

# InvisiPac™ HM25 ve HM50 Tanksız™ Sıcak Tutkal Dağıtım Sistemi

334953ZAA  
TR

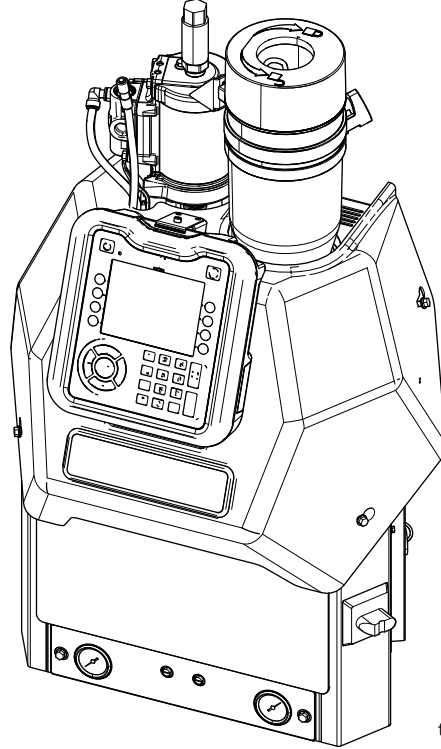
**Sıcak tutkal yapıştırıcı topraklarının dağıtımı ve hazırlanması içindir.  
Sadece profesyonel kullanım içindir.  
Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli konumlarda kullanım için onaylanmamıştır.**

*1200 psi (8,3 MPa, 83 bar) Maksimum Çalışma Basıncı  
400°F (204°C) Maksimum Akışkan Çalışma Sıcaklığı  
100 psi (0,7 MPa, 7 bar) Maksimum Hava Giriş Basıncı*



## Önemli Güvenlik Talimatları

Bu kılavuz ve aplikatör ve hortum kılavuzu içindeki tüm uyarı ve talimatları okuyun. Tüm talimatları saklayın.



ti22732



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Intertek  
9902471  
Sertifikaları  
CAN/CSA C22.2 No. 88  
Uygunluk  
ANSI/UL 499

# İçindekiler

<b>İlgili Kılavuzlar</b> .....	<b>3</b>	<b>Elektrik Tabloları</b> .....	<b>82</b>
<b>Gerekli Aletler</b> .....	<b>3</b>	Gelen Güç .....	82
<b>Modeller</b> .....	<b>4</b>	Kablo Tanımlaması .....	82
<b>Uyarılar</b> .....	<b>9</b>	<b>Hava Şeması</b> .....	<b>88</b>
<b>Komponent Tanımlaması</b> .....	<b>12</b>	<b>Parçalar</b> .....	<b>89</b>
<b>Ayar</b> .....	<b>17</b>	<b>Aksesuarlar</b> .....	<b>107</b>
Topraklama .....	17	Önleyici Bakım Kitleri .....	108
Konum .....	17	Komple Bakım Kitleri .....	108
Komponentleri Bağlama .....	17	Graco Ürünü Olmayan Aplikatör	
Önerilen Hava Kurulumu .....	21	Adaptör Kabloları .....	109
Elektrik Kablosunu Bağlama .....	22	Hava Ayarlama Kilidi, 24R084 .....	110
208V Elektrik Devreleri .....	23	Besleme Sensörü Özel Hava Kiti, 17F699 ..	110
ADM Ayarlarını Seçme .....	23	Sistem Ayağı, 24R088 .....	111
Aplikatörler .....	25	Ayak Tekerleği, 120302 .....	111
PLC Bağlantısı .....	26	Adaptör Plakası, 24R083 .....	111
Malzeme Takibi .....	28	Hava Haznesi Kiti, 16W366 .....	113
Kalibrasyon .....	30	ADM Uzatma Kitleri .....	118
<b>Çalıştırma</b> .....	<b>32</b>	ADM Uzaktan Montaj Braketi, 24A326 .....	118
Genel Bakış .....	32	Hava Metrik Bağlantı Elemanı Kiti,	
İlk Çalıştırma ve Hazırlama .....	32	24W637 .....	119
Manuel Yeniden Doldurma .....	34	Gerilim Giderici Burç Kiti, 24X190 .....	119
Otomatik Yeniden Doldurma .....	35	Hortum Bandı (4'lü Paket), 240296 .....	119
Dağıtma .....	35	Basınç Göstergesi Yedek Kiti, 24U635 .....	119
Kapatma .....	36	400VAC ve 480VAC Trafo Kitleri .....	120
Program .....	36	Adaptör Kablosu .....	120
Basınç Tahliyesi Prosedürü .....	37	<b>Ek A - ADM</b> .....	<b>121</b>
Sistemi Tahliye Etme .....	38	Genel İşletim .....	121
Yıkama .....	38	Simge Tanımlaması .....	121
Kömürleşmeyi Minimum Düzeye		<b>Ek B - USB İndirme, Karşıya Yükleme</b> .....	<b>127</b>
İndirecek Çalışma İpuçları .....	40	İndirme Prosedürü .....	127
<b>Bakım</b> .....	<b>41</b>	Dosyalara Erişim .....	127
Çıkış Filtresini Değiştirme .....	41	Yükleme Prosedürü .....	127
Giriş Filtresini Değiştirme .....	41	USB Kayıt Defterleri .....	128
Huni Filtresini Değiştirme .....	42	Sistem Ayarları Dosyası .....	128
Filtre Bakım Yönergeleri* .....	43	Sistem Dil Dosyası .....	129
<b>Sorun Giderme</b> .....	<b>44</b>	<b>Teknik Veriler</b> .....	<b>130</b>
ADM Hata Kodu Tablosu .....	44	Boyutlar .....	134
MZLP Sorun Giderme .....	59	<b>Graco Genişletilmiş Garantisi</b> .....	<b>138</b>
<b>Onarım</b> .....	<b>60</b>	<b>Graco Bilgileri</b> .....	<b>138</b>
Pompa .....	60		
Eritici .....	65		
Çok Katmanlı Düşük Güç Sıcaklık			
Kontrol Modülü (MZLP) .....	71		
Sistem .....	73		
Hava Kontrolleri .....	76		
Hava Motoru .....	77		
Trafo Fanı .....	80		
Yazılım Güncelleme Prosedürü .....	81		

# İlgili Kılavuzlar

Kılavuzlar [www.graco.com](http://www.graco.com) adresinden bulunabilir. İngilizce Bileşen Kılavuzları:

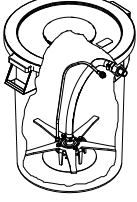
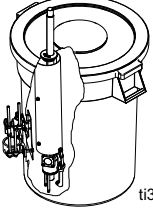
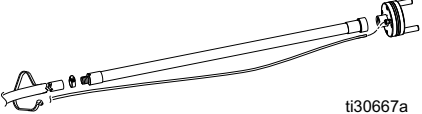
Parça	Açıklama
334629	InvisiPac Gelişmiş Besleme Sistemi
334627	InvisiPac GM100 Tıkanmayan Sıcak Tutkal Aplikatörü
3A4937	InvisiPac HM25c Besleme Sistemi
3A2805	InvisiPac GS35 Sıcak Tutkal Aplikatör Talimatları - Parçalar
332072	InvisiPac Isıtılmış Hortum Talimatları - Parçalar
333348	MZLP Sigorta Seti, Talimatlar
333349	InvisiPac 480V Trafo Yükseltme Seti, Talimatlar-Parçalar
334784	InvisiPac Model Kumandası, Çalıştırma-Onarım-Parçalar
335010	Özel Besleme Sensörü Hava Seti

## Gerekli Aletler



















- Standart alyan anahtarı seti
- Metrik alyen anahtar seti
- Farklı boyutlarda ayarlı anahtar
- 11/16 inç'lik anahtar
- 3/8 inç'lik lokma anahtar
- 3/8 inç'lik lokma ucu
- 5/16 inç'lik sürücü
- 7/16 inç'lik soket
- 7/8 inç'lik derin kuyu soketi
- 1 inç'lik soket
- 13 mm'lik lokma ucu
- 10 mm'lik soket
- 1/2 inç'lik cırcır
- Yan keski
- Yıldız başlı tornavida
- Düz başlı tornavida
- Multimetre
- Boru tesisatı kesici

# Modeller

## Besleme Sistemleri






















Parça	Kullanım
<b>25C193</b>  ti	Standart topak besleme uygulamalarında kullanım için
<b>17D749</b>  ti30666a	Standart civciv besleme uygulamalarında kullanım için
<b>24N957</b>  ti30667a	Ayrı besleme sepeti ve hacimli kapla standart topak besleme uygulamalarında kullanım için

## 200-240 VAC, 350-415 VAC HM50 Modelleri

Sistem	Kanallar	Gerilim	Φ Tip	Açıklama	Maks Amp
24T918 24Y114*	2	200-240 VAC	1Φ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 Fazlı</li> <li>2 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	32A
		200-240 VAC Δ	3Φ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	27A
		300-415 VAC Y	3Φ!00· ıı0QF 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrlü 3-Faz</li> <li>350-415 VAC Hat-Hat</li> <li>200-240 VAC Hat-Nötr</li> <li>3 tel, Nötr ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	16A
24T919 24Y115*	4	200-240 VAC	1Φ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 Fazlı</li> <li>2 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	40A
		200-240 VAC Δ	3Φ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	27A
		300-415 VAC Y	3Φ!00· ıı0QF 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrlü 3-Faz</li> <li>350-415 VAC Hat-Hat</li> <li>200-240 VAC Hat-Nötr</li> <li>3 tel, Nötr ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	16A
24T920	6	200-240 VAC	1Φ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 Fazlı</li> <li>2 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	40A
		200-240 VAC Δ	3Φ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	40A
		300-415 VAC Y	3Φ!00· ıı0QF 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrlü 3-Faz</li> <li>350-415 VAC Hat-Hat</li> <li>200-240 VAC Hat-Nötr</li> <li>3 tel, Nötr ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	30A







\* Sistem dahili PC-8 kalıp kontrolü takılmış halde gelir. PC-8e'ye yükseltmek için PN 17F712 kitini sipariş edin.

## 200-240 VAC, 350-415 VAC HM25 Modelleri







Sistem	Kanallar	Gerilim	$\Phi$ Tip	Açıklama	Maks Amp
24V423 24Y102*	2	200-240 VAC	1 $\Phi$ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 Fazlı</li> <li>2 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	32A
		200-240 VAC $\Delta$	3 $\Phi$ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	27A
		300-415 VAC Y	3 $\Phi$ !100·  	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrlü 3-Faz</li> <li>350-415 VAC Hat-Hat</li> <li>200-240 VAC Hat-Nötr</li> <li>3 tel, Nötr ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	16A
24V424 24Y103*	4	200-240 VAC	1 $\Phi$ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 Fazlı</li> <li>2 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	40A
		200-240 VAC $\Delta$	3 $\Phi$ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	27A
		300-415 VAC Y	3 $\Phi$ !100·  	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrlü 3-Faz</li> <li>350-415 VAC Hat-Hat</li> <li>200-240 VAC Hat-Nötr</li> <li>3 tel, Nötr ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	16A
24V425	6	200-240 VAC	1 $\Phi$ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 Fazlı</li> <li>2 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	40A
		200-240 VAC $\Delta$	3 $\Phi$ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	40A
		300-415 VAC Y	3 $\Phi$ !100·  	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrlü 3-Faz</li> <li>350-415 VAC Hat-Hat</li> <li>200-240 VAC Hat-Nötr</li> <li>3 tel, Nötr ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	30A

\* Sistem dahili PC-8 kalıp kontrolü takılmış halde gelir. PC-8'e'ye yükseltmek için PN 17F712 kitini sipariş edin.

## 400 VAC Trafo HM25 Modelleri







Sistem	Kanallar	Gerilim	$\Phi$ Tip	Açıklama	Maks Amp
24V246 24Y104*	2	335-400 VAC	3 $\Phi$ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	17A
24V427 24Y105*	4	335-400 VAC	3 $\Phi$ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	17A
24V428	6	335-400 VAC	3 $\Phi$ PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	17A

## 400 VAC Trafo HM50 Modelleri







Sistem	Kanallar	Gerilim	$\Phi$ Tip	Açıklama	Maks Amp
24V198 24Y116*	2	335-400 VAC	3 $\Phi$ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	17A
24V199 24Y117*	4	335-400 VAC	3 $\Phi$ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	17A
24V200	6	335-400 VAC	3 $\Phi$ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	17A

\* Sistem dahili PC-8 kalıp kontrolü takılmış halde gelir. PC-8e'ye yükseltmek için PN 17F712 kitini sipariş edin.

## 480 VAC Trafo HM25 Modelleri

Sistem	Kanallar	Gerilim	$\Phi$ Tip	Açıklama	Maks Amp
24V429 24Y106*	2	400-480 VAC	3 $\Phi$ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	14A
24V430 24Y107*	4	400-480 VAC	3 $\Phi$ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	14A
24V431	6	400-480 VAC	3 $\Phi$ /PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	14A

## 480 VAC Trafo HM50 Modelleri










Sistem	Kanallar	Gerilim	$\Phi$ Tip	Açıklama	Maks Amp
24V201 24Y118*	2	400-480 VAC	3 $\Phi$ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	14A
24V202 24Y119*	4	400-480 VAC	3 $\Phi$ / PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	14A
24V203	6	400-480 VAC	3 $\Phi$ /PE 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nötrsüz 3-Faz</li> <li>3 tel ve PE </li> <li>50/60 Hz</li> </ul>	14A

\* Sistem dahili PC-8 kalıp kontrolü takılmış halde gelir. PC-8e'ye yükseltmek için PN 17F712 kitini sipariş edin.



# Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın montajı, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike sembolleri prosedüre özel riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, bu Uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmayan, ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alıyor olabilir.

 <h2 style="margin: 0;">UYARI</h2>	
 	<p><b>ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ</b></p> <p>Bu makine topraklanmış olmalıdır. Sistemin uygun olmayan şekilde topraklanması, kurulması veya kullanılması elektrik çarpmalarına neden olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Herhangi bir kabloyu çıkarmadan ve ekipmana servis uygulamadan veya ekipmanı kurmadan önce gücü ana şalterden kapatın ve ayırın.</li> <li>Yalnızca topraklı bir güç kaynağına bağlayın.</li> <li>Tüm elektrik kablo tesisatı kalifiye bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalı ve bütün yerel yönetmelik ve kurallara uygun olmalıdır.</li> </ul>
	<p><b>YANIK TEHLİKESİ</b></p> <p>Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan akışkan, çalışma sırasında çok ısınabilir. Ciddi yanıkları önlemek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sıcak sıvıya ve makineye dokunmayın.</li> </ul>
  	<p><b>DERİYE ENJEKSİYON TEHLİKESİ</b></p> <p>Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya delinmiş parçalardan fışkıran yüksek basınçlı sıvı, deriyi keserek içine nüfuz eder. Bunlar sadece kesik olarak görünse de uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. <b>Derhal cerrahi tedavi görün.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dağıtım cihazını bir başkasına ya da vücudun herhangi bir kısmına doğrultmayın.</li> <li>Elinizi akışkan çıkışının üzerine koymayın.</li> <li>Kaçakları elinizle, vücudunuzla, eldivenle veya bez parçasıyla durdurmaya veya yönlendirmeye çalışmayın.</li> <li>Püskürtme işlemi bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan <b>Basınç Tahliyesi Prosedürü</b>'nü uygulayın.</li> <li>Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın.</li> <li>Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.</li> </ul>
 	<p><b>HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ</b></p> <p>Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Hareketli parçalardan uzak durun.</li> <li>Ekipmanı, koruyucu siperleri veya kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın.</li> <li>Basınçlı ekipman, herhangi bir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanı kontrol etmeden, taşımadan veya servisini yapmadan önce <b>Basınç Tahliyesi Prosedürü</b> uygulayın ve tüm güç kaynaklarını kapatın.</li> </ul>



# UYARI

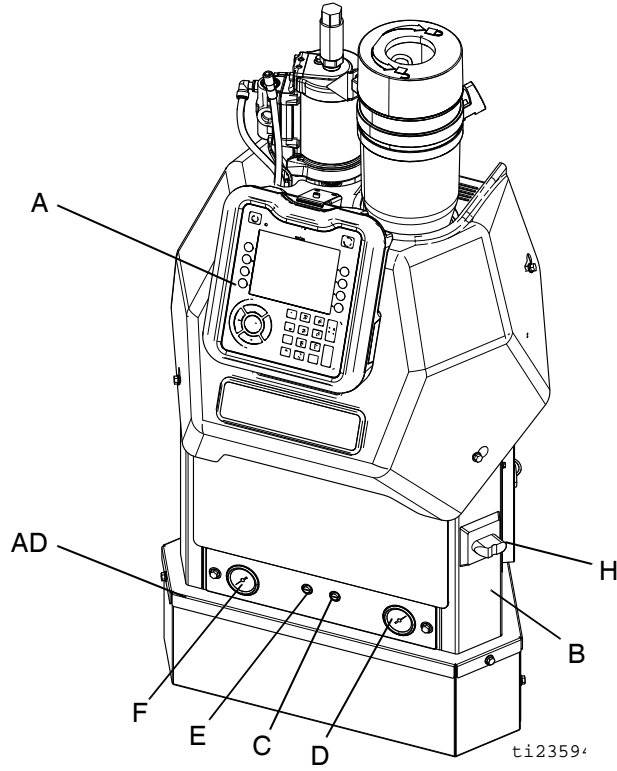
 	<p><b>EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ</b></p> <p>Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Yorgun olduğunuzda veya ilaç veya alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.</li> <li>• En düşük derecelendirmeli sistem komponentini maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan <b>Teknik Veriler</b> bölümüne bakın.</li> <li>• Makinedeki ıslak parçalarla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Veriler bölümüne bakın. Akışkan ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzeme hakkında eksiksiz bilgi için distribütörünüzden veya perakendecinizden ilgili MSDS belgesini isteyin.</li> <li>• Makine enerjiliyken veya basınçlıyken çalışma alanını terk etmeyin.</li> <li>• Ekipman kullanımda değilken tüm ekipmanları kapatın ve <b>Basınç Tahliyesi Prosedürü</b> uygulayın.</li> <li>• Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.</li> <li>• Ekipman üzerinde herhangi bir değişiklik veya modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.</li> <li>• Tüm ekipmanların, kullanıldıkları ortam için sınıflandırıldığından ve onaylandığından emin olun.</li> <li>• Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.</li> <li>• Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.</li> <li>• Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.</li> <li>• Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.</li> <li>• Yürürlükteki tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.</li> </ul>
   	<p><b>YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ</b></p> <p><b>Çalışma alanındaki</b> solvent ve boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• İşlem sırasında patlayıcı bir ortam oluşturabilecek solvent bazlı yapıştırıcılar kullanmayın.</li> <li>• Makineyi sadece iyi havalandırılan alanlarda kullanın.</li> <li>• Pilot alevler, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik ark) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın.</li> <li>• Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun.</li> <li>• Ortamda yanıcı buharlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın.</li> <li>• Çalışma alanındaki tüm ekipmanların topraklamasını yapın. <b>Topraklama</b> talimatlarına bakın.</li> <li>• Yalnızca topraklanmış hortumlar kullanın.</li> <li>• Statik kıvılcımlanma olursa ya da bir elektrik çarpması hissederseniz <b>kullanımı derhal durdurun</b>. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın.</li> <li>• Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.</li> </ul>
	<p><b>ZEHİRLİ SIVI YA DA BUHAR TEHLİKESİ</b></p> <p>Zehirli sıvılar ya da buharlar, göze ya da cilde sıçramaları, yutulmaları ya da solunmaları durumunda ciddi yaralanmalara ya da ölüme yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kullandığınız akışkanın kendine özgü tehlikelerini öğrenmek için MSDS'leri okuyun.</li> <li>• Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelerle göre bertaraf edin.</li> </ul>



# UYARI

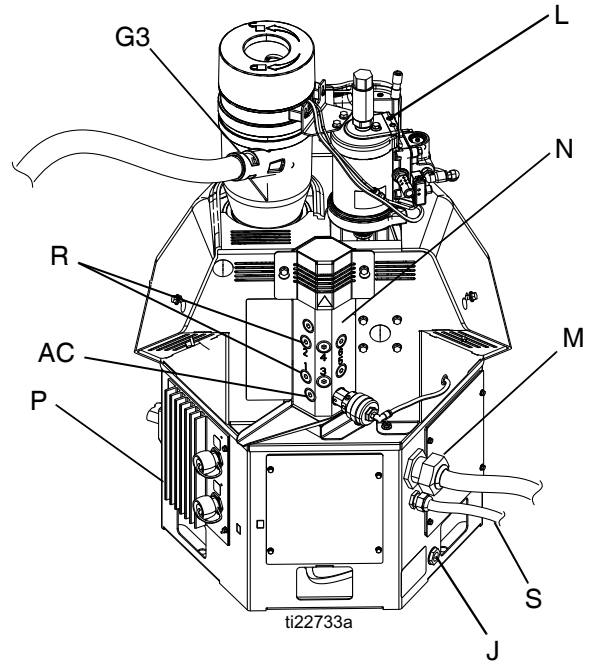
	<p><b>KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN</b></p> <p>Çalışma alanındayken gözlerin hasar görmesi, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Bu koruyucu ekipman, bunlarla sınırlı olmamak kaydıyla şunları içerir:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Koruyucu gözlük ve işitme koruması.</li> <li>• Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen maskeler, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.</li> </ul>
	<p><b>BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ</b></p> <p>Basınçlı ekipmanda alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve ekipmanın hasar görmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi ölümlerle, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1,1,1-trikloreten, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın.</li> <li>• Diğer birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.</li> </ul>

# Komponent Tanımlaması



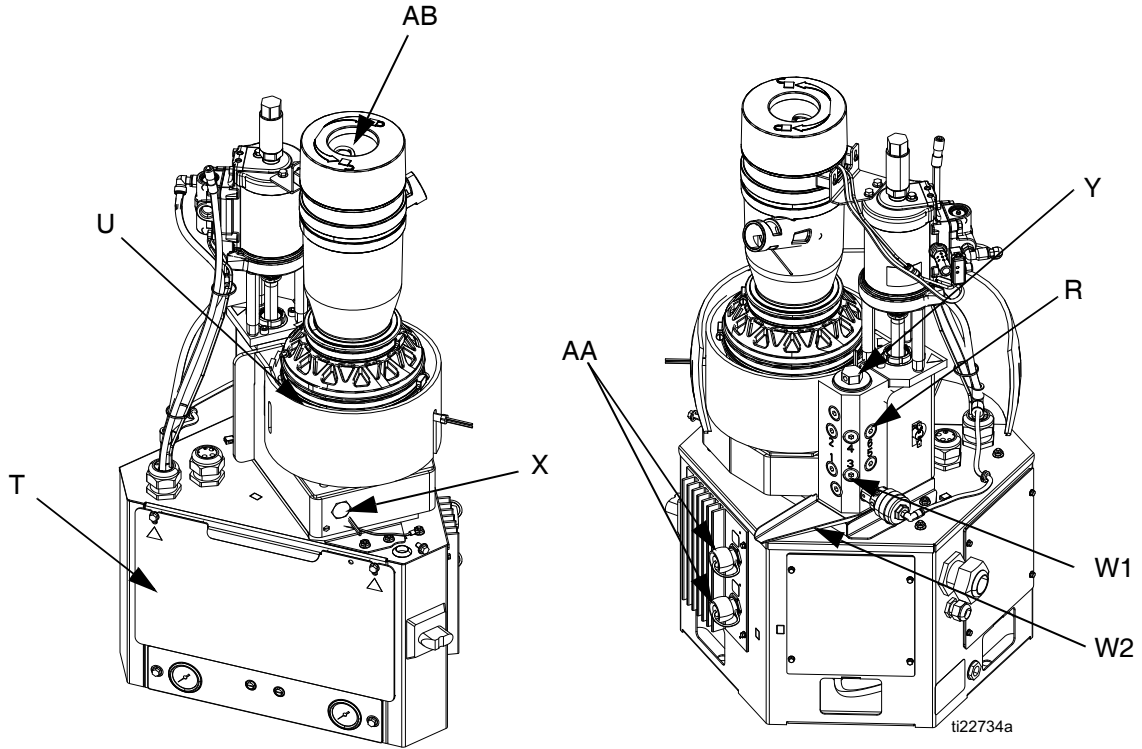
## Anahtar:

- A Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)
- B Elektrik Muhafazası
- C Pompa Hava Basıncı Regülatörü
- D Pompa Hava Basıncı Göstergesi
- E Vakumlu Aktarım Hava Basıncı Regülatörü
- F Vakumlu Aktarım Hava Basıncı Göstergesi
- H Ana Güç Düğmesi
- J Sistem Hava Girişi
- L Hava Motoru ve Pompası
- M Gelen Güç Gerilim Giderici
- N Isıtılmış Sıvı Manifoldu (Eritici)
- P Çok Katmanlı Düşük Güç Sıcaklık Kontrol Modülü (MZLP)
- R Isıtılmış Hortumlara bağlantı için Sıvı Çıkışları (1-6 numaralı)
- S Müşteri I/O Kablosu (isteğe bağlı)
- AC Tahliye Ağızı
- AD Trafo (opsiyonel)



ŞEK. 1

## Isıtmalı Akışkan Manifoldu



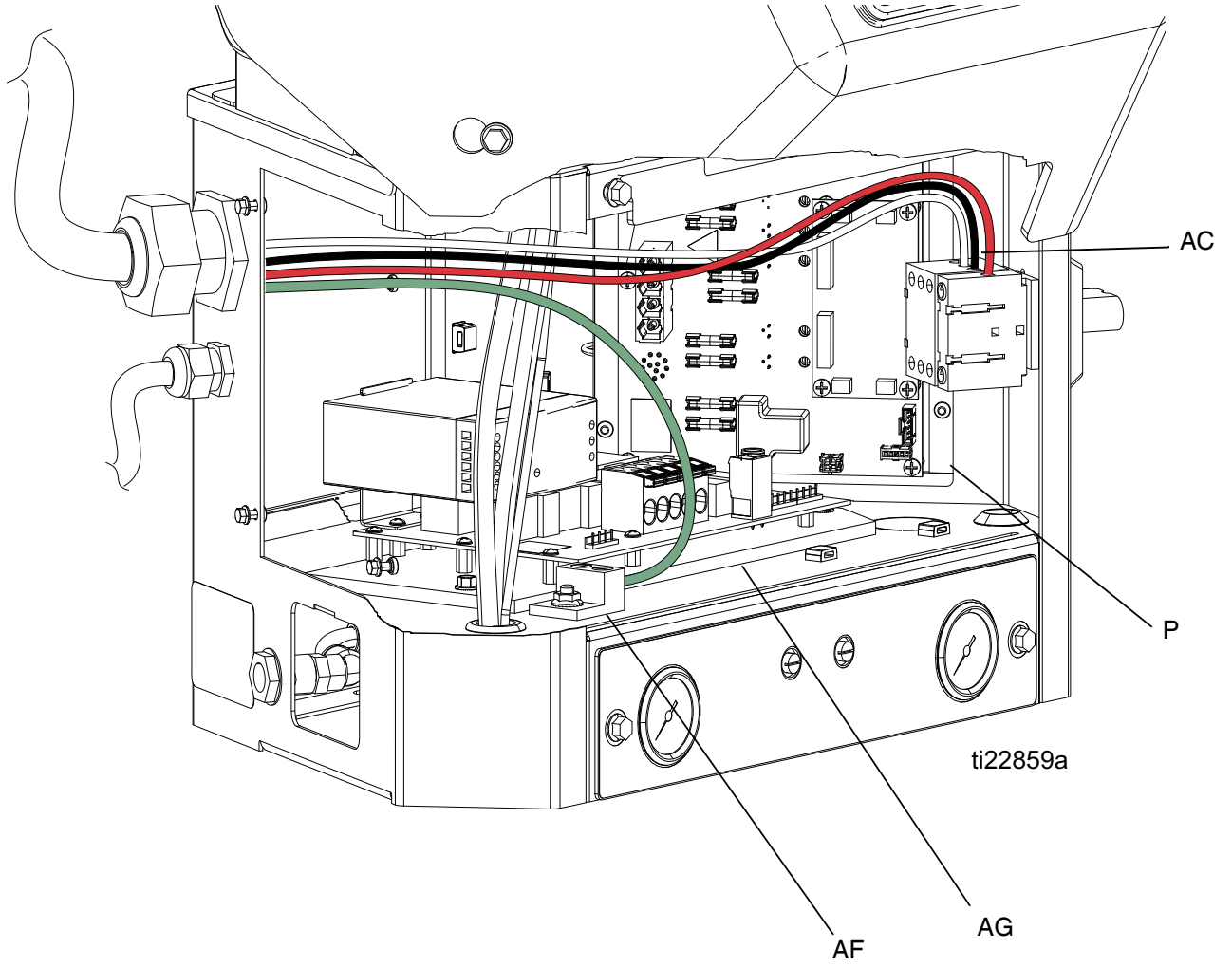
**NOT:** Plastik ve metal tabaklara sahip sistem çıkarılmıştır.

### ŞEK. 2

#### Anahtar:

- T Elektrik Muhafazası Ön Erişim Kapağı
- U Eritici
- W1 Tahliye Ağız
- W2 Tahliye Tepsisi
- X Giriş Filtresi (Düşük Basınç - Pompadan Önce)
- Y Çıkış Filtresi (Yüksek Basınç - Pompadan Sonra)
- Z Yapıştırıcı Topakları Seviye Sensörü (gösterilmiyor; huni içerisinde)
- AA Isıtmalı Hortum ve Aplikatöre Giden Güç ve RTD Kablo Demeti (kablo demeti, sistemden ısıtmalı hortuma, ardından ısıtmalı hortumdan aplikatöre bağlanır)
- AB Giriş Hunisi Süzgeci

## Elektrik Muhafazası



ŞEK. 3

**Anahtar:**

- P Çok Katmanlı Düşük Güç Sıcaklık Kontrol Modülü (MZLP)
- AC Gelen Güç Bağlantısı
- AF Şasi Topraklama
- AG Otomatik Kablolama Paneli (AWB)

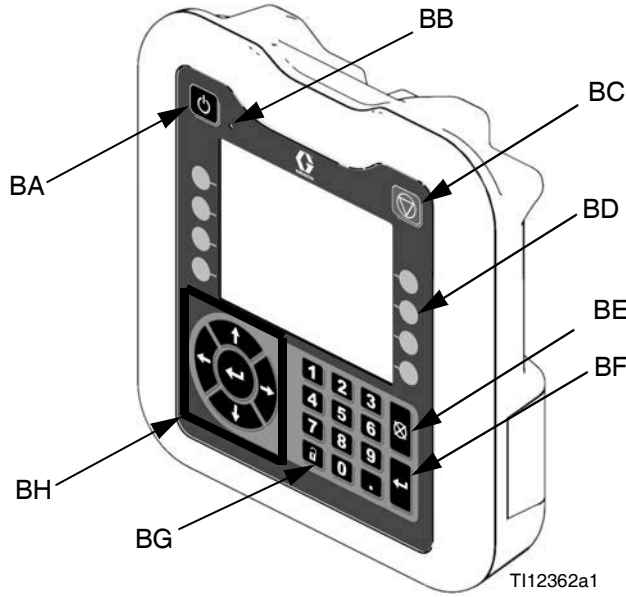
## Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)

L vnrboüüBsbz/ {/

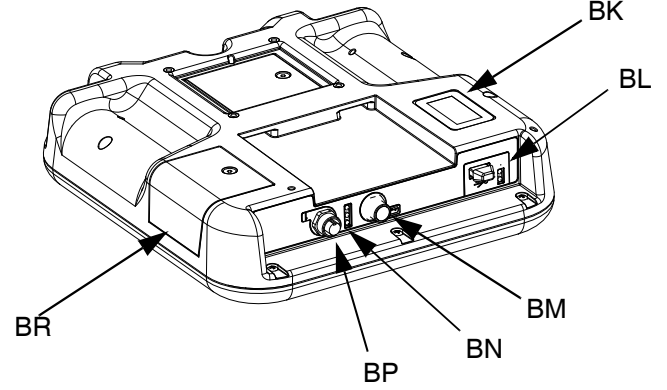
### UYARI

Yumuşak tuş takımlarına hasarı önlemek için tuşlara kalem, plastik kart veya tırnak gibi keskin nesnelere basmayın.

**NOT:** ADM işleminin tüm ayrıntıları için bkz. **400VAC ve 480VAC Trafo Kitleri** sayfa 120.



ŞEK. 4



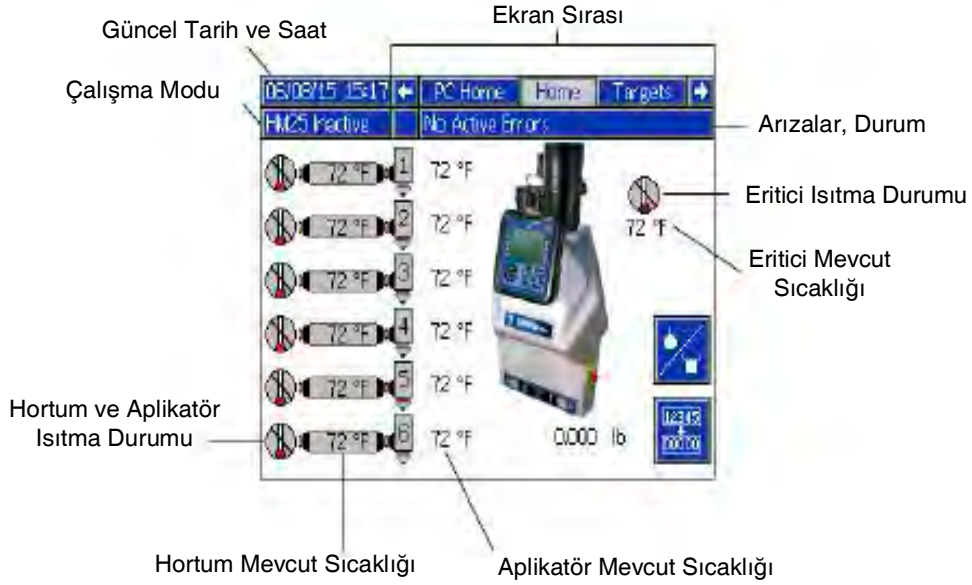
ŞEK. 5

### Anahtar:

- BK Parça Numarası Tanımlama Etiketi
- BL USB Arayüzü
- BM CAN Kablo Bağlantısı (Güç Kaynağı ve İletişim)
- BN Modül Durumu LED'leri
- BP (Kullanılmıyor)
- BR Yazılım Tokeni Erişim Paneli

Anahtar	Fonksiyon
BA	Isıtma sistemi ve pompa çalıştırma/durdurma
BB	Sistem durumu göstergesi (LED)
BC	Tüm sistem proseslerini durdur
BD	Yumuşak tuş takımının yanındaki simgeyle tanımlanır
BE	Geçerli işlemi iptal eder
BF	Değişiklik kabulü, hata onayı, öğe seçme, seçili öğeye geçme
BG	Çalışma ve Kurulum ekranları arasında geçiş yapma
BH	Bir ekranda gezinmeyi veya yeni bir ekrana geçmeyi sağlar

## Ekran Komponentleri



ŞEK. 6: Ana Ekran Komponentleri

Çalışma Modu	Açıklama	Komponent Durumu
Sistem Kapalı	Sistemin gücü yoktur.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ADM üzerinde Sistem Durum Gösterge LED'i yoktur</li> <li>• Isıtma yok</li> <li>• Pompa çalışmıyor</li> </ul>
Aktif değil	Isıtma sistemi ve pompalar devre dışı.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ADM üzerinde sarı durum gösterge LED'i</li> <li>• Isıtma yok</li> <li>• Pompa çalışmıyor</li> </ul>
Isınma	Sistem, malzemeyi ayar sıcaklığına ısıtmakta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Yeşil sistem durum göstergesi LED'i yanıp sönme, ADM'de</li> <li>• Sıcaklık ayar noktası sıcaklığına yükseliyor</li> <li>• Pompa çalışmıyor</li> </ul>
Aktif	Sistem malzeme dağıtmaya hazır.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ADM üzerinde yeşil sistem durum gösterge LED'i</li> <li>• Sıcaklık ayar noktası sıcaklığında</li> <li>• Pompa çalışıyor</li> </ul>



# Ayar

## Topraklama

--	--	--	--	--	--	--	--

Makine, statik kıvılcım ve elektrik çarpması riskini azaltmak için topraklanmalıdır. Elektrik veya statik kıvılcım, dumanın alev almasına veya patlamasına neden olabilir. Yanlış topraklama elektrik çarpmasına neden olabilir. Topraklama, elektrik akımı için bir kaçış teli sağlar.

InvisiPac sistemi topraklama terminaliyle donatılmıştır. Yetkili bir elektrik teknisyeni bu terminali kullanarak sistemi topraklamalıdır. Bkz. **Elektrik Kablosunu Bağlama** sayfa 22.

## Konum

Ortam sıcaklığı 32-120°F (0-49°C) olmalıdır.

Verilen vakum aktarım hortumu uzunluğu 10 ft (3 m)'dir. Maksimum vakum aktarım hortumu uzunluğu 30 ft (9,1 m)'dir. Yapıştırıcı toprak kabı vakum aktarım hortumuna yakın olmalı ve 30 ft (9,1 m)'den daha uzakta olmamalıdır.

Aplikatörler, eriticiye göre en fazla 25 ft (7,6 m) mesafede olmalıdır.

Taban sistemini kolay çalıştırma için göz seviyesindeki bir yüzeye yerleştirin. Sistemi göz seviyesinde kurmak için **Sistem Ayağı, 24R088**. Bkz. sayfa 111.

Sistemin Graco ürünü olmayan sıcak tutkal sistemi yerine kurulması halinde, **Adaptör Plakası, 24R083**. Bkz. sayfa 111.

Sistemin onarımını kolaylaştırmak için sistemi, tüm taraflara kolayca erişilebilecek ve yeterli aydınlatma olacak şekilde yerleştirin.

## Komponentleri Bağlama

--	--	--	--	--	--	--	--

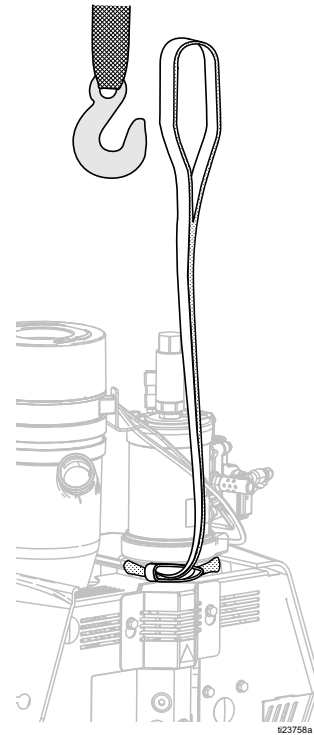
Elektrik çarpma riskini azaltmak için, **Komponentleri Bağlama** prosedürü tamamlanana kadar elektrik kablosunu bağlamayın.

**NOT:** Sadece trafolu sistemlerde kaldırma kayışı vardır.

### UYARI

Pompa tertibatında elektrik veya mekanik bağlantılar üzerindeki gerilimi önlemek için, şekilde gösterildiği gibi kayışı bağlantı çubuğu etrafına dolayın.

1. Birlikte verilen kaldırma kayışını (127735) kullanarak trafolu sistemleri taşıyın. Üç pompa bağlantı çubuğu etrafına sarın ve kayışı Hava Kelebeği Yapılandırmasında kendisi etrafında sarın. Ayrıntılar için kayışa bakın. Bkz. ŞEK. 7, sayfa 17.

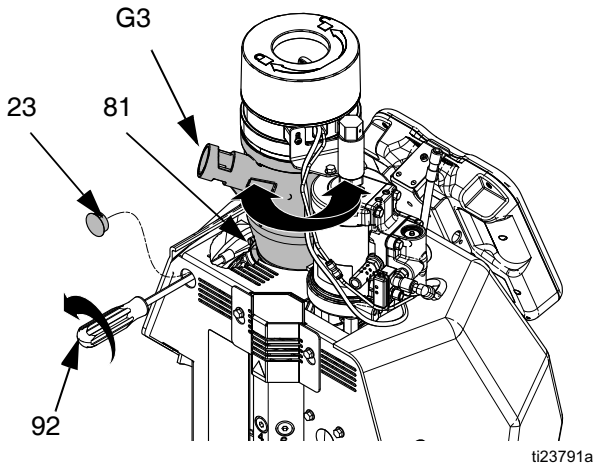


ŞEK. 7: Kaldırma Kayışı

2. Temel sistemi istenilen yönde çalışma konumuna yerleştirin. Bkz. **Konum**, sayfa 17.
- Elektrik muhafazasının alt kısmında InvisiPac sistemini yüzeye sabitlemek için delikler bulunur. Deliklere, elektrik kutusunun üç adet arka duvarında yer alan alt erişim kapakları ile erişilebilir.
- *Sistemin Graco ürünü olmayan sıcak tutkal sistemi yerine kurmak için, **Adaptör Plakası, 24R083**. Bkz. montaj talimatları sayfa 111.*
- *Sistemi göz seviyesine yükseltmek için, **Sistem Ayağı, 24R088**. Bkz. montaj talimatları sayfa 111.*

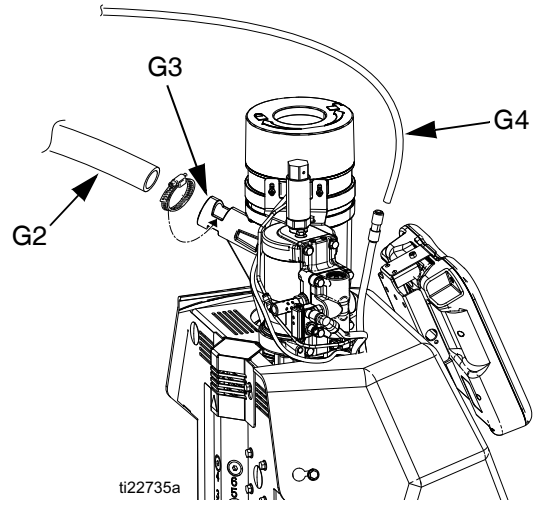
**NOT:** Birlikte verilen vakum aktarım hortumu sistemden yapıştırıcı toprakları haznesine ulaşması gerekir. Birlikte verilen ısıtılmış hortum sistemden aplikatörlere ulaşmalıdır.

3. Huni girişini ayarlayın:



- a. Tapayı (23) çıkarın ve birlikte verilen 5/16 inç'lik somun anahtarını (92) sistemin arkasındaki erişim deliği boyunca çıkarın. Bant kelepçesini (81) iki kez döndürerek gevşetin.

- b. Huni girişini (G3) döndürün ve bant kelepçesini (81) yeniden sıkın.



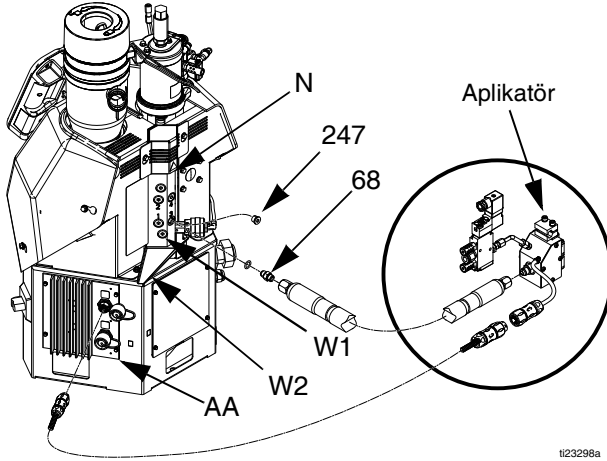
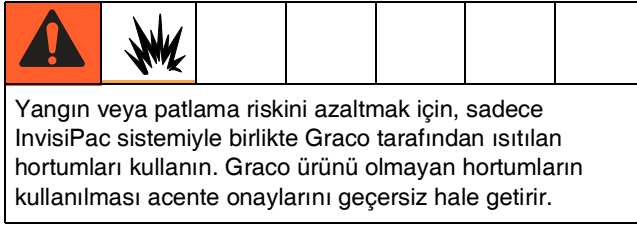
**ŞEK. 8**

4. 1,3 inç'lik (33 mm) OD şeffaf vakum aktarım hortumunu (G2) vakum aktarım hunisi (G3) girişine takın ve birlikte verilen hortum kelepçesi ile sabitleyin. Hortum kelepçesi, huni girişindeki devre kesici üzerine yerleştirilmelidir ve burada aktarım hortumunu sıkıca tutabilir. Bkz. ŞEK. 8.
5. Birlikte verilen uzun 3/8 inç'lik OD hava hattını (G4), sistemden gelen hava hattındaki 3/8 inç'lik bastırıp bağlanılabilen bağlantı elemanına bağlayın. Bkz. ŞEK. 8.

**NOT:** Vakum aktarım hortumunu yönlendirirken, vakum hortumunda sıkı bobin, dönüş veya aşağıya doğru eğim olmadığından emin olun. Bunlar, vakum aktarım sisteminin ideal bir şekilde çalışmasını önleyecektir.

**NOT:** Maksimum vakum hortumu uzunluğu 30 ft (9,1 m)'dir. Mümkün olduğu kadar, yatay olarak hortumları yönlendirin. Vakum hortumu, vakum girişinden 10 ft (3,0 m)'den fazla yükselmemelidir. Dikey yükselme, vakum aktarım sisteminin maksimum akış hızını azaltır.

## 6. Isıtılmalı hortumları takın, bkz. ŞEK. 9:



ŞEK. 9

- Eriticiye takılı tahliye tepsisine (W2) bir bez yerleştirin. Artık yağ, fabrikadan geldiğinde sistemde olabilir. Bkz. ŞEK. 9.
- Tahliye deliği tapasını (W1) çıkarmak için 1/4 inç'lik alyan anahtarı kullanın. Bkz. ŞEK. 9.

**NOT:** 1/4 inç'lik alyan anahtarı sistemle birlikte gevşek bir şekilde sevk edilir.

- Sıvı tahliyesi durduğunda, boşaltma deliği tapasını (W1) tekrar takın ve ardından bezi çıkarın. Bkz. ŞEK. 9.
- Tapayı (247) eritici üzerindeki en düşük sayıdaki çıkıştan çıkarın. Tahliye tapası (W1)'i kullanmayın. Bkz. ŞEK. 9.

**NOT:** Aşağıdaki adımda, hidrolik bağlantı elemanının (68) halka contası tarafı sisteme bakar. Bkz. ŞEK. 9.

- Birlikte verilen hidrolik bağlantı elemanını (68) halka contası ile açık deliğe takın ve 11/16 inç'lik anahtar veya soket ile sıkın.

- Hortumu hidrolik bağlantı elemanı (68) üzerine, erkek elektrik konektör tarafı sisteme dönük olacak şekilde takın. 11/16 inç'lik anahtar kullanarak hortumu hidrolik düzeneğe (68) üzerinde sıkın.
- Hortum sıvı çıkış deliği ile aynı numaraya sahip MZLP (AA) konektörünü belirleyin. Konektör kapağını çıkarın, ardından ısıtılmış hortumdan konektörü takın. Bkz. ŞEK. 9.
- Diğer kanallar için bu prosedürü tekrar edin. Kurulum işlemini kolaylaştırmak için alt eritici deliklerini önce kullanın.
- Kullanılmayan MZLP elektrik soketlerinin başlığını takın.

**NOT:** Akışkan çıkış portu 1 kullanılmalıdır ve bu hortumun elektrik soketi MZLP'nin 1 soketine bağlanmalıdır. MZLP'nin 1 soketine hortum bağlanmadığı sürece sistem çalışmayacaktır. Eğer 1 nolu sokete hortum bağlanmazsa «Geçersiz Sensör - hortum/tabanca» arızaları oluşur. Eriticinin, MZLP konektörüne elektriksiz olarak bağlı olan hortum/aplikatör olmadan çalıştırılması gerekiyorsa, **Aşırı Sıcaklık Güç Kablosu, 16Y727**, sayfa 119.

## 7. Aplikatörleri takın, bkz. ŞEK. 9:

**NOT:** Bu sistemde Graco aplikatör kullanımı gerekmez. Bununla birlikte, sisteme takılı tüm aplikatörler 1200 psi (8,3 MPa; 83 bar), 400°F (204°C) değerinde olmalı, RTD tipi sensöre sahip olmalı ve 240 VAC'de 400W'tan fazla kullanılmamalıdır.

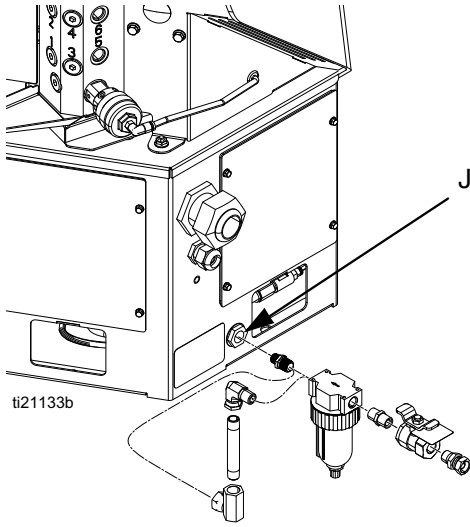
- Isıtılmış hortum sıvı çıkışını aplikatör sıvı girişine bağlayın. Sıkmak için 11/16 inç'lik anahtar kullanın. Bkz. ŞEK. 9.
- Graco aplikatörler için*, aplikatör elektrik konektörünü ısıtılmalı hortum elektrik konektörüne bağlayın. Bkz. ŞEK. 9.
- Graco ürünü olmayan aplikatörler için*, aplikatör elektrik konektörünü adaptör tesisatı 16T916, 16T917 veya 16Y828'e takın, ardından adaptör tesisatı konektörünü ısıtılmalı hortum konektörüne bağlayın. Aplikatörünüzle hangi adaptör kablosunu kullanacağınızı belirlemek için bkz. **Graco Ürünü Olmayan Aplikatör Adaptör Kabloları** sayfa 109.
- Diğer aplikatörler için işleme devam edin.

8. *Gerekmesi durumunda*, aplikatör açılmasını ve kapanmasını kontrol etmek için kalıp kontrolünü (birlikte verilmemektedir) kurun. Model kumanda kılavuzuna bakın.

**NOT:** Sistem, sadece aplikatör ısıtmasını kontrol eder. Aplikatörü açmak ve kapatmak için ayrı bir model kumandası ayarlanmalıdır.

9. 1/4 NPT dişi sistem hava girişine (J) birlikte verilen hava giriş hava alma bilyalı valfi ve hava filtresi kitini (Graco Parça No. 24R707) takın. Bkz. ŞEK. 10.

**NOT:** Giriş hava kiti ile birlikte verilen dirsek ve çıkış borusu isteğe bağlıdır ve istenilmesi halinde kullanılabilir.



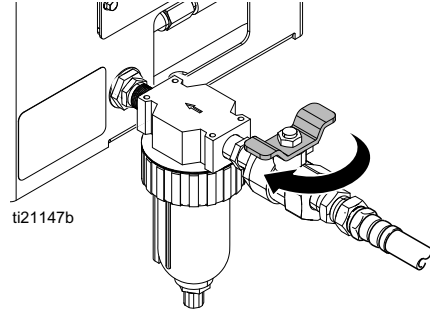
ŞEK. 10

**NOT:** Sistemde, sistem kapalı olduğunda basıncı aşağı yönde tahliye eden bilyeli valf olmalıdır. Aksi halde, basınç tahliye edildiğinde verilen havanın sistemden tahliye edilmesi gerekir.

**NOT:** Sistemin minimum 30 scfm akış hızına sahip bir hava filtresi olmalıdır.

10. *Aplikatör(ler) için aynı havanın kullanılması halinde*, t borusunu bilyalı valften önce hava hattına kurduğunuzdan emin olun. Bilyeli valf ve sistem arasında herhangi bir şey olmamalıdır. *Aplikatör* hava basıncı gereksinimleri için *aplikatör* kılavuzuna bakın ve gerekmesi halinde hava basıncını azaltmak için tabancadan önce regülatör kullanın.

11. Bilyalı valfi kapatın.



ŞEK. 11

12. Hava filtresine minimum 3/8 inç'lik hava besleme hattı takın. Bkz. ŞEK. 11.

**NOT:** Hava besleme basıncı 80 psi (550 kPa; 5,5 bar) ve 100 psi (690 kPa; 6,9 bar) arasında olmalıdır. Önerilen basınç: 100 psi (690 kPa; 6,9 bar). Hava basıncının 80 psi (0,5 MPa; 5 bar) altına düşmesi bekleniyorsa, sistemin 60 psi (0,4 MPa; 4 bar)'a kadar çalışmasına izin veren bir hava hazne seti vardır. Bkz. **Hava Haznesi Kiti, 16W366**, sayfa 113.

13. *Hava basıncı ayarlarına erişimi kısıtlamak için*, **Hava Ayarlama Kilidi, 24R084**. Bkz. montaj talimatları sayfa 110.

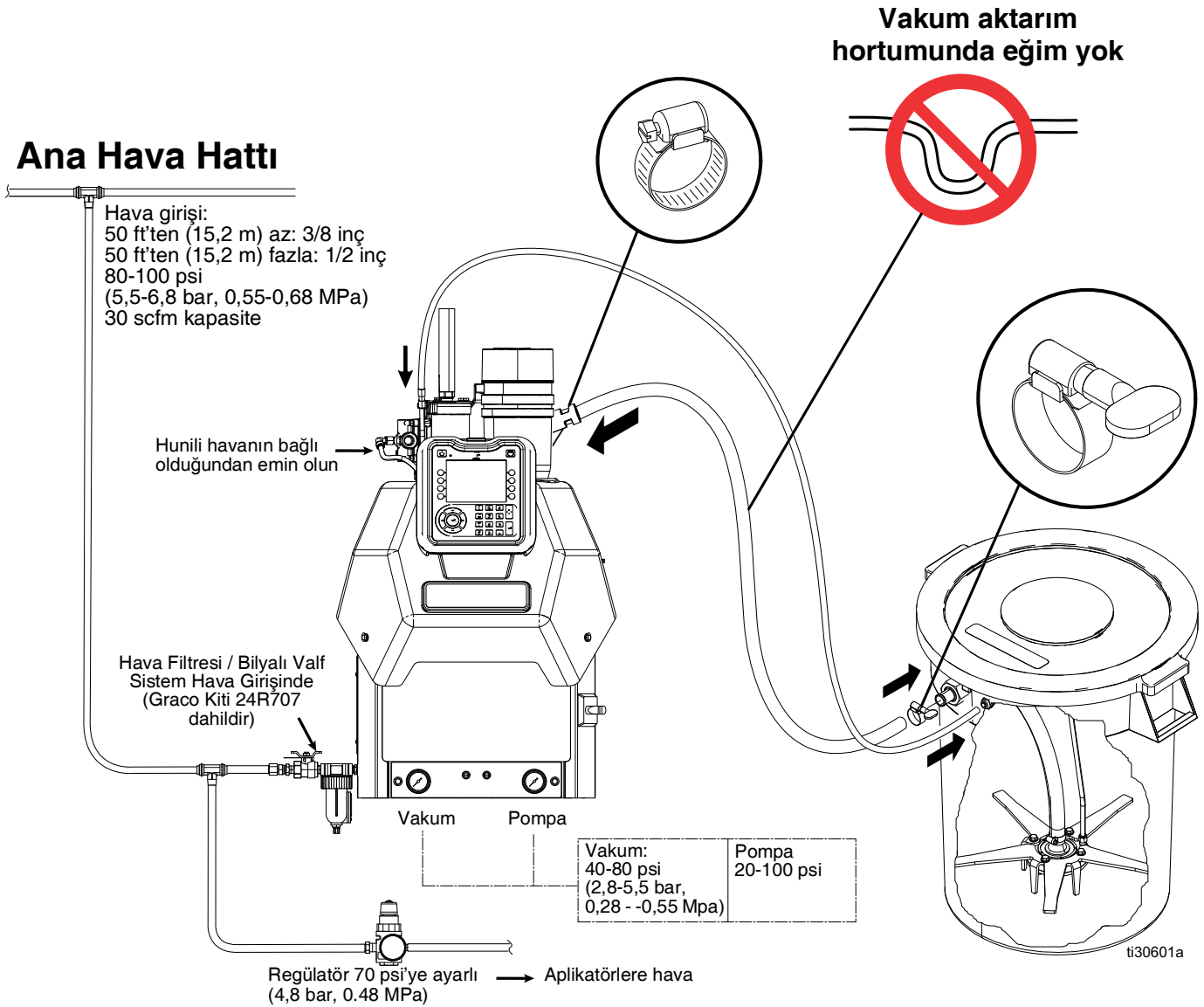
14. *Sistem hatası ortaya çıktığında kırmızı yanıp duran ışık kulesi kurmak için*, **Işık Kulesi Kiti, 24R226**. Bkz. montaj talimatları sayfa 112.

15. *2 kanallı sistemi 4 kanallı sisteme yükseltmek için*, **4 Kanala Yükseltme Kiti, 24V528**. Bkz. montaj talimatları sayfa 114.

16. *4 kanallı sistemi 6 kanallı sisteme yükseltmek için*, **6 Kanala Yükseltme Kiti, 24V529**. Bkz. montaj talimatları sayfa 116.

17. Tüm kullanılmayan kanallara MZLP elektrik konektör kapaklarını takın.

## Önerilen Hava Kurulumu



ŞEK. 12

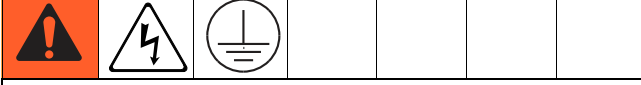
Eğer tesis hava basıncı >90 psi ise, hazne çalkalayıcısı hava beslemesi için 24H420'ye hava regülatör kiti ekleyin. Çalkalayıcı havasını vakumlu besleme basıncına uygun olarak ayarlayın (aşağıdaki tabloya göre).

**NOT:** Vakumlu besleme hava basıncının gereğinden yüksek düzeyde kullanılması eriticinin aşırı dolmasına ve üretimin kesilmesine neden olabilir.

Vakumlu Besleme hava basıncı	Hazneye maksimum hava basıncı
40 psi (2,8 bar)	60 psi (4,1 bar)
50 psi (6,4 bar)	75 psi (5,2 bar)
60 psi (4,1 bar)	90 psi (6,2 bar)
70 psi (4,8 bar)	105 psi (7,2 bar)
80 psi (5,5 bar)	120 psi (8,3 bar)

## Elektrik Kablosunu Bağlama

**NOT:** Bkz. **Topraklama** bölümü, sayfa 17.



Yapılan iş düzgün değilse yanlış kablo tesisatı, elektrik çarpmasına veya diğer ciddi yaralanmalara neden olabilir. Elektrik işlerini ehliyetli elektrikçilere yaptırın. Montajın Ulusal, Bölgesel ve Yerel güvenlik ve yangın standartlarına uygun yapıldığından emin olun.

Elektrik çarpması riskini azaltmak için, elektrik kablosunu takmadan önce, **Komponentleri Bağlama** prosedürünün tamamını uygulayın, sayfa 17.

**NOT:** Kurulu gerilim giderici burç (106) 0,708-1,260 inç'lik (18-32 mm) OD elektrik kablosuna takılır. Bkz. ŞEK. 13. Gerekirse, gerilim giderici burç kabloya sağlam bir şekilde bağlanana kadar sıkılmak için anahtar kullanın.

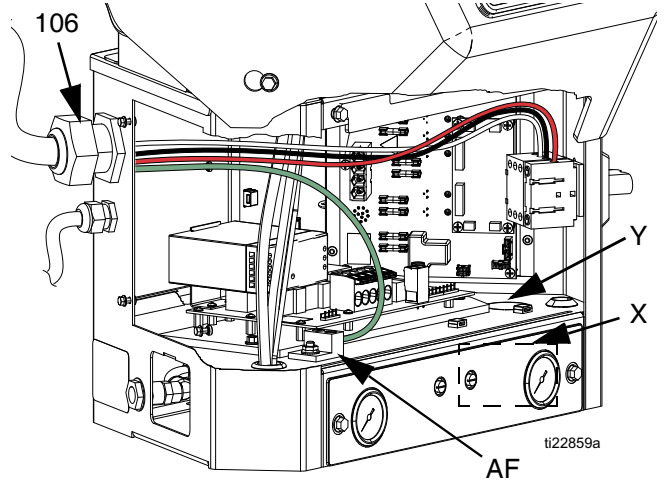
**NOT:** Daha küçük çaplı elektrik kablosu için 17F777 ve 17F779 boruları dahildir. Gün kablo etrafına yerleştirin ve gerilim giderici burç (106) içerisinde güvene alın.

Daha küçük elektrik kabloları için (0,512-1,024 inç, 13-26 mm) Dış Çap, aksesuar gerilim giderici burç kiti 24X190 mevcuttur. Bkz. **Aksesuarlar**, sayfa 107.

**208V Elektrik Devreleri**, bkz. sayfa 23.

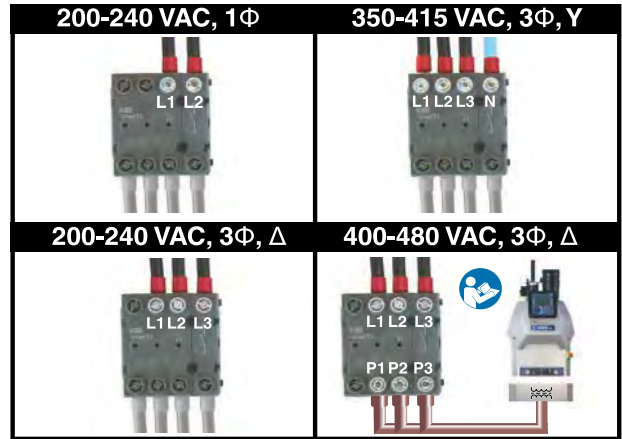
1. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
2. Kablonun ADM ile bağlantısını kesin, kabloyu plastik mikser koruyucu boyunca itin, ardından plastik mikser koruyucuyu sistemden çıkarın.
3. Elektrik kutusu erişim kapağını (T) çıkarın. Bkz. ŞEK. 2, sayfa 13.
4. Elektrik kablosunu elektrik muhafazası gerilim giderici burcu üzerinden takın (106). Bkz. ŞEK. 13.
  - a. Alternatif elektrik kablosu yolu: Kablo borusunu kullanarak, elektrik kablosunu (X) erişim portundan delik (Y) boyunca geçirin. Kablolar basınçlı hava bileşenleri yakınında yönlendirildiğinde kablo borusu gereklidir.

5. Her kablunun ucuna izole bilezikleri takın.



ŞEK. 13

6. Topraklama kablosunu şasi toprağına bağlayın (AF). Bkz. ŞEK. 13.
7. Güç kablolarını ŞEK. 14. Tüm modeller 4 kablunun hepsini kullanmaz.



ŞEK. 14

8. Elektrik kablosunu elektrik kutusunun iç kısmının üstünde yer alan bağlantılara sabitlemek için kablo bağı kullanın.
9. Vida terminallerini en az 10 inç-lb (1,1 N•m) değerine kadar sıkın.
10. Elektrik kutusu kapağını takın.
11. Isıyı açmadan önce **ADM Ayarlarını Seçme** talimatlarını uygulayın, sayfa 23.

## 208V Elektrik Devreleri

208V güç kaynağı için, çalıştırma süresini iyileştirmek için uzman bir elektrik teknisyeni 208V ila 240V yükseltici trafo kurabilir.

### Trafo Boyutlandırma

Minimum trafo değeri trafo çıkış gerilimi ile ADM kesici ayarı çarpılarak hesaplanabilir.

Tek Faz, 20A ADM Kesici Ayar Örneği:  
 $240 \text{ volt} \times 20 \text{ amp} = 4800 \text{ watt}$






Üç Faz, 20A ADM Kesici Ayar Örneği:  
 $240 \text{ volt} \times 20 \text{ amp} \times \text{SQRT}(3) = 8315 \text{ watt}$

## ADM Ayarlarını Seçme

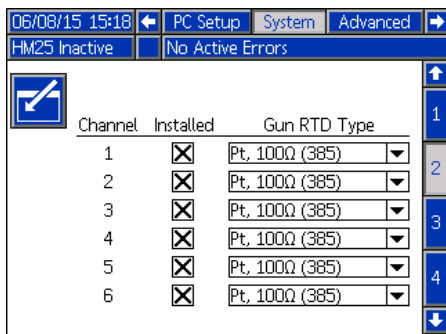
**NOT:** Genel çalıştırma dahil ayrıntılı ADM bilgisi için bkz. **Ek A - ADM** sayfa 121.

1. Ana güç düğmesini ON (açık) konumuna getirin



2. ADM çalıştırma işlemi bittiğinde,  düğmesine basarak Çalıştırma ekranlarından Kurulum ekranlarına geçin. Ekranlar arasında gezinmek için  ,  ,  , ve  düğmelerini kullanın.

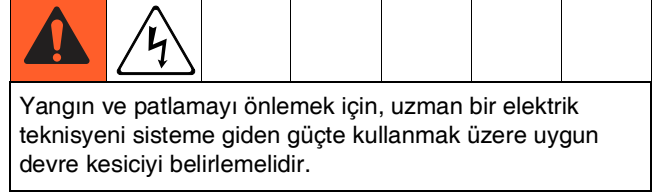
3. Sistem 2 ekranında:



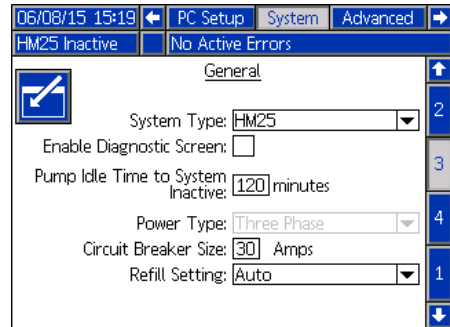
- a. Isıtılmış hortum ve aplikatör kurulu her kanal için «Kurulu» sütunundaki kutucuğu işaretleyin.
- b. Her kurulu aplikatör üzerinde kullanılan RTD tipini seçin. Aplikatör kılavuzuna bakın.

**NOT:** Yanlış RTD ayarı sistemin sıcaklık ayarını muhafaza ettirememesine sebep olur.

**NOT:** Desteklenen RTD tipleri: Ni, 100 ohm; Ni, 120 ohm; NiFe, 604 ohm; Pt, 100 ohm (385), Pt, 100 ohm (392); ve Pt, 1000 ohm. «Otomatik» seçim kullanılabilir, fakat sadece özel RTD türü tanımlanamadığında kullanılmalıdır. «Otomatik» RTD ayarı kullanıldığında yanlış sıcaklıklar ortaya çıkabilir.



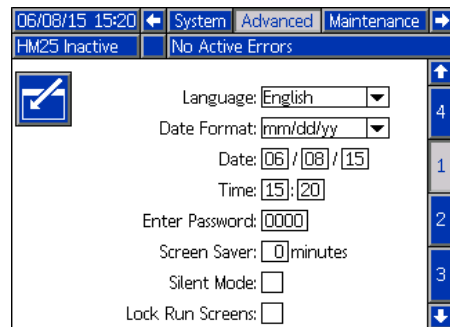
4. Sistem 3 ekranında:



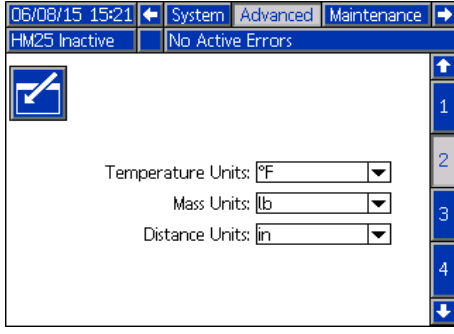
- a. Kullanılan ana devre kesici boyutunu girin. Bu, sistem güç kaynağı için sistemin dışına kurulu devre kesicidir.

**NOT:** InvisPac sistemi, giriş devre kesici boyutuna dayanarak çektiği güç miktarını sınırlar. Bu da, çalıştırma zamanlarını etkiler, çünkü malzemeleri ısıtmak için kullanılan ısıtma enerjisini etkiler.

5. Gelişmiş 1 ekranında, sistem tarih ve saatini ayarlayın.








6. Gelişmiş 2 ekranında, sıcaklık ve kütle birimini ayarlayın.





7. İsteğe bağlı Programlama fonksiyonunu ayarlamak için bkz. **Program**, sayfa 36.

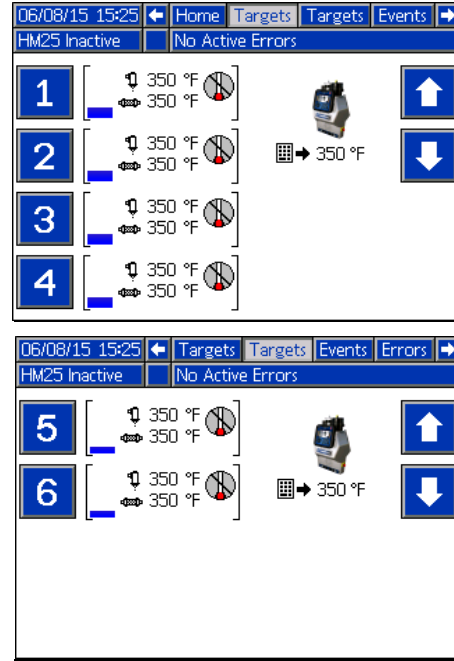
**NOT:** Programlama fonksiyonu sistemin ısıtma işlemini belli zamanlarda otomatik olarak etkinleştirmesini ve devre dışı bırakmasını sağlar ve böylece vardiya başladığında sistem belli bir sıcaklıkta olur.

8. *İstenmesi halinde*, Çalışma ekranlarını kullanan sonraki adımlara gitmeden önce Ayar ekranındaki diğer ayarları düzenleyin. Bunlar sistem çalışması için gerekli değildir, bununla birlikte faydalı fonksiyonları içerir. Her kurulum adımı hakkında ayrıntılı bilgi için bkz. **Ek A - ADM**, sayfa121.

9.  simgesine basarak Ayar ekranlarından Çalışma ekranlarına geçin. Ekranlar arasında gezinmek için , , , ve  düğmelerini kullanın.

10. Hedefler ekranında,  ve  seçeneklerini


kullanarak,  yanında gösterilen ve sistem  → 350 °F eritici ayarını düzenleyin. Ayrıca, istenilen sıcaklık ayarı, sayısal tuş takımı kullanılarak girilebilir.









11. Hedefler ekranında, ısıtmalı hortum ve aplikatör sıcaklık ayarlarını düzenleyin:





**NOT:** InvisiPac, ısıyı geleneksel tank sistemlerine göre daha hızlı dağıtan yüksek güç sahibi tanksız bir sistemdir. Çok miktarda yapıştırıcı belli bir sıcaklıkta durduğundan, aşırı yapıştırıcı bozulmasını önlemek için tanklar uygulama sıcaklığına göre daha düşük sıcaklıkta çalışır.


a. Kanalı seçmek için  basın.

b.  ve  seçeneklerini kullanarak (  350 °F yanında gösterilen), aplikatör sıcaklık ayarını bu kanal için istenilen ayarda düzenleyin.

**NOT:** Daha yüksek aplikatör sıcaklığı istendiğinde, tüm bölgeleri daha yüksek bir sıcaklığa ayarlayın veya aplikatörü sadece küçük artış değerleri ile düzenleyin.

**NOT:** Alternatif olarak, ADM tuş takımı  → üzerindeki fiziksel yukarı ve aşağı ok düğmelerini kullanarak değiştirilecek sıcaklık ayarının yanında olmasını sağlayın; ardından istenilen sıcaklığı girmek için sayısal tuş takımını kullanın.

c.  ve  seçeneklerini kullanarak  (  yanında gösterilen), ısıtılmış hortum sıcaklık ayarını bu kanal için istenilen ayarda düzenleyin.

**NOT:** Alternatif olarak,  → değiştirilecek sıcaklık ayarının yanında olacak şekilde ADM tuş takımı üzerindeki fiziksel yukarı ve aşağı ok düğmelerini kullanın ve ardından istenilen sıcaklığı girmek için sayısal tuş takımını kullanın.

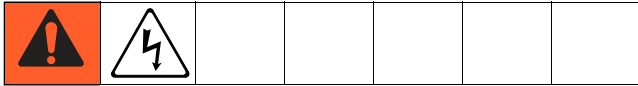
### UYARI

En iyi performans için eritici, hortum ve tabancayı aynı ayar noktası sıcaklığına ayarlayın. Hortum sıcaklığını eriticiden daha yüksek sıcaklığa ayarlamayın. Hortumu eriticiden daha yüksek bir ayar noktasında ayarlamak bu tanksız sistemde gereksizdir ve hortumda yapıştırıcı bozulmasına sebep olabilir. Eriticide kısa yapıştırıcı kalma süresi diğer bölgelere göre eriticiyi daha düşük bir ayar noktasında ayarlama ihtiyacını ortadan kaldırır. Bkz. **Kömürleşmeyi Minimum Düzeye İndirecek Çalışma İpuçları**, sayfa 40.

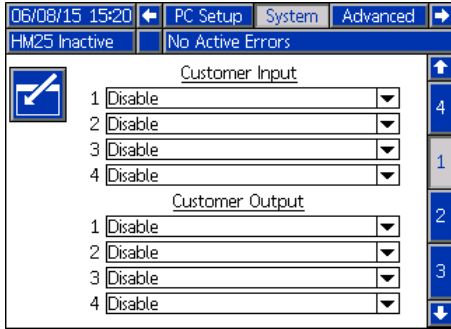
## Aplikatörler

Aplikatör ısıtması InvisiPac sistemi tarafından kumanda edilir. Model kumandası, aplikatörlerin açılma ve kapanmasının kumanda edilmesini gerektirir. Eğer InvisiPac Kalıp Kontrolü kullanıyorsanız kablolama ve kurulum ayrıntıları için 334784 - InvisiPac Kalıp Kontrolü kılavuzuna bakın.

## PLC Bağlantısı



PLC, Ayar ekranlarındaki Sistem 1 ekranında bulunan açılır menülerde gösterilen tüm öğeleri kontrol edip izleyebilir.



### Müşteri Girişi Açılır Menü Seçenekleri

Seçenek	Açıklama
Devre Dışı Bırak	Kullanılmıyor.
Isıtıcı Açık/Kapalı	Isıtma sistemi ve pompayı açma veya kapatma.
Kanal 1, 2, 3, 4, 5 veya 6 Etkinleştir/ Devre Dışı	İlgili kanal için hortum ve aplikatör ısıtmayı etkinleştirme veya devre dışı bırakma.

### Müşteri Çıkışı Açılır Menü Seçenekleri

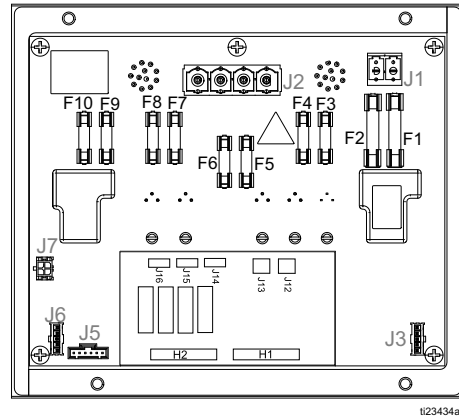
Seçenek	Açıklama
Devre Dışı Bırak	Kullanılmıyor.
Sistem Hazır	Sistemin sıcaklığının uygun olduğunu ve pompanın basınçlı halde durmuş olduğunu gösterir.
Hata (Alarm)	Aktif bir alarm olduğunu belirtir. Aktif alarm ısıtma sistemini ve pompayı devre dışı bırakır.
Hata (Sapma/Tavsiye)	Aktif sapma veya tavsiye olduğunu belirtir. Aktif sapma veya tavsiye ısıtma sistemini ve pompayı devre dışı BIRAKMAZ.
Bakım Zamanı	Toplam bakımın önceden ayarlı bildirim değerine ulaştığını belirtir.

**NOT:** Güç kapalı olduğunda tüm çıkışlar normal olarak açılır. Hata (Alarm) çıkışı için, alarm gerçekleştiğinde kontaklar açık olur. Tüm diğerleri için, kontaklar kapanır.

**NOT:** InvisiPac sistemi MZLP konektörleri H1 ve H2'ye takılan iki adet vida terminal bağlantılarıyla sevk edilir. Konektörler, elektrik kutusu ön erişim kapağı iç kısmında bir torbada yer alır. Konektörleri değiştirmek için 24P176 kitini sipariş edin.

1. Sistem 1 ekranında (Ayar ekranlarında), MZLP konektörü H1 üzerindeki her girişin ve MZLP konektörü H2 üzerindeki her çıkışın fonksiyonunu seçin.
2. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
3. Elektrik muhafazası ön erişim kapağını çıkarın.
4. I/O kablosunu elektrik kutusundaki gerilim gidericiden geçirin. Bkz.ŞEK. 1 sayfa12'deki Müşteri G/Ç Kablosu (S).
5. Gücü PLC'den çıkarın.
6. PLC konektörünü H1 ve H2 konektörlerine bağlayın.

**NOT:** Her soketin dört sinyali vardır. MZLP kartı her sinyal için girdi aralığını belirler. Pim tahsisleri için aşağıdaki tabloya bakın.



ŞEK. 15: MZLP Kartı

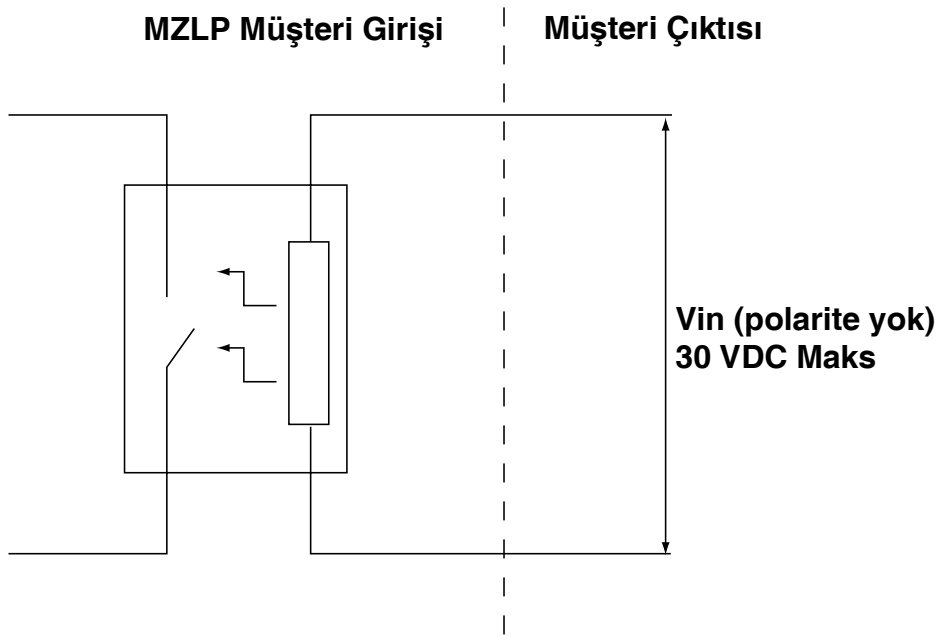
H1 - Müşteri Girişi		H2 - Müşteri Çıkışı	
Sinyal	Pim	Sinyal	Pim
1	1, 2	1	1, 2
2	3, 4	2	3, 4
3	5, 6	3	5, 6
4	7, 8	4	7, 8

**Girdiler:** Yüksek: 10-30 Vdc, Düşük: 0-5 Vdc. Girdiler polarite sorunu olmadan çalışır. «Yüksek» gerilim uygulandığında ısıtıcılar açılır ve kanalları etkinleştirir. Gerilim kaldırıldığında ısıtıcılar kapanır ve kanalları devre dışı bırakır.

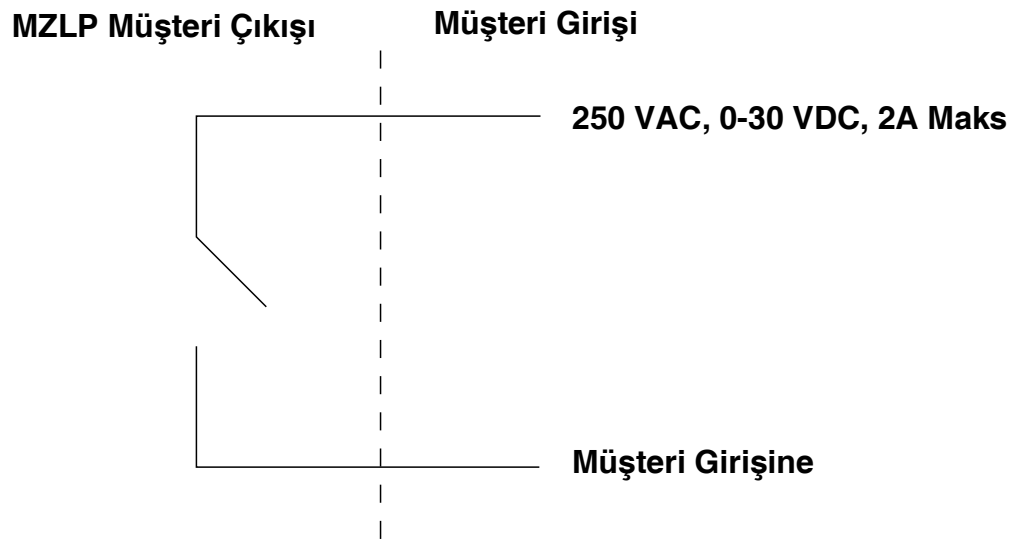
**Çıkışlar:** 0-250 Vac, 0-30 Vdc, 2A Maksimum.

## PLC Bağlantısı Blok Şemaları

Aşağıdaki blok şemaları, müşteri giriş ve çıkışlarının InvisiPac MZLP'ye nasıl bağlanacağını gösterir. Kolaylık olması açısından, her InvisiPac konektör kiti 24P176 ile sevk edilir. Bir konektör kayıp ve hasarlıysa, yedek için 24P176 kitini sipariş edin.



ŞEK. 16: Müşteri Girdisi



ŞEK. 17: Müşteri Çıktısı

## Malzeme Takibi

Malzeme takibi işlemi, kullanıcının uzun süreli veri toplamak amacıyla ürün sayımı ve malzeme kullanımı takibini yapmasını sağlar.

### Kayıtları Görüntüleme

Kayıtları görüntülemek için, Ana ekrana gelin ve malzeme



kayıt defteri tuşlarına basın (aşağıya bakınız).



Kayıtlara girdiğinizde (aşağıda), önceki verileri görüntülemek için aşağı/yukarı tuşlarını kullanın. Kayıt defteri aşağıdakiler dahil olmak üzere 200 satıra kadar tarih saklar.

Öge	Simge
Tarih	N/A
Çevrimler	N/A
Kullanılan Malzeme	lb
Program	
Ürünler	#
Ürün başına Malzeme	g

Date	#	g	
06/08/15	1	3	4.46
06/07/15	1	86399	4.56
06/06/15	1	86398	4.70
06/05/15	1	86399	4.83
06/04/15	1	86398	4.94
06/03/15	1	86399	5.02
06/02/15	1	47939	5.09
06/01/15	1	69	4.51
05/31/15	1	38036	5.15
05/30/15	1	56826	5.18

Farklı sistem tiplerinin malzeme kayıtlarında farklı veri gösterimi olacaktır. Aşağıdaki çizelge her sistem tipi için hangi verinin gösterildiğini özetler.






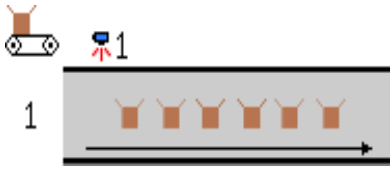
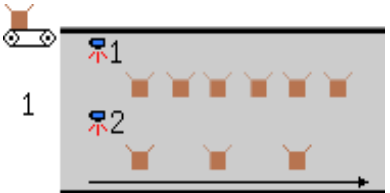

Sistem Tipi	Tarih	Çevrimler	lb		#	g
InvisiPac	X	X	X			
InvisiPac ADM Birim Sayaçlı	X				X	X
InvisiPac Model Kumandalı	X			X	X	X*

\* Model Kumanda Sistemleri için Malzeme Takibi alanına bakın.

Kayıt defterinden çıkmak için ekran çıkış tuşuna basın



## Kalıp Kontrol Sistemleri için Malzeme Takibi Alanı.

Hat Yapılandırması	Diyagram	Kullanılan Malzeme (lb  )	Hat başına ürün (#  1  )	Ürün başına Malzeme (g   )
Tek Hatlı		X	X	X
Çok-Birimli Hat		X	X	X*
Çok-Birimli		X	X	**

\* Doğru ürün başına malzeme verisi üretmek için hattın iki yanındaki ürünler aynı olmalıdır.

\*\* Ürün verisi başına doğru malzeme oluşturma işlemi çok hatlı konfigürasyonlar için yapılamaz (farklı ürün olarak kabul edilir).

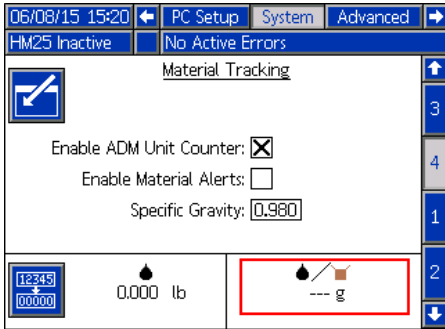
## Kalibrasyon



Malzeme takibi işlevinin ayarı için aşağıdaki adımları uygulayın.

1. Malzeme Takibi Ekranına gelin (Sistem bölümü, Ekran 4).
2. **Şerit ve kazıma** yöntemini kullanarak kalibre etmek için:
  - a. Bir terazi edinin.
  - b. Malzemenin dağıtılacağı yerlerde ürüne(lere) şerit yerleştirin.
  - c. Ürün etiketi başına gram değeri görünene kadar (üretim birkaç dakika sürebilir) normal üretimde çalıştırın (şeride alınmamış ürünler).
  - d. Şeritli ürünü(leri) hat boyunca çalıştırın ve malzemenin soğuyarak şerit üstünde sertleşmesini bekleyin.
  - e. Üründeki tüm malzemeyi kazıyın ve ölçüğe yerleştirin.
  - f. Ürün başına görüntülenen gram değeri ölçek tarafından ölçülen değerle eşleşene kadar aşağıdaki formülü kullanarak özgül ağırlık ayarını yapın:

$$\text{Yeni SG Değeri} = \text{Güncel SG Değeri} \times \frac{\text{Ürün Başına Ölçülen Gram}}{\text{Ürün Başına Görüntülenen Gram}}$$

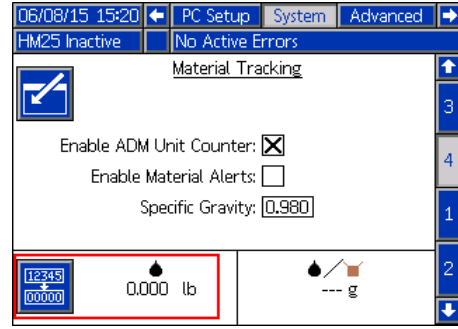


3. **Tahliye** yöntemini kullanarak ayarlamak için:

- a. Bir terazi ve bir kap edinin.
- b. Sıfırlama tuşlarına basıp basılı tutarak toplam ağırlık sayacını sıfırlayın.
- c. Boş kapla terazinin darasını alın ve malzemenin en az 1 lb'sini kabın içine boşaltın.
- d. Malzeme dolu kabı tartın.
- e. Terazide görüntülenen ağırlık ölçek tarafından ölçülen değerle eşleşene kadar aşağıdaki formülü kullanarak özgül ağırlık ayarını yapın:

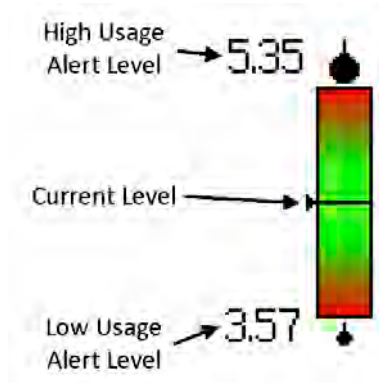


$$\text{Yeni SG Değeri} = \text{Güncel SG Değeri} \times \frac{\text{Ölçülen Ağırlık}}{\text{Görüntülenen Ağırlık}}$$



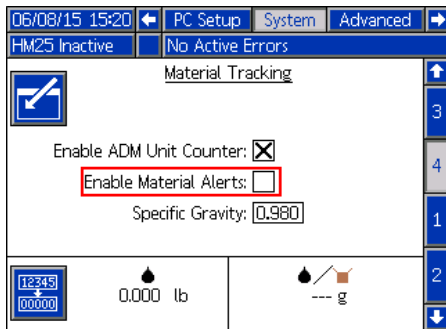
## Malzeme İkazları

Bu özellik birim değer başına olan hedef malzemeye göre kullanılan malzemeyi takip etmek için kullanılabilir. Eğer malzeme ikazları etkinleştirilirse sistem, sistemin hedeften %20 saptığı her zaman bir olay kaydedecektir. Malzeme ikaz bilgisi malzeme kayıtlarının alt sol köşesinden görülebilir (aşağıdaki resme bakın).



## Malzeme İkazlarını Etkinleştirme/Devre Dışı Bırakma

Malzeme ikazlarını etkinleştirme/devre dışı bırakma işlemini, Malzeme Takibi Ekranındaki (Sistem bölümü, Ekran 4) *Malzeme İkazlarını Etkinleştir* ayarını seçerek/seçimi kaldırarak yapabilirsiniz.



## Malzeme Hedefini Sıfırla

Malzeme hedef değerini sıfırlamak için, malzeme hedefini





sıfırlama tuşuna basın. Sistemin yeni hedefi öğrendiğini gösteren (o anki makine çıktısı) kum saati şeklinde bir gösterge görünecektir.

Date	#	g	
06/08/15	1	3	4.46
06/07/15	1	86399	4.56
06/06/15	1	86398	4.70
06/05/15	1	86399	4.83
06/04/15	1	86398	4.94
06/03/15	1	86399	5.02
06/02/15	1	47939	5.09
06/01/15	1	69	4.51
05/31/15	1	38036	5.15
05/30/15	1	56826	5.18

**NOT:** Kalıp Kontrolü ayarı değiştiğinde (örn; tam boncuktan dikişli boncuğa geçiş) malzeme hedefi otomatik olarak sıfırlanacaktır.

# Çalıştırma

						
Sıcak tutkal yapıştırıcılarını ısıtma ve hazırlama potansiyel olarak zararlı buharlar oluşturabilir. Spesifik tehlikeleri ve önlemleri öğrenmek için malzeme üreticisinin uyarılarını ve MSDS'yi (Malzeme Güvenlik Bilgi Formu) okuyun. Çalışma alanının havalandırılması gerekli olabilir.						

**NOT:** Ayrıntılı ADM bilgisi için bkz. **Ek A - ADM** sayfa 121.

<b>UYARI</b>
Yazılım tuşu takımlarına hasar gelmesini önlemek için tuşlara kalem, plastik kart veya tırnak gibi keskin nesnelere basmayın.




**NOT:** Ayrıntılı USB bilgisi için bkz. **Ek B - USB İndirme, Karşıya Yükleme** sayfa 127.

## Genel Bakış

Sistemde, yapıştırıcı topraklarını sisteme gerektiğinde çeken bir vakum aktarım sistemi vardır. Yapıştırıcı eritildiğinde pompaya girer ve burada ısıtılmış hortumlara ve ardından ısıtılmış aplikatörlere pompalanır. Ardından aplikatör kısa bir süre açılarak istenilen miktarda yapıştırıcıyı dağıtır.


Her ne kadar, sistem çalışma sıcaklığına hızlıca yükselse de, ADM'de sistemin ısınmasını bekleme zorunluluğunu ortadan kaldıran bir Programlama fonksiyonu vardır. Programlama fonksiyonu sistemin belirlenen sürelerde kullanıcı tarafından otomatik olarak ısıtılmasını sağlar ve böylece vardiya başladığında sistem dağıtmaya hazır olur. Programlama fonksiyonu ayrıca, ısıtma sistemini kullanıcı tarafından belirlenen sürelerde devre dışı bırakarak ısıtma sistemi kullanılmadığında devre dışı kalmasını sağlar.

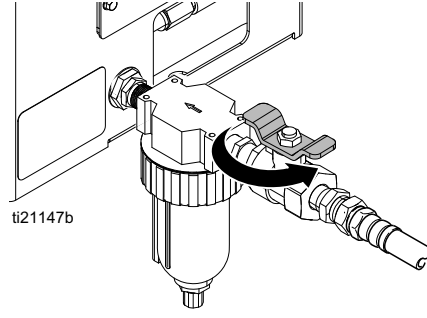
## İlk Çalıştırma ve Hazırlama

						
---	---	--	--	--	--	--

**NOT:** Tüm kurulum prosedürleri ilk çalıştırma öncesinde tamamlanmalıdır. Bkz. **Ayar**, sayfa 17.

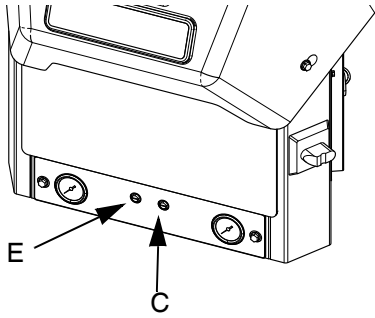
**NOT:** PSA tipi yapıştırıcı toprakları, InvisiPac sisteminde çalışmaz.

1. Aplikatörü uygun atık kabına yönlendirin.
2. Boncuk tutkal kabını sıcak tutkal yapıştırıcı topraklarıyla doldurun.
3. Ana güç anahtarını ON (açık) konumuna getirin .
4. Sistem hava girişi küresel vanayı açın.





5. Pompa hava basıncını 0'a ayarlamak için pompa hava basıncı regülatörünü (C) kullanın.



ŞEK. 18


6. Vakumlu aktarım hava basıncı regülatörünü (E) kullanarak vakum aktarım hava basıncı ayarını 40-100 psi (280-690 kPa; 2,8-6,9 bar) şeklinde ayarlayın. Önerilen ayar: 60 psi (414 kPa; 4,1 bar). Bkz. ŞEK. 18.

**NOT:** Vakum aktarımı pompa çalışma sıcaklığına ulaşana kadar başlamaz.

<p>Yangın ve patlamayı önlemek için, temizleme suyunun anma sıcaklığını hiçbir şekilde aşmayın. Sistem yeni yıkanmışsa, sistem yapıştırıcı ile hazırlanana kadar artık temizlik sıvısı sistemde kalır. Sisteme yapıştırıcı ile dolana kadar, sıcaklığı temizleme sıvısı anma sıcaklığına kadar yükseltmeyin.</p>						

**NOT:** Sevkiyat öncesinde, test nedeniyle yeni sistemde artık yağ olabilir. Dumanı önlemek için, aşağıdaki adımı gerçekleştirdiğinizden emin olun.

7. *Sadece yeni sistemlerde:* eritici sıcaklığını geçici olarak 250°F (121°C) olarak ayarlayın. Talimatlar için bkz. **ADM Ayarlarını Seçme** sayfa 23.

8. Isıtıcıları ve pompayı etkinleştirmek için  düğmesine basın.

**NOT:** Sistem gerekli sıcaklığa ulaştığında, pompa otomatik olarak aktif hale gelir, fakat çalışmaya başlamaz. Çünkü pompaya verilen hava basıncı yoktur.

**NOT:** Eritici gerekli sıcaklığa ulaştığında, otomatik dolun fonksiyonu huniyi topaklarla doldurmaya başlar.

9. *Sadece yeni sistemlerde:* Eritici 250°F (121°C) sıcaklığa ulaştıktan ve huni topakla doldurulduktan sonra, eriticiyi istenilen çalışma sıcaklığına ayarlayın. Talimatlar için bkz. **ADM Ayarlarını Seçme** sayfa 23.
10. Aplikatörleri açmak ve bunları açık bir şekilde tutmak için, ayrı bir kalıp kontrolü kullanın.

### UYARI

Aşağıdaki adımda, pompa kavıasyonu nedeniyle pompanın hasar görmesini önlemek için, sistem tam olarak dolana kadar pompaya 20 psi'den (140 kPa, 1,4 bar) fazla hava basıncı vermeyin.

11. Aplikatörler açık ve sistem gerekli sıcaklığa ulaştığında, pompa çok yavaş bir şekilde çalışana kadar pompa hava basıncını yavaş bir şekilde arttırın. Yaklaşık 20 psi (140 kPa, 1,4 bar) yeterli olacaktır.

**NOT:** Çalışma 20 psi (140 kPa, 1,4 bar) altında düzensiz olabilir.

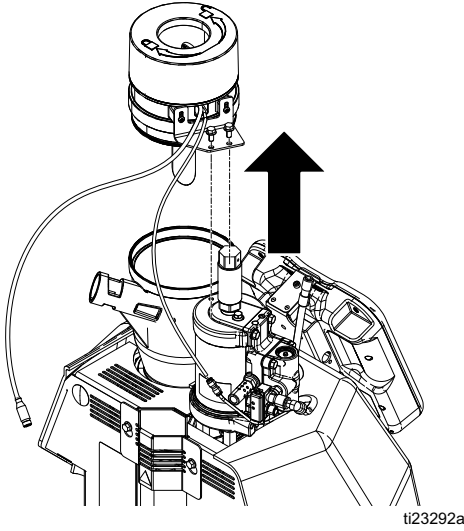
12. Temiz ve havasız malzeme aplikatörlerden çıkana kadar pompayı çalıştırmaya devam edin.
13. Her aplikatör tam olarak dolduğunda, pompayı istenilen basınç ayarına getirin:
- Pompa basıncını 20-100 psi (140-690 kPa; 1,4-6,9 bar) olarak ayarlayın.
  - Dağıtma modelini incelerken her aplikatörü tekrar tekrar açıp kapatarak ayrı model kumandası kullanın.
  - İstenilen dağıtma kalıbı elde edilene kadar bu işlemi tekrar edin.

## Manuel Yeniden Doldurma

**NOT:** Mümkün oldukça Otomatik İkmali kullanın. Sistem, varsayılan olarak Otomatik İkmal'i kullanır ve manuel olarak Manuel İkmal'e değiştirilmesi gerekir. Otomatik İkmal sistemi düzgün bir şekilde çalışmıyor ve zamanında düzeltilemiyorsa, Manuel İkmal'i kullanın. Besleme hunisinde kir oluşumunu sınırlamak için, otomatik besleme sisteminde mümkün olan en kısa sürede bakım yapın.

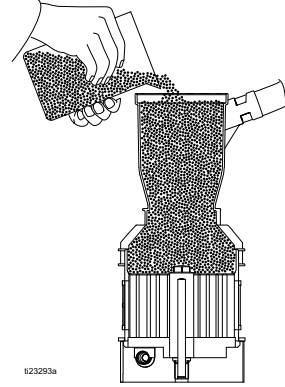
Besleme kapağı ve hunisinde malzemelerin erimesini önlemek için minimum 1,5 lb/saat akış hızına ulaşılması önerilir. Üretim hızının 1,5 lb/saat altında olması veya sistemin uzun bir süre dağıtım olmaksızın belli bir sıcaklıkta durması halinde, dikkatli bir şekilde manuel İkmal kullanın. Sistem akış hızı Arıza Tespit ekranı etkinleştirilerek izlenebilir.

1. Sistem 3 ekranında (Kurulum ekranlarında), İkmal modu açılır menüsünden «Manuel» i seçin.
2. İki civatayı huni braketinden çıkarın, ardından huninin üst kısmını kaldırın.



ŞEK. 19

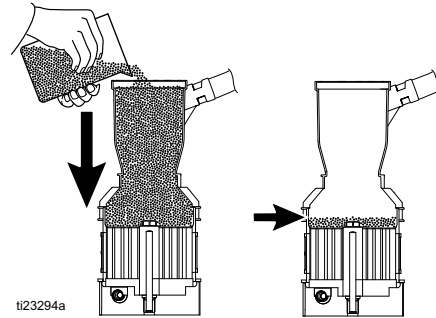
3. Sensör kablosunun ve sensör soğutma havasının bağlantısını kesin.
4. Huniyi yapıştırıcı topraklarıyla doldurun.



ŞEK. 20

5. Gerekli dağıtım hızına ulaşmak için, huniyi ikmal edin.
6. İlgili gün için dağıtım işlemi tamamlandığında, malzeme seviyesinin eritici çekirdeğinde olana kadar atık haznesine yerleştirin. Bkz. ŞEK. 21.

**NOT:** Bu, sonraki üretim gününde çalıştırıldığında sorunları önlemek amacıyla, huni kapağındaki yapıştırıcı seviyesini doğru seviyeye indirecektir.



ŞEK. 21

## Otomatik Yeniden Doldurma

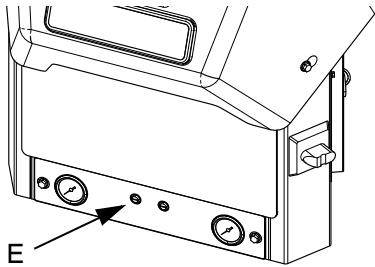
Sistem, varsayılan olarak otomatik ikmal kullanır. Otomatik ikmal sistemi arızalı ise ve hemen düzeltilemiyorsa, Manuel ikmal kullanılabilir.

Otomatik ikmalı kullanmak için:

1. Sistem 3 ekranında (Kurulum ekranlarında), İkmal modu açılır menüsünden «Otomatik» i seçin.
2. Çalkalayıcı ve borunun sisteme bağlı olduğunu doğrulayın. Bkz. **Komponentleri Bağlama** sayfa17.
3. Çalkalayıcı girişinin (K) sıcak tutkal yapıştırıcı topakları ile dolu yapıştırıcı topakları kabının alt kısmında olduğunu doğrulayın. Bkz. ŞEK. 1, sayfa 12.

**NOT:** Çalkalayıcı girişi, topakları boruya etkin bir şekilde çekmek için tümüyle yapıştırıcı topakları ile örtülmelidir.

4. *Henüz ayarlanmamışsa*, vakumlu aktarım hava basıncı regülatörünü (E) kullanarak vakum aktarım hava basıncı ayarını 40-100 psi (280-690 kPa; 2,8-6,9 bar) şeklinde ayarlayın. Önerilen ayar: 60 psi (414 kPa; 4,1 bar).




ŞEK. 22

**NOT:** Sistem, otomatik olarak topakları sisteme gerektiği şekilde aktarır.

## Dağıtma




**NOT:** Sadece sıcak tutkal yapıştırıcı topakları InvisiPac sisteminde kullanılabilir.

1. *Sistem boşsa veya hatlarda hava varsa, İlk Çalıştırma ve Hazırlama* prosedürünü uygulayın, sayfa32.
2. Ana güç düğmesi KAPALI ise, ana güç şalterini AÇIK konuma getirin .


**NOT:** Programlama fonksiyonu kullanıldığında, ana güç şalteri AÇIK konuma gelmelidir.

3. Dağıtma için hazırlama:

- a. Hava girişi bilyeli valfin (J) açık olduğunu doğrulayın. Bkz. ŞEK. 1, sayfa 12.
- b. Vakum transferi ve pompa hava basıncının istenildiği şekilde ayarlandığını doğrulamak için basınç göstergesini (D, F) kontrol edin. Bkz. ŞEK. 1, sayfa 12.
- c. *Otomatik Yeniden Doldurma kullanılıyorsa*, bkz. **Otomatik Yeniden Doldurma** sayfa35.
- d. *Manuel Yeniden Doldurma kullanılıyorsa*, bkz. **Manuel Yeniden Doldurma** sayfa34.
- e. Aplikatörlerin kapalı olduğundan emin olun.

4. Isıtıcıları ve pompayı etkinleştirmek için  düğmesine basın.

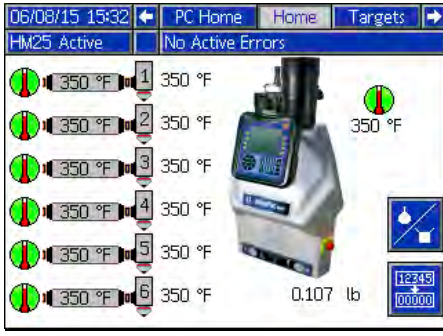
**NOT:** Programlama fonksiyonu kullanıldığında, ısıtıcılar ve pompa ayar süresinde otomatik olarak etkinleştirilir. Ayar süresinden önce ısıtma sistemini etkinleştirmek

istemeditçe, Programlama fonksiyonu kullanılmış ise  seçeneğine basmanız gerekir.



**NOT:** Sistem gerekli sıcaklığa ulaştığında, pompa otomatik olarak çalışmaya başlayacaktır. Aplikatör açık olmadıkça basınçlı bir şekilde durur. Sistem gerekli sıcaklığa ulaştıktan sonra, aplikatör açık iken malzeme dağıtılır.

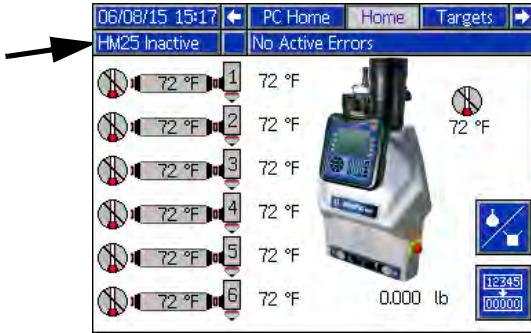
5. *Sistem gerekli sıcaklığa ulaştığında*, malzemeyi dağıtmak için aplikatörleri gerektiği şekilde açık kapatarak ayrı kalıp kontrolleri kullanın.

**NOT:** Sistem çalıştırılırken, hortum, aplikatör ve sistem eriticinin mevcut sıcaklıkları Ana Sayfa ekranında gösterilir.



## Kapatma

Isıtıcı ve pompayı devre dışı bırakmak için,  düğmesine basın. Ekranda «Devre Dışı» yazacaktır. Eğer Program fonksiyonu kullanılıyorsa, ısıtıcılar ve pompa ayarlanan sürede otomatik olarak devre dışı kalacaklardır. Ayar süresinden önce ısıtma sistemini devre dışı bırakmak istemedikçe, Programlama fonksiyonu kullanılmış ise  seçeneğine basmanız gerekir. Eğer ısıtıcılar manuel olarak devre dışı bırakılmışsa, Program fonksiyonu bir sonraki ayarlanan süre geldiğinde ısıtıcıları otomatik olarak devreye alacaktır.



Programla fonksiyonu kullanılıyorsa, ana güç şalterini KAPALI konuma getirmeyin.

## Program

Program fonksiyonu kullanıcının sistemin ısıtıcıları ve pompayı otomatik olarak açacağı ve kapatacağı zamanları belirlemesini sağlar.

06/08/15 15:23		Maintenance	Schedule	PC Setup			
HM25 Inactive		No Active Errors					
	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun
	06:45	06:45	06:45	06:45	06:45		
	11:30	11:30	11:30	11:30	11:30		
	12:20	12:20	12:20	12:20	12:20		
	16:30	16:30	16:30	16:30	16:30		


### Programlama Zamanlarını Ayarlama


**NOT:** Saatler, 24'li saat kullanılarak ayarlanır. Her gün birden fazla çalıştırma ve durdurma süreleri ayarlanabilir.

1. Program ekranında (Ayarlar ekranlarında) haftanın her günü için çalıştırma (ON) sürelerini ayarlayın.
2. Haftanın her günü için durdurma (OFF) sürelerini ayarlayın.

### Programlama Fonksiyonunu Etkinleştirme


Veriler program ekranına girildiğinde Program fonksiyonu otomatik olarak etkinleşir. Programlanmış bir olayı devre

dışı bırakmak için, olaya gidin ve  düğmesine basın. Olay devre dışı kaldığında ekranda gri görünecektir. Olayı

tekrar etkinleştirmek için, olaya gidin ve  düğmesine basın. Olay kırmızı (sistem kapalı) veya yeşil (sistem açık) görünür. Herhangi bir olaya ihtiyaç yoksa, sistemin otomatik olarak ısıtıcıları etkinleştirmesini ve devre dışı bırakmasını önlemek için ana güç şalterini KAPALI konuma getirin.

### Programlama Fonksiyonunun Kullanımı

Çalışma günü sonunda, ana güç şalterini AÇIK konumda

bırakın . Program fonksiyonu ısıtıcıları ve pompaları belirlenmiş sürelerde otomatik olarak çalıştıracak ve durduracaktır.


## Basınç Tahliyesi Prosedürü



Bu sembolü gördüğünüz zaman Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.



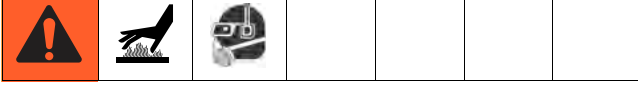
Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basıncı sıvıdan, sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan cilde nüfuz etme gibi yaralanmaları önlemek için boya püskürtmeyi durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya bakım yapmadan önce Basınç Tahliyesi Prosedürünü izleyin.

1. Ana güç düğmesini kapalı  konuma getirin.

2. Giriş hava besleme bilyeli valfini kapatın.

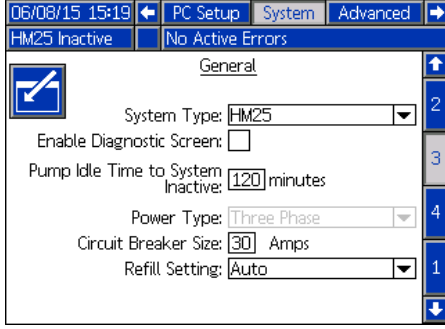
**NOT:** Aplikatörü açarak ve herhangi bir yapıştırıcı dağıtılmadığından emin olarak, basıncın tahliye olmasını manuel olarak doğrulayın.


## Sistemi Tahliye Etme




**NOT:** Temizleme işleminden önce ve bazı bakım ve onarım prosedürlerinden önce, sistem tahliye edilmelidir.

1. Sistem 3 ekranında (Ayar ekranlarında), Yeniden Doldurma Ayarını «Manuel» olarak değiştirin.



2. Isıtma sistemi devre dışı kaldığında,  düğmesine basarak ısıtıcı ve pompayı etkinleştirin.
3. Pompa hava basıncını 0'a kadar azaltın.
4. Sistem hava giriş bilyeli valfini kapatın.
5. Hortumun aplikatör girişiyle bağlantısını kesin, ardından hortum çıkışı atık kabına yerleştirin. Tüm hortumlar için bu işlemi tekrar edin. Hortumla aplikatör elektrik konnektörü ile bağlantısını devam ettirin.
6. Aplikatördeki geri kalan sıvının tahliye olmasına izin verin.
7. Sistem çalışma sıcaklığında ise, sıvı atık kabına akana kadar pompa hava basıncını yavaşça arttırın.

**NOT:** Sistemi boşaltmak için birkaç dakika geçmesi gerekebilir. Pompada eritici sıvı yoksa, pompa daha hızlı hareket etmeye başlar.

8. Pompa daha hızlı hareket etmeye başladığında, sistem havası giriş bilyeli valfini kapatın.
9. Isıtıcı ve pompayı devre dışı bırakmak için,  düğmesine basın.

10. Eritici tahliye tapasını (W1) çıkarın. Bkz. ŞEK. 2, sayfa 13.

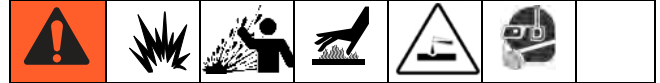
11. Hortumun eritici çıkışı ile bağlantısını kesin.

12. Sistemin boşaltmaya son verene veya en fazla 10 dakika boyunca bekleyin.

**NOT:** Sistemde yapıştırıcı kalıntıları olur.

13. Sistemin boşaltılmasını gerektiren prosedür bittiğinde, Sistem 3 ekranında İkmal Ayarını tekrar «Otomatik» olarak ayarlayın.

## Yıkama




Yangın ve patlamayı önlemek için, yapıştırıcı imalatçısının önerilen temizleme sıvısını kullanın.

- Temizleme sıvısının anma sıcaklığını hiçbir şekilde geçmeyin.
- Sisteminizi veya alüminyum bileşenleri hiçbir zaman halojenli hidrokarbon temizleme solüsyonuyla yıkamayın.

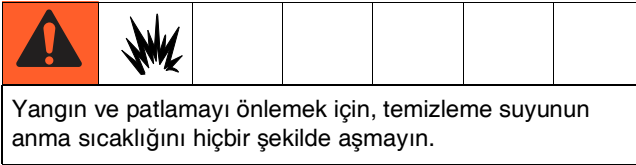
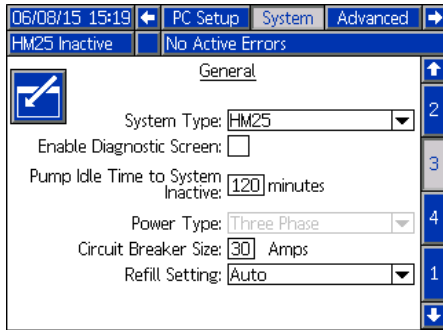
Ciddi yanmaları önlemek için, koruyucu giysi kullanın.

**NOT:** Bu prosedürde, maksimum verim için hortumların nasıl sırayla temizleneceği gösterilir.

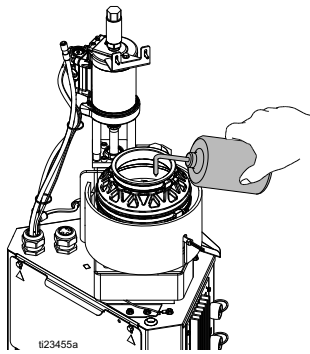
Önerilen temizleme sıvısı için sıcak tutkal yapıştırıcı teknik veri sayfası veya MSDS belgesine bakın. Teknik veri sayfası veya MSDS yoksa, sıcak tutkal tedarikçisi ile iletişime geçin.

1. **Sistemi Tahliye Etme** talimatlarını uygulayın, sayfa 38.
2. Isıtma sistemi etkinleştirildiğinde, ısıtıcı ve pompayı devre dışı bırakmak için  düğmesine basın.
3. Hava motor desteğine huni düzeneğini sabitleyen hortum kelepçesini gevşetin, ardından huni düzeneğini sistemden çıkarın. 1,3 inç'lik (33 mm) şeffaf boruyu ve huni kapağını huniye takılı bir şekilde tutun.
4. Kelepçeyi gevşetin ve ardından plastik eritici kapağını çıkarın. Dolum sensörünü kapağa takılı bir şekilde tutun.

5. Sistem 3 ekranında (Ayar ekranlarında), Yeniden Doldurma Ayarının «Manuel» olarak ayarlandığını doğrulayın.




6. Eritici, ısıtılmış hortum ve aplikatör sıcaklık ayarlarını yüksek sıcaklık sıcak tutkal temizleme sıvısıyla ilgili üreticinin tavsiye edilen sıcaklığına göre ayarlayın.
7. Sistem hava giriş küresel vananın kapalı olduğunu ve pompa hava basıncının 0'a ayarlı olduğunu doğrulayın.
8. Sistemin, temizlik sıvısı üreticisinin önerilen sıcaklığına ısıtılıp soğutulmasını sağlayın.
9. Eriticiyi yüksek sıcaklıkta anma sıcak tutkal temizleme sıvısıyla doldurun. Önerilen sıcak tutkal temizleme sıvıları için, sıcak tutkal yapıştırıcı malzemesi tedarikçisine bakın. Sıvı seviyesi, eritici üst kısmından 1/2 inç (12,7 mm) olmalıdır.



10. Bir hortumun aplikatör manifoldu ile bağlantısını kesin.

**NOT:** Bu prosedür boyunca tüm aplikatörleri kapalı tutun.

11. Bağlantısı kesilmiş hortumu atık haznesine yönlendirin.

12. Isıtma sistemi devre dışı kaldığında, ısıtıcı ve pompayı etkinleştirmek için  düğmesine basın.

13. Eritici sıcaklığının, sıcak tutkal temizleme sıvısı üreticisinin tavsiye ettiği sıcaklığa ulaşana kadar bekleyin.

**NOT:** Sistem hava giriş bilyeli valfi kapalı olduğundan, pompa çalışmaz.

14. Gerekli eritici sıcaklığına ulaşıldığında, sıcak tutkal temizleme sıvısı üreticisi tarafından belirtilen süre boyunca sıcak tutkal temizleme sıvısının eriticiye «daldırılmasını» sağlayın.

**NOT:** «Daldırma» işlemi en iyi temizliği sağlama için önemlidir.

15. Sıcak tutkal temizleme sıvısı belirtilen süre boyunca «daldırıldıktan» sonra, sistem hava giriş bilyeli valfini açın. Pompanın, sıcak tutkal temizleme sıvısı ve yapıştırıcı karışımını hortum boyunca atık kabına taşımaya başlayana kadar pompa hava basıncını yavaşça arttırın.

16. Pompa daha hızlı hareket etmeye başladığında, pompayı durdurmak için sistem havası giriş bilyeli valfini kapatın.

17. Çıkarılmış hortumdan temiz ve yapıştırıcı içermeyen sıcak tutkal temizleme sıvısı çıkana kadar 7 - 16 arası adımları tekrarlayın.

**NOT:** Bu aşamada, eritici ve bağlantısı kesilmiş hortum iyice temizlenmiştir.

18. Hortumu aplikatör manifolduna tekrar takın.

19. Her takılı hortum için 7 - 18 arası adımları tekrar edin ve her seferinde farklı bir hortumun aplikatör manifolduyla bağlantısını kesin.

20. Tüm aplikatör manifoldlarından filtreleri çıkartın ve değiştirin. Aplikatör kılavuzuna bakın.

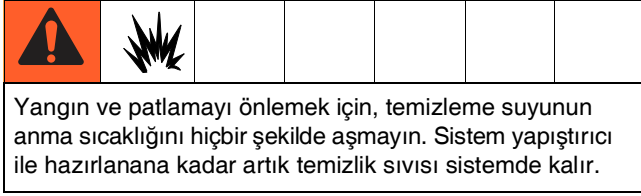
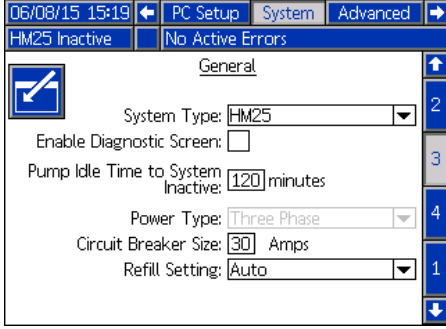
21. **Çıkış Filtresini Değiştirme.** Bkz. sayfa 41.

22. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.

23. Atık konteynerini tahliye tepsisinin (W2) altına yerleştirin, ardından tahliye tapasını (W1) çıkarın ve sistemin tahliye işlemini bitirmesini bekleyin. Bkz. ŞEK. 2, sayfa 13.

24. Sistemin ve sıvının soğumasını bekleyin, ardından sayfa 41'den itibaren verilen gerekli bakım prosedürlerini gerçekleştirin.

25. Dolum kapağını eritici kauçuk muhafaza üzerine takın. Üst kelepçeyi 25 in-lbs olarak yeniden sıkın.
26. Huni düzeneğini hava motoru desteği boyunca kaydırın, ardından kelepçeyi sıkın.
27. Sistem 3 ekranında (Ayar ekranlarında), Yeniden Doldurma Ayarını «Otomatik» olarak ayarlayın.



Yangın ve patlamayı önlemek için, temizleme suyunun anma sıcaklığını hiçbir şekilde aşmayın. Sistem yapıştırıcı ile hazırlanana kadar artık temizlik sıvısı sistemde kalır.

28. İlk Çalıştırma ve Hazırlama talimatlarını uygulayın, sayfa 32.

## Kömürleşmeyi Minimum Düzeye İndirecek Çalışma İpuçları

Sistem 3 ekranında, **Sistemin İnaktif Olması için Pompa Boşta Kalma Süresi** fonksiyonunu normal çalışmayı önlemeyecek şekilde en düşük değere ayarlayın. Pompanın ön ayarlı zamandan daha uzun süre boşta kalması halinde, bu özellik ısıtma sistemini otomatik olarak devre dışı bırakır. Isıtma sisteminin devre dışı bırakılması yapıştırıcı madde bozulmasını minimum düzeye indirir ve kömür oluşumunu sınırlar.

Mümkün olması halinde, üretim programınıza uygun olarak ısıtma sistemini etkinleştirmek ve devre dışı bırakmak için **Program** fonksiyonunu kullanın, bkz. sayfa 36. Böylece yapıştırıcı bu sıcaklıkta mümkün olduğu kadar az zaman harcar. Yüksek sıcaklıkta daha az zaman nihayetinde daha az yapıştırıcı maddenin bozulması ve daha az kurum anlamına gelir.

### UYARI

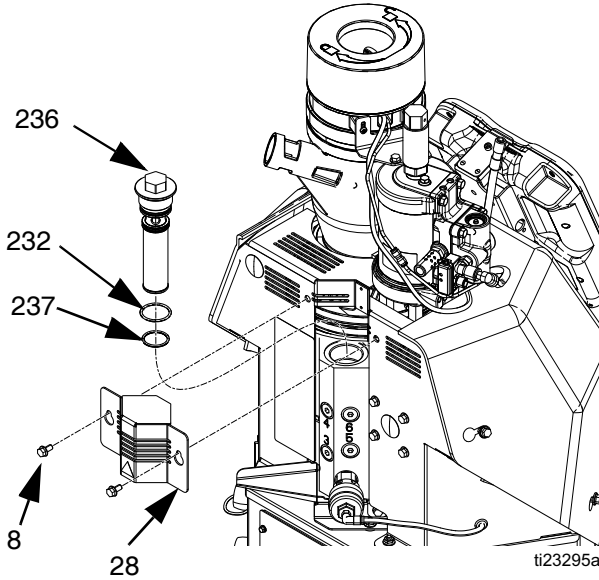
En iyi performans için eritici, hortum ve tabancayı aynı ayar noktası sıcaklığına ayarlayın. Hortum sıcaklığını eriticiden daha yüksek sıcaklığa ayarlamayın. Hortumu eriticiden daha yüksek bir ayar noktasında ayarlamak bu tanksız sistemde gereksizdir ve hortumda yapıştırıcı bozulmasına sebep olabilir. Eriticide kısa yapıştırıcı kalma süresi diğer bölgelere göre eriticiyi daha düşük bir ayar noktasında ayarlama ihtiyacını ortadan kaldırır.




# Bakım

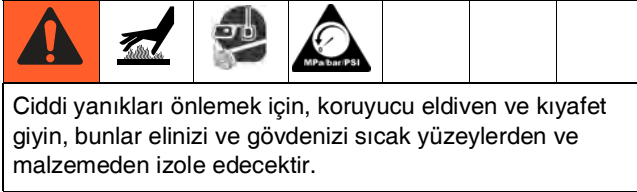
## Çıkış Filtresini Değiştirme

Çıkış filtresi küçük birikintilerin hortum ve aplikatöre girmesini önlemek amacıyla tasarlanmıştır. Filtreyi düzenli olarak inceleyin. Temizledikten sonra ve sistemde kullanılan yapıştırıcıyı değiştirdiğinizde filtreyi değiştirin.



ŞEK. 23

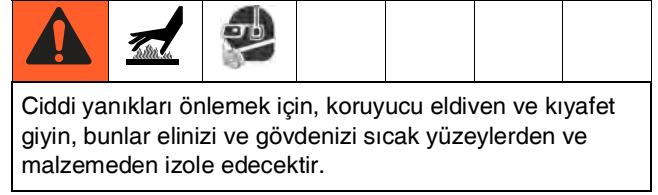
1. Sistem gerekli sıcaklığa ulaşmadıysa, ısıtıcı ve pompayı etkinleştirmek için  düğmesine basın ardından sistemin çalışma sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.



2. **Basınç Tahliyesi Prosedürü** uygulayın, bkz. sayfa 37, fakat sistemin soğumasına izin vermeyin. Bu işlemin gerçekleşmesi için yapıştırıcının akışkan olması gerekir.
3. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
4. İki vidayı (8) gevşetin ardından çıkartmak için sistemin arkasındaki metal mikser koruyucuyu (28) yukarıya doğru kaldırın. Bkz. ŞEK. 23.
5. Çıkış filtresini (236) sökmek için 1 inç'lik soket kullanın.

6. Çıkış filtresini (236) sistemin dışına kaldırmak için alyan anahtarını çıkış filtresi kapağına takın.
7. Çıkış filtresi düzeneğini sökün.
8. Yeni çıkış filtresiyle birlikte verilen halka contasını (232, 237) yeni çıkış filtresine (236) yerleştirin.
9. Halka contayı yeni çıkış filtresini mahfazaya yerleştirin. 1 inç soket ile sıkın.
10. Metal tabakayı (28) çıkış filtresinin üzerinde takın daha sonra iki vidayı (8) sıkın.

## Giriş Filtresini Değiştirme





Giriş filtresi büyük parçaların sisteme girmesini önlemek için tasarlanmıştır. Giriş filtresi yalnızca sistem boş iken değiştirilebilir.

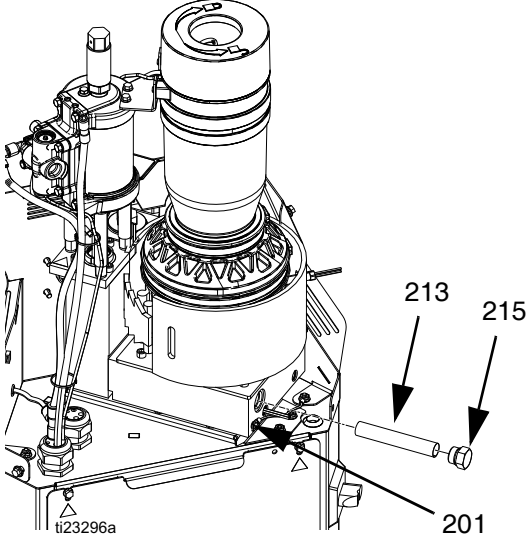
1. Sistem hava giriş bilyeli valfini kapatın.

**NOT:** Yapıştırıcıların bazıları farklı erime noktalarına sahiptir. Denenen ilk sıcaklık dağıtma sıcaklığının yaklaşık yarısı olmalıdır. 400°F'de dağıtım yapılırsa (204°C), ilk olarak 200°F deneyin (93°C), daha sonra 20°F'lik (11°C) artışlar yapın. 250°F (121°C)'de dağıtma yapılırsa, ilk önce 125°F (52°C)'yi deneyin ardından 20°F (11°C)'lik aralıklarla arttırın.


**NOT:** Yapıştırıcının sıvı değil jel olduğundan emin olmak için, sıcaklık istenilen değer in üstünde olduğunda giriş filtresi kapağını (215) çıkartmayın. Sıcaklık çok düşük olduğunda, yapıştırıcı viskozitesi giriş filtresini (213) çıkartmak için çok yüksek olabilir. Bkz. ŞEK. 24, sayfa 42.

2. *Eritici istenilen sıcaklığın altında ve ısıtma sistemi devre dışı bırakıldıysa*, ısıtıcıları etkinleştirmek için  düğmesine basın.  
*Eritici istenilen sıcaklığın üstünde ve ısıtma sistemi etkinleştirildiyse*, ısıtıcıları devre dışı bırakmak için  düğmesine basın.
3. Eritici sıcaklığı istenilen sıcaklıkta olana kadar bekleyin.
4. Eritici sıcaklığı istenilen sıcaklıkta olduğunda, ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.

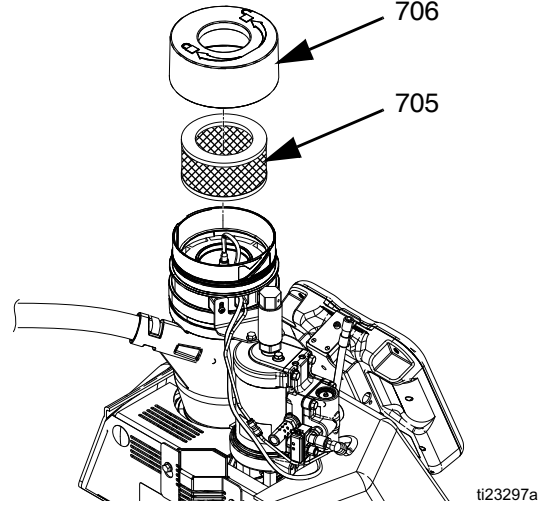
5. Kablonun ADM ile bağlantısını kesin, kabloyu plastik tabaka boyunca itin, ardından plastik tabakayı sistemden çıkarın.
6. Yapıştırıcının sıvı olduğu durumlarda sıvıyı sistemden atık haznesine doğru uzaklaştırmak için giriş filtresi kapağı (215) altına bir parça mukavva koyun.
7. Giriş filtresi kapağını (215) çıkartmak için 1 inç soket kullanın.



ŞEK. 24

8. *Yapıştırıcı, giriş filtresinin sökülmesi için yeteri kadar ince jel özelliğinde ise:* Sistemden filtre bölmesini (213) sökmek için halka contası çubuğu veya küçük alyan anahtarı kullanın.  
*Aksi halde:*
  - a. Giriş filtre kapağını (215) takın.
  - b. Tabaka ve ADM'yi takın.
  - c. Ana güç düğmesini AÇIK konuma getirin.
  - d. ADM yazılımı çalıştırıldığında, ısıtıcıları etkinleştirmek için  düğmesine basın.
  - e. Sıcaklığın, önceki sıcaklığın 20°F (11°C) üstüne çıkmasını bekleyin.
  - f. Adım4'e gidin.
9. Yeni bölmeyi (213) eritici temel manifolduna (201) kaydırın.
10. Filtre kapağını (215) takın ardından sıkı yapmak için 1 inç soket kullanın.
11. ADM kablosunu plastik tabaka (29) içinden geçirin ve tabakayı sisteme takın. Kabloyu ADM'ye (30) takın.

## Huni Filtresini Değiştirme



ŞEK. 25

### Sökme (bkz. ŞEK. 25)

1. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
2. Huni kapağını (706) döndürüp çıkartın. Huni filtresini (705) yukarı çekin.

### Tekrar Takma (bkz. ŞEK. 25)

1. Filtreyi (705) huni tertibatına takın. Huni kapağını (706) huniye takın.

## Filtre Bakım Yönergeleri\*

Komponent	Parça Numarası	Ref	Çevresel Sınıflandırma		
			Temiz	Az Kirli	Tozlu
Pompa Çıkış Filtresi	24W595	236	Filtreyi <b>altı</b> ayda bir değiştirin	Filtreyi <b>dört</b> ayda bir değiştirin	Filtreyi <b>iki</b> ayda bir değiştirin
Aplikatör Manifold Filtresi	24P802	16 +			
Sistem Hava Giriş Filtresi	24X967	64			
Aplikatör Solenoid Susturucuları	24P282# 24X037%	104+ NA			
Besleme hunisi filtresi	24V506	705			
Besleme hunisi inceleme/temizleme	N/A	NA			

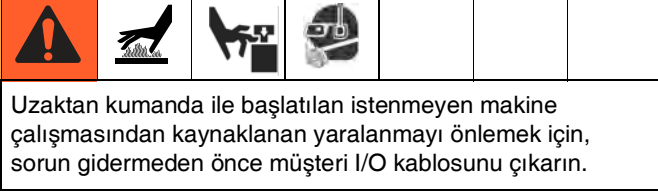
\* Bu tavsiyeler bakım düzeyi yönergeleridir - fabrikanızda gereken gerçek bakım düzeyleri çevresel koşullara ve çalışma koşullarına bağlı olarak değişebilir. Yüksek veya düşük miktarda yapıştırıcı kullanımı ve ayrıca toz halinde ayırıcı madde içeren ya da tozlu olan yapıştırıcılar filtre bakım sıklığına etki edecektir. Çevrenizle uyumlu önleyici bakım programını belirlemek için, Graco gerektiğinde kurulum ve değiştirmeden sonra her 4 haftada bir filtrelerin incelenmesini tavsiye eder. Değiştirme aralıklarını kaydedin ve bunu ileriye yönelik önleyici bakım programınız olarak kullanın.

+ Parça referans çizimleri için ilgili aplikatör kılavuzuna bakın.


# GS35 aplikatörlerinde standart.

% GM100 aplikatörlerine yükseltme seçeneği.

# Sorun Giderme



## ADM Hata Kodu Tablosu

Hata oluştuğunda, hatayı onaylamak için  düğmesine basın. Bakım hatası oluşursa, Bakım ekranına gidin ve hatayı

silme için  düğmesine basın.

Hata kodunun son basamağı hatanın geçerli olduğu eritici, aplikatör (tabanca) veya hortumu gösterir. «\_» (alt çizgi) karakteri kodun birden fazla öğeye uygulandığını gösterir.

Koddaki Son Basamak	Kodun İlgili Olduğu Alan:
0	Eritici
1	Aplikatör (Tabanca) 1
2	Hortum 1
3	Aplikatör (Tabanca) 2
4	Hortum 2
5	Aplikatör (Tabanca) 3
6	Hortum 3
7	Aplikatör (Tabanca) 4
8	Hortum 4
9	Aplikatör (Tabanca) 5
A	Hortum 5
B	Aplikatör (Tabanca) 6
C	Hortum 6

Alarm ısıtma sistemini ve pompayı devre dışı bırakır. Bir sapma veya ikaz ısıtma sistemini ve pompayı devre dışı bırakmaz.

Kod	Açıklama	Tip	Neden	Çözüm
A1D0	Düşük Akımda Eritici	İkaz	Eritici akımı 500mA'den daha azdır.	Isıtıcı direnci ve toprak direncini kontrol edin. Isıtıcıyı(ları) değiştirin. Bkz. Isıtıcı Çubuğunun Değiştirilmesi, sayfa 69.
A1D_	Düşük Akım Tabancası X	İkaz	Aplikatör akımı 500 mA'den daha azdır.	Aplikatör ısıtıcısının 240 VAC'da minimum 90 watt olduğunu doğrulayın. Isıtıcı direnci ve toprak direncini kontrol edin. Isıtıcıyı değiştirin.
A1D_	Düşük Akımda Hortumu X	İkaz	Hortum akımı 500mA'den daha azdır.	Isıtıcı direnci ve toprak direncini kontrol edin. Hortumu değiştirin.
A3MF	Yüksek Fan Akımı, Trafo	Sapma	Trafo fanı 600mA'den daha fazladır.	Trafo fanını değiştirin.
A4D0	Yüksek Akımda Eritici	Alarm	Bant ısıtıcı veya çubuk ısıtıcı.	Isıtıcı uçları arasında toprak direncini ölçün. Yüksek okuma değeri olmalıdır. Isıtıcıyı değiştirin.
A4D_	Yüksek Akımda Hortum X	Alarm	Hortum güç kabloları.	Isıtıcı direnci ve toprak direncini kontrol edin. Isıtılmış hortumu değiştirin.
A4D_	Yüksek Akımda Tabanca X	Alarm	Aplikatör manifoldundaki ısıtıcı çubuklar.	Isıtıcı direnci ve toprak direncini kontrol edin. Aplikatör manifoldunu değiştirin.

Kod	Açıklama	Tip	Neden	Çözüm
A7D0	Beklenmeyen Akım	Alarm	Eriticide beklenmeyen akım akışı.	Isıtıcı direnci ve toprak direncini kontrol edin. Arızalı ısıtıcıyı(ları) değiştirin. Bkz. <b>Isıtıcı Çubuğunu Değiştirme</b> , sayfa 69. MZLP'yi değiştirin.
A7D_	Beklenmeyen Akım, Tabanca X	Alarm	Aplikatör X'de beklenmeyen akım akışı.	Isıtıcı direnci ve toprak direncini kontrol edin. Aplikatör manifoldunu değiştirin. MZLP'yi değiştirin.
A7D_	Beklenmeyen Akım, Hortum X	Alarm	Hortum X'te beklenmeyen akım akışı.	Isıtıcı direnci ve toprak direncini kontrol edin. Hortumu değiştirin. MZLP'yi değiştirin.
A8D0	Akımsız Eritici	Alarm	Eriticiye güç gelmiyor.	MZLP üzerindeki F1 ve F2 sigortalarını yardımcı kart ile kontrol edin. J1'in MZLP'e yardımcı kart ile bağlandığından ve J3'ün AWB üzerinde olduğundan emin olun. Sistem Kanal 1'e bağlı bir hortum gerektirir veya opsiyonel olarak Hararet Güç Kablosu, 16Y727 kullanın.
A8D_	Akımsız Hortum X	Alarm	Hortuma güç gelmiyor.	F5 ve F6 (kanallar 1, 3, 5) ya da F9 ve F10 (kanallar 2, 4, 6) sigortalarının hata hortumunun bağlandığı MZLP üzerinde olduğundan emin olun. Isıtılmış hortumdaki elektrikli konnektörün MZLP ile bağlandığından emin olun. Isıtılmış hortumun MZLP ucunda elektrikli konnektördeki C ve D pimlerinin sürekliliğini kontrol edin. Empedans ölçümleri için ısıtılmış hortum kılavuzuna bakın. Okuma değerleri çok yüksek ise hortumu değiştirin. Sistemde yalnızca bir hortum ve aplikatör varsa, ısıtılmış hortum elektrik konnektörü MZLP'deki 1. kanala bağlanmalıdır.
A8D_	Akımsız Tabanca X	Alarm	Aplikatöre güç gelmiyor.	MZLP üzerindeki hata kanalını kontrol eden F3 ve F4 (kanallar 1, 3, 5) ya da F7 ve F8 (kanallar 2, 4, 6) sigortalarını kontrol edin. Hortum üzerindeki elektrik fişinin MZLP'nin arkasına takıldığından ve aplikatörün hortuma bağlandığından emin olun. Hortumun MZLP konnektör ucunda hortum pimi A tabanca ucu ile J arasındaki ve hortumun MZLP ucundaki tabanca ucunda pim C ile pim A arasındaki sürekliliği kontrol edin. Okuma değeri 0-1 ohm olmalıdır. Ölçüm bu aralığın dışında ise hortumu değiştirin. Sistemde yalnızca bir hortum ve aplikatör varsa, ısıtılmış hortumun elektrik konnektörü MZLP'nin 1. kanalına bağlanmalıdır.
A8MF	Fan Akımı Yok, Trafo	Sapma	Güç trafo fanına gelmiyor.	Fan güç kablosunun AWB'deki J7'ye bağlandığını doğrulayın. Trafo fanının engel olmaksızın serbestçe dönebildiğini doğrulayın.
CAC_ 1=MZLP 1 2=MZLP 2 3=MZLP 3	İletişim Hata Modülü	Alarm	Sistem ADM'ye cevap vermiyor.	MZLP'de kadran doğru şekilde ayarlanmamış. Yardımcı kartla kart üzerinde 1'e ayarlayın. Elektrik kutusunun merkezinde yardımcı kart olmaksızın MZLP üzerinde 2'ye getirin. Elektrik kutusunun solunda yardımcı kart olmaksızın MZLP üzerinde 3'e getirin. Sistem doğru yazılım ile düzgün şekilde yüklenmemiş. <b>Yazılım Güncelleme Prosedürü</b> 'nü uygulayın, bkz. sayfa 81.

Kod	Açıklama	Tip	Neden	Çözüm
CACX	Eksik DB	Alarm	Sistem yardımcı kartı onaylamıyor.	Yardımcı kart ve MZLP kartı arasında kötü bağlantı. Yardımcı kartı gevşetin, yerine oturtun, ardından kilitleyin.
				Yardımcı kart MZLP1'e bağlanmamış. Yardımcı kartı MZLP'ye kadranı 1'e ayarlayarak takın.
				MZLP yardımcı kartını değiştirin.
DADX	Pompada Kaçak	Alarm	Pompa yapıştırıcı beslemeye çalışıyor, beslenecek yapıştırıcı yok	Depo bininde yapıştırıcı yok. Yapıştırıcı doldurun.
				Seviye sensörü aşırı ısınmış olabilir. Havanın tüpten (35) dağıtıldığını doğrulayın.
				Tutkal besleyici yanlış sıcaklıkta, sıcaklık çok düşük. Ayar noktasını kontrol edin ve üreticinin tavsiyelerine göre ayarlayın.
			Tıkalı vakum aktarım hortumu veya huni. Tıkalı hortum veya huniyi temizleyin.	
			Pompa contaları aşınmış ya da hasarlı	Pompa contalarını inceleyin. Gerekirse onarın.
DDDX	Pompa Dalışı	Sapma	Pompa yapıştırıcı beslemeye çalışıyor, beslenecek yapıştırıcı yok	Depo bininde yapıştırıcı topaklar yok. Topak ile doldurun.
				Seviye sensörü aşırı ısınmış olabilir. Havanın tüpten (35) dağıtıldığını doğrulayın.
				Tutkal besleyici yanlış sıcaklıkta, sıcaklık çok düşük. Eritici sıcaklık ayarını kontrol edin ve üreticinin tavsiyelerine göre ayarlayın.
				Tıkalı vakum aktarım hortumu veya huni. Tıkalı hortum veya huniyi temizleyin.
			Dağıtma oranı çok yüksek. Teknik sistem değerlerine bakın.	
			Pompa contaları aşınmış ya da hasarlı	Pompa contalarını inceleyin. Gerekirse onarın.
DE0X	Döngü Şalteri Hatası	Alarm	Hava motoru sensöründen sinyal yok.	Yardımcı kartın J16 kablo tesisatını kontrol edin. Bkz. <b>Elektrik Tabloları</b> , sayfa 82.
				Döngü şalteri civatasını gevşetin. Çevrim şalteri civatasını sıkın.
				Çevrim şalterini değiştirin.
L0FX	Manuel Doldurma Modu	İkaz	Sistem manuel doldurma moduna ayarlanır.	Otomatik doldurma moduna değiştirin. Kurulum Ekranı Sistemi 2'ye bakın.
L6FX	Seviye Sensörü Hatası	Alarm	Seviye sensöründen sinyal yok.	Sensör LED yanmasını kontrol edin.
				Sensör kablosunun sensöre takılı olduğundan emin olun.
				Yardımcı kartın J14 konektörünü kontrol edin.
				Doldurma kapağını sökün ve görüş çizgisi dahilinde doldurma (düzey) sensörünü hiçbir şeyin engellemediğinden emin olun.
				Doldurma (düzey) sensörünü değiştirin.
			Sistem giriş hava basıncının 80-100 psi olduğunu kontrol edin.	
			Doldurma kapağına hava gelmiyor.	5/32 inç hava hattından gelen sensör soğutma havasını kontrol edin, akış 30-60 SCFH olmalıdır.
Doldurma sensörü altındaki doldurma kapağında tıkalı orifis.	Doldurma kapağını çıkartın ve orifisi tıkayan nesneyi alın.			

Kod	Açıklama	Tip	Neden	Çözüm
L8FX	Doldurma zaman aşımı	Alarm	Eritici akış hızı için yeterli yapıştırıcı topağı alamadı.	Depo binini köprüleme ve bloklama açısından kontrol edin.
				Depo bininde yapıştırıcı yok. Yapıştırıcı doldurun.
				Tıkalı giriş besleme hortumu veya huni. Tıkalı hortum veya huniyi temizleyin.
				Besleme regülatöründe düşük hava basıncı. Regülatörü kontrol edin. Hava basıncı regülasyonu için bkz. <b>Ayar</b> , sayfa 17.
				Kirli veya tıkalı huni filtresi. Filtreyi değiştirin.
M8MF	Yüksek Sıcak Kaçağı, Trafo	Sapma	Sıcak artışının akım hızında, 15 dakika ya da daha az sürede trafo aşırı ısınacaktır.	Fan güç kablosunun AWB'deki J7'ye bağlandığını doğrulayın.
				Trafo fanının engel olmaksızın serbestçe dönebildiğini doğrulayın.
				Trafoyu değiştirin.
MMUX	USB Kayıt Defteri Dolu	İkaz	USB kayıt defterleri dolu. Eğer veriler indirilmezse veri kaybı oluşacaktır.	USB verilerini indirin. Bkz. <b>Ek B - USB İndirme, Karşıya Yükleme</b> , sayfa 127.
MNDX	Pompa Bakım Zamanı	İkaz	Çevrimler kullanıcı ayarı bakım aralığından daha fazladır.	Bakım yapın ve Kurulum Bakım ekranındaki «Zamanı Geldi» sayacını 0'a ayarlayın.
T2D0	Düşük Sıcaklık, Eritici	Sapma	Eritici sıcaklığı ayar noktasının 15°F(-9°C) altına düştü.	Sistemin eritme hızı spesifikasyonları dahilinde çalıştığını doğrulayın. Gelen gerilim ve kesici ayarını göz önüne alın.
				Doldurma sisteminin (vakum) düzgün şekilde çalıştığını doğrulayın. Eriticide malzeme düzeyi çok düşük olursa ve büyük miktarlarda soğuk malzeme eriticiye gireirse, sıcaklığın gözle görünür şekilde düşmesine neden olabilir.
				Sistem açık ve dağıtım yapılmıyor iken sıcaklığın ayar noktasında düzgün şekilde kontrol edildiğini doğrulayın. Sistem sıcaklığı kontrol edemezse, RTD'nin eritici içine oturulduğunu doğrulayın.
				RTD'yi değiştirin RTD düzgün şekilde oturtulmazsa sistem sıcaklığı kontrol edemez
				Isıtıcı direnci ve toprak direncini kontrol edin. Isıtıcıyı(ları) değiştirin.
T2D_	Düşük Sıcaklık, Tabanca X	Sapma	Aplikatör sıcaklığı ayar noktasının 15°F(-9°C) altına düştü.	Sistem açık ve dağıtım yapılmıyor iken sıcaklığın ayar noktasında düzgün şekilde kontrol edildiğini doğrulayın. Sistem sıcaklığı kontrol edemezse, aplikatör RTD'yi değiştirin. Aplikatör kılavuzuna bakın.
				Isıtıcı direnci ve toprak direncini kontrol edin. Isıtıcıyı değiştirin.
				Aplikatörün ayar noktasını elde etmek için dağıtım hızı çok yüksek. Aplikatör gücü ve gerilimine dikkat edin.
T2D_	Düşük Sıcaklık, Hortum X	Sapma	Hortum sıcaklığı ayar noktasının 15°F(-9°C) altına düştü.	Sistem açık ve dağıtım yapılmıyor iken sıcaklığın ayar noktasında düzgün şekilde kontrol edildiğini doğrulayın. Sistem sıcaklığı kontrol edemezse, hortumu değiştirin.
				Isıtıcı direnci ve toprak direncini kontrol edin. Hortumu değiştirin.
T4C_	Yüksek MZLP PCB Sıc.	Alarm	MZLP kartı aşırı ısınıyor.	Ortam sıcaklığı 120°F altında olmalıdır.
				MZLP kartını değiştirin.

Kod	Açıklama	Tip	Neden	Çözüm
T4D0	Yüksek Sıcaklıkta Eritici	Alarm	Eritici ayar noktasının üstüne yükselmeye devam ediyor.	RTD'nin eriticide düzgün şekilde oturtulduğundan emin olun.
				Aşırı sıcaklık şalterinin bağlandığından emin olun ve şalter direncini kontrol edin. Şalter direnci 0'a yakın 400°F (204°C) altında olmalıdır.
				Eritici ısıtıcı toprak direncinin kontrol edin. Isıtıcı toprağa kısa devre yaparsa ısıtıcıyı değiştirin.
				Dağıtım yapmaksızın sistemi açın. Sıcaklığın ayar noktasında düzgün şekilde kontrol edildiğinden emin olun. Ayar noktasına ulaşılmadıysa, RTD'yi değiştirin. Isı ayar noktasının üstünde yükselmeye devam ederse, MZLP'yi değiştirin.
T4D_	Yüksek Sıcaklıkta Hortum	Alarm	Hortum ayar noktasının üstüne yükselmeye devam ediyor.	Dağıtım yapmaksızın sistemi açın. Hortumun ayar noktası sıcaklığına ulaşip ulaşamayacağını kontrol edin. Hortum RTD okumaları düzensiz ise, hortumu değiştirin. Hortum ayar noktasının üstünde sürekli ısırırsa, MZLP'yi değiştirin.
T4D_	Yüksek Sıcaklıkta Tabanca	Alarm	Aplikatör düzeneği ayar noktasının üstünde yükselmeye devam ediyor.	Dağıtım yapmaksızın sistemi açın. Aplikatörün ayar noktası sıcaklığına ulaşip ulaşamayacağını kontrol edin. Aplikatörün RTD okumaları düzensiz ise, aplikatör RTD'yi değiştirin.
				RTD okumaları düzenli ancak aplikatör sıcaklığı yükselmeye devam ediyorsa aplikatör ısıtıcı direncinin topraklama yapıp yapmadığını kontrol edin. Isıtıcı toprağa kısa devre yaptıysa, aplikatör ısıtıcısını değiştirin. Isıtıcı toprağa kısa devre yapmadıysa, MZLP'yi değiştirin.
T4MX	Yüksek Sıcaklık, Trafo	Alarm	Termistör okuması 212°F (100°C)'den büyük.	Trafo fanının düzgün şekilde çalıştığını ve engellenmediğini doğrulayın. Trafoyu değiştirin.
T6D0	Sensör Hatası Eritici	Alarm	RTD'den okuma yok.	MZLP kartındaki J5 konektörünün sıkı şekilde bağlandığını doğrulayın.
				Eritici RTD'yi değiştirin. Bkz. <b>Bant Isıtıcı Sıcaklık Sensörünü Değiştirme</b> , sayfa 68.
T6D_	Sensör Hatası Hortum	Alarm	RTD'den okuma yok.	Hortum elektrik konektörü MZLP'ye bağlanmamış. Hortumu değiştirin.
				Hortum elektrik konektörü MZLP'ye bağlanmamış veya aplikatör elektrik konektörü ısıtılmış hortuma bağlanmamış. Aplikatör RTD'yi değiştirin.
T6MX	Termistör Sensörü Hatası, Trafo	Alarm	Trafo termistör sensöründen okuma yok.	Sensör kablosunun AWB'deki J7'ye bağlandığını doğrulayın.
				Trafoyu değiştirin.
T8D_	Tabancada Sıcaklık Artışı Yok (tüm bölgeler)	Alarm	Okunan sıcaklık değeri değişmiyor.	Hata kanalının bağlandığı MZLP üzerindeki F3 ve F4 (kanallar 1, 3, 5) ya da F7 ve F8 (kanallar 2, 4, 6) sigortalarını kontrol edin.
				Aplikatör manifold ısıtıcı çubuklarını değiştirin. <b>NOT:</b> Aplikatör manifoldundaki ısıtıcılar da akım yok hatasına neden olabilir.
				Hortum kablo tesisatı direncini kontrol edin. Uygun direnç aralığı için hortum kılavuzuna bakın.



Kod	Açıklama	Tip	Neden	Çözüm
T8D_	Hortumda Sıcaklık Artışı Yok (tüm bölgeler)	Alarm	Okunan sıcaklık değeri değişmiyor.	Hata kanalını kontrol eden MZLP üzerindeki F5 ve F6 (kanallar 1, 3, 5) ya da F9 ve F10 (kanallar 2, 4, 6) sigortalarını kontrol edin. Hortum kablo tesisatı direncini kontrol edin. Uygun direnç aralığı için hortum kılavuzuna bakın. <b>NOT:</b> Hortumdaki ısıtıcı kabloları da akım yok hatasına neden olabilir.
T8D0	Eriticide Sıcaklık Artışı Yok (tüm bölgeler)	Alarm	Okunan sıcaklık değeri değişmiyor.	MZLP üzerindeki F1 ve F2 sigortalarını yardımcı kart ile kontrol edin. RTD'nin eriticideye takıldığından emin olun. J1'in MZLP'ye yardımcı kart ile düzgün şekilde bağlandığından ve J3'ün AWB üzerinde olduğundan emin olun. Isıtıcı direncini kontrol edin ve referans tablosuyla karşılaştırın. Bkz. <b>Isıtıcı Çubuğu Direncinin Kontrol Edilmesi</b> , sayfa 58. Eritici ısıtıcısını değiştirin. <b>NOT:</b> Eriticideki ısıtıcı çubukları ayrıca akımsız hataya neden olabilir.
V11_	Düşük Can Gerilimi	Alarm	Kötü veya aşırı yüklü güç kaynağı.	Güç kaynağı voltajının 24 VDC olduğunu doğrulayın. Gerilim düşük ise, güç kaynağı üzerindeki +V ve -V vida bağlantı uçlarını ayırın ve gerilim okumasını yeniden kontrol edin. Gerilim doğru ise, o zaman J8 ve J9'u AWB'den ayırın ve gerilimi yeniden kontrol edin. Halen düşük ise AWB'yi değiştirin. Doğru ise, J9'u bağlayın ve gerilimi yeniden kontrol edin. Düşük ise, ADM'yi değiştirin. Doğru ise, J8'i bağlayın. Düşük ise, MZLP'yi değiştirin. Eğer voltaj hala düşükse, güç kaynağını değiştirin.
V1MW	Düşük Hat Gerilimi	Sapma	Gelen hat gerilimi 175V altına düştü.	Gelen gücün akım çekimi için doğru gösterge olduğunu ve gelen güç hatlarının devreden ayrılması için güvenli şekilde bağlandığını doğrulayın.
V41_	Yüksek Can Gerilimi	Alarm	Kötü veya aşırı yüklü güç kaynağı.	Güç kaynağı voltajının 24 VDC olduğunu doğrulayın. Eğer voltaj yüksekse, güç kaynağı ünitesini değiştirin.
V4MW	Yüksek Hat Gerilimi	Alarm	Gelen hat gerilimi 265V üstüne çıktı.	Nötr 3 faz için, nötr kabloyu doğrulamak için kalifiye elektrik teknisyeninden yardım alın.
V6MW	Geçersiz Güç Tipi	Alarm	Çalıştırma sırasında gelen hat 175V altında veya 265 V üstündedir.	Gelen hattın doğru şekilde bağlantısının kesilmesi için kablolandığını doğrulayın.
V8M_	Hat gerilimi yok	Alarm	Gelen hat voltajı 100 VAC'den az	Sistemi fişten çıkartarak gelen gücü ölçün. Eğer hat voltajı 100 VAC'den azsa, düşük voltajı düzeltmesi için yetkili bir elektrikçiye başvurun.
WJDX	Pompa Solenoid Hatası	Alarm	Hava motoru için hava solenoidinden gerilim çekilmiyor.	Konektörün yardımcı kartın J13'üne düzgün şekilde bağlandığından emin olun. Manifoldu değiştirin.
WKFX	Doldurma Solenoid Hatası	Alarm	Doldurma için hava solenoidinden gerilim çekilmiyor.	Yardımcı kartın J13 konektörünü kontrol edin. Hava solenoidlerini değiştirin. Bkz. sayfa 76.
WSUX	USB Geçersiz Yapılandırma	Sapma	USB için geçerli bir yapılandırma dosyası bulunamadı. ADM: düzgün çalışmıyor.	Sistem doğru yazılım ile düzgün şekilde yüklenmemiş. <b>Yazılım Güncelleme Prosedürü</b> 'nü uygulayın, bkz. sayfa 81. USB indirmeyi yeniden deneyin. ADM'yi değiştirin.

## Mekanik ve Elektrikle İlgili Sorun Giderme

Sorun	Neden	Çözüm
Doldurma Zaman Aşımı Hatası	Sistem 30 saniyeden daha kısa sürede doldurulamıyor.	Huniyi yeterli malzeme ve malzeme tıkanması yönünden kontrol edin.  Vakum aktarım sistemi hava basıncının 40-80 psi (önerilen 60 psi) ve doldurma işlemi denendiğinde havanın besleme kanadına doğru aktığını doğrulayın.  Sistemi yeniden başlatın. Farklı bir doldurma işlemi yapıldıktan sonra hata devam ediyorsa ve ünitenin hemen üretime geçmesi gerekiyorsa, sistemi manuel ikmal moduna getirin. Bkz. <b>Manuel Yeniden Doldurma</b> , sayfa 34.  Huni filtresini kontrol edin. Takılıysa bkz. <b>Huni Filtresini Değiştirme</b> , sayfa 42.
InvisiPac sisteminde yapıştırıcının doldurulması uzun süre alır.	Hunideki yapıştırıcı düzeyi düşüktür.	Huniyi yeterli malzeme ve malzeme tıkanması yönünden kontrol edin.
	Vakum akışı engellenmiştir.	Vakum aktarım sistemi hava basıncının 40-80 psi (önerilen 60 psi) ve doldurma işlemi denendiğinde havanın besleme kanadına doğru aktığını doğrulayın.  Huni filtresini kontrol edin. Takılıysa bkz. <b>Huni Filtresini Değiştirme</b> , sayfa 42.
Vakum aktarımı çalışmıyor	Vakum düzeneğine giden hava yok.	Vakum aktarım sistemi hava basıncının 40-80 psi (önerilen 60 psi) olduğunu doğrulayın.
	Sistem hava göstergesinde hava var ancak çalkalayıcıda hava yok.	Hava hattının bağlandığından veya sıkışmadığından emin olun.
	Çalkalayıcıda hava var ancak besleme hattında yok.	Tıkalı çalkalayıcı ünitesi, sistemden ayırın ve tıkaçı sökün.
Depo binindeki yapıştırıcı topraklar çalkalayıcı kafasını kaplıyor.	Çalkalayıcı ünitesi titreşmiyor.	Çalkalayıcının malzeme yükleme sırasında titreştiğini doğrulayın. Titreşmiyorsa, çalkalayıcı düzenindeki bilye sıkışmıştır. Çalkalayıcı muhafazasını sökün ve içindeki kanalı ve bilyeyi temizlemek için açın.
	Huni içinde malzeme tıkanması. Bazı yapıştırıcı malzemeler tıkanmaya sebep olmaya meyilli. Yüksek ortam sıcaklığı ve yüksek nem tıkanma ihtimalini arttırabilir.	Bazı malzemelerin köprüllemenin engellenmesi için periyodik olarak karıştırılması gereklidir.
Doldurma Solenoid Hatası	Doldurma solenoid arızası ya da doldurma solenoid kablo tesisatı.	J13 ile doldurma solenoidi arasındaki kablo tesisatının hasar görmediğini doğrulayın.  Sistemi yeniden başlatın. Farklı bir doldurma işlemi yapıldıktan sonra hata devam ediyorsa ve ünitenin hemen üretime geçmesi gerekiyorsa, sistemi manuel ikmal moduna getirin. Bkz. <b>Manuel Yeniden Doldurma</b> , sayfa 34.

Sorun	Neden	Çözüm
Seviye Sensörü Hatası	Seviye sensörü (20) ya da sensör kablosu 16T108 (seviye sensörüne (20) giden J14) arızası.	Seviye sensörüne (20) giden sensör kablosu J14'ü kontrol edin.  ADM'deki Arıza Tespit ekranını etkinleştirip, ardından Arıza Tespit ekranındaki sensör değerlerini kontrol edin. Eritici tamamen boş ise (eritici geçiş delikleri görünür) sensör okumaları yaklaşık 4,3V olmalıdır. Normal çalışma aralığı 3,8 ila 4,3V'tur. Sensörün okuma değeri 4,2V'tan fazla ise sistem ek malzemeyi talep etmelidir.  Sistemi yeniden başlatın. Farklı bir doldurma işlemi yapıldıktan sonra hata devam ediyorsa ve ünitenin hemen üretime geçmesi gerekiyorsa, sistemi manuel ikmal moduna getirin. Bkz. <b>Manuel Yeniden Doldurma</b> , sayfa 34.
InvisiPac sistemi doldurma sırasında yapıştırıcı toprak tozlarını dışarı atıyor.	Bazı yapıştırıcılar, kullanılan tıkanma önleyici maddeler veya yapıştırıcı üretim işleminin küçük yapışkan talaşları oluşturması nedeniyle çok tozlu olabilir. Besleme giriş kapağı filtresi tıkanabilir.	<b>Huni Filtresini Değiştirme</b> , bkz. sayfa42.  <b>NOT:</b> Besleme kapağı filtre bakımı düzenli aralıklarla yapılmalıdır. Besleme kapağı filtresinin minimum her 1200 lb dağıtımda incelenmesi tavsiye edilir, ancak bazı yapıştırıcılarda, bu aralığın istenilen sistem temizliğini elde etmek için önemli düzeyde artırılması gerekebilir.
InvisiPac sistemi durmuyor, aplikatörlerin tümü kapalı olsa bile pompa çalışmaya devam ediyor.	Sıvı sızıntısı.	Harici sızıntının olmadığını doğrulayın.  Basınç tahliye valfini inceleyip test edin.  <b>Basınç Tahliyesi Valfini Yıkama</b> talimatlarını uygulayın, sayfa 58.  Sistem halen yavaşlatılmıyorsa, pompa veya basınç tahliyesi valfinin onarılması gerekebilir.
Sistem malzemeyi dağıtmıyor.	Sistem gerekli sıcaklığa ulaşmadı.	Sistemin aktif olduğunu doğrulayın.
	ADM ile girilen yanlış sıcaklık ayar noktaları.	Sıcaklık ayarlarının doğru olduğundan emin olun.
	Hava motoru basınçlı havayı almıyor veya hava basıncı çok düşük.	Pompa hava basıncının 20 psi üzerine ayarlandığını doğrulayın. <b>Pompa Hava Solenoid Çalışmasını Kontrol Etme</b> , sayfa 58.
	Besleme pompası yapıştırıcı beslemiyor.	Gerektiğinde hava kontrol düzeneğini onarın veya değiştirin.  Gerektiğinde pompa grubunu onarın veya değiştirin.
	Aplikatörler için zamanlama kontrolü çalışmıyor.	InvisiPac sistemi aplikatörlerin zamanlamasını kontrol etmiyor. Bu, ayarlanması gereken ayrı bir kumandadır. Kumanda üreticisi veya kalifiye elektrik teknisyenine danışın.
Devir Anahtarı Hatası	Devir anahtarı veya devir anahtarı kablo tesisatı arızası.	Hava motoru döngü şalteri ile J16 arasındaki kablo tesisatını kontrol edin. Gerektiği şekilde onarın/değiştirin.
	Gevşek veya kayıp sabitleyici (26).	Sabitleyicinin (26) sıkı olduğundan emin olun. Parça tanımlaması için bkz. <b>InvisiPac Sistemleri</b> sayfa 89'da başlayan kısım.

Sorun	Neden	Çözüm
USB Kayıt Defteri Dolu	USB veri kayıt defteri %90 dolu olduğunda InvisiPac sistemi bu bildirim gösterir.	Veri kayıplarını önlemek için, sistem verilerini indirin. Bkz. <b>Ek B - USB İndirme, Karşıya Yükleme</b> , sayfa 127.
InvisiPac sistemi pompa kontrolden çıkmasına ya da pompa dalmasına işaret ediyor.	Pompa uygunsuz malzeme yüklemesi nedeniyle kavitasyon oluşturduğunda genellikle bu hata görünür.	<p>Sistemin eritme hızı aşıldığında, bu hata görülebilir, bu durum gelen yapıştırıcı malzeme içinde havanın sıkışmasıyla ve istenilen malzeme sıcaklığından daha düşük olmasıyla sonuçlanır.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. InvisiPac sisteminin arıza tespiti ekranı etkinleştirilerek (11 cpm- HM25, 22 cpm - HM50) değerini geçmediğini doğrulayın.</li> <li>2. Döngü hızı (11 cpm- HM25, 22 cpm - HM50) altında olursa ve sistem halen çalışmaya devam ediyorsa InvisiPac sistem sıcaklığını geçerli ayar noktasının üstüne küçük artışlarla yükseltin.</li> <li>3. Pompa çalışmaya devam ederse veya atlama yaparsa sıcaklığı küçük artırımlarla yükseltmeye devam edin. Dağıtılan malzeme için maksimum sıcaklığı geçmeyin.</li> </ol> <p><b>NOT:</b> Hava pompa içine sıkıştıysa, <b>Basınç Tahliyesi Prosedürü</b> talimatları uygulanarak temizlenebilir sayfa 37.</p> <p><b>NOT:</b> Bazı malzemelerin diğerlerine göre erimesi daha zordur ve verilen eritme hızında işlemden geçirilmesi mümkün değildir. InvisiPac sisteminin 350°F sıcaklığı ve 350°F aplikatör sıcaklığıyla şekillenen topraklar şeklinde standart EVA paketleme sınıfı taneli yapıştırıcı dağıtılırken, InvisiPac sistemi belirtilen sürekli eritme hızını elde etmesi için test edilmiştir.</p>
	Seviye sensörü engellendi, okuma düzeyi yanlış.	Besleme kapağını doldurma sensörüyle temizleyin, sensör deliğini engelleyen yapıştırıcı topraklarının olmadığından emin olun.
	Sistem ultrasonik sensör venturisine yeterli havayı göndermiyor.	<p>Hava Filtresi Kiti 24R707'nin sistem hava girişine takıldığından emin olun.</p> <p>Sensör ventur orifisinin ters basınç akışını sağlayın:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Gelen havayı InvisiPac sistem hava girişinden (108) ayırın.</li> <li>2. Hava borusu torba bağlantı bileziğini (91) ultrasonik sensör hava borusundan (35) ayırın.</li> <li>3. 80-100 psi (550-690 kPa, 5,5-6,9 bar) basıncı hava borusu bileziğinin (91) çıkış ucuna doğrultun.</li> <li>4. Havanın InvisiPac sistemi hava girişinin (108) dışına aktığından emin olun.</li> <li>5. Ultrasonik sensör hava tüpünü (35) hava tüpü bileziğine (91) yeniden bağlayın.</li> </ol>

Sorun	Neden	Çözüm
Verilen eritme hızı istenilen yapıştırıcı sıcaklığında elde edilemiyor.	InvisiPac sistemi eriticinin (202) alüminyum kütlesi sıcaklığını izler. Eritme hızı 20 lb/sa değerini aştığında sistem sıcaklığı ofseti gerekebilir.	<p>1. Döngü hızı (11 cpm- HM25, 22 cpm - HM50) altında olursa ve sistem halen çalışmaya devam ediyorsa InvisiPac sistem sıcaklığını geçerli ayar noktasının üstüne küçük artışlarla yükseltin, hortum ve aplikatörleri istenilen ayar noktasında bırakın.</p> <p>2. Pompa çalışmaya devam ederse veya atlama yaparsa sıcaklığı küçük artımlarla yükseltmeye devam edin. Dağıtılan malzeme için maksimum sıcaklığı geçmeyin.</p> <p><b>NOT:</b> 50 amper kesici maksimum çalışma ve akış hızı performansı için gereklidir. Kurulum ekranlarında kullanılan kesici boyutunu ayarlayın.</p> <p><b>NOT:</b> Bazı malzemelerin diğerlerine göre erimesi daha zordur, bu nedenle verilen eritme hızında işlem den geçirilmesi mümkün değildir. InvisiPac sisteminin 350°F sıcaklığı ve 350°F aplikatör sıcaklığıyla şekillenen topaklar şeklinde standart EVA paketleme sınıfı taneli yapıştırıcı dağıtılırken, InvisiPac sistemi belirtilen sürekli eritme hızını elde etmesi için test edilmiştir.</p>
Sistem çalıştırıldığında ADM görüntüsü yok	Ana güç devre kesicisi kapalı veya güç kablosu takılı değil.	Ana devre kesicisini açın veya güç kablosunu takın.
	ADM üzerindeki kablo takılı değil.	ADM kablosunu yeniden bağlayın.
	AWB kartındaki konnektör takılı değil.	ADM kablosu AWB kartının J9'una takılmalıdır.
	Kötü 24VDC güç kaynağı.	Gerilim okuması güç kaynağının yerine geçmezse, güç kaynağı çıkışının 24VDC değerini okuduğunu kontrol edin.
	ADM düzgün çalışmıyor.	ADM'yi değiştirin.
Ana kesici açılıyor	ADM kesici kurulumunda yanlış ayar.	Kurulum ekranı kesici ayarında ADM üzerinde yanlış kesici ayarı.
	Sistem dahilinde toprağa iç kısa devre.	Gücü ayırın veya devreyi kesin ve toprağa giden gücün her ayağını ölçün. Açık direnç okuması olmalıdır.
	Ana güç panelinde çok küçük devre kesicisi.	Uygun boyutta devre kesicisi için kalifiye elektrik teknisyenine danışın.

Sorun	Neden	Çözüm
Düşük çalışma zamanı veya sistemin çalıştırılması 10 dakikadan daha uzun sürüyor	ADM kesici kurulumunda yanlış ayar.	Kurulum ekranı kesici ayarında ADM üzerinde yanlış kesici ayarı.
	Düşük gelen gerilim.	Gelen gerilim 230 volt için 200-240VAC ve 400 volt ünite için 380- 400 VAC olmalıdır.
	Eriticideki ısıtıcı çubuk ve tabanca manifoldu.	Eritici veya aplikatördeki ısıtıcı çubuklarını ölçün ve kontrol edin. Aplikatör kılavuzuna bakın. Bkz. <b>Isıtıcı Çubuğu Direncini Kontrol Etme</b> , sayfa 58.
	Isıtmalı hortumlar.	Hortum, pim C ve D'deki ısıtıcı kablolarını ölçün. Her hortum direnci için onarım bölümüne bakın.
	Sisteme yetersiz güç veriliyor. Minimum besleme gücüyle birlikte, hortum ve aplikatör kombinasyonlarına bağlı olarak, çalışma zamanı değişebilir.	Sistem spesifikasyonuna göre, sistemi maksimum gücü sağlayabilecek güç kaynağına bağlayın. Tüm değişiklikler kalifiye elektrik teknisyeni tarafından yapılmalıdır. Tam güç değeri için bkz. <b>Modeller</b> , sayfa 4. Değişken koşullar altında çalışma zamanları için bkz. <b>Çalıştırma Zamanı</b> , sayfa 132.
Yapıştırıcı yok ya da çok az yapıştırıcı dağıtılıyor	Sistem dahilinde yanlış RTD ayarı.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Eritici, hortum ve aplikatör sıcaklıklarının oda ortamı ile aynı aralıkta olduğunu doğrulayın.</li> <li>Aplikatör sıcaklığı eritici sıcaklığından çok yüksek ya da düşük ise o zaman kullanılan RTD için RTD ayarı doğru değildir. Başlamadan önce kurulum ekranı sistemi 2'de doğru RTD ayarını seçin.</li> </ol> <p><b>NOT:</b> Doğru RTD değerinin ayarlanmaması aplikatörün az ya da aşırı ısınmasına neden olabilir. ADM ekranlarındaki RTD için ayar gerçek RTD değerinden daha yüksektir. Gerçek RTD değeri için üreticiye danışın.</p>
Sistem hata vermiyor ve doğru sıcaklığı gösteriyor ancak aplikatör sıcaklık ayar noktasının üstündedir	Sistem dahilinde yanlış RTD ayarı.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Eritici, hortum ve aplikatör sıcaklıklarının oda ortamı ile aynı aralıkta olduğunu doğrulayın.</li> <li>Aplikatör sıcaklığı eritici sıcaklığından çok yüksek ya da düşük ise o zaman kullanılan RTD için RTD ayarı doğru değildir. Başlamadan önce kurulum ekranı sistemi 2'de doğru RTD ayarını seçin.</li> </ol> <p><b>NOT:</b> Doğru RTD değerinin ayarlanmaması aplikatörün az ya da aşırı ısınmasına neden olabilir. ADM ekranlarındaki RTD için ayar gerçek RTD değerinden daha düşüktür. Gerçek RTD değeri için üreticiye danışın.</p>

Sorun	Neden	Çözüm
Tüm dağıtma modülleri tetiklendiğinde yapıştırıcı yok veya yanlış yapıştırıcı çıkış miktarı	Tıkalı aplikatör manifold filtresi.	Aplikatör manifold filtresini değiştirin. Manifoldun altında Graco aplikatör manifold filtresi veya diğer aplikatörler üzerinde hat üstü filtresi.
	Tıkalı hortum.	Hortumu yıkayın veya değiştirin.
	Solenoid valf.	Doğru gerilimin solenoid valfe girdiğinden emin olun. Gerilim doğru değilse, solenoidi değiştirin.
	Kumandadan solenoide sinyal yok.	Solenoidde gerilim yoksa, kumanda kablosunu ve model kumandasını kontrol edin. Bileşeni değiştirin.
	Solenoid susturucular tıkalı.	Solenoid susturucuları değiştirin.
	Hava solenoidine hava gelmiyor.	Solenoide giden hava beslemesini yeniden başlayın.
	Tıkalı sistem çıkış filtresi.	<b>ÇIKIŞ Filtresini Değiştirme.</b> Bkz. sayfa 41.
	Birden fazla aplikatör eş zamanlı tetiklenirse, maksimum pompa hızı geçilebilir.	Maksimum gereken akış hızını maksimum pompa hızının altına düşürmek için, aplikatör açıklığını kademelendirin.
Yapıştırıcı yok ya da tetiklendiğinde dağıtma modüllerinin birinde/ bazılarında yanlış yapıştırıcı miktarı	Dağıtma modülünde tıkalı uç.	Dağıtma modülündeki ucu değiştirin.
	Kapalı/kısmen açık pozisyonda dağıtma modülü.	Dağıtma modülünü değiştirin.
	Tıkalı aplikatör manifold filtresi (tekli dağıtım modülü aplikatörü).	Aplikatör manifold filtresini değiştirin. Manifoldun altında Graco aplikatör manifold filtresi veya diğer manifoldlar üzerinde hat üstü filtresi.
	Tıkalı hortum	Hortumu yıkayın veya değiştirin.
	Solenoid valf	Doğru gerilimin solenoid valfe girdiğinden emin olun. Gerilim doğru değilse, solenoidi değiştirin.
	Kumandadan solenoide sinyal yok	Solenoidde gerilim yoksa, kumanda kablosunu ve model kumandasını kontrol edin. Bileşeni değiştirin.
	Tıkalı solenoid susturucuları	Solenoid susturucuları değiştirin.
	Solenoid hava gelmiyor	Solenoide giden hava beslemesini yeniden başlayın.
	Tıkalı sistem çıkış filtresi.	<b>ÇIKIŞ Filtresini Değiştirme.</b> Bkz. sayfa 41.
	Birden fazla aplikatör eş zamanlı tetiklenirse, maksimum pompa hızı geçilebilir.	Maksimum gereken akış hızını maksimum pompa hızının altına düşürmek için, aplikatör açıklığını kademelendirin.

Sorun	Neden	Çözüm
Tetiklenmediğin de bir/birkaç aplikatörden yapıştırıcı akıyor	Valf açık pozisyona getirilmedi.	Dağıtma modülünü değiştirin.
	Yapıştırıcı basıncı çok yüksek.	Hava motoruna giden hava basıncının azaltın.
Aplikatör ısınmıyor.	Aplikatör manifoldunda ısı çubuğu arızası.	Isıtıcı çubuklarındaki direnci kontrol edin. Isıtıcı çubuk ölçümü açıksa aplikatör manifoldunu onarın.
	Sistem veya manifoldda gevşek kablo bağlantısı.	Hortumun iki ucundaki kablo bağlantılarını kontrol edin.
	RTD arızası.	RTD üzerindeki direnci kontrol edin, normal aralık dışında ise RTD'yi değiştirin.
	ADM kurulumunda yanlış RTD ayarı.	ADM kurulum ekranında doğru RTD değerini ayarlayın. Doğru RTD değeri için üreticiye danışın.
	Termal şalteri açıldı.	Oda sıcaklığında termal şalterin direncini ölçün. Açılırsa, değiştirin.
Manifold veya dağıtım modülünden yapıştırıcı sızıyor.	Dağıtım modülü manifold üzerinde gevşek duruyor.	Gevşek dağıtım modülündeki vidaları sıkın.
	Dağıtım modülü halka contası takılmadı.	Sızıntı yapan dağıtım modülünün arkasındaki halka contasını değiştirin.
	Başarısız dağıtım modülü, dağıtım modülünün ortasından yapıştırıcı akıyor.	Dağıtma modülünü değiştirin.
	Hortum gevşek.	Hortumu sıkın.
Eritici ısı yaymıyor.	F1 ve F2 sigortası yanmış.	Isıtıcı çubuklarında veya çubuk kabloları ile toprak arasında kısa devre olup olmadığını kontrol edin.
	Aşırı sıcaklık şalterine giden kablo kapalı veya bozuk.	Aşırı sıcaklık şalterine giden kablo ile ana kart veya şalter bağlantısını kontrol edin. Bağlantı yeterli ise, kablo kopmasına dikkat edin.
	Aşırı sıcaklık anahtarı açıldı.	Aşırı sıcaklık anahtarı direncini ölçün. Bu değer oda sıcaklığında 0 ohm olmalıdır. Bu açık ise, aşırı sıcaklık şalterini değiştirin. Ölçüm yapıldığında ana sistem gücünün kapalı olduğundan emin olun.
Hava motoru çalışmıyor.	Hava motoruna hava beslenmiyor.	Gelen hava beslemesini kontrol edin. Sistem «Aktif» duruma ulaşıncaya kadar hava motoru devre dışıdır. «Aktif» olduğunda, pompa hava solenoidi hava motoruna havayı göndermelidir.
	Hava solenoid, hava motorunu çalıştırmıyor.	Solenoid gerilimini kontrol edin, 24VDC değer hava solenoidinde okunuyorsa hava solenoidini değiştirin.
	Hava motoruna hava geliyor ancak motor çalışmıyor.	Hava motorunu değiştirin.
Sistem açılmıyor.	Ünitede elektrik yok.	Ana güç kesicisinin açık olduğundan emin olun. Elektrik fişinin bağlandığından emin olun.



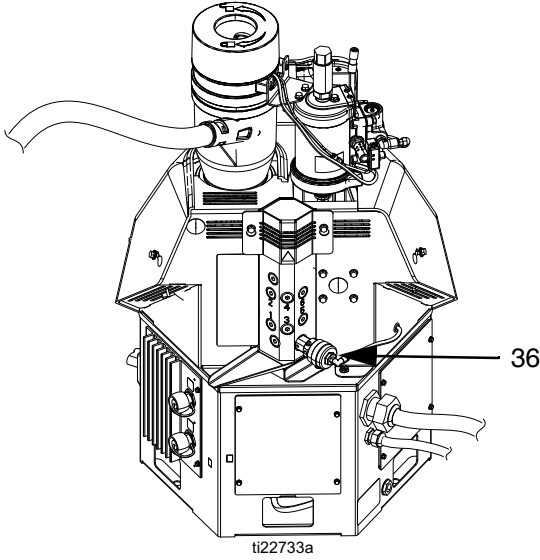
Sorun	Neden	Çözüm
Çalkalayıcı veya yapıştırıcı binine temas ederken statik elektrik şoku.	Toprak kablosu çalkalayıcı düzeneğindeki yerinde değil. Bazı yapıştırıcı, akış hızları ve ortam koşulları çalkalayıcı borusunda aşırı statik elektriğe neden olabilir.	Çalkalayıcı ünitesinin milinden gelen toprak kablosunu gerçek toprak kablosuna bağlayın. Çalkalayıcı topraklama kiti 24R708'i sipariş edin.
Yapıştırıcı doğru zamanda dağılmıyor.	Dağıtım modülleri yanlış zamanda açılıyor.	InvisiPac sistemi aplikatörlerin açılıp kapanmasını kontrol etmiyor. Ayrı kumandanın ayarlanması gereklidir. Model kumanda üreticisi veya kalifiye elektrik teknisyenine danışın.
Sıcaklık ayar noktasına ulaşılmadan önce pompa ve vakum besleme sistemi çevrimini açıp kapatın.	Solenoid konektörü MZLP yardımcı kartındaki ışık kulesi fişine takılır	Solenoid konektörü MZLP'deki yardımcı kart üzerinde J12'den (ışık kulesi) J13'e (solenoid valfleri) değiştirin.

## Basınç Tahliyesi Valfini Yıkama



Bu işlemi sorun giderme tablosunda belirtildiğinde gerçekleştirin.

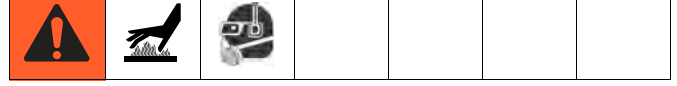
1. Gerekli yapıştırıcı sıcaklığında sistem aktif olduğunda, hava motoru hava basıncını 20 psi'ye (140 kPa, 1,4 bar) ayarlayın.
2. Hava hattını (36) basınç tahliyesi valfinden ayırın.



ŞEK. 26


3. Hava hattını temizleyin ve hava motoru çevrimine izin verin.
4. Hava hattını tahliye valfine yeniden bağlayın ve sistemin yavaşlayıp yavaşlamadığını kontrol edin.
5. *Sistem halen yavaşlamıyorsa*, bir aplikatör üzerinden on pompa çevrimine denk malzeme temizleyin.
6. Aplikatörden fazladan hava dışarı atılıncaya kadar tüm prosedürü tekrarlayın.

## Pompa Hava Solenoid Çalışmasını Kontrol Etme



Bu işlemi sorun giderme tablosunda belirtildiğinde gerçekleştirin.

**NOT:** Pompa solenoidinin tetiklenmesi için sistem çalıştırma sıcaklığında olmalıdır.

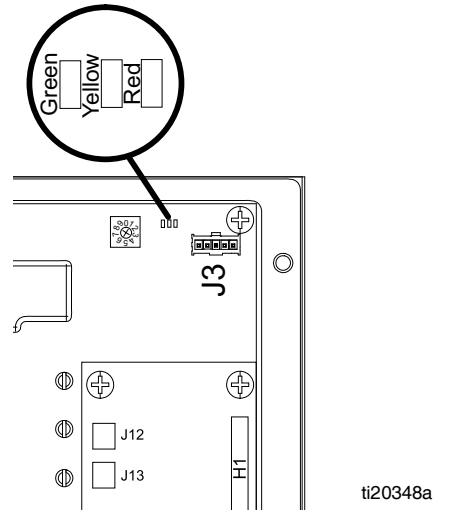
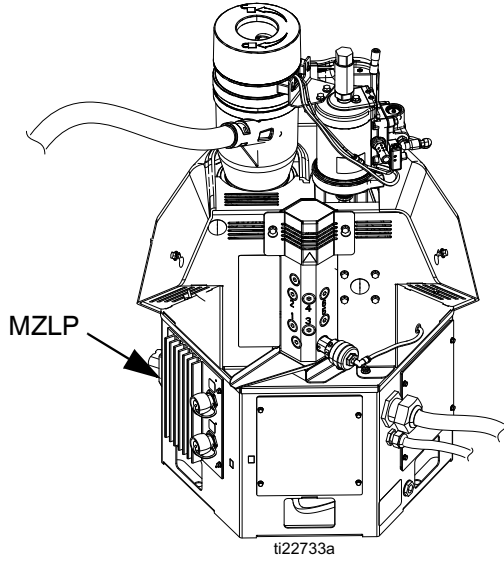
1. *Isıtma sistemi ve pompa devre dışı kaldığında*,  düğmesine basarak ısıtıcı ve pompayı etkinleştirin.
2. Sistemin sıcaklık ayar noktasına ulaşmasını bekleyin.
3. Pompa hava basıncını 20 psi'ye (140 kPa, 1,4 bar) ayarlayın.
4. 3/8 inç (dış çap) hava hattını hava motorundan ayırın.
5. Havanın, hava hattından aktığını doğrulayın.
6. *Hava akıyorsa*, J13 ile pompa solenoidi arasındaki kablo tesisatını kontrol edin.

## Isıtıcı Çubuğu Direncini Kontrol Etme

Isıtıcı elemanlarının değiştirilmesinin gerekip gerekmediğini belirlemek için tabloyu kullanın.

Ref.	Eleman	HM25		HM50	
		Watt	Ohm	Watt	Ohm
208	Bant Isıtıcı	1250	41-51	2000	26-32
209	Eritici Çubuğu	500	103-127	1500	34-42
210	Temel Çubuk	1500	34-42	1000	52-64
271	Pompa Çubuğu	1500	34-42	1000	52-64

## MZLP Sorun Giderme



ŞEK. 28: MZLP Arıza Tespiti LED Konumu

### ŞEK. 27: MZLP LED Sinyalleri

**NOT:** MZLP LED'i elektrik muhafazasının içinde yer almaktadır. Bunu görüntülemek için, elektrik kutusu ön erişim kapağını çıkarın.

Sinyal	Açıklama
Yeşil Açık	MZLP'ye güç verilir ve giriş gerilimi çalışma koşullarına uygundur.
Sarı Yanıyor	Dahili iletişim çalışıyor
Kırmızı Renkte Sürekli Yanıyor	MZLP arızası. Sorun giderme tablosuna bakın.
Kırmızı Yanıp Sönüyor	Yazılım güncellemesi yapılıyor veya eksik yazılım.

# Onarım

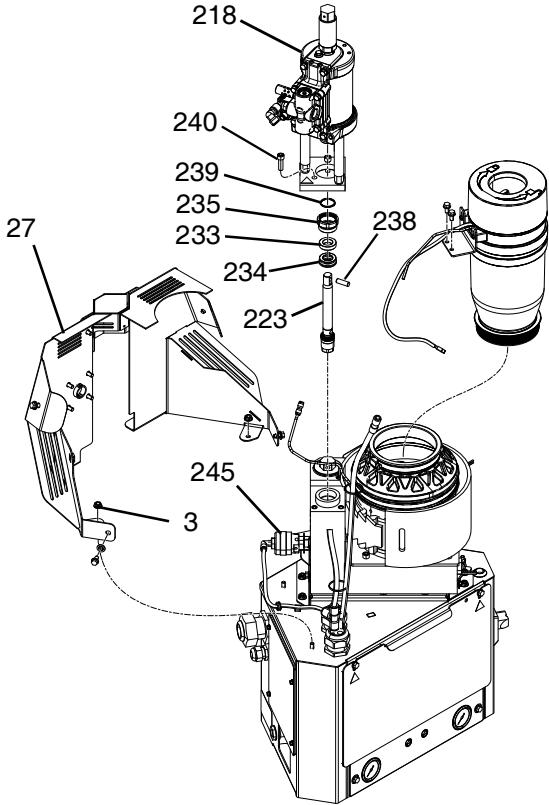
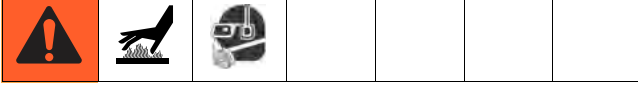
**NOT:** Bazı prosedürler özel aletler gerektirir. Tüm prosedürü tamamlamak için gereken aletlere sahip olduğunuzdan emin olmak amacıyla başlamadan önce tüm prosedürleri okuyun. Her türlü gerekli aleti sipariş edin ve prosedüre başlamadan önce aletleri elinizin altına bulundurun.

## UYARI

Conta veya diğer yumuşak parçaların sökülmesini gerektiren herhangi bir prosedür uygularken, yapıştırıcının sertleşmesini önlemek için temizlenmemiş bir sistemi 30 dakikadan daha fazla bir süre boyunca sökülmiş şekilde bırakmayın. Sertleşmiş yapıştırıcı, kurulum sırasında conta ve diğer yumuşak parçalara hasar verebilir.

## Pompa

### Boğaz Contası, Boğaz Rulmanı, Piston Mili, Piston Contası ve Piston Rulmanını Değiştirme



ti23321a

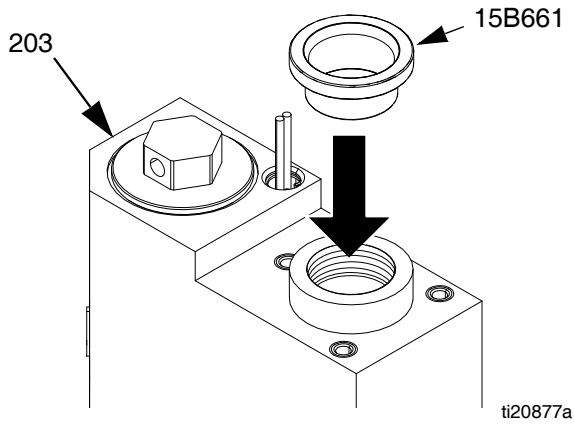
### Sökme (bkz. ŞEK. 29):

1. **Yıkamayıkayın.** Bkz. sayfa 38.
2. Sistemdeki tüm hava basıncını tahliye etmek için sistem hava girişine takılan tahliye tipi bilyalı valfi kapatın.
3. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
4. Plastik mikser koruyucuyu (27) sökün.
5. Vakum aktarım giriş hunisini sökün.
6. Hava valfi (245) ve hava motorundan (218) gelen hava hatlarını sökün.
7. Eritici siperini (27) sabitleyen dört somunu (3) sökün ardından eritici siperini çıkartın.
8. Hava motoru düzeneğini çıkarın:
  - a. Tutma halkasını (239) sökün.
  - b. Kavelayı (238) sökün.
  - c. Üç vidayı (240) sökün.
9. Gevşek tespit somununu (235) açmak için düz başlı tornavida ve kauçuk çekiç kullanın.
10. Tespit somununu (235) sökmek için kanal kilidi kerpeteni kullanın.
11. Piston çubuğunu (223) manifoldun dışına kaldırmak için piston çubuğunun (223) üstündeki deliğe alyen anahtarını takın. Bu işlem boğaz u-kapağını (234) ve boğaz yatağını (233) çekip çıkartacaktır.

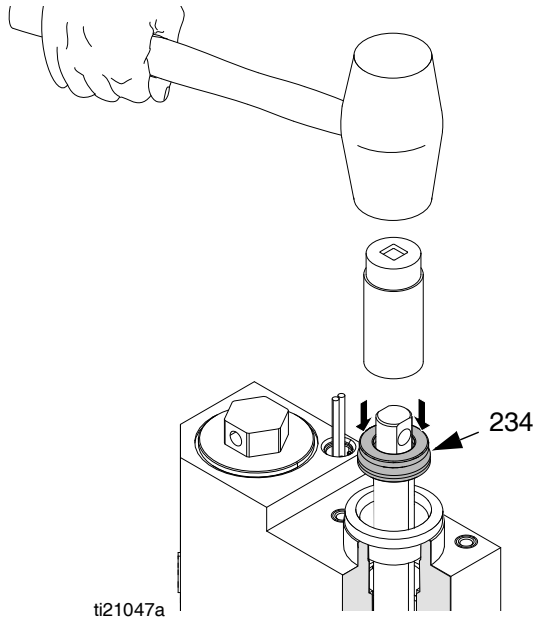
ŞEK. 29

**Tekrar Takma (bkz. ŞEK. 29):**

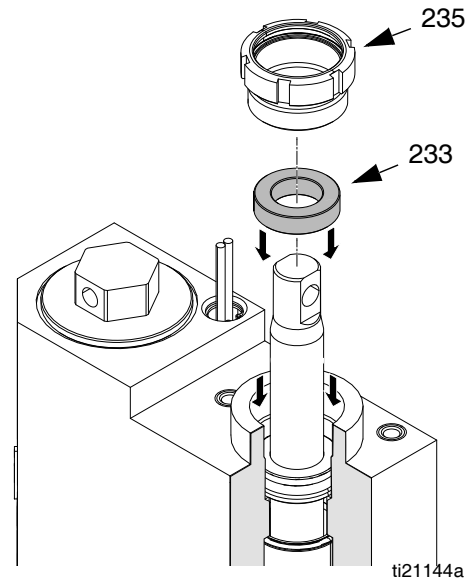
1. Contaları keskin köşelerden korumak için, conta kurulum aleti 15B661'i boğaz deliğine yerleştirin. Bkz. ŞEK. 30.

**ŞEK. 30**

2. Piston mili tertibatını (223) eritici çıkış manifolduna (203) doğru itirin.
3. Boğaz u-kapağını (234) gresleyin ve u-kapağın dudakları aşağıya bakacak şekilde piston çubuğuna (223) doğru kaydırın.
4. 7/8 inç derin kuyu soketini (3/8 inç sürücü) piston çubuğu (223) üzerine yerleştirin ardından boğaz u-kapağını (234) yerine hafifçe geçirmek için kauçuk çekiç kullanın. Bkz. ŞEK. 31.

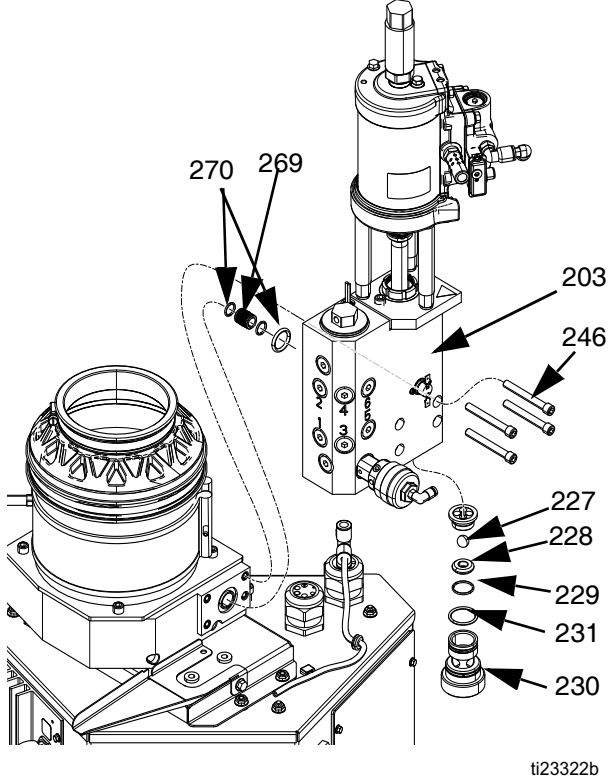
**ŞEK. 31**

5. Boğaz rulmanını (233) piston mili (223) üstüne kaydırın. Soket kullanın ve boğaz rulmanını (233) yerine itmek için kauçuk çekiçle vurun ve boğaz u-kapağını yatağına oturtun.

**ŞEK. 32**

6. Conta kurulum aletini çıkartın.
7. Tespit somununu (235) takın. Bkz. ŞEK. 30.
8. Hava motoru tertibatına takın (bkz.ŞEK. 29):
  - a. Üç vidayı (240) takın.
  - b. Piston çubuğu etrafındaki tespit halkasıyla, kavala pimini (238) takın.
  - c. Tespit halkasını (239) kavala piminin üzerine takın.
9. Eritici siperini (27) takmak için somunları (3) kullanın.
10. Hava hatlarını tahliye valfine ve hava motoruna bağlayın.
11. Plastik tabakayı (27) takın.

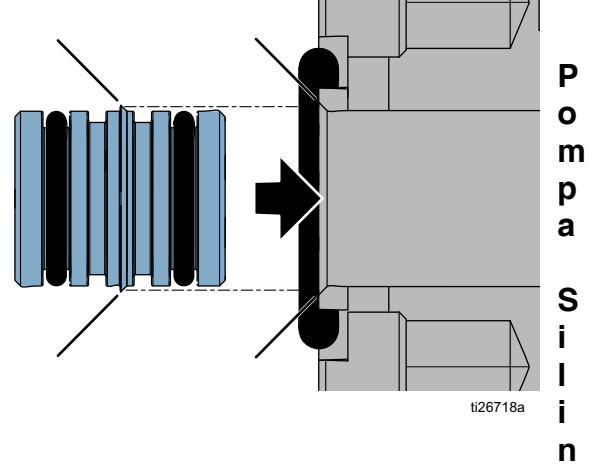
## Pompa Giriş Muhafazası Değişirme Kontrolleri



ti23322b

## Tekrar Takma (bkz. ŞEK. 33):

1. Yeni halka contası (231), halka contası (229), yuva (228) ve bilyeyi (227) takın ardından ayak valfini (230) eriticiyi takmak ve sıkmak için soketsiz 1/2 inç cırcır anahtarı kullanın.
2. Yeni halka contaları (270) kullanarak çapraz geçiş borusunu (269) değiştirin. Açılı halka eritici tabanına bakar.
3. Dört civatanın (246) dişlerine anaerobik dişli yalıtım malzemesi uygulayın ve pompayı eritici çıkışına bağlayın. 12-18 ft-lb (16-24 N•m) torkla sıkın.



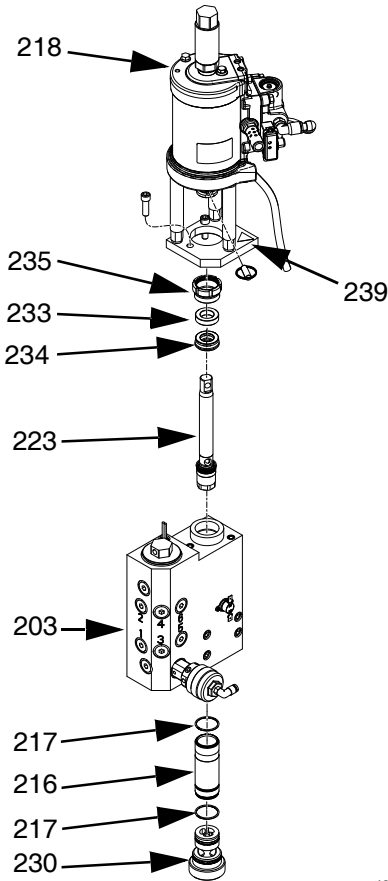
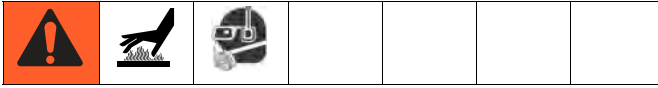
ti26718a

## ŞEK. 33

## Sökme (bkz. ŞEK. 33):

1. **Yıkamayın.** Bkz. sayfa 38.
2. Sistemdeki tüm hava basıncını tahliye etmek için sistem hava girişine takılan tahliye tipi bilyalı valfi kapatın.
3. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
4. Dört civatayı (246) ve eritici çıkışından gelen pompa manifoldunu (203) sökün.
5. Çapraz geçiş borusunu (269) sökün ve halka contaları (270) çıkartın.
6. Ayak valfini (230) eritici çıkış manifoldundan (203) sökmek için soketsiz 1/2 inç cırcır anahtarı kullanın.
7. Conta (228), bilye (227), halka conta (229) ve halka contasını (231) söküp atın.

## dir Contalarını ve Piston Contalarını Değiştirme



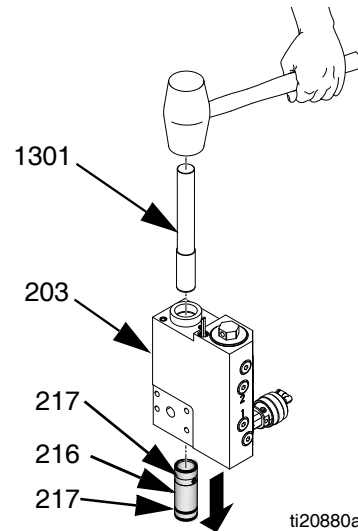
ti23323a

ŞEK. 34

### Sökme (bkz. ŞEK. 29):

1. Yıkamayıkayın. Bkz. sayfa 38.
2. Sistemdeki tüm hava basıncını tahliye etmek için sistem hava girişine takılan tahliye tipi bilyalı valfi kapatın.
3. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
4. Plastik mikser koruyucuyu (27) sökün. Bkz. ŞEK. 29, sayfa 60.
5. Tahliye valfi (245) ve hava motorundan (218) gelen hava hatlarını sökün. Bkz.ŞEK. 29, sayfa 60.
6. Eritici siperini (27) sabitleyen somunları (3) sökün ardından eritici siperini çıkartın. Bkz. ŞEK. 29, sayfa 60.

7. Hava motoru tertibatını çıkarın. Bkz. ŞEK. 29, sayfa 60.
  - a. Tutma halkasını (239) sökün.
  - b. Kavelayı (238) sökün.
  - c. Üç vidayı (240) sökün.
8. Gevşek tespit somununu (235) açmak için düz başlı tornavida ve kauçuk çekiç kullanın.
9. Tespit somununu (235) sökmek için kanal kilidi kerpeteni kullanın.
10. Piston çubuğunu (223) manifoldun dışına kaldırmak için piston çubuğunun (223) üstündeki deliğe alyen anahtarını takın. Bu işlem boğaz u-kapağını (234) ve boğaz yatağını (233) çekip çıkartacaktır.
11. **Pompa Giriş Muhafazası Değiştirme Kontrolleri.** Bkz. sayfa 62.
12. Ayak valfini (230) eritici çıkış manifoldundan (203) sökmek için soketsiz 1/2 inç cırcır anahtarı kullanın. Bkz. ŞEK. 34, sayfa 63.
13. Silindir aletini (1301) eritici çıkış manifoldunun (203) altına takın. Silindiri (216) yavaşça sökmek için kauçuk çekiç kullanın.



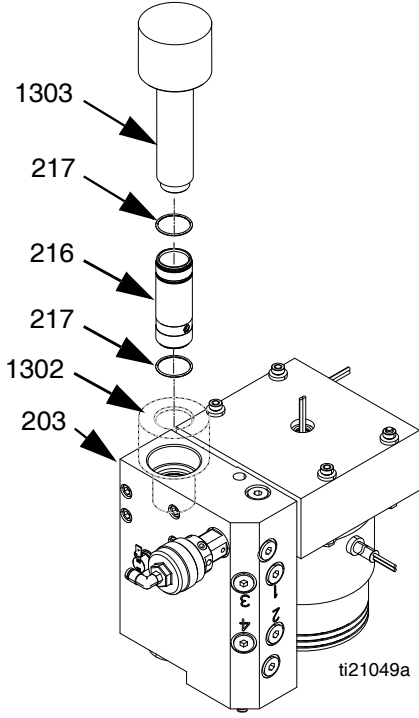
ti20880a

ŞEK. 35

14. Silindir contalarını (217) söküp atın. Bkz. ŞEK. 35.

**Yeniden Montaj:**

1. Contalara (217) gres uygulayın daha sonra yeni silindir contalarını (217) silindire (216) takın. Bkz. ŞEK. 35.



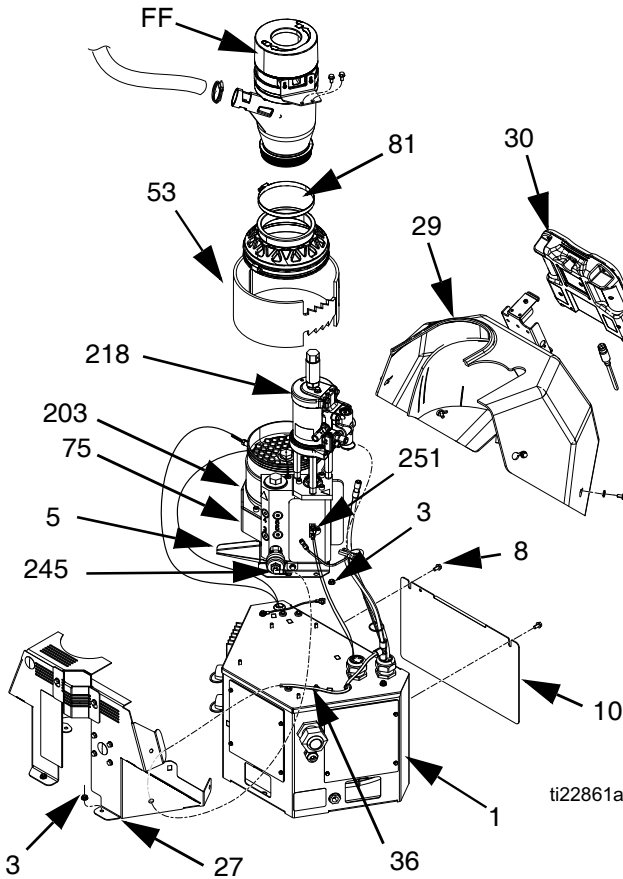
**ŞEK. 36**

2. Contaları keskin kenarlardan korumak için dışı silindir kurulum aletini (1302) eritici çıkış manifolduna (203) yerleştirin. Bkz. ŞEK. 36.
3. Silindiri (216) eritici çıkış manifolduna (203) bastırarak için erkek silindir kurulum aletini (1303) kullanın. Gerekirse, kauçuk çekiç vuruşuyla yerine oturtun. Bkz. ŞEK. 36.
4. Ayak valfini (230) eritici çıkış manifolduna (203) takmak ve sıkmak için soketsiz 1/2 inç cırcır anahtarı kullanın. Bkz. ŞEK. 34, sayfa 63.
5. **Pompa Giriş Muhafazası Değişirme Kontrolleri** talimatlarını uygulayın, sayfa 62.
6. Yeniden Montaj kısmı, **Boğaz Contası, Boğaz Rulmanı, Piston Mili, Piston Contası ve Piston Rulmanını** **değişirme** prosedürünün sayfa 60'da başlayan kısmını uygulayın.



## Eritici

### Eritici Tertibatını Sökme

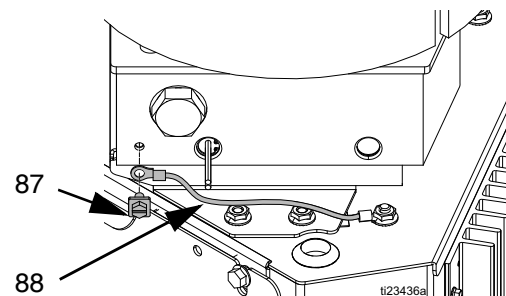


ŞEK. 37

**NOT:** Eritici tertibatının altında erişim gerektiren öğeler değiştirilirken bu işlemin yapılmasına gerek vardır.

1. **Sistemi Tahliye Etme** prosedürünü uygulayın (sayfa 38) daha sonra sistemin soğumasını bekleyin.
2. Sistem hava girişindeki tahliye tipi bilyalı valfi kapatın.
3. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
4. Isıtmalı hortumları eritici çıkış manifoldundan ayırın.
5. Kabloyu ADM'den (30) söküp ardından tabakaya (29) doğru kaydırıp sistemden ayırın.

6. Vidaları (8) söküp ardından elektrik muhafazası ön erişim kapısını (10) sökün.
7. Isıtıcı çubuğu kablolarını AWB kartındaki J4 konektöründen ayırın.
8. Hava borusunu (36) tahliye valfinden (245) ayırın. Hava borusunu metal tabakaya (27) doğru çekin.
9. Arka metal tabakadaki (27) somunları (3) söküp daha sonra tabakayı çıkartın.
10. Kumaş eritici yalıtıcısını (53) sökün.
11. Vidayı (AA) gevşetin ardından sensörü (125) çıkartın. Bkz. ŞEK. 40, sayfa 68.
12. Hortum kelepçesini (81) gevşetin daha sonra huniyi (FF) sökün.
13. Kablo konektörlerini aşırı sıcaklık şalterinden (251) sökün.
14. Yalıtıcıları (53, 75) eritici düzeneğinden (5) sökün.
15. Doldurma sensörü kablosunu doldurma sensöründen (20) ayırın. Bkz. **Doldurma Sensörünü Değiştirme**, sayfa 73.
16. Pompa çevrimi sensör kablosunu hava motorundan ayırın.
17. Hava borusunu hava motorundan (218) ayırın.
18. Vidayı (AA) gevşetin ardından sensörü (125) çıkartın. Bkz. ŞEK. 39, sayfa 67.
19. Toprak vidasını (87) ve halka bağlantı ucunu (88) eritici tertibatından ayırın.



ŞEK. 38

20. Elektrik kutusu ön erişim kapağını (10) çıkarın.

21. Tüm ısıtıcı kablolarını aşağıdaki bağlantı uçlarından sökün. Kabloları elektrik muhafazası (1) üstündeki kauçuk gromete doğru çekin.

Öge	Kablo İşaretleme 1	Kablo İşaretleme 2
Bant Isıtıcısı (208)	J4-1	J4-2
Eritici Isıtıcı Çubuğu (209)	J4-5	J4-6
Temel Isıtıcı Çubuğu (210)	J4-7	J4-8
Pompa Isıtıcı Çubuğu (271)	J4-3	J4-4

22. Dört somunu (3) sökün ardından eritici tertibatını sistemden ayırın. Her türlü gevşek yalıtıcıyı yeniden montaj için saklayın.
23. Cıvata (259), yalıtıcı (249), pul (268) ve eritici düzeneğini temelden (257) sökün.

### Eritici Tertibatını Kurma



- Eritici ısıtıcı çubuğu (209) kablosunu eritici temelindeki (257) büyük delikten ardından eritici temelinin (257) yanındaki küçük delikten geçirin.
- Eritici tertibatında yerinde bulunan 10 yalıtıcı (4) yardımıyla, eritici tertibatını eritici temeline (257) yerleştirin.

### UYARI

Yumuşak yalıtıcıların (4) sıkışmasını önlemek için, aşağıdaki adımlarda 4 cıvata (259) aşırı sıkmayın. 5-11ft-lb (7-15 N•m) torkla sıkın.

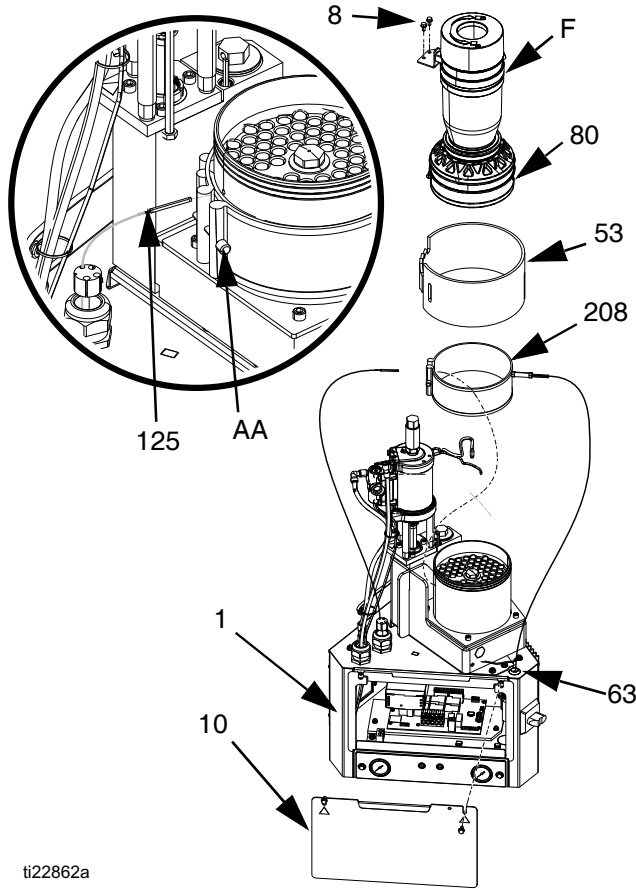
- 4 cıvata (259), pulları (268) ve eritici düzeneğini eritici temeline (257) sabitlemek için kullanın.
- Eritici düzeneğini sisteme sabitlemek için dört somunu (3) kullanın.

5. 4 set ısıtıcı kablosunu birlikte gruplayıp elektrik muhafazasının (1) üstündeki grometten geçirin. Kabloları aşağıda belirtildiği gibi bağlayın.

Öge	Kablo İşaretleme 1	Kablo İşaretleme 2
Bant Isıtıcısı (208)	J4-1	J4-2
Eritici Isıtıcı Çubuğu (209)	J4-5	J4-6
Temel Isıtıcı Çubuğu (210)	J4-7	J4-8
Pompa Isıtıcı Çubuğu (271)	J4-3	J4-4

- Hava borusunu hava motoruna (218) bağlayın.
- Doldurma sensörü kablosunu doldurma sensörüne (20) bağlayın.
- Pompa çevrim sensör kablosunu hava motoruna bağlayın.
- Huniyi (FF) takın ardından kelepçeyi (81) sıkın.
- Sıcaklık sensörünü (125) eriticiye takın daha sonra bant ısıtıcısı üzerindeki vidayı (AA) sıkın. Bkz. ŞEK. 39, sayfa 67.
- Yalıtıcıları (53,75) eritici tertibatına (5) takın.
- Toprak kablo halka bağlantı ucunu (87) ve toprak vidasını (88) eritici düzeneğine (5) bağlayın.
- Kablo konnektörlerini aşırı sıcaklık şalterine (251) bağlayın. Bkz. ŞEK. 41, sayfa 69.
- Somunları (3) metal mikser koruyucuyu (27) takmak için kullanın.
- Tahliye valfi hava borusunu (36) metal mahfazaya doğru çekin ardından hava borusunu tahliye valfine (245) bağlayın.
- Ön erişim kapısını (10) elektrik kutusuna (1) takın.
- ADM kablosunu tabakadan geçirin ardından tabakayı takın ve kabloyu ADM'ye bağlayın.
- Isıtılmış hortumları eritici çıkış manifolduna (203) yeniden bağlayın.
- Ana güç düğmesini AÇIK konuma getirin.
- Sistem hava girişi küresel vanayı açın.

## Bant Isıtıcısını Değiştirme



ti22862a

ŞEK. 39

### Sökme (bkz. ŞEK. 39):

1. Sıvı düzeyi yeteri kadar düşük olduğunda, sistem hava girişine takılmış tahliye tipi bilyalı valfi kapatın.
2. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
3. Kabloyu ADM'den (30) ayırın ardından mikser koruyucuyu (29) sökün.
4. Ön erişim kapısını (10) elektrik kutusundan (1) sökün.
5. Kumaş eritici yalıtıcılarını (53) sökün.
6. Sistem halen çalışma sıcaklığına yakınsa kelepçeyi (80) gevşetin ve sonrasında vidaları (8) ve huni düzeneğini (F) sökün. Kauçuk muhafazayı eriticiden çıkartırken, kauçuğu iç yüzeyinden bastırarak eriticiden ayırın.

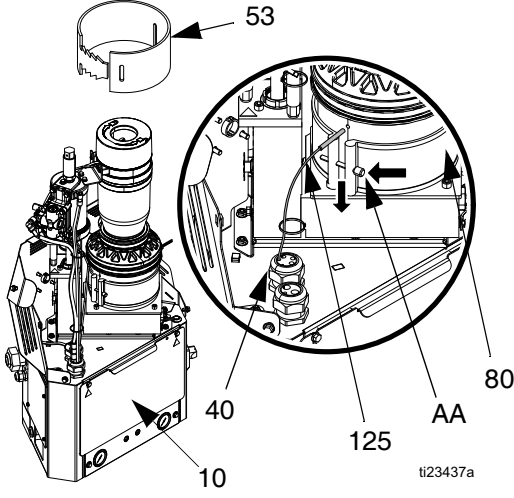
7. Vidayı (AA) gevşetin ardından sensörü (125) çıkartın.
8. AWB kartındaki J4-1 ve J4-2 kablolarının yerini belirleyin ve kabloları çıkartın.
9. Kabloları elektrik kutusu (1) üstündeki gromete (63) doğru çekin. Kabloları yerinde tutan her türlü kablo bağını kesin.
10. Vidayı (AA) gevşetmeye devam edin ardından bant ısıtıcısını (208) çıkartana kadar yukarı kaydırın.

### Tekrar Takma (bkz. ŞEK. 39):

1. Açıklığa sahip eriticideki bant ısıtıcısını (208) ve sensör deliğiyle hizalı sistemin ön kısmına bakan vidayı takın.
  2. Sensörü (125) takın.
  3. Bant ısıtıcısını yukarı kaydırın sonrasında vidayı (AA) sıkın.
- NOT:** Bant ısıtıcısı sıkılaştırıldığında sensörü yerinde tutması için ayarlanmalıdır. Sensörü eğmemelidir.
4. Bant ısıtıcı kablolarını elektrik kutusu (1) üstündeki grometten (63) geçirin.
  5. Kabloları AWB kartına işaretlendiği gibi bağlayın. Kablolar aşağıdaki tabloda gösterildiği gibi işaretlenmelidir.

Öge	Kablo İşaretleme 1	Kablo İşaretleme 2
Bant Isıtıcısı (208)	J4-1	J4-2

6. Elektrik muhafazası erişim kapağını (10) takın. Bkz. ŞEK. 39.
7. Huni tertibatını (F) eritici tertibatı üzerine takmak için kelepçe (80) ve vidaları (8) kullanın. Kauçuk muhafazanın eriticiye tamamen oturduğundan emin olun aksi halde hatalı doldurma oluşabilir. Bant kelepçelerini 25 in-lbs'ye sıkın.
8. Kumaş eritici yalıtıcısını (53) takın.
9. ADM kablosunu tabakadan geçirin ardından tabakayı takın ve kabloyu ADM'ye bağlayın.
10. Sistem hava giriş bilyeli valfi açın.
11. Ana güç düğmesini AÇIK konuma getirin.

**Bant Isıtıcı Sıcaklık Sensörünü Değiştirme****ŞEK. 40****Sökme (bkz. ŞEK. 40):**

1. Sistemdeki tüm hava basıncını tahliye etmek için sistem hava girişine takılan tahliye tipi bilyalı valfi kapatın.
2. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
3. Kabloyu ADM'den ayırın ardından mikser koruyucuyu sökün.
4. Hava borusunu (36) tahliye valfinden ayırın. Hava borusunu metal tabakaya (27) doğru çekin.
5. Somunları (3) sökün ardından metal tabakayı (27) çıkartın. Bkz. ŞEK. 37, sayfa 65.
6. Kumaş eritici yalıtıcısını (53) sökün.
7. Vidayı (AA) gevşetin ardından sensörü (125) çıkartın.
8. Elektrik kutusu erişim kapağını (10) sökün.
9. Sıcaklık sensörü kablosunu J5 şekilde etiketlenen MZLP konektöründen ayırın. Bkz. ŞEK. 40.

**NOT:** Bu konektör ayrıca aşırı sıcaklık şalteri kablolarını içerir.

10. Kablo konektörlerini aşırı sıcaklık şalterinden (251) ayırın. Bkz. ŞEK. 41, sayfa 69.
11. Kabloyu elektrik muhafazasından dışarıya çekin ardından sensör (125) ve kabloları ayırın.

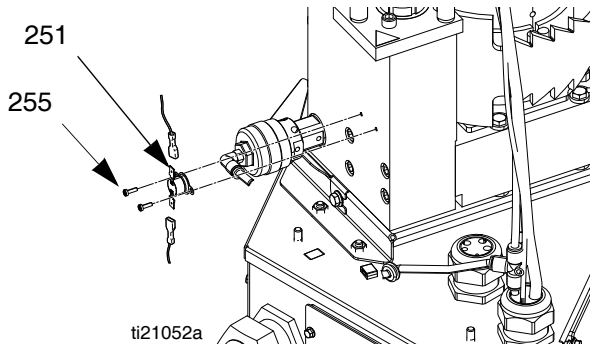
**Tekrar Takma (bkz. ŞEK. 40):**

1. Yeni kablo demetini elektrik muhafazası üstündeki grometten (63) geçirin.
2. Kablo konektörlerini aşırı sıcaklık şalterine (251) bağlayın. Bkz. ŞEK. 41, sayfa 69.
3. Bant ısıtıcı sıcaklık sensörünü (125) eriticiye yerleştirin.
4. Vidayı (AA) sıkın.

**NOT:** Vidanın sıcaklık sensörünü yerinde tutması için hafifçe sıkılmalıdır. Sensörü eğmemelidir.

5. Yeni kablo demetini J5 şeklinde etiketlenen MZLP konektörüne bağlayın.
6. Elektrik kutusu erişim kapağını (10) takın. Bkz. ŞEK. 39, sayfa 67.
7. Kumaş eritici yalıtıcısını (53) takın.
8. Somunları (3) metal tabakayı (27) takmak için kullanın. Bkz. ŞEK. 37, sayfa 65.
9. Tahliye valfi hava borusunu metal mikser koruyucusundan geçirin daha sonra tahliye valfine bağlayın.
10. ADM kablosunu tabakadan geçirin ardından tabakayı takın ve kabloyu ADM'ye bağlayın.
11. Ana güç düğmesini AÇIK konuma getirin.
12. Sistem hava girişi küresel vanayı açın.

## Isıtıcı Aşırı Sıcaklık Şalterini Değiştirme



ŞEK. 41

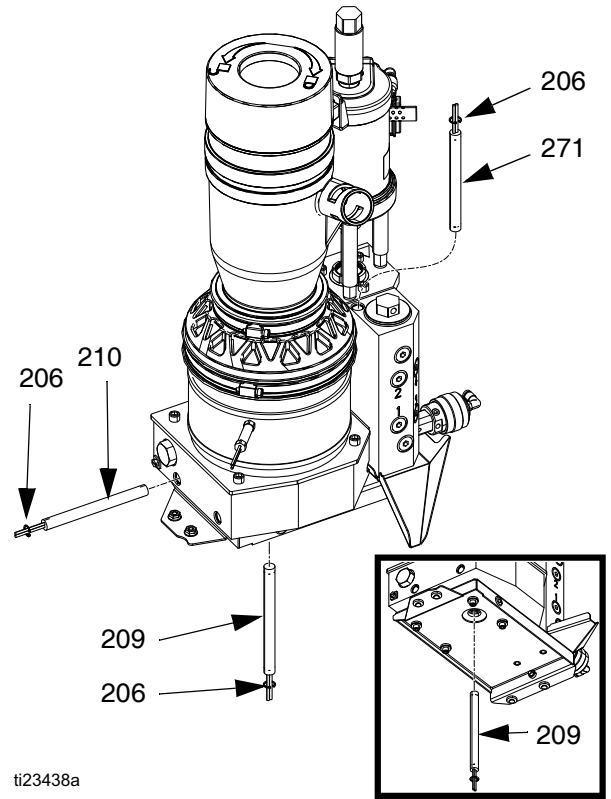
## Sökme (bkz. ŞEK. 41):

1. Sistemdeki tüm hava basıncını tahliye etmek için sistem hava girişine takılan tahliye tipi bilyalı valfi kapatın.
2. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
3. Kabloyu ADM'den ayırın ardından mikser koruyucuyu sökün.
4. Hava borusunu (36) tahliye valfinden ayırın. Hava borusunu metal tabakaya (27) doğru çekin. Bkz. ŞEK. 43, sayfa 70.
5. Somunları (3) sökmek için 7/16 inç soket kullanın ardından metal mikser koruyucuyu (27) çıkartın.
6. Kablo konnektörlerini aşırı sıcaklık şalterinden (251) ayırın.
7. Aşırı sıcaklık şalterini (251) eritici düzeneğine (5) sabitleyen vidaları (255) çıkartın, ardından şalteri sökün.

## Tekrar Takma (bkz. ŞEK. 41)

1. Yeni aşırı sıcaklık şalterini (251) eriticiye sabitlemek için (255) iki vida kullanın.
2. Kablo konnektörlerini yeni aşırı sıcaklık şalterine bağlayın.
3. Somunları (3) metal tabakayı (27) sabitlemek amacıyla takmak için 7/16 inç soket kullanın.
4. Tahliye valfi hava borusunu (36) metal tabakadan geçirin daha sonra tahliye valfine bağlayın.
5. ADM kablosunu mikser koruyucudan geçirin ardından mikser koruyucuyu takın ve kabloyu ADM'ye bağlayın.
6. Sistem hava giriş bilyeli valfi açın.
7. Ana güç düğmesini AÇIK konuma getirin.

## Isıtıcı Çubuğunu Değiştirme



ŞEK. 42

## Sökme (bkz. ŞEK. 42):

**NOT:** Bu prosedür yukarıdaki ısıtıcı çubuklarının herhangi birinin değiştirilmesi içindir.

1. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
2. Eritici ısıtıcı çubuğu (209) değiştiriliyorsa, **Eritici Tertibatını Sökme.** Bkz. sayfa 65.
3. Kabloyu ADM'den ayırın ardından mikser koruyucudan (29) sökün.
4. Pompa ısıtıcı çubuğu (271) sökülüyorsa:
  - a. Hava borusunu (36) tahliye valfinden (245) ayırın. Hava borusunu metal tabakaya (27) doğru çekin.
  - b. Somunları (3) sökün ardından tabakayı (27) çıkartın.
5. Elektrik kutusu ön erişim kapağını (10) çıkarın. Bkz. ŞEK. 39, sayfa 67.

6. Isıtıcı çubuk kablolarını aşağıdaki tabloda tanımlanan terminal bloklarından ayırın.

Öge	Kablo İşaretleme 1	Kablo İşaretleme 2
Bant Isıtıcısı (208)	J4-1	J4-2
Eritici Isıtıcı Çubuğu (209)	J4-5	J4-6
Temel Isıtıcı Çubuğu (210)	J4-7	J4-8
Pompa Isıtıcı Çubuğu (271)	J4-3	J4-4

7. Isıtıcı çubuğu kablolarını elektrik muhafazası (1) üstündeki kauçuk gromete doğru çekin.
8. Isıtıcı çubuğu tutma halkasını (206) sökün ardından ısıtıcı çubuğunu (209, 210, 271) söküp atın.

#### Tekrar Takma (bkz. ŞEK. 42):

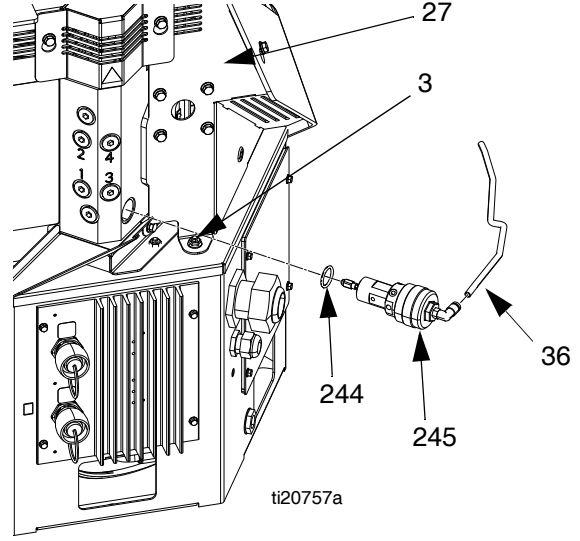
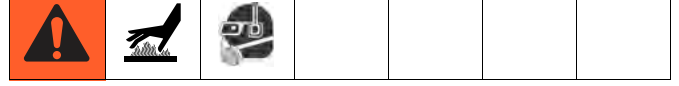
1. Yeni ısıtıcı kablosunu elektrik muhafazasının üstündeki grometten (63) geçirin ardından yeni ısıtıcı çubuk kablolarını önceki tabloda açıklandığı gibi terminal bloklarına bağlayın.

#### UYARI

Isıtıcı çubuğuna hasar gelmesini önlemek için, aşağıdaki adımda termal gres kullanmayın.

- Isıtıcı çubuğunu takın ardından ısıtıcı çubuğu tespit halkasını (206) takın. Bkz. ŞEK. 42.
- Elektrik muhafazası erişim kapağını (10) takın. Bkz. ŞEK. 39, sayfa 67.
- Eritici ısıtıcı çubuğu (209) değiştiriliyorsa, **Eritici Tertibatını Kurma**. Bkz. sayfa 65.
- Pompa ısıtıcı çubuğu (271) değiştiriliyorsa, ADM kablosunu mikser koruyucudan geçirin ardından mikser koruyucuyu takın ve kabloyu ADM'ye bağlayın.
- Pompa ısıtıcı çubuğu (250) takılıyorsa, metal mikser koruyucuyu (27) takın:
  - Metall tabakayı sisteme yerleştirin.
  - Somunları (3) takıp sıkın.
  - Hava borusunu metal tabakaya (27) doğru çekin daha sonra hava borusunu (36) tahliye valfine (245) bağlayın.
- ADM kablosunu plastik mikser koruyucudan geçirin ardından plastik mikser koruyucuyu takın ve kabloyu ADM'ye bağlayın.

#### Akışkan Basıncı Tahliye Valfini Değiştirme



ŞEK. 43

- Sistemi Tahliye Etme.** Bkz. sayfa 38.
- Sistem hava giriş küresel vanayı kapatın.
- Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
- Hava borusunu (36) tahliye valfinden (245) ayırın. Hava borusunu metal tabakaya (27) doğru çekin. Bkz. ŞEK. 43.
- Somunları (3) sökün ardından mikser koruyucuyu (27) çıkartın.
- Eritici sıvı basınç tahliye valfini (245) sökmek için ayarlı anahtar kullanın. Bkz. ŞEK. 43.
- Halka contasını (244) sökmek için halka contası tutucusunu kullanın.
- Halka contasını (244) manifolda takın.

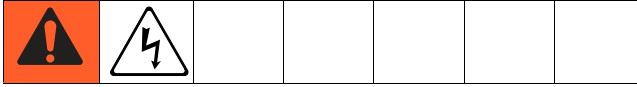
#### UYARI

Halka contanın hasar görmesini önlemek için sonraki adıma geçmeden önce halka contanın düzgün şekilde oturtulduğundan emin olun.

- Yeni sıvı basınç tahliye valfini (245) manifolda takın. Bkz. ŞEK. 43. Elle sıkıldıktan sonra, tam sıkılması için ayarlı anahtar kullanın.
- Eritici tabakayı takmak için somunları (3) kullanın.
- Hava borusunu basınç tahliye valfine bağlayın.
- ADM kablosunu plastik tabakadan geçirin ardından tabakayı takın ve kabloyu ADM'ye bağlayın.

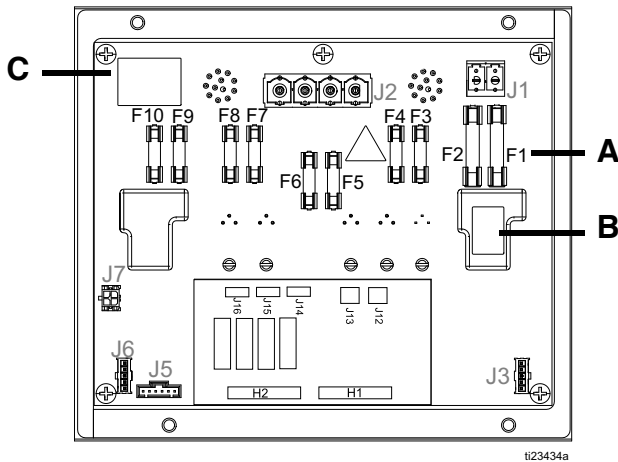
## Çok Katmanlı Düşük Güç Sıcaklık Kontrol Modülü (MZLP)

### Sigortasının Değiştirilmesi



### MZLP Tanımı

24V510	
Anahtar	
	<p><b>A</b> F1 ve F2 sigortaları fiziksel olarak F3-F10 sigortalarından daha büyüktür</p> <p><b>B</b> Röle üzerinde sarı yapışkan</p> <p><b>C</b> İşaretli 24V133</p>



ŞEK. 44: MZLP ID ve Sigorta Yerleri

### UYARI

Sistemin hasar görmesini önlemek için her zaman hızlı tepkili sigortalar kullanın. Hızlı tepkili sigortalar kısa devre koruması gerektirir.

Sigorta	Parça
<b>24V510 MZLP Sigortaları</b>	
F1, F2	250VAC, 25A, hızlı devreye giren, beyaz, 0,25 inç x 1,2 inç
F3-F10	250VAC, 8A, hızlı devreye giren

### Sigorta Kitler

Kit	MZLP	Açıklama
24V289		Standart açık sigortaları içerir.
24X480	24V510	Gıda sanayisi için kullanılan seramik sigortaları içerir.

1. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
2. Elektrik muhafazası ön erişim kapağını (10) çıkarın.
3. Yanmış sigortayı çıkartmak için iletken olmayan uygun bir sigorta çıkartma aleti kullanın.

### UYARI

Tornavida veya kerpeten gibi yanlış alet kullanımı sigorta camını kırabilir.

**NOT:** F1 ve F2 beyaz seramiktir ve kovan üzerinde 25A gösterilir.

**NOT:** F3-F10 şeffaf camdır ve kovan üzerinde 8A gösterilir.

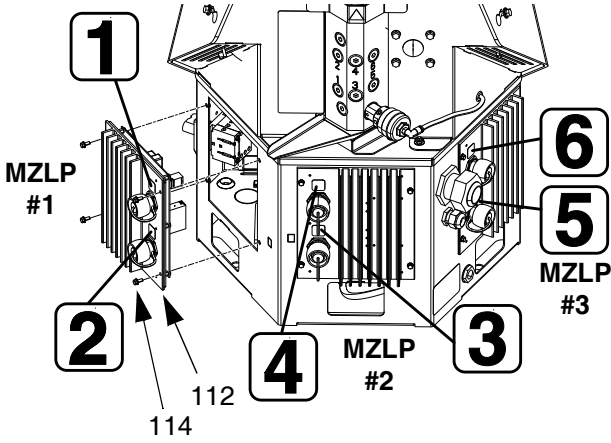
4. Elektrik muhafazası ön erişim kapağını (10) takın.

## MZLP'nin Değiştirilmesi



## Sökme:

1. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
2. Elektrik muhafazası ön erişim kapağını (10) çıkarın.
3. Isıtılmış hortum elektrik konnektörlerini MZLP (112) dışından ayırın.
4. Her bir kablunun yerini not edin, ardından değiştirilecek MZLP'den (112) tüm kabloları çıkartın. Bkz. ŞEK. 45.
5. MZLP'yi (112) elektrik muhafazasına (1) sabitleyen dört vidayı (114) sökün daha sonra MZLP'yi elektrik muhafazasından dikkatlice ayırın. Bkz. ŞEK. 45.



ŞEK. 45

6. MZLP'yi değiştirin. MZLP #1, MZLP #2 ve MZLP #3 tanımlaması için bkz. ŞEK. 45.
  - a. MZLP #1'yi değiştirmek için yardımcı kartı ve destekleri sökün, ve tekrar yeni MZLP #1'e takın.
  - b. MZLP #3'ü değiştirmek için, güç kablosunu (135) MZLP #3 J5 konektöründen çıkartın ve yeni MZLP #3 J5 konektörüne takın.

## Yeniden Montaj:

1. MZLP döner şalterini yardımcı kart ile MZLP üzerinde «1» konumuna getirin. MZLP döner şalterini bulunduğu yere bağlı olarak yardımcı kart olmaksızın MZLP üzerinde «2» veya «3» konumuna getirin. Döner anahtarın konumu için bkz. ŞEK. 46.
2. Kanal yapışkan etiketlerini yeni MZLP'ye uygulayın. Bkz. ŞEK. 45.
3. MZLP'yi (112) elektrik muhafazasına (1) takmak için dört vida (114) kullanın.
4. Kabloları MZLP'ye (112) bağlayın.

**NOT:** Elektrik bağlantısını zorlamayın. Soketi oturtmak için minimal düzeyde güç gerekir. Direnç hissediyorsanız durun ve soketin yönünü kontrol edin.

**NOT:** Konektör yerini belirlemede güçlük çekiyorsanız, bkz. **Elektrik Tabloları**, sayfa 82.

5. Elektrik muhafazası ön erişim kapağını (10) takın.
6. Isıtılmalı hortum elektrik soketlerini yeni MZLP'ye takın.

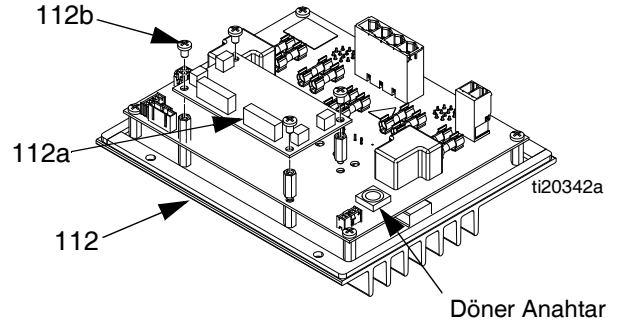
**NOT:** MZLP için yazılım güncellemesi gerekebilir. Bkz. **Yazılım Güncelleme Prosedürü**, sayfa 81.

## MZLP Yardımcı Kartının Değiştirilmesi



## Sökme:

1. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
2. Elektrik muhafazası ön erişim kapağını (10) çıkarın.
3. Her bir kablunun yerini not edin ardından MZLP yardımcı kartından (112a) tüm kabloları çıkartın.
4. Yardımcı karttan (112a) dört montaj vidasını (112b) çıkartın ve ayırın.



ŞEK. 46

5. Yardımcı kartı (112a) MZLP #1'den (112) çıkartın.



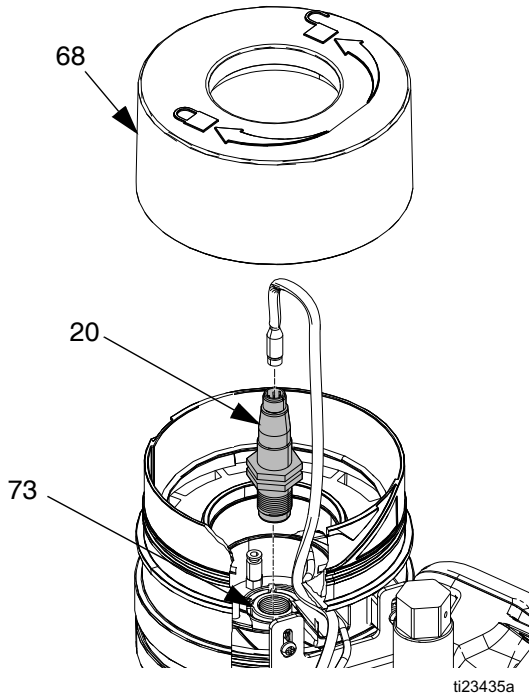
**Yeniden Montaj:**

1. Yeni yardımcı kartı (112a) MZLP'ye (112) takın.
2. Yardımcı kartı MZLP'ye (112) sabitlemek için vidaları (112b) kullanın.
3. Yeni yardımcı karta (112a) kabloları bağlayın.

**NOT:** Elektrik bağlantısını zorlamayın. Soketi oturtmak için minimal düzeyde güç gerekir. Direnç hissediyorsanız durun ve soketin yönünü kontrol edin.

**NOT:** Konektör yerini belirlemede güçlük çekiyorsanız, bkz. **Elektrik Tabloları**, sayfa 82.

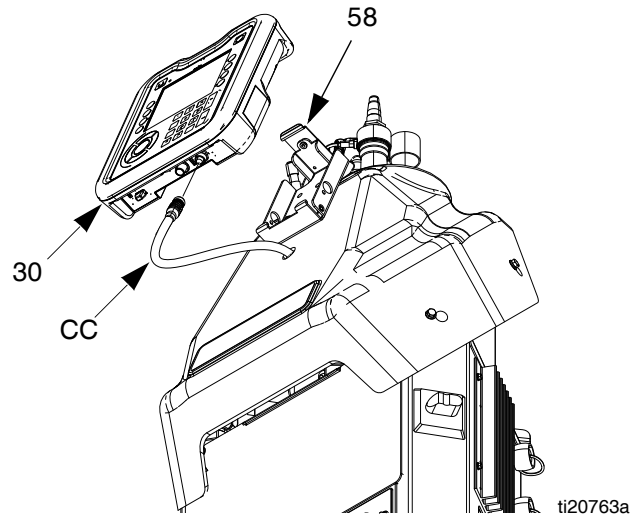
4. Elektrik muhafazası ön erişim kapağını (10) takın.

**Sistem****Doldurma Sensörünü Değiştirme****ŞEK. 47****Sökme (bkz. ŞEK. 47):**

1. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
2. Filtre kapağını (68) ve filtre elemanını sökün.
3. Doldurma sensörü konektörünü sökerken kabloyu yavaşça çekin daha sonra doldurma sensör kablosunu doldurma sensöründen (20) çıkartın.
4. Doldurma sensörü sıkıştırma somununu gevşetin ardından doldurma sensörünü (20) sensör mahfazasından (73) sökün.

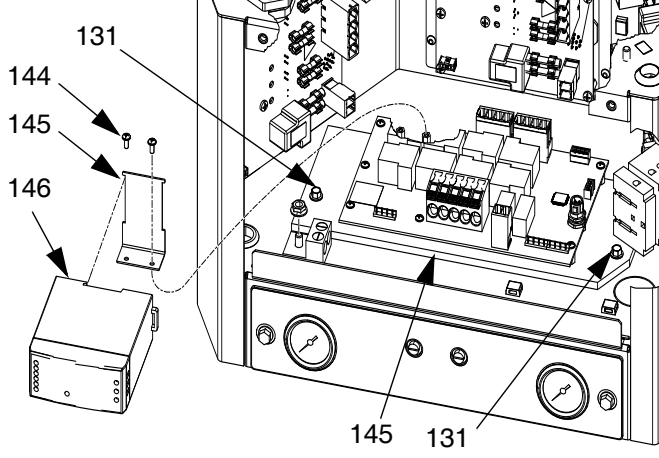
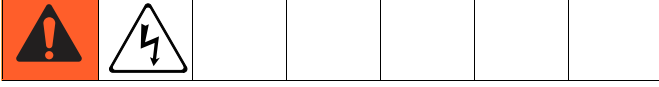
**Tekrar Takma (bkz. ŞEK. 47):**

1. Yeni doldurma sensörünü (20) sensör muhafazasından (73) geçirin. Sensörü sensör mahfazasında en dibe getirin sonra da 1/2 dönüş çevirin.
2. Sıkıştırma somununu doldurma sensörüne (20) bağlayın.
3. Doldurma sensörü kablosunu yeni doldurma sensörüne (20) bağlayın.
4. Filtre elemanını ve kapağı (68) değiştirin.

**ADM Değişimi****ŞEK. 48**

1. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
2. Kabloyu (CC) ADM'nin (30) altından ayırın. Bkz. ŞEK. 48.
3. ADM'yi braketten (58) çıkarın.
4. Yeni ADM'yi desteğe takın.
5. Kabloyu yeni ADM'nin altına bağlayın.

**NOT:** ADM güncel yazılıma gerek duyabilir. Bkz. **Yazılım Güncelleme Prosedürü**, sayfa 81.

**ABW'nin Değiştirilmesi****ŞEK. 49: AWB ve Güç Kaynağı****Yeniden Montaj:**

1. Güç kaynağı desteğini (145) yeni AWB'ye (143) sabitlemek için iki vidayı (144) kullanın. Bkz. ŞEK. 49.
2. Güç kaynağını (146) güç kaynağı desteğine (145) takın. Bkz. ŞEK. 49.
3. Güç kaynağı kablo demetindeki (147) konektörü (AWB-J1 etiketli) AWB (143) üzerindeki J1'e bağlayın. Bkz. **Elektrik Tabloları**, sayfa 82.
4. AWB'yi (143) elektrik muhafazasına (1) takmak için iki vida (131) kullanın. Bkz. ŞEK. 49.
5. Kabloları AWB'ye (143) bağlayın.

**NOT:** Elektrik bağlantısını zorlamayın. Soketi oturtmak için minimal düzeyde güç gerekir. Direnç hissediyorsanız durun ve soketin yönünü kontrol edin.

**NOT:** Konektör yerini belirlemede güçlük çekiyorsanız, bkz. **Elektrik Tabloları**, sayfa 82.

6. Elektrik muhafazası ön erişim kapağını (10) takın.

**Sökme:**

1. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
2. Her kablunun yerini not edin ardından AWB'den tüm kabloları çıkartın. Bkz. **Elektrik Tabloları**, sayfa 82.
3. AWB'yi (143) elektrik muhafazasına (1) sabitleyen 2 vidayı (131) sökün daha sonra AWB'yi dikkatlice ayırın.
4. Güç kaynağını (146) güç kaynağı desteğinden (145) güç kaynağının yanındaki montaj çıkıntısını serbest bırakarak sökün. Bkz. ŞEK. 49.
5. Güç kaynağı desteğini (145) AWB'ye (143) sabitleyen iki vidayı (144) sökün ve güç kaynağı desteğini çıkartın. Bkz. ŞEK. 49.

**Güç Kaynağını Değiştirin****Sökme:**

1. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
2. Elektrik muhafazası ön erişim kapağını (10) çıkarın.
3. Güç kaynağını (146) güç kaynağı desteğinden (145) güç kaynağının yanındaki montaj çıkıntısını serbest bırakarak sökün. Bkz. ŞEK. 49.
4. Aşağıdaki tabloya göre güç kaynağı (146) ile güç kaynağı kablo demeti (147) arasındaki vida terminali bağlantılarını ayırın. Bkz. ŞEK. 49.

Güç Kaynağı Bağlantısı	Kablo Demeti Etiketi
V+	V+
V-	V-
GND	GND
L	L
N	N

**Yeniden Montaj:**

1. Aşağıdaki tabloya göre güç kaynağı tesisatı (147) ve yeni güç kaynağı (146) arasındaki bağlantıları bağlayın:
2. Güç kaynağını (146) güç kaynağı desteğine (145) yeniden takın. Bkz. ŞEK. 49.
3. Elektrik muhafazası ön erişim kapağını (10) takın.

**Güç Kaynağı Kablo Demetini Değiştirme****Sökme:**

1. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
2. Elektrik muhafazası ön erişim kapağını (10) çıkarın.
3. Aşağıdaki tabloya göre güç kaynağı (146) ve güç kaynağı tesisatı (147) arasındaki vida bağlantı ucu bağlantılarını ayırın.

Güç Kaynağı Bağlantısı	Kablo Demeti Etiketi
V+	V+
V-	V-
GND	GND
L	L
N	N

4. Güç kaynağı kablo demetini (147) AWB (143) üzerindeki J1'den ayırın. Bkz. **Elektrik Tabloları**, sayfa 82.

**Yeniden Montaj:**

1. Güç kaynağı tesisatı (147) ve yeni güç kaynağı (146) arasındaki bağlantıları bağlayın.
2. Güç kaynağı kablo demetindeki (147) konektörü (AWB-J1 etiketli) AWB (143) üzerindeki J1'e bağlayın. Bkz. **Elektrik Tabloları**, sayfa 82.
3. Elektrik muhafazası ön erişim kapağını (10) takın.

## Hava Kontrolleri

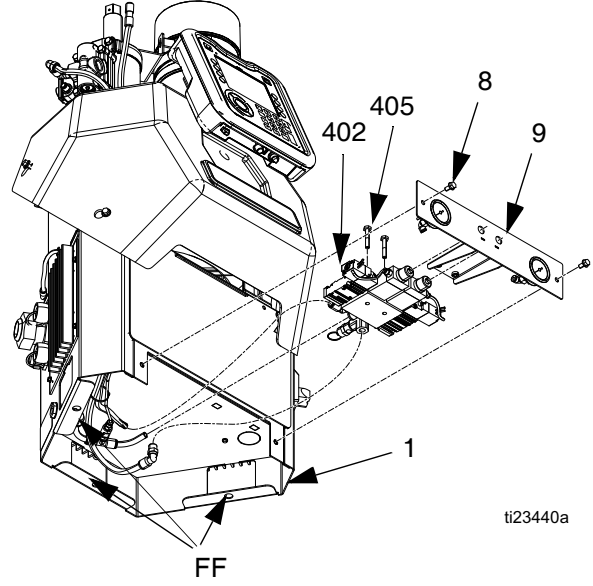


### Hava Kontrolü Solenoidlerini Değiştirme

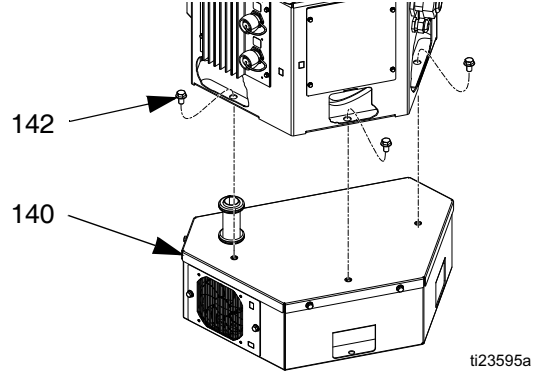
**NOT:** Hava kumanda solenoidlerini değiştirmek için, sistemin elektrik kutusu altına değmesi gerekir.

#### Sökme (bkz. ŞEK. 50):

1. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
2. Güç gelmesi için fişi güç prizinden çıkartın veya devre kesiciyi kapatın.
3. Sistemdeki tüm hava basıncını tahliye etmek için sistem hava girişine takılan tahliye tipi bilyeli valfi kapatın.
4. Ön erişim panelini (10) elektrik kutusundan (1) sökün.
5. Trafo tertibatını sökün; yalnızca 480V sistemler için (bkz. ŞEK. 51):
  - a. Trafo kablolarını AWB kartı ve ana güç düğmesi üzerindeki J2 konektöründen ayırın.
  - b. Üç vidayı (142) ve InvisiPac sistemini trafo tertibatından (140) sökün.
6. İki vidayı (8) çıkartmak için 3/8 inç soket kullanın.
7. Her bir hava hattı bağlantısının yerini not edin.
8. Kolları elektrik muhafazasının altındaki erişim deliklerine (FF) takın (bkz. ŞEK. 50), ardından hava kontrolü solenoidlerinden (402) gelen hava hatlarını ayırın.
9. Hava kontrolü solenoid kablosunu MZLP yardımcı kart konektörü J13'ten ayırın. Kabloyu elektrik kutusundan dışarıya çekin.
10. Solenoidleri (402) hava kumanda düzeneğine(9) sabitleyen iki vidayı (405) sökün sonrasında hava kumanda solenoidlerini çıkartın.



ŞEK. 50

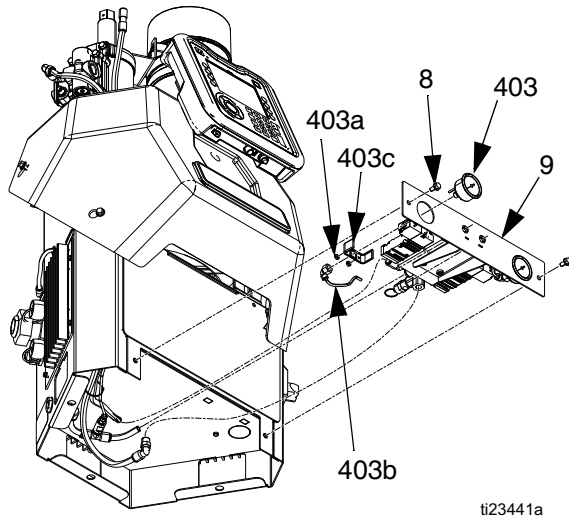


ŞEK. 51

#### Tekrar Takma (bkz. ŞEK. 50):

1. İki vida (405) kullanarak, yeni solenoidleri (402) hava kontrolü tertibatına (409) sabitleyin.
2. Yeni solenoid kablosunu elektrik muhafazasına yönlendirin ve kabloyu MZLP yardımcı kart konektörü J13'e bağlayın.
3. Kolları elektrik muhafazasının altındaki erişim deliklerine (FF) takın (bkz. ŞEK. 50), ardından hava hatlarını hava kontrolü solenoidlerine (402) bağlayın.
4. Hava kontrolü tertibatını (9) yerine kaydırın daha sonra iki vida (8) kullanarak elektrik muhafazasını (1) sabitleyin.
5. 480V sistemleri için, trafo tertibatını (140) vidalar (142) ile takın ve trafo kablolarını AWB kartındaki J2 konektörü ve ana güç düğmesine bağlayın.
6. Elektrik kutusu ön erişim kapağını takın.

## Hava Kontrolü Solenoidlerini Değiştirme



ŞEK. 52

### Sökme (bkz. ŞEK. 52):

1. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
2. Sistemdeki tüm hava basıncını tahliye etmek için sistem hava girişine takılan tahliye tipi bilyalı valfi kapatın.
3. İki vidayı (8) sökün ardından hava kumanda düzeneğini (9) elektrik kutusundan (1) dışarıya kaydırın böylece göstergelerin arka bölümü açığa çıkar.
4. Göstergeyi (403) yerine sabitleyen iki somunu (403a) ve sonrasında braketi (403c) sökün.
5. Göstergenin pirinç bölümüne küçük ayarlı bir anahtar takın daha sonra hava bağlantı elemanını (403b) sökmek için ikinci bir küçük ayarlı anahtar kullanın.
6. Hava göstergesini panelden ayırın.

### Tekrar Takma (bkz. ŞEK. 52):

1. Yeni hava göstergesini panele doğru kaydırın ve braketi göstergenin arkasına doğru kaydırın. Hava bağlantısını göstergeye elle takın, ama önceden sıkmayın.
2. Braketi (403c) takın ardından iki somunu (403a) parmakla sıkarak takın.
3. Göstergenin pirinç bölümüne küçük ayarlı bir anahtar takın daha sonra hava bağlantı elemanını (403b) sıkmak için ikinci bir küçük ayarlı anahtar kullanın.

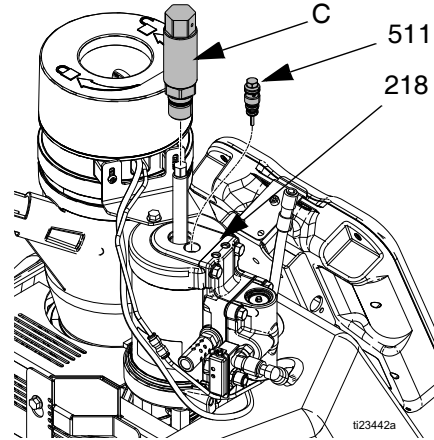
### UYARI

Sonraki adımda, iki somunu (403a) aşırı sıkmayın. Aşırı sıkma göstergenin kırılmasına neden olabilir.

4. Göstergeyi istenildiği gibi yönlendirin ardından iki somunu (403a) sıkarak göstergeyi (403) yerine sabitleyin.
5. Hava kamanda düzeneğini (9) yerine kaydırın daha sonra elektrik kutusunu sabitlemek için iki vida (8) kullanın.

## Hava Motoru

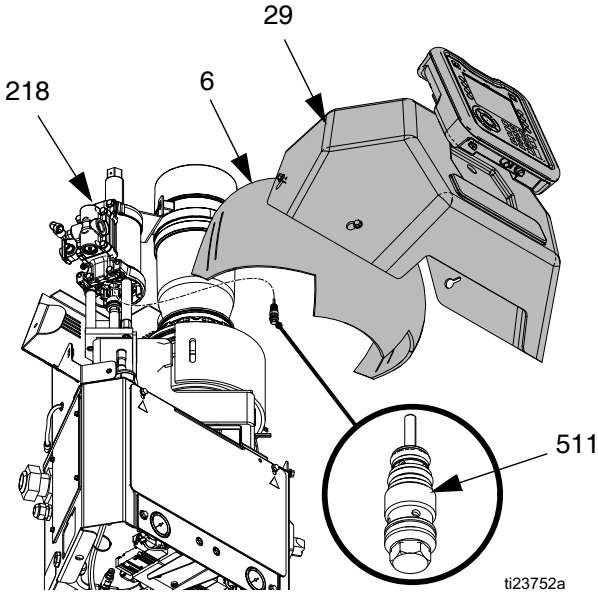
### Pilot Valfini Değiştirme



ŞEK. 53: Üst Pilot Valfi

1. Sistemdeki tüm hava basıncını tahliye etmek için sistem hava girişine takılan tahliye tipi bilyalı valfi kapatın.
2. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
3. Üst pilot valfini (511) değiştirin:
  - a. Mil kapağını (C) çıkartmak için ayarlı anahtar kullanın.
  - b. 10 mm soket kullanarak, hava motoru pilot valfini (511), hava motorundan (218) sökün.
  - c. Gres yağıyla yağlayın ve yeni hava motoru pilot valfini (511) takın.
  - d. Pilot valfini 95-105 inç-lb (10,7-11,9 N•m) tork ile sıkın.

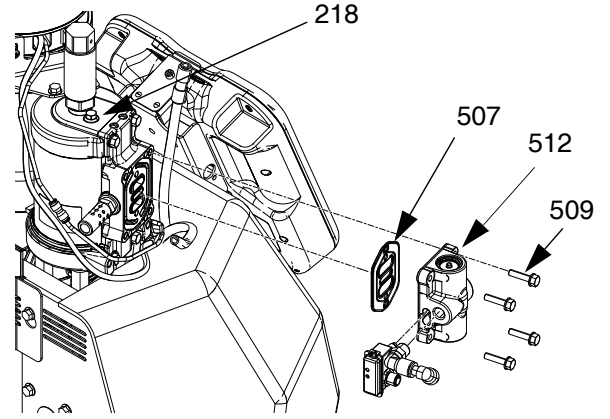
4. Alt pilot valfini (511) değiştirin:



ŞEK. 54: Alt Pilot Valfi

- Kapağı (29) ve yalıtımı (6) sökün.
- 10 mm soket kullanarak, hava motoru pilot valfini (511), hava motorundan (218) sökün.
- Gres yağıyla yağlayın ve yeni hava motoru pilot valfini (511) takın.
- Pilot valfini 95-105 inç-lb (10,7-11,9 N•m) tork ile sıkın.
- Yalıtım (6) ve kapağı (29) değiştirin.

Hava Valfini Değiştirme



ŞEK. 55

Sökme (bkz. ŞEK. 55):

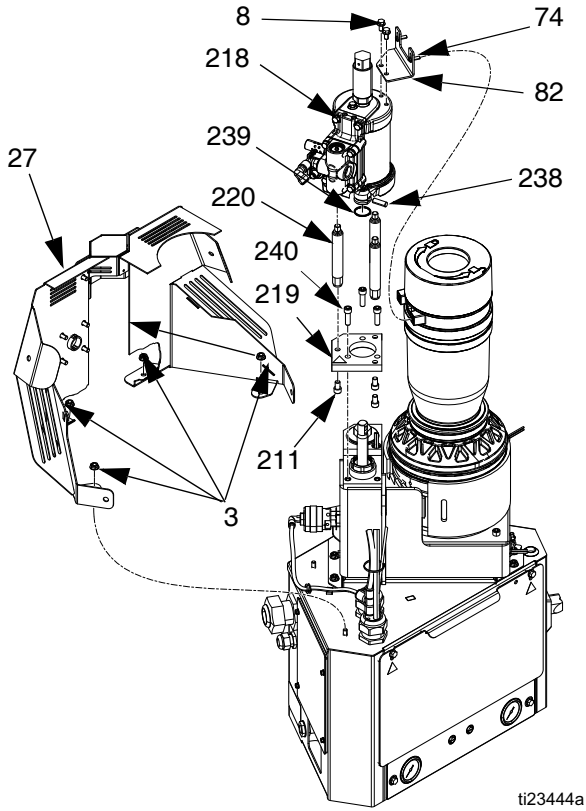
- Sistemdeki tüm hava basıncını tahliye etmek için sistem hava girişine takılan tahliye tipi bilyalı valfi kapatın.
- Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
- Hava motor braketindeki (528) kelepçeyi gevşetin sonrasında huni tertibatını (61) sökün.
- Kauçuk mahfaza üzerindeki üst hortum kelepçesini gevşetin ardından doldurma kapağını sökün.
- Eriticideki sıvı düzeyi petek ızgara hizasında ya da altında olduğunda dağıtım yapın.

**NOT:** Vida ya da hava valfi contası bu prosedür sırasına düştüyse, eriticinin içine düşebilir. Eritici sıvı düzeyi sonraki adıma geçmeden önce petek ızgaranın altında olmalıdır.

- Sıvı düzeyi yeteri kadar düşük olduğunda, sistem hava girişine takılmış tahliye tipi bilyeli valfi kapatın.
- Hava hortumu ve kabloyu hava motorundan ayırın.
- 10 mm soket kullanarak, hava valfini (512) hava motoruna (218) sabitleyen dört vidayı (509) sökün.
- Hava valfini (512) ve contayı (507) söküp atın.

Tekrar Takma (bkz. ŞEK. 55):

- Gres yağı ile yağlayın daha sonra yeni hava valfi contasını (507) hava valfine (512) yerleştirin.
- Yeni hava valfini (512) hava motorunun karşısına dikkatlice yerleştirin ardından dört vidayı (509) yerine takın. Hava valfi contasının (507) hava motoruna doğru sabit basınç uygulanarak yerinde tutulduğundan emin olun.
- 10 mm soket kullanarak, vidaları (509), 95-105 in-lb (10.7-11.9 N•m) değerinde sıkın.
- Doldurma kapağını takın sonrasında kauçuk mahfaza üzerindeki üst hortum kelepçesini sıkın.
- Hava hortumu ve kabloyu hava motoruna bağlayın.

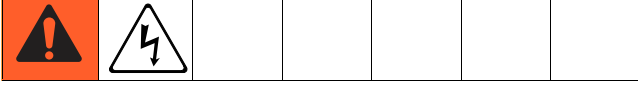
**Hava Motorunu Çıkarma****ŞEK. 56****Hava Motorunu Takma**

Bkz. ŞEK. 56.

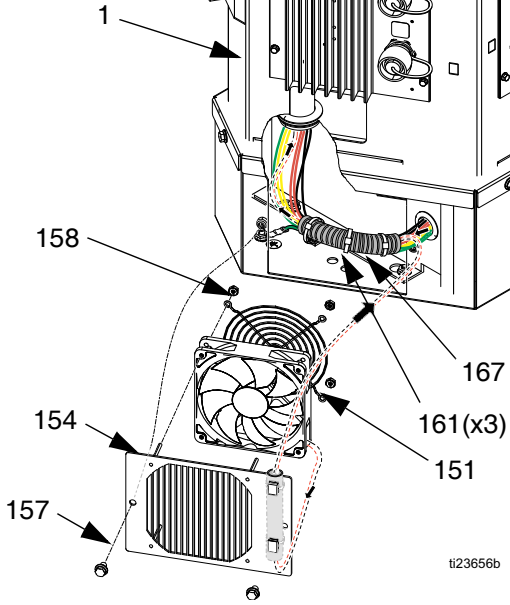
1. Hasarlı hava motoru yeni tam montajlı hava motoruyla değiştiriliyorsa:
  - a. Bağlama çubuklarını (220) hava motoruna (218) takın.
  - b. Hava motoru bağlama çubuklarını (220) temel plakasına (219) sabitleyen üç vidayı (211) takın.
2. Hava motor düzeneğini sisteme bağlayın:
  - a. Hava motor düzeneğini sisteme sabitleyen üç vidayı (240), iki vidayı (8), vidaları (74) ve desteği (82) takın.
  - b. Kavela pimini (238) takın.
  - c. Tespit halkasını (239) kavela piminin (238) üzerine takın.
3. Dört somununu (3) kullanarak, eritici siperini (27) takın.
4. Hava besleme hattını hava motoruna (218) bağlayın.
5. Hava hattını (36) basınç tahliye valfine (245) bağlayın. Bkz. ŞEK. 43, sayfa 70.

1. Sistemdeki tüm hava basıncını tahliye etmek için sistem hava girişine takılan tahliye tipi bilyeli valfi kapatın.
2. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
3. Hava hattını (36) basınç tahliye valfinden (245) ayırın, ardından metal mikser koruyucuya (27) doğru çekin. Bkz. ŞEK. 43, sayfa 70.
4. Metal mikser koruyucuyu (27) yerine sabitleyen üç somunu (3) sökün ardından metal mikser koruyucuyu (27) çıkartın.
5. Hava besleme hattını hava motorundan (218) ayırın.
6. Hava motoru düzeneğini çıkarın:
  - a. Tespit halkasını (239) aşağıya doğru kaydırın.
  - b. Kavela pimini (238) sökün.
  - c. Üç vidayı (240) sökün.
  - d. Vidaları (8), vidaları (74) ve desteği (82) sökün.
7. Hasarlı hava motoru yeni tam montajlı hava motoruyla değiştiriliyorsa:
  - a. Hava motoru bağlama çubuklarını (220) temel plakasına (219) sabitleyen üç vidayı (211) sökün.
  - b. Bağlama çubuklarını (220) hava motorundan (218) sökün.

## Trafo Fanı

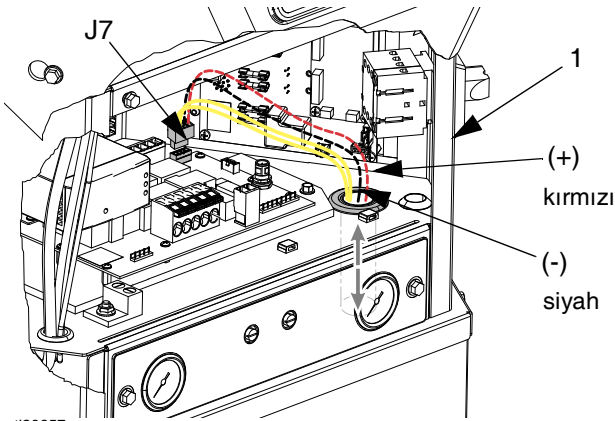


### Fanın Değiştirilmesi



ŞEK. 57

1. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
2. Güç gelmesi için fişi güç prizinden çıkartın veya devre kesiciyi kapatın.
3. Ön erişim panelini (10) elektrik kutusundan (1) sökün.
4. Konektörü, AWB panelindeki J7 kartından çıkartın. Kırmızı (+) ve siyah (-) kabloları konektörden sökün.



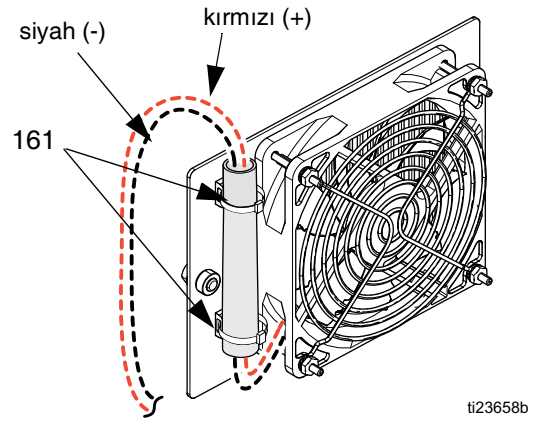
Ön erişim paneli (10) gösterilmiyor.

ŞEK. 58

5. Vidaları (157) ve fan ızgarasını (154) sökün. İki fan kablosunu trafo kutusuna doğru çekin.
6. Kanallı boru (167) üzerindeki üç kablo bağı ve fan ızgarasındaki (154) iki kablo bağı (161) kesin.
7. Dört somunu (158), arka fan ızgarasını (170) ve fanı (155) sökün.

### Fanı Takma

1. Yeni fanı (155), arka fan ızgarası (170) ve ızgara (154) üzerindeki somunları (158) oklar ızgarayı gösterecek şekilde (154) monte edin.
2. Fan kablolarını kablo bağlarını (161) kullanarak ızgara (154) üzerindeki bağlama yerlerine bağlayın.



ŞEK. 59

3. Trafo kablolarıyla birlikte fan kablolarını elektrik muhafazasından (1) geçirin. Kırmızı ve siyah fan kablolarını J7 konektörüne takın. J7 konektörünü AWB kartına bağlayın. Bkz. ŞEK. 58.
4. Kanallı boruyu (167) fan ve trafo kablolarına bağlayın. Bkz. ŞEK. 57.

**NOT:** ADM'deki fan hatalarını önlemek için gevşeklikleri giderin ve kabloların ve kelepçelerin fan kanatçıklarına temas etmemesini sağlayın

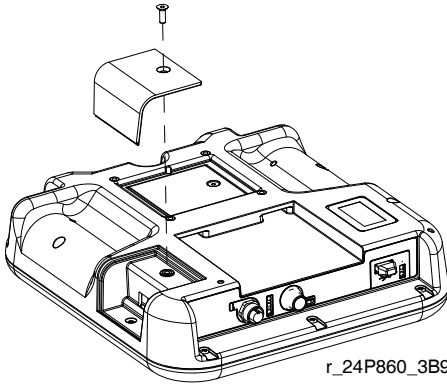
5. Fan ızgarası (154) ve ön erişim panelini (10) takın.



## Yazılım Güncelleme Prosedürü

Yazılım ADM'de güncellendiğinde otomatik olarak bağlantılı tüm GCA bileşenlerinde güncellenir. Yazılım güncellenirken ilerlemenin gösterildiği bir durum ekranı görüntülenir.

1. Sistem ana güç düğmesini kapatın.
2. ADM'yi braketten çıkarın.
3. Token erişim panelini sökün.

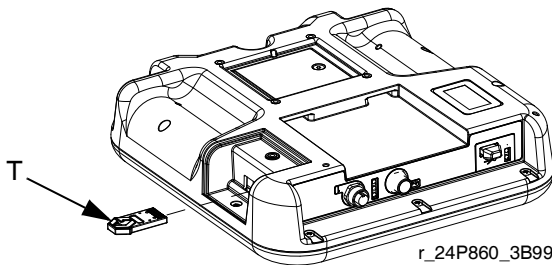


r\_24P860\_3B9900\_3a

### ŞEK. 60: Erişim Panelini Çıkartma

4. InvisiPac yazılım güncelleme tokenini (T, parça no. 24R324) yuvaya sıkıca takıp bastırın.

**NOT:** Tokenin belirli bir yönde takılması gerekmez.



r\_24P860\_3B9900\_4a

### ŞEK. 61: Tokeni Takma

5. ADM'yi brakete takın.
6. Sistem ana güç düğmesini AÇIK konuma getirin.

#### UYARI

Yazılım ilerlemeyi göstermek için güncellenirken durum gösterilir. Yazılım yüklemesinin kesintiye uğramasını önlemek için, durum ekranı kaybolana kadar kartı sökmeyin.

**NOT:** Ekran açıldığında, şu ekranları göreceksiniz:

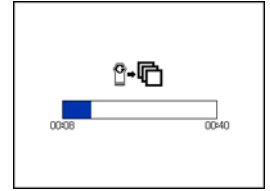
**İlk:**

Yazılım hangi GCA modüllerinin hazır güncellemeleri alacağını kontrol eder.



**İkinci :**

Tamamlanana kadar yaklaşık süreyi gösteren güncelleme durumu.



**Üçüncü:**



Güncellemeler tamamlandı. Simge güncelleme başarılı/başarısız olduğunu belirtir. Aşağıdaki Simge tablosuna bakın.



Simge	Açıklama
	Güncelleme başarılı.
	Güncelleme başarısız.
	Güncelleme tamamlandı, değişiklik gerekmiyor.
	Güncelleme başarılı oldu/tamamlandı fakat HCA modüllerinden birinde veya birkaçında CAN önyükleme sistemi yoktu, dolayısıyla yazılım bu modülde/modüllerde güncellenmedi.

7. Tokeni (T) çıkarın.
8. Kart erişim panelini tekrar takın.
9. InvisiPac işlem ekranlarına devam etmek için simgesine basın.
10. Sistem Ekranına gidin. Aşağıdaki sayfaları doğrulayın. Referans ekranları sayfa 130.
  - a. Sistem Ekran Sayfası 1 Müşteri I/O doğru ayarlanmış.
  - b. Sistem Ekran Sayfası 2 Kanal ve RTD tipleri doğru ayarlanmış.
  - c. Sistem Ekran Sayfası 3 Sistem Tipi, Pompa Boşta Kalma Süresi, Güç Tipi, Devre Kesici Boyutu, ve Doldurma Uyarı.

# Elektrik Tabloları

						
Elektrik çarpması ve sistem hasarını önlemek için, tüm elektrik işi kalifiye elektrik teknisyeni tarafından yapılmalıdır.						

## Gelen Güç

<b>UYARI</b>
Ciddi sistem hasarını önlemek için, ana güç uçlarının düzgün şekilde takıldığından emin olun. Bkz. <b>Elektrik Kablosunu Bağlama</b> sayfa 22.

## Kablo Tanımlaması

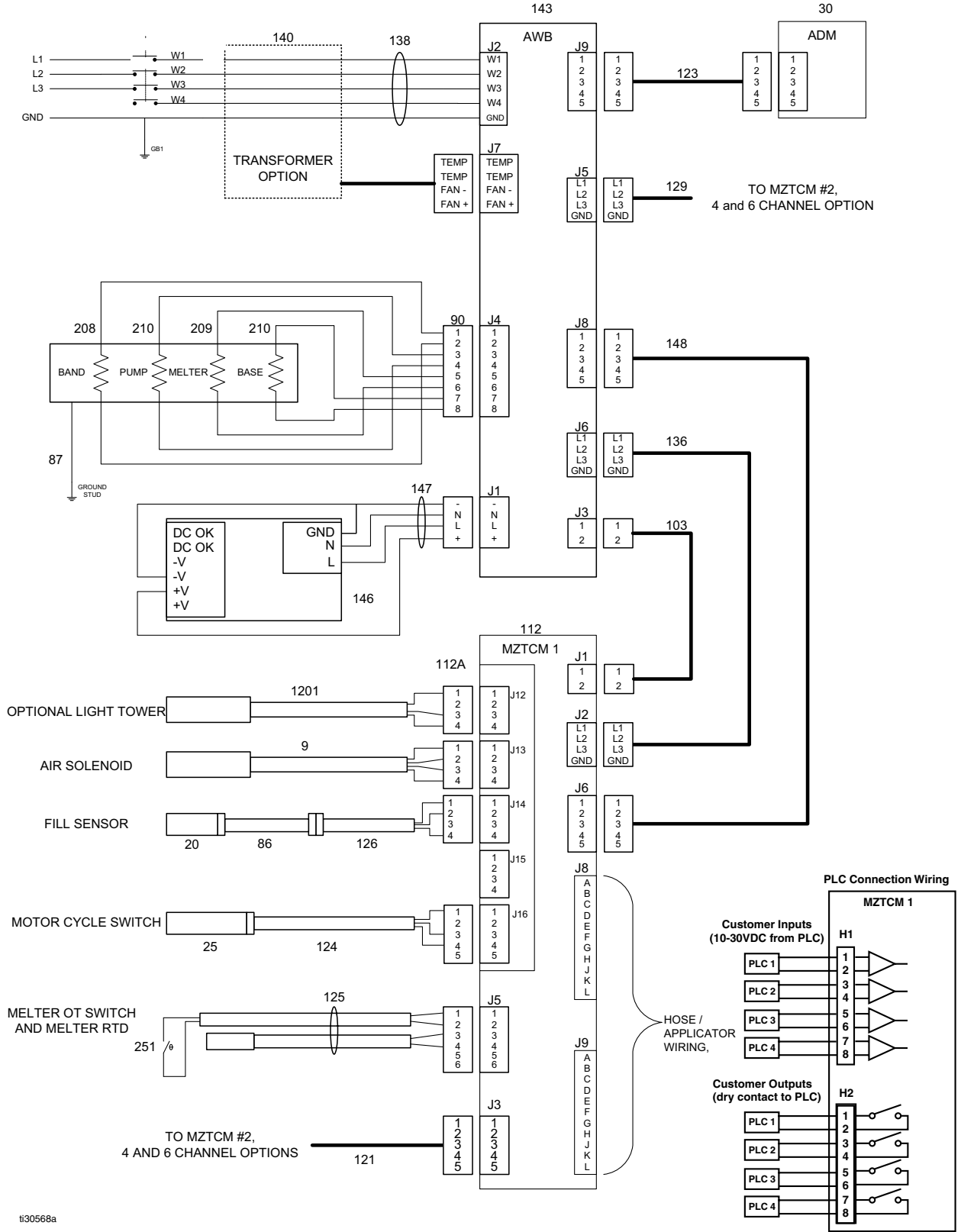
Elektrik şemalarındaki kabloları ve diğer sistem bileşenlerini tanımlamak için tabloyu kullanın.

Ref	Parça	Açıklama
9	---	Manifold, hava tertibatı
20	24R041	Sensör, ultrasonik
25	24R885	Şalter, indükleme tertibatı
30	24P860	ADM
86	127666	Kablo, Uzatma
87	---	KABLO, topraklama
90	---	Fiş, Phoenix, 8pim
103	---	Kablo demeti, MZLP #1 AWB
112	24V288	Modül, yardımcı kart ile MZLP
118	24V510	Modül, MZLP
121	16T087	Kablo Kartı
123	127768	Kablo, CAN,
124	16T103	Kablo Pompası
125	24R040	Sensör, RTD, 1M Kablo Demeti
126	16T108	Kablo Ultrasonik
129	---	Kablo Demeti, MZLP 2, AWB
	---	Kablo Demeti, MZLP 2/3, AWB
135	16W035	Konektör Güç Kablosu
136	---	Kablo demeti, MZLP #1 AWB
138	---	Kablo Demeti, Disk AWB
140	---	Trafo
143	24V816	AWB
146	126453	Güç Kaynağı
147	---	Kablo Demeti Güç Kaynağı AWB
148	---	Kablo, Kart, Samtec
181	24X521	Modül, PC-8 Dahili
182	128180	Güç Beslemesi, 120W

Ref	Parça	Açıklama
184	128183	Kablo Demeti, Güç, PC-8
185	128182	Kablo, İletişim
208	24V522	Bant ısıtıcı, HM50
	24R039	Bant ısıtıcı, HM25
209	25M208	Isıtıcı Çubuğu (1500 W), HM50, Erime
	24R034	Isıtıcı Çubuğu (500 W), HM25, Erime
210	25C445	Isıtıcı Çubuğu (1000 W), HM50, Temel
	25C448	Isıtıcı Çubuğu (1500 W), HM25, Temel
271	25C446	Isıtıcı Çubuğu (1000 W), HM50, Pompa
	25C447	Isıtıcı Çubuğu (1500 W), HM25, Pompa
251	126780	ŞALTER, OT
1201	16T102	Işık Kulesi

# Dahili Kalıp Kontrolü Olmayan Sistemler

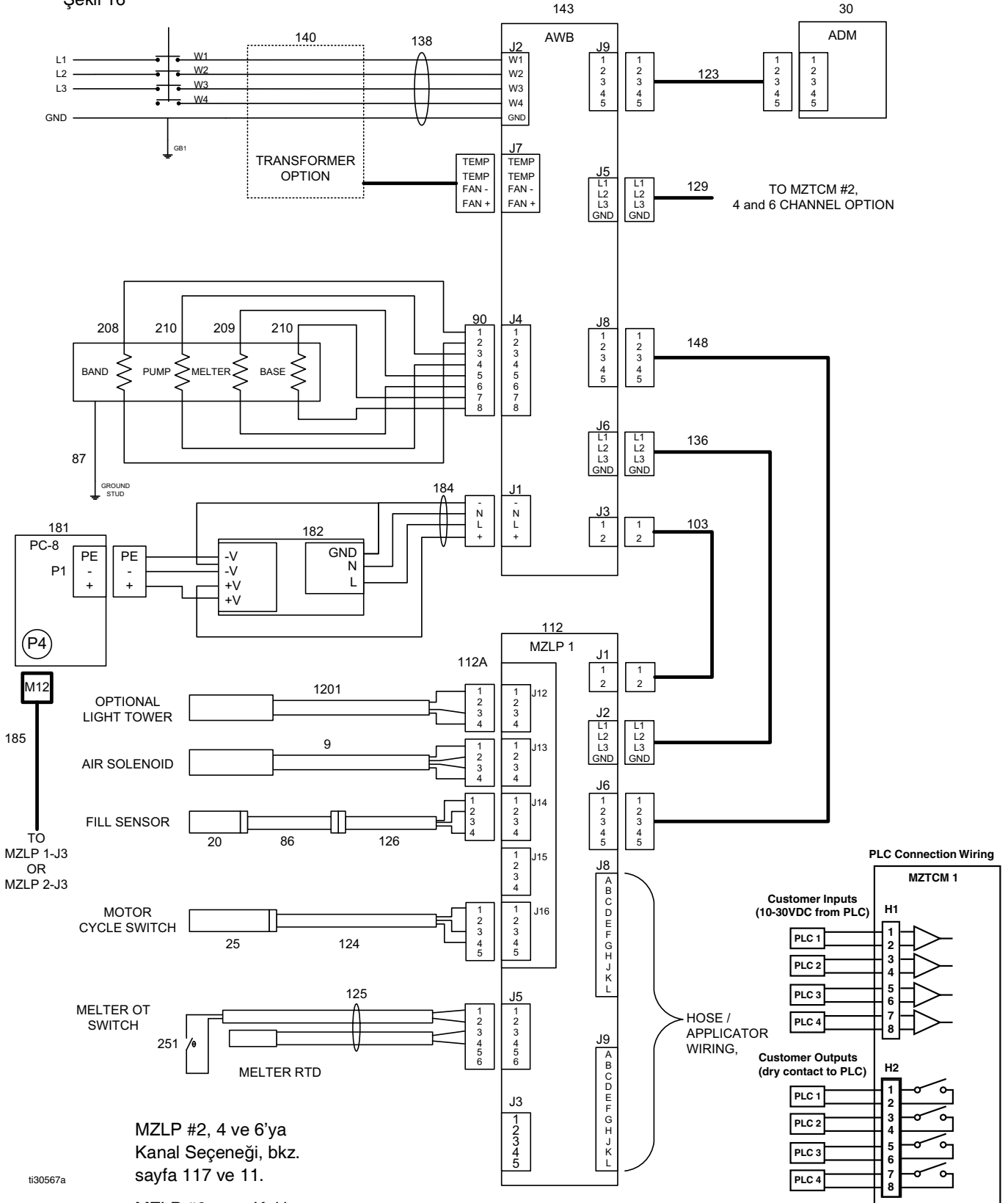
Elektrik Kablosu Bağlama bölümüne başvurun,  
Şekil 16



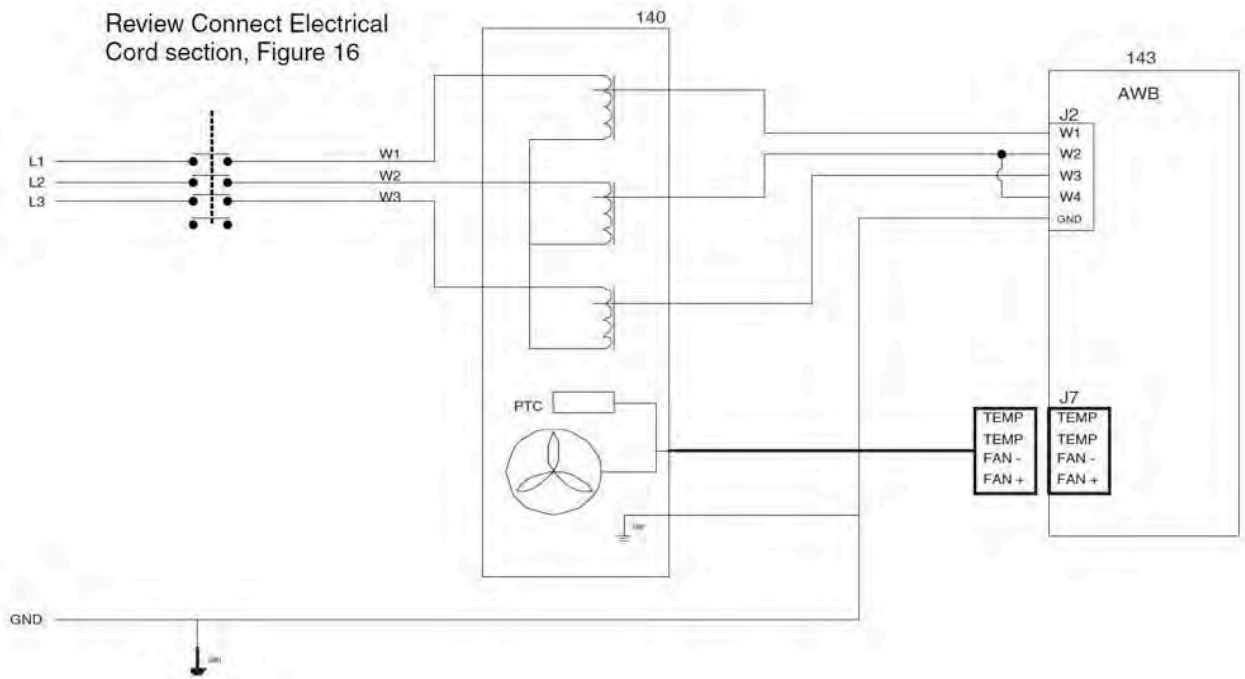
ti30568a

# Dahili Kalıp Kontrolü Olan Sistemler

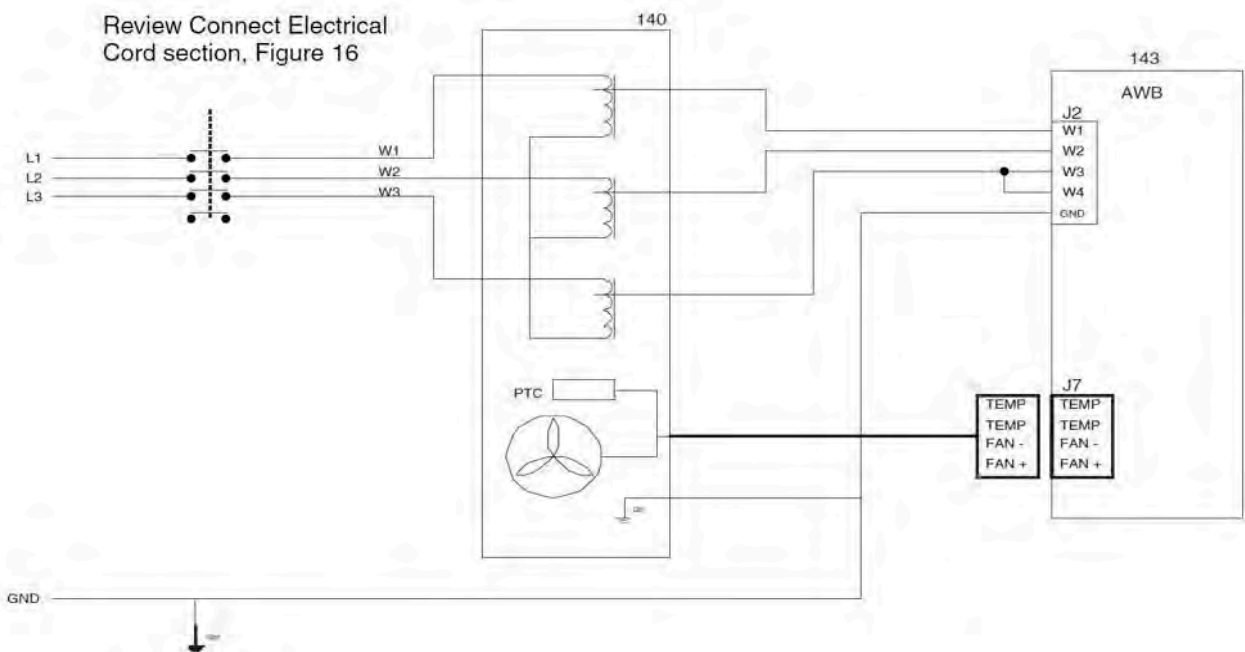
Elektrik Kablosu Bağlama bölümüne başvurun,  
Şekil 16



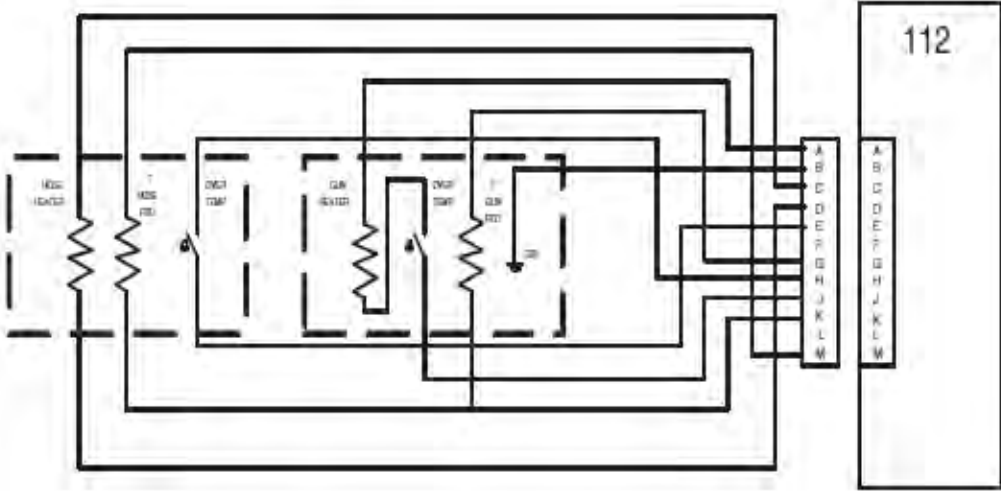
## 400 VAC Trafo Seçeneği



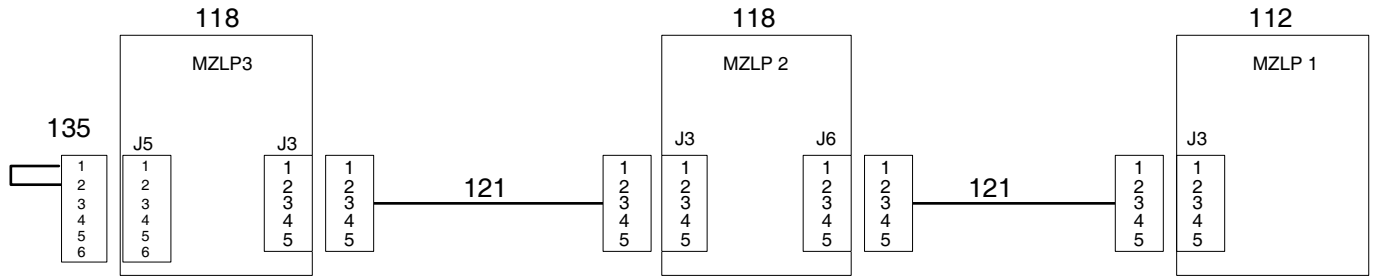
## 480 VAC Trafo Seçeneği



## Tipik Hortum / Aplikatör Kablo Tesisatı

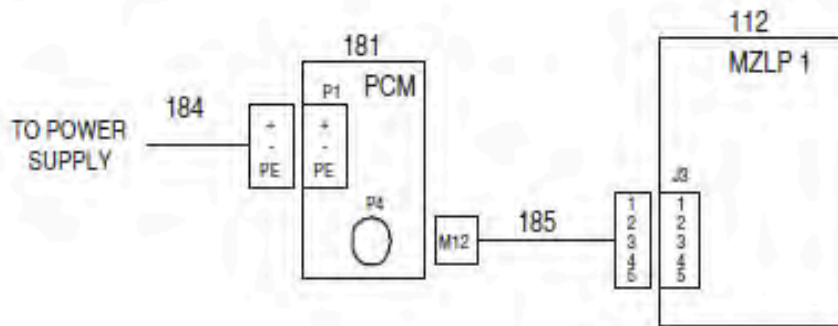


## 2. ve 3. MZLP Seçenekleri

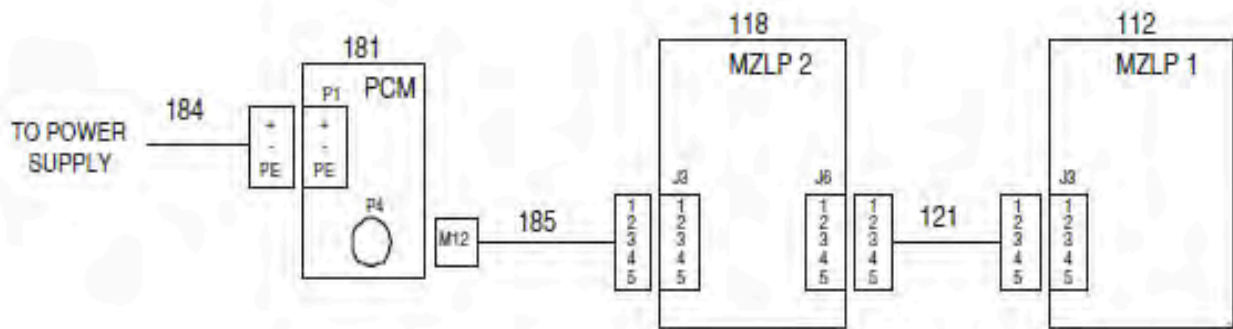


## Dahili PC-8 Seçenekleri

Bir MZLP

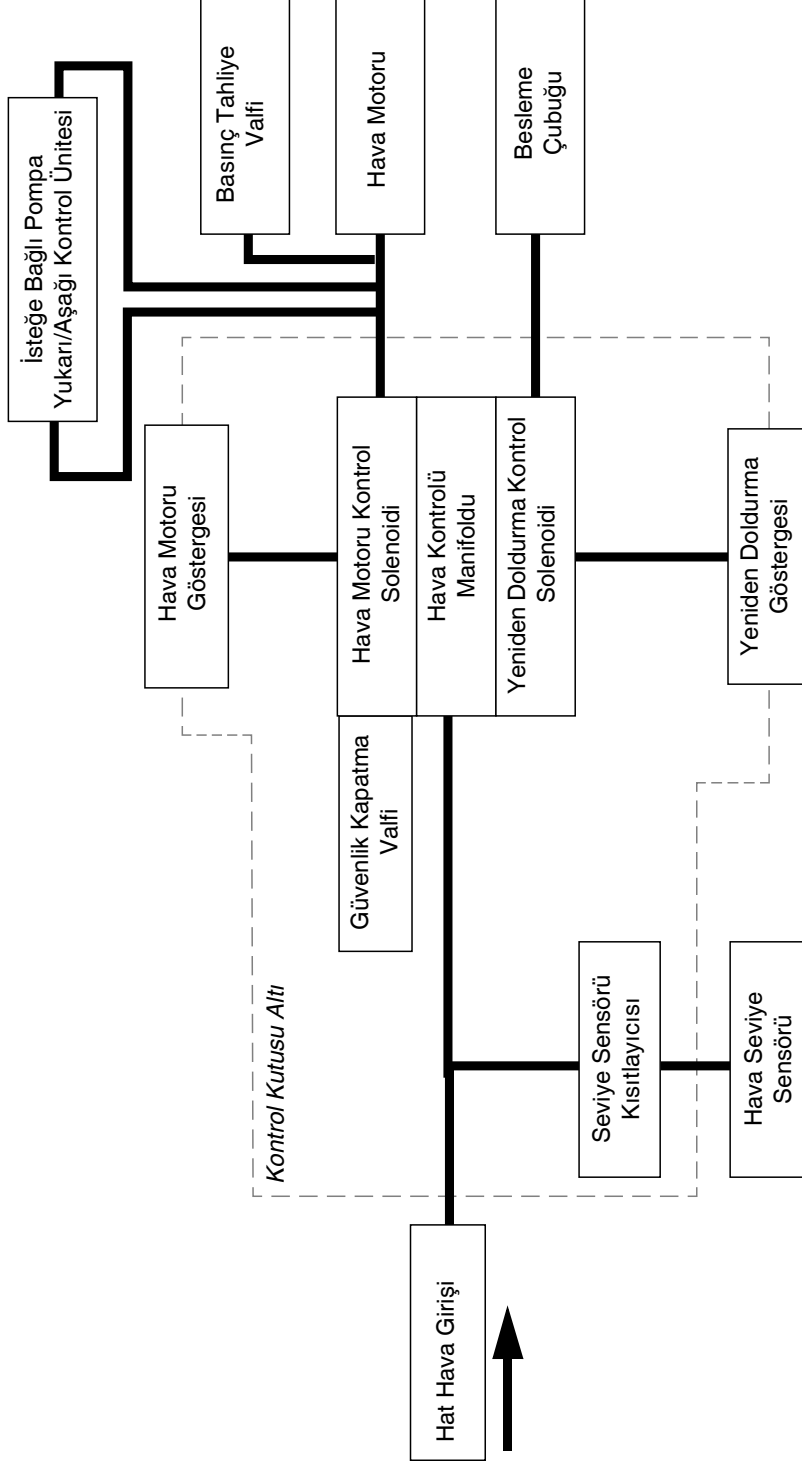


Two MZLPs



# Hava Şeması

**NOT:** Hava motoruna giden havayı sınırlamak için isteğe bağlı rampa yukarı/aşağı kontrol ünitesini takın ve sistem dolum hızını düşürün.

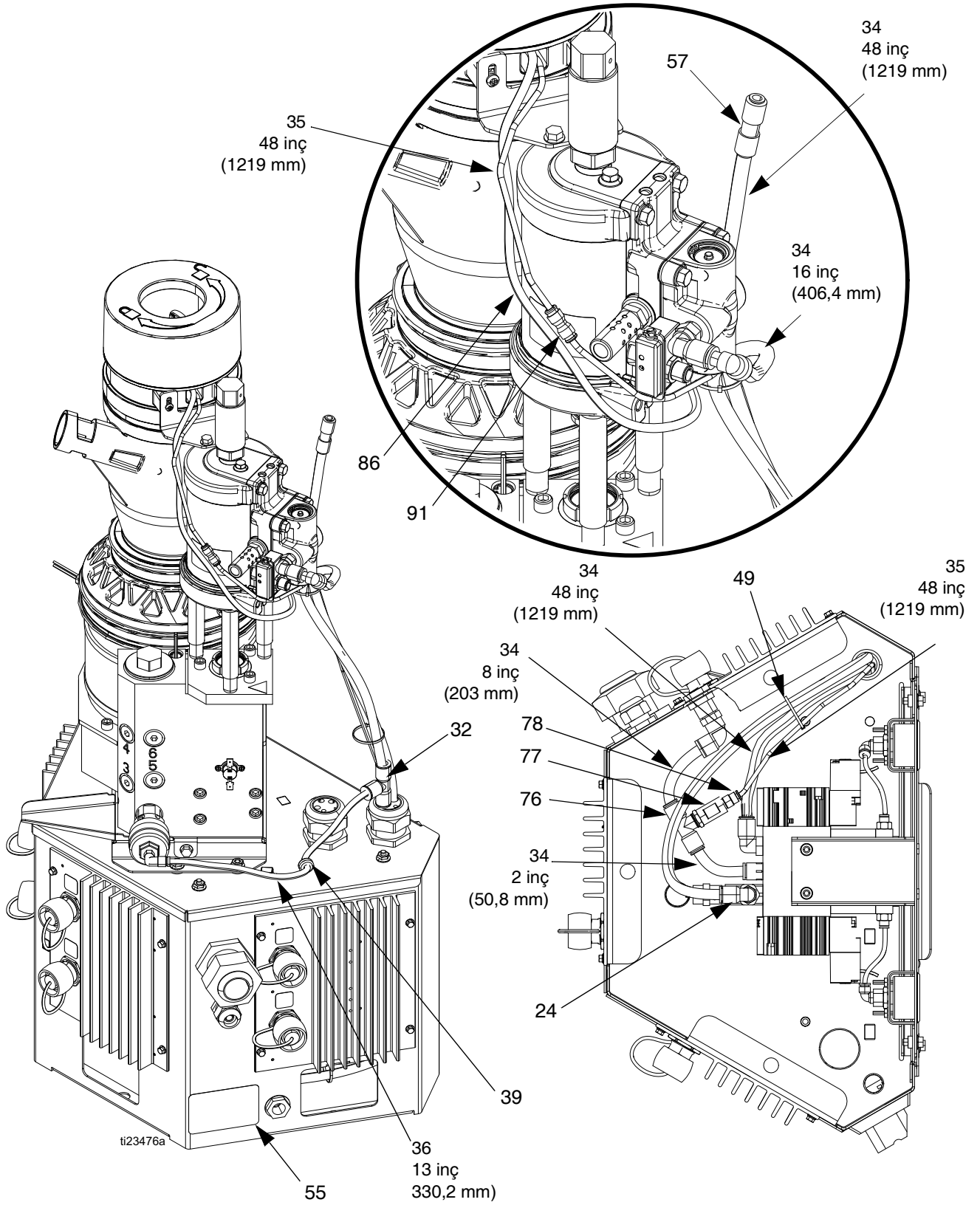








Sistem Parçaları, Sayfa 3 / 3



## Sistem Parçaları

Ref	Parça	Açıklama	Miktarlar															
			HM50									HM25						
			2 Kanal			4 Kanal			6 Kanal			2 Kanal		4 Kanal			6 Kanal	
			24V198	24V201	24V198	24V199	24V202	24V199	24V200	24V203	24V200	24V423	24V429	24V426	24V424	24V430	24V427	24V425
1	---	KUTU, elektrikli	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3	115942	SOMUN, altıgen, flanş başlı	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
4	167002	YALITKAN, ısı	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
5	24V169	SİSTEM, eritici, HM25											1	1	1	1	1	1
	24V542	SİSTEM, eritici/pompa, HM50	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
6✓	---	KELEBEK, yalıtılmış											1	1	1	1	1	1
6#	---	YALITICI, sargılı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
7	---	TEPSİ, damla	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8	113161	VİDA, flanşlı, altıgen başlı	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
9	---	MANİFOLD, hava, tertibat	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10	---	KAPI, ön	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	---	KÖPÜK, kenar, kapı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
13*	24P615	BAĞLANTI ELEMANI, düz, hidrolik	2	2	2	4	4	4	6	6	6	2	2	2	4	4	4	6
14	16V153	RONDELA, tespit	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
15*	114271	KORDON, tespit	8	8	8	16	16	16	24	24	24	8	8	8	16	16	16	24
18*	126961	BAĞLANTI ELEMANI, 45°dirsek	2	2	2	4	4	4	6	6	6	2	2	2	4	4	4	6
19*	116793	BAĞLANTI ELEMANI, 90°dirsek	2	2	2	4	4	4	6	6	6	2	2	2	4	4	4	6
20	24R041	SENSÖR, ultrasonik	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
21*	101976	ALET, alyen, anahtar	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
23	114606	TAPA, delik	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
24	120753	RAKOR, bastırarak bağlanma dirseği	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
25♦	---	ANAHTAR, manyetik grup	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
26♦	---	VİDA, düz kafa, #8-32 x 1,5"	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
27	---	BRAKET, arka HM50	1	1	1	1	1	1	1	1	1							
	---	BRAKET, arka										1	1	1	1	1	1	1
28	---	KAPAK, filtre	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
29	---	KAPAK, eritici HM50	1	1	1	1	1	1	1	1	1							
	---	KAPAK, sistem, HM25										1	1	1	1	1	1	1
30*	24P860	MODÜL, ADM	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
31	117017	PUL	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
32	---	BAĞLANTI ELEMANI, t, düşürücü	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
34	---	HORTUM, naylon, wpr 250 psi	8,10	8,10	8,10	8,10	8,10	8,10	8,10	8,10	8,10	8,10	8,10	8,10	8,10	8,10	8,10	8,10
35	598095	BORU, 5/32 OD, naylon	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
36	---	BORU, ptfe, 1/4 inç OD	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
38	117126	VİDA, shcs; m5x16	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
39	---	GROMET, 1/4 ID	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
40	---	BURÇ, gerilim giderici	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
41	---	GROMET, tüp	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
42	---	GROMET, tüp	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
43▲	16Y781	ETİKET, güvenlik	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1



Ref	Parça	Açıklama	Miktarlar																	
			HM50									HM25								
			2 Kanal			4 Kanal			6 Kanal			2 Kanal			4 Kanal			6 Kanal		
			24T918	24V201	24V198	24T919	24V202	24V199	24T920	24V203	24V200	24V423	24V429	24V426	24V424	24V430	24V427	24V425	24V431	24V428
90	---	TAPA, phoenix, 8 poz	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
91	---	BAĞLANTI ELEMANI, 5/32 inç OD boru, ittirmeli bağlama	1	1	1							1	1	1						
92✘	17A345	ALET, 5/16 somun anahtarı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
93✘	127735	KAYIŞ, 3 ft kaldırma		1	1		1	1		1	1		1	1		1	1			
94◆	---	RONDELA, düz	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		

--- Satılık değildir.

▲ Yedek Tehlike ve Uyarı levhaları, etiketler ve kartlar ücretsiz temin edilebilir.

\* ADM ile birlikte yazılım verilmez. Yazılım tokenini 24R324 sipariş edin.

✘ Gösterilmemiştir.

\$ Yedek filtre parçası 24X967.

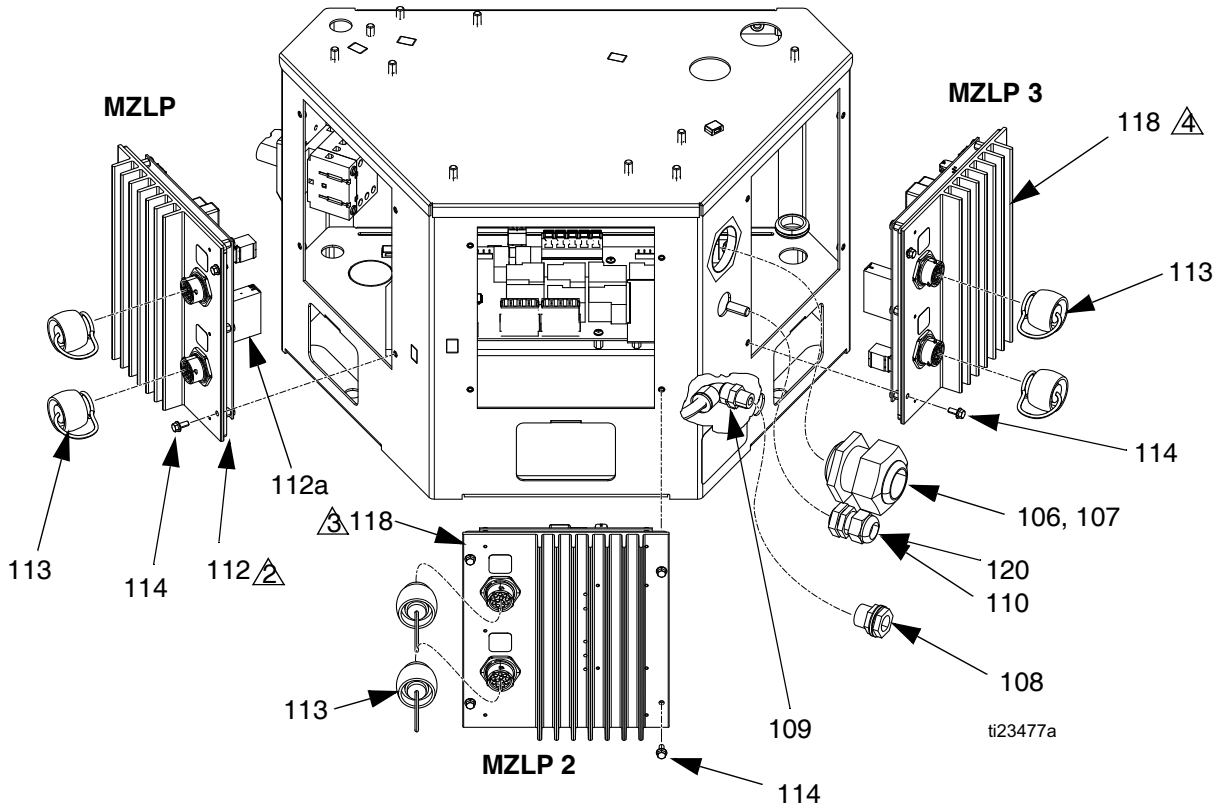
✓ 25A897 Kitinin bir parçasıdır (HM25)

✘ 25A898 Kitinin bir parçasıdır (HM50)

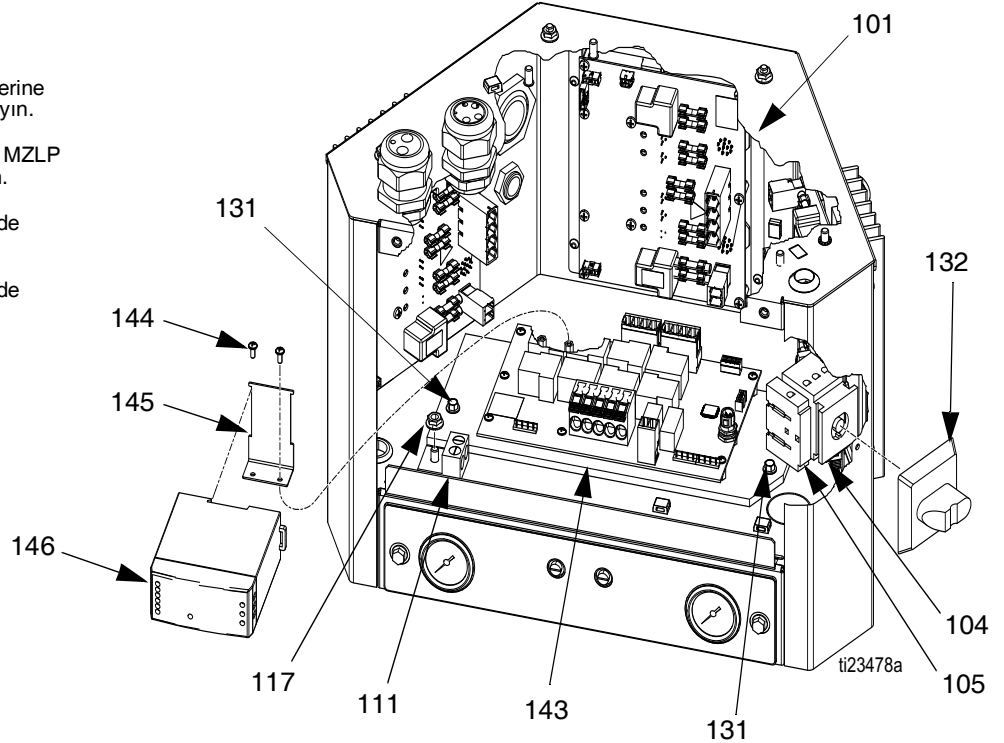
**Mevcut kitler (ayrıca satın alınır):**

Kit	Açıklama	İçindekiler
25A897	Yalıtım, HM25	6, 53
25A898	Yalıtım, HM50	6, 53
24R885◆	Döngü Şalteri	25, 26, 94
24R028*	Giriş muhafazası	12, 13, 62
24V505†	Huni, HM25	61, 62, 66, 67, 68, 69, 73, 74, 79, 81. Bkz. <b>Besleme Girişi Hunisi, 24V505HM25</b> , sayfa 105.
25T368⊗	Huni, HM50	61, 62, 66, 67, 68, 69, 73, 74, 79, 80, 81. Bkz. <b>Besleme Girişi Hunisi, 25T368 HM50</b> , sayfa 106.
24V508‡	Eritici	53, 202, 204, 207, 211, ve 253. 202-253 öğelerinin tanımlanması için bkz. <b>Eritici ve Pompa Tertibatı</b> , sayfa 100.
24V504♣	Hidrolik Bağlantı Elemanları	13, 18, 19
24U635	Akrilik Lens Basınç Göstergesi	
24W000★	Eritici Adaptörü HM50	61, 79, 80, 81
24W001∞	Eritici Adaptörü HM25	61, 79, 81
24X967\$	Hava filtresi elemanını değiştirme	
25C525	Mikser Koruyucu, HM25	8, 14, 29, 44
25C526	Mikser Koruyucu, HM50	8, 14, 29, 44

# Elektrik Muhafazası, Dahili Kalıp Kontrolü Olmayan Sistemler

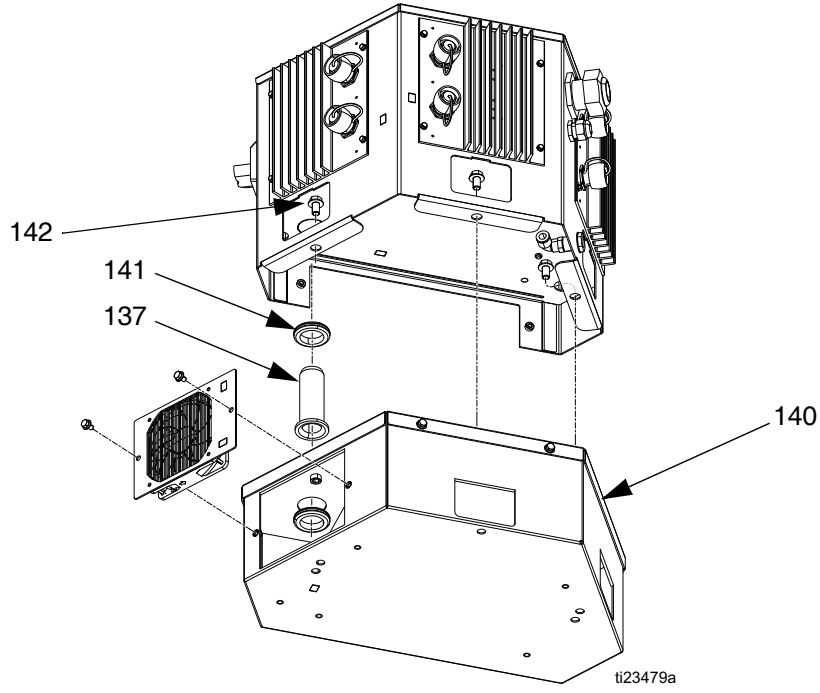


- 1 Mafsalı olmayan tüm boru dışlarına sızdırmazlık malzemesi uygulayın.
- 2 Döner anahtar yardımcı kartla MZLP üzerinde «1» konumuna getirin.
- 3 Döner anahtar MZLP 2 üzerinde «2» konumuna getirin.
- 4 Döner anahtar MZLP 3 üzerinde «3» konumuna getirin.









## Elektrik Muhafazası Parçaları

Ref	Parça	Açıklama	Miktar					
			1 MZLP	2 MZLP	3 MZLP	1 MZLP	2 MZLP	3 MZLP
			Trafo Yok			400/480 V Trafo		
101	---	KABİN, kontroller	1	1	1	1	1	1
102	127666	KABLO, gca, m12-5p	1	1	1			
103	---	KABLO DEMETİ, MZLP1, AWB	1	1	1	1	1	1
104	123970	ŞALTER, bağlantı kesme, 40a	1	1	1	1	1	1
105	126839	KONTAK, n-kutuplu	1	1	1	1	1	1
106	120858	BURÇ, gerilim giderme, m40 dişli	1	1	1	1	1	1
107	120859	SOMUN, gerilim giderme, m40 dişli	1	1	1	1	1	1
108	104641	RAKOR, perde geçişli	1	1	1	1	1	1
109	121141	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, firdöndü, 3/8t 1/4mnpt	1	1	1	1	1	1
110	114421	BURÇ, gerilim azaltıcı	1	1	1	1	1	1
111	117666	TERMİNAL, topraklama	1	1	1	1	1	1
112*	---	MODÜL, yardımcı kart ile MZLP	1	1	1	1	1	1
112a	24R042	KİT, kart, yardımcı	1	1	1	1	1	1
113	16T440	KAPAK, souriau, uts14	2	4	6	2	4	6
114	125856	VİDA, 8-32, dişli flanş	12	12	12	12	12	12
116	24P175	PLAKA, boş, sgl mztcm	2	1		2	1	
117	115942	SOMUN, altıgen, flanş başlı	1	1	1	1	1	1
118	24V510	MODÜL, gca, MZLP		1	2		1	2
119	---	CONTA, köpük, mztcm	2	1		2	1	
120	---	PİM, dübel	1	1	1	1	1	1
121	16T087	KABLO, kart, erkek/erkek, 21 inç		1	2		1	2
123	127768	KABLO, can, dişli/dişi 1,5 m	1	1	1	1	1	1
124	16T103	KABLO, pompa	1	1	1	1	1	1
125♦	---	SENSÖR, rtd, 1m	1	1	1	1	1	1
126	16T108	KABLO, ultrasonik, m12-4p, 1m	1	1	1	1	1	1

Parçalar

Ref	Parça	Açıklama	Miktar					
			1 MZLP	2 MZLP	3 MZLP	1 MZLP	2 MZLP	3 MZLP
			Trafo Yok			400/480 V Trafo		
129	---	KABLO DEMETİ, MZLP 2, awb		1			1	
	---	KABLO DEMETİ, MZLP 2/3, awb			1			1
130	114958	BAĞLAMA kayışı	4	4	4	4	4	4
131	---	VİDA, flanş, dişli, 10-24 x 0,5	2	2	2	2	2	2
132	123967	DÜĞME, operatör bağlantısı kesme	1	1	1	1	1	1
135	16W035	KONEKTÖR, güç kablosu			1			1
136	---	KABLO DEMETİ, MZLP 1, awb	1	1	1	1	1	1
137	---	BURÇ, kablo				1	1	1
138	---	KABLO DEMETİ, disk, awb	1	1	1	1	1	1
140	24V015	TRAFO, tertibat, 480v/240v				1	1	1
141	---	GROMET, hava bağlantı elemanı				1	1	1
142	113802	VİDA, altıgen başlı, flanşlı, 3/8-16 x 5/8				3	3	3
143	24V816	MODÜL, awb	1	1	1	1	1	1
144	114331	VİDA, makine, pnh, sems; 6-32 x 3/8	2	2	2	2	2	2
145	---	DESTEK, güç kaynağı				1	1	1
146	126453	GÜÇ KAYNAĞI, 24v	1	1	1	1	1	1
147	---	KABLO DEMETİ, güç kaynağı, awb	1	1	1	1	1	1
148	---	Kablo, kart, samtec	1	1	1	1	1	1

\* MZLP (118) ve yardımcı kartı (112a) ayrı ayrı satın alın.

Mevcut kitler (ayrıca satın alınır):

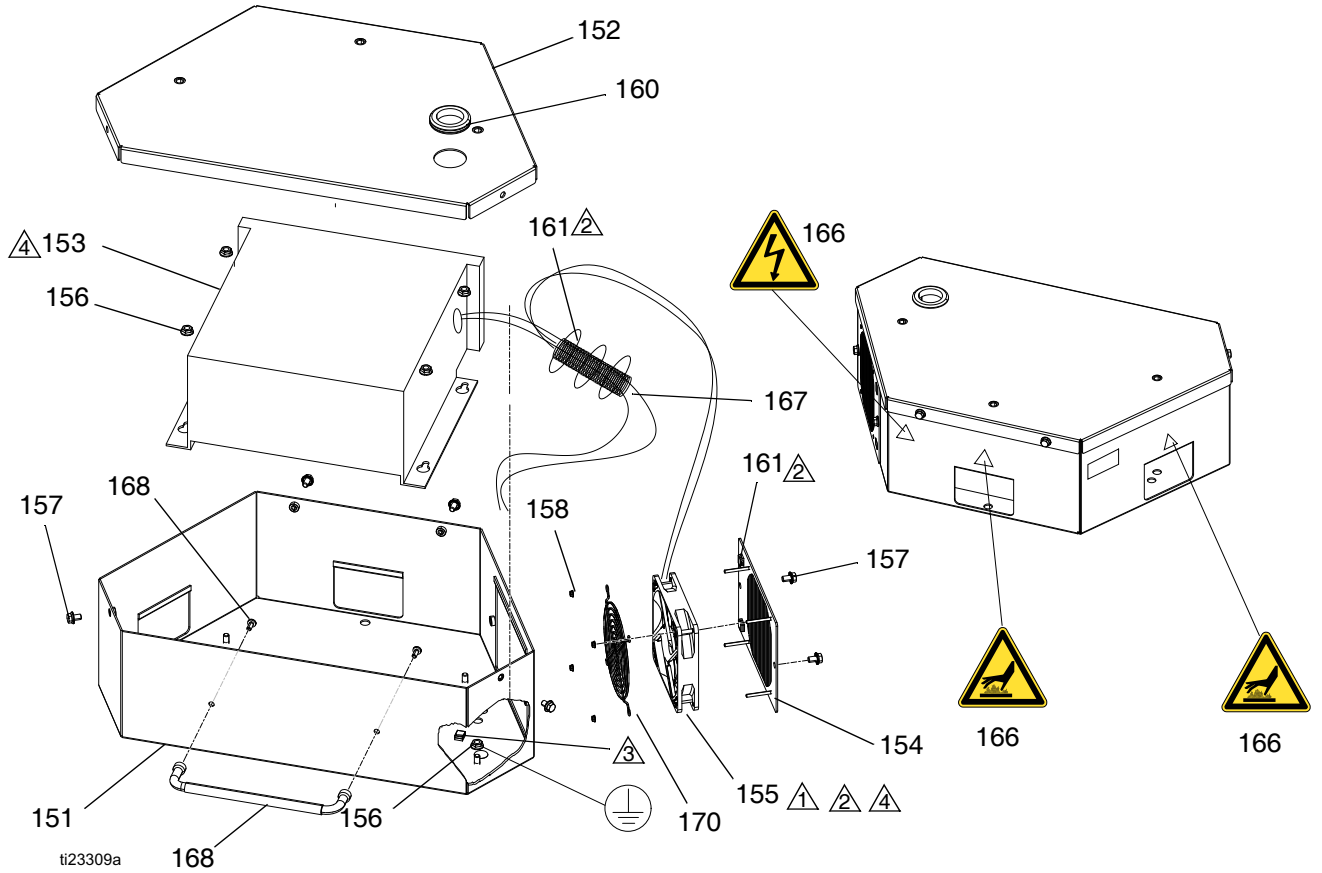
Kit	Açıklama	İçindekiler
24V528†	2 kanallı sistemi 4 kanallı sisteme güncelleme	113, 118, 121, 129, topraklama bilek kayışı ve yazılım güncelleme kartı. Bkz. <b>4 Kanala Yükseltme Kiti, 24V528</b> , sayfa 114.
24V529✳	4 kanallı sistemi 6 kanallı sisteme güncelleme	113, 118, 121, 129, 134, 135, topraklama bilek kayışı ve yazılım güncelleme kartı. Bkz. <b>6 Kanala Yükseltme Kiti, 24V529</b> , sayfa 116.
24R040◆	RTD	125, 251, ve 255. Bkz. <b>Eritici ve Pompa Tertibatı</b> , sayfa 100.
24V289	MZLP sigortaları	8 Tane - 8 Amper, 250V Sigorta 2 Tane - 25 Amper, 250V Sigorta
24P176	Müşteri I/O Konektörleri	MZLP yardımcı kartındaki H1 ve H2'ye bağlanması için 2 konektör. PLC bağlantısı için kullanın.
24X640†	2 kanallı veya 4 kanallı sistemlere dahili PC-8 ekleme.	181 (tüm parçalar), 182, 183, 184, 185, 186, 189, 190, 192, 193. Bkz. kılavuz 334874.
17F172	Dahili PC-8'i PC-8'e'ye yükseltme.	Kodlayıcı etkinleştirmek için anahtar kartı ve kablolama için 4 soket. Bkz. kılavuz 334874.

Dahili Kalıp Kontrol Komponentleri

Ref	Parça	Açıklama	Mkt
181+	24X521	MODÜL, GCA, Dahili PC-8	1
181b+	128176	ÇERÇEVE, kablo tutucu, 5-konumlu	1
181c+	128177	ARA PARÇA, kauçuk, kablo tutucu, 4x6mm	1
181d+	---	PİM, .250 inç	4
181e+	128178	ARA PARÇA, kauçuk, kablo tutucu, 4x3mm	4
181f+	---	PİM, .125 inç	16
181g+	---	VİDA, #10-32 x 750	2
182+	128180	GÜÇ KAYNAĞI, 120 W	1
183+	128443	DESTEK, güç kaynağı, PC-8 Dahili	1
188+%	---	ALET, tornavida	1
187+%	128340	SİGORTA, otomotiv, 4A, 32V, mini	1
189+	116772	SOKET, fiş, 4-konumlu	1
190+	119162	SOKET, fiş, 6-konumlu	2
192+	128147	SOKET, fiş, 8-konumlu	2
193+	128117	SOKET, fiş, 12-konumlu	1

% gösterilmemiştir

## Trafo Tertibatları



1 Fanı, ok ızgarayı gösterecek şekilde monte edin.

2 Trafo ve fandan gelen kablo tesisatını kablo bağı kullanarak bağlama yerlerine bağlayın. Aşırı gevşekliği alın, kablo tesisatın fan kanatlarına temas etmediğinden emin olun.

3 Trafodan gelen topraklama kablosunu kilitlemek için somun kullanın.

4 Trafodan (153) gelen (-) ile işaretlenmiş siyah fan kablosunu (-) ile işaretlenmiş pime bağlayın. (+) işaretli kırmızı fan kablosunu trafodan (153) gelen konektöre bağlayın.

### Trafo Tertibatları

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
151	---	KUTU, temel, 480v	1	161	125871	KAYIŞ, kablo, 7,5 inç	5
152	---	KUTU, üst, 480v	1	162	172953	ETİKET, isim	1
153	---	TRAFO, 480v/240v, 6kva; yalnızca 480V sistemleri	1	166▲	17A071	ETİKET, güvenlik, uyarı	1
---	---	TRAFO, 400v/240v, 6kva; yalnızca 400V sistemleri	1	167	---	BORU, kanallı, yarık; 6 inç (152,4 mm)	1
154	---	IZGARA, fan	1	168			
155★	---	FAN, 24 vdc, 120m x 120m	1	169			
156	115942	SOMUN, altıgen, flanş başlı	5	170	127754	IZGARA, fan	
157	119865	VİDA, makine, altıgen dişli, 1/4 x 3/8 inç	6				
158	127278	SOMUN, kendinden pullu, altıgen	4				
160	---	GROMET, hava bağlantı elemanı	1				

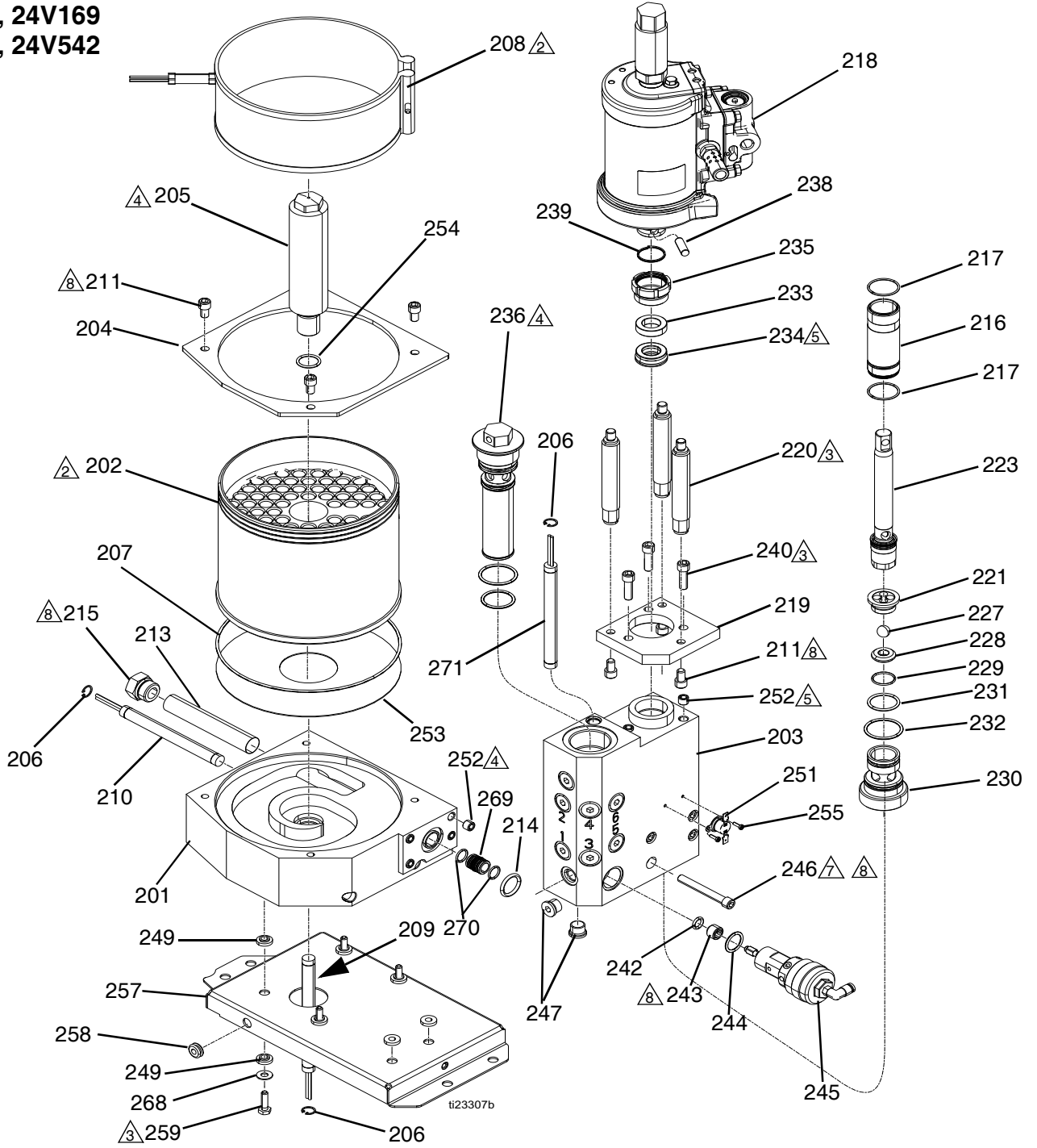
▲ Yedek Tehlike ve Uyarı levhaları, etiketler ve kartlar ücretsiz temin edilebilir.

★ Fan Yedek Kit' 24V911'e dahildir.

--- Satılık değildir.

## Eritici ve Pompa Tertibatı

HM25, 24V169  
HM50, 24V542



1 Tüm conta ve o-halkalarını gresle yağlayın.

2 Eritici (202) sensör deliğini bant ısıtıcı (208) kelepçesiyle hizalayarak yönlendirin.

3 5-11 ft-lb (7-15 N•m) torkla sıkın.

4 Ek parçaları (252) yüzeyin 0,01-0,05 inç (0,3-1,3 mm) altına takın.

5 Yayı u-kapağını (234) gösterilen yönde yönlendirin.

6 27-33 inç-lb (3-3,8 N•m) torkla sıkın.

7 Dişlilere anaerobik dış sızdırmazlık malzemesi uygulayın.

8 12-18 ft-lb (16-24 N•m) torkla sıkın.

**HM25 Sayaç ve Pompa, 17F830**  
**HM50 Eritici ve Pompa, 24V542**

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
201	---	TEMEL, eritici HM50	1
	---	TEMEL, eritici HM25	1
202*	---	TANK, eritici HM50	1
	---	TANK, eritici, HM25	1
203*	---	MANİFOLD, çıkış	1
204*	---	PLAKA, monte etme; HM50	1
	---	PLAKA, monte etme; HM25	1
205 *	---	MUHAFAZA, yangın mili; HM50	1
	---	MUHAFAZA, yangın mili; HM25	1
206*	111317	HALKA, tespit, dahili	3
207*	16W61	O-RING, floroelastomer;	1
	5	(yalnızca HM50)	
	126475	O-RING, floroelastomer;	1
		(yalnızca HM25)	
208	24V522	BANT, ısıtıcı; yalnızca HM50	1
	24R039	BANT, ısıtıcı; yalnızca HM25	1
209* *	---	ISITICI, çubuk, 1500 watt; HM50	1
	---	ISITICI, çubuk, 500 watt; HM25	1
210	25C445	ISITICI, çubuk, 1000 watt; HM50	1
	25C448	ISITICI, çubuk, 1000 watt; HM25	1
211*	128167	VİDA, kapak, sh, 5/16-18	7
213	24R369	EKRAN, kablo	1
214*	112855	SALMASTRA, o halka	1
215	24T297	TAPA, o halka başlığı	1
216†*	---	MANŞON, silindir	1
217††*	108526	SALMASTRA, halka conta, ptfе	2
218	24V558	MOTOR, çift uçlu, hava; bkz sayfa 102	1
219	---	PLAKA, pompa adaptörü	1
220	---	MİL, bağ, 1,5 inç strok	3
221*	192624	KILAVUZ, bilya	1
222†♦*	---	VALF, piston	1
223♦*	---	ÇUBUK, piston	1
224†♦*	---	BİLYE, (.31250)	1
225†♦*	---	CONTA, u-kapağı, piston	1
226†♦*	---	YATAK, piston	1
227†*	105445	BİLYE, (.5000)	1
228†*	192642	YUVA, karbür	1
229†*	107079	SALMASTRA, o halka	1
230*	---	MUHAFAZA, ayak valfi	1
231†*	105802	O HALKA	1
232†*	113944	KEÇE, halka conta	1
233†*	---	RULMAN, boğaz	1
234††*	---	CONTA, u-kapağı, boğaz	1
235*	193046	SOMUN, keçe	1
236*	24P855	FİLTRE, tertibat, 100 mesh, kaynaklı	1
238	196762	PİM, düz	1
239	196750	YAY, tutma	1
240	128190	VİDA, kapak, sch; 5/16 x 1 inç	3
242*♦*	117059	HALKA CONTA, floroelastomer	1
243*♦*	---	KİLİT MANDALI, yuva, boşaltma valfi	1
244*♦*	15Y627	SALMASTRA, o-halka #2-116, ptfе	1
245*♦* *	---	VALF, tahliye	1

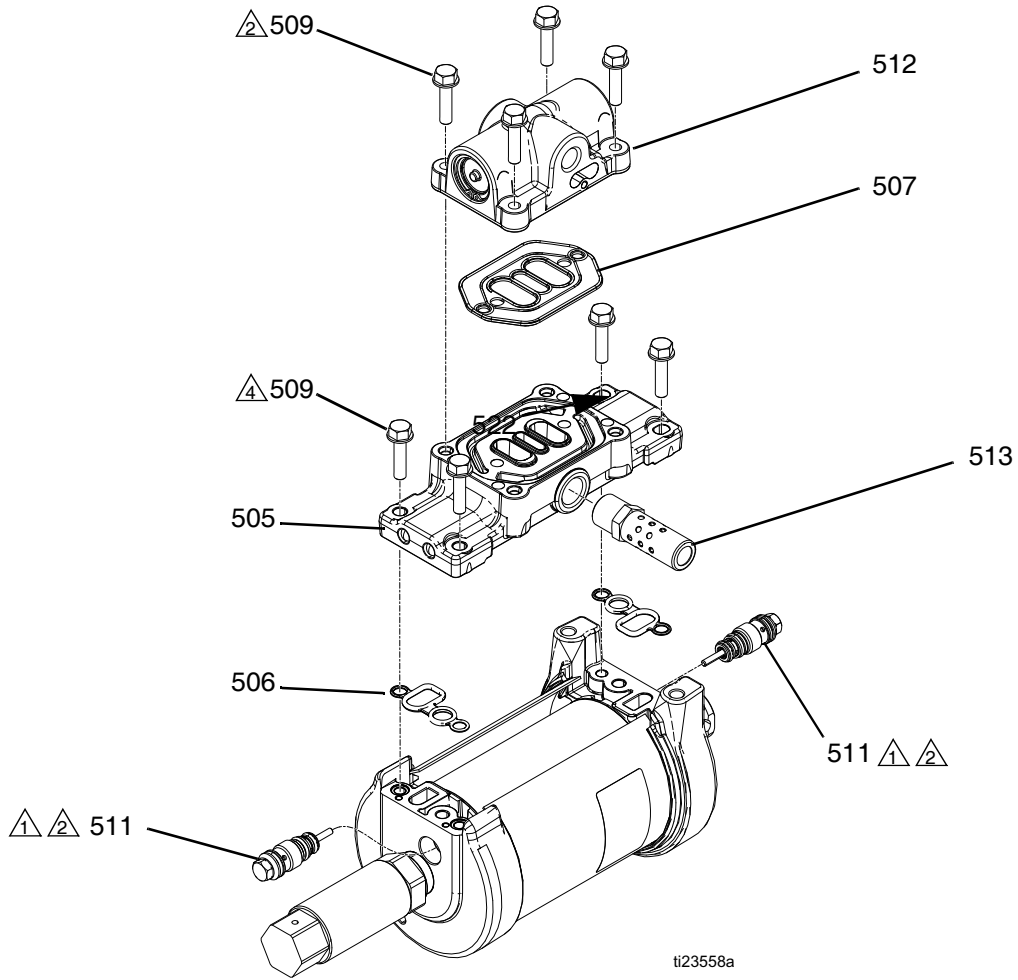
Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
246*	C19829	VİDA, kapak, soket başlı; 5/16 x 2,5 inç	4
247*	15H304	BAĞLANTI ELEMANI, tapa 9/16 sae	9
249	167002	YALITKAN, ısı	10
251*♦*	126780	ANAHTAR, hararet	1
252*	---	EK PARÇA, spiral	7
253*	---	PLAKA, eritici; yalnızca HM50	1
	---	PLAKA, eritici; yalnızca HM25	1
254	---	HALKA CONTA, -910	1
255*♦*	107388	VİDA, makine, pnh; #4 x 3/8 inç	2
257	---	BRAKET, raf; yalnızca HM50	1
	---	BRAKET, raf; yalnızca HM25	1
258	---	GROMET, 1/4 ID	1
259	110298	VİDA, kapak, sch, 1/4 x 7/8 inç; yalnızca HM50	4
	115506	VİDA, makine, altıgen pul başlı, 1/4 x 3 inç; yalnızca HM25	4
268	115814	PUL, düz, sst; yalnızca HM50	4
269	128612	BORU, çapraz geçiş	1
270	103610	HALKA CONTA, 014	2
	25C446	ISITICI, çubuk, 1000 watt; HM50	1
271	25C447	ISITICI, çubuk, 1000 watt; HM25	1

--- Satılık değildir.

**Mevcut kitler (ayrıca satın alınır):**

Kit	Açıklama	İçindekiler
24P852†	Pompa onarımı	217, 222, 224-229, 231, 232, 233, 234 ve conta takma aleti 15B661.
24P853†	Silindir	216, 217, 234 ve conta takma aleti 15B661.
24P854♦	Pompa mili	222, 223, 224, 225, 226
24P856*	Basınç tahliye valfi	242, 243, 244, 245
24V508*	Eritici HM50	202, 204, 207, 211, 253 ve yalıtıcı (53). İnsülatör (53) tanımlaması için bkz. <b>InvisiPac Sistemleri</b> sayfa 89'da başlayan kısım.
24R031*	Eritici HM25	
24R040*	Kit, RTD kablo demeti ve anahtar	125, 251, ve 255. Bkz. <b>Elektrik Muhafazası, Dahili Kalıp Kontrolü Olmayan Sistemler</b> , sayfa 95.
24R709 *	Takılmış pompa manifoldu	203, 206, 209, 214, 216, 217, 221-236, 242-247, 251, 252, 255
---	Özel aletler	Bkz. <b>Özel Aletler</b> sayfa 107.
24R034 *	Yangın mili muhafazası HM25	205, 209, 254
25M208 *	Yangın mili muhafazası HM50	
25A893	Isıtıcı çubuklu HM25 Eritici Tabanı	201, 206, 210, 213, 215, 252
25A894	Isıtıcı çubuklu HM50 Eritici Tabanı	
25A895	Isıtıcı çubuklu HM25 Çıkış Manifoldu	203, 206, 271, 247, 252
25A896	Isıtıcı çubuklu HM50 Çıkış Manifoldu	

## Hava Motoru, 24V558



1 Suya dirençli gresi uygulayın.

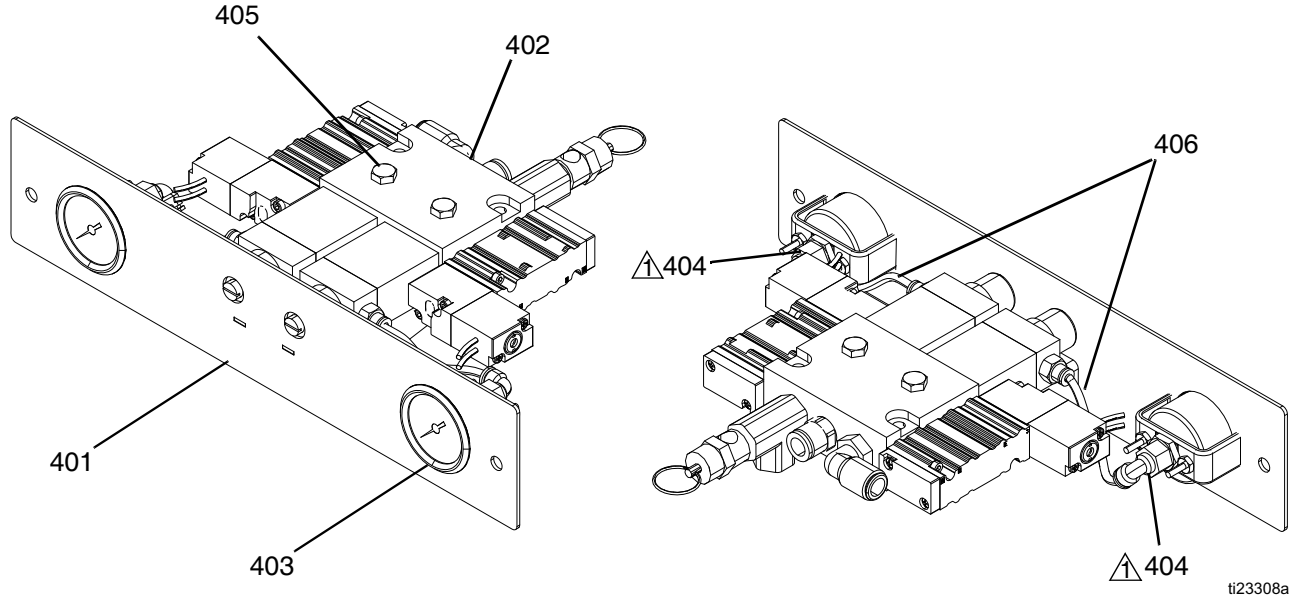
2 95-105 inç-lb (10,7-11,9 N•m) torkla sıkın.

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
505	24A579	MANİFOLD, orta, kısa	1
506	---	CONTA, kapak, küçük	2
507†	---	CONTA, hava valfi, manifold	1
509†	---	VİDA, m6 x 25, dişlilere sahip	8
511	24R027	VALF, pilot	2
512†	---	VALF, hava, küçük	1
513	15M213	SUSTURUCU, 3/8	1

--- Satılık değildir.

† Hava Motor Valfi Kiti 24R026'ya dahildir.

## Hava Kontrolü Tertibatı



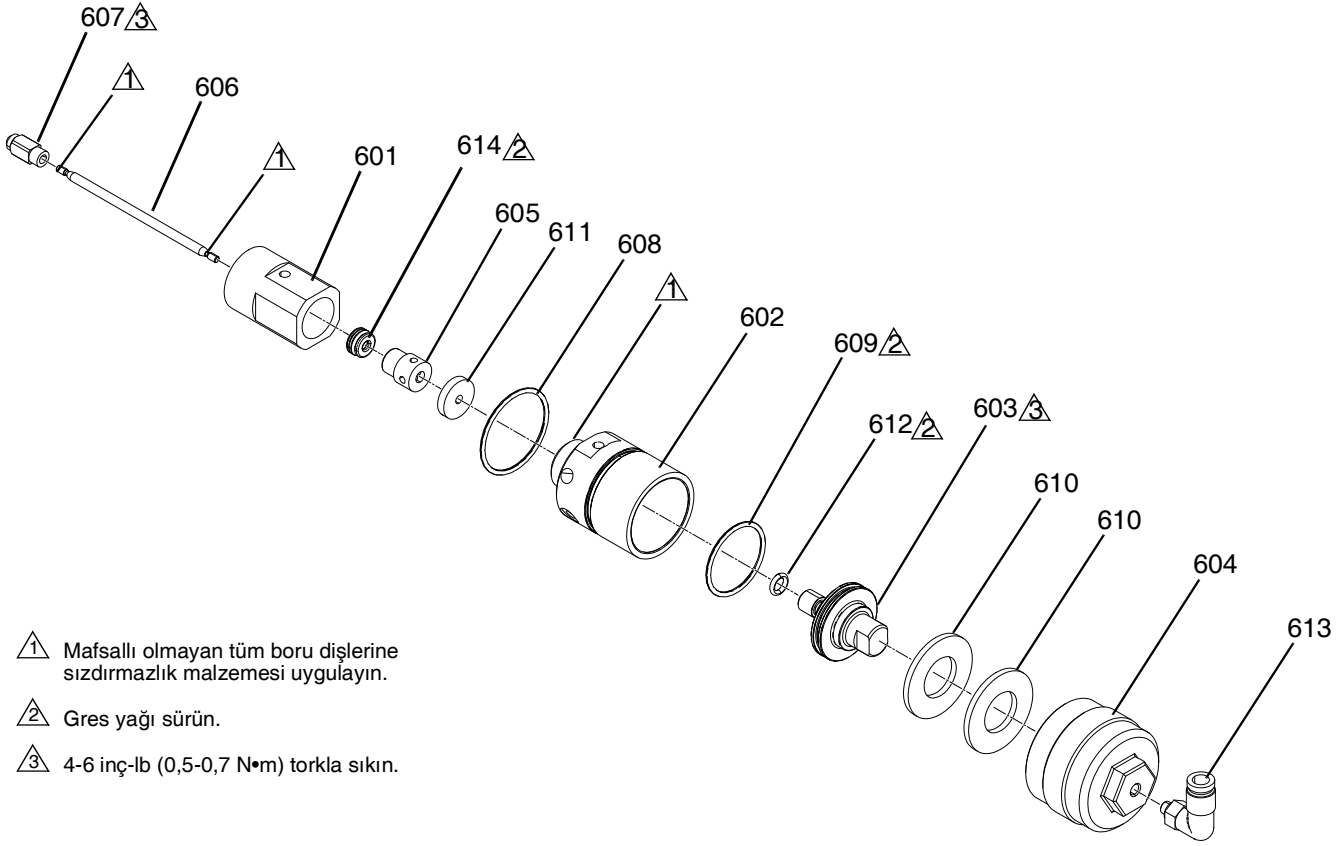
⚠ Mafsallı olmayan tüm boru dişlerine sızdırmazlık malzemesi uygulayın.

### Hava Kontrolü Tertibatı Parçaları

Ref	Parça	Açıklama	Mkt
401	---	PANEL, hava, kontroller	1
402	24V520	kontrol, hava, vakum aktarımı ve pompası	1
403	128260	GÖSTERGE, basınç, hava, panel montajlı, 1/8 inç npt	2
404	15T498	BAĞLANTI ELEMANI, 90 derece, fırdöndü, 5/32 inç boru x 1/8 inç dişi npt	2
405	100058	VİDA, altı köşe, altıgen başlı	2
406	054753	BORU, naylon, yuvarlak, siyah	2
407	C38321	BAĞ, kablo, 3,62 inç	1

--- Satılık değildir.

## Basınç Tahliye Valfi, 24P856



1 Mafsallı olmayan tüm boru dışlarına sızdırmazlık malzemesi uygulayın.

2 Gres yağı sürün.

3 4-6 inç-lb (0,5-0,7 N•m) torkla sıkın.

ti20926a

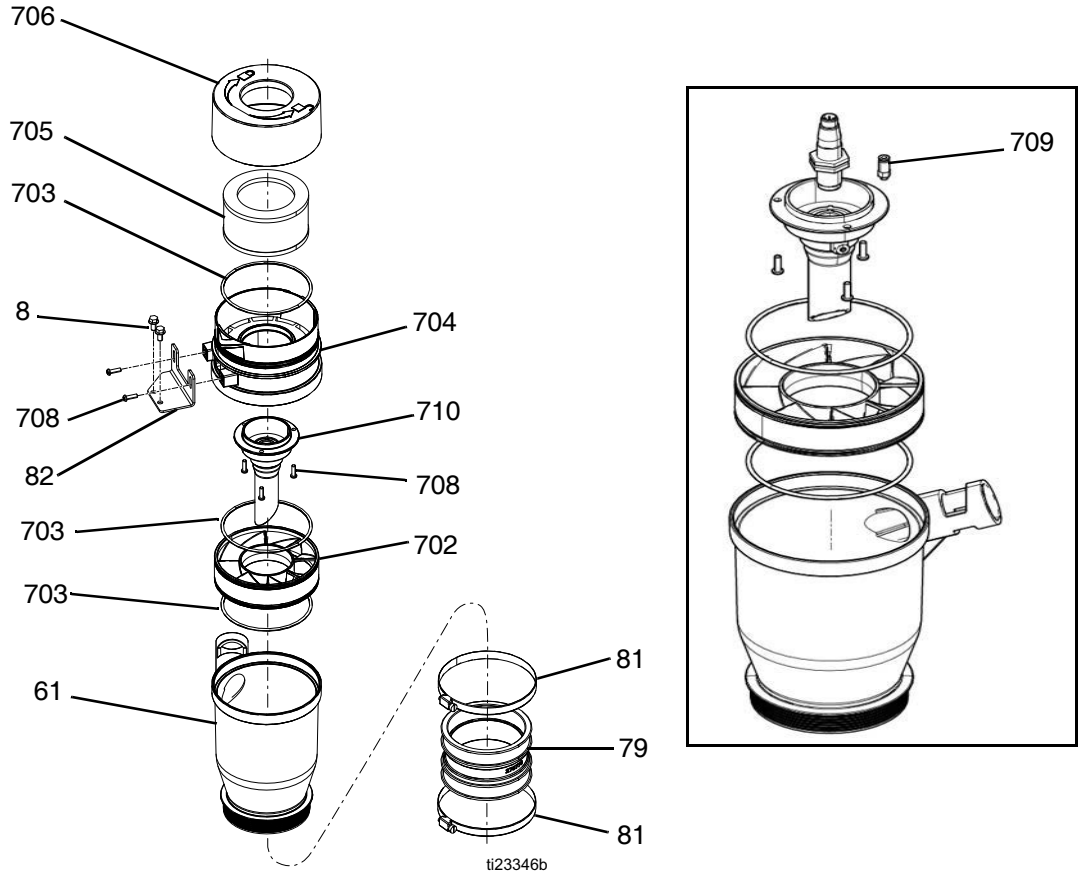
Ref	Parça	Açıklama	Mkt
601	---	GÖVDE, sıvı	1
602	---	GÖVDE, hava	1
603	15T413	PİSTON, hava	1
604	---	HAVA BAŞLIĞI, valf	1
605	---	RULMAN, mil, iğne	1
606	---	MİL, iğne, valf	1
607	---	SOKET, bilya tertibatı	1
608†	108771	SALMASTRA, o halka	1
609†	110073	SALMASTRA, o halka	1
610	111841	PUL, düz , 5/8 inç	2
611†	---	RULMAN, valf	1
612†	---	O-RING, FKM	1
613	126474	BAĞLAMA ELEMANI, ittirmeli bağlama	1
614†	---	CONTA, u-kapağı, tahliye valfi	1

--- Satılık değildir.

† Tahliye Valfi Onarım Kiti 24P857'ye (ayrıca satılır) dahil olan parçalar.



## Besleme Girişi Hunisi, 24V505HM25



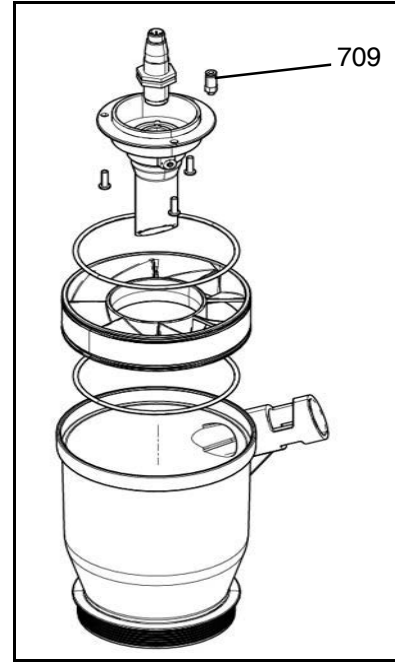
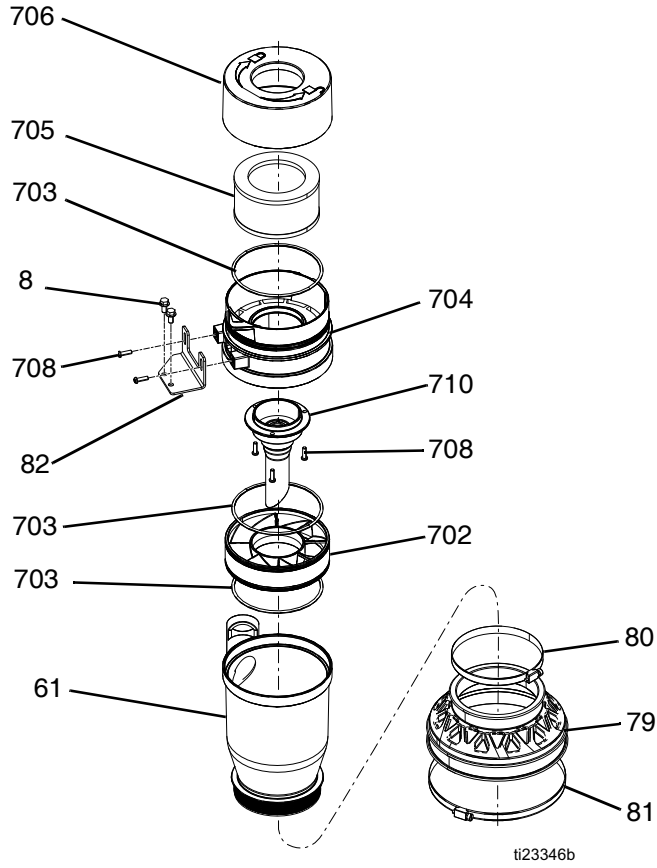
Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
702	---	BÖLME, topak	1
703	---	O-RING, floroelastomer, 160	3
704	---	HUNİ, takma	1
705	24V506	FİLTRE, besleme	1
706	---	HUNİ, filtre kapağı	1
708	126901	VİDA, #10-16, dişlilere sahip	5
709	110932	RAKOR, konektör; hava	1
710	---	MUHAFAZA, sensör	1
61	---	HUNİ, geniş ağız	1
79	---	ADAPTÖR, HM25, gen2	1
81	---	KELEPÇE, hortum	2

--- Satılık değildir.

### 24V505'e dahil değildir:

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
8	113161	VİDA, flanşlı, altıgen başlı	2
82	17A492	BRAKET, huni, takma, HM25	1
	16Y569	BRAKET, huni, takma, HM50	1

## Besleme Girişi Hunisi, 25T368 HM50



Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
702	---	BÖLME, topak	1
703	---	O-RING, floroelastomer, 160	3
704	---	HUNİ, takma	1
705	24V506	FİLTRE, besleme	1
706	---	HUNİ, filtre kapağı	1
708	126901	VİDA, #10-16, dişlilere sahip	5
709	110932	RAKOR, konektör; hava	1
710	---	MUHAFAZA, sensör	1
61	---	HUNİ, geniş ağız	1
79	---	ADAPTÖR, eritici HM50	1
80	---	KELEPÇE, hortum ara parçası	1
81	---	KELEPÇE, hortum ara parçası	1

--- Satılık değildir.

## 25T368'e dahil değildir:

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
8	113161	VİDA, flanşlı, altıgen başlı	2
82	17A492	BRAKET, huni, takma, HM25	1
	16Y569	BRAKET, huni, takma, HM50	1

# Aksesuarlar

## Özel Aletler

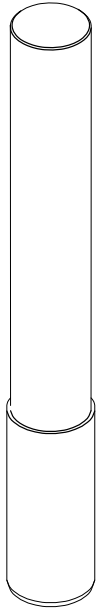
Bu özel aletler parçaların hasar görmemesini sağlayarak sistem onarımlarının mümkün olduğunca kolay şekilde yapılması için tasarlanmıştır.

Parça	Amaç
1301*	Silindiri Sökme
1302*	Silindiri Takma - Dişi
1303*	Silindiri Takma - Erkek

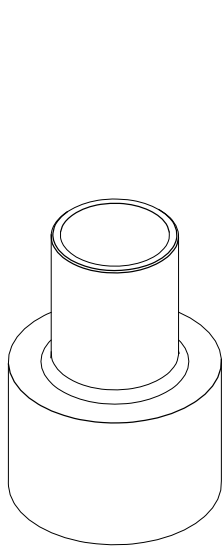
\* Silindir Aletleri Kiti 24R227'ye (ayrıca satılır) dahil olan parçalar.

Parça	Amaç
1304**	Çubuğu Takma - Dişi
1305**	Çubuğu Takma - Erkek
1306**	Çubuğu Takma - Kurşun

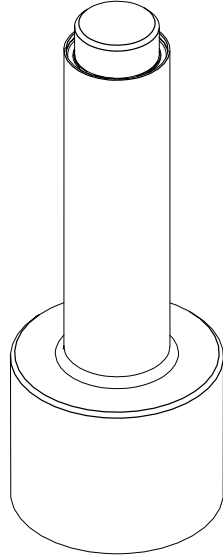
\*\* Mil Aletleri Kiti 24R228'e (ayrıca satılır) dahil olan parçalar.



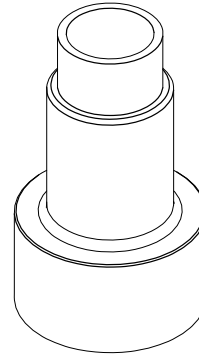
1301



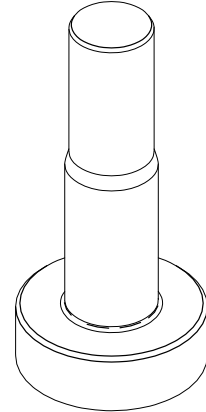
1302



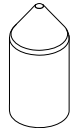
1303



1304



1305



1306

ti20983a

## Önleyici Bakım Kitleri

Bu sette genellikle bakım işlemlerinde kullanılan parçalar bulunur.

### HM25 Önleyici Bakım Kiti, 24X867

Ref	Parça	Açıklama	Miktar
1	24V506	Kit, Filtre, Besleme	2
2	24W595	Kit, Filtre Onarım	2
3	24X967	Filtre, Hava, Onarım	2
5	24P802	Kit, Tabanca Filtresi, 80 Mesh, 3pk	4

### HM50 Önleyici Bakım Kiti, 24X868

Ref	Parça	Açıklama	Miktar
1	24V506	Kit, Filtre, Besleme	2
2	24W595	Kit, Filtre Onarım	2
3	24X967	Filtre, Hava, Onarım	2
5	24P802	Kit, Tabanca Filtresi, 80 Mesh, 3pk	4

## Komple Bakım Kitleri

Bu set düzenli koruyucu bakım parçaları olmayan onarım parçalarını içerir.

### HM25 Komple Bakım Kiti, 24X869

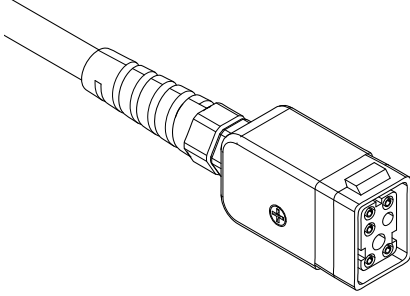
Ref	Parça	Açıklama	Miktar
1	24P856	Kit, Valf, Tahliye	1
2	24P861	Kit, Çalkalayıcı, Besleme	1
3	24R027	Kit, Popet	1
4	24R026	Kit, Valf, Motor	1
5	24R041	Kit, Seviye Sensörü	1
6	24P852	KİT, Onarım, Pompa	1
7	24V816	Kit, Onarım, AWB	1
8	24R042	KİT, Kart, Yardımcı	1
9	24R885	Kit, Döngü Şalteri	1
10	24V510	Kit, MZLP sigortalarla	1
11	24V289	Kit, Sigortalar, MZLP	1
12	24R039	Kit, Bant Isıtıcı	1
13	24R037	Kit, 1.5kW Isıtıcı Çubuk	1
14	24R034	Kit, 500W Isıtıcı Çubuk	1
15	126,453	Güç Beslemesi, 24V	1
16	24R040	Kit, Kablo Demeti, RTD	1
17	127411	Atlama teli, OT	1
18	25C448	Kit, Isıtmalı Mil Tabanı, 1500W	1

### HM50 Komple Bakım Kiti, 24X870

Ref	Parça	Açıklama	Miktar
1	24P856	Kit, Valf, Tahliye	1
2	24P861	Kit, Çalkalayıcı, Besleme	1
3	24R027	Kit, Popet	1
4	24R026	Kit, Valf, Motor	1
5	24R041	Kit, Seviye Sensörü	1
6	24P852	KİT, Onarım, Pompa	1
7	24V816	Kit, Onarım, AWB	1
8	24R042	KİT, Kart, Yardımcı	1
9	24R885	Kit, Döngü Şalteri	1
10	24V510	Kit, MZLP sigortalarla	1
11	24V289	Kit, Sigortalar, MZLP	1
12	24V522	Kit, Bant Isıtıcı	1
13	25C445	Kit, Isıtmalı Mil, 1000W	1
14	25C449	Kit, Isıtmalı Mil, HM50 Tutkal, 1500W	1
15	126,453	Güç Beslemesi, 24V	1
16	24R040	Kit, Kablo Demeti, RTD	1
17	127411	Atlama teli, OT	1
18	25C446	Kit, Pompa Isıtmalı Mili, 1000W	1

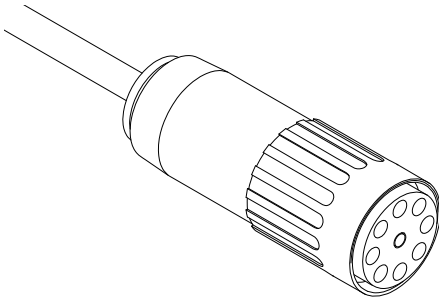
## Graco Ürünü Olmayan Aplikatör Adaptör Kabloları

**16T916:** Dikdörtgen, 6 pimli konektör kullanan Graco ürünü olmayan aplikatörlere bağlanmak için.



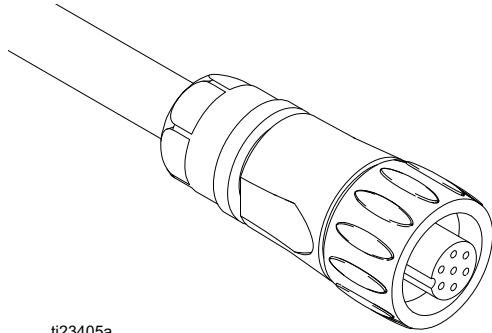
ti21128a

**16T917:** Dairesel, 9 pimli konektörü kullanan Graco Ürünü olmayan aplikatörlere bağlanmak için.



ti21129a

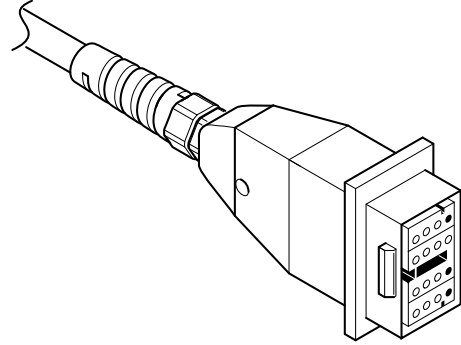
**16Y828:** Dairesel, 6 pimli konektörü kullanan Graco Ürünü olmayan aplikatörlere bağlanmak için. IPx6 anma.



ti23405a

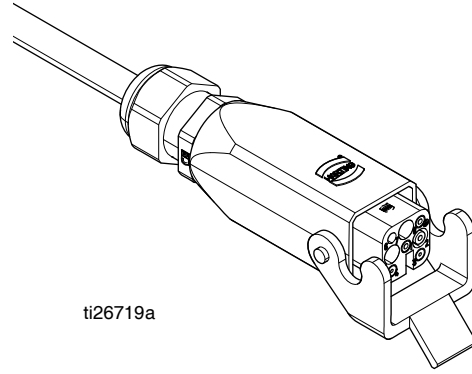
## Adaptör Kablosu

**128621:** Graco ürünü olmayan NI120 RTD hortumlarının InvisPac için kullanılmasını sağlayan adaptör kablosu



ti30742a

**128372:** Dikdörtgen, 8 pimli konektör kullanan Graco ürünü olmayan aplikatörlere bağlanmak için.



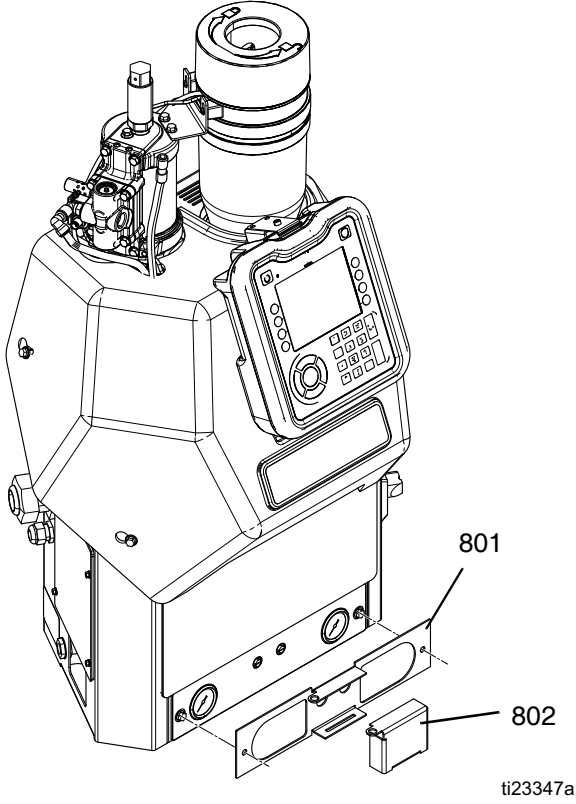
ti26719a

## Graco Ürünü Olmayan Adaptör Kablo Kurulumu

Bkz. **Komponentleri Bağlama** sayfa17.

## Hava Ayarlama Kilidi, 24R084

Panel, hava ayarlama vidalarına erişimin kilitlenmesini sağlar.



**NOT:** Vidalar temel sistemin parçasıdır ve kite dahil değildir.

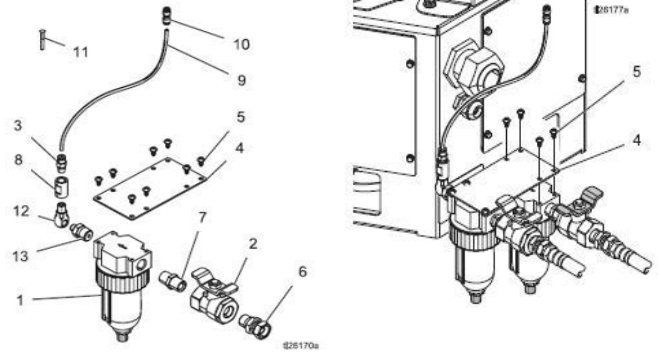
Ref	Parça	Açıklama	Mkt
801	---	PANEL, kilit, hava kontrolü	1
802	---	DESTEK, kilit, hava kontrolü	1

### Hava Ayarlama Kilidi Kurulumu

1. Vidaları sistem hava panelinden sökün.
2. Paneli (801) takmak için vidaları kullanın.
3. Desteği (802) panele (801) sabitleyin.
4. Hava kumandalarına erişimi kilitlemek için kilidi panel ve destek üzerindeki deliğe takın. Kilit sete dahil değildir.

## Besleme Sensörü Özel Hava Kiti, 17F699

InvisiPac™ sistemlerinde besleme sensörüne özel hava kaynağı bağlantısı içindir.



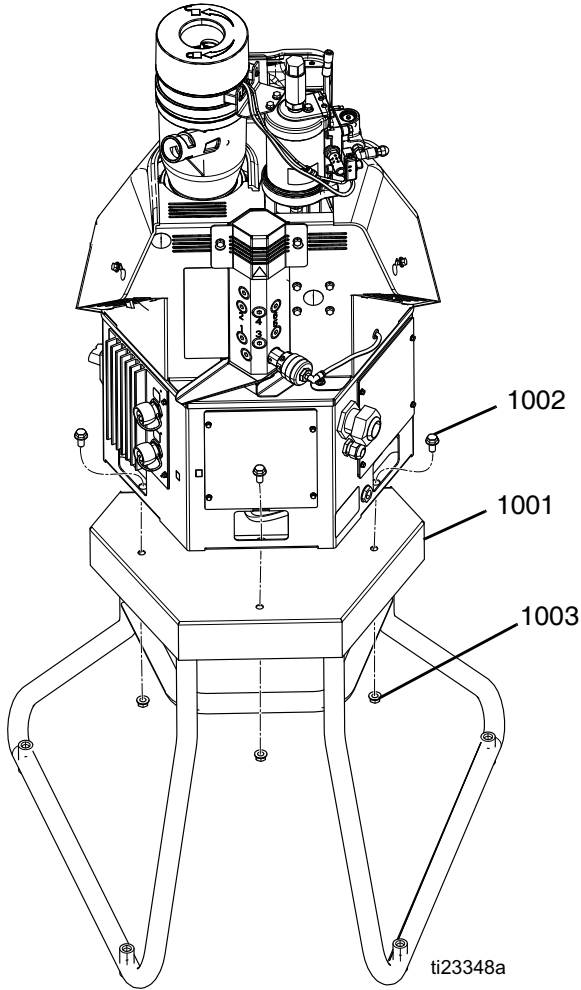
Ref	Parça	Açıklama	Mkt
1	106148	FİLTRE, hava, 3/8 npt	1
2	110224	VALF, havalandırmalı 2-yollu	1
3	198177	BAĞLANTI ELEMANI, itme, düz	1
4	128264	BARAKET	1
5	128277	VİDA, kendinden dış açar, 10-24 x 3/8	8
6	155665	RAKOR, adaptör	1
7	167702	NİPEL, boru	1
8	16T779	KISITLAYICI, hava, 0,0225 inç orifis	1
9	598095	BORU 5/32 inç dış çap, naylon; 3 ft (1 m)	1
10	127660	BAĞLANTI ELEMANI, 5/32 inç OD (dış çap) boru, ittirmeli bağlama	1
11	128292	TAPA, ittirmeli bağlama, 5/32	1
12	191892	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, çift taraflı, 90°	1
13	C20467	BAĞLANTI ELEMANI, nipel, azaltma; 1/8-27 npt x 3/8-18 npt	1
14	110110	SIZDIRMAZLIK MALZEMESİ, boru, sst; 6 ml	1

### Besleme Sensörü Özel Hava Kaynağı Kurulumu

1. Setteki parçaları monte edin. Tüm dişli yerlereyalıtım malzemesi (14) uygulayın.
2. InvisiPac sistemi hava giriş filtresine destek takın.
3. Seviye sensörünü soğutma havası borularını sökün.
4. Sistemin hava basıncını kaybını önlemek için fişi (11) InvisiPac sistemi tabakası altından gelen boruya takın.
5. Soketi (1) setle gelen boruya (9) takın.
6. Boruyu (9) gerektiği kadar geçirin ve boyunu kesin.
7. Özel hava beslemesini yardımcı hava girişine (6) bağlayın.

## Sistem Ayağı, 24R088

Sistemi göz seviyesine monte etmek için ayağı kullanın. Sistem ayağa monte edildiğinde, ADM ayağın tabanından 45 inç (1,14 m) yukarıdadır.



Ref	Parça	Açıklama	Mkt
1001	---	AYAK	1
1002	112395	VİDA flanş başlığı kapağı	3
1003	112958	SOMUN, altıgen, flanşlı	3

### Sistem Ayağı Kurulumu

1. Ayağı (1001) istenilen yere koyun.
2. Ayağı yerine civata ile tutturmak için civata deliklerini kullanın.
3. Sistemi ayak üzerine yerleştirin.
4. Sistemi ayağa sabitlemek için vida ve somunlar kullanın.

## Ayak Tekerleği, 120302



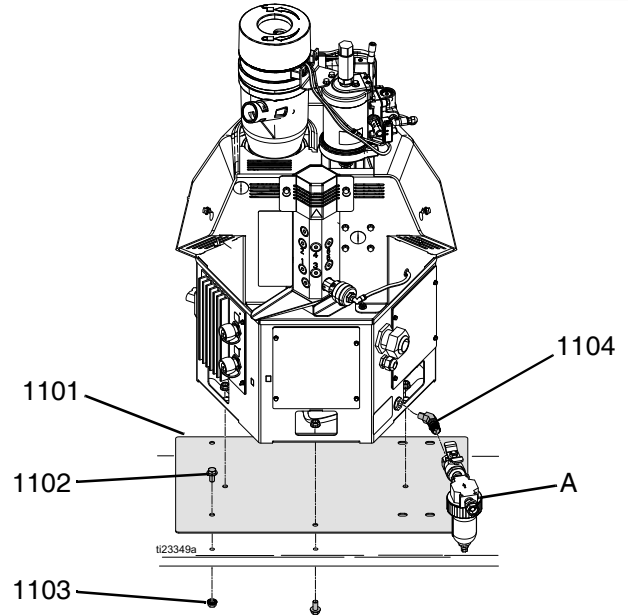
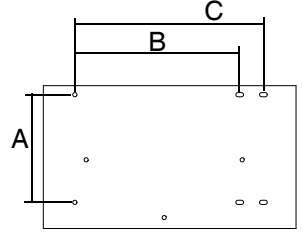
Fren çubuklu tekerlek fazladan donanıma gerek olmaksızın sistem ayağına doğrudan monte edilir. Dört adet gereklidir. Tekerlekler ayağı fazladan 4,25 inç (108 mm) yükseltir.

## Adaptör Plakası, 24R083

Bu adaptör plakasını mevcut sıcak tutkal aplikatör sisteminde InvisiPac'ı yerine takmak için kullanın.

### Cıvata Deliği Boyutları

A	9,8 inç (249 mm)
B	14,843/-15,157 inç (377,0-385,0 mm)
C	17,003/-17,317 inç (431,9-439,9 mm)



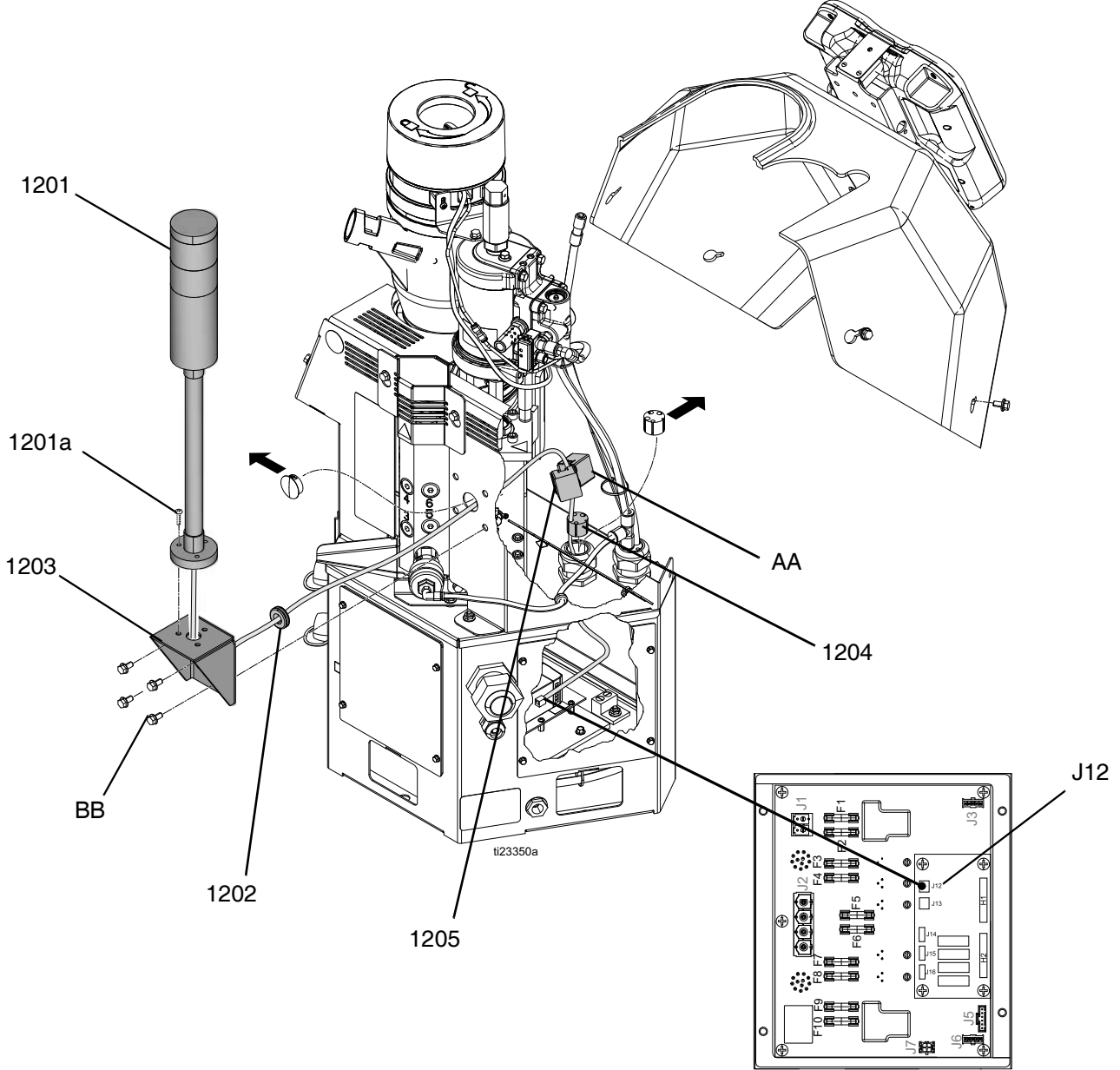
Ref	Parça	Açıklama	Mkt
1101	---	PLAKA, adaptör	1
1102	112395	VİDA flanş başlığı kapağı	6
1103	112958	SOMUN, altıgen, flanşlı	9
1104	121283	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, 45 derece	1

### Adaptör Plakası Kurulumu

1. Mevcut sıcak tutkal aplikatör sistemini sökün.
2. Altı vida (1102) ve altı somun (1103) kullanarak, adaptör levhasını (1101) önceki sistemin mevcut deliklerine sabitleyin.
3. InvisiPac sistemini adaptör levhasında (1101) civatalar ile hizalayın ardından adaptör levhası üzerine (1101) yerleştirin.
4. Geriye kalan üç somunu (1103) kullanarak, InvisiPac sistemini adaptör levhasına (1101) sabitleyin.
5. Dirsek bağlantı elemanını (1104) kullanarak, sistem hava giriş filtresini (A, sete dahil değildir) takın.

## Işık Kulesi Kiti, 24R226

Işık kulesi sistemden uzakta birinin, sistemin devre dışı veya KAPALI (ışık yok), ısınmakta (yeşil yanıp söner), çalışma sıcaklığında (sürekli yeşil) olup olmadığını veya sistemin aktif hata (kırmızı) verip vermediğini hızla görmesini sağlar.



### 24R226 Parçaları

Ref	Parça	Açıklama	Mkt
1201	16T102	IŞIK, kule, kırmızı ve yeşil	1
1201a	---	VİDA	3
1202	---	GROMET, tekli kablo	1
1203	16K322	BRAKET, ışık kulesi	1
1204	---	GROMET, birden fazla kablo	1
1205	125835	KLİPS, ferrit boncuğu	1

--- Satılık değildir.



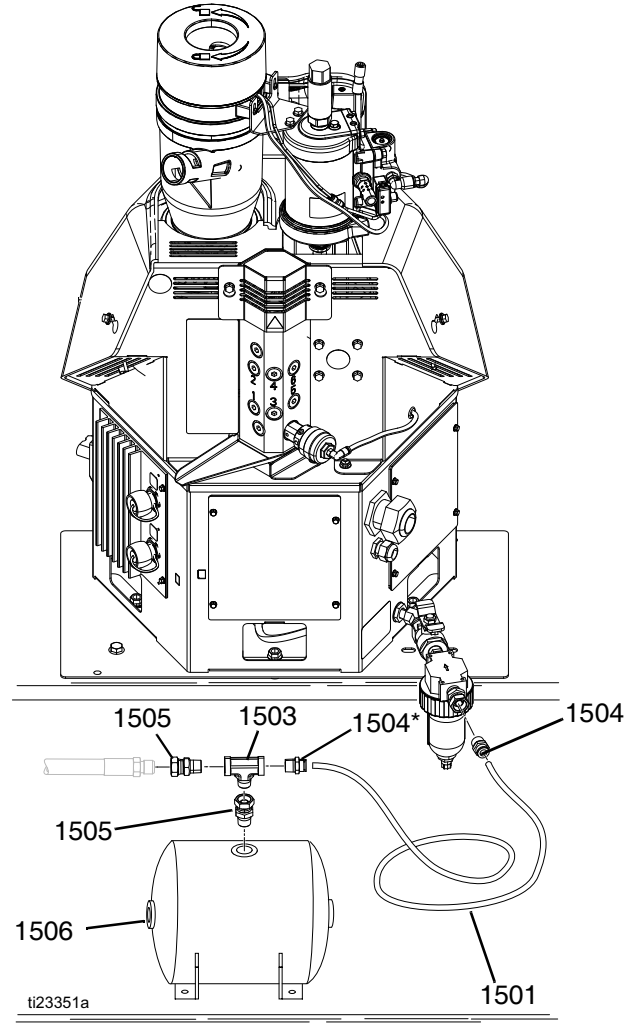
## Işık Kulesi Kiti Kurulumu



1. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.
2. Kablonun ADM ile bağlantısını kesin, kabloyu plastik mikser koruyucu boyunca itin, ardından mikser koruyucuyu sistemden çıkarın.
3. Mevcut grometi (AA) elektrik kutusundan sökün ardından yeni grometi (1204) yerine takın.
4. Grometi (1202) ışık kulesi desteğindeki (1203) delikten geçirin.
5. Sistemdeki metal tabaktan cıvataları (BB) sökün ardından cıvataları (BB) kullanarak, desteği (1203) metal tabakaya sabitleyin.
6. Işık kulesi kablosunu destekteki (1203) delikten geçirin daha sonra ışık kulesini takmak (1201) için verilen ışık kulesi vidalarını (1201a) kullanın.
7. Elektrik kutusu ön erişim kapağını çıkarın.
8. Işık kulesi kablosunu desteğin (1203) diğer deliğinden, sonrasında elektrik kutusundaki grometten (1204) geçirin.
9. Işık kulesi kablosunu J12 etiketli MZLP konektörüne bağlayın.

## Hava Haznesi Kiti, 16W366

Bu kit sistemin olabildiğince 60 psi (0,4 MPa, 4 bar) değerinde çalışmasına izin verir.



## 16W366 Parçaları

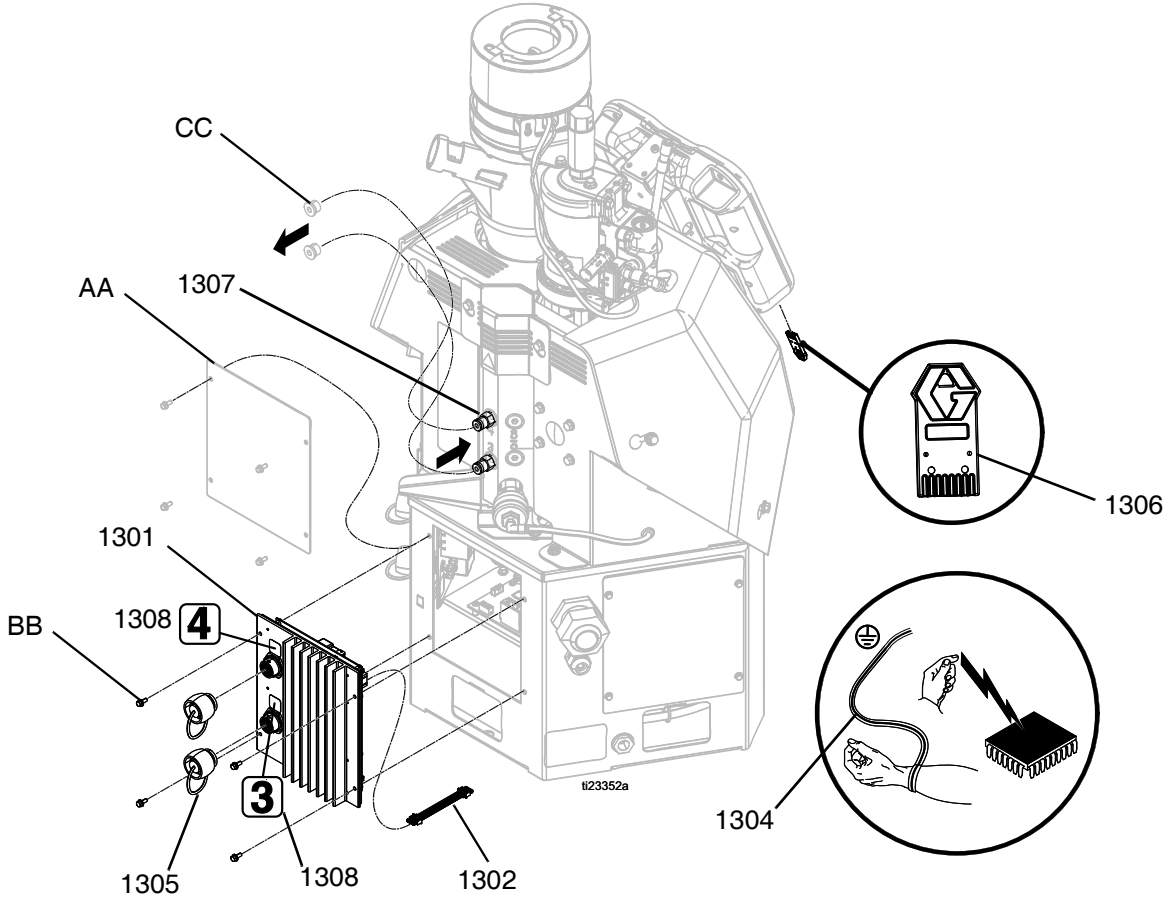
Ref	Parça	Açıklama	Mkt
1501	---	HORTUM, naylon (6 ft)	1
1502	100081	BURÇ, boru	1
1503	113777	T BAĞI, kol	1
1504*	114485	KONNEKTÖR, erkek, 3/8 npt	2
1505	155665	RAKOR, adaptör	1
1506	---	TANK, hava, akümülatör	1

--- Satılık değildir.

\* Metrik bağlantı elemanı, **Hava Metrik Bağlantı Elemanı Kiti, 24W637'e** dahildir, sayfa 119.

## 4 Kanala Yükseltme Kiti, 24V528

Bu kiti 2 kanallı sistemi 4 kanallı sisteme yükseltmek için kullanın.



Ref	Parça	Açıklama	Mkt
1301	---	MODÜL, GCA, MZLP	1
1302	16T087	KABLO, güç kablosu, erkek/erkek, 21 inç	1
1303	---	KABLO DEMETİ, 2. MZLP gücü	1
1304	112190	KAYIŞ, bilek, topraklama	1
1305	16T440	KAPAK, sıkıştırma somunu, sızdırmazlık	2
1306	24R324	YAZILIM GÜNCELLEME TOKENİ, InvisiPac Sistemi	1
1307	24P615	BAĞLANTI ELEMANI, düz	2
1308	---	ETİKET, InvisiPac Kanal Numaraları	1

◆ Gösterilmemiştir.

--- Satılık değildir.

## 4 Kanala Yükseltme Kiti Kurulumu

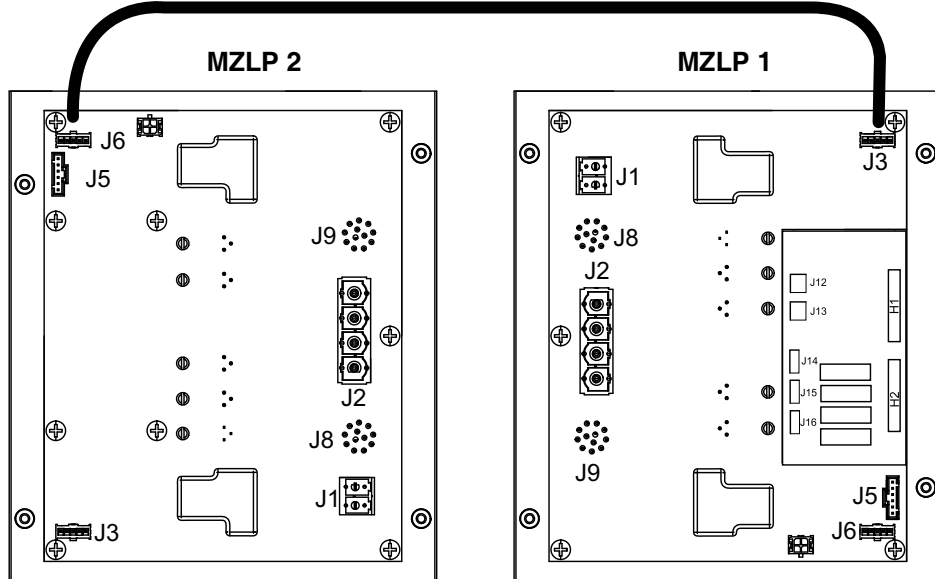


1. Güç gelmesi için fişi güç prizinden çıkartın veya devre kesiciyi kapatın.
  2. Topraklama bilek kayışını (1304) bileğinize geçirin ve diğer ucunu topraklanmış bir yüzeyde sabitleyin.
  3. MZLP (1301) döner şalterini «2» konumuna getirin.
  4. Vidaları (BB) sökün ardından plakayı (AA) sistemden sökün.
  5. Vidaları (BB) kullanarak, MZLP'yi (1301) sisteme takın. Etiket sayfasındaki (1308) etiketleri MZLP #2'ye uygulayın. «3» ve «4» nolu etiketleri parça resimlerinde gösterildiği gibi yerleştirin.
- NOT:** MZLP 2 olarak gösterilen yeni MZLP (1301) ve sistemle birlikte gelen orijinal MZLP bundan sonra MZLP 1 olarak gösterilecektir. Bkz. ŞEK. 62.
6. Elektrik muhafazası ön erişim kapağını çıkarın.

**NOT:** Elektrik bağlantısını zorlamayın. Soketi oturtmak için minimal düzeyde güç gerekir. Direnç hissediyorsanız durun ve soketin yönünü kontrol edin. Soketin «Kilitli» olduğunu, beyaz soket yuvasından nazikçe çekerek kontrol edin.

7. CAN güç kablosunu (1302) MZLP 1 konektörü J3'e bağlayın ve güç kablosunun (1302) diğer ucunu MZLP 2 konektörü J6'ya bağlayın. Bkz. ŞEK. 62.
8. Güç kablo demetini (1303) MZLP 2 konektörü J2'ye bağlayın.
9. Sıvı manifoldundan tapaları (CC) çıkartın ve düz bağlantı elemanlarıyla (1307) veya InvisiPac sistemine dahil olan fazladan bağlantı elemanlarıyla değiştirin. Hortumu yönlendirme gereksinimlerinizi karşılayan bağlantı elemanlarını kullanın.
10. InvisiPac sisteminizin en son yazılıma sahip olduğundan emin olmak için, kartı (1306) ADM'ye takın. Bkz. **Yazılım Güncelleme Prosedürü** talimatlarını uygulayın, sayfa 81.

### Adım 7: Atlama Kablosunu Takın (1302).

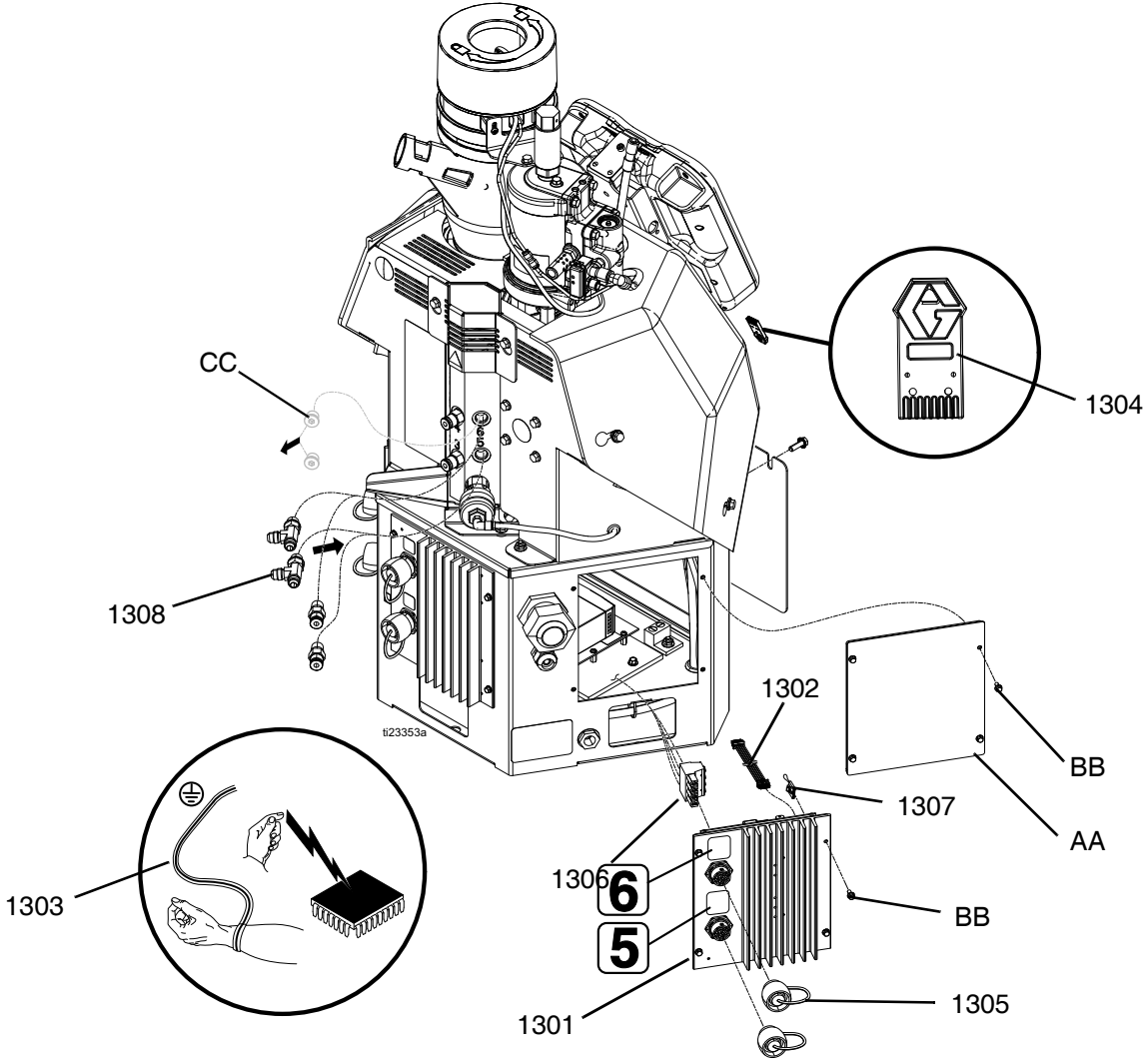


I23596a

ŞEK. 62

## 6 Kanala Yükseltme Kiti, 24V529

Bu kiti 4 kanallı sistemi 6 kanallı sisteme yükseltmek için kullanın.



Ref	Parça	Açıklama	Mkt
1301	---	MODÜL, GCA, MZLP	1
1302	16T087	KABLO, güç kablosu, erkek/erkek, 4 inç	1
1303	112190	KAYIŞ, bilek, topraklama	1
1304	24R324	TOKEN, yazılım güncelleme	1
1305	16T440	KAPAK, sıkıştırma somunu, sızdırmazlık	2
1306	---	KABLO DEMETİ, MZLP #3	1
1307	16W035	KONEKTÖR, güç kablosu	1
1308	127208	BAĞLANTI ELEMANI, T	2
1309			

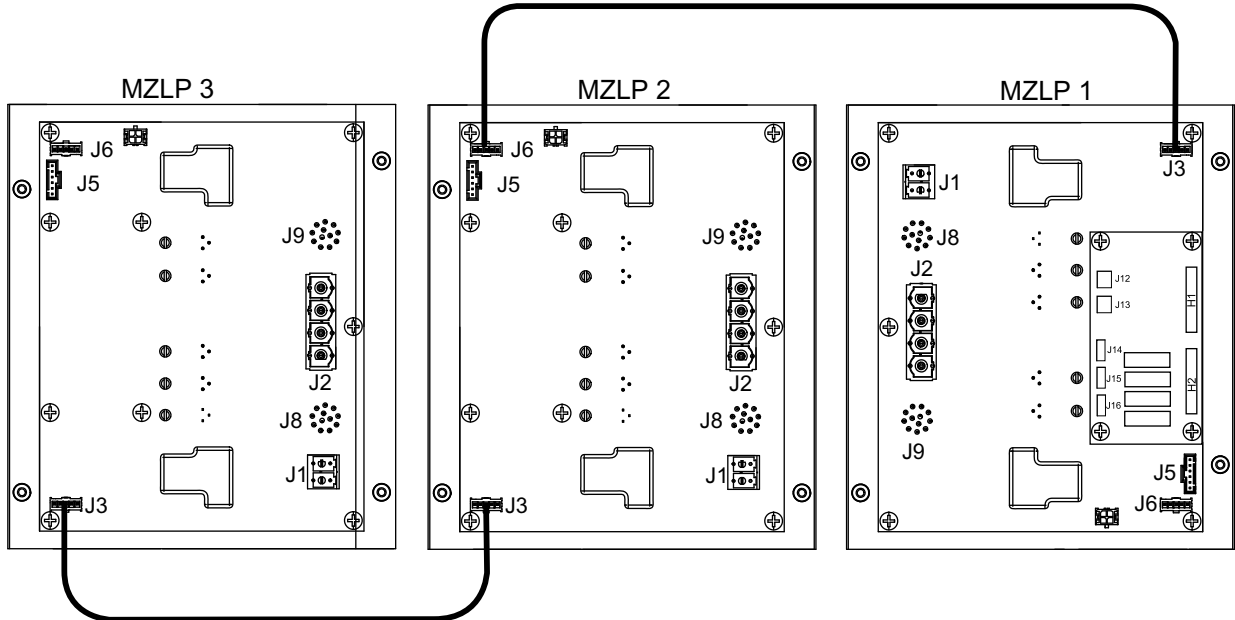
## 6 Kanala Yükseltme Kiti Kurulumu



- Güç gelmesi için fişi güç prizinden çıkartın veya devre kesiciyi kapatın.
- Topraklama bilek kayışını (1303) bileğinize geçirin ve diğer ucunu topraklanmış bir yüzeyde sabitleyin.
- Setin MZLP (1301) döner şalterini «3» konumuna getirin.
- Vidaları (BB) sökün ardından plakayı (AA) sistemden sökün.
- Vidaları (BB) kullanarak, MZLP'yi (1301) sisteme takın.
- Elektirik muhafazası ön erişim kapağını çıkarın.
- CAN güç kablosunu (1302) MZLP 2'nin J3 soketine ve telin diğer ucunu (1302) MZLP 3'ün J3 soketine takın. Bkz. ŞEK. 63.
- Güç kablosu konektörünü (1307) MZLP 3 üzerindeki J5'e takın.
- AWB konektörü J5 ve MZLP konektörü J2 arasındaki güç kablo demetinden (1306) gelen kabloları bağlayın.
- Sıvı manifoldundan tapaları (CC) çıkartın ve düz bağlantı elemanları (1309), t bağlantısı (1308) veya InvisiPac sistemine dahil olan fazladan bağlantı elemanlarıyla değiştirin. Hortumu yönlendirme gereksinimlerinizi karşılayan bağlantı elemanlarını kullanın.
- InvisiPac sisteminizin en son yazılıma sahip olduğundan emin olmak için, kartı (1306) ADM'ye takın. Bkz. **Yazılım Güncelleme Prosedürü** talimatlarını uygulayın, sayfa 81.

**NOT:** MZLP 3 olarak gösterilen yeni MZLP (1301) ve sistemle birlikte gelen orijinal MZLP'ler bundan sonra MZLP 1 ve MZLP 2 olarak gösterilecektir. Bkz. ŞEK. 63.

**NOT:** Elektrik bağlantısını zorlamayın. Soketi oturtmak için minimal düzeyde güç gerekir. Direnç hissediyorsanız durun ve soketin yönünü kontrol edin. Soketin «Kilitli» olduğunu, beyaz soket yuvasından nazikçe çekerek kontrol edin.



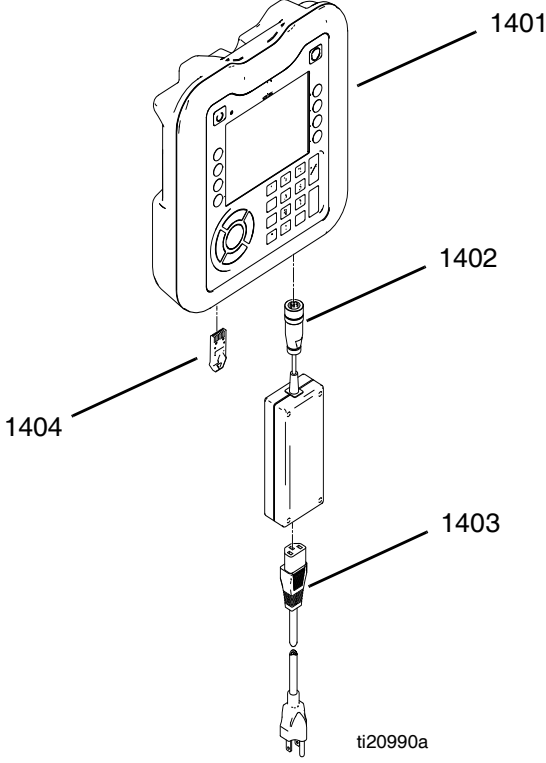
**Adım 7: Atlama Kablosunu Takın (1302).**

ii23597a

**ŞEK. 63**

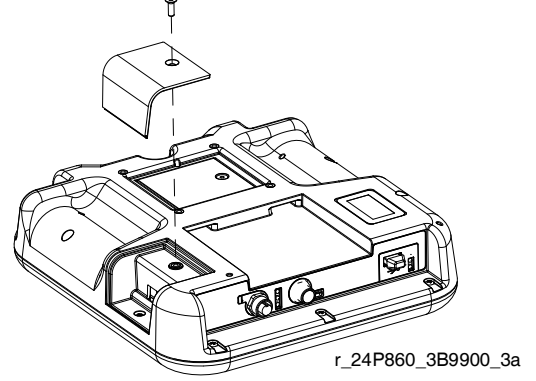
## InvisiPac ADM Simülatör Kiti, 24R323

Tüm InvisiPac sistemini kullanmaksızın ADM çalışması dahilinde kullanıcıları eğitmek için bu kiti kullanın. Sete ADM ekranlarını simüle etmek için gerekli tüm parçalar vardır. InvisiPac sistemi dahil değildir.



### Simülatör Talimatları

1. ADM erişim panelini sökün ve InvisiPac Simülatör Tokenini (1404) takın.



ŞEK. 64: Erişim Panelini Çıkartma

2. Güç kaynağını (1402) ADM'ye (1401) bağlayın.
3. Kabloyu (1403) güç kaynağına (1402) bağlayın.
4. **Yazılım Güncelleme Prosedürü**'nü uygulayın, bkz. sayfa 81.

### ADM Uzatma Kitleri

InvisiPac sisteminin ADM ekranın uzaktan kapatılmasını gerçekleştirmesi için uzatma kabloları kullanın. Setler ayrı ayrı alınabilir.

Ref	Parça	Açıklama	Mkt
1401	24P860	MODÜL, Gelişmiş Ekran (ADM)	1
1402	124149	GÜÇ KAYNAĞI, GCA	1
1403	---	KABLO SETİ, US, MX, PR, CA, TW, 115V, 10A	1
1404	24R322	TOKEN, InvisiPac Simülatörü	1
1405	24R324	YAZILIM GÜNCELLEME TOKENİ, InvisiPac Sistemi	1

Kit No.	Kablo Uzunluğu	Mkt.
24R710	16,4 ft (5 m)	1
24R711	49,2 ft (15 m)	1
24R712	164 ft (50 m)	1

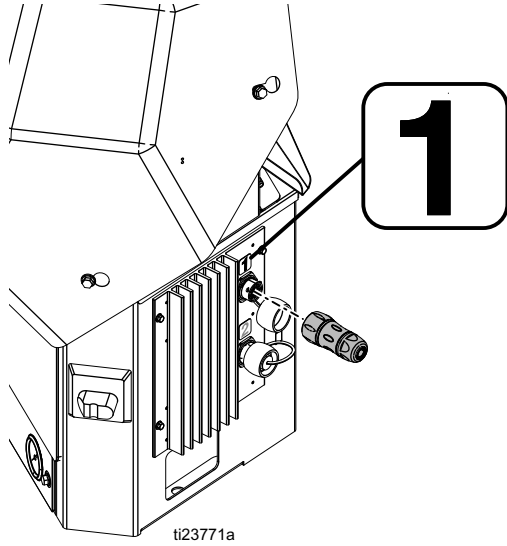
### ADM Uzaktan Montaj Braketi, 24A326

Bu destek ADM ekranı uzaktan montajını, ADM uzatma kablosuyla gerçekleştirmek için kullanılır.

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1		DESTEK, montaj düzeneği	1

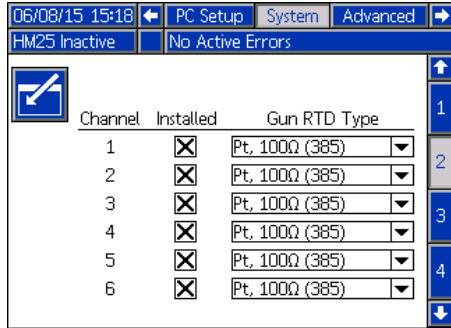
## Aşırı Sıcaklık Güç Kablosu, 16Y727

Hortum olmaksızın InvisiPac eritici ve Kanal 1 elektrik bağlantısına bağlanan aplikatörü çalıştırmak için Aşırı Sıcaklık güç kablosu fişini kullanın.



### Kurulum

1. ADM kurulum ekranlarında Kanal 1'i kaldırın. Diğer tüm Kanallar gerektiğinde takılabilir veya çıkartılabilir.



**NOT:** Kanal 1'e hortum/aplikatör bağlanmadığında, ADM kurulum ekranlarında Kanal 1'in kaldırılmaması Kanal 1 ile ilgili birkaç Alarm'a neden olabilir.

2. Hararet atlama teli fişini Kanal 1'e bağlayın.
3. ADM'nin Aktif Alarmı olmamalıdır. Eritici hortum ve Kanal 1'e bağlanan aplikatör olmaksızın çalışmaya hazırdır.

## Hava Metrik Bağlantı Elemanı Kiti, 24W637

Hava bağlantı elemanlarını InvisiPac sistemlerindeki metrik hava bağlantı elemanlarıyla değiştirmek için. Montaj talimatları için kılavuz 334358'ye bakın.

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1	127922	BAĞLANTI ELEMANI, 3/8 npt(m) x M18(f)	1
2	127923	BAĞLANTI ELEMANI, 1/4 npt(m) x 10 mm boru	1
3	127924	BAĞLANTI ELEMANI, 1/4 npt(m) x 10 mm 90° dirsek boru	1
4	127925	BAĞLANTI ELEMANI, 3/8-18 npt (m) x 3/8-19 bspt (f)	1

## Gerilim Giderici Burç Kiti, 24X190

Gerilim giderici burç seti daha küçük dış çaplı (OD) güç kablosunun kullanımına izin verir. Bu gerilim giderici burç 0,512-1,024 inç (13-26 mm) dış çaplı güç kablolarına yöneliktir.

### Kurulum

1. Standart gerilim giderici burcu (106) sökün. Somunu saklayıp yeniden kullanın.
2. Gerilim giderici burç setini takın ve saklanan somun ile sabitleyin.

## Hortum Bandı (4'lü Paket), 240296

Bu kayışları aşırı sıkıştırma olmaksızın hortumlara bağlamak için kullanın.

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1	114271	KORDON, tespit	4

## Basınç Göstergesi Yedek Kiti, 24U635

Yiyecek içecek endüstrisinde kullanılan hava gösterge camı lensleri ve cam sigortalarını değiştirmek için.

Ref.	Açıklama	Mkt.
1	GÖSTERGE, basınç, akrilik	2
2	ALET, çekici, sigorta	1
3	SİGORTA, 250v, 8a	32

## 400VAC ve 480VAC Trafo Kitleri

Güç dönüşümü için bu setlerden birini kullanın:  
240VAC'a (400VAC veya 480VAC) güç.

Kit	Açıklama
127567	KİT, 400VAC Trafo
127568	KİT, 480VAC Trafo

## Adaptör Kablosu

Parça	Açıklama
128621	Graco ürünü olmayan Ni120 RTD hortumların InvisPac için kullanılmasını sağlayan adaptör kabloları








# Ek A - ADM

## Genel İşletim

### ADM Gücü


Ana güç şalteri AÇIK konuma getirildiğinde ADM otomatik olarak çalışır.

### Ekran Dolaşma

Kurulum ve Çalışma ekranları arasında geçiş yapmak için  düğmesine basın. Ekranlar arasında gezinmek için , ,  ve  düğmelerini kullanın.









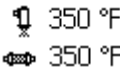






**NOT:** InvisiPac Model Kumandası ekranları hakkında bilgi için kılavuz 334784'e bakınız.

### Isıtma Sistemini Etkinleştirme, Devre Dışı Bırakma

Tüm ısıtma sistemini etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için  düğmesine basın. Isıtma sistemi etkinleştirildiğinde hangi sistemin aktif olacağını ayarlamak için Sistem 2 ekranını kullanın. Bkz. sayfa 124.

## Simge Tanımlaması

Simge	Açıklama
<b>Yalnızca Çalıştırma Ekranları</b>	
	Isıtma devre dışı
	Isıtma, gerçek sıcaklık ayarın altındadır
	Sıcaklık ayarı başarılı
	Hortum (sol) ve aplikatörün (sağ) mevcut sıcaklığı
	Sistemin mevcut sıcaklığı (Isıtmayı gösteriyor)
	Sistem sıcaklık ayarı. Ayarı yapmak için  ve  düğmelerini kullanın.

Simge	Açıklama
	Sıcaklık ayarına girmek için ADM üzerindeki fiziksel sayısal tuş takımını kullanın.
	Aplikatör veya hortum sıcaklık ayarını görüntülemek ve/veya düzenlemek için kanal seçin
 350 °F	Aplikatör sıcaklık ayarı. Ayarı yapmak için  ve  düğmelerini kullanın.
 350 °F	Hortum sıcaklık ayarı. Ayarı yapmak için  ve  düğmelerini kullanın.
	Sıcaklık ayarlarını yapmak için kullanın
	Aplikatör (üst) ve hortum (alt) sıcaklık ayarları
	Toplam ağırlığı sıfırla
	Malzeme hedefini sıfırla
<b>Yalnızca Ayar Ekranları</b>	
	Ayarları değiştirmek için ekranı kullanın
	Ekrandan çıkın
	Bakım hatasını sıfırla
<b>Yalnızca Programlama Ekranı</b>	
	Programlama değerini düzenle
	Programlama değerini sil
	Programlama değişimini kabul et
	Programlama değişimini iptal et

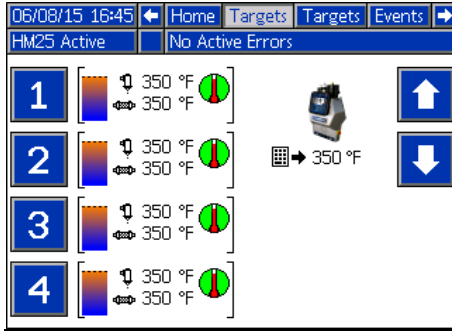
## Çalıştırma Ekranları

### Ana Sayfa



Bu ekran sistem eritici ve her bir aplikatör ile hortumun gerçek sıcaklığını gösterir.

### Hedefler



Bu ekran sistem eritici ve her bir aplikatör ile hortumun gerçek sıcaklığını gösterir ve bu değerin düzenlenmesine imkan tanır. Bkz. **ADM Ayarlarını Seçme** sayfa 23.

### Olaylar

Date	Time	Code	Description
06/08/15	15:25	ECD1	Setpt. Changed CH1 Gun
06/08/15	15:25	EBDX	Heat Off
06/08/15	15:24	EADX	Heat On
06/08/15	15:24	EC0X	Setup Value(s) Changed
06/08/15	15:18	EBDX	Heat Off
06/08/15	15:18	EADX	Heat On
06/08/15	14:52	ERD1	Pump Weight Tot. Reset
06/08/15	14:51	ELOX	System Power On
06/08/15	14:51	EM0X	System Power Off
06/08/15	14:51	EVUX	USB Disabled

Olaylar ekranları en fazla 200 olayı depolar. Olaylar listesi USB kayıt defterlerine indirilebilir. Bkz. **Ek B - USB İndirme, Karşıya Yükleme**, sayfa 127.

İzlenen Olaylar	Kod
Özel Dil İndirildi	EQU3
Özel Dil Yüklendi	EQU4
Doldurma Valfi Kapalı	EBFX
Doldurma Vanası Açık	EAFX
Isıtma Kapalı	EBDX
Isıtma Açık	EADX
Yüksek Malzeme Kullanımı	ECAH
Günlükler İndirildi	EQU5
Düşük Malzeme Kullanımı	ECAL
Malzeme Hedefini Sıfırlama	ERM1
Pompa Çevrimi Toplamı Sıfırlama	ERD1
Pompa Kapalı	EBPX
Pompa Açık	EAPX
Kırmızı Durdurma Düğmesi Basılı	EB0X
Ayar Değeri Değiştirildi	EC0X
Sistem Gücü Kapalı	EM0X
Sistem Gücü Açık	ELOX
System Settings Downloaded	EQU1
Sistem Ayarları Yüklendi	EQU2
USB Devre Dışı	EVUX
USB Sürücü Takıldı	EAUX
USB Sürücüsü Çıkarıldı	EBUX
Kullanıcı Bakım Sayacı Sıfırlama	ERN1

\* Bölge

## Hata

Date	Time	Code	Description
06/08/15 16:50			Events Errors Diagnostic
HM25 Inactive No Active Errors			
06/08/15 14:49		CAC3	Comm. Error MZLP 3
06/08/15 14:49		CAC2	Comm. Error MZLP 2
06/08/15 14:49		CAC1	Comm. Error MZLP 1
06/08/15 14:49		CACX	Comm. Error System I/O
06/08/15 12:27		CAC3	Comm. Error MZLP 3
06/08/15 12:27		CAC2	Comm. Error MZLP 2
06/08/15 12:27		CAC1	Comm. Error MZLP 1
06/08/15 12:27		CACX	Comm. Error System I/O
06/08/15 12:25		CAC3	Comm. Error MZLP 3
06/08/15 12:25		CAC2	Comm. Error MZLP 2

Hata ekranları en fazla 200 hatayı kaydeder. Bkz. **ADM Hata Kodu Tablosu**, sayfa 44. Hata listesi USB kayıtlarından indirilebilir. Bkz. **Ek B - USB İndirme, Karşıya Yükleme**, sayfa 127.

## Tanılama

Melter:	0.00 A	71.6 °F	0 %	ISO DI(0:3)	DI(0:3)
Gun 1:	0.00 A	71.6 °F	0 %	0000	1111
Hose 1:	0.00 A	71.6 °F	0 %	ISO DO(0:3)	DO(0:3)
Gun 2:	0.00 A	71.6 °F	0 %	0000	0000
Hose 2:	0.00 A	71.6 °F	0 %	Pump CPM	Fill
Gun 3:	0.00 A	71.6 °F	0 %	0	2.350 V
Hose 3:	0.00 A	71.6 °F	0 %	Flow/H	Pump Sol
Gun 4:	0.00 A	71.6 °F	0 %	00 lb	0.00 A
Hose 4:	0.00 A	71.6 °F	0 %	Life Cycles	Fill Sol
Gun 5:	0.00 A	71.6 °F	0 %	21956	0.00 A
Hose 5:	0.00 A	71.6 °F	0 %	Life Weight	PCB Temp
Gun 6:	0.00 A	71.6 °F	0 %	799.5 lb	71.6 °F
Hose 6:	0.00 A	71.6 °F	0 %	USB DL %	CAN
				0.0 %	24.000 V

A B C

Bu ekran sistem sorunlarını gidermeye yardımcı olması için çeşitli konuların ayrıntılarını gösterir. Bu ekran, Sistem 3 ekranındaki «Teşhis Ekranlarını Göster» seçeneği seçimden çıkartılarak gizlenebilir. Akış hızı son 15-20 saniyedeki ortalama akış hızına göre her 15-20 saniyede bir güncellenir.

Aşağıdaki bilgiler görüntülenir.

	Tanılama Verileri
A	Çekilen Akım
B	RTD Okuması
C	Görev Döngüsü

**CAN:** 24 VDC güç kaynağı gerilim okuması (18-28 VDC)

**DI:** Sistem Dijital Girişleri

- 0: Kullanılmıyor
- 1: Kullanılmıyor
- 2: Pompa Döngü Şalteri Yukarıda
- 3: Pompa Döngü Şalteri Aşağıda

**DO:** Sistem Dijital Çıkışları

- 0: Pompa Solenoidi
- 1: Doldurma Solenoidi
- 2: Işık Kulesi Yeşil Işık
- 3: Işık Kulesi Kırmızı Işık

**ISO DI:** Müşteri Dijital Girişleri

- 0: Müşteri Girdisi 1
- 1: Müşteri Girdisi 2
- 2: Müşteri Girdisi 3
- 3: Müşteri Girdisi 4

**ISO DO:** Müşteri Dijital Çıkışları

- 0: Müşteri Girdisi 1
- 1: Müşteri Girdisi 2
- 2: Müşteri Girdisi 3
- 3: Müşteri Girdisi 4

**Doldurma:** Ultrasonik Doldurma Sensörünün Okunması

- Eski Doldurma Sensörü (2750-2400 mV)
- Yeni Doldurma Sensörü (4200-3800 mV)

**Doldurma Sol:** Doldurma solenoidinin akım çekişi

- (0 mA - kapalı)
- (150-250 mA - açık)

**Akış/H:** Sistemin erime hızı

**Kullanım Süresi:** sistemin kullanım ömrü boyunca toplam pompa çevrimi sayısı.

**Kullanım Ömrü Ağırlığı:** Sistemin kullanım ömrü boyunca dağıttığı malzemenin ağırlığı.

**Pompa Sol:** Pompa solenoidi akımı

- (0 mA - kapalı)
- (150-250 mA - açık)

**PCB Sıcaklığı:** MZLP1 üzerinde PCB Sıcaklığı

- 32-16°F (0-71°C)

**Pompa CPM:** Dakika başına pompa çevrimleri.

**USB İNDİRME %:** Tamamlanmış Yüzde, yalnızca USB verileri indirilirken uygulanır.

## Malzeme Kayıt defteri

Date	#	g
06/08/15	1	3
06/07/15	1	86399
06/06/15	1	86398
06/05/15	1	86399
06/04/15	1	86398
06/03/15	1	86399
06/02/15	1	47939
06/01/15	1	69
05/31/15	1	38036
05/30/15	1	56826

Bu ekran günlük malzeme kullanım kayıtlarını gösterir. Daha fazla bilgi için bkz. **Malzeme Takibi** bölümü, sayfa 28.

## Ayar Ekranları

**NOT:** En uygun sistem performansının sağlanması için Sistem ekranlarındaki tüm ayarların doğru şekilde yapılması önemlidir.

### Şifre

Eğer şifre «0000» değilse, ayar ekranlarına erişim için bir şifre girilmelidir.

### Sistem 1

Sistemi kontrol etmek ve izlemek için bir adet PLC kullanılabilir. Talimatlar için bkz. **PLC Bağlantısı** sayfa 26.

### Sistem 2

Channel	Installed	Gun RTD Type
1	<input checked="" type="checkbox"/>	Pt, 100Ω (385)
2	<input checked="" type="checkbox"/>	Pt, 100Ω (385)
3	<input checked="" type="checkbox"/>	Pt, 100Ω (385)
4	<input checked="" type="checkbox"/>	Pt, 100Ω (385)
5	<input checked="" type="checkbox"/>	Pt, 100Ω (385)
6	<input checked="" type="checkbox"/>	Pt, 100Ω (385)

Kurulmuş kanalları etkinleştirmek ve kullanılan aplikatör RTD tipini belirlemek için bu ekranı kullanın. Bkz. **ADM Ayarlarını Seçme** sayfa 23.

### Sistem 3

**Sistem Tipi:** Sistem modelini seçin. **Tanılama Ekranını Etkinleştirme:** Tanılama ekranının gösterilip gösterilmeyeceğini seçin.

**Sistemin İnaktif Olması için Pompa Boşta Kalma Süresi:** Pompa ayarlı süre kadar boşta kaldıktan sonra ısıtma sistemi devre dışı bırakılacaktır

**Güç Tipi:** Sistemin güç tipini seçin.

**Devre Kesici Boyutu:** Devre kesici boyutunu seçin.

**Doldurma Ayarı:** Otomatik vakum aktarımını kullanmak için, Otomatik ayarını seçin. Otomatik vakum aktarımını devre dışı bırakmak için, Manuel ayarını seçin. Otomatik ikmal devre dışı bırakmanın ana nedeni yıkama işlemidir. Ancak, otomatik ikmal sisteminde zamanında çözilemeyen bir hata görünürse, sistemi bakıma geri döndürmek için manuel ikmal kullanılabilir. Bkz. **Manuel Yeniden Doldurma**, sayfa 34.

Bkz. **ADM Ayarlarını Seçme** sayfa 23.

### Sistem 4

Bu ekranı ADM sayaç birimini, malzeme ikazlarını devreye almak ve malzeme takibini ayarlamak için kullanın.

**ADM Ünite Sayacını Etkinleştirme:** Harici sensör kullanarak ADM ünite sayacını devreye almayı seçin.

**Malzeme İkazlarını Etkinleştirme:** Sadece düşük/yüksek malzeme kullanımı olaylarını kaydetme seçeneğini etkinleştirmeyi seçin.

**Özgül Ağırlık:** Toplam ağırlık ve akış hızının izlenmesi amacıyla dağıtılan hacmi dağıtılan kütleye dönüştürmek için gereklidir.

## Bakım

Due Interval	
User	21956 1000000 Cycles
Totalizers	
Current	Lifetime
Pump	21956 21956 Cycles

Sistem ayarlanan aralığa göre bakım gerektiğinde kullanıcıyı uyaracaktır. Kutulardaki alanlar kullanıcı tarafından düzenlenebilir. «Gerçekleşen» ve «Güncel durum» her ikisi de son sıfırlamadan beri gerçekleşmiş çevrim sayısıdır. «Aralık» bakım bildirimleri arası çevrim sayısı ayar değeridir. «Kullanım Ömrü» sistemin kullanım ömrü içerisindeki çevrim sayısıdır.

**NOT:** Kullanım ömrü döngü sayısı Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM) değiştirildiyse sıfırlanmayacaktır.

## Program

Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun
06:45	06:45	06:45	06:45	06:45		
11:30	11:30	11:30	11:30	11:30		
12:20	12:20	12:20	12:20	12:20		
16:30	16:30	16:30	16:30	16:30		

Sistemin otomatik olarak ısıtmayı etkinleştirdiği veya devre dışı bıraktığı süreleri ayarlamak için bu ekranı kullanın. Bkz. **ADM Ayarlarını Seçme** sayfa 23.

## Gelişmiş 1

**Dil:** Ekranda görüntülenen dil.

**Tarih Formatı:** Tarih formatını seçin.

**Tarih:** Tarihi ayarlayın.

**Saat:** Saati ayarlayın.

**Şifre Girin:** Şifre «0000» değilse, Ayar ekranları şifre korumalı olacaktır.

**Ekran Koruyucu:** Ayarlanan süre sonunda ekran karacaktır.

**Sessiz Mod:** ADM seslerini devre dışı bırakır.

**Çalışma Ekranlarını Kilitleme:** Çalıştırma (çalışma) ekranlarındaki ayar noktası değişikliklerini devre dışı bırakın. Kurulum ekranları parola ile korunuyorsa, ilk önce parola girilmeden ayar noktaları değiştirilemez.

## Gelişmiş 2

**Sıcaklık Birimleri:** Görüntülenen sıcaklıklar için ölçüm birimleri.

**Kütle Birimleri:** Kütle ölçüm birimleri.

**Mesafe Birimleri:** Mesafe ölçüm birimleri.

## Gelişmiş 3

06/08/15 15:24	← System	Advanced	Maintenance →
HM25 Inactive	No Active Errors		
<input type="checkbox"/> Disable USB Downloads/Uploads:			
<input checked="" type="checkbox"/> Disable USB Log Errors:			
Download Depth: Last <input type="text" value="32"/> Days			

**USB İndirme/Yüklemelerini Devre Dışı Bırak:** USB'nin indirme ve yükleme amaçlı kullanımını devre dışı bırakır.

**USB Günlük Hatalarını Devre Dışı Bırak:** Devre dışı bırakıldığında, kayıt defteri dolu olduğunda sistem kullanıcıyı uyarır. Kayıtlar dolmuşsa, verinin üzerine yazılacaktır.

**İndirme Derinliği: Son \_\_\_ Gün:** USB indirme sistemi girilen gün sayısı kadar eski verileri gösterecektir. Eski veriler bellekte saklanıyor olabilir ancak girilen gün sayısından daha eskiye aitlerse bu veriler indirilmeyecektir.

## Gelişmiş 4

06/08/15 17:28	← System	Advanced	Maintenance →
HM25 Inactive	No Active Errors		
Module	Software Part #	Software Version	
Advanced Display	16P067	1.10.027	
Temperature Control Module 1	16T936	1.07.001	
Temperature Control Module 2	16T936	1.07.001	
Temperature Control Module 3	16T936	1.07.001	
USB Configuration	16T910	1.08.001	
AWB	16W672	1.03.003	
PCM	24W342	1.05.013	
WPAN CGM	17A597	1.02.003	

Bu ekran parça numarası ve kurulmuş her yazılım modülün sürümünü gösterir.

## Ek B - USB İndirme, Karşıya Yükleme

Sistem kayıt defterlerinde 150.000 girdi saklayabilir ve sistem her 15 saniyede bir kayıt defterlerine yeni girdi ekler. Bu da sistemin 655 saatlik sistem çalışma verisi veya 27 günlük tüm gün çalışma verisi sakladığı anlamına gelir. Tamamen dolduğunda, sistem eski verilerin üstüne yazarak devam edecektir.

**NOT:** Herhangi bir verinin kaybolmasını önlemek için, kayıtları indirmeksizin 27 günden daha fazla devam etmeyin.

### İndirme Prosedürü

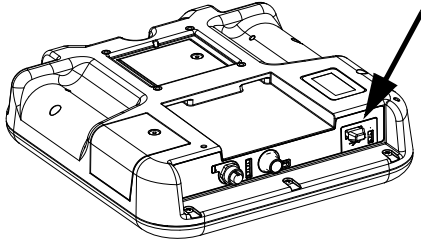
#### UYARI

Düzenlenmiş bir sistem konfigürasyon dosyası yüklemek sisteme zarar verebilir. Flaş bellekteki UPLOAD klasörüne asla değiştirilmiş bir SETTINGS.TXT dosyası koymayın.

**NOT:** Olaylar kayıt dosyası, hata kayıt dosyası, sistem ayarları, ve sistem dil dosyalarının tümü bu prosedürde indirilir. Bkz. **USB Kayıt Defterleri, Sistem Ayarları Dosyası** ve **Sistem Dil Dosyası**, sayfa 128'den itibaren.

1. USB flaş belleği USB portuna takın. Bkz. ŞEK. 65.

**NOT:** Flaş bellek 8 GB veya daha küçük olmalıdır.



ŞEK. 65: ADM USB Portu

2. Menü çubuğu ve USB gösterge ışıkları USB'nin dosyaları indirdiğini ifade eder. USB faaliyetinin bitmesini bekleyin. Onaylanmadıysa transfer bitene kadar bir açılır pencere görüntülenecektir.

**NOT:** Eğer açılır pencere görüntülenmezse, flaş bellek ADM ile uyumlu değil demektir. Başka bir flaş bellek deneyin.

**NOT:** Sistem, çalışmasına bağlı olarak haftalık 45 mb'a kadar ilave veri kaydı tutabilir.

### Dosyalara Erişim

USB'den indirilen tüm dosyalar taşınabilir bellekteki DOWNLOAD klasöründedir. Örneğin: «E:\GRACO\12345678\DOWNLOAD\». 8 basamaklı sayısal bir klasör adı, ADM'nin arkasında bulunan 8 basamaklı ADM seri numarasıyla eşleşir. Birden fazla ADM'den indirirken, her ADM için GRACO klasöründe bir alt klasör vardır.

Kayıt dosyaları tablolama programında açılmalıdır.

**NOT:** Dosyalar e-posta ile gönderilecekse minimum dosya boyutu için dosyaları zipleyin (sıkıştırın).

### Yükleme Prosedürü

#### UYARI

Düzenlenmiş bir sistem konfigürasyon dosyası yüklemek sisteme zarar verebilir. Flaş bellekteki UPLOAD klasörüne asla değiştirilmiş bir SETTINGS.TXT dosyası koymayın.

Bir sistem konfigürasyon dosyası ve/veya özel dil dosyası yüklemek için bu prosedürü kullanın. Bkz. **Sistem Ayarları Dosyası** veya **Sistem Dil Dosyası**, sayfa 128'den itibaren.

1. Gerekirse, USB flaş bellek üzerinde doğru klasör yapısını otomatik olarak oluşturmak için **İndirme Prosedürü**, sayfa 127'de verilen talimatları takip edin.
2. USB flaş belleği bilgisayarın USB portuna takın.
3. USB flaş belleği penceresi otomatik olarak açılır. Otomatik olarak açılmazsa, USB flaş belleği Windows Explorer ile açın.
4. Graco klasörünü açın.
5. Sistem klasörünü açın. Eğer birden fazla sistemle çalışıyorsanız, Graco klasöründe birden fazla klasör olacaktır. Her bir klasör ilgili ADM seri numarasıyla etiketlenmiştir. (Seri numarası modülün arkasındadır.)
6. Eğer sistem ayarları dosyasının kurulumunu yapıyorsanız, SETTINGS.TXT dosyasını YÜKLEME (UPLOAD) klasörüne yerleştirin.
7. Özel dil dosyasını yüklüyorsanız, DISPTXT.TXT dosyasını UPLOAD klasörüne yerleştirin.

8. USB flaş belleği bilgisayardan çıkartın.
9. USB flaş belleği InvisiPac sistemi USB portuna takın.
10. Menü çubuğu ve USB gösterge ışıkları USB'nin dosyaları yüklemekte olduğunu belirtir. USB faaliyetinin bitmesini bekleyin.
11. USB flaş belleği USB portundan çıkarın.

**NOT:** Eğer özel bir dil dosyası kurulmuşsa, kullanıcılar artık aşağı açılır Dil menüsünden yeni dili seçebilirler.

**NOT:** Eğer SETTINGS.TXT veya DISPTXT.TXT dosyaları YÜKLEME (UPLOAD) klasöründe yer almaya devam ediyorsa, USB belleğin ilgili ADM'ye her takılışında yükleneceklerdir. Yanlışlıkla sistem ayarlarının üzerine yazmayı önlemek için, yükleme tamamlandıktan sonra dosyaları USB bellekteki YÜKLEME (UPLOAD) klasörlerinden silin.

## USB Kayıt Defterleri

Çalışma sırasında, InvisiPac sistem ve performans ile ilgili bilgileri, kayıt defteri dosyaları biçiminde belleğe depolar. InvisiPac olay, veri, GCA, Kara Kutu ve Arıza Tespit kayıtlarını alır. Kayıt dosyalarını almak için **İndirme Prosedürü**, sayfa 127'de açıklanan adımları takip edin.

### Olay Kayıt Defteri

Olay kayıt defteri (1-EVENT.CSV) son 175.000 olayın kaydını tutar. Günlüğe kaydedilen her olay, olayın oluştuğu tarih ve saati, olay tipini, olay kodunu ve olay tanımını içerir.

### Veri Kayıt Defteri

Veri kayıt defteri (2-DATA.CSV) her 15 dakikada bir ayar noktalarını ve güncel sıcaklıkları izler. Bu kayıt defteri 250.000 satır veri saklayabilir.

Sistem 1041 saatlik sistem çalışma verisi veya 43 günlük tüm gün çalışma verisi saklayabilir. Tamamen dolduğunda, sistem eski verilerin üstüne yazarak devam edecektir.

**NOT:** Herhangi bir verinin kaybolmasını önlemek için, kayıtları indirmeksizin 43 günden daha fazla devam etmeyin.

### GCA Kayıt defteri

Bu kayıt (3-GCA.CSV) kurulmuş GCA modülleri ve ilgili yazılım sürümlerini listeler.

### Kara Kutu, Tanılama Kayıt Defterleri

Bu kayıtlar (4-BLACKB.CSV, 5-DIAGN.CSV) teknik yardım çağrıldığında Graco firmasına kullanışlı bilgi sağlaması için tasarlanmıştır.

## Sistem Ayarları Dosyası

### UYARI

Düzenlenmiş bir sistem konfigürasyon dosyası yüklemek sisteme zarar verebilir. Flaş bellekteki UPLOAD klasörüne asla değiştirilmiş bir SETTINGS.TXT dosyası koymayın.

Sistem yapılandırma ayarları dosyasının adı SETTINGS.TXT şeklindedir ve DOWNLOAD klasöründe depolanmaktadır.

Her USB flaş bellek takıldığında sistem konfigürasyon ayarları dosyası otomatik olarak indirilir. Sistem ayarlarını gelecekteki kurtarma işlemlerinde kullanmak veya ayarları birden çok InvisiPac sistemi arasında kolayca kopyalamak amacıyla yedeklemek için bu dosyayı kullanın. Bu dosyanın nasıl kullanılacağı hakkında ayrıntılı bilgi için bkz. **Yükleme Prosedürü**, sayfa 127.

Tüm sistem ayarları istenilen şekilde yapıldıktan sonra SETTINGS.TXT dosyasının geri alınması tavsiye edilir. Dosyayı ileride ayarlarda değişiklik olduğunda ve çabuk bir biçimde tekrar istenen kurulum ayarlarına dönülmesi gerektiğinde yedekleme dosyası olarak kullanmak üzere saklayın.

**NOT:** Sistem ayarları farklı InvisiPac yazılım sürümleri arasında uyumlu olmayabilir.



## Sistem Dil Dosyası

Sistem dil dosyasının adı DISPTXT.TXTdir ve İNDİRME (DOWNLOAD) klasöründe saklıdır.

Her USB flaş bellek takıldığında sistem dil dosyası otomatik olarak indirilir. Dilerseniz bu dosyayı ADM içerisinde görüntülenecek bir kullanıcı tanımlı dil dizileri seti oluşturmak için kullanın.

Sistem, aşağıdaki Unicode karakterleri görüntüleyebilir. Bu kümenin dışına kalan karakterler için sistem, siyah karo içinde beyaz soru işareti olarak görünen Unicode yedek karakterini görüntüler.

- U+0020 - U+007E (Temel Latince)
- U+00A1 - U+00FF (Latince-1 Ek)
- U+0100 - U+017F (Genişletilmiş Latince-A)
- U+0386 - U+03CE (Yunanca)
- U+0400 - U+045F (Kiril)

## Özel Dil Dizeleri Oluşturma

Özel dil dosyası, iki sütun içeren sekme ile ayrılmış bir metin dosyasıdır. İlk sütun, indirme sırasında seçili olan dildeki dizelerin listesinden oluşur. İkinci sütun, özel dil dizeleri girmek için kullanılabilir. Daha önce özel bir dil yüklenmişse, bu sütun özel dizeleri içerir. Aksi durumda ikinci sütun boştur.

Özel dil dosyasının ikinci sütununu gerektiği şekilde değiştirin ve dosyayı yüklemek için **Yükleme Prosedürü**'nü (sayfa 127) uygulayın.

Özel dil dosyasının formatı önemlidir. Yükleme sürecinin başarıyla tamamlanması için aşağıda verilen kurallara uyulmalıdır.

- Dosya adı DISPTXT.TXT olmalıdır.
- Dosya biçimi, Unicode (UTF-16) karakter temsilini kullanan, sekme ile ayrılmış bir metin dosyası olmalıdır.
- Dosya, yalnızca iki sütun içermeli ve sütunlar tek bir sekme karakteriyle ayrılmış olmalıdır.
- Dosya üzerinde satır ekleme veya kaldırma işlemi yapmayın.
- Satırların sırasını değiştirmeyin.
- İkinci sütundaki her satır için özel bir satır tanımlayın.

# Teknik Veriler

InvisiPac Sıcak Tutkal Dağıtım Sistemi		
	US	Metrik
<b>Gelen Güç</b>		
HM25: 24V423, 24Y102 HM50: 24T918, 24Y114	200-240 VAC, 1-ph, 50/60 Hz, 32A 200-240 VAC, 3-ph, Δ, 50/60 Hz, 27A 350-415 VAC, 3-ph, Y, 50/60 Hz, 16A	
HM25: 24V429, 24Y106 HM50: 24V201, 24Y118	400-480 VAC, 3-ph, Δ, 50/60 Hz, 14A	
HM25: 24V424, 24Y103 HM50: 24T919, 24Y115	200-240 VAC, 1-ph, 50/60 Hz, 40A 200-240 VAC, 3-ph, Δ, 50/60 Hz, 27A 350-415 VAC, 3-ph, Y, 50/60 Hz, 16A	
HM25: 24V430, 24Y107 HM50: 24V202, 24Y119	400-480 VAC, 3-ph, Δ, 50/60 Hz, 14A	
HM25: 24V425 HM50: 24T920	200-240 VAC, 1-ph, 50/60 Hz, 40A 200-240 VAC, 3-ph, Δ, 50/60 Hz, 40A 350-415 VAC, 3-ph, Y, 50/60 Hz, 30A	
HM25: 24V431 HM50: 24V203	400-480 VAC, 3-ph, Δ, 50/60 Hz, 14A	
HM25: 24V426, 24Y104 HM50: 24V198, 24Y116	335-400 VAC, 3-ph Y, 50/60 Hz, 17A	
HM25: 24V427, 24Y105 HM50: 24V199, 24Y117	335-400 VAC, 3-ph Y, 50/60 Hz, 17A	
HM25: 24V428 HM50: 24V200	335-400 VAC, 3-ph Y, 50/60 Hz, 17A	
<b>Elektrik</b>		
240 VAC'da Her Kanal İçin Minimum Aplikatör Watt'ı	90 W	
Her Kanal İçin Maksimum Aplikatör Watt'ı	400 W	
Giriş / Çıkış Kapasitesi	4 giriş (0-30V), 4 çıkış (240VAC, 24VDC, 2A)	
<b>Pompa Akış Hızı</b>		
HM25	96 lb/sa	43,5 kg/sa
HM50	130 lb/sa	59 kg/sa
<b>Tutkal Hızı / Sabit Üretilen İş</b>		
HM25	25 lb/sa	11,3kg/sa
HM50	50 lb/sa	22,6 kg/sa
<b>Ağırlık</b>		
HM25	85 lb	36 kg
HM50	105 lb	48 kg
<b>Genel</b>		
Yapıştırıcı	1/4 inç (6 mm), yuvarlak, yapıştırıcı topaklar	
Pompa Çıkışı	19,3 cc/çevrim	
Sıcaklığa Ulaşma Zamanı *	15 dakikadan daha az	
Pompa	Pnömatik Piston, 12:1	
Kanallar	1 - 6	
Sistem Boyutları (Genişlik x Yükseklik x Derinlik) **	19,0 x 42 x 16,5 inç	483 x 1067 x 419 mm

<b>InvisiPac Sıcak Tutkal Dağıtım Sistemi</b>		
	<b>US</b>	<b>Metrik</b>
<b>Basınç ve Sıcaklık Aralıkları</b>		
Ana Sistem Hava Besleme Basınç Aralığı (sistemin önündeki regülatör ile ayarlayın)	80-100 psi	0,55-0,69 MPa (5,5-7 bar)
Pompa Çalıştırma Hava Basıncı Aralığı	20-100 psi	0,14-0,69 MPa (0,7-7 bar)
Pompa Çalıştırma Sıvı Basıncı Aralığı	240-1200 psi	1,7-8 MPa (17-80 bar)
Kontrol Sıcaklığı Aralığı	100-400°F	38-204°C
Ortam Sıcaklığı Aralığı	32-120°F	0-49°C
<b>Vakum Aktarım Özellikleri</b>		
Maksimum Vakum Aktarım Hortumu Uzunluğu	30 ft	9,1 m
Maksimum Vakum Aktarım Hortumu Maksimum Dikey Yükselme	10 ft	3,0 m
Vakum Aktarım Çalıştırma Pnömatik Basınç Aralığı (sistemin önündeki regülatör ile ayarlayın)	40-100 psi	280-690 kPa (2,8-6,9 bar)
40 psi'de (280 kPa, 2,8 bar) Vakum Aktarım Hava Tüketimi,	9,5 scfm (aralıklı iş; 25 lb/sa'de %4)	16,1 scmh (aralıklı iş; 11,3 kg/sa'de %4)
80 psi'de (550 kPa, 5,5 bar) Vakum Aktarım Hava Tüketimi	17,2 scfm (aralıklı iş; 25 lb/sa'de %4)	29,2 scmh (aralıklı iş; 11,3 kg/sa'de %4)
<b>Gerekli Hava Boru Tesisatı Boyutu</b>		
Minimum Hava Boru Tesisatı İç Çapı (boru tesisatından 50 ft, 15,2 m daha az)	3/8 inç	9,5 mm
Minimum Hava Boru Tesisatı Çapı (50 ft, 15,2 m veya boru tesisatından daha uzun)	1/2 inç	12,7 mm
<b>Ses</b>		
Ses Basıncı Seviyesi***	77 dB(A)	
<b>IP Kodu</b>		
InvisiPac Temel Sistemi	IP54	
<b>Islanan Parçalar</b>		
Islanan Parçalar	PTFE, kimyasallara dirençli halka contalar, alüminyum, paslanmaz çelik, çinko plaka kaplama, karbon çeliği, pirinç, karbür, krom	
Onaylar ve Standartlar	UL499, CSA88, CE, ISO	
<p>* 70°F ila 350°F'ye (21°C ila 177°C), güç kaynağı ve makine yapılandırmasına bağlı olarak.  ** Vakum aktarım düzeneği borusu, çalkalayıcı düzeneği ve topak depolama bini hariç tutulur.  *** Ekipmandan 3,1 ft (1 m) uzaklıkta ölçülen ses basınç seviyesi.</p>		

## Çalıştırma Zamanı

### Tek Fazlı

**NOT:** Zamanlar yaklaşık olarak gösterilir ve ortam koşulları, gerilim konfigürasyonu ve makine konfigürasyonuna göre değişebilir.

Sistem	Kanallar (#)	Hortum Uzunluğu ft (m)	Dakika Cinsinden Çalıştırma Zamanı							
			20 Amper Kesici 240V	30 Amper Kesici 240V	40 Amper Kesici 240V	50 Amper Kesici 240V	20 Amper Kesici 208V	30 Amper Kesici 208V	40 Amper Kesici 208V	50 Amper Kesici 208V
HM25	1	4 (1,2)	11	9,9	9,9	9,9	13	13	13	13
	1	12 (3,6)	13	9,9	9,9	9,9	14	13	13	13
	1	25 (7,6)	15	9,9	9,9	9,9	17	13	13	13
	2	4 (1,2)	13	9,9	9,9	9,9	15	13	13	13
	2	12 (3,6)	16	9,9	9,9	9,9	18	13	13	13
	2	25 (7,6)	20	13	9,9	9,9	23	13	13	13
	3	4 (1,2)	15	9,9	9,9	9,9	17	13	13	13
	3	12 (3,6)	19	12	9,9	9,9	22	13	13	13
	3	25 (7,6)	26	16	12	9,9	29	19	13	13
	4	4 (1,2)	16	9,9	9,9	9,9	18	13	13	13
	4	12 (3,6)	22	14	9,9	9,9	25	16	13	13
	4	25 (7,6)	31	20	14	12	35	23	16	13
	5	4 (1,2)	18	11	9,9	9,9	20	13	13	13
	5	12 (3,6)	25	16	11	9,9	28	18	13	13
	5	25 (7,6)	36	23	17	14	41	27	19	15
	6	4 (1,2)	20	12	9,9	9,9	22	13	13	13
6	12 (3,6)	28	18	13	10	32	20	13	13	
6	25 (7,6)	41	27	20	16	47	31	22	18	
HM50	1	4 (1,2)	17	15	15	15	20	20	20	20
	1	12 (3,6)	19	15	15	15	21	20	20	20
	1	25 (7,6)	21	15	15	15	24	20	20	20
	2	4 (1,2)	19	15	15	15	21	20	20	20
	2	12 (3,6)	23	15	15	15	26	20	20	20
	2	25 (7,6)	27	17	15	15	30	20	20	20
	3	4 (1,2)	21	15	15	15	24	20	20	20
	3	12 (3,6)	27	17	15	15	30	20	20	20
	3	25 (7,6)	32	21	15	15	36	23	20	20
	4	4 (1,2)	23	15	15	15	26	20	20	20
	4	12 (3,6)	30	19	15	15	34	22	20	20
	4	25 (7,6)	37	24	18	15	42	27	20	20
	5	4 (1,2)	25	16	15	15	28	20	20	20
	5	12 (3,6)	34	22	16	15	38	25	20	20
	5	25 (7,6)	42	28	20	16	48	31	23	20
	6	4 (1,2)	27	17	15	15	30	20	20	20
6	12 (3,6)	37	24	18	15	42	27	20	20	
6	25 (7,6)	47	31	23	18	54	36	26	21	

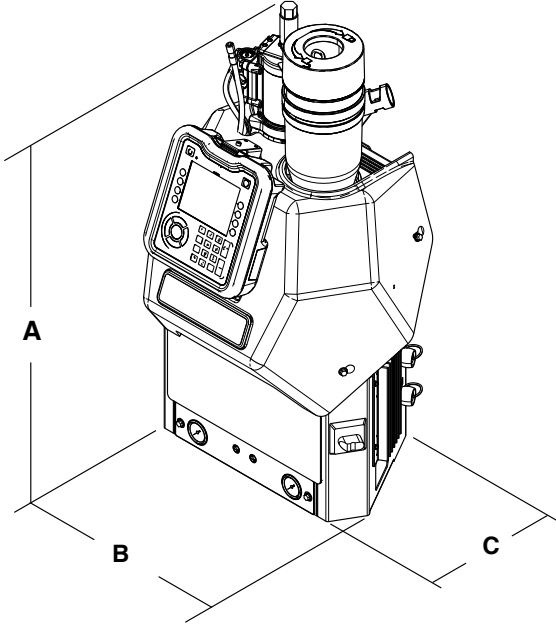
## Üç Fazlı

**NOT:** Zamanlar yaklaşık olarak gösterilir ve ortam koşulları, gerilim konfigürasyonu ve makine konfigürasyonuna göre değişebilir.

Sistem	Kanallar (#)	Hortum Uzunluğu ft (m)	Dakika Cinsinden Çalıştırma Zamanı							
			20 Amper Kesici 240V	30 Amper Kesici 240V	40 Amper Kesici 240V	50 Amper Kesici 240V	20 Amper Kesici 208V	30 Amper Kesici 208V	40 Amper Kesici 208V	50 Amper Kesici 208V
HM25	1	4 (1,2)	11	9,9	9,9	9,9	13	13	13	13
	1	12 (3,6)	13	9,9	9,9	9,9	14	13	13	13
	1	25 (7,6)	15	9,9	9,9	9,9	16	13	13	13
	2	4 (1,2)	13	9,9	9,9	9,9	14	13	13	13
	2	12 (3,6)	16	11	9,9	9,9	17	13	13	13
	2	25 (7,6)	20	14	10	9,9	22	14	13	13
	3	4 (1,2)	14	9,9	9,9	9,9	16	13	13	13
	3	12 (3,6)	18	12	9,9	9,9	20	13	13	13
	3	25 (7,6)	25	17	13	9,9	26	18	13	13
	4	4 (1,2)	15	10	9,9	9,9	17	13	13	13
	4	12 (3,6)	21	14	11	9,9	23	15	13	13
	4	25 (7,6)	30	20	15	12	34	22	17	13
	5	4 (1,2)	17	11	9,9	9,9	19	13	13	13
	5	12 (3,6)	23	16	12	9,9	27	18	14	13
	5	25 (7,6)	34	23	17	14	40	27	20	16
	6	4 (1,2)	18	12	9,9	9,9	21	14	13	13
	6	12 (3,6)	26	17	13	11	30	20	15	13
	6	25 (7,6)	39	26	19	16	46	31	23	19
HM50	1	4 (1,2)	17	15	15	15	20	20	20	20
	1	12 (3,6)	19	15	15	15	20	20	20	20
	1	25 (7,6)	21	15	15	15	22	20	20	20
	2	4 (1,2)	19	15	15	15	20	20	20	20
	2	12 (3,6)	23	15	15	15	24	20	20	20
	2	25 (7,6)	26	18	15	15	28	20	20	20
	3	4 (1,2)	20	15	15	15	22	20	20	20
	3	12 (3,6)	26	17	15	15	28	20	20	20
	3	25 (7,6)	31	21	16	15	34	23	20	20
	4	4 (1,2)	22	15	15	15	24	20	20	20
	4	12 (3,6)	28	19	15	15	32	22	20	20
	4	25 (7,6)	35	24	18	15	40	27	20	20
	5	4 (1,2)	22	16	15	15	26	20	20	20
	5	12 (3,6)	31	21	16	15	36	24	20	20
	5	25 (7,6)	40	27	20	16	47	31	24	20
	6	4 (1,2)	24	16	15	15	28	20	20	20
	6	12 (3,6)	34	23	17	15	40	27	20	20
	6	25 (7,6)	45	30	23	18	53	35	27	21

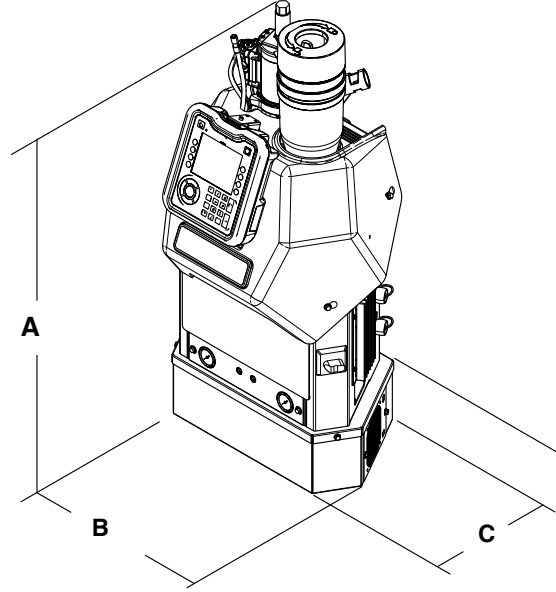
## Boyutlar

### 240V Sistem Boyutları



ti23554a

### 480V Trafolu Sistem

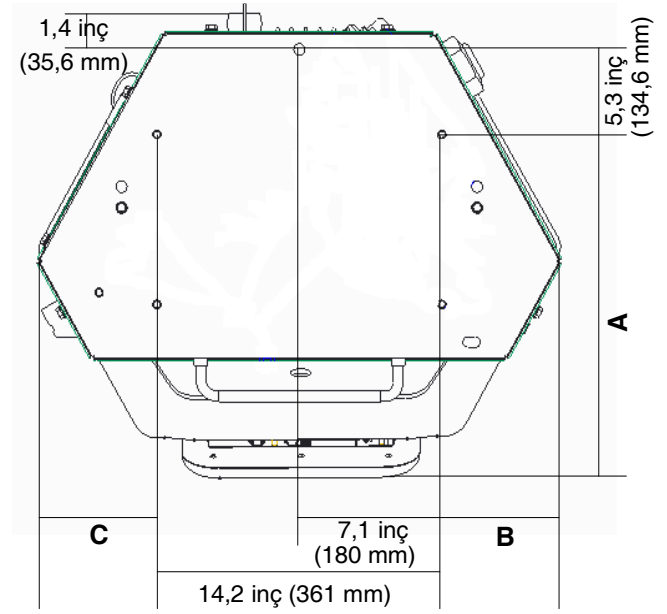
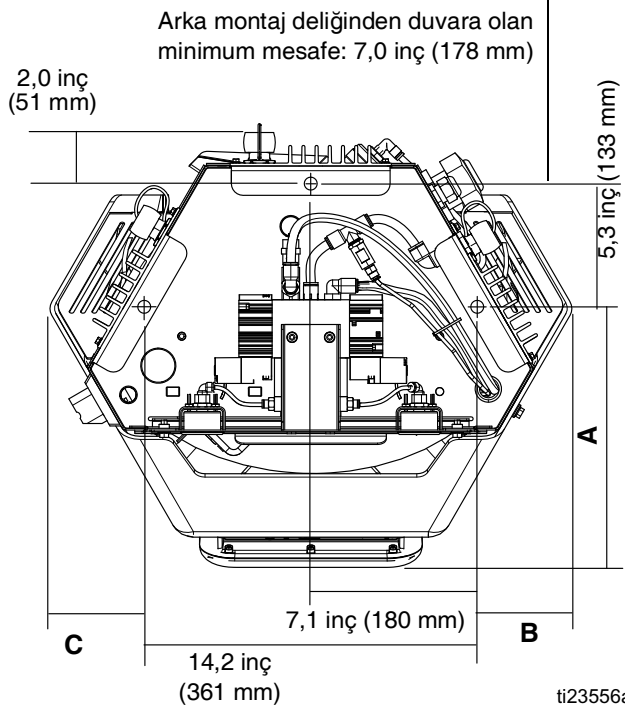


ti23555a

	<b>HM25</b>	<b>HM50</b>
<b>A</b>	901,7 mm (35,5 inç)	409,3 mm (35,8 inç)
<b>B</b>	528,3 mm (20,8 inç)	566,4 mm (22,3 inç)
<b>C</b>	447,0mm (17,6 inç)	464,8 mm (18,3 inç)

	<b>HM25</b>	<b>HM50</b>
<b>A</b>	1056,6 mm (41,6 inç)	1064,3 mm (41,9 inç)
<b>B</b>	530,9 mm (20,9 inç)	566,4 mm (22,3 inç)
<b>C</b>	447,0 mm (17,6 inç)	464,8 mm (18,3 inç)

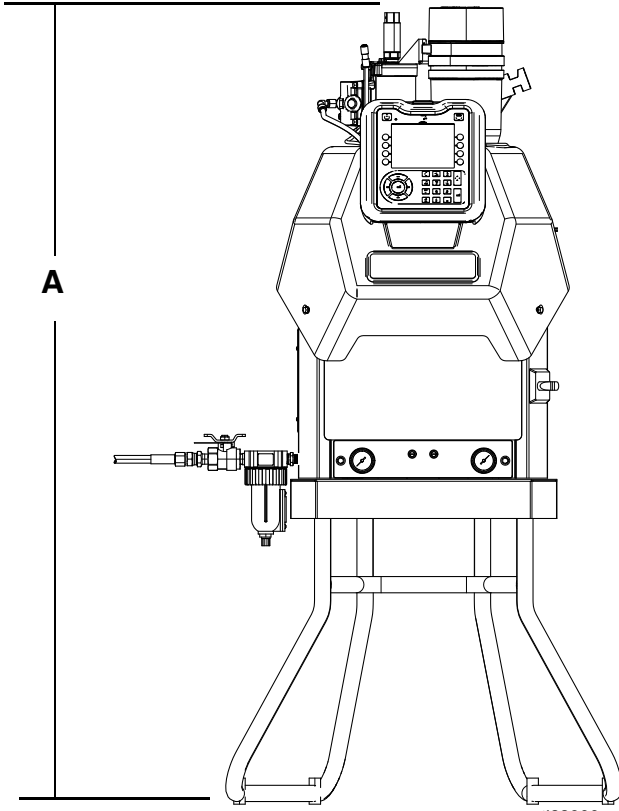
## Montaj Deliği Boyutları

**DUVAR**

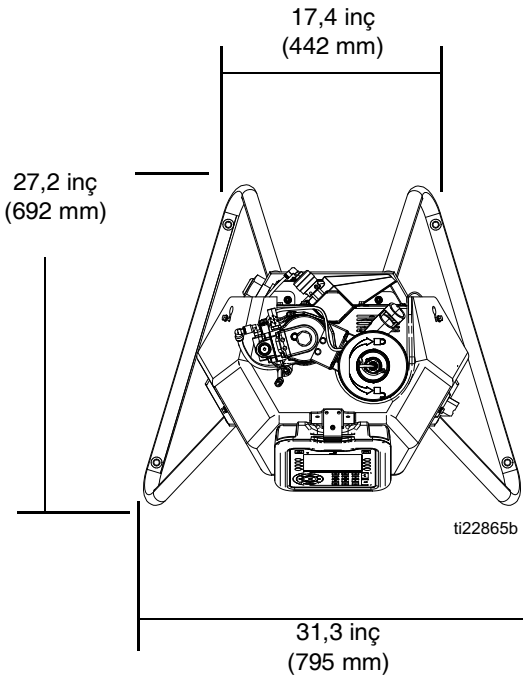
	A	B	C
<b>HM25</b>	11,1 inç (281,9 mm)	3,4 inç (86,4 mm)	3,4 inç (86,4 mm)
<b>HM50</b>	11,9 inç (302,3 mm)	4,0 inç (101,6 mm)	4,0 inç (101,6 mm)

	A	B	C
<b>HM25</b>	10,3 inç (261,6 mm)	3,3 inç (83,8 mm)	3,3 inç (83,8 mm)
<b>HM50</b>	11,1 inç (281,9 mm)	4,0 inç (101,6 mm)	4,0 inç (101,6 mm)

## Ayakla Birlikte Sistem Boyutları




A	inç (mm)
Sistem	60,7 inç (1542 mm)
Trafo lu Sistem	66,5 inç (1689 mm)





# California Proposition 65

## KALİFORNİYA SAKINLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu – [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).

# Graco Genişletilmiş Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere, Graco satış tarihinden itibaren on sekiz ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onarır ya da değiştirir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrif veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda herhangi bir malzeme ya da işçilik kusuru bulunmazsa, onarımlar parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

**BU GARANTİ ÖZELDİR VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ YA DA TİCARİ ELVERİŞLİLİK GARANTİSİ DAHİL OLMAK ÜZERE ANCAK BUNLARLA SINIRLI KALMAMAK KAYDIYLA KOŞULLU VEYA KOŞULSUZ DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.**

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

**GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ.** Graco tarafından satılan ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) var ise kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco bu garantinin ihlaline dair herhangi bir iddiada alıcıya makul yardım sağlayacaktır. Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

## Graco Bilgileri

**InvisiPac hakkında daha fazla bilgi için, [www.InvisiPac@graco.com](http://www.InvisiPac@graco.com) adresini ziyaret edin.**

**SİPARİŞ VERMEK İÇİN,** Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.

Teknik yardım veya müşteri hizmetleri için, ücretsiz telefon: xxx-xxx-xxxx: 1-800-458-2133.

*Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.  
Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.*

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 333347

**Graco Genel Merkezi:** Minneapolis  
**Uluslararası Ofisler:** Belçika, Çin, Japonya, Kore

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Telif Hakkı 2014, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revizyon ZAA, Kasım 2022