www.graco.com). Komponenthandböckerna nedan är på engelska:

<b>Systemhandböcker</b>	
332452	ExactaBlend AGP avancerad lackeringsdoserare, reservdelar
332453	ExactaBlend AGP avancerad lackeringsdoserare - tillbehörssatser, satsanvisningar
<b>Pistonghandböcker</b>	
3A0233	Luftdriven pistong, anvisningar - reservdelar
<b>Pumphandböcker</b>	
312375	Check-Mate <sup>®</sup> kolvumpar, anvisningar - reservdelar
312376	Check-Mate <sup>®</sup> pumptätningar, anvisningar-reservdelar
<b>Luftmotorhandböcker</b>	
3A1211	SaniForce <sup>™</sup> luftmotorer, anvisningar - reservdelar
311238	NXT <sup>®</sup> luftmotor, anvisningar - reservdelar
333007	ExactaBlend AGP luftmotor, anvisningar - reservdelar
<b>Kolvpumpshandböcker</b>	
309577	Reservdelssatser för kolvump
<b>Handböcker för utmatningsventil</b>	
312185	MD2-ventil, anvisningar - reservdelar
308253	Ultra-lite <sup>™</sup> pistolgrepp Flo-Gun, anvisningar - reservdelar
<b>Flödesmätarhandböcker</b>	
308778	Volymetriska flödesmätare, anvisningar - reservdelar
309834	Skruvhjulsflödesmätare, anvisningar - reservdelar
<b>Färgfilterhandböcker</b>	
307273	Färgutloppsfilter, anvisningar-reservdelslista
<b>Handböcker för vätskeregulatorer</b>	
307517	Mastixfärgregulatorer, anvisningar-reservdelslista
308647	Färgtrycksregulatorer, anvisningar-reservdelslista
<b>Tryckbehållarhandböcker</b>	
308369	Trycktankar om 20, 40 och 50 l (5, 10 och 15 gallon), anvisningar-reservdelslista
<b>Handböcker för uppvärmda valsar</b>	
332511	ExactaBlend AGP avancerad lackeringsdoserare - uppvärmd valssats, satsanvisningar
<b>Referenshandböcker</b>	
3A1244	Graco Control Architecture <sup>™</sup> modulprogrammering
<b>Ventilhandböcker</b>	
313342	Doseringsventil, anvisningar - reservdelar

# Modeller

## Basmaskin

Del	Kemisk industri	Beskrivning	Tryckförhållande (efter vikt)	Maximalt arbetstryck psi (MPa, bar)
25E001	Silikon	AGP-S100-system, 20 liters/20 liters (5 gallon/5 gallon) maskin	1:1	<p><b>MD2:</b> 3000 (21, 207)</p> <p><b>Ultra-Lite med flexibel slangblandare:</b> 3000 (21, 207)</p> <p><b>Ultra-Lite med Tri-core-blandare:</b> 4000 (28, 276)</p>
24R809		AGP-S100-system, 200 liters/20 liters (55 gallon/5 gallon) maskin med bom. Lågvolymsvals, en skrapätning.	6:1 till 14:1	
25A476		AGP-S100-system, 200 liters/20 liters (55 gallon/5 gallon) maskin med bom. Lågvolymsvals, dubbel skrapätning.		
24R810		AGP-S100-system, 200 liters/20 liters (55 gallon/5 gallon) maskin. Lågvolymsvals, en skrapätning.		
24X098		AGP-S100-system, 200 liters/20 liters (55 gallon/5 gallon) maskin. Lågvolymsvals, dubbel skrapätning.		
24R811	AGP-U100-system, 200 liters/20 liters (55 gallon/5 gallon) maskin med bom			
24R812	AGP-U100-system, 200 liters/20 liters (55 gallon/5 gallon) maskin	Uretan*		
24R813	AGP-U100-system, 200 liters/20 liters (55 gallon/5 gallon) maskin med bom och tryckbehållare			
24R814	AGP-U100-system, 200 liters/20 liters (55 gallon/5 gallon) maskin med tryckbehållare			
24R815	Polysulfid	AGP-P100-system, 200 liters/20 liters (55 gallon/5 gallon) maskin med bom	6:1 till 14:1	
24R816		AGP-P100-system, 200 liters/20 liters (55 gallon/5 gallon) maskin		

\* En omrörare rekommenderas för uretanapplikationer där en tryckbehållare används. Ställ in omröraren till 25-50 varv per minut.

## Slangsatser


Del	Referens- nummer till slangsatsen	Basslang cm (tum)	Katalysatorslang 1 cm (tum)	Katalysatorslang 2 cm (tum)	Katalysatorslang 3 cm (tum)
24R832	Nr 1	1,6 x 305 (5/8 x 120)	0,3 x 152 (1/8 x 60)	0,3 x 152 (1/8 x 60)	Ej tillämpl.
24R833	#2		0,6 x 152 (1/4 x 60)	0,3 x 152 (1/8 x 60)	Ej tillämpl.
24R834	#3		0,6 x 152 (1/4 x 60)	0,6 x 152 (1/4 x 60)	Ej tillämpl.
24T092	#4		1,0 x 152 (3/8 x 60)	0,6 x 152 (1/4 x 60)	Ej tillämpl.
24T094	#6		1,3 x 152 (1/2 x 60)	1,0 x 152 (3/8 x 60)	Ej tillämpl.
24U253	#7		0,2 x 152 (3/32 x 60)	0,2 x 152 (3/32 x 60)	Ej tillämpl.
24T093	#5		0,3 x 152 (1/8 x 60)	0,2 x 152 (3/32 x 60)	Ej tillämpl.
24X094	#8		0,6 x 305 (1/4 x 120)	Ej tillämpl.	Ej tillämpl.
25A426	#9	1,9 x 135 (3/4 x 53) + 1,6 x 305 (5/8 x 120)	0,2 x 457 (3/32 x 180)	Ej tillämpl.	Ej tillämpl.
25C238	#10	1,6 x 305 (5/8 x 120)	1,0 x 152 (3/8 x 60)	0,3 x 152 (1/8 x 60)	Ej tillämpl.
25C239	#11	1,9 x 135 (3/4 x 53) + 1,6 x 305 (5/8 x 120)	0,6 x 152 (1/4 x 60)	0,6 x 152 (1/4 x 60)	0,6 x 152 (1/4 x 60)
25C240	#12		0,6 x 152 (1/4 x 60)	0,6 x 152 (1/4 x 60)	0,3 x 152 (1/8 x 60)

## Utmatningsventiler




Del	Beskrivning
24P217	MD2 utmatningsventil med handtag
24P223	Ultra-lite 6000 med 36 element flexibel slangblandare
24P221	Ultra-lite 6000 med 36 element Tri-core-blandare



# Varningar

Följande varningar gäller förberedelser, användning, jordning, underhåll och reparation av denna utrustning. Symbolen med ett utropstecken uppmärksammar dig på en allmän varning, och farosymbolerna hänvisar till åtgärdsspecifika risker. Referera till de här varningarna när dessa symboler visas i handbokens text. Produktspecifika risksymboler och varningar som ej omfattas av detta avsnitt kan förekomma i texten i denna handbok när så är tillämpligt.

 <b>VARNING</b>	
 	<p><b>RISK FÖR ELEKTRISKA STÖTAR</b></p> <p>Denna maskin måste jordas. Felaktig jordning, installation eller användning av systemet kan orsaka elektriska stötar.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stäng av och koppla ur nätsladden innan service utförs på utrustningen.</li> <li>• Anslut endast till jordade strömuttag.</li> <li>• Använd endast 3-trådiga förlängningssladdar.</li> <li>• Kontrollera att jordningsstiften är intakta på nät- och förlängningssladdar.</li> <li>• Skydda mot regn. Förvara inomhus</li> </ul>
  	<p><b>RISK FÖR HUDPENETRATION</b></p> <p>Högtrycksstrålar från utmatningsenheten, slangläckor eller spruckna komponenter tränger genom huden. Detta kan se ut som ett skärsår, men är en allvarlig skada som kan leda till amputation. <b>Se till att få omedelbar kirurgisk behandling.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rikta aldrig utmatningsenheten mot någon eller mot någon kroppsdel.</li> <li>• Lägg inte handen över vätskeutloppet.</li> <li>• Stoppa eller avled inte läckor med din hand, kropp, handske eller med trasa.</li> <li>• Utför <b>Anvisningar för tryckavlastning</b> när du slutar mata ut material och före rengöring, kontroll eller service av utrustningen.</li> <li>• Dra åt alla vätskeanslutningar före användning.</li> <li>• Kontrollera slangar och kopplingar dagligen. Byt ut slitna och skadade delar omedelbart.</li> </ul>
 	<p><b>RISKER MED RÖRLIGA DELAR</b></p> <p>Rörliga delar kan klämma, skära eller slita av fingrar och andra kroppsdelar.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Håll dig på avstånd från rörliga delar.</li> <li>• Kör inte maskinen med skydd eller kåpor borttagna.</li> <li>• Trycksatt utrustning kan starta utan förvarning. Utför tryckavlastningsproceduren och koppla från strömförsörjningen innan utrustningen kontrolleras, flyttas eller repareras.</li> </ul>

# VARNING





	<p><b>BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK</b></p> <p>Brandfarliga ångor i arbetsområdet, t.ex. från lösningsmedel och färg, kan antändas eller explodera. Förhindra brand och explosioner:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Använd endast utrustningen i välventilerade utrymmen.</li> <li>• Avlägsna gnistkällor, t. ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet).</li> <li>• Håll arbetsområdet fritt från smuts, inklusive lösningsmedel, trasor och bensin.</li> <li>• Plugga inte in eller ur nätsladdar och stäng inte av eller slå på ström- eller ljusbrytare när brandfarliga ångor förekommer.</li> <li>• Jorda all utrustning på arbetsområdet. Se anvisningarna i avsnittet <b>Jordning</b>.</li> <li>• Använd endast jordade slangar.</li> <li>• Håll pistolen stadigt mot kanten av ett jordat kärl när pistolen trycks av i kärlet. Använd inte kärllinsatser såvida dessa inte är antistatiska eller elektriskt ledande.</li> <li>• <b>Stäng omedelbart av utrustningen om statisk elektricitet uppstår eller om du får en stöt.</b> Använd inte utrustningen förrän du har identifierat och åtgärdat problemet.</li> <li>• Ha en fungerande brandsläckare tillgänglig vid arbetsområdet.</li> </ul>
	<p><b>RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN</b></p> <p>Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol.</li> <li>• Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperaturen för den lägst klassificerade systemkomponenten. Se avsnittet <b>Tekniska data</b> i alla utrustningshandböcker.</li> <li>• Använd vätskor och lösningsmedel som är förenliga med de delar av utrustningen som kommer i kontakt med vätska. Se avsnittet Tekniska data i alla utrustningshandböcker. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Efterfråga materialsäkerhetsdatabladet från distributören eller återförsäljaren för fullständig information om ditt material.</li> <li>• Lämna inte arbetsområdet när utrustningen är ström- eller trycksatt.</li> <li>• Stäng av all utrustning och följ <b>tryckavlastningsproceduren</b> när den inte används.</li> <li>• Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar.</li> <li>• Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och medföra säkerhetsrisker.</li> <li>• Se till att all utrustning är klassificerad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den.</li> <li>• Använd endast utrustningen för avsett ändamål. Ring din återförsäljare för mer information.</li> <li>• Dra slangar och sladdar så att dessa inte ligger i trafikerade områden, mot vassa kanter, rörliga delar eller varma ytor.</li> <li>• Slangarna får inte vikas eller böjas för mycket, och använd aldrig slangar för att dra och flytta utrustningen.</li> <li>• Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet.</li> <li>• Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter.</li> </ul>
	<p><b>RISKER MED GIFTIGA VÄTSKOR OCH ÅNGOR</b></p> <p>Giftiga vätskor och ångor kan orsaka allvarliga personskador eller dödsfall om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Läs materialsäkerhetsdatabladet (MSDS) för information om specifika risker med de vätskor som används.</li> <li>• Led bort ångor från arbetsområdet. Om membranet spricker kan vätska spridas i luften där du arbetar.</li> <li>• Förvara farliga vätskor i godkända behållare och kassera dem i enlighet med gällande föreskrifter.</li> </ul>

 <b>VARNING</b>	
	<p><b>PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING</b></p> <p>Bär lämplig skyddsutrustning i arbetsområdet för att förhindra allvarliga personskador, t.ex. skador på ögon, hörselnedsättning, inandning av giftiga ångor samt brännskador. Skyddsutrustningen ska minst innefatta:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Skyddsglasögon och hörselskydd.</li> <li>• Andningsmask, skyddskläder och handskar enligt rekommendationer från vätske- och lösningsmedelstillverkaren.</li> </ul>
	<p><b>RISKER MED TRYCKSATTA ALUMINIUMDELAR</b></p> <p>Om vätskor som är oförenliga med aluminium används i trycksatt utrustning kan de orsaka allvarliga kemiska reaktioner och skador på utrustningen. Underlåtenhet att följa denna varning kan leda till dödsfall, allvarlig kroppsskada eller materiella skador.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Använd inte 1,1,1-trikloretan, metylenklorid (diklormetan) eller andra lösningsmedel som innehåller halogenerade kolväten eller vätskor som innehåller sådana lösningsmedel.</li> <li>• Många andra vätskor kan innehålla ämnen som kan reagera med aluminium. Kontakta din materialleverantör för att kontrollera detta.</li> </ul>



## Viktig information om isocyanater (ISO)

Isocyanater (ISO) är katalysatorer som används i tvåkomponentmaterial.




### Förhållanden för isocyanater

							
<p>Sprutning och fördelning av material som innehåller isocyanater skapar potentiellt farliga immor, ångor och finfördelade partiklar.</p> <p>Läs tillverkarens varningsmaterial och säkerhetsdatablad för att ta reda på mer om speciella risker och förebyggande åtgärder avseende isocyanater.</p> <p>Förhindra inandning av immor, ångor och finfördelade partiklar från isocyanater genom att säkerställa att arbetsområdet är ordentligt ventilerat. Friskluftsmask krävs för alla som befinner sig inom arbetsområdet om tillräcklig ventilation inte kan upprätthållas.</p> <p>För att förhindra kontakt med isocyanater krävs att alla som befinner sig inom arbetsområdet förses med lämplig personlig skyddsutrustning, bland annat kemiskt ogenomträngliga handskar, stövlar, förkläden och skyddsglasögon.</p>							

### Självantändande material

							
<p>Vissa material kan bli självantändande om de appliceras för tjockt. Läs materialtillverkarens varning och materialsäkerhetsdatablad (MSDS).</p>							

### Håll komponenterna A och B åtskilda

							
<p>Korskontaminering kan resultera att material härdar i vätskeledning, vilket kan orsaka allvarlig personskada eller skada på utrustningen. Förhindra föroreningar:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Byt <b>aldrig</b> ut de våta delarna för komponent A och B mot varandra.</li> <li>• Använd aldrig lösningsmedel på den ena sidan om den har kontaminerats från den andra sidan.</li> </ul>							



## Fuktkänslighet hos isocyanater

Vid kontakt med fukt reagerar ISO och bildar små hårda och sträva kristaller som slammas upp i vätskan. Efter hand bildas ett tunt skikt på ytan och ISO kommer börja övergå till en gelform och få ökad viskositet.

### **OBS!**

Delvis härdad ISO sänker prestanda och förkortar livslängden för alla delar som är i kontakt med vätskan.

- Använd alltid en förseglad behållare med avfuktare i ventilationen eller en kväveatmosfär. Förvara **aldrig** ISO i en öppen behållare.
- Håll ISO-pumpens våtkopp eller behållare (i förekommande fall) fylld med lämpligt smörjmedel. Smörjmedlet bildar en barriär mellan ISO och atmosfären.
- Använd endast fuktsäkra slangar som är förenliga med ISO.
- Återanvänd aldrig lösningsmedel som kan innehålla fukt. Håll lösningsmedelsbehållare stängda när de inte används.
- Smörj alltid gängade delar med lämpligt smörjmedel vid återmontering.

**OBS:** Mängden bildad film och graden av kristallisering varierar beroende på blandningen av ISO, luftfuktigheten och temperaturen.

## Byte av material

### **OBS!**

Byte av de materialtyper som används i ditt system kräver extra uppmärksamhet för att förhindra skador på utrustningen och driftavbrott.

- Spola utrustningen flera gånger för att se till att den är ordentligt ren när du byter material.
- Rengör alltid vätskeintagssilarna efter renspolning.
- Kontrollera med din materialtillverkare för kemisk kompatibilitet.

# Komponenters funktion och placering

## S100-modeller - 200 liters/20 liters (55 gallon/5 gallon)

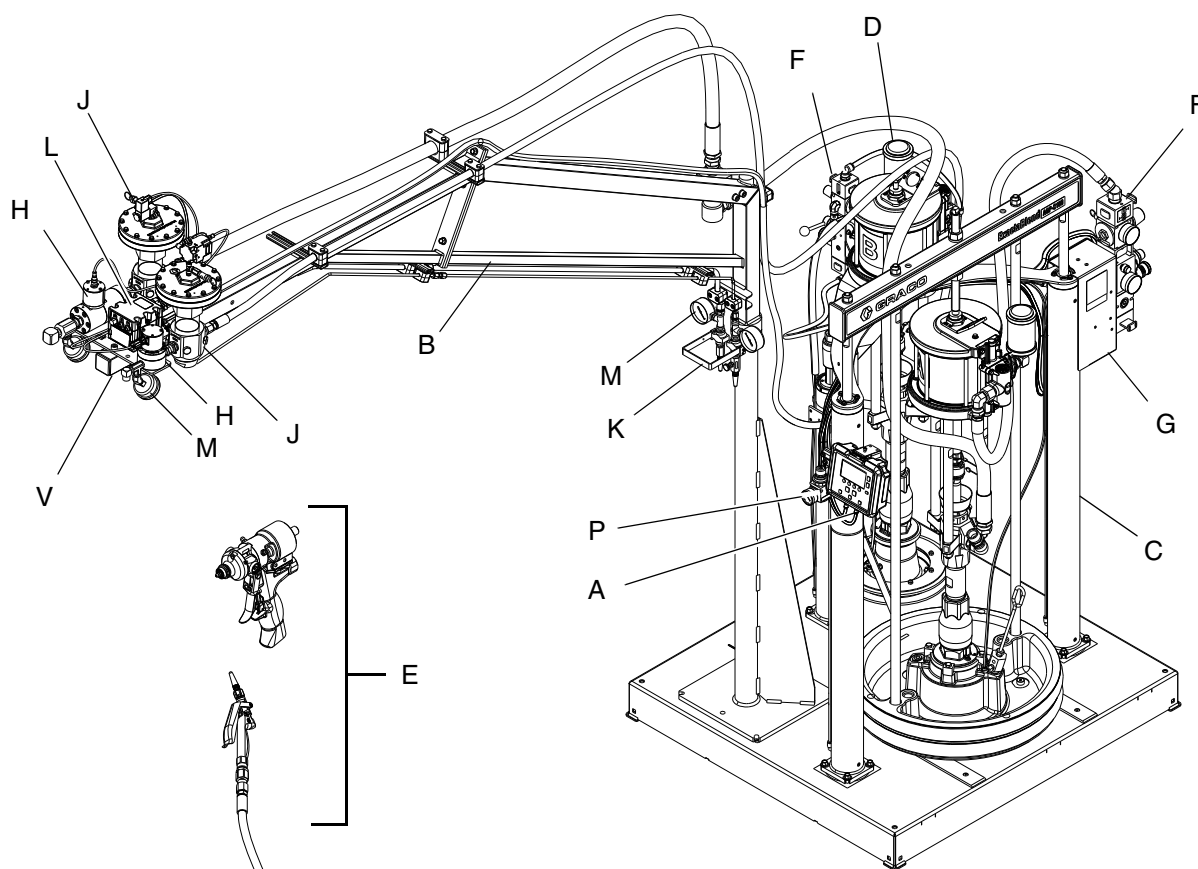


FIG. 1: S100-modeller på 200/20 liter

**Beteckning:**

A Displaymodul (DM)

B Bom✿

C Pistong - Bas (A) kemisk\*

D Pistong - Katalysator (B) kemisk\*

E Utmatningsventil\*

F Integrerade luftreglage

G Elskåp

H Flödesmätare\*

J Vätskeregulator\*

K Kalibreringskontrollenhet✿

L Vätskekontrollmodul (FCM)

M Materialmanometrar

N Katalysator (B) filter✿

P Justering av vätskeregulator

Kontrollerar trycket till basens (A) vätskeregulator.

R Tryckbehållare (endast U100)\*

S Luftmotor (endast U100)\*

T Kolvpump (endast U100)\*

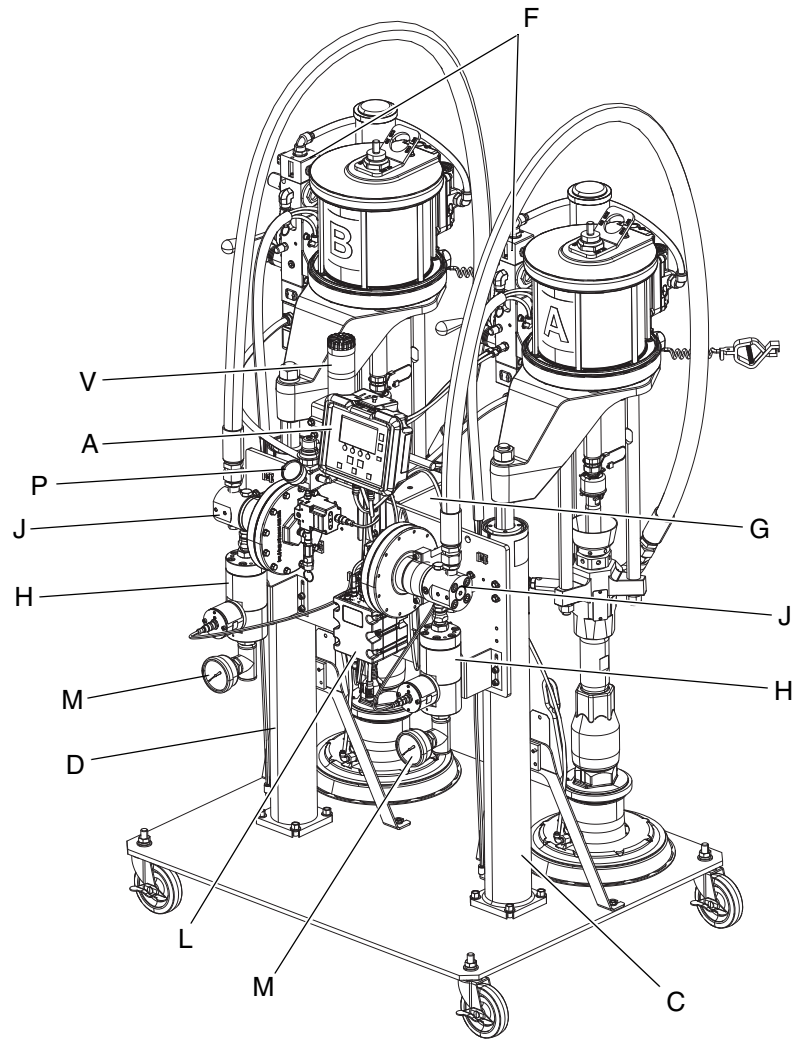
U Doseringsventil (endast P100)\*

V Ljuspelare

\* Se särskild komponenthandbok för mer detaljerad information.

✿ I tillämpliga fall.

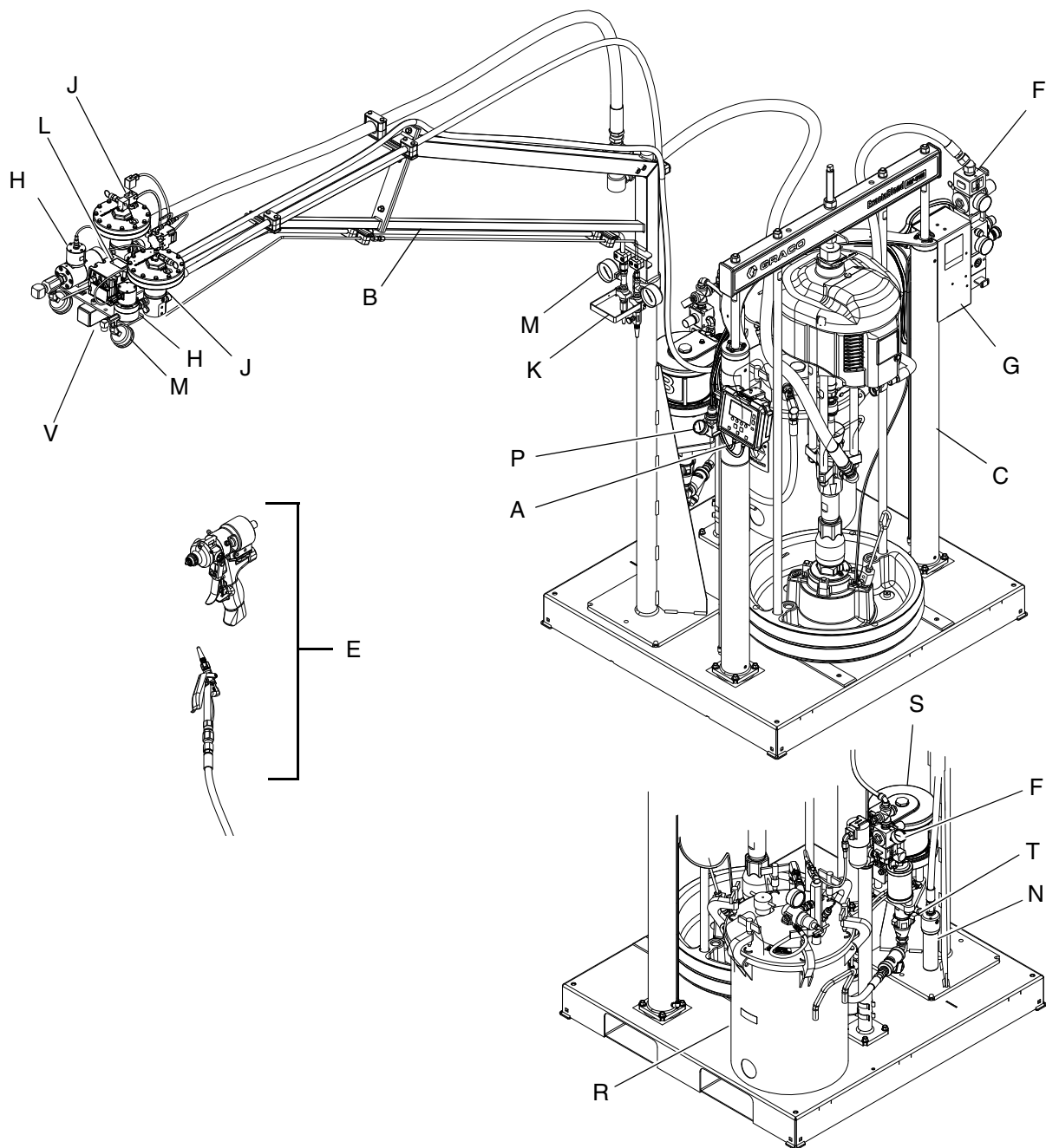
## S100-modell - 20 liter/20 liter (5 gallon/5 gallon)



**FIG. 2: S100-modeller på 20/20 liter**

**OBS:** Se beteckning på sidan 10.

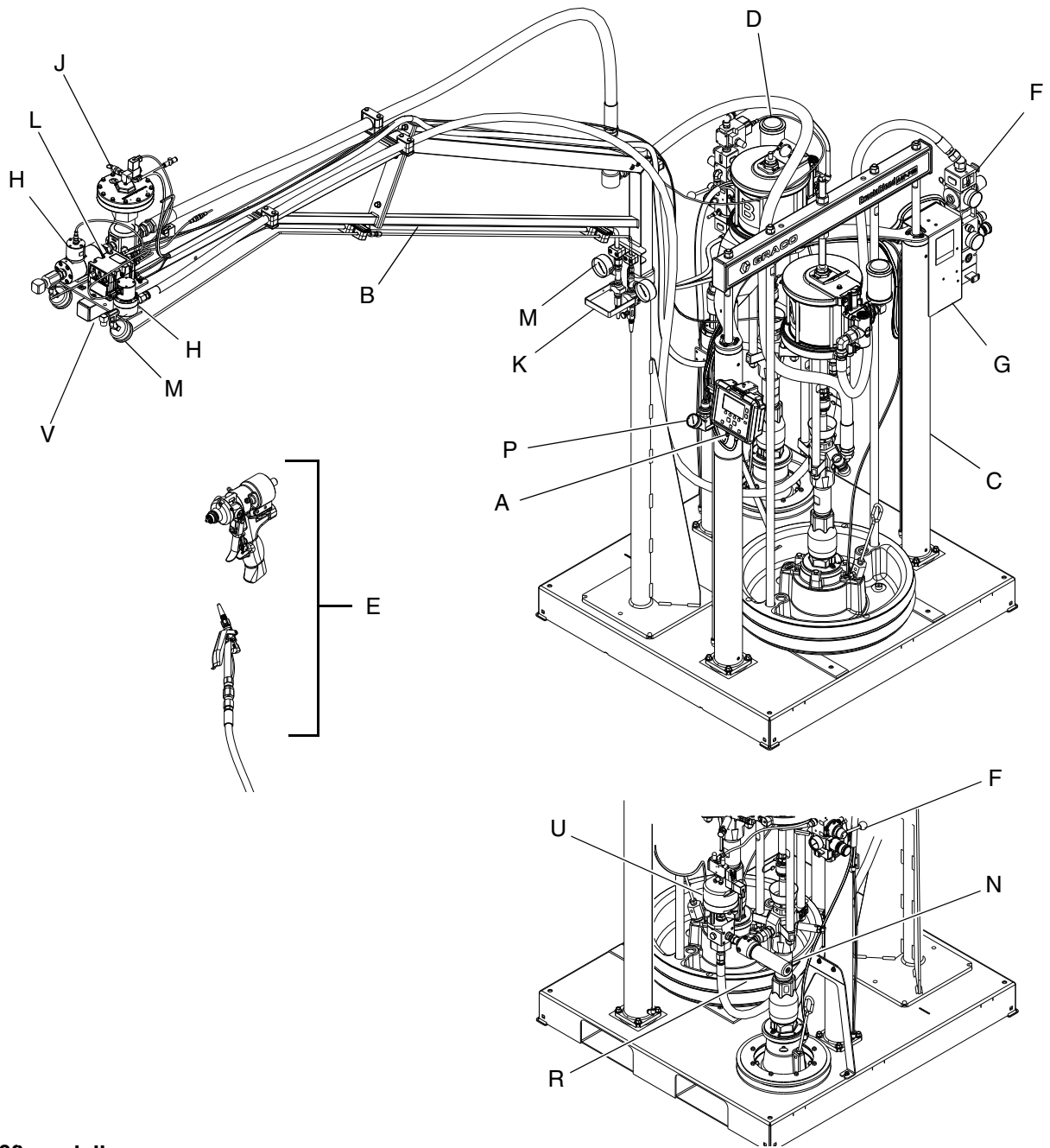
# U100-modeller



**FIG. 3: U100-modeller**

**OBS:** Se beteckning på sidan 10.

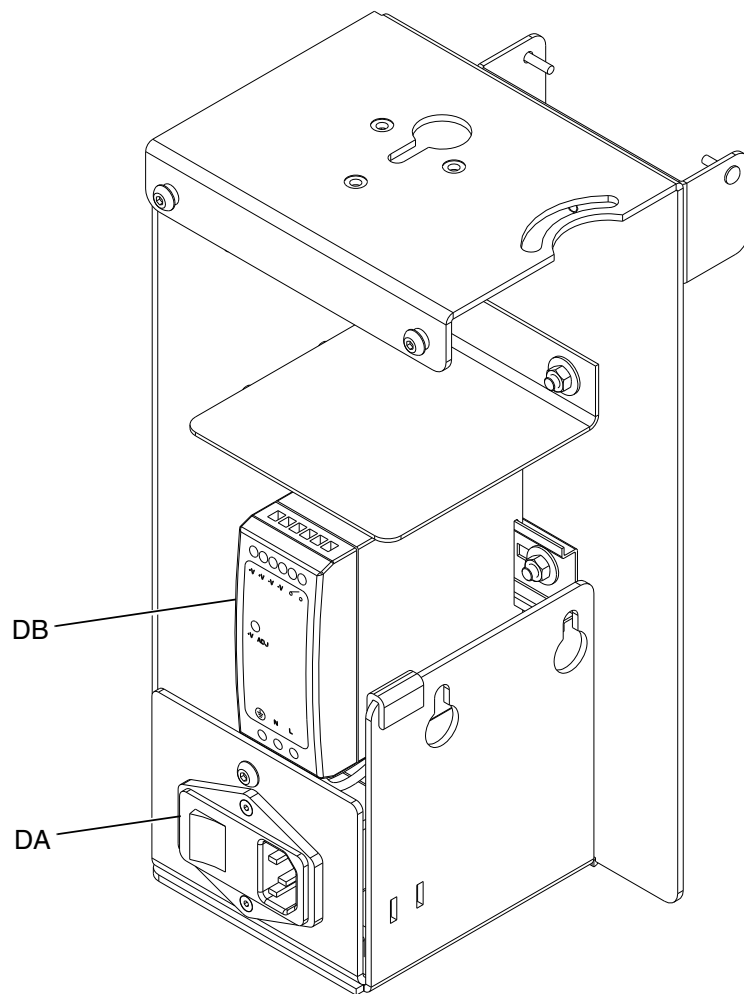
# P100-modeller



**FIG. 4: U100-modeller**

**OBS:** Se beteckning på sidan 10.

## Elskåp



**FIG. 5: Elskåp**

**Beteckning:**

**DA Strömbrytare**

Slår på eller av strömmen.

**DB 24 V DC-strömförsörjning**

Omvandlar ingångsström till 24 V DC.

# Displaymodul (DM)

## Användargränssnitt

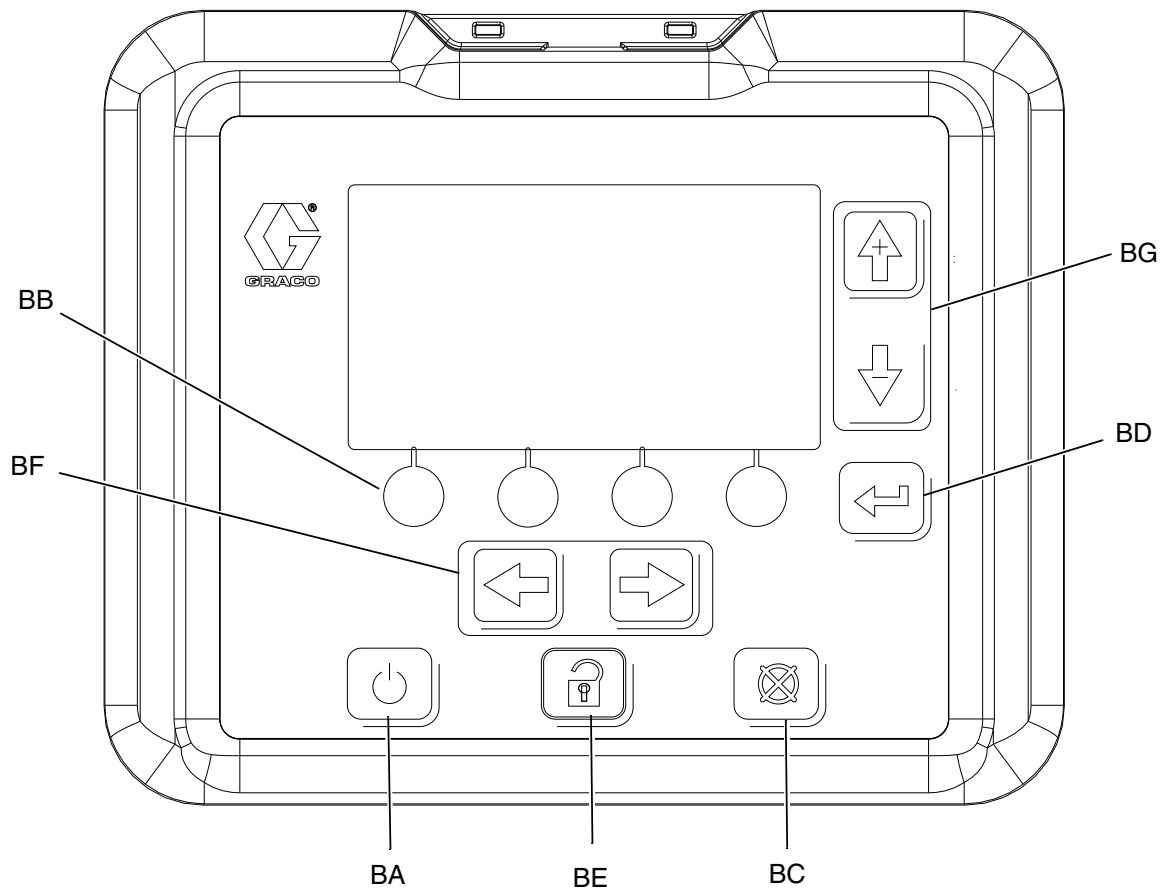


Fig. 6: DM komponentidentifiering - framsida

### Beteckning:

#### BA Aktivering/avaktivering av system

Aktiverar/avaktiverar systemet. När systemet har inaktiverats inaktiveras utmatningsdrift.

#### BB Funktionsknappar

Definieras av det program som använder DM.

#### BC Ångra

Annullera ett val eller en sifferinmatning medan ni håller på att göra ett val eller mata in ett nummer.

#### BD Enter

Bekräftar ett ändrat värde eller ett val.

#### BE Lås/Förberedelse

Växla mellan körskärm och förberedelseskärmen. Om förberedelseskärmarna är lösenordsskyddade växlar knappen mellan körskärmen och skärmen för lösenordsinmatning.

#### BF Fältval

Gå till ett annat fält när DM är i förberedelseläge. Dessa knappar har ingen funktion när DM är i körläge.

#### BG Öka/minska/fältval

Öka eller minska det valda värdet. Gå till ett annat fält.

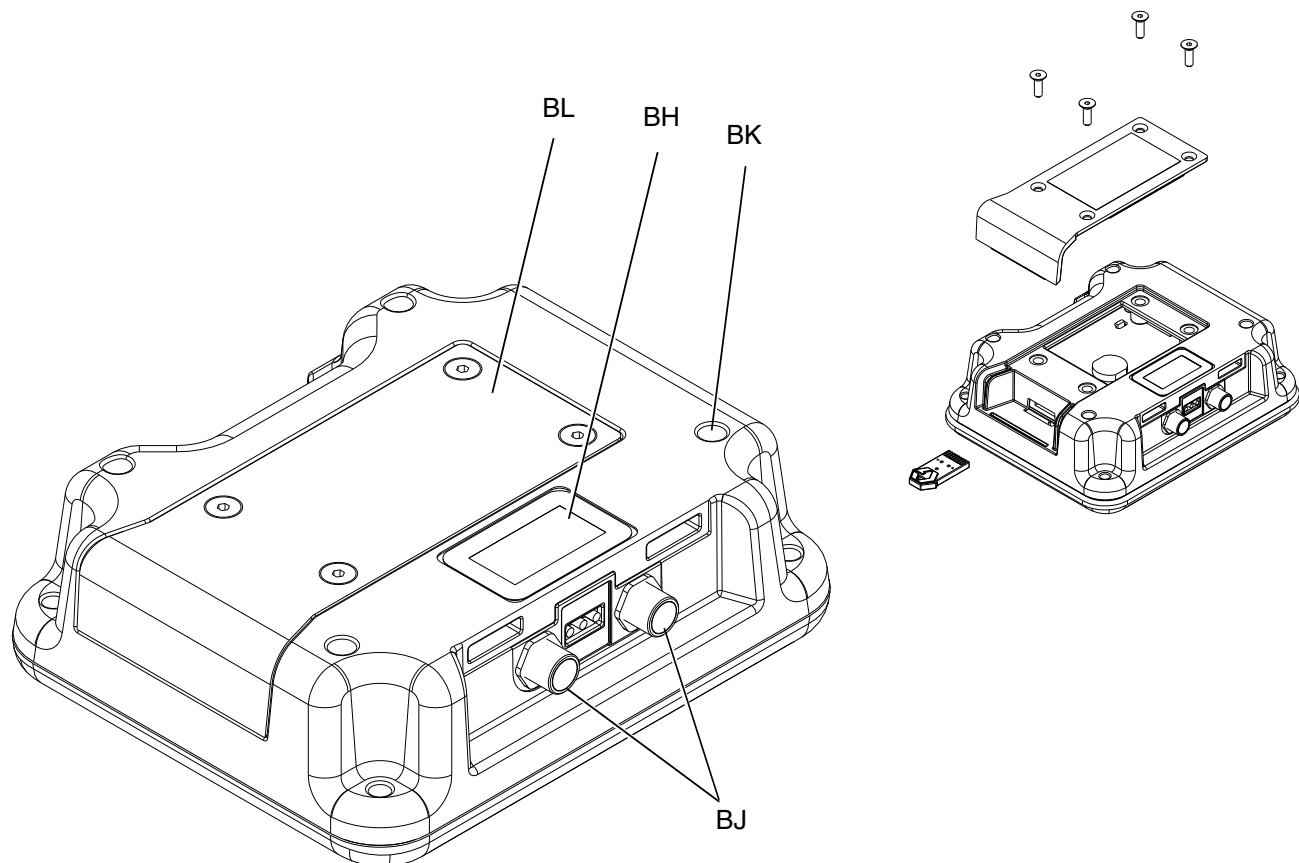


FIG. 7: DM komponentidentifiering - baksida

**BH Modellnummer**

Identifieringstagg för DM.

**BJ CAN-kabelanslutning**

Elektrisk anslutning för el och kommunikation med andra GCA-enheter.

**BK Modulstatuslampor**

Visuella indikatorer för att visa status för DM:

**Fast grönt** - Ström finns.

**Slocknat grönt** - Ingen ström.

**Blinkande gult** - Kommuniserar med andra GCA-enheter.

**Fast rött** - Dålig DM eller maskinen är i kritisk status

**Blinkande rött** - Fel program läses in.

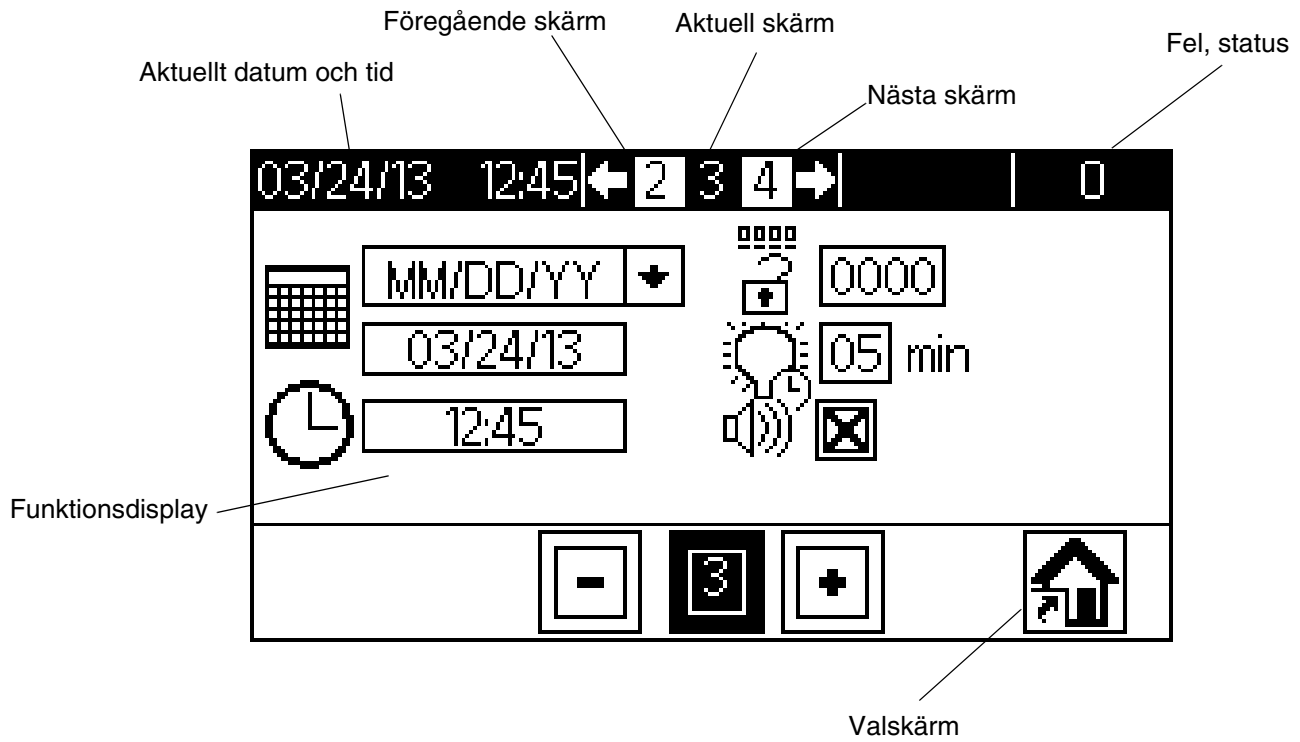
**BL Token/Batterilock**

Åtkomstkåpa för token och batteri.



## Displayens huvudkomponenter

Följande illustration visar komponenter för navigering, status och allmän information för varje skärm.



**FIG. 8: Displayens huvudkomponenter**

## DM-bildnavigering

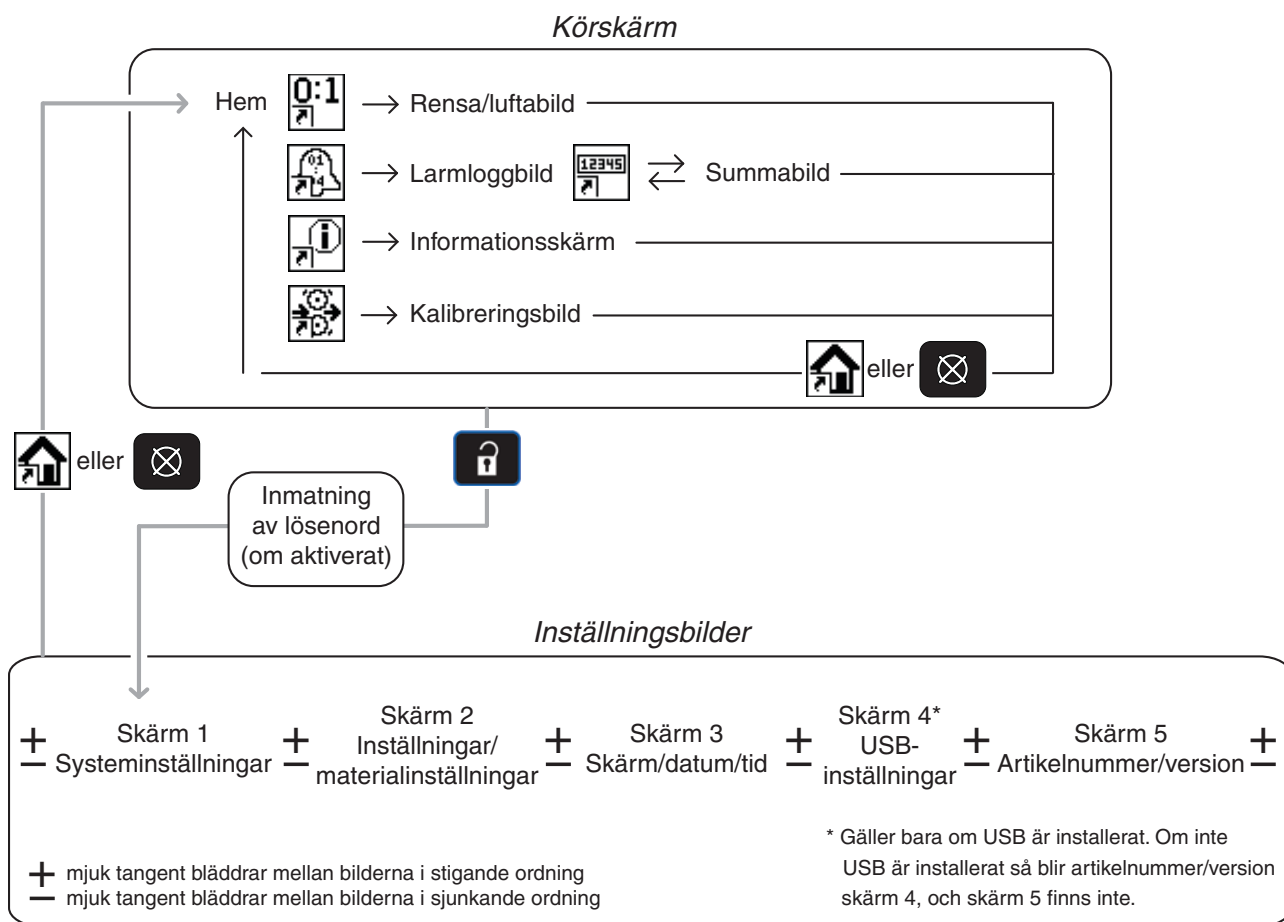


FIG. 9: Bildnavigering

## Integrerade luftreglage

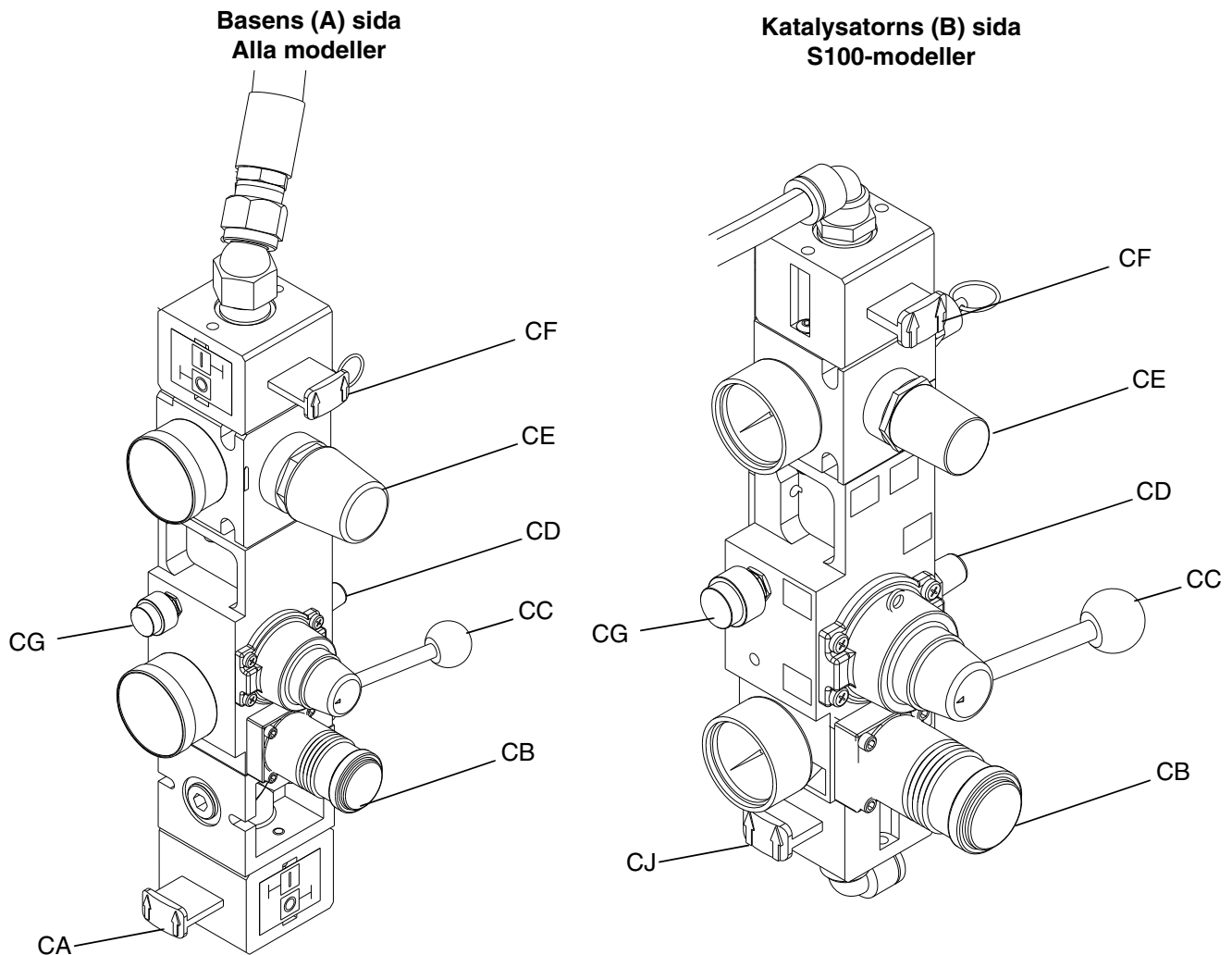


FIG. 10: Integrerade luftregulatorer

### Beteckning:

#### CA Glidventil för huvudluft

Vrider på och av lufttillförseln till hela systemet. När den är stängd avlastar ventilen trycket nedströms.

#### CB Pumpluftregulator

Styr pumpens tryck upp och ned och avlastningstrycket.

#### CC Pumpens styrkran

Styr pumpriktningen.

#### CD Utblåsningsöppning med ljuddämpare

#### CE Luftmotorregulator

Styr lufttrycket till motorn.

#### CF Luftmotorns glidventil

Vrider på och av luften till luftmotorn. När den är stängd släpper ventilen ut kvarstående luft mellan den och motorn. Skjut ventilen till avstängt läge.

#### CG Utblåsningsknapp

Vrider av och på luften för att skjuta ut tryckplattan ur ett tomt fat.

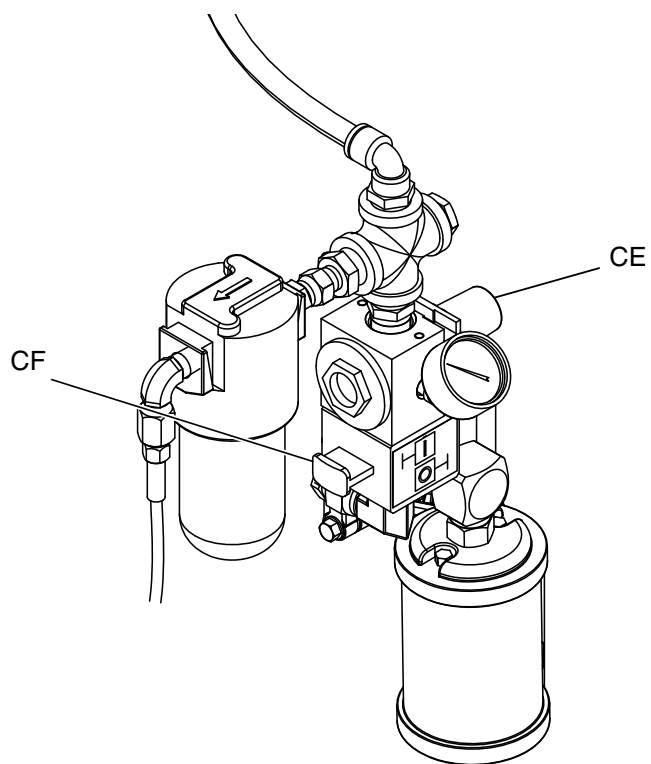
#### CJ Glidventil för katalysatorluft

Vrider endast på och av luften till katalysatormotorn. När den är stängd avlastar ventilen trycket nedströms.

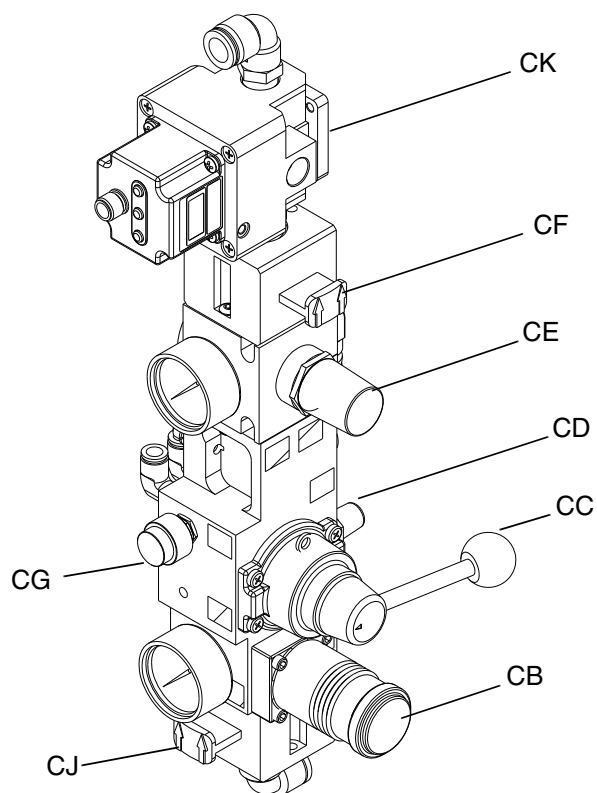
#### CK Spänning till pneumatisk regulator (V/P)

Elmanövrerad luftregulator.

Katalysatorns (B) sida  
U100-modeller



Katalysatorns (B) sida  
P100-modeller



**FIG. 11: Integrerade luftregulatorer**

**OBS:** Se beteckning på sidan 19.

## Vätskekontrollmodul (FCM)

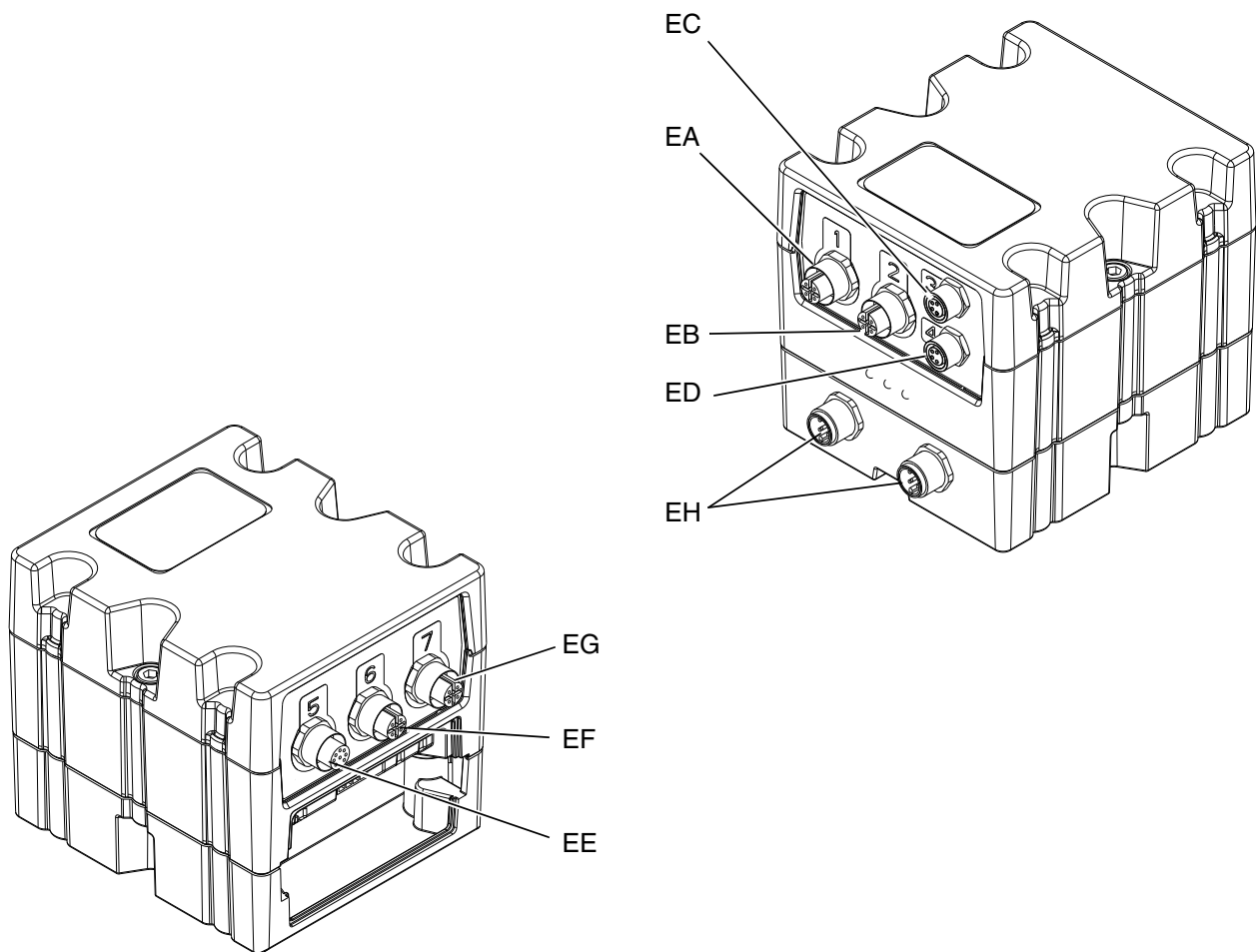


FIG. 12: FCM

### Beteckning:

#### EA Port 1 - Avstängningsventil luft

Styr luften till basens (A) materialregulator.

#### Öppning 1 - Lågnivåsensorer (Tillval)

Inmatning på låg nivå för båda materialen. Se **Tillbehör och satser**, sidan 61 för mer information. Omfattar ombrytningslinje.

#### EB Port 2 - Flödesmätare

Flödesmätarinmatning till basen (A) och katalysatorn (B). Omfattar ombrytningslinje

#### EC Port 3 - Solenoidventil (Endast P100)

För att öppna och stänga doseringsventilen.

#### ED Port 4 - Spänning till pneumatisk (V/P) regulator.

Styr luften till katalysatorns (B) materialregulator.

#### EE Port 5 - Hörbar ljuspelare

Maskinstatusindikator som syns och hörs. Se sidan 21 för mer information.

#### EF Port 6 - används inte

#### EG Port 7 - används inte

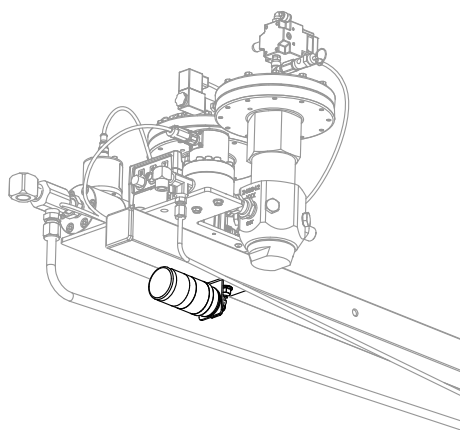
#### EH CAN-anslutning

Tillför ström och kommunikation till GCA-komponenter.

## Ljuspelare 24R824

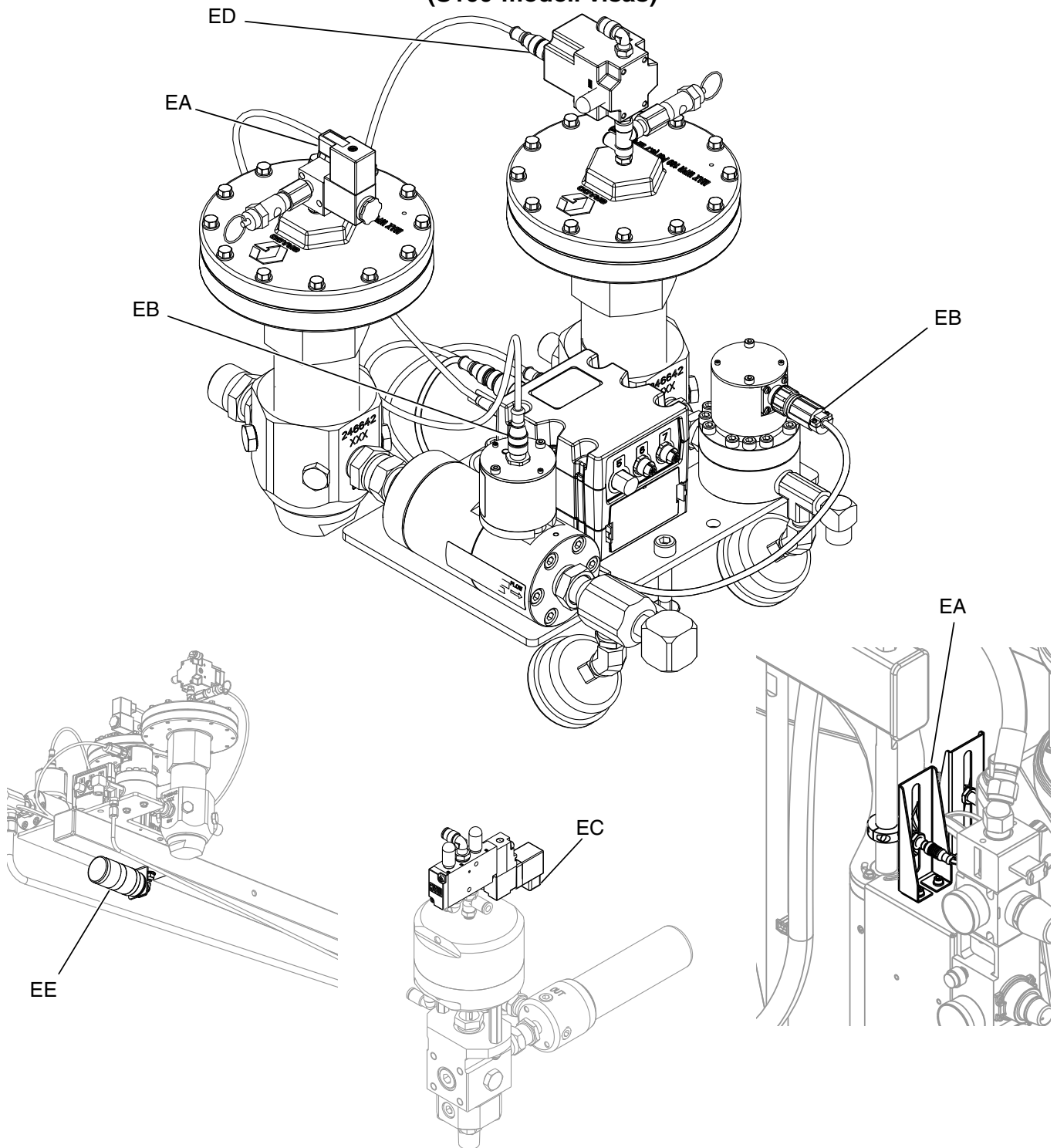
Maskinstatusindikator som syns och hörs.

Status	Beskrivning
Fast röd	Ett fel har som kräver underhåll har inträffat.
Fast röd och grön	Tillåter en utmatning, men meddelar användaren om ett orensat fel (t.ex. låg nivå).
Fast grön	Maskinen är klar för utmatning
Blinkande grön	Maskinen är OK. Geltimern har löpt ut.



**FIG. 13: Ljuspelare**

### Komponentanslutningsreferens från FCM (S100-modell visas)



**FIG. 14: Komponentanslutningsreferens från FCM**

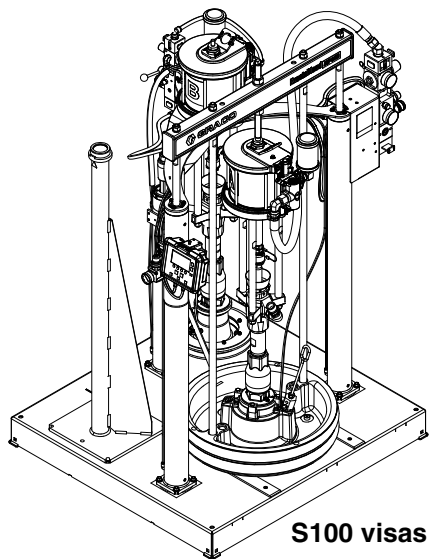
# Installation

**OBS!**

För att undvika att flödesmätaren fungerar dåligt ska inte PTFE-tejp användas på NPT-gängor. Applicera enbart rörtätning, Loctite® nr 565 eller motsvarande, på alla NPT-gängor vid installation.

## 1. Lokalisera maskinbasen.

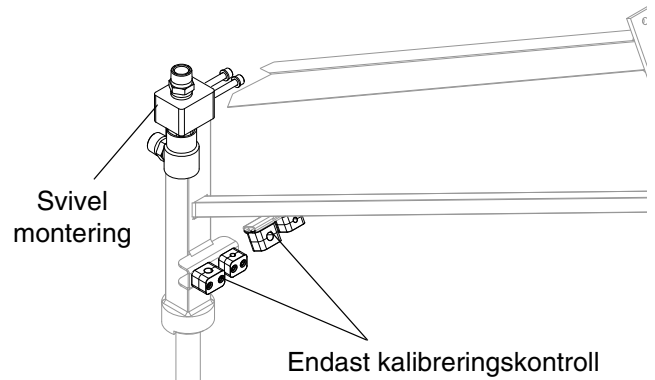
Placera maskinen på en jämn yta. Se **Mått**, sidan 78 avseende utrymmeskrav.



## 2. Montera slangklämmorna och svivelenheten på bombasen.

- Vrid svivelenhetens fästdon till 33 N•m (24 ft-lb).
- Spänn alla klämmor för hand.

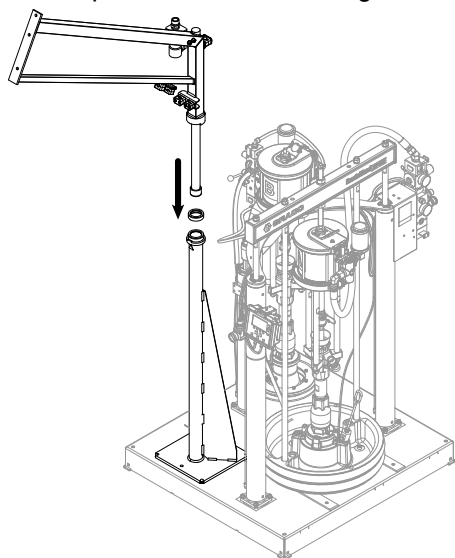
**OBS:** Se steg 9 och 11 för att få tydligt visat var slangklämman ska sitta.





### 3. Montera bombasen på maskinbasen.

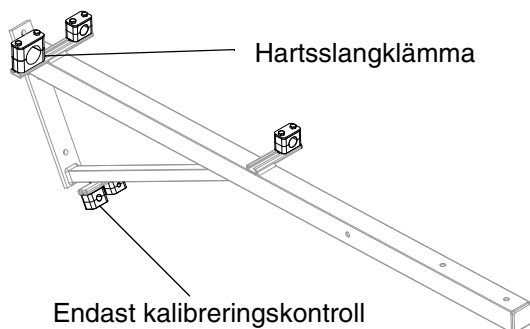
För bombasen på maskinbasens stång.



### 4. Montera slangklämmorna på den främre bomarmen.

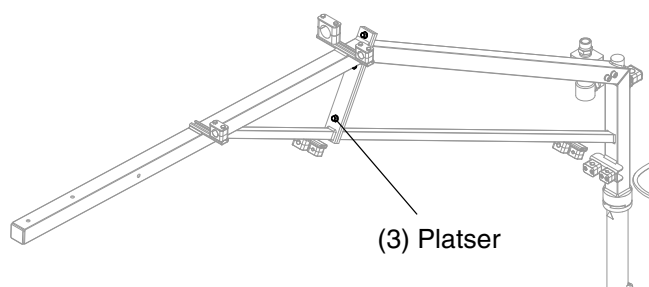
Spänn alla klämmor för hand.

**OBS:** Se steg 9 och 11 för att få tydligt visat var slangklämman ska sitta.



### 5. Montera den främre bomarmen på bombasen.

Vrid alla fästdon till 33 N•m (24 ft-lb)



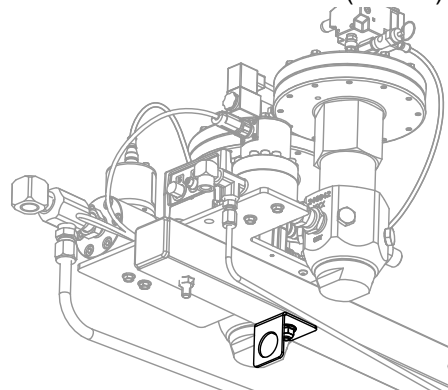
### 6. Montera vätskeplattan på den främre bomarmen.

**OBS!**

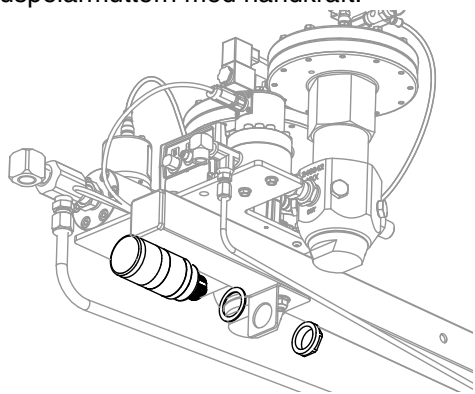
Om endast en person lyfter vätskeplattan kan den personen skadas. Använd en kran, flera personer eller ta bort vätskeregulatorerna innan monteringen görs.

### 7. Installation av ljuspelare.

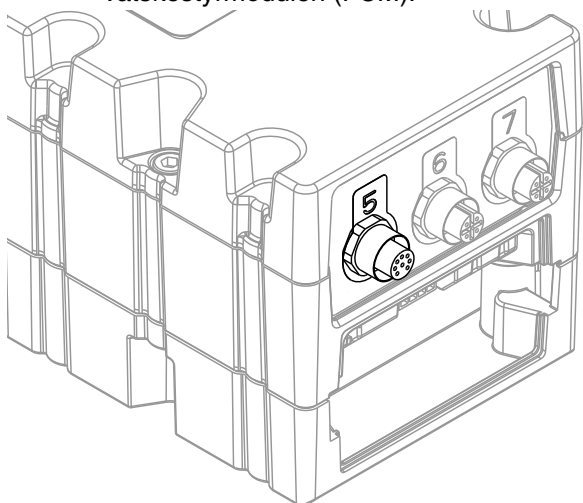
- a. Montera ljuspelarfästet på bommen. Dra åt muttern till moment 33 N•m (24 ft-lb).



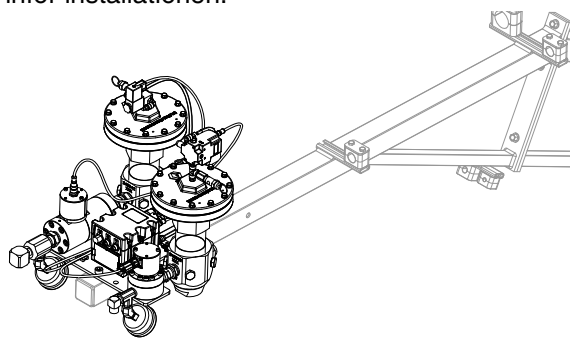
- b. Montera ljuspelaren på fästet. Dra åt ljuspelarmuttern med handkraft.



- c. Koppla in kabeln från ljuspelaren till port 5 på vätskestyrmodulen (FCM).



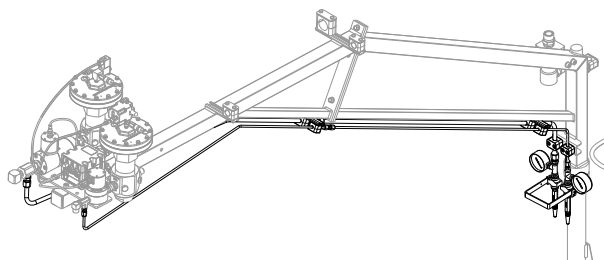
- d. Vrid vätskeplattans fästdon till 33 N•m (24ft-lb).  
e. Montera vätskeregulatorerna om de togs bort inför installationen.



## 8. Endast kalibreringskontroll: Montera kalibreringskontroll- enheten och materialrör på bomenheten.

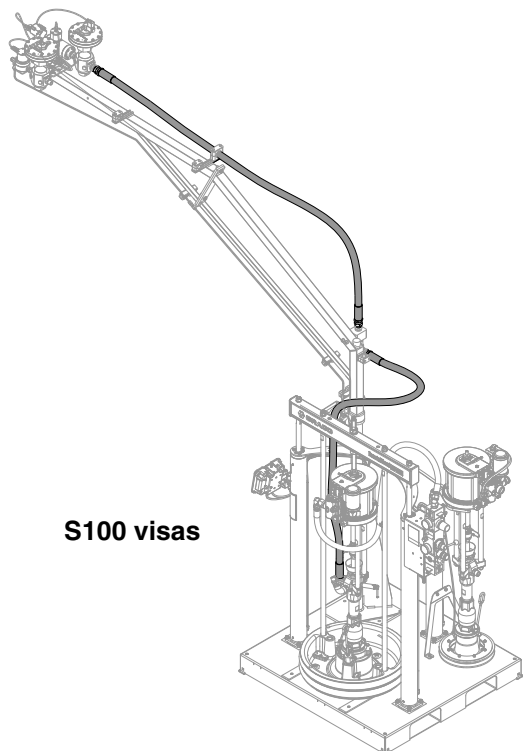
- a. Spänn alla fästen för att förebygga läckage.  
b. Spänn alla slangklämmor för att fästa alla materialledningar.

**OBS:** För extra monteringsinformation, se ExactaBlend AGP avancerad lackeringsdoserare - tillbehör, bruksanvisning.



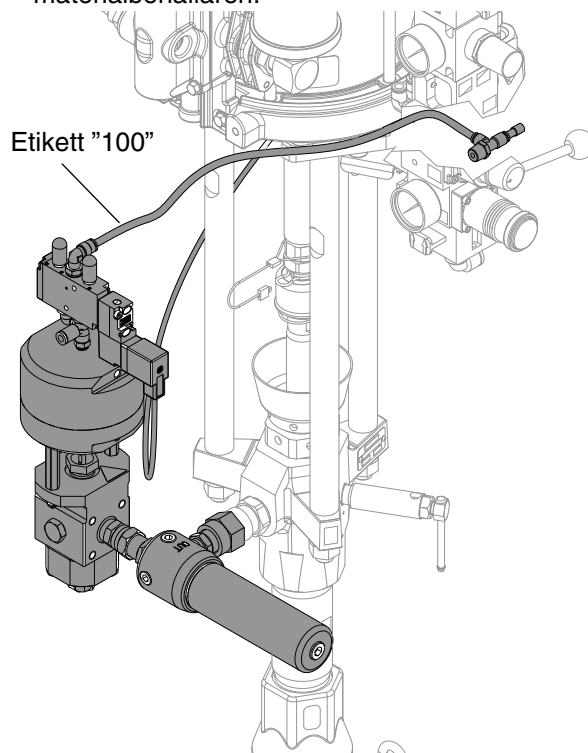
## 9. Dra och anslut basens (A) materialslangar.

- Spänn alla fästen för att förebygga läckage.
- Spänn alla slangklämmor för att fästa alla materialledningar.



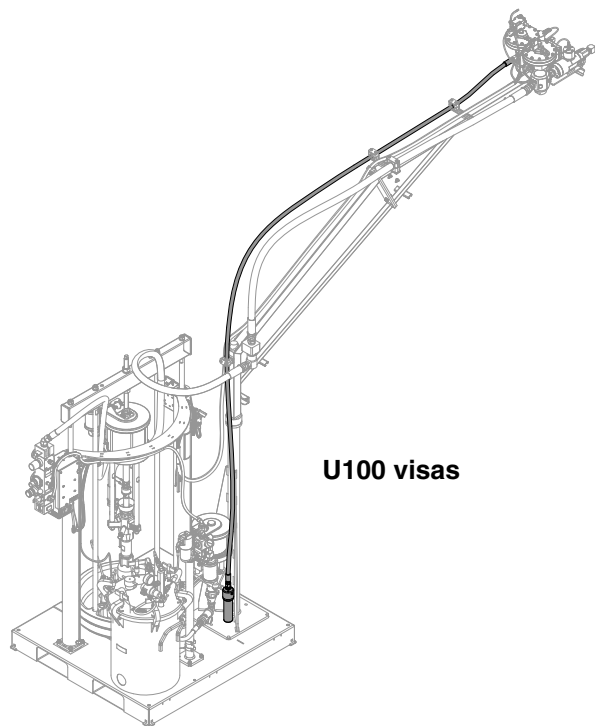
## 10. Endast P100: Montera doseringsventilen.

- Spänn alla fästen för att förebygga läckage.
- Montera luftmatningen från de katalysatorintegrerade tryckluftsreglagen.
- Anslut solenoidkabeln från FCM:s öppning "3". Se **Vätskekontrollmodul (FCM)**, sidan 21. Lämna tillräcklig längd för att lyfta pistongen ut ur materialbehållaren.

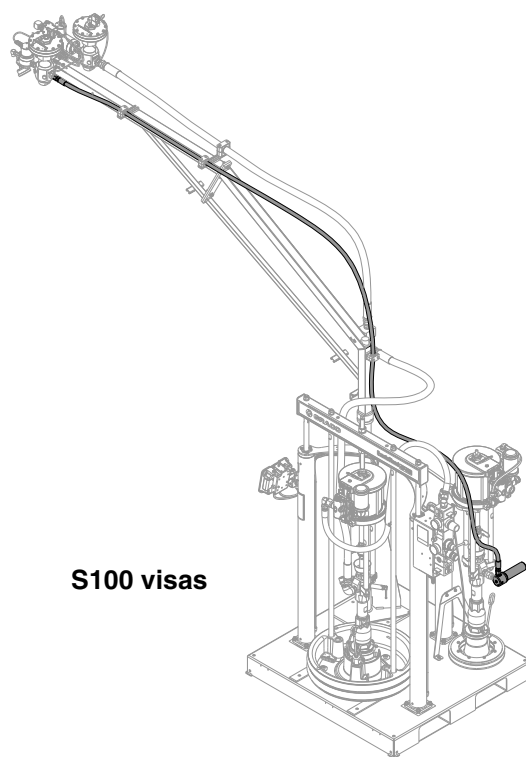


## 11. Dra och anslut katalysatorns (B) materialslang.

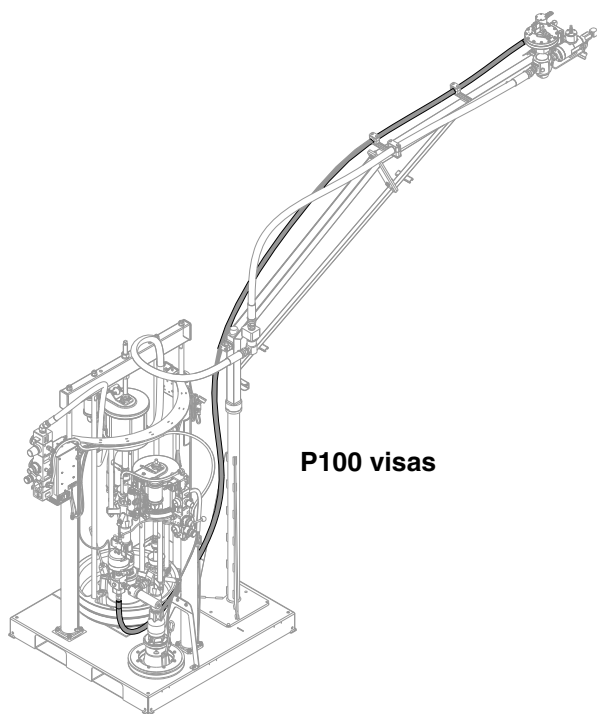
- a. Spänn alla fästen för att förebygga läckage.
- b. Spänn alla slangklämmor för att fästa alla materialledningar.



**U100 visas**



**S100 visas**



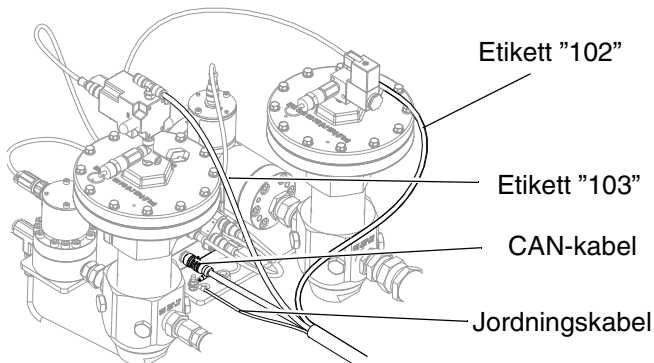
**P100 visas**

## 12. Dra och anslut tryckluftslangarna och elledningarna.

Fäst elledningarna på bommen med eltejp eller buntband.

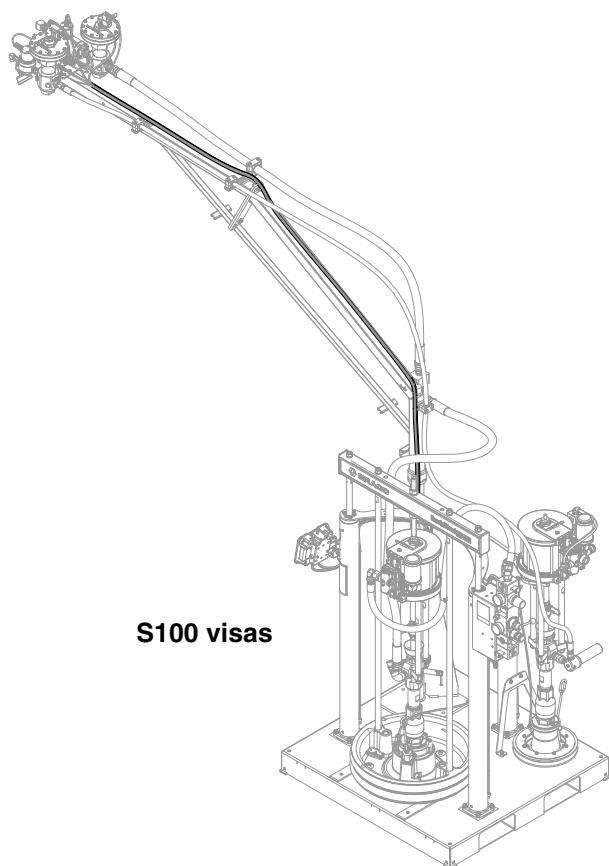
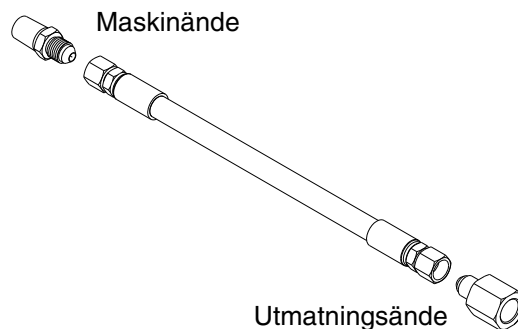
**OBS:** Att fästa den jordade kabeln på vätskeplattan är ett krav för en korrekt jordning av maskinen.

**OBS:** Modellerna S100 och U100 visas nedan. På P100-modeller sitter V/P på katalysatorns tryckluftreglage. Se **Integrerade luftreglage**, sidan 19.



## 13. Montera basens (A) armerade materialslang.

Spänn alla fästen för att förebygga läckage.



## 14. Montera katalysatorns (B) armerade materialslang.

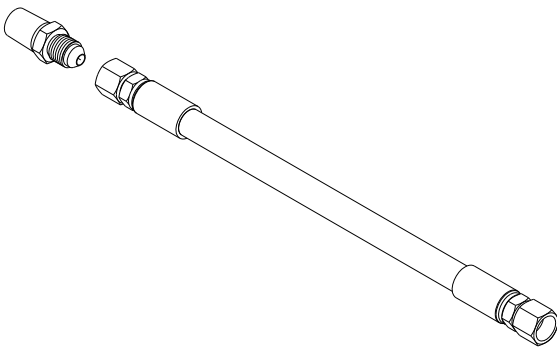
Se PKE 2863 på [http://graco.custhelp.com/app/answers/detail/a\\_id/2863](http://graco.custhelp.com/app/answers/detail/a_id/2863) eller använd QR-koden nedan för rekommenderade konfigurationer för slangstorlek, stiftstorlek och kalibreringsnummer. Spänn alla fästen för att förebygga läckage.



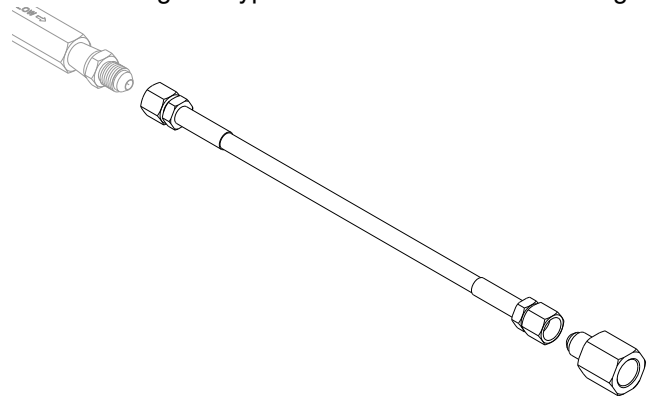
**OBS:** Se **Stryparsats, 24R804**, sidan 62 avseende köp. Stryparens stiftstorlek är för typiska applikationer och endast för referens. Det kan vara nödvändigt att montera dit andra stift eller konfigurera för att få balanserade tryck.  
 Nr. 1 = 2,4 mm (0,094 tum) • Nr. 2 = 2,5 mm (0,098 tum) • Nr. 3 = 2,6 mm (0,102 tum)

**OBS:** Se **Katalysatorns (B) slangar**, på sidan 62 om vilka extra slangstorlekar som finns.

- a. Välj vätskeplatta till stryparhusets slang. Montera dit adaptern.



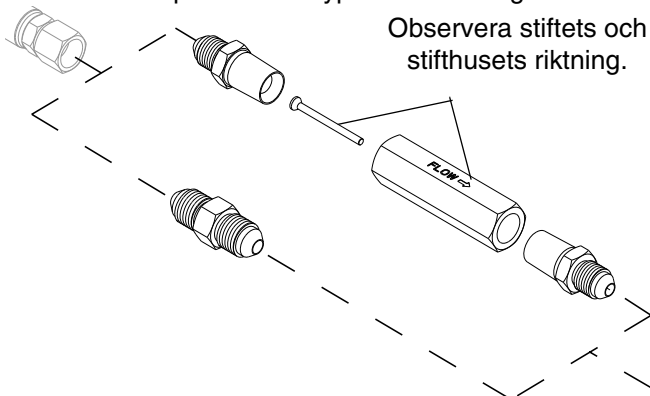
- c. Välj stryparhus för utmatning av ventilens slang. Montera stryparhuset för utmatning av ventilens slang till stryparstiftsenheten eller -anslutningen.



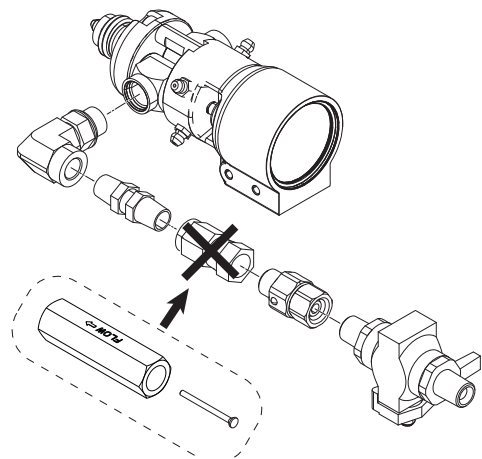
- b. Välj stryparstift eller -anslutning.

**U100 med MD2:** Montera anslutningen till vätskeplattan till stryparhusets slang. Om stryparstiftsenheten används ska stryparstiftsenheten monteras i steg d.

**Alla andra konfigurationer:** Montera stryparstiftsenheten eller -anslutningen till vätskeplattan till stryparhusets slang.



- d. **U100 med MD2:** Om stryparstiftsenheten används ska svivelanslutningen som finns på MD2 bytas ut mot stryparstiftsenheten.

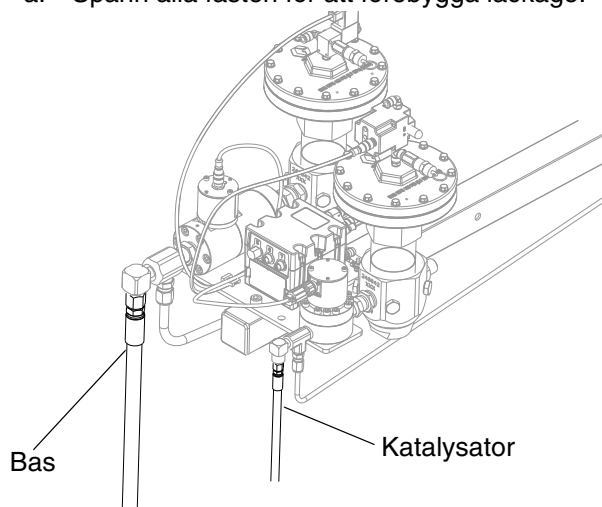


## 15. Anslut katalysator (B) och bas(A) armerade materialslangar till vätskeplattan.

### OBS!

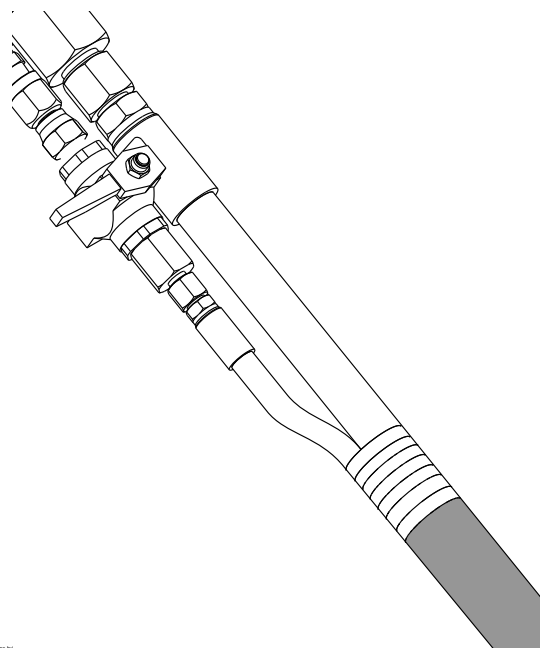
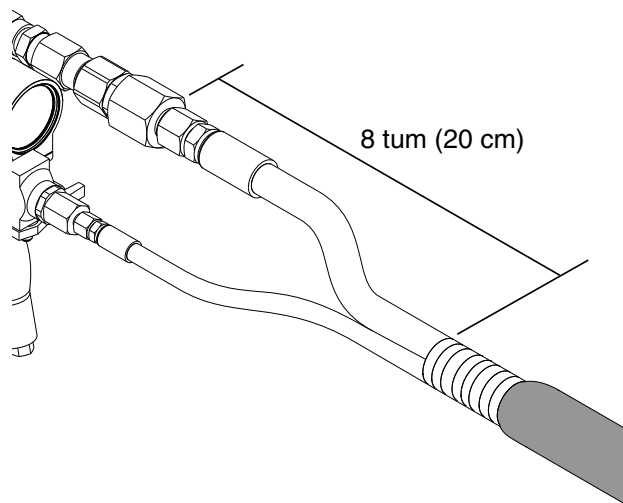
Skador på fuktlåsslängarna kan orsaka att fukt känsligt material hårdnar i slangen. Undvik att skada skyddsbeläggningen på fuktlåsslängarna så undviks skador på maskinen.

- a. Spänn alla fästen för att förebygga läckage.



- b. Dra över skyddshylsan över bas-och katalysatorslangarna.

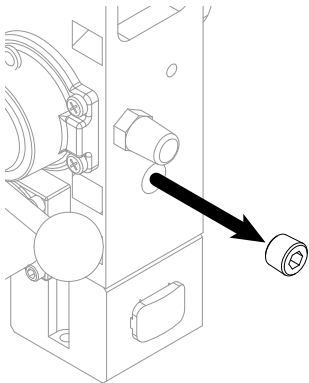
- c. MD2: Tejpa hylsan 20 cm (8 tum) bakom högvolymskopplingen så att pistolhandtagen kan röras tillräckligt.



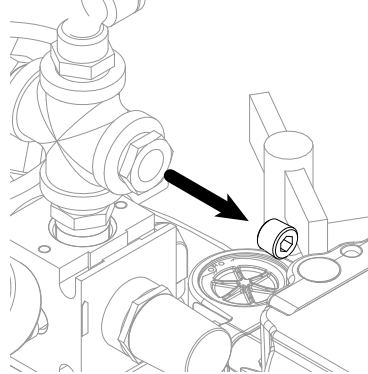
- d. Dra över andra änden på skyddshylsan tätt och tejpa med eltejp.

## 16. Endast MD2: Anslut tryckluftskopplingen och dra tryckluftsslagen.

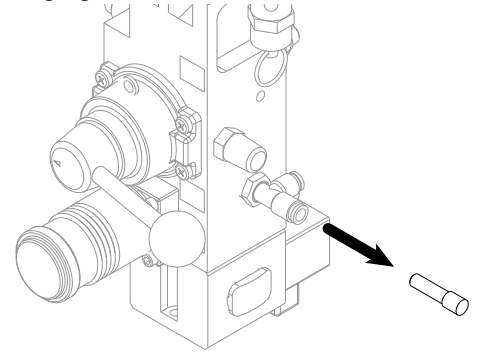
- a. Ta bort pluggen som sitter på katalysatorns (B) integrerade tryckluftsreglage.



S100 visas

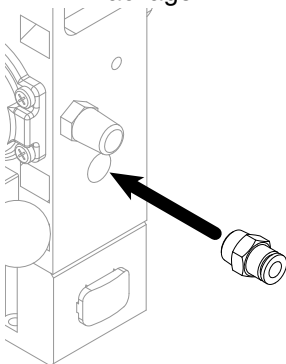


U100 visas

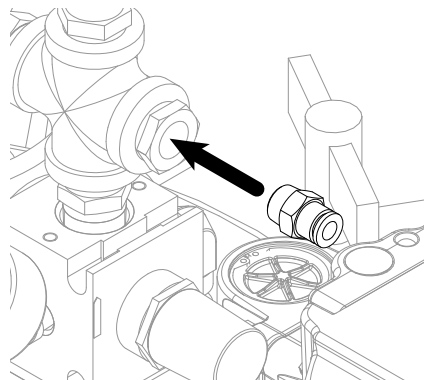


P100 visas

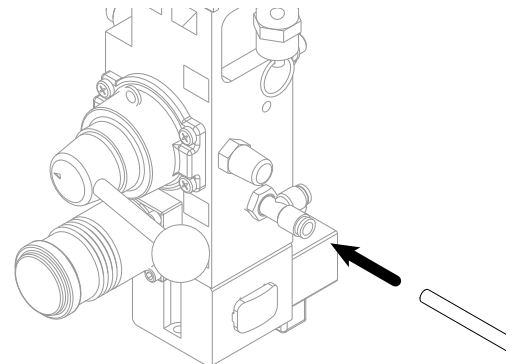
- b. Montera tryckluftskopplingen vid behov. Använd tätningssmedel på gängorna och spänn för att förebygga läckage.



S100 visas



U100 visas



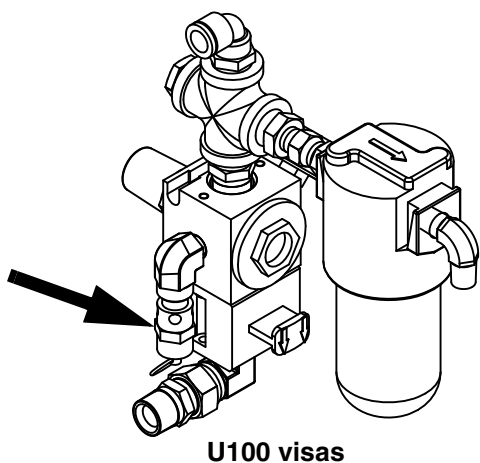
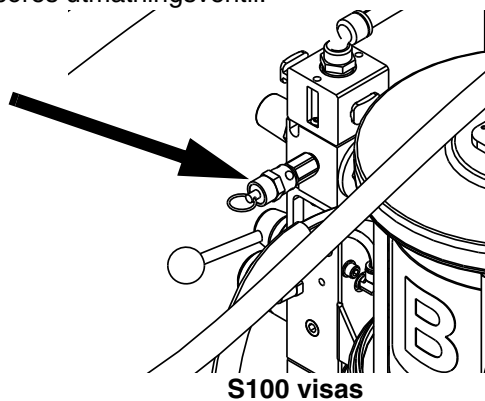
P100 visas

- c. Dra tryckluftsledningen vid sidan om de andra tryckluftsslangarna som drogs i steg 12.



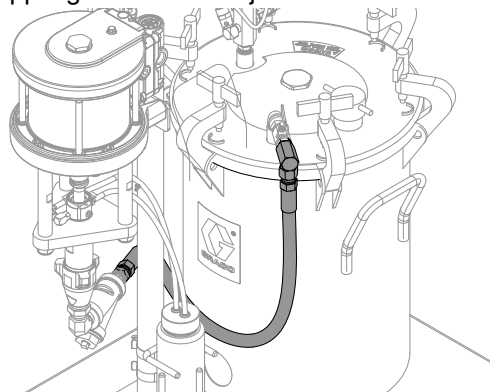
## 17. Endast Ultra-Lite Tri-core: Byt ut avlastningsventilen på de båda integrerade tryckluftsreglagen.

Byt ut den standardavlastningsventil som sitter på både basens (A) och katalysatorns (B) integrerade tryckluftsreglage med avlastningsventilen för Ultra-lite Tri-cores utmatningsventil.

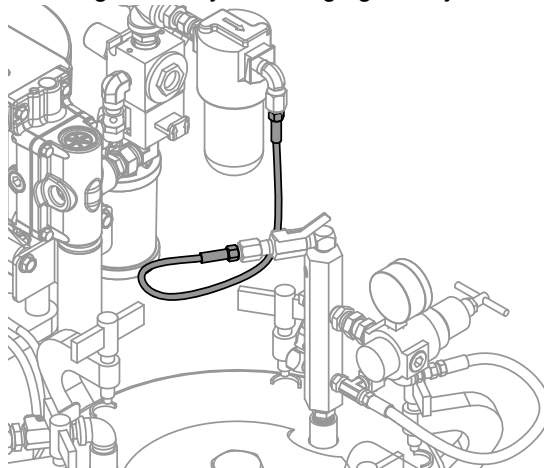


## 18. Endast U100-modeller: Lokalisera och ansluta tryckbehållaren

- Lokalisera tryckbehållaren på maskinbasen.
- Anslut den kemiska ledningen från tryckbehållaren till vätskefiltrets inlopp med de kopplingar som medföljer.



- Anslut tryckluftsledningen från basens (A) integrerade tryckluftsreglage till tryckbehållaren.

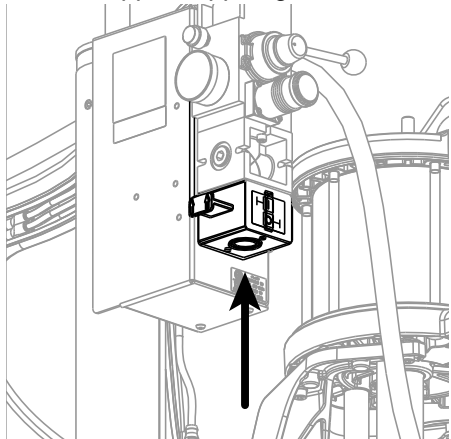


## 19.Montera tillbehören.

Se ExactaBlend AGP avancerade lackeringsdoserare - tillbehörssatshandbok för information.

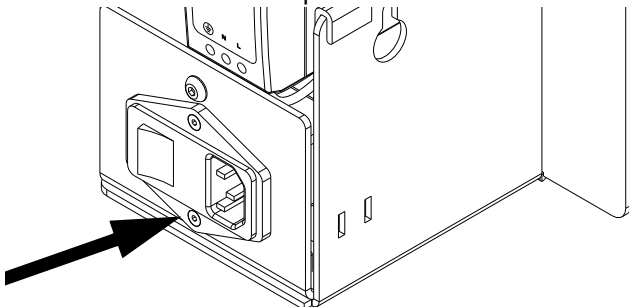
## 20.Anslut tryckluft till maskinen.

**OBS:** Tryckluftsinloppets öppnings storlek är 3/4 npt (h).



## 21.Anslut ström till maskinen.

Anslut elsladden till elskåpet.



## Jordning

<p>Denna utrustning måste jordas för att minska risken för gnistbildning och stötar av statisk elektricitet. Elektrisk eller statisk gnistbildning kan få ångor att antända eller explodera. Felaktig jordning kan orsaka elstötar. Jordning avleder den elektriska strömmen.</p>						

**Maskin:** Jordad med kundens elsladd.

**Vätskematningsbehållare:** Enligt lokala föreskrifter.

**Kärl för lösningsmedel som används vid renspolning:** Enligt lokala föreskrifter. Använd endast metalkärl som är ledande. Ställ inte kärlet på icke-ledande ytor, såsom papper eller kartong, då dessa material bryter jordkretsen.

**För att behålla jordkretsen obruten vid spolning eller tryckavlastning:** Håll en metalldel på pistolen/doseraren stadigt mot ett jordat metalkärl och tryck sedan in avtryckaren/ventilen.


# Installation

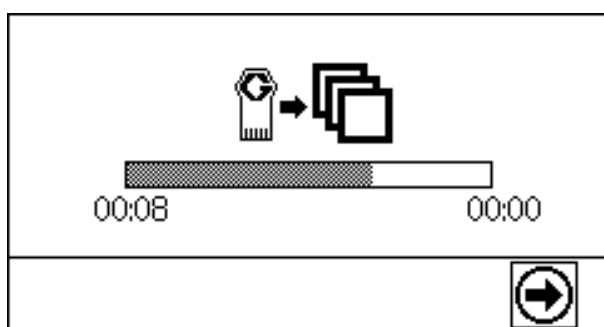


## OBS!

För att undvika att skada funktionsknapparna, tryck inte på knapparna med vassa föremål som pennor, plastkort eller naglarna.

När programvaran uppdateras på DM uppdateras den sedan automatiskt på alla anslutna GCA-komponenter. En statusskärm visas medan programvaran uppdateras för att visa förloppet. När förloppsindikatorn är full trycker


du på  för att fortsätta.

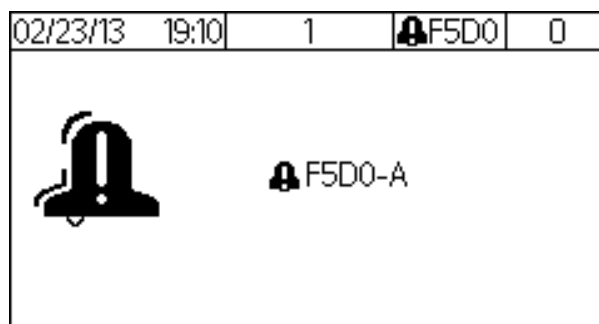


När huvudströmmen sätts på visas stänkskärmen till kommunikation och start är färdig.





DM visar ett felmeddelande när starten är färdig. Felet inträffar eftersom maskinen inte har kalibrerats.

Tryck på  för att bekräfta felet och fortsätt med förberedelserna.



# 1. Rensa materialledningar.

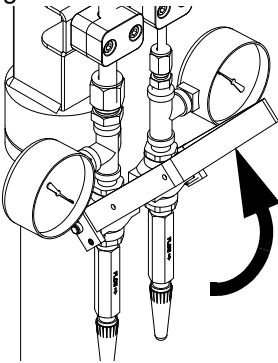
							
För att undvika personskador eller skador på maskinen ska alla tryckluftsregulatorer justeras moturs innan huvudtryckluften sätts på.							

- a. Ladda material

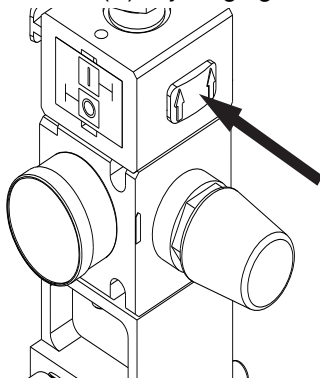
**Pistong:** Utför "Ändra fat"-proceduren i den tryckluftsdreven pistongens handbok.

**Tryckbehållare:** Utför "Fylla tank"-proceduren i trycktanken om 20, 40, 50 liters (5, 10, 15 gallon) handbok. En omrörare rekommenderas för uretanapplikationer där en tryckbehållare används. Ställ in omröraren till 25-50 varv per minut.

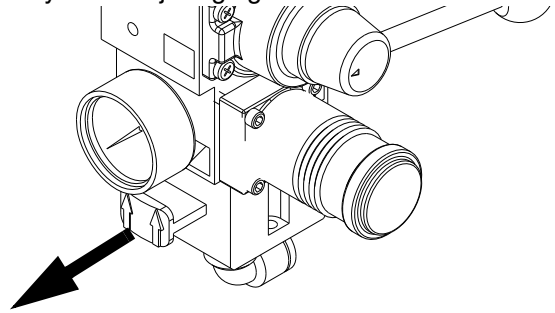
- b. **Endast kalibreringskontrollenhet:** Stäng kalibreringskontrollenheten.





- c. Stäng basens (A) skjutreglageventil för luftmotor.

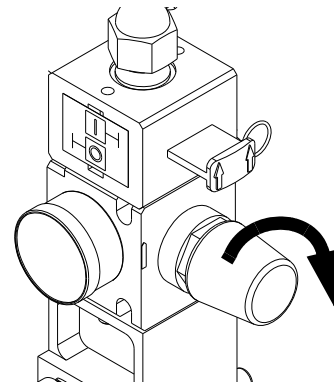


- d. Öppna basens (A) huvudventil för tryckluftsskjutreglage.

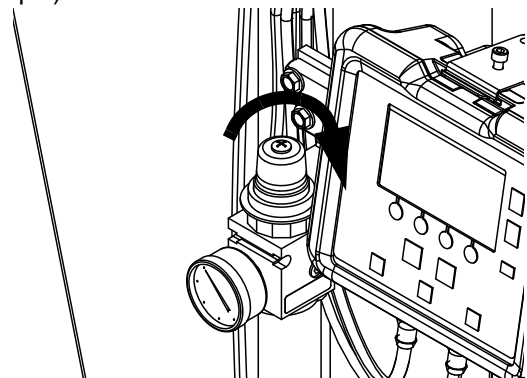


- e. Ställ in basens (A) luftmotorregulatorer till 70 kPa (0,7 bar, 10 psi).

							
För att undvika personskador eller skador på maskinen ska du inte överstiga 17,5 kPa (1,75 bar, 25 psi) på basens (A) material förrän ett stabilt materialflöde har upprättats.							

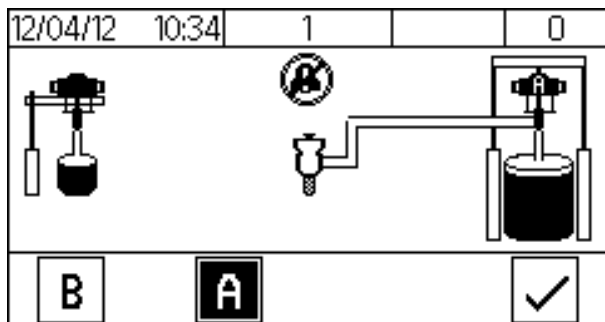


- f. Justera vätskereglatorn till 280 kPa (2,8 bar, 40 psi).



- g. Placera basens (A) slangände i en avfallsbehållare.

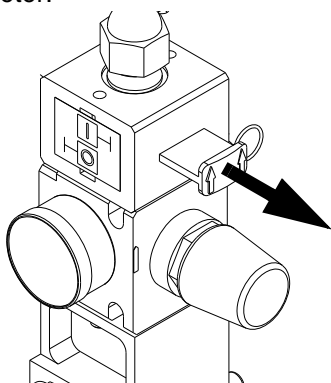
h. Aktivera **A** på DM.



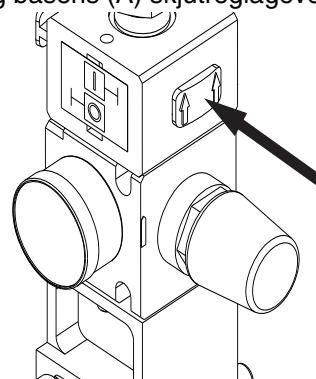
i. Avaktivera **A** på DM.



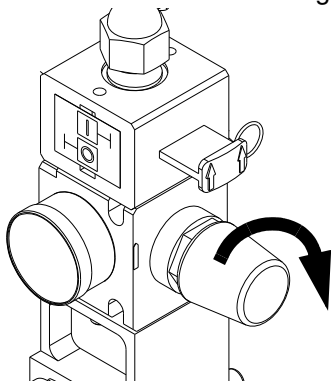
i. Öppna basens (A) skjutreglageventil för luftmotor.



m. Stäng basens (A) skjutreglageventil för luftmotor.



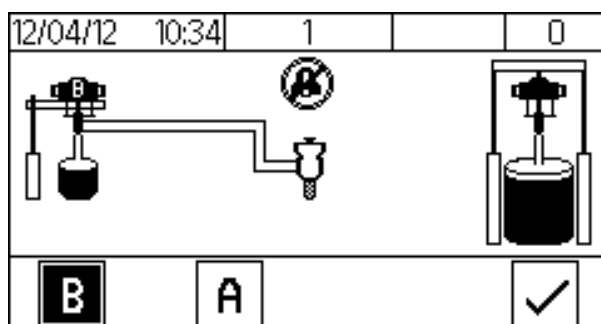
j. Öka basens (A) luftmotorregulator efter behov för att få ett materialflöde ut ur slangen.



n. Upprepa steg a till m för katalysatorns (B) slang. Se **Integrerade luftreglage**, sidan 19 för att få det tydligt visat.

**OBS:** Aktivera **B** på DM vid uppmaning och alla skjutreglageventiler hänvisar till katalysatorns (B) tryckluftsreglage.

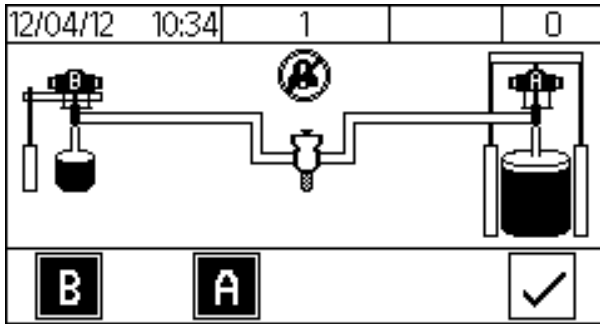
k. Mata ut materialet i avfallsbehållaren tills basens (A) materialslang har rensats och är utan luft.



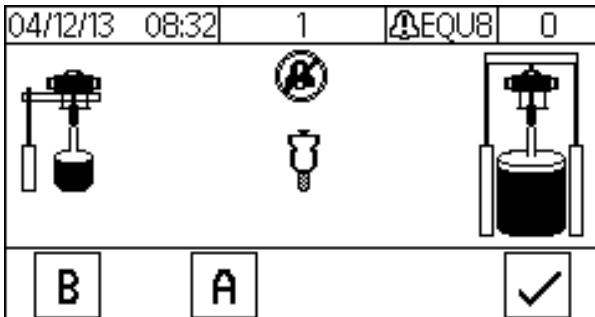
## 2. Anslut utmatningsapplikatorn.

### MD2:

- Anslut både basens (A) och katalysatorns (B) materialslangar till utmatningsapplikatorn.
- Aktivera både **A** och **B** på DM.

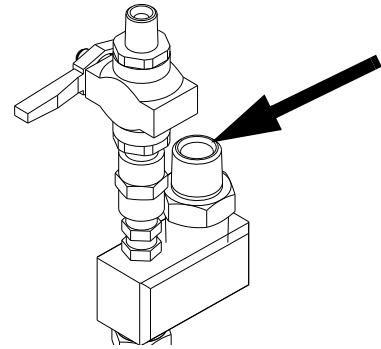


- Öppna katalysatorns (B) kulventil och mata ut material i en avfallsbehållare tills utmatningsventilen har rensats och är utan luft.
- Aktivera  på DM.

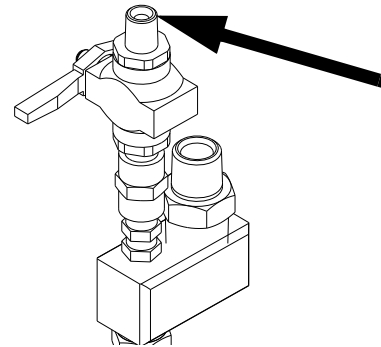


### Ultra-Lite:

- Anslut basens (A) slang till basens (A) inloppskoppling.



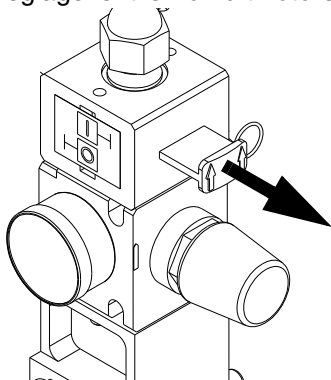
- Anslut katalysatorns (B) slang till katalysatorns (B) inloppskoppling.



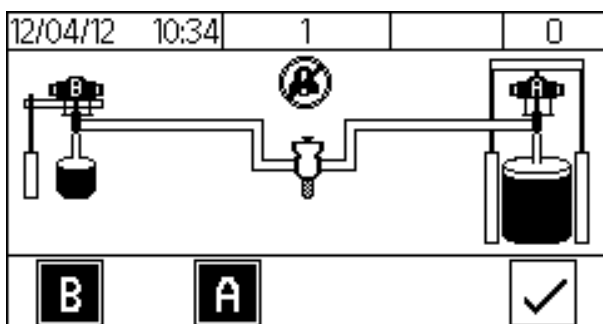
- Öppna katalysatorns (B) kulventil och mata ut material i en avfallsbehållare tills utmatningsventilen har rensats och är utan luft.
- Stäng katalysatorns (B) kulventil och mata ut material i en avfallsbehållare tills endast basen (A) finns.

### 3. Endast kalibreringskontroll-enhet: Rensa materialledningar till kalibreringskontrollenheten.

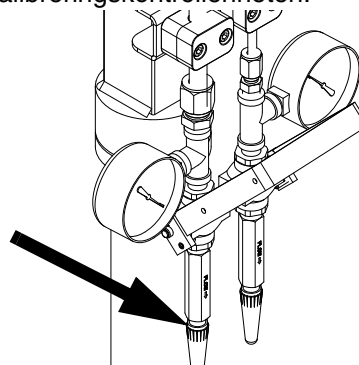
- a. Öppna basens (A) och katalysatorns (B) skjutreglageventiler för luftmotorer.



- b. Aktivera både **A** och **B** på DM.

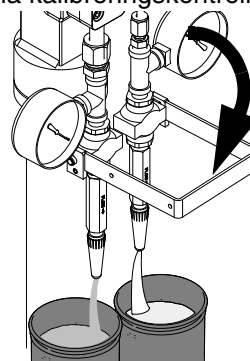


- c. Placera en avfallsbehållare under kalibreringskontrollenheten.

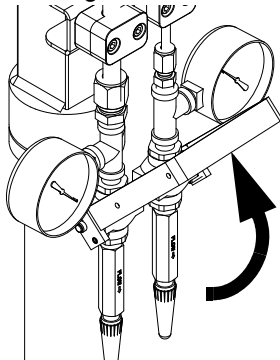


- d. Ta bort JIC-locken från kalibreringskontrollenheten.

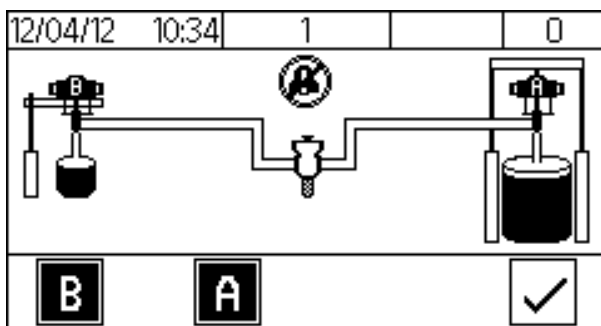
- e. Öppna kalibreringskontrollenheten.



- f. Mata ut materialet i avfallsbehållaren tills både basens (A) och katalysatorns (B) materialslangar har rensats och är utan luft.
- g. Stäng kalibreringskontrollenheten.



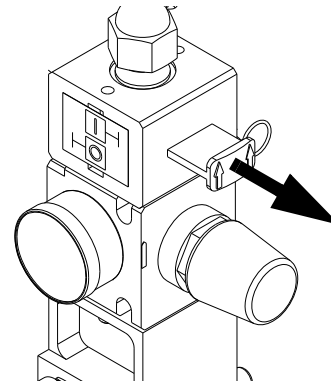
- h. Rengör munstyckena på kalibreringskontrollenheten och montera JIC-locken.
- i. Aktivera  på DM.



## 4. Kalibrera maskinen.

Utför följande procedur under de första förberedelserna av maskinen om flödesmätarna byttes ut eller om maskinen måste omkalibreras.

- a. Lås avtryckarskyddet.
- b. Öppna basens (A) och katalysatorns (B) skjutreglageventiler för luftmotorer.



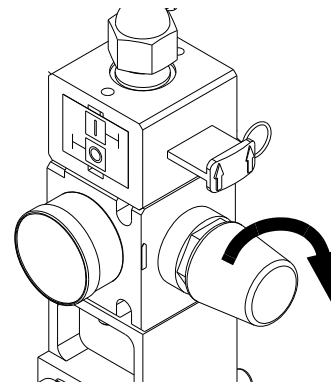
- c. Ställ in basens (A) och katalysatorns (B) luftmotorregulatorer.

**MD2 eller Ultra-Lite med flexibel slang:**

480 kPa (4,8 bar, 70 psi).

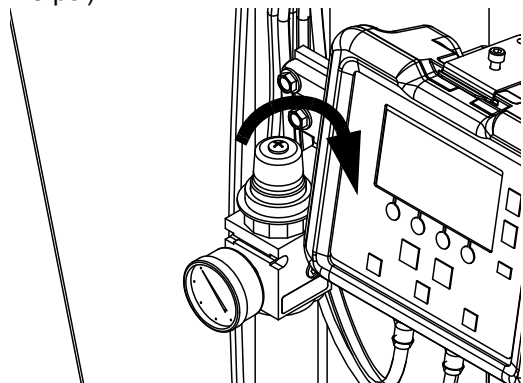
**Ultra-Lite med Tri-core:**

586 kPa (5,9 bar, 85 psi)



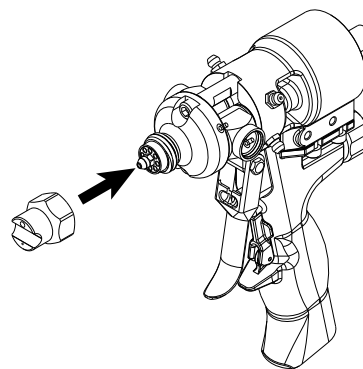


- d. Justera vätskereglatorn till 280 kPa (2,8 bar, 40 psi).



- e. Placera två olika behållare på två olika vågar och nollställ vågarna. Behållarna ska användas i steg j.

- h. **MD2:** Montera kalibreringsmunstycket på utmatningsapplikatorn.



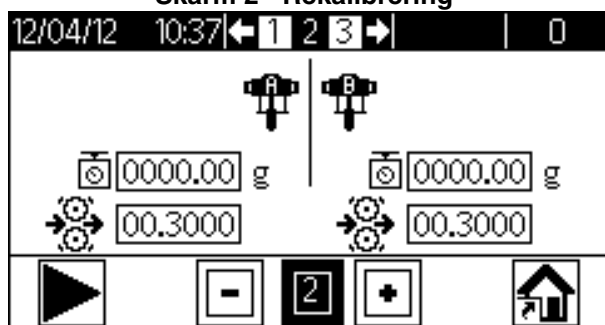
- i. Frigör avtryckarspärren.

**OBS:** Vågens viktenhet ska ställas in på gram.

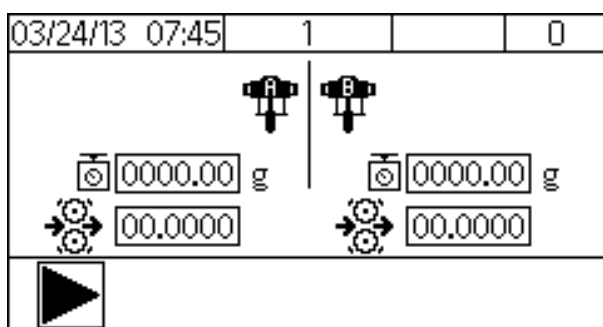
- f. Gå till **Skärm 2**.

**OBS:** **Skärm 2** visas redan om denna procedur utförs under den initiala förberedelsen av maskinen.

**Skärm 2 - Rekalibrering**



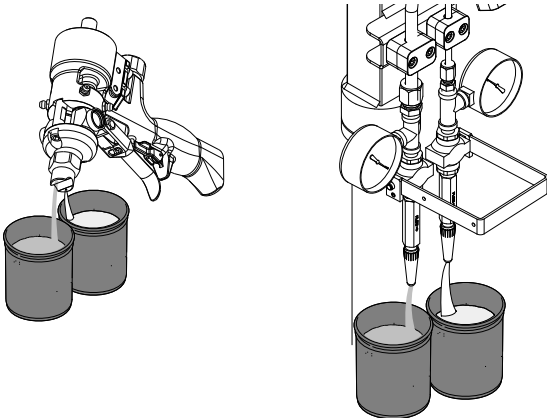
**Skärm 2 - Initial kalibrering**



- g. Aktivera ► för att meddela maskinen följande kalibreringsskott.

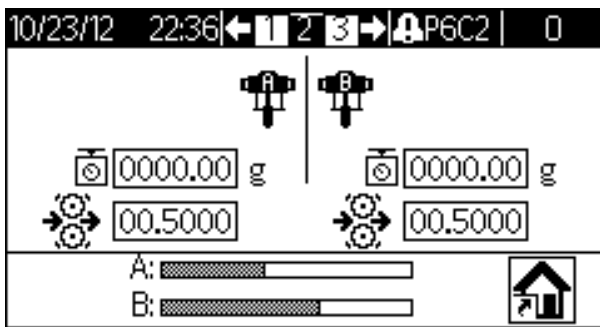
- j. Mata ut kemikalierna i två olika behållare.  
**MD2:** Kemikalier matas ut genom applikatorn.

**Ultra-Lite:** Kemikalien matas ut genom kalibreringskontrollenheten.



- k. Fortsätt att mata ut kemikalien i behållarna tills bägge statusfälten är färdiga.

**OBS:** Om ljuspeglaren har monterats tänds en grön lampa när statusfälten är färdiga.

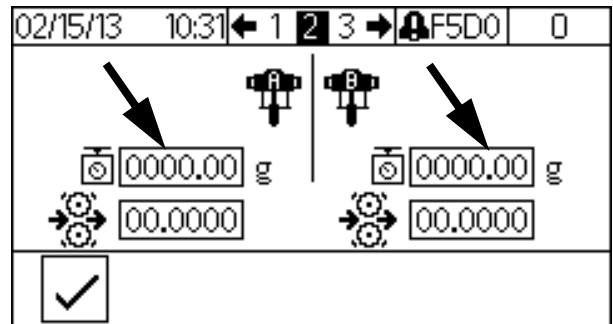



- l. Väg båda behållarna var för sig och skriv in värdena för båda kemikalierna i **Skärm 2**.

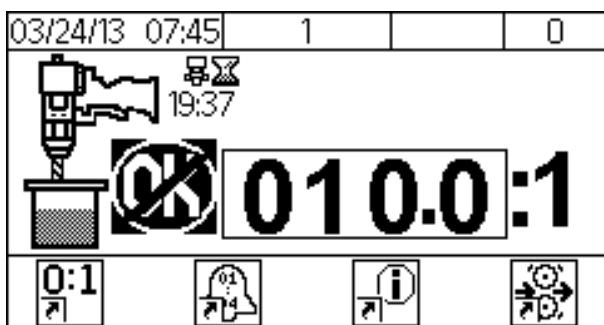
**OBS:** För att ändra ett värde i ett önskat fält, utför följande.

- Tryck på eller för att markera det fält som du vill ändra.
- Tryck på för att aktivera önskat fält eller för att aktivera/avaktivera ett alternativ.
- Tryck på eller för att ändra värdet i det markerade fältet.
- Tryck på för att ställa in värdet.

**OBS:** Viktenheten är gram.



- m. Tryck på  för att meddela maskinen att kalibreringsproceduren är färdig. Maskinen beräknar automatiskt K-faktorn för båda materialen.
- n. Lås avtryckarskyddet.
- o. **MD2:** Ta bort kalibreringsmunstycket och montera en stationär blandare på utmatningsventilen.
- p. Navigera till **Hem**.



## 5. Ställ in displaymodulen (DM).

Utför följande för att fullständigt förbereda DM. Se **Bilaga A - Översikt över DM-ikoner**, sidan 64 för att se det tydligare.

- a. Definiera allmänna systeminställningar.  
Se **Skärm 3**, sidan 66.
- b. Definiera särskilda systeminställningar.  
Se **Skärm 1**, sidan 66.
- c. **P100 med Ultra-Lite Tri-core-blandare:**  
Markera alternativrutan 58 kPa (5,9 bar, 85 psi).  
Se **Skärm 1**, sidan 66.

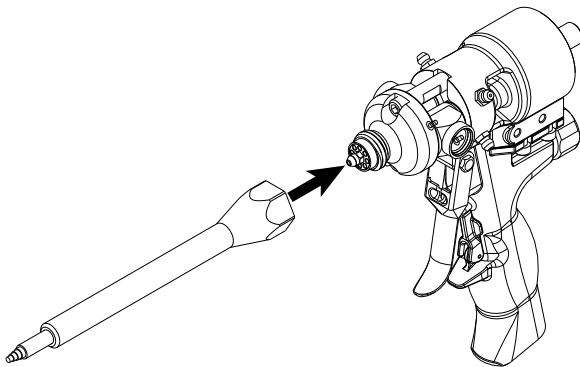
# Start



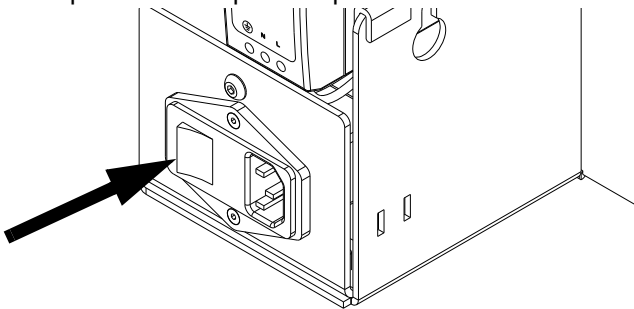
1. Lås avtryckarskyddet.
2. Montera den stationära blandaren eller munstycket på utmatningsapplikatorn. Se särskild applikatorhandbok för information.

**OBS:** Att ta bort fler än två utmatningssteg på den statiska blandaren kan öka risken för att blandningselementen trycks ut ur den stationära blandaren.

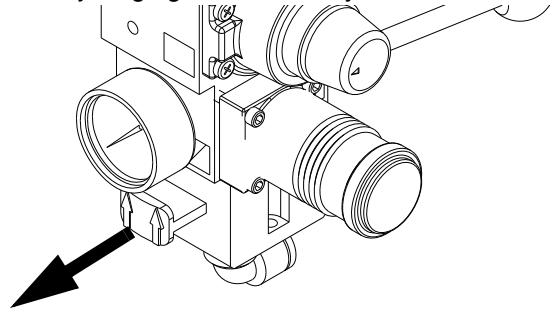
**OBS:** Om blandningselementsats 24T035 används ska hylsan monteras på MD2:s utmatningsapplikator innan den sätts fast på utmatningsadaptorn på 1/4 NPT. Spänn utmatningsadaptorn på 1/4 NPT för hand.



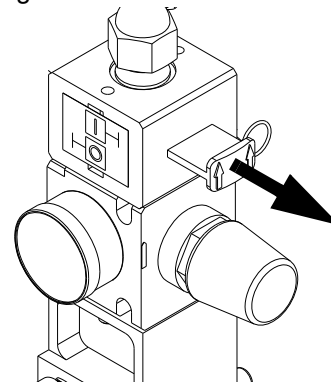
3. Slå på strömmen på elskåpet.



4. Öppna basens (A) och katalysatorns (B) huvudskjutreglageventiler för tryckluft.



5. Öppna basens (A) och katalysatorns (B) skjutreglageventiler för luftmotorer.



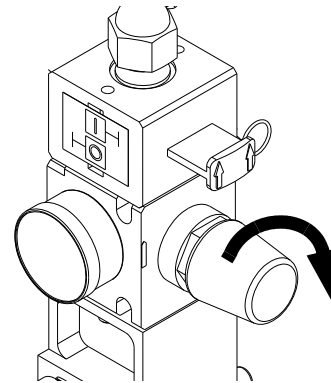
6. Verifiera att basens (A) och katalysatorns (B) luftmotorregulatorer är inställda på rätt tryck.

**MD2 eller Ultra-Lite med flexibel slang:**

480 kPa (4,8 bar, 70 psi).

**Ultra-Lite med Tri-core:**

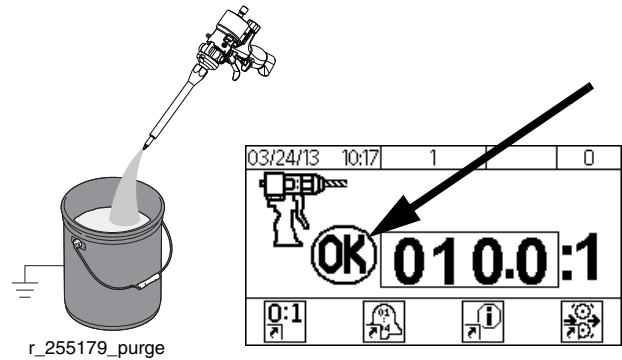
586 kPa (5,9 bar, 85 psi)




7. **P100 med Ultra-Lite Tri-core-blandare:** Verifiera att alternativrutan 58 kPa (5,9 bar, 85 psi) har markerats. Se **Skärm 1**, sidan 66.



”OK” och ljuspelaren, om sådan installerats, lyser grönt.

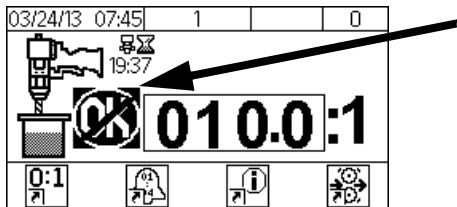


8. Verifiera att pistongens riktningventil är inställd så att den sänker pistongen.
9. DM visar en vänteskärm när ström tillförs maskinen den första gången. Tryck på  för att gå till **Hem**.

**OBS:** Ytterligare utmatning kan behövas för att säkerställa en god blandning.



**OBS:** **Hem** visar ”Inte OK” och ljuspelaren, om det monterats, lyser rött till näst steg är färdigt.



10. Frigör avtryckarspärren.

**OBS:** Om en ny stationär blandare har monterats rekommenderas en basspolning för att förebygga att det byggs upp sidoväggar. Utför **Basrensning**, sidan 46.

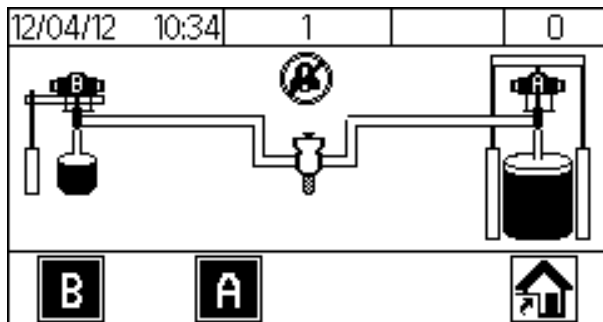
11. Håll en metalldel på pistolen stadigt mot ett jordat metallkärl. Tryck av pistolen tills displaymodulen visat

# Basrensning

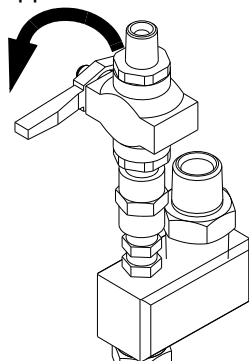
Basrensning leder till att basens (A) kemikalie rensas ut genom utmatningsventilen. Basrensning hindrar att blandat material härdas inuti utmatningsapplikatorn. Maskinen förblir trycksatt och elektriskt ansluten.

1. Gå till skärmen **Rensa/Lufta**.

**OBS:** Verifiera att båda pumparna är aktiverade.



2. Stäng katalysatorns (B) kulventil som sitter intill utmatningsapplikatorn.



3. Mata ut material i en avfallsbehållare tills endast basens (A) kemikalie finns där.
4. Lås avtryckarskyddet.

# Tryckavlastningsprocedur

## MD2:



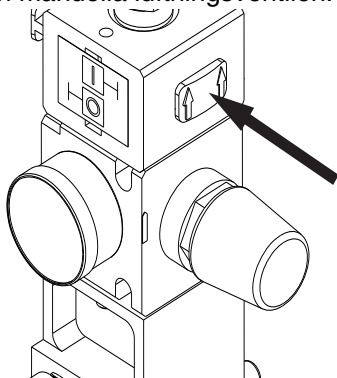
Utrustningen är trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Utför tryckavlastningsproceduren när du slutar mata ut material och före rengöring, kontroll eller service av utrustningen för att på så bidra till att minska risken för allvarig personskada på grund av trycksatt vätska, såsom vätskeinträngning, stänkande vätska och rörliga delar.

1. Om det finns elström till maskinen, utför **Basrensning**, sidan 46.

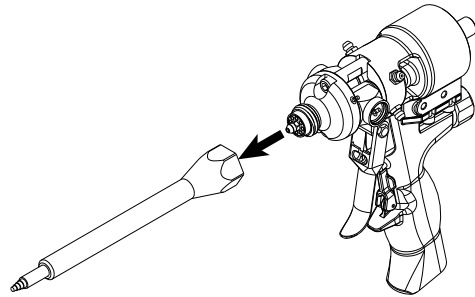
Om det inte finns elström till maskinen, fortsätt till nästa steg.

2. **S100 och P100:** Stäng basens (A) och katalysatorns (B) skjutreglageventiler för luftmotorer.

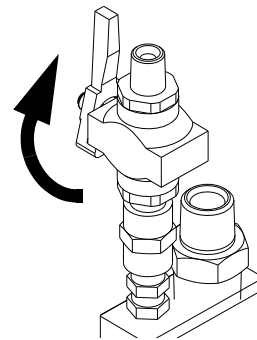
**U100:** Stäng basens (A) skjutreglageventil för luftmotorer och tillförselkylventilen på tryckbehållaren. Lufta tryckbehållaren genom att öppna den manuella luftningsventilen.



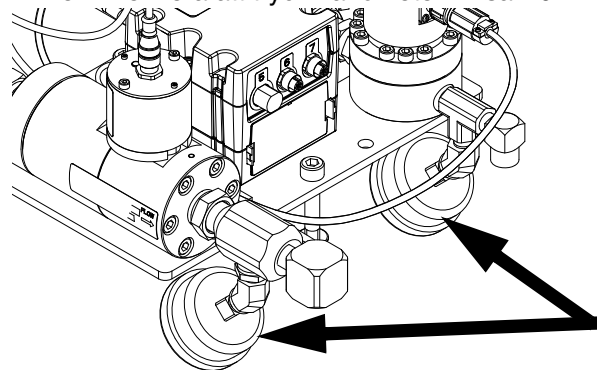
- a. Ta bort den stationära blandaren.



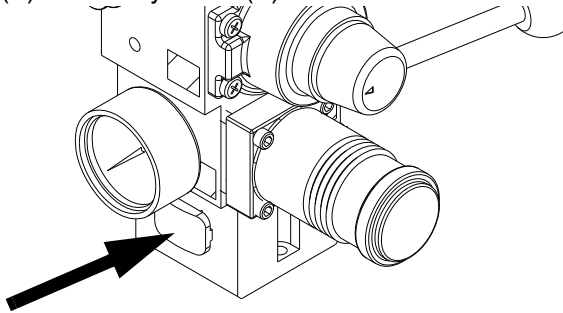
- b. Öppna katalysatorns (B) kulventil som sitter intill utmatningsapplikatorn.



- c. Frigör avtryckarspärren.
- d. Tryck av pistolen för att avlasta trycket i en avfallsbehållare.
- e. Verifiera att tryckmanometern visar "0".

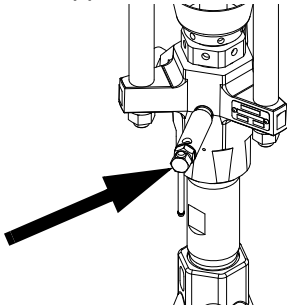


- f. Stäng huvudluftslidventilerna till basmaterialet (B) och katalysatorn (A).



- g. Om ström inte tillförs maskinen, placera en avfallsbehållare under pumpens luftningsventiler. Öppna pumpens luftningsventiler.

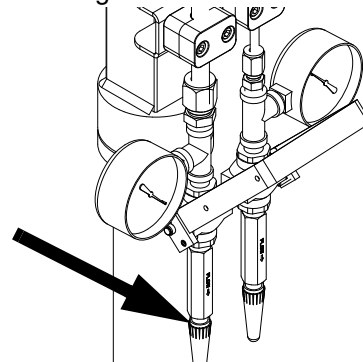
**OBS:** På U100-system sitter katalysatorns luftningsventil på pumpens utloppsfilter.



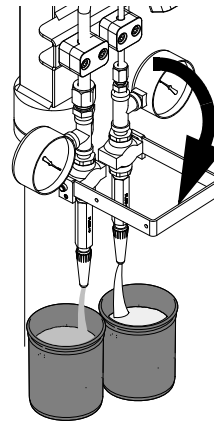
- h. Rengör utmatningsventilens eller luftningsventilens nos.  
i. Montera nattlocken på MD2.

## Ultra-Lite:

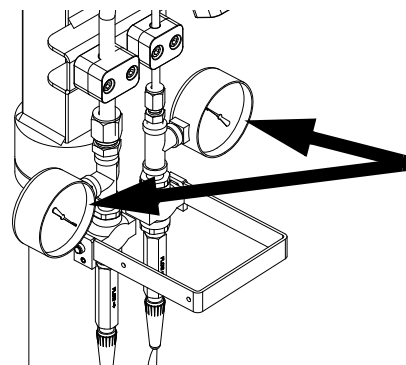
- a. Ta bort JIC-locken från kalibreringskontrollenheten.  
b. Placera en avfallsbehållare under kalibreringskontrollenheten.



- c. Öppna kalibreringskontrollenheten för att avlasta trycket i en avfallsbehållare.

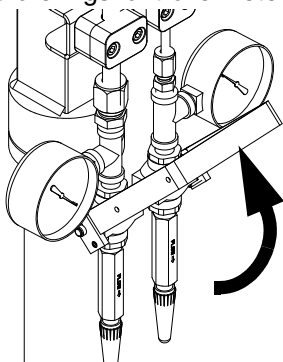


- d. Verifiera att tryckmanometern visar "0".



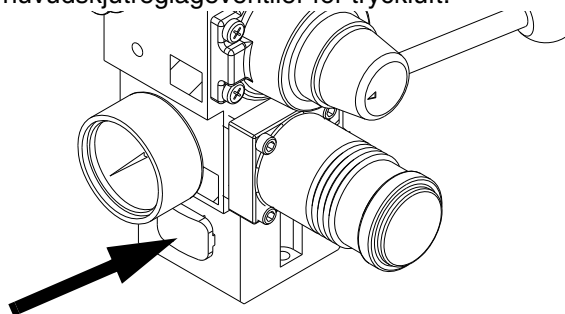


- e. Stäng kalibreringskontrollenheten.



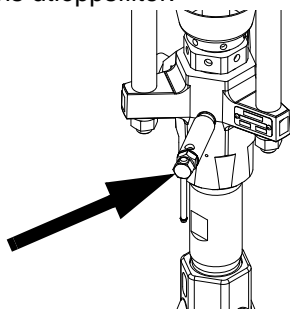
- f. Rengör munstyckena på kalibreringskontrollenheten och montera JIC-locken.

- g. Stäng basens (A) och katalysators (B) huvudskjutreglageventiler för tryckluft.



- h. **Om ström inte tillförs maskinen**, placera en avfallsbehållare under pumpens luftningsventiler. Öppna pumpens luftningsventiler. Rengör pumpens luftningsventiler när du är färdig.

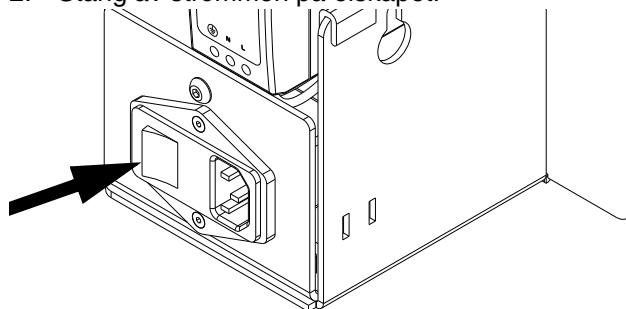
**OBS:** På U100-system sitter katalysators luftningsventil på pumpens utloppsfilter.



## Avstängning



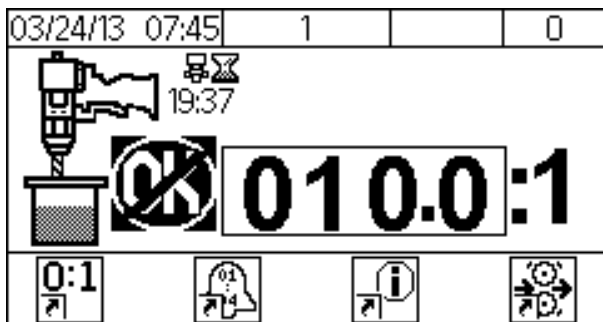
1. Utför **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 47.
2. Stäng av strömmen på elskåpet.



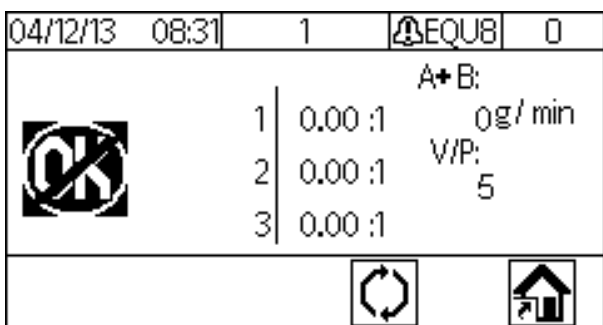
# Kalibreringskontroll

Utför kalibreringskontrollen för att verifiera att kalibreringen av flödesmätarna är korrekt.

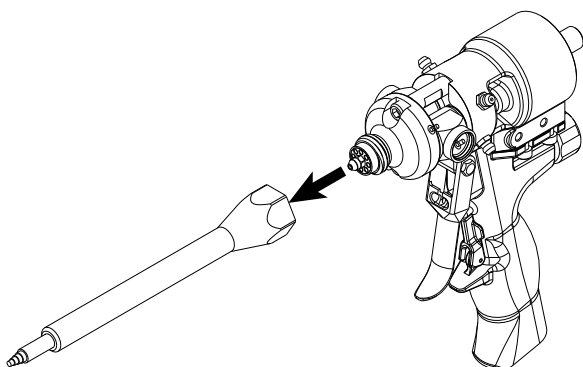
1. Utför **Basrensning**, sidan 46.
2. Navigera till **Hem**.



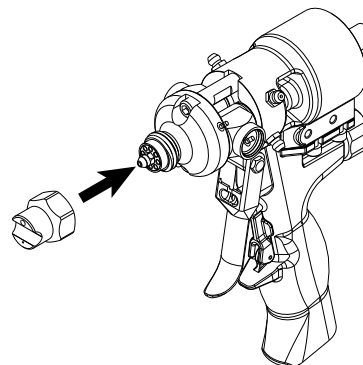
3. Aktivera  på DM.



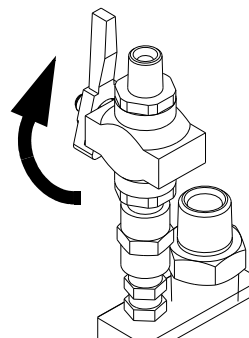
4. Ta bort den stationära blandaren.



5. **Endast MD2:** Montera kalibreringsmunstycket på utmatningsapplikatorn.

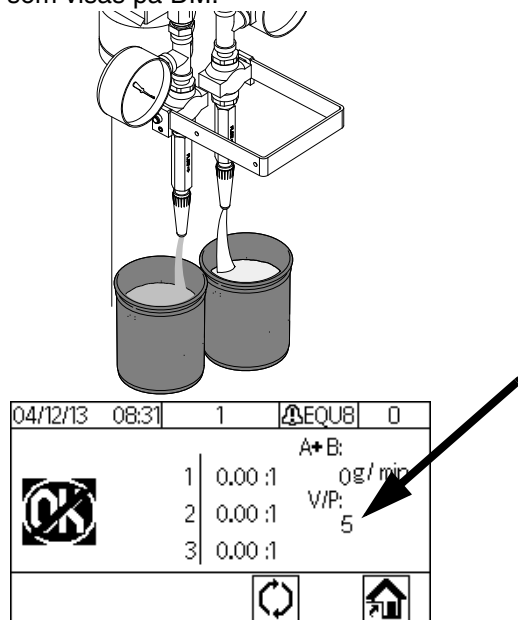


6. Öppna katalysators (B) kulventil som sitter intill utmatningsapplikatorn.



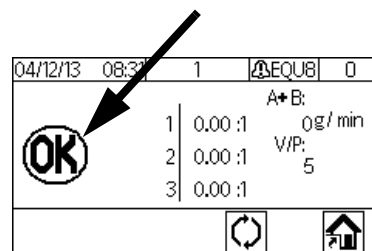
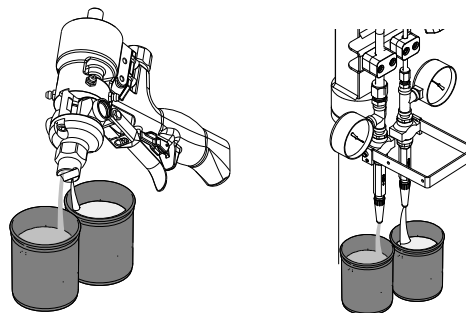
7. **Endast kalibreringskontrollenhet:** Mata ut material i en avfallsbehållare på kalibreringskontrollenheten för att verifiera att V/P som visas på DM har rätt värde.

**OBS:** Ett stryparstift för katalysatorns (B) stryparhus kan behövas för att erhålla 35 kPa (0,3 bar, 5 psi) eller över den V/P som visas på DM.



8. Frigör avtryckarspärren.

9. Håll en metalldel på pistolen stadigt mot ett jordat metallkärl. Tryck av tills displaymodulen visar "OK".



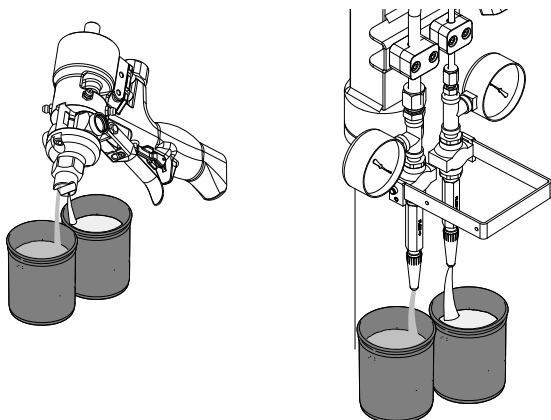
10. Placera två olika behållare på två olika vågar och nollställ vågarna. Behållarna ska användas i steg 11.

**OBS:** Vågens viktenhet ska ställas in på gram.

11. Mata ut kemikalierna i två olika behållare.

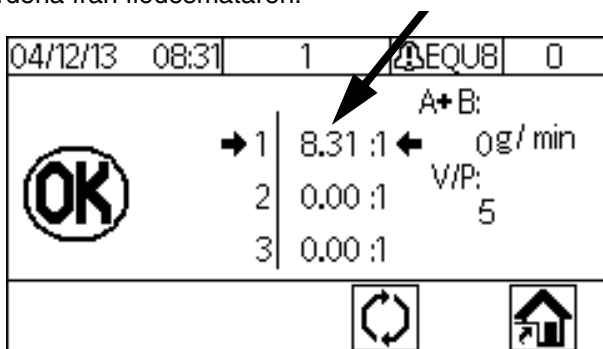
**MD2:** Kemikalier matas ut genom applikatorn.

**Ultra-Lite:** Kemikalien matas ut genom kalibreringskontrollenheten.





12. Fortsätt att mata ut kemikalier i behållarna tills ett skott på 400 gram har matats ut.

**OBS:** Ett värde visas på DM när utmatningen är färdig. Detta är det värde som maskinen körde baserat på värdena från flödesmätaren.



13. Väg båda behållarna var för sig och beräkna förhållandet (A/B) för de två kemikalierna.

14. Jämför med det värde som beräknades från de vägda behållarna med förhållandet visat på DM.

15. Om jämförelsen av förhållandena är acceptabel, tryck  på DM eller repetera steg 10 till 14 två gånger om det krävs ytterligare verifikation. Tryck på  för att rensa alla värden om mer än tre prov behövs.

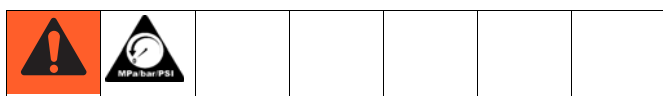
16. Om jämförelsen av förhållandena är oacceptabel, utför **Kalibrera maskinen**, sidan 40.

# Underhåll



Uppgift	Schema
Se särskild komponenthandbok för mer detaljerad information.	Enligt behov
Kontrollera katalysatorns (B) filterenhet för att förebygga kristallisation.	Varje vecka
Verifiera att kalibreringskontrollenhetens utlopp är fria och utan hinder.	Varje vecka
Kontrollera torkmedel.	Varje vecka
Kontrollera stryparhus och stiftenhet för att förebygga kristallisation.	Varje vecka
<b>U100:</b> Kontrollera att ISO smörjmedelsflaskan inte är missfärgad.	Dagligen
Utför <b>Avstängning</b> och installera nattlås.	Dagligen
Justera tätmuttrarna.	När TSL har droppat genom tätmuttern

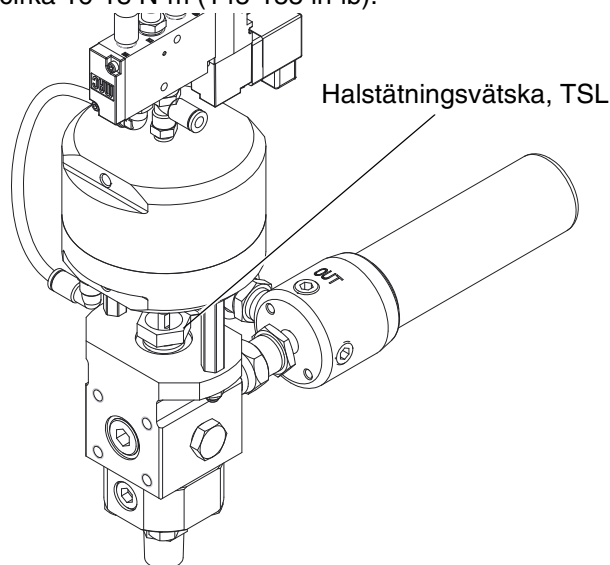
## Justera tätningsmuttrarna



**OBS:** Det får inte finnas något tryck när tätmuttrarna justeras. Lufttrycket i matningstankarna är för högt.

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sida 47, släpp även på lufttrycket i tankarna.
2. Fyll mätpumpens tätmuttrar med TSL.
3. När TSL har tillförts ska mätpumpens tätmuttrar vridas till 67,5 N•m (50 ft-lb). Följ anvisningarna i Xtreme underdelshandbok 311762.
4. Fyll doseringsventilens tätmuttrar halstätningssväska (TSL).

5. När TSL har tillförts ska doseringsventilens tätmuttrar spännas 1/4 varv efter att muttern vidrör tätningen; cirka 16-18 N•m (145-155 in-lb).



## Filter

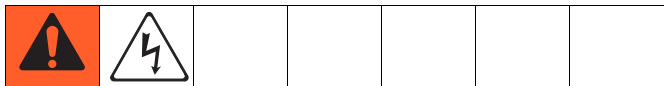
Kontrollera, rengör och byt (om det behövs) följande filter en gång i veckan.

- **Modellerna S100 och U100:**  
Katalysatorpumpens utloppsfilter har ett 60 meshfilter. Utbytessats med tvåpack 60 meshfilter, 224459, är tillgänglig.
- **P100-modeller:**  
Katalysatorpumpens utloppsfilter har ett 30 meshfilter. Utbytessats med tvåpack 30 meshfilter, 224458, är tillgänglig.

## Tätningar

Kontrollera och dra åt halstätningarna på pumparna och doseringsventilerna en gång i veckan.

## DM - byte av batteri och skärmrengöring



### Byte av batteri

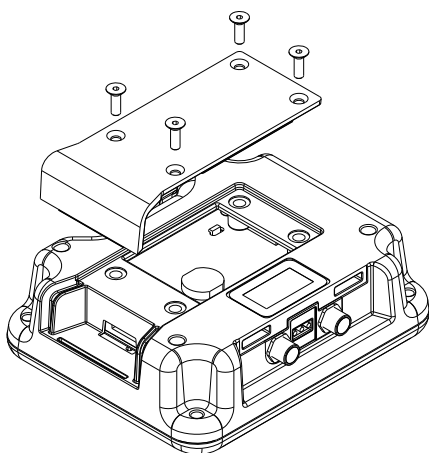
Ett litiumbatteri driver DM:s klocka när strömmen är frånkopplad.

Så här byter du batteriet:

1. Koppla från strömmen till DM.

**OBS:** Detta kan göras genom att ta bort CAN-kabeln från DM:s undersida.

2. Ta bort den bakre åtkomstpanelen.



3. Ta bort det gamla batteriet och sätt i ett nytt CR2032-batteri.
4. Kassera det gamla litiumbatteriet enligt lokala föreskrifter.
5. Sätt tillbaka den bakre åtkomstpanelen.
6. Koppla ström till DM och återställ klockan på **Skärm 3**. Se **Bilaga B - Översikt över DM:s förberedelseskärmar** för mer information.

### Rengöring

Använd ett alkoholbaserat hushållsrengöringsmedel t.ex. fönsterputs, för att rengöra DM. Spruta på trasan och torka sedan av DM. Spruta inte direkt på DM. Utbytbara skärmskydd, 15M483, är tillgängliga.

## Programvaruuppdatering

När programvaran uppdateras på DM uppdateras den sedan automatiskt på alla anslutna GCA-komponenter. En statusskärm visas medan programvaran uppdateras för att visa förloppet.

Se PKE 2823 på [http://graco.custhelp.com/app/answers/detail/a\\_id/2823/](http://graco.custhelp.com/app/answers/detail/a_id/2823/) eller använd QR-koden nedan för programvaruversionshistorik.



1. Stäng av strömmen.
2. Ta bort DM från fästet.
3. Ta bort tokenåtkomstpanelen.

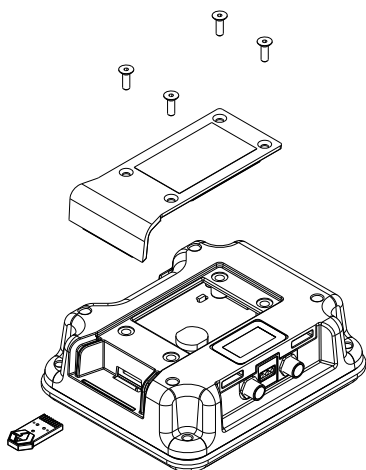


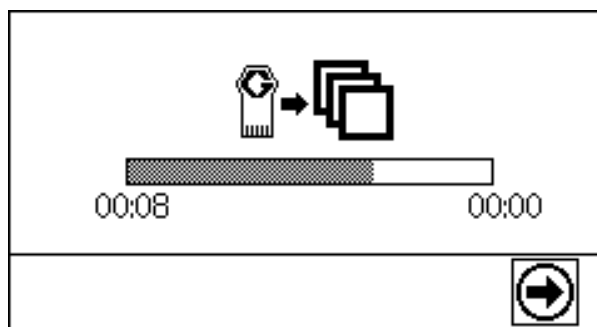
FIG. 15: Ta bort åtkomstluckan

4. Sätt i och tryck bestämt in programvaruuppgrederingstoken (token artikelnr. 16V853) i öppningen.
5. Montera DM på fästet.
6. Slå på strömmen.

### OBS!

Status visas medan programvaran uppdateras. För att inte programvaruhämtningen ska gå fel får inte token tas bort förrän statusbilden försvinner.

**OBS:** När skärmen tänds visas följande skärm.



Ikon	Beskrivning
	Uppdateringen är klar.
	Uppdatering kunde inte göras.
	Uppdateringen slutförd. Inga ändringar krävs
	Uppdateringen är klar/avslutad, men en eller flera GCA-moduler hade ingen CAN bootloader, så programvaran kunde inte uppdateras på den modulen.

7. Ta bort stickan.
8. Sätt tillbaka polettlocket.
9. Tryck på för att fortsätta.

# Felsökning



1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 47 före kontroll eller reparation av utmatningsventilen.
2. Kontrollera alla eventuella problem och orsaker innan du monterar isär utmatningsventilen.

## Mekaniskt och elektriskt

PROBLEM	ORSAK	ÅTGÄRD	
<b>Utmatningsapplikator</b>			
Inget flöde av katalysatorn (B).	Igentäppt pistolnos.	Rengör eller byt ut pistolnosen.	
	Igentäppt injektorhus (endast Ultra-lite).	Rengör eller byt ut injektorhuset.	
	Igentäppt stryparhus.	Rengör eller byt ut stryparhuset och -stiftet.	
	Kulventilen är stängd.	Öppna kulventilen.	
	V/P är avstängd.	Kontrollera att strömmen är på.	Kontrollera att maskinen är i utmatningsläge.
			Kontrollera att V/P är på när maskinen går in i läget Rensa/Lufta.
	Ingen tryckluft till katalysatorns (B) pump.	Sätt på tryckluften.	
Inget nedåtryck för katalysatorns pistong.	Kontrollera att det finns tryck på katalysatorns pistong och att reglagespaken är i det nedre läget.		
Doseringventilläckage vid staven.	Lossnade eller slitna tätningar.	Spänn åt packningsmuttern. Byt ut tätningarna om det ändå läcker.	
Doseringsventilen mellan huvudhuset och utloppshuset.	Dålig o-ring.	Byt ut o-ringen på sätet.	
Doseringsventil B cyklar inte	Dålig kabel.	Byt ut kabeln.	
	Dåligt effektrör.	Byt ut effektröret.	
Utmatningsventilen matar inte ut material.	Nedtryckt avtryckarspär.	Frigör avtryckarspärren.	
	Ingen tryckluft till MD2.	Anslut tryckluft till MD2.	
		Sätt på tryckluften.	
	Igentäppt blandare.	Rengör eller byt ur Tri-core eller Flex-blandaren.	
Det finns härdat material i Ultra-lite.	Rengör eller byt ut.		
Utmatningsventilen slutar inte mata ut material.	Ingen tryckluft till MD2.	Anslut tryckluft till MD2.	
		Sätt på tryckluften.	
	Dålig packning i MD2.	Reparera MD2. Se MD2 för mer information.	
	Ultra-lite är sliten.	Byt ut packningen.	



PROBLEM	ORSAK	ÅTGÄRD
Inget materialflöde.	Materialtillförseln är avstängd.	Kontrollera att basens (A) solenoidventil är på och trycksatt.
		Kontrollera att katalysatorns (B) V/P är på och är trycksatt.
		Kontrollera att motorn/motorerna har lufttryck.
		Kontrollera att det finns tillräckligt nedåtryck och att reglagespaken är i det nedre läget.
	Igentäppt blandare.	Byt ut den stationära blandaren.
		Rengör eller byt ut Tri-core eller slangblandaren.
	Igentäppt strypare	Rengör eller byt ut stryparen.
Vätskeplatta		
V/P går inte att sätta på. <b>OBS:</b> V/P:n stängs av efter 30 sekunder utan aktivitet. Den sätts på under utmatning eller när läget Rensa/Lufta startas.	Dålig kabel.	Byt ut kabeln.
	Frånkopplad kabel.	Anslut kabeln.
V/P avläser "0".	Luftmatningen till V/P är avstängd.	Stäng av luftmatningen till pistolen.
V/P stämmer inte med informationen på informationsskärmen.	Luftmatningen är strypt.	Byt ut till en slang med en innerdiameter på minst 1,9 cm (3/4 tum).
	Skadad V/P.	Byt ut V/P.
V/P uppnår 586 kPa (5,86 bar, 85 psi) och larmar sedan.	För hög flödes hastighet.	Sänk flödes hastigheten.
	För stor strypning av katalysatorns (B) slang.	Byt storlek på slangarna för att minska strypningen.
	Igentäppt flödesmätare.	Rengör eller byt ut flödesmätaren.
	Dålig flödesmätare.	Byt ut flödesmätaren.
	Katalysatorns (B) luftmotorstryck är för lågt.	Katalysatorns (B) luftmotorstryck är för lågt.
	Igentäppt stryparhus.	Rengör och byt ut stryparhus och stift.
Onormala tryck under drift eller efter utmatning.	Obalanserade tryck.	Ändra katalysatorslangens storlek.
	Kula/säte sitter inte ordentligt i vätskeregulator/vätskeregulatorerna.	Rengör eller byt ut kula/säte.
	Stryparstiftet sitter inte i huset.	Använd en koppling bakom stryparhuset med en innerdiameter som inte låter stiftet att komma ut.
Ljuspelare		
Lampan blinkar inte grönt, rött och av i ordning när maskinen slås på.	Dålig anslutning eller kabel	Kontrollera att kabeln är ordentligt inkopplad eller byt ut kabeln.
	Trasig lampspelare.	Byt ut lampspelaren.

PROBLEM	ORSAK	ÅTGÄRD
<b>Pump</b>		
Onormalt pumptryck under drift.	Slitna eller skadade tätningar.	Byt tätningar.
	Dåliga backventiler.	Rengör eller byt ut backventilerna.
Pumpen rör sig under stopp.	Dåligt fungerande backventiler.	Rengör eller byt ut backventilerna.
Pumpen går inte.	Ingen luftmatning till pumpen.	Sätt på luften eller öka lufttrycket.
	Katalysatorns (B) kulventil är stängd.	Öppna kulventilen.
	Igentäppt blandare.	Byt ut eller rengör blandaren.
	Det finns härdat material i Ultra-lite.	Rengör eller byt ut.
	Igentäppt strypare	Rengör eller byt ut stryparen.

## Displaymodul

KOD	PROBLEM	ORSAK	ÅTGÄRD
F6B3-A	Fel på basens flödesmätare	Flödesmätarsignal upptäcks inte.	Kontrollera kabeln till basens flödesmätare.
			Byt ut givaren.*
		Igentäppt flödesmätare.	Rengör flödesmätaren.
		Flödeshastigheten är för låg.	Öka systemets flödeshastighet.
F6A3-A	Fel på katalysatorns flödesmätare	Flödesmätarsignal upptäcks inte.	Kontrollera kabeln till katalysatorns flödesmätare.
			Byt ut givaren.*
		Igentäppt flödesmätare.	Rengör flödesmätaren.
		Flödeshastigheten är för låg.	Öka systemets flödeshastighet.
F5D0-A	Maskin ej kalibrerad	Kalibreringssteg har inte utförts.	Utför kalibreringen eller mata in kända kalibreringsvärden.
F9D4-A	Systemets flödeshastighet är för låg	Flödeshastigheten är för låg för att flödesmätarna ska kunna göra exakta mätningar.	Öka systemets flödeshastighet.
			Öka strypningen i katalysatorns flödesbana.
F9D5-A	Systemets flödeshastighet är för hög	Flödeshastigheten är för hög för exakta mätningar.	Sänk systemets flödeshastighet.
			Minska strypningen i katalysatorns flödesbana.
R4D0-A	Larmet Högt förhållande	Förhållandet är för högt.	Omkalibrera maskinen.
		Katalysatorns materialledning är tillstoppad.	Kontrollera materialmatningen.
		Flödet för basen är för högt och flödet för katalysatorn är för lågt.	För katalysatorn kan flödet minskas eller en större slangstorlek användas.
		Justerad flödeshastighet mellan utmatningarna.	Kör tills maskinstatus säger "OK".
R1D0-A	Larmet Lågt förhållande	Förhållandet är för lågt.	Omkalibrera maskinen.
		Flödeshastigheten för basen är för låg.	Kontrollera materialmatningen.
		Justerad flödeshastighet mellan utmatningarna.	Öka flödeshastighetens för basen.
			Kör tills maskinstatus säger "OK".
R9CX-A	Otilräckliga strypningar/obalanserat tryck.	Stryparstiftet saknas eller är för litet.	Installera ett stryparstift av rätt storlek.
		Slangarna har inte rätt storlek för att balansera trycken ordentligt.	Ha slangar av rätt storlek så att trycken balanseras.
L1C1-D	Kontrollera basens pump/katalysatorns fat	Låg nivå i fat.	Kontrollera basens fat eller katalysatormaterialets nivå och byt ut vid behov.
			Kontrollera fatets nivågivarkabel.
Ej tillämpligt	Rensningstimern har löpt ut	Geltimern har löpt ut.	Använd maskinen. (Normal drift).
			Mata ut material i en avfallsbehållare.
			Rensa maskinen på basen.

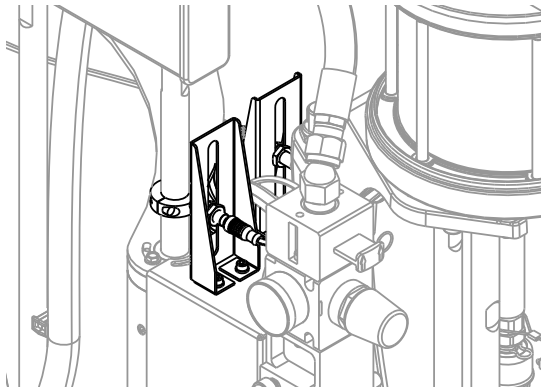
KOD	PROBLEM	ORSAK	ÅTGÄRD
CUCX-V	Duplikatnod har hittats	Okänt programvarufel.	Cykla systemets ström.
		Oavsiktlig modul har kopplats in på systemet.	Kontrollera att endast nödvändiga GCA-moduler är inkopplade på systemet.
CACX-A	FCM saknas	FCM har kopplats från CAN-bussen.	Kontrollera att FCM:s CAN-kabel är inkopplad.
		Skadad FCM.	Byt ut FCM.
		Basens FCM är skadad.	Byt ut basens FCM.
CAUX-A	Frånkopplat USB	USB har kopplats ur från CAN-bussen.	Kontrollera att USB:s CAN-kabel är inkopplad.
		Skadat USB.	Byt ut USB.
		Basens USB är skadat.	Byt ut basens USB.

\* Ta fram informationsbilden och ta bort givaren från flödesmätarhuset för att kontrollera att givaren fungerar. För en metallbit fram och tillbaka över givaren. Ett flödesvärde ska visas på bilden för den givare som provas.

## Tillbehör och satser

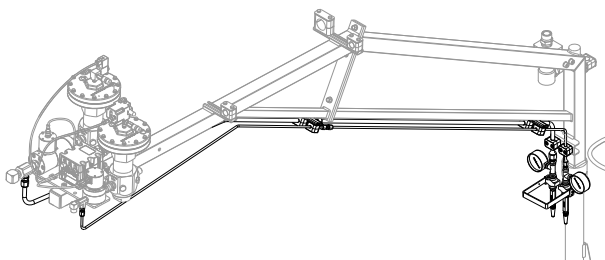
### Låg nivå-givare, 24R935 (endast S100 och P100)

Meddelar användaren när materialfaten är tomma.



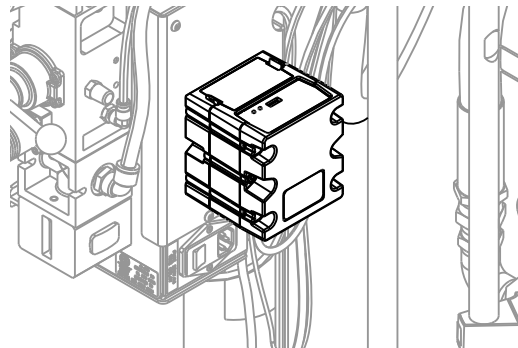
### Kalibreringskontrollenhet, 24R777

Låter användaren se DM medan **Kalibreringskontroll** utförs. Satsen krävs för alla applikationer med Ultra-lite utmatningsventil.

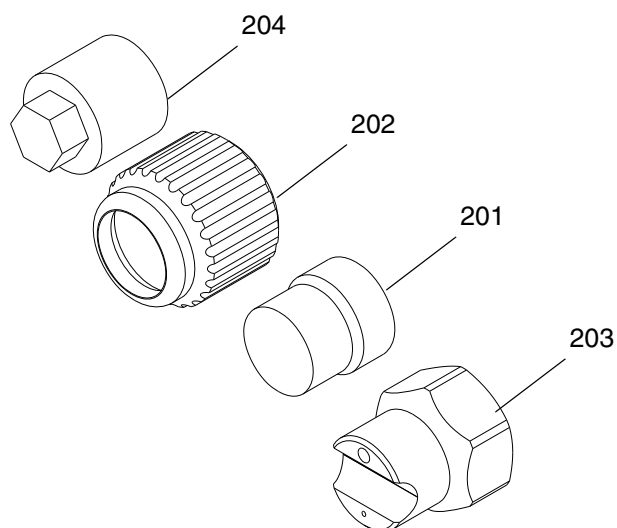


### USB-sats, 24R936

Låter användaren övervaka och hämta information om maskinstatus.



### MD2 nosdelar



Ref	Del	Beskrivning
201	15V628	10:1 Nattlås
202	15K688	Hållmutter
203	24P850	10:1 Förhållandekontroll
204	256793	Monteringsverktyg

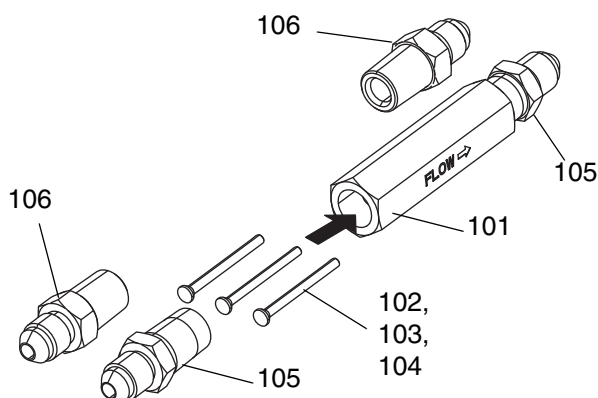
## Katalysatorns (B) slangar

Låter användaren balansera materialtrycket i katalysatorns (B) ledning genom att ändra slangdiametern.

Del	Beskrivning
16W047	SLANG, enhet, 2,38 mm x 1,52 m (3/32"x60"), 6 000, nylon
16V531	SLANG, enhet, 3,17 mm x 1,52 m (1/8"x60"), 6 000, nylon
16V219	SLANG, enhet, 6,35 mm x 1,52 m (1/4"x60") 5 000, rostfri, flätad
16V220	SLANG, enhet, 9,52 mm x 1,52 m (3/8"x60") 5 000, rostfri, flätad
16V221	SLANG, enhet, 1,27 mm x 1,52 m (1/2"x60") 5 000, rostfri, flätad

## Stryparsats, 24R804

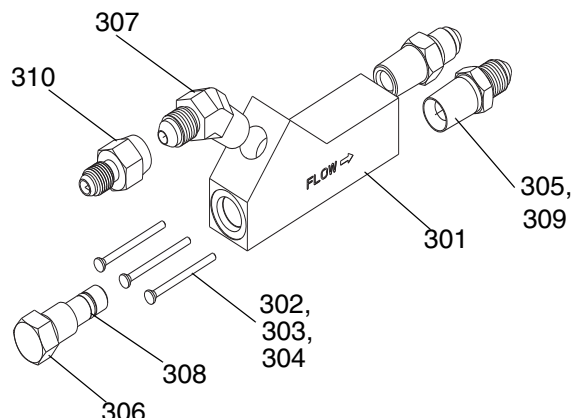
Låter användaren balansera materialtrycket i katalysatorns (B) ledning genom att ändra stiftstorleken.



Ref	Del	Beskrivning
101	16V360	HUS, strypare, 1/4 npt
102	16V356	STIFT, strypare, nr 1, 2,39 mm (0,094 tum)
103	16V359	STIFT, strypare, nr 2, 2,49 mm (0,098 tum)
104	16V357	STIFT, strypare, nr 3, 2,59 mm (0,102 tum)
105	124961	KOPPLING, 04 jic x 1/4 npt
106	124846	KOPPLING, 03 jic x 1/4 npt
107	119400	TATNINGSMEDEL, rör, rostfritt stål, paket

## Strypsats 24W146

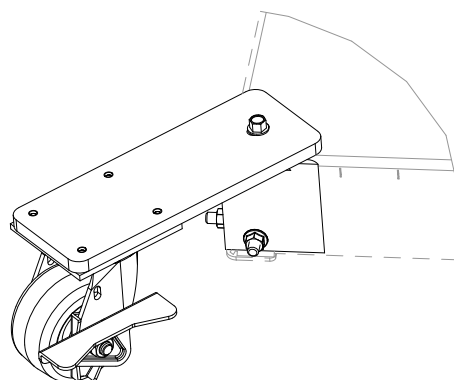
Gör att användaren kan balansera materialtrycket i katalysatorledningen (B) genom att byta stiftstorlek utan att lossa katalysatorledningen.



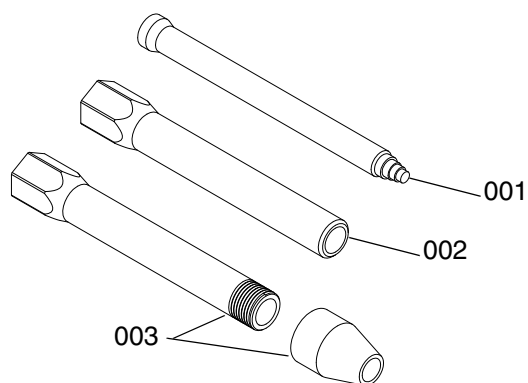
Ref	Del	Beskrivning
301	17B762	HUS, strypning, treport
302	16V356	STRYPSTIFT, 2,59 mm (0,094 tum)
303	16V359	STRYPSTIFT, 2,59 mm (0,98 tum)
304	16V357	STRYPSTIFT, 2,59 mm (0,102 tum)
305	124961	KOPPLING, 04jic x 1/4 npt
306	17B763	PLUGG, strypstift
307	17B765	VINKELKOPPLING, 0451C
308	111516	TATNING, O-RING
309	124846	KOPPLING, 03 jic x 1/4 npt
310	061701	KOPPLING, 03 jic x 04jic
311	119400	TATNINGSMEDEL, rör, rostfritt stål, paket

## Styrhjulssats, 24T091

Innehåller fyra styrhjul.



## Blandarelement för MD2



### 10 mm blandarelement











Ref	Del	Beskrivning
001	127160	BLANDARE, enhet, 10 mm x 12 element
	24T250	BLANDARE, enhet, 10 mm x 12 element - 25-räkning
	24T251	BLANDARE, enhet, 10 mm x 12 element - 50-räkning
002	16V841	HYLSA, blandare, inga gängor på framsidan
003	24T035	HYLSA, blandare, gänga x 1/4 npt utlopp


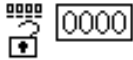
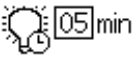

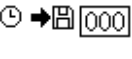
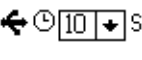


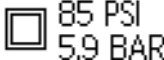



### 1,27 mm (1/2 tum) blandarelement

Ref	Del	Beskrivning
001	512288	BLANDARE, enhet, 1/2 x 24 element
	512289	BLANDARE, enhet, 1/2 x 30 element
	512286	BLANDARE, enhet, 1/2 x 36 element
002	16T001	HYLSA, blandare, 24 element
	16T002	HYLSA, blandare, 30 element
	16T003	HYLSA, blandare, 36 element

# Bilaga A - Översikt över DM-ikoner















## Inställningsbildsikoner

Ikon	Beskrivning
	<b>Återgå till Hem</b>
	<b>Gå åt vänster</b> Navigerar till föregående skärm.
	<b>Gå åt höger</b> Navigerar till nästa skärm.
	<b>Ställa in rensningstidern</b> Maskinen påminner operatören om att skjuta av innan kemikalien härdras i pistolen. Timern startas när en utmatning är färdig.
	<b>Låsa börvärde för förhållande</b> Lås det aktuella börvärdet för förhållandet. Börvärde för förhållande kan inte justeras när det aktiverats. Visad ikon innebär att det inte är låst.
	<b>Alternativet Låg nivå-givare</b> Växla vare sig en låg nivå-givare har monterats eller inte på maskinen. Visad ikon innebär att den inte är monterad.
	<b>Basens (A) pump</b>
	<b>Katalysatorns (B) pump</b>
	<b>Vikt</b> Systemenheter är i gram
	<b>Flödesmätare</b> Visar kalibreringsfaktorn (K) efter att kalibreringen har utförts.
	<b>Starta kalibrering</b>
	<b>Bekräftelse</b>
	<b>Kalender/datum</b> Ställ in datumformat och aktuellt datum.


Ikon	Beskrivning
	<b>Tid</b> Ställ in aktuell tid i 24-timmarsformat.
	<b>Lösenord</b> Ställ in ett lösenord för att låsa systeminställningarna. Lösenordet "0000" inaktiverar låsningen.
	<b>Bakgrundsbelysningstid</b> Ställ in hur länge skärmen ska vara tänd när den är i viloläge innan den släcks. Inmatning av "0" inaktiverar timern.
	<b>Larmsignal</b> Maskinen avger ett larm när ett fel inträffar.
	<b>Hämtningsomfång</b> Ställ in hur många timmar data systemet ska ladda ner.
	<b>Loggintervall</b> Ställ in med vilket tidsintervall systemet ska registrera maskinstatus.
	<b>Displaymodul</b>
	<b>Avancerad flödeskontrollmodul</b>
	<b>Ultra-Lite Tri-core Mixer (Endast P100-model)</b> Växla om Ultra-Lite Tri-core Mixer finns installerad på en P100-maskin.
	<b>Förhållandelarm I</b> I - Standardtolerans
	<b>Förhållandelarm II</b> II - Större tolerans
	<b>Förhållandelarm III</b> III - Största toleransen

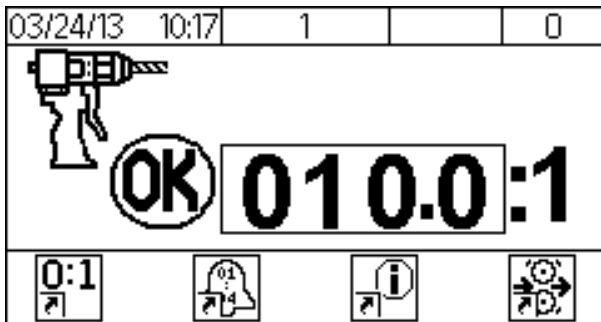


## Körbildsikoner

Ikon	Beskrivning
	<b>Återgå till Hem</b>
	<b>Gå till skärmen Rensa/Lufta.</b>
	<b>Gå till skärmen Larmlogg</b>
	<b>Gå till Information</b>
	<b>Kalibreringskontroll</b> Ändrar maskinstatus till inte OK för att utföra kalibreringskontrollen.
	<b>Kalibreringsåterställning</b> Rensar all data och återställer alla prover till "0".
 04:52	<b>Rensningstimerräknare</b> Visuell indikator som visar användaren återstående vilolägestid innan ett nytt skott måste avfyras. Timern börjar blinka när tiden har gått ut.
	<b>Basens (A) pumpval</b> Ikonen är vit när den inte är aktiverad och svart när den är aktiverad.
	<b>Katalysatorns (B) pumpval</b> Ikonen är vit när den inte är aktiverad och svart när den är aktiverad.
	<b>Felnummer/händelsenummer</b>
	<b>Datum</b>
	<b>Tid</b>
	<b>Fel/händelsekod</b>
	<b>Gå till Totalsummering</b>




# Bilaga B - Översikt över DM:s förberedelseskärmar

Om DM visar en körskärm, tryck på  för att komma till installationsskärmarna, som har ett svart sidhuvud. Se **DM-bildnavigering** på sida 18.

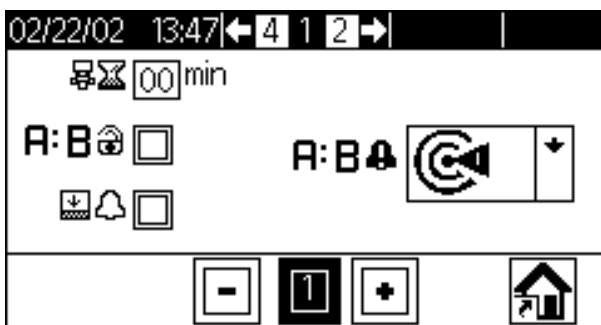


## Skärm 1

På den här skärmen kan användaren ställa in rensningstimmern, låsa börvärdet för förhållande, växla om låg nivå-givarna har monterats, och växla om en Ultra-lite med Tri-core-blandare har monterats på en P100-maskin.

Dessutom finns i systemversion 1.12.001 och senare ett alternativt känslighetstoleranslarm för blandningsförhållande. Standardinställningen är "I" (standard för AGP sedan lanseringen). Du kan välja "II" () på menyn för större tolerans och "III" () för största toleransnivån. Låt inställningen  stå kvar om du inte behöver ändra från ursprungsprogramvaran.

## Modellerna S100 och U100

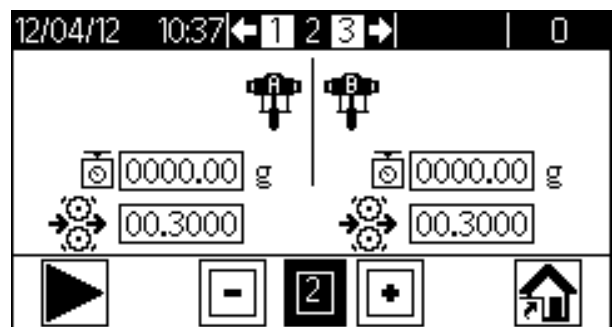


## P100-modeller



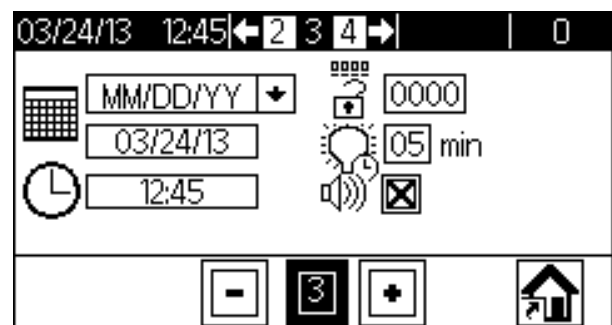
## Skärm 2

På den här skärmen kan du kalibrera maskinen. Se **Kalibrera maskinen**, sidan 40, för mer information.



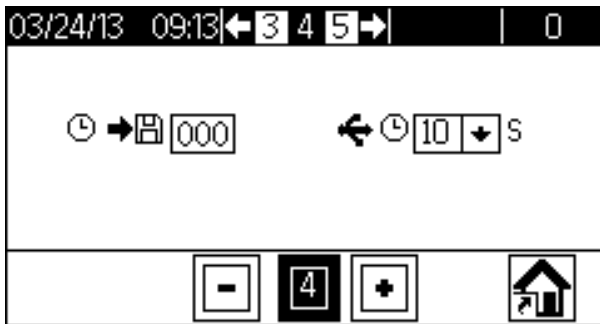
## Skärm 3

På den här skärmen kan du formatera och ställa in aktuellt datum och aktuell tid, återställa lösenordet, justera bakgrundsbelysningstimmern och växla mellan drift med ljud på eller ljud av.

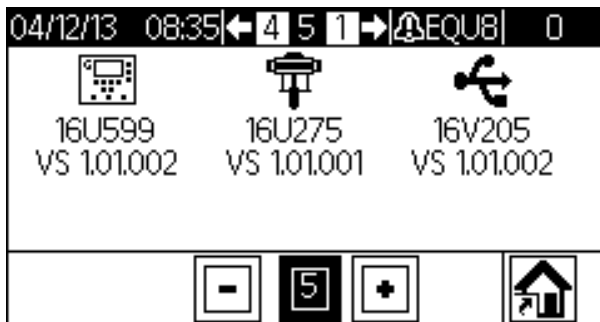


**Skärm 4**


Skärmen visas endast när USB-alternativet har installerats. På den här skärmen kan användaren aktivera nerladdning av USB-loggar, ställa in loggintervall och ställa in hur många timmar data som ska laddas ner.



**Skärm 5**

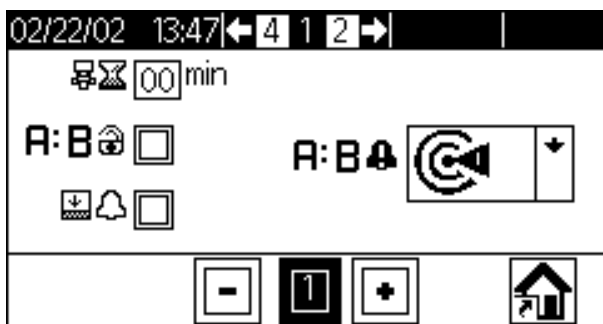
Skärmen visas som **Skärm 4** när USB-alternativet inte har installerats. På skärmen visas information om artikelnummer och programvaruversioner som just nu finns i systemet. USB-informationen visas endast när USB-alternativet har installerats.



## Bilaga C - Översikt över DM:s körskärmar

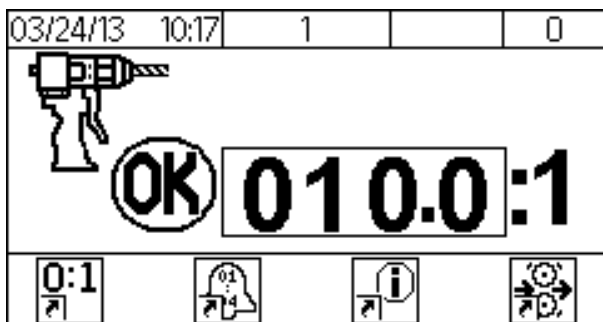
Tryck på  för att komma till körskärmarna om DM visar en inställningsskärm. Se **DM-bildnavigering** på sida 18.




**OBS:** Du kan också komma till körskärmarna via  eller .



### Hem

På skärmen visas aktuellt förhållande och härifrån kan användaren gå till andra skärmar.

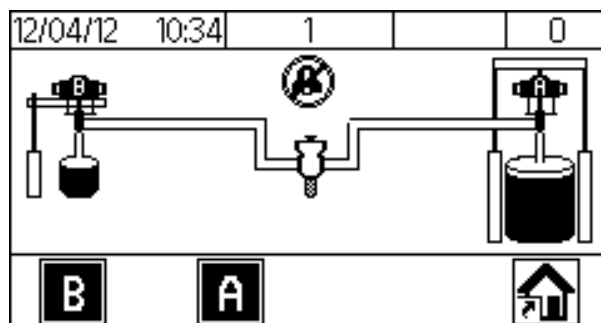


- Tryck på  eller  för att öka eller minska förhållandet.
- Tryck på motsvarande  för att gå till en annan skärm eller för att växla ett alternativ.
- Visar aktuellt maskinstatus (OK/inte OK).

### Rensa/Lufta

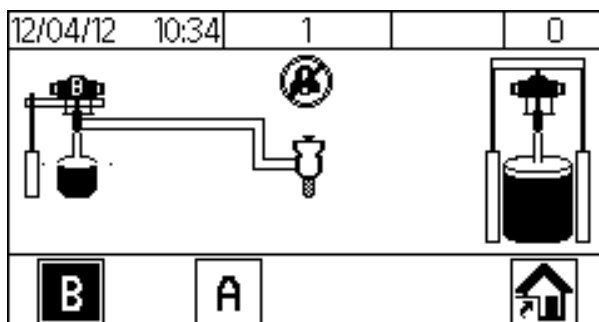
På den här skärmen kan pumparna köras var för sig.

**OBS:** Alla maskinlarm inaktiveras när den här skärmen visas på DM.



- Tryck på motsvarande  för att avaktivera eller aktivera önskad pump för driften.

**OBS:** På skärmen nedan visas endast katalysatorns (B) pumpval.



### Larmlogg







På skärmen visas de senaste 70 felen som har inträffat.

04/15/13	13:51	1		0
#				
				01
12345				

- Tryck på  eller  för att visa andra fel.



### Totalsummering

På den här skärmen visas mängden material (i kilogram) som har matats ut för varje pump.

03/24/13	12:45	1		0
				
	0.00 kg		0.00 kg	
				

### Information




På den här skärmen visas diagnostisk information som är användbar vid felsökning.

XX/XX/XX	XX:XX	1		0
	A FLO:	0 g/min	V/P:	0
	B FLO:	0 g/min		
	T FLO:	0 g/min		
				

### Kalibreringskontroll

På den här skärmen visas förhållandet efter en kalibreringskontrollutmatning.

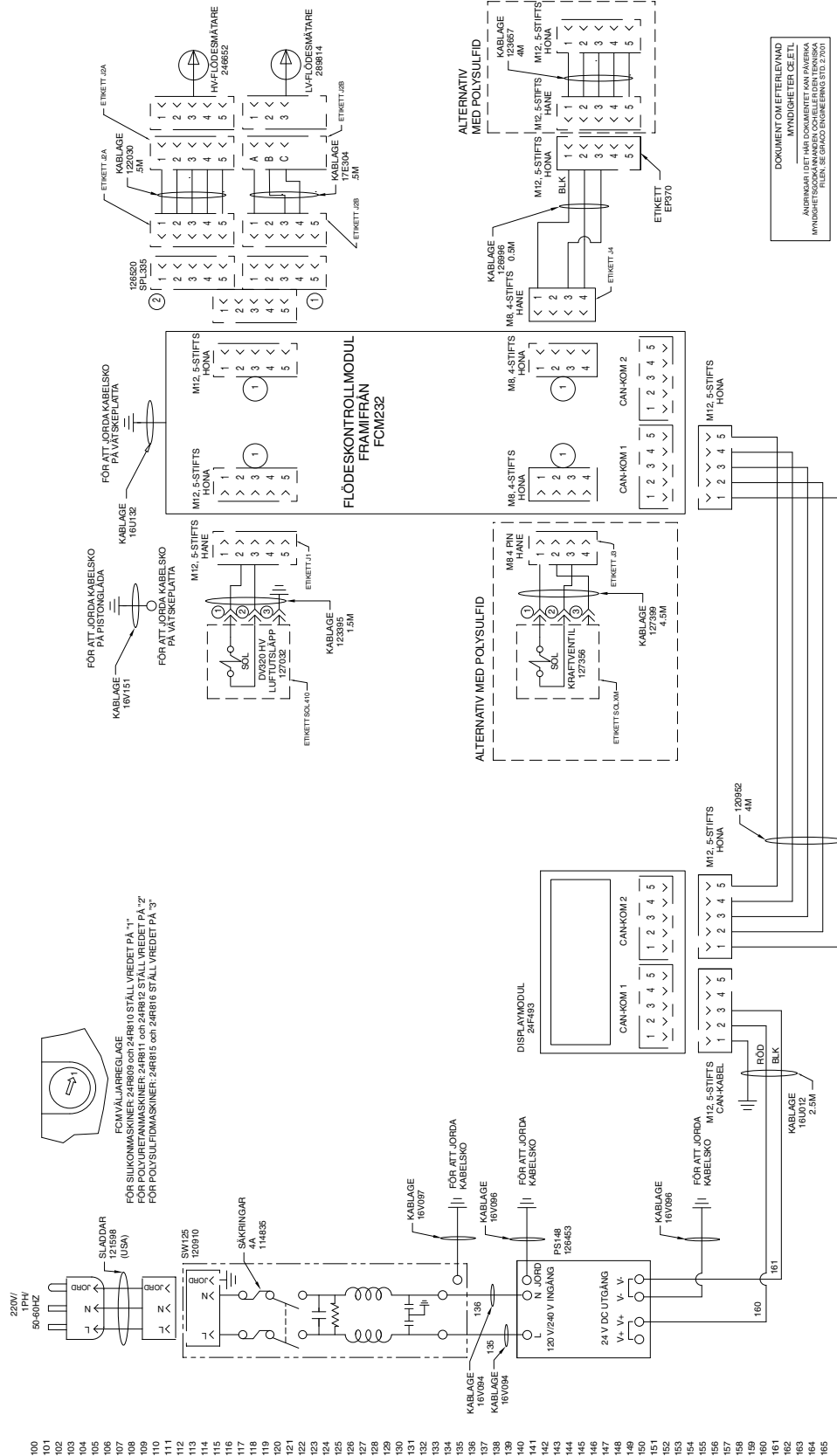
**OBS: Produktionsmaterial kan inte matas ut från den här skärmen.**

04/12/13	08:31	1	EQUB	0
			A+B:	
	1	0.00 :1	0g/ min	
	2	0.00 :1	V/P:	5
	3	0.00 :1		
				

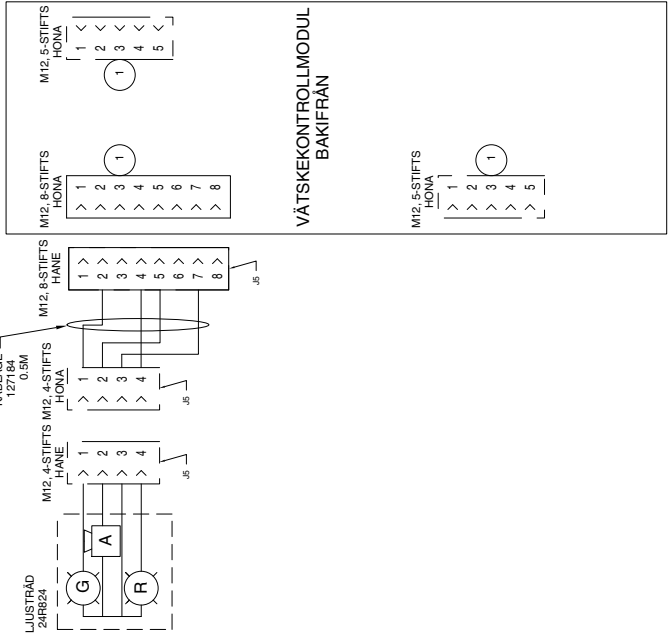
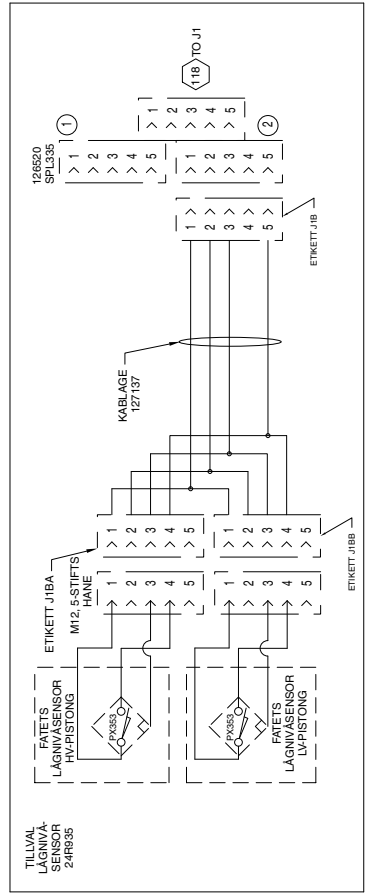
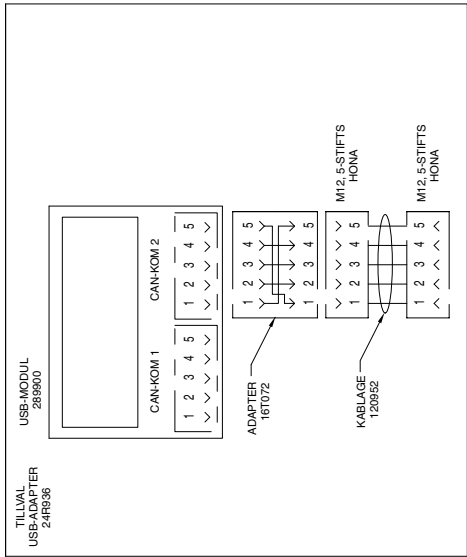
## Bilaga D - Felkoder för DM

Felkod	Felnamn	Feltyp
0000-0	Inga aktiva fel	Larm
CA00-A	Ej igenkänt fel	Larm
F6B3-A	Pump A Kontrollera flödesmätare	Larm
F6A3-A	Pump B Kontrollera flödesmätare	Larm
F5D0-A	Maskinen har ännu inte kalibrerats	Larm
F9D4-A	Systemets flödes hastighet är för låg	Larm
F9D5-A	Systemets flödes hastighet är för hög	Larm
R4D0-A	Larmet Högt förhållande	Larm
R1D0-A	Larmet Lågt förhållande	Larm
L1C1-D	Kontrollera pump A:s fat	Avvikelse
EHD0-R	Rensningstidern har löpt ut	Enbart information
E9D0-R	Systemet är inte OK för utmatning	Enbart information
ELM0-R	Systemets ström på	Enbart information
EMM0-R	Systemets ström av	Enbart information
ENB6-R	Påbörja kalibrering av flödesmätare, pump A	Enbart information
ENA6-R	Påbörja kalibrering av flödesmätare, pump B	Enbart information
ENB7-R	Avsluta kalibrering av flödesmätare, pump A	Enbart information
ENA7-R	Avsluta kalibrering av flödesmätare, pump B	Enbart information
ENB8-R	Avbryt kalibrering av flödesmätare, pump A	Enbart information
ENA8-R	Avbryt kalibrering av flödesmätare, pump B	Enbart information
EGC6-R	Gå till skärmen Rensning/Luftning	Enbart information
EGB9-R	Rensning på, pump A	Enbart information
EGBA-R	Rensning av, pump A	Enbart information
EGA9-R	Rensning på, pump B	Enbart information
EGAA-R	Rensning av, pump B	Enbart information
EGC7-R	Avsluta skärmen Rensning/Luftning	Enbart information
ECCX-R	Ändrat förhållande	Enbart information
EADX-R	Starta utmatning	Enbart information
EBDX-R	Avsluta utmatning	Enbart information
CUCX-V	Duplikatnod har hittats	Rådgivande
CACX-A	FCM saknas	Larm
CAUX-A	Frånkopplat USB	Larm
ECB3-R	Pump A:s K-faktor har ändrats	Enbart information
ECA3-R	Pump B:s K-faktor har ändrats	Enbart information
ECDC-R	Geltidern har ändrats	Enbart information
ECFB-R	Tryckgivare har installerats	Enbart information
EQU0-R	USB-loggar har laddats ner	Enbart information
EQU0-D	Ingen konfiguration	Avvikelse
EQU8-D	Skivan togs bort för tidigt	Avvikelse
R9CX-A	Otillräckliga strypning/obalanserade tryck	Larm

# Kopplingsdiagram



DOKUMENT OMFÖRBEHAND  
 MYNDIGHETER CE ET L  
 ANDERINGAR I DET HÄR DOKUMENTET KAN FÅ BEGRÄNSAD  
 MYNDIGHET FÖR BELEN. SE GRACO ENGINEERING SID 2 P 001

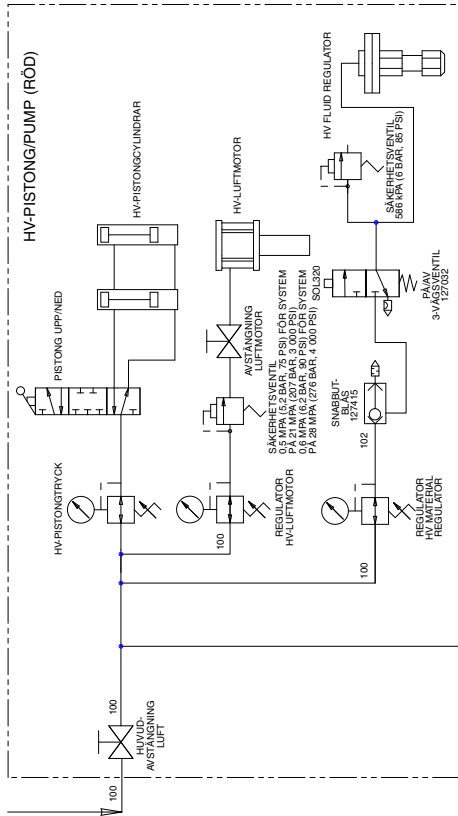


- 200
- 201
- 202
- 203
- 204
- 205
- 206
- 207
- 208
- 209
- 210
- 211
- 212
- 213
- 214
- 215
- 216
- 217
- 218
- 219
- 220
- 221
- 222
- 223
- 224
- 225
- 226
- 227
- 228
- 229
- 230
- 231
- 232
- 233
- 234
- 235
- 236
- 237
- 238
- 239
- 240
- 241
- 242
- 243
- 244
- 245
- 246
- 247
- 248
- 249
- 250
- 251
- 252
- 253
- 254
- 255
- 256
- 257
- 258
- 259
- 260
- 261
- 262
- 263
- 264
- 265



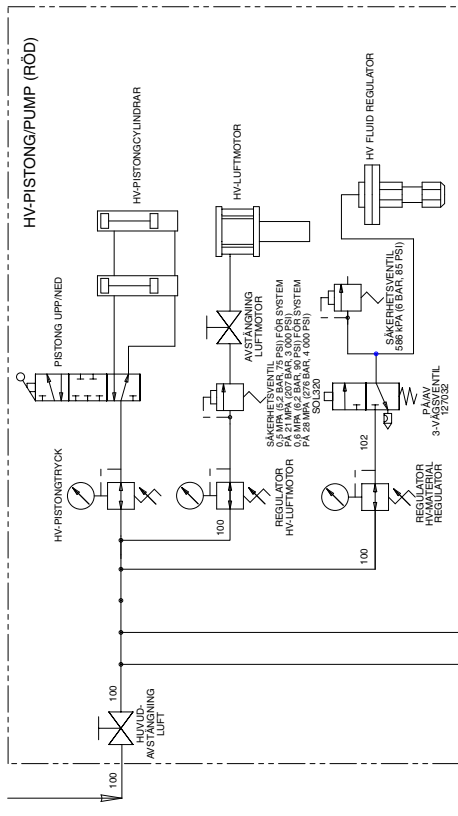
ALTERNATIV MED POLYSULFID

ANLÄGGNINGSLUFT 0.5 MPA  
(5.5 BAR/MIN, 80 PSIG/MIN)



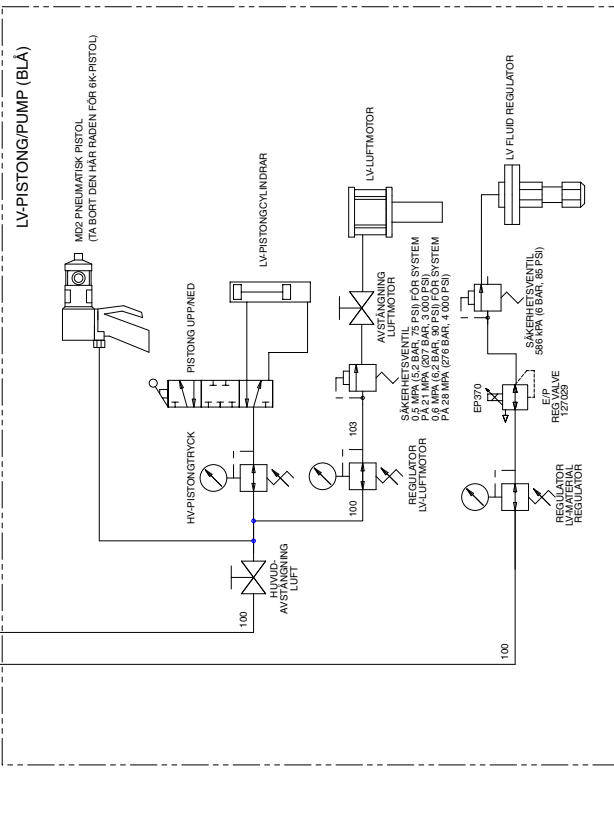
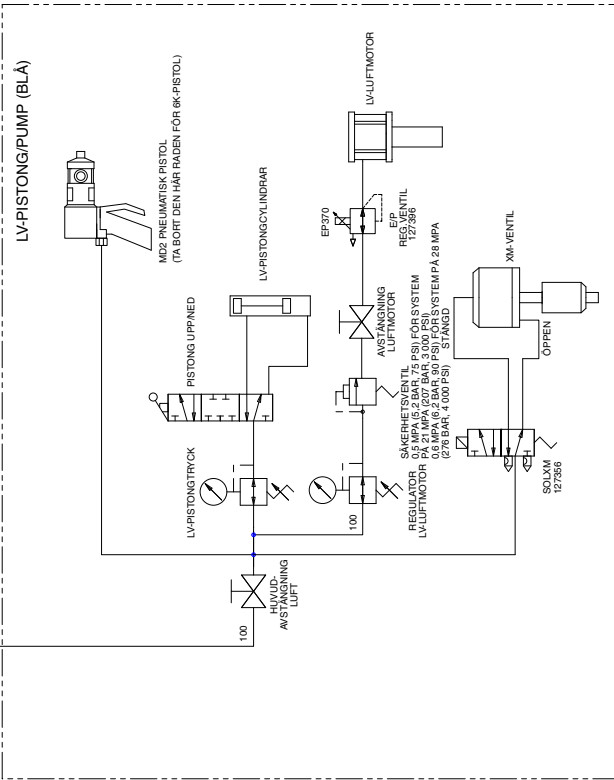
MD2 PNEUMATISK PISTOL FÖR SILIKON

ANLÄGGNINGSLUFT 0.5 MPA  
(5.5 BAR/MIN, 80 PSIG/MIN)



LV-PISTONGPUMP (BLÅ)

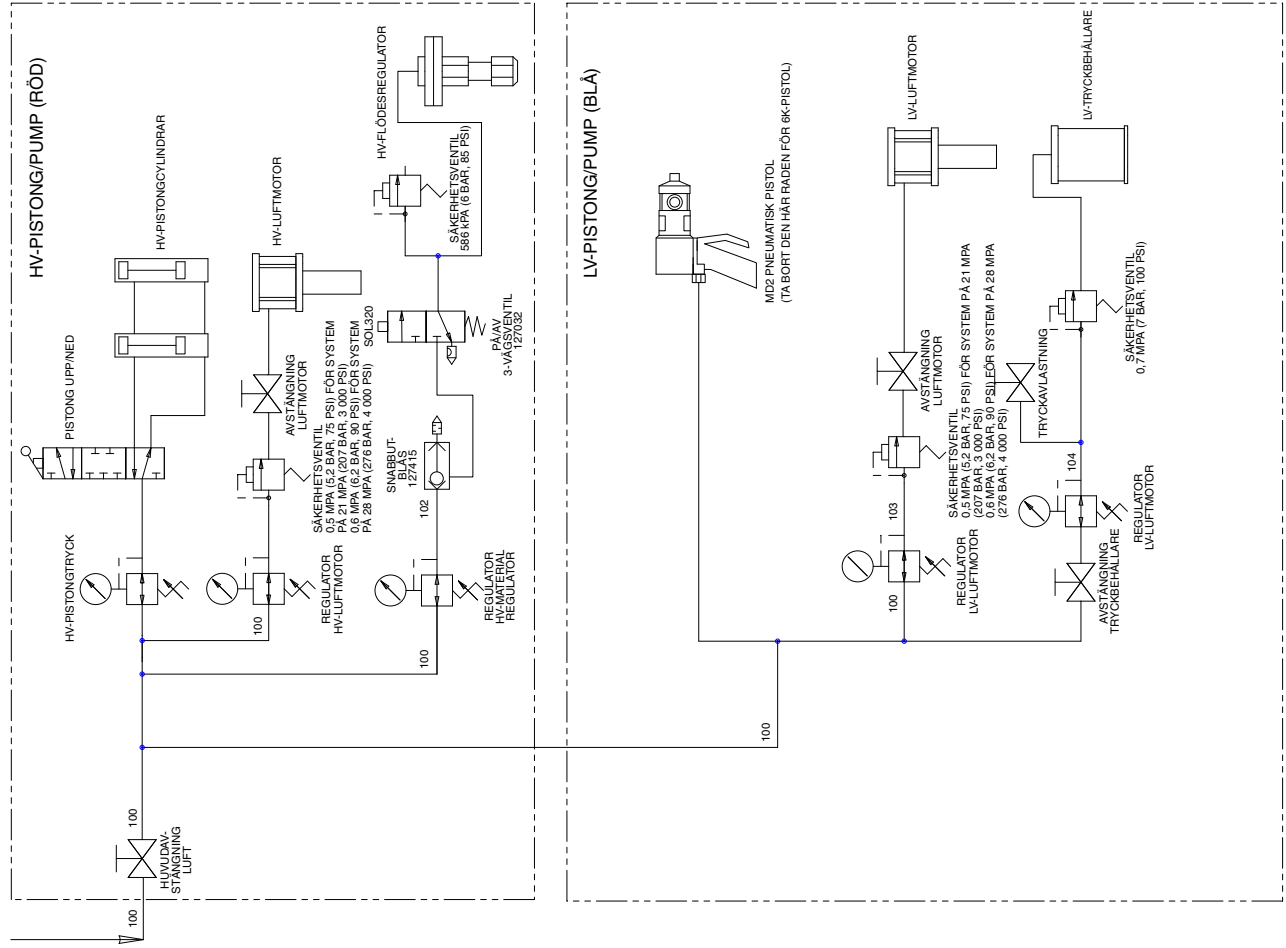
LV-PISTONGPUMP (BLÅ)



300  
301  
302  
303  
304  
305  
306  
307  
308  
309  
310  
311  
312  
313  
314  
315  
316  
317  
318  
319  
320  
321  
322  
323  
324  
325  
326  
327  
328  
329  
330  
331  
332  
333  
334  
335  
336  
337  
338  
339  
340  
341  
342  
343  
344  
345  
346  
347  
348  
349  
350  
351  
352  
353  
354  
355  
356  
357  
358  
359  
360  
361  
362  
363  
364  
365  
366  
367  
368  
369  
370  
371  
372  
373  
374  
375  
376  
377

ALTERNATIV MED POLYURETAN

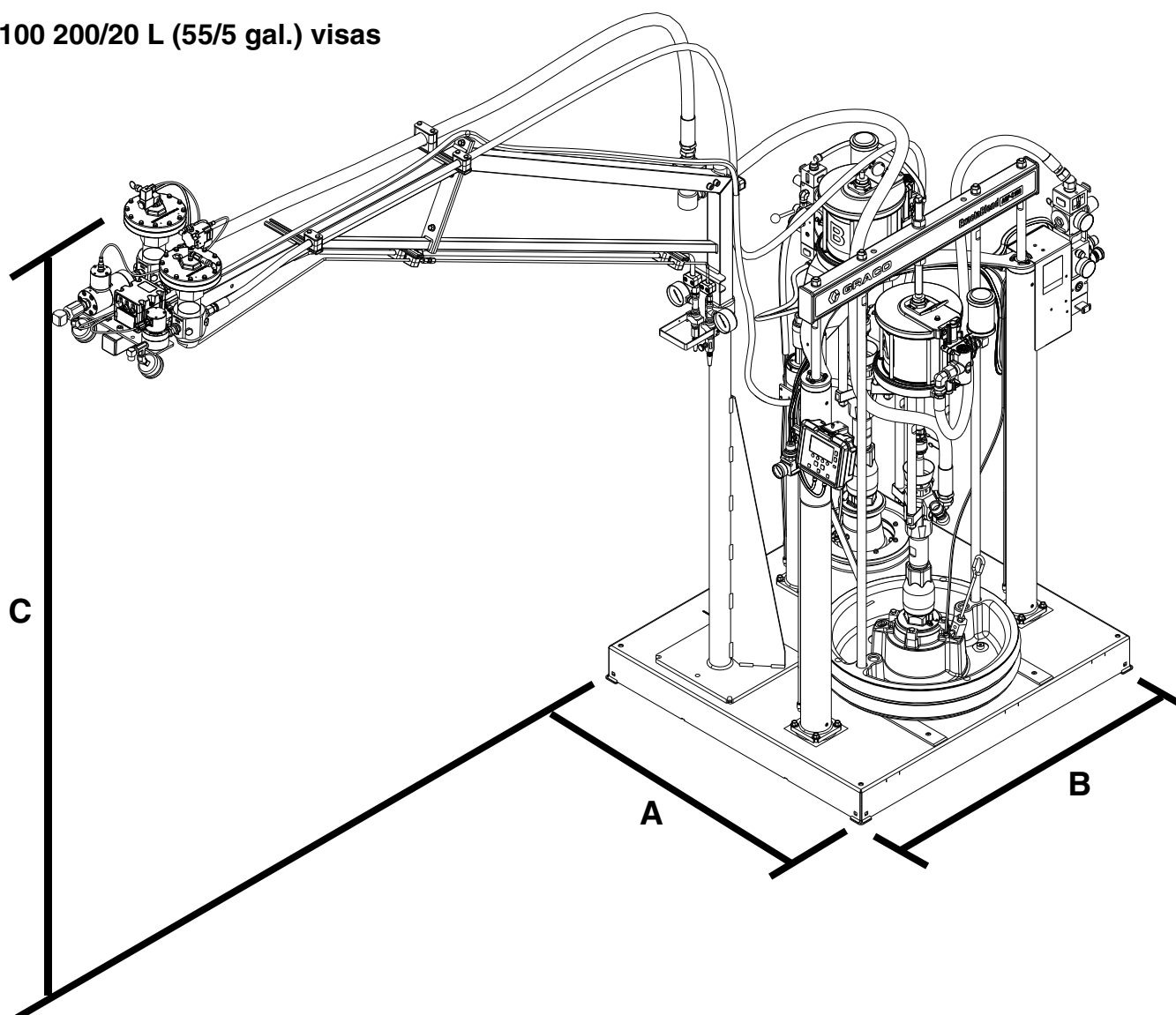
ANLÄGGNINGSLUFT 0,5 MPA  
(5,5 BAR/MIN, 80 PSI/G/MIN)



- 400
- 401
- 402
- 403
- 404
- 405
- 406
- 407
- 408
- 409
- 410
- 411
- 412
- 413
- 414
- 415
- 416
- 417
- 418
- 419
- 420
- 421
- 422
- 423
- 424
- 425
- 426
- 427
- 428
- 429
- 430
- 431
- 432
- 433
- 434
- 435
- 436
- 437
- 438
- 439
- 440
- 441
- 442
- 443
- 444
- 445
- 446
- 447
- 448
- 449
- 450
- 451
- 452
- 453
- 454
- 455
- 456
- 457
- 458
- 459
- 460
- 461
- 462
- 463
- 464
- 465
- 466
- 467
- 468
- 469
- 470

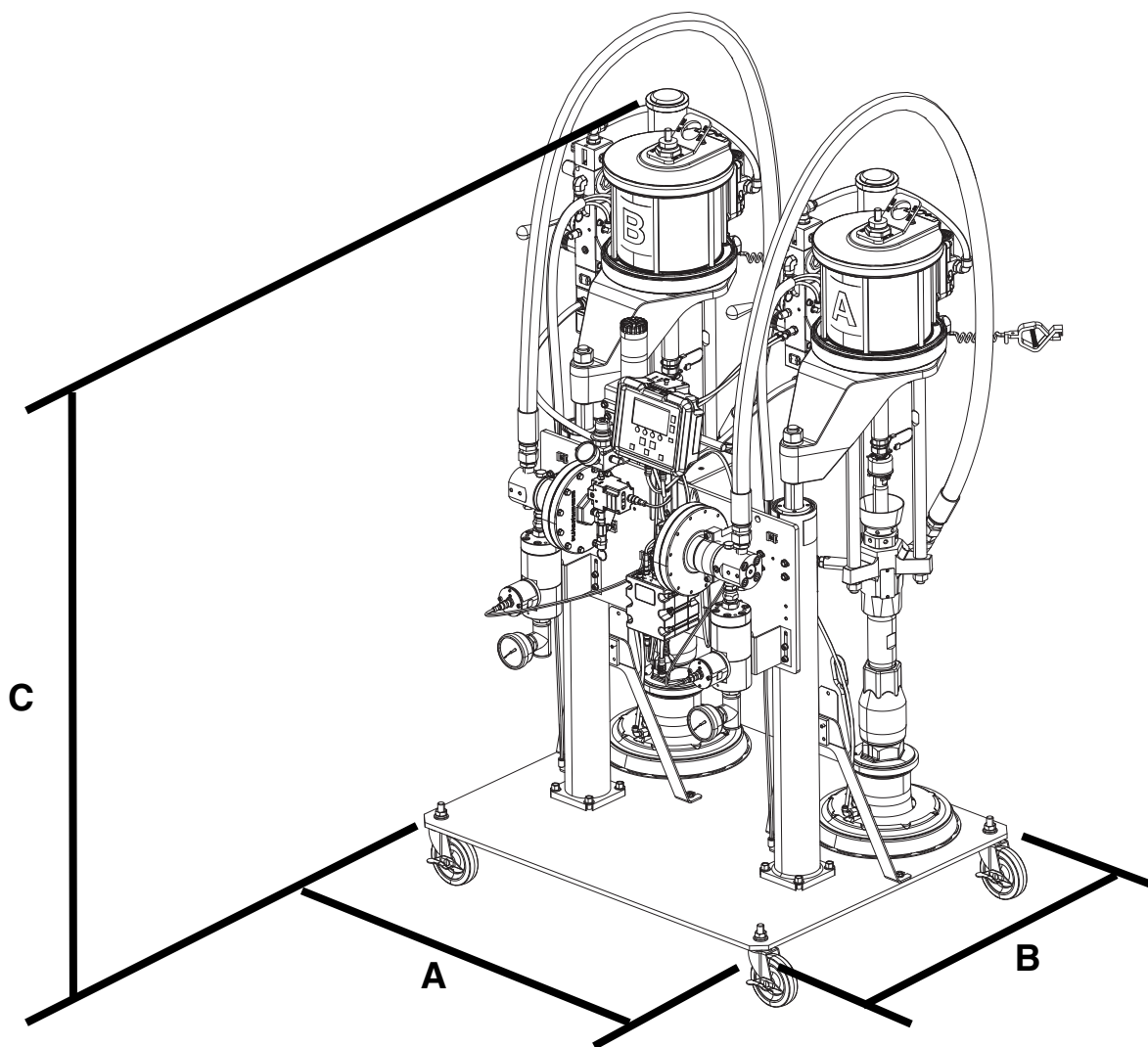
# Mått

S100 200/20 L (55/5 gal.) visas



Mått	US (ft)	Metriskt format (m)
A (längd)	3,3	1,0
B (bredd)	3,5	1,1
C (höjd)	9,0 (med bom)	2,7
	5,3 (utan bom)	1,6

S100 20/20 L (5/5 gal)



Mått	US (ft)	Metriskt format (m)
A (längd)	3,3	1,0
B (bredd)	2,3	0,7
C (höjd)	4,6	1,4

# Tekniska data

ExactaBlend AGP avancerad lackeringsdoserare		
	US	Metriskt format
Maximalt vätskearbetstryck: <b>MD2 eller Ultra-Lite med flexibel slangblandare monterad</b>	3 000 psi	21 MPa, 207 bar
Maximalt vätskearbetstryck: <b>Ultra-Lite med Tri-core-blandare monterad</b>	4000 psi	28 MPa (276 bar)
Minsta flödes hastighet, förhållandet 6:1 till 14:1 (efter vikt)❖	1,10 lb/min	500 g/min
Minsta flödes hastighet, förhållandet 1:1 (efter vikt)❖	2,21 lb/min	1000 g/min
Högsta flödes hastighet, förhållandet 1:1 till 14:1 (efter vikt)❖	8,82 lb/min	4000 g/min
Inkommande lufttryck krävs*	80–100 psi	0,6-0,7 MPa, 6,0-7,0 bar
Maximal arbetstemperatur	120° F	50° C
Spänningsintervall	90-264 V AC 50/60 Hz 1-fas	
Maximal strömstyrka	4	
Ljudtryck**	82 dB(A)	
Delar som kommer i kontakt med vätskan ★	Zinkpläterat kolstål, pistongplatta i aluminium, nitrilgummitrasor, krom, rostfritt stål, UHMW polyetylen, PTFE, nylon, Buna-N	
Inlopps- och utloppsdimensioner		
Basens vätskeutlopp	1/2 npt (f)	
Katalysatorns vätskeutlopp	1/4 npt (h)	
Luftintagsdimension	3/4 npt (h)	
Vikt		
S100-modell på 20 L/20 L (5 gal/5 gal)	512 lb.	232 kg
Alla andra modeller	865 pund	392 kg
Anteckningar		
* Starttryck och undanträngande per cykel kan variera beroende på sugtillstånd, utloppstryck, lufttryck och vätsketyp.		
** Ljudtrycket mätt 1 meter (3,3 fot) från utrustningen.		
★ Se specifik komponenthandbok för mer information.		
❖ Flödes hastigheten beror på applikatorn samt materialets viskositet och temperatur.		

## Proposition 65, Kalifornien

### BOENDE I KALIFORNIEN

 **WARNING:** Cancer och fortplantningsskador — [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).

# Graco standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befinns vara felaktiga. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, försumlighet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Graco ska heller inte hållas ansvarigt för funktionsfel, skada eller slitage som orsakas av att Graco-utrustningen är inkompatibel med konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco, ej heller felaktig formgivning, tillverkning, installation, drift eller underhåll av konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdagar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

**DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.**

Gracos enda åtagande och köparens enda gottgörelse för brott mot garantin är de som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personskadorna, materiella skador eller andra följdsador) är aktuell. Alla anspråk rörande brott mot garantin måste framläggas inom två (2) år efter försäljningsdatum.

**GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO.** Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkarens garanti. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelse mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdsador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts här, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

## Graco-information

### Utmatningssystem för tätningsmedel och adhesiver

För att få den senaste informationen om Gracos produkter kan du besöka [www.graco.com](http://www.graco.com). Information om patent finns på [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**GÖR EN BESTÄLLNING** genom att kontakta din Graco-återförsäljare, gå till [www.graco.com](http://www.graco.com) eller ring oss så hänvisar vi till närmaste återförsäljare.

**Om du ringer inom USA:** 1-800-746-1334

**Om du ringer utanför USA:** 0-1-330-966-3000

*All text och alla bilder i den här handboken visar den senast tillgängliga informationen som fanns vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan föregående meddelande därom.*

Översättning av originalanvisningarna. This manual contains Swedish. MM 3A2894

**Gracos Högkvarter:** Minneapolis

**Internationella kontor:** Belgien, Kina, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Upphovsrätt 2020, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsplatser är registrerade enligt ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revidering T – januari 2021