

GL-1 X™、GL-1 XL™ インジェクター

3A9473M

JA

シングルライン並列自動潤滑システム用。一般目的では使用しないでください。

モデル：

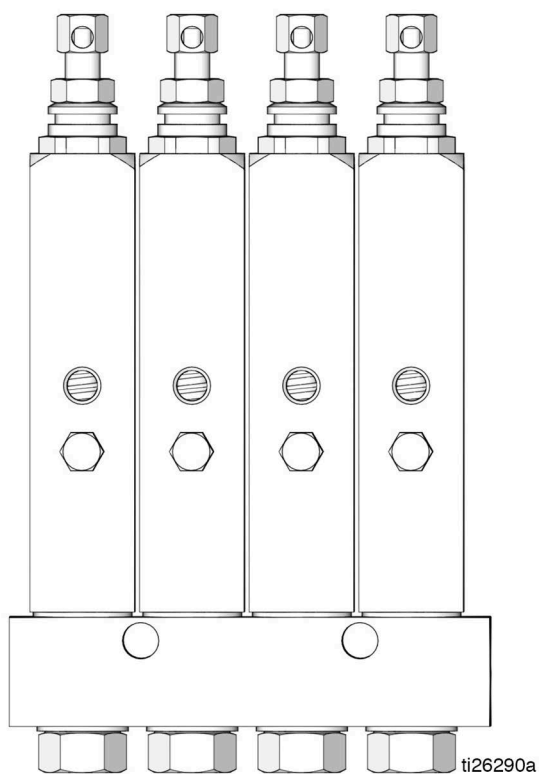
2 ページを参照。

6000 psi (41 MPa、414 bar) 最大使用圧力

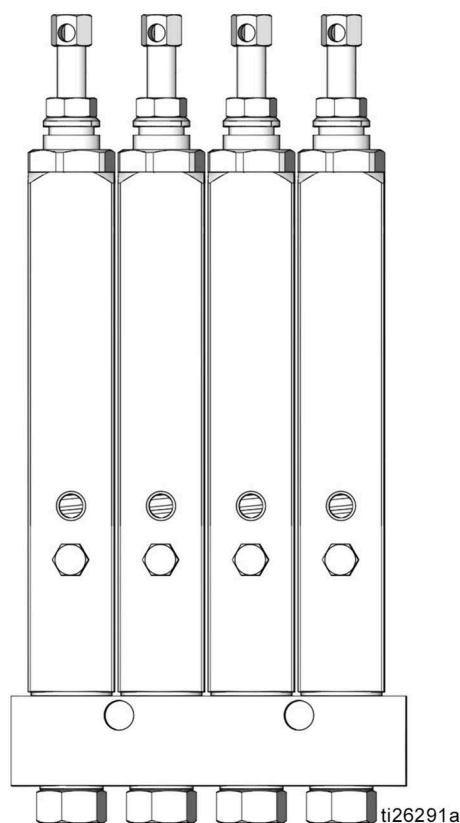


重要な安全に関する注意事項

機器を使用する前に、このマニュアルおよび関連するすべての自動潤滑システムの取扱説明書に記載されているすべての警告と手順をお読みください。すべての説明書は保管してください。



GL-1 X モデル



GL-1 XL モデル

モデル

GL-1 X インジェクターモデル

部品番号	説明	寸法A*	寸法B*	ベアマニホルド部品番号
24X801	インジェクター、GL-1 X、1 ポイント		2.48 in. (63.0 mm)	114911
24X802	インジェクター、GL-1 X、2 ポイント		3.00 in. (76.0 mm)	114912
24X803	インジェクター、GL-1 X、3 ポイント	1.25 in. (31.7 mm)	4.23 in. (107.5 mm)	114913
24X804	インジェクター、GL-1 X、4 ポイント	2.50 in. (63.4 mm)	5.47 in. (139.0 mm)	114914
24X805	インジェクター、GL-1 X、5 ポイント	3.75 in. (95.1 mm)	6.71 in. (170.5 mm)	114915
24X806	インジェクター、GL-1 X、6 ポイント	5.00 in. (126.8 mm)	7.98 in. (202.7 mm)	118206
26A909	インジェクター、GL-1 X、9 ポイント	8.82 in. (224.0 mm)	11.77 in. (299.0 mm)	18B109
26A911	インジェクター、GL-1 X、11 ポイント	3.75 in (96 mm) ★	14.25 in. (362 mm)	18B111
24X807	インジェクター、GL-1 X、交換			

GL-1 XL インジェクターモデル








部品番号	説明	寸法A*	寸法B*	ベアマニホルド部品番号
24X811	インジェクター、GL-1 XL、1 ポイント		2.48 in. (63.0 mm)	114911
24X812	インジェクター、GL-1 XL、2 ポイント		3.00 in. (76.0 mm)	114912
24X813	インジェクター、GL-1 XL、3 ポイント	1.25 in. (31.7 mm)	4.23 in. (107.5 mm)	114913
24X814	インジェクター、GL-1 XL、4 ポイント	2.50 in. (63.4 mm)	5.47 in. (139.0 mm)	114914
24X815	インジェクター、GL-1 XL、5 ポイント	3.75 in. (95.1 mm)	6.71 in. (170.5 mm)	114915
24X816	インジェクター、GL-1 XL、6 ポイント	5.00 in. (126.8 mm)	7.98 in. (202.7 mm)	118206
24X817	インジェクター、GL-1 XL、交換			

*寸法 (11 ページ) を参照してください。

★4つの取り付け穴 - それぞれが指定された距離

警告

以下の警告は、本機器のセットアップ、使用、接地、メンテナンス、修理に関するものです。感嘆符の記号は一般的な警告を、危険記号は手順に固有の危険性を表します。本書の本文中や警告ラベルにこれらの記号が表示されている場合は、これらの警告を参照してください。このセクションにおいて扱われていない製品固有の危険シンボルおよび警告が、必要に応じて、この説明書の本文に示されている場合があります。

 <h2 style="margin: 0;">警告</h2>	
    	<p>高圧噴射による皮膚への危険性</p> <p>吐出デバイス、ホースの漏れ、または部品の破裂部分から噴出する高圧の液体は皮膚を貫通します。これはただの切り傷のように見えるかもしれませんが、体の一部の切断にもつながりかねない重傷の原因となります。直ちに外科処置を受けてください。</p> <ul style="list-style-type: none"> 液体アウトレットの先に手を置かないでください。 液漏れを手、体、手袋、またはボロ巾等で止めたり、そらせたりしないでください。 吐出を中止するとき、および装置を清掃、チェック、点検する前は、圧力開放手順 を実行してください。 装置を操作する前に、液体の流れるすべての接続箇所を締めてください。
	<p>個人用保護具</p> <p>目の怪我、難聴、有毒ガスの吸入、火傷などの重大な怪我を防ぐため、作業場所では適切な保護具を着用してください。保護具には以下のものが含まれますがこれに限定されません。</p> <ul style="list-style-type: none"> 保護めがねと耳栓。 流体および溶剤の製造元が推奨するマスク、保護衣および手袋。

取り付け説明書



以下の説明に使用されている参照文字については、1を参照してください。

注

汚染物質はシールパッキンを損傷する可能性があります。シールの損傷を防止するために、グリース供給ラインにフィルターを設置する必要があります。

- 供給ラインの長さを最小化するようにインジェクタをグループ化します。
- サービスアクセスが容易な場所にインジェクタを設置します。
- インジェクターの損傷を防止するために、移動機器から離れた場所にインジェクターを取り付けます。
- インジェクタ出力は、大きなグリース要件を持つ共通のベアリングポイントに対して結合できますが、単一のインジェクタ出力は複数のベアリングポイントに分割できません。
- グラコは可能な場合、供給ラインにパイプとホースの代わりに鋼管を使用することをお勧めします。パイプはしばしばスケールで汚染され、使用前に適切な洗浄が必要です。ホースラインは圧力下で膨張し、ポンプサイクル時間が長くなります。

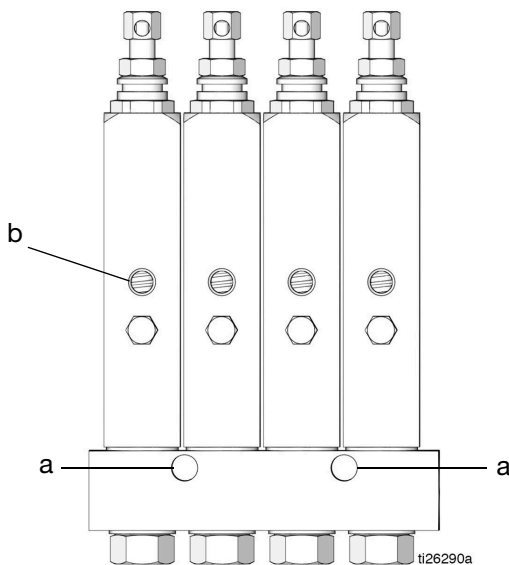


図 1: GL-1 X モデルインジェクターを表示

注：機器は、潤滑コントローラー（タイマー）によって開始される自動ループサイクルによって加圧することができます。

1. インジェクタを取り付ける前に、潤滑コントローラーとポンプの電源供給装置を分離してください。
2. 圧力を下げます。ご使用のシステムのポンプマニュアルに記載されている減圧手順に従ってください。
3. マニホールドの穴 (a) (図 1) を使用して、平らで硬い表面にインジェクターを取り付けます。
4. インジェクターに流体供給ラインを接続します。
5. チューブポイントフィードラインをコンセント (b) に接続します。
6. システムを低粘度のオイルまたはミネラルスピリットで洗い流して、インストール時に発生した汚れを取り除きます。
7. パージガンを使用するか、各供給ラインの端にきれいな潤滑油が噴射されるまでポンプを実行して、システムのフラッシング流体または空気をパージします。
8. システムをフル出力で実行し、すべてのインジェクターがサイクルしていることを確認します。
9. インジェクターのボリューム出力を調整します。フェーズ調節 (5) を参照してください。
10. 給油ラインを潤滑ポイントに接続します。

インジェクターキャップ (図 2)

1. キャップ (c) の内部に透明潤滑油を軽く塗布します。
2. インジェクターのインジェクターシステムにOリング (d) をスライドさせて溝に挿入します。
3. インジェクターのインジェクターシステムの上にキャップ (c) を下に挿入します。

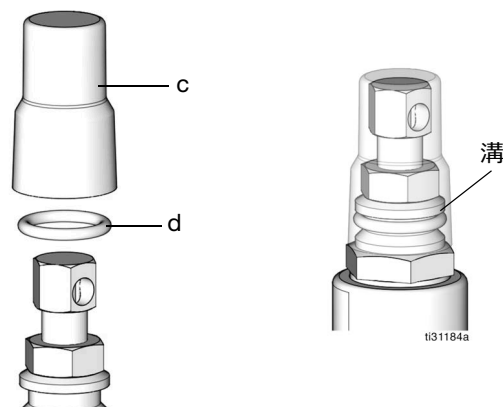


図 2

ボリューム調整 (図 3)

最大調整設定は、調整ネジ (2) がインジケータピン (8) (内側、図示せず) に接触しているときです。調整ネジ (2) を時計回りに回して出力を減らします。ロックナット (3) を緩め、GL-1 X または GL-1 XL 音量出力ガイドに表示されている回転数を調整ネジ (2) を回して、目的のボリュームを取得します。必要なボリューム設定に到達したら、ロックナット (3) を締めます。

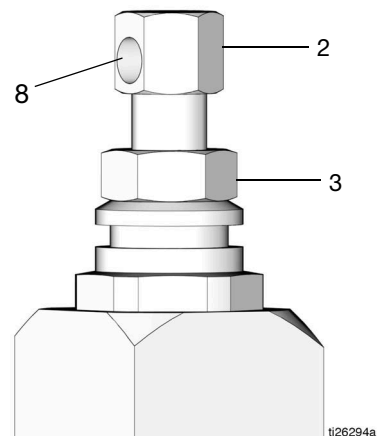
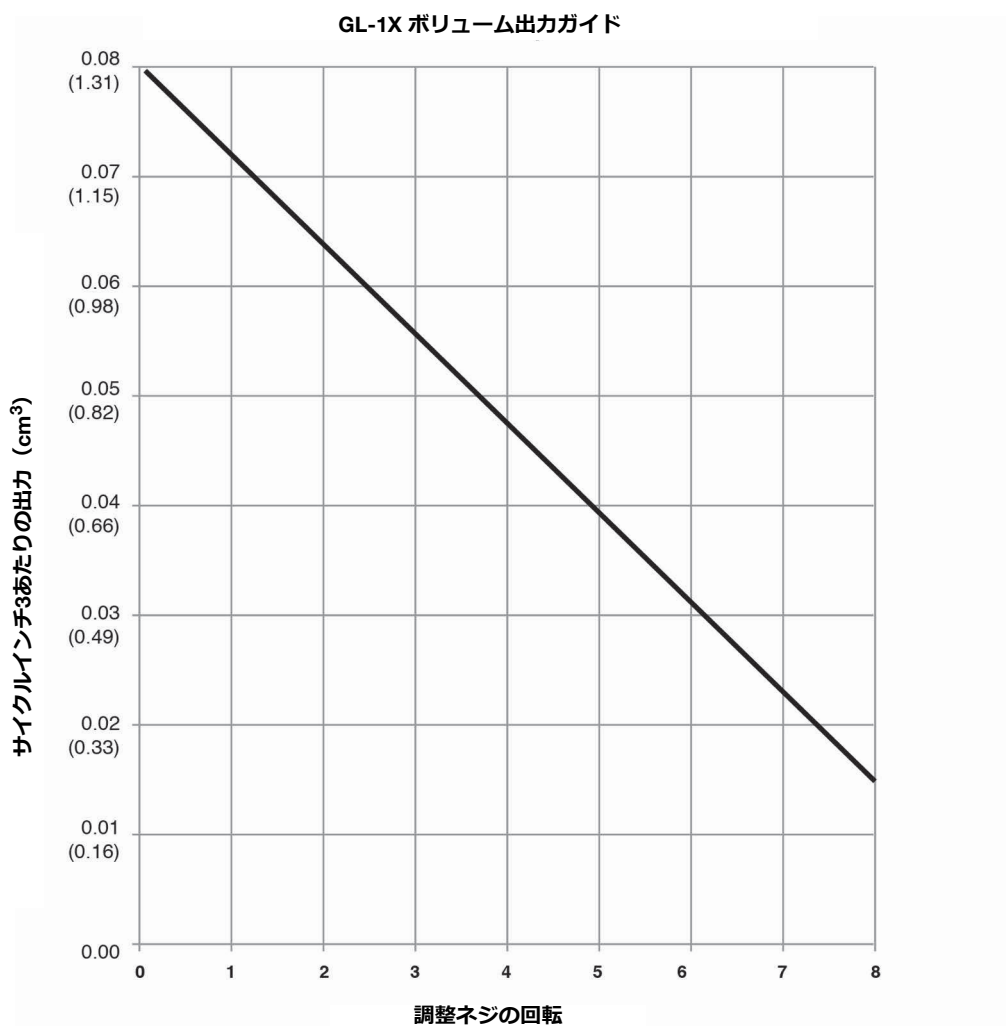
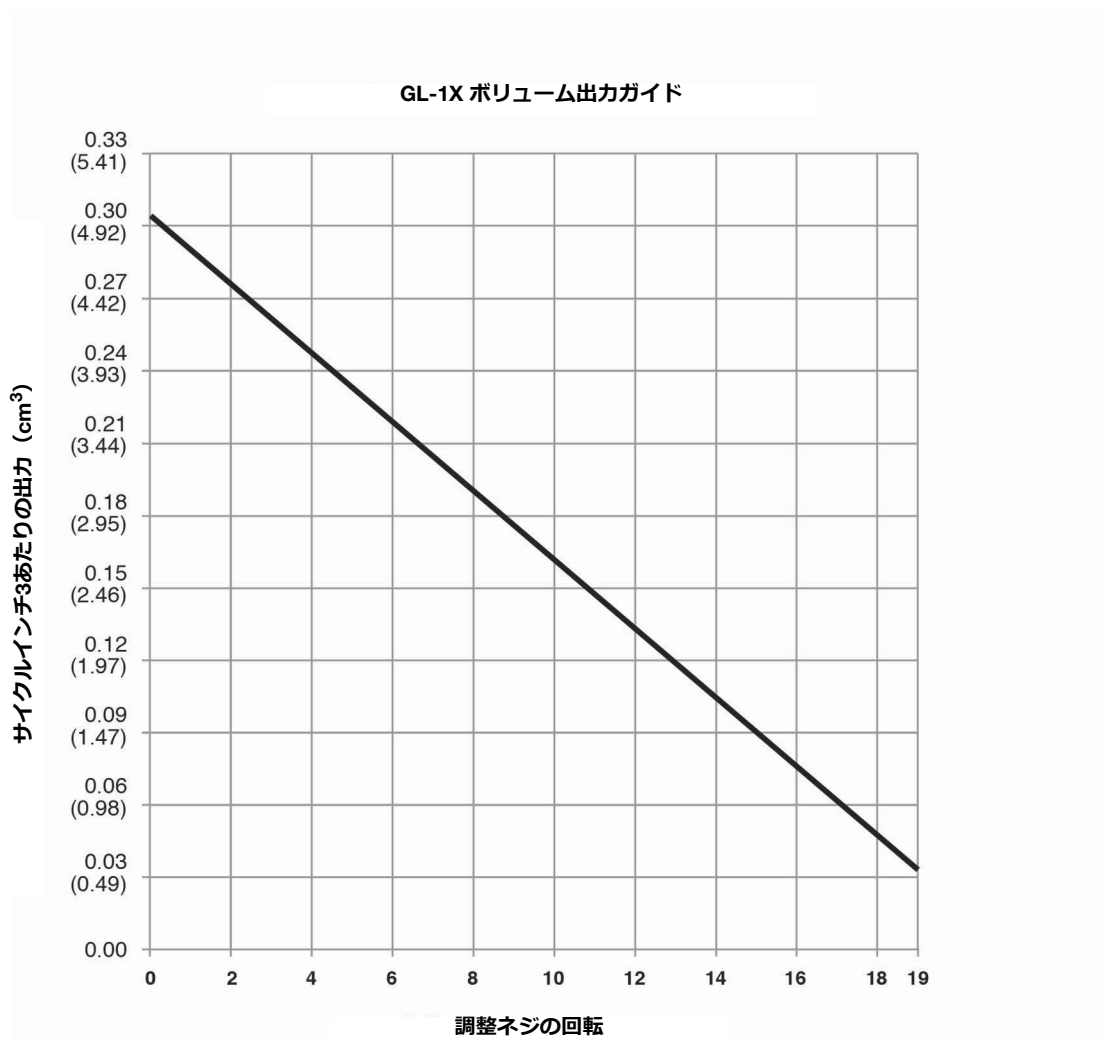


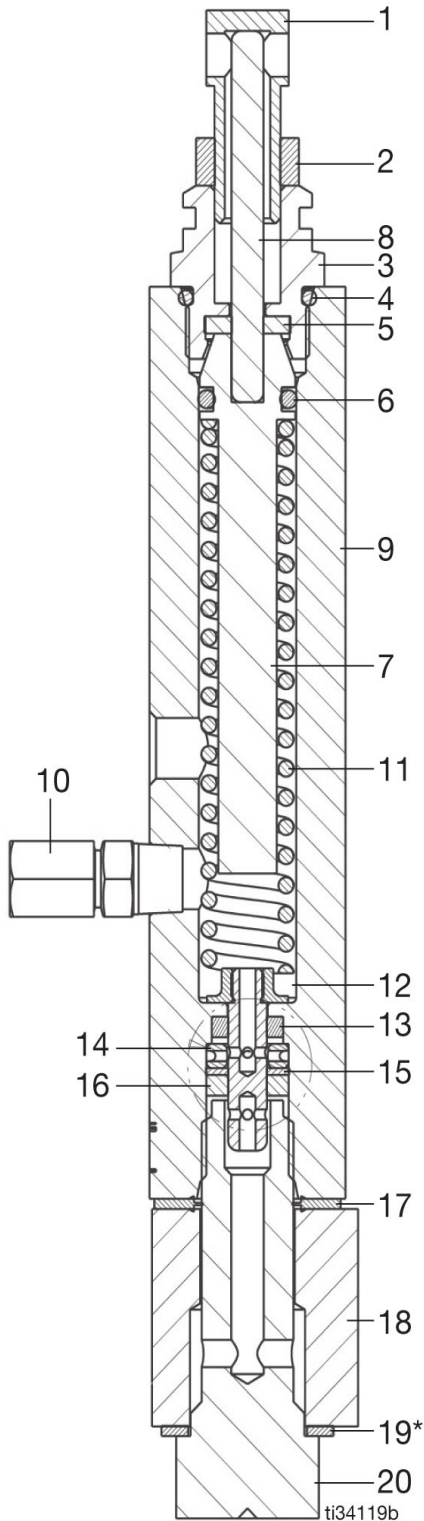
図 3

ボリューム出力ガイド





インジェクターサービス部品



項目	説明	数量	部品番号
1	調整ナットによる調整ネジ	1	
2	ロックナット	1	
3	パッキンハウジング	1	
4	Oリング、FKM、910 (GL-1 XLモデル)	1	★
	Oリング、FKM、908 (GL-1Xモデル)	1	◆
5	梱包、FKM	1	★◆
6	Oリングキット 113	1	◆
	Oリングキット 112	1	★
7	変位ピストン	1	
8	インジェクターピン	1	
9	インジェクタ本体	1	
10	ゼルクフィッティングとキャップアセンブリ	1	114916
11	圧縮スプリング (GL-1 XLモデル)	1	★◆
12	ガイド付きプランジャー (GL-1 XLモデル)		◆
	ポペットバルブ (GL-1Xモデル)	1	★
13	梱包、FKM	1	★◆
14	入り口バルブ	1	★◆
15	バックアップリング、UHMWPE	1	★
16	梱包、FKM	1	★◆
17	ボンドワッシャー	1	★◆
18	マニホールド	1	
19*	スチールガスケット	2	★◆
20	アダプターボルト	1	

★GL-1 XLインジェクター修理キット25A080に付属

◆GL-1Xインジェクター修理キット25A081に付属

* GL-1 XまたはGL-1 XLインジェクターを競合製品のマニホールドと一緒に使用する場合は、代替バンジョーボルトガスケット (別途梱包) を使用します。

使用可能なキット

グラコ純正修理部品のみを使用してください

グラコ部品番号 17L754: ポリカーボネートインジェクターカバー、GL-1Xモデルをクリアします（インストール手順については4ページを参照）。

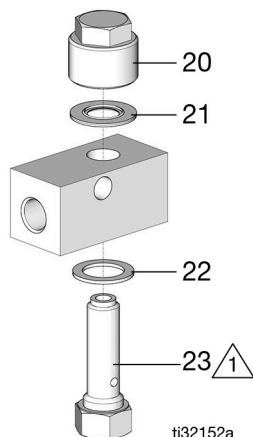
グラコ部品番号 17L755: ポリカーボネートインジェクターカバー、GL-1XLモデルをクリアします（インストール手順については4ページを参照）。

グラコ部品番号 115120: クロスオーバーキット (P/N 134105) : インジェクタのコンセントを接続して出力を向上させます。

グラコ部品番号 25D336: GL-1Xキャップ キット (インストール手順については4ページを参照)。

キャップキット 25D336 部品

参照	説明	数量
20	プラグ	1
21	ワッシャー、ボンド13.8内径	1
22	ガスケット、スチール、18.3 内径 x 26.5 外径	1
23	ボルト、アダプター	1



ti32152a
 △ 67.8-74.6 N•m (50-55 フィートポンド) のトルクで締めます。

スパーサーキット - 10パック: スパーサー取り付け説明書については、下記のグラコ部品番号と9ページを参照してください。

GL1-X スパーサーキットテーブル

部品番号	色	出力目標		出力目標比	
		立方インチ	cc	接続元最小	最大値から
NA	NA	(0.01)	(0.3)	(1.0)	0.10
17K601	赤	(0.03)	(0.5)	(2.0)	0.50
17K602	スライバー	(0.04)	(0.7)	3.0	0.60
17K603	金	(0.06)	(0.8)	(4.0)	0.80
17K604	緑	(0.07)	(1.2)	(5.0)	(1.00)

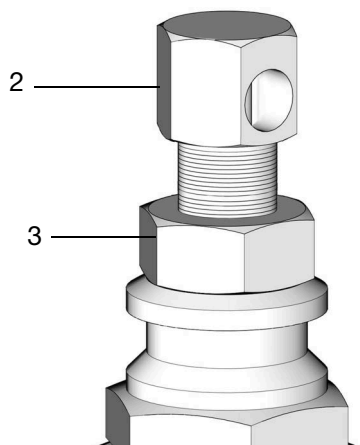
GL1-XL スパーサーキットテーブル

部品番号	色	出力目標		出力目標比	
		立方インチ	cc	接続元最小	最大値から
NA	NA	(0.04)	(0.6)	(1.0)	0.10
17K601	赤	(0.05)	(0.8)	(2.0)	0.50
17K602	スライバー	(0.06)	(1.0)	3.0	0.60
17K603	金	(0.09)	1.5	(4.0)	0.80
17K604	緑	(0.12)	(2.0)	(5.0)	(1.00)
17N453	黒	(0.13)	(2.0)	(3.9)	(0.45)
17N454	紫	(0.15)	2.5	(4.3)	0.50
17N455	青	(0.18)	3.0	(5.4)	0.60
17N456	オレンジ	(0.21)	(3.5)	(6.4)	(0.75)
17N457	茶	(0.24)	(4.0)	7.5	0.90
17N458	黄	(0.30)	(5.0)	8.6	(1.00)

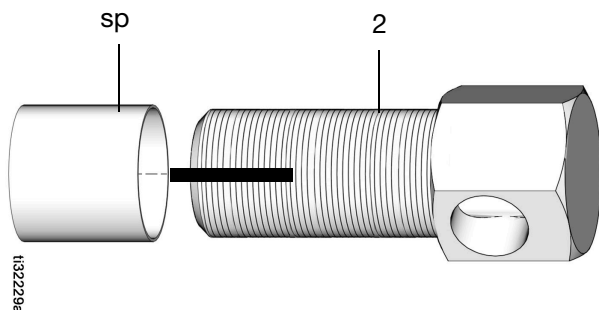
スペーサー取り付け説明書



1. 圧力を下げます。自動潤滑システムに付属のポンプ取扱説明書の**圧力開放手順**に従ってください。
2. インジェクターから調整ネジ (2) とジャムナット (3) を取外します。ジャムナットを廃棄します。

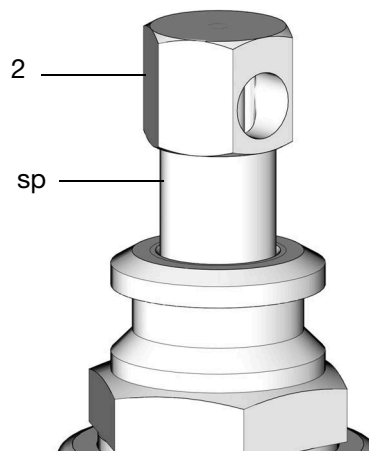


3. 必要な出力用に色分けされたスペーサー (sp) を挿入します (スペーサーキット表を参照)。



132229a

4. インジェクターに調整ネジを取り付け直します。手でしっかりと締めます。



技術仕様

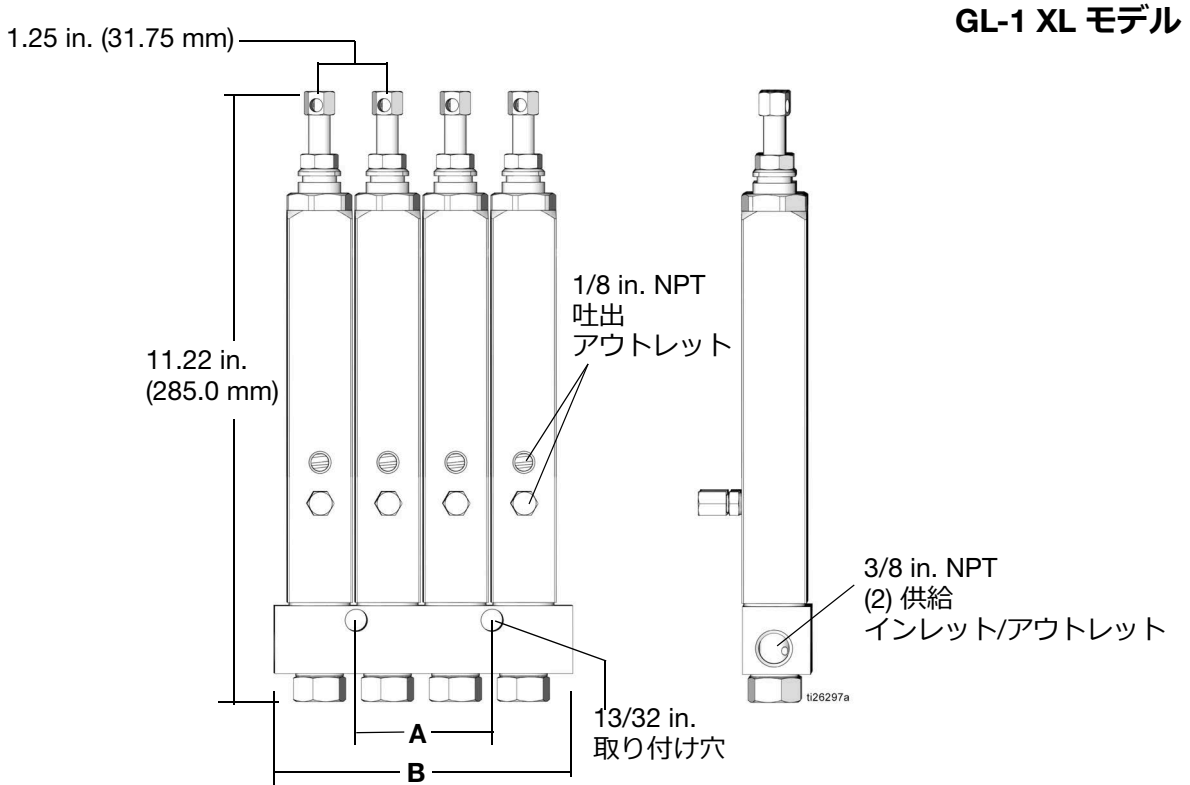
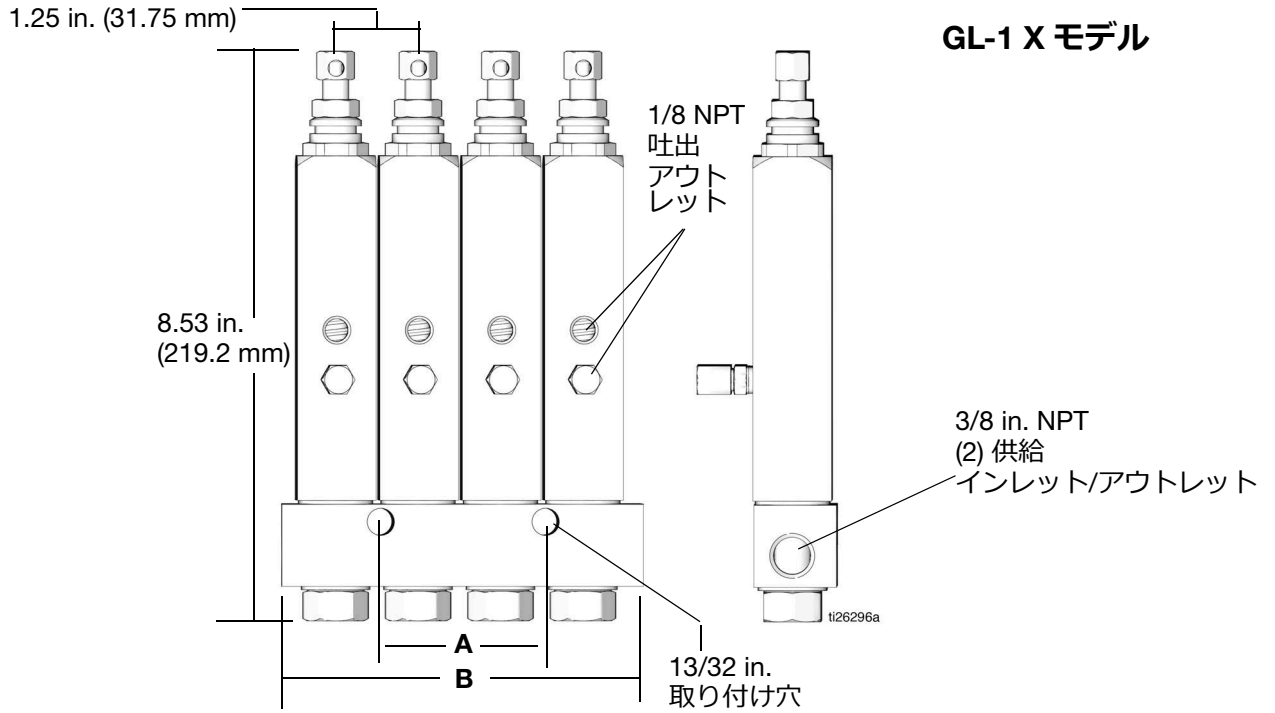
最大運転圧力	6000 psi (41 MPa、414 bar)
推奨動作圧力	2500 psi (17 MPa、172 bar)
圧カリセット	1000 psi (6.9 MPa、69 bar)
サイクルあたりの出力量	
GL-1 X	0.01~0.07インチ ³ で調整可能
GL-1 XL	0.04~0.30インチ ³ で調整可能
接液部品	炭素鋼、ステンレス鋼、フッ素ゴム、UHMWPE
推奨流体	N.L.G.I.#2グリースを32°F (0°C) まで下げる

California Proposition 65

カリフォルニア州居住者

⚠ **警告:** 発がんおよび生殖への悪影響 – www.P65warnings.ca.gov。

寸法



グラコ GL-1 XおよびGL-1 XLインジェクター保証

グラコは、この文書で言及されている、グラコによって製造され、その名前が付けられたすべての機器について、使用のために最初の購入者に販売された日に、材料および製造上の欠陥がないことを保証します。グラコが発行する特別保証、延長保証、または限定保証を除き、グラコは販売日から24ヶ月間、または100,000潤滑油サイクルまでのいずれか早い方の期間、グラコが欠陥があると判断した機器の部品を修理または交換します。この保証は、機器がグラコの書面による推奨事項に従って設置、操作、保守された場合にのみ適用されます。

この保証は、一般的な磨耗や損傷、または誤った設置、固形潤滑剤入りグリースの使用、汚染されたグリース、不適切または不適切なメンテナンス、過失、事故、改ざん、またはグラコ以外の構成部品の代用によって引き起こされる誤動作、損傷、または磨耗については対象外であり、グラコは責任を負わないものとします。また、グラコは、グラコが供給していない構造、付属品、機器または材料とグラコ機器の不適合、またはグラコが提供していない機構、アクセサリ、機器または材料の不適切な設計、製造、設置、操作または保守によって生じた誤作動、損傷または磨耗について責任を負わないものとします。

この保証は、欠陥があると主張された機器を、主張された欠陥の検証のために、認定されたグラコ代理店に前払いで返却することを条件とします。主張された欠陥が確認された場合、グラコは欠陥のある部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げいただけたお客様に返却されます。機器の検査で材料または製造上の欠陥が発見されなかった場合、修理は妥当な料金で行われます。この料金には、部品、工賃、および輸送の費用が含まれる場合があります。

本保証は排他的なものであり、商品性の保証または特定目的への適合性の保証を含むがこれに限定されない、明示または黙示の他のいかなる保証にも代わるものである。

保証違反の場合のグラコのあらゆる義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償（利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失を含むがこれに限定されるものではない）は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為も、販売日から起算して2年以内に提起する必要があります。

グラコによって販売されているが、製造されていないアクセサリ、装置、材質、または構成部品に関しては、グラコは保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性の全ての黙示保証は免責されるものとします。販売されているがグラコによって製造されていない製品（電動モーター、スイッチ、ホースなど）がある場合、それらのメーカーの品質保証の対象となります。グラコは、これらの保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、グラコはグラコの提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、保証違反、グラコの過失、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

グラコに関する情報

グラコ製品についての最新情報入手先: www.graco.com。

特許についての情報入手先: www.graco.com/patents。

ご注文は、グラコ社販売代理店までお問い合わせになるか、または最寄りの販売代理店にお電話の上ご確認ください。

電話: 612-623-6928 または無料通話: 1-800-533-9655、ファックス: 612-378-3590

本文書に含まれる全ての文字および図、表等によるデータは、出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。Graco は、いかなる時点においても通知することなく変更を行う権利を留保します。

説明書原文の翻訳版。This manual contains Japanese. MM 335023

Graco 本社: Minneapolis

海外支社: ベルギー、中国、日本、韓国

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2015, Graco Inc. Graco のすべての製造場所は ISO 9001 に登録されています。

www.graco.com

改訂 M, 2023 年 11 月