

Pro Xp™ Otomatik Su Bazlı AA Boya Tabancası ve WB3000 İzolasyon Sistemi

3A3061J

TR

Yanmazlık için aşağıdaki koşulların en azından birini karşılayan iletken, su bazlı akışkanlarını elektrostatik olarak püskürtülmesi sırasında kullanım için Otomatik Elektrostatik Hava destekli püskürtme sistemi:

- Sıvı Karışımların Sürekli Yanmasıyla ilgili Standart Test Yöntemi, ASTM D4206'ya göre malzeme sürekli yanmıyor.
- 500 mJ değerinden daha az enerji kaynağıyla, havayla her türlü karışım oranında, alev almayan malzemeler.

Sadece profesyonel kullanım içindir.

100 psi (0,7 MPa, 7 bar) Maksimum Hava Giriş Basıncı

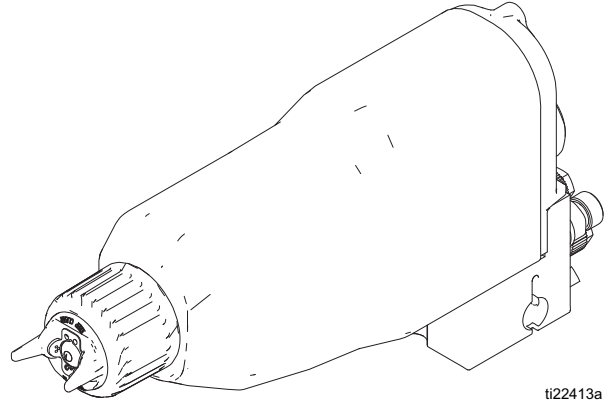
3000 psi (21 MPa, 210 bar) Maksimum Çalışma Akışkanı Basıncı



Önemli Güvenlik Talimatları

Bu kılavuzdaki ve ilgili diğer kılavuzlardaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.

Sayfa 2'e İçindekiler için bakın.



ti22413a

İçindekiler

Onaylı Modellerin Listesi	3	Elektrik Testleri	29
Uyarılar	4	Tabanca Direncinin Test Edilmesi	29
Giriş	7	Güç Kaynağı Direncinin Test Edilmesi	29
Elektrostatik AA Boya Tabancası Nasıl Çalışır	7	Namlu Direncinin Test Edilmesi	29
Püskürtme Fonksiyonunun Çalıştırılması	7	Topraklama Kayışı Direncinin Test Edilmesi	30
Elektrostatiklerin Çalıştırılması	7	Silindir Direncinin Test Edilmesi	30
Tabanca Özellikleri ve Seçenekleri	7	Sorun Giderme	31
Akıllı Tabanca Özellikleri	7	Gerilim Kaybı Sorun Gidermesi	31
Su Bazlı Akışkanların Elektrostatik Olarak Püskürtülmesi	8	Püskürtme Modeli Sorun Giderme	34
Sisteme Genel Bakış	9	Tabanca İşletim Sorun Giderme	35
Tabanca Hakkında Genel Bilgi	10	Elektrikle İlgili Sorun Giderme	37
Kurulum	11	Onarım	38
Sistem Gereklilikleri	11	Tabancanın Bakım için Hazırlanması	38
Sistemin Monte Edilmesi	11	Tabancayı Manifolddan Çıkartma	38
Uyarı İşaretleri	11	Tabancayı Manifolda Takma	38
Püskürtme Kabinini Havalandırma	11	Hava Başlığı/Uç Koruması, Püskürtme Ucu ve Akışkan Yatağı Mahfazasının Değişimi	39
Hava Hattı Aksesuarlarının Monte Edilmesi	12	Elektrodu Değiştirme	40
Akışkan Hattı Aksesuarlarının Monte Edilmesi	12	Akışkan İğnesinin Değiştirilmesi	40
Tabancanın Monte Edilmesi	14	Piston Onarımı	41
Pro Xp Otomatik Kontrol Modülünün Monte Edilmesi 14		Aktüatör Kolunun Ayarlanması	42
Hava Hattının Bağlanması	14	Namlunun Çıkartılması	42
Kabinin Topraklanması	14	Namlunun Monte Edilmesi	43
Manifold Bağlantıları	15	Güç Kaynağının Çıkartılması ve Değiştirilmesi	43
Su Bazlı Akışkan Hortumunun Bağlanması	16	Türbini Çıkarma ve Değiştirme	44
Fiber Optik Kablo Bağlantısı	17	Parçalar	46
Karıştırıcı Seti Aksesuarı	18	Standart Pro Xp Otomatik Su Bazlı AA Tabanca Modelleri	46
Topraklama	18	HA1T18, Arka Manifold	46
Elektrik Topraklamasının Kontrol Edilmesi	19	Akıllı Pro Xp Otomatik Su Bazlı AA Tabanca Modelleri 48	
Kumaş Kapağın Takılması	20	Hava Başlığı Tertibatı	50
Akışkan Viskozitesinin Kontrol Edilmesi	20	Su Bazlı Akışkan Hortumu	50
Ekipmanı Kullanmadan Önce Yıkayın	20	Türbin Tertibatı	51
Çalıştırma	21	WB 3000 İzolasyon Mahfazası	52
Çalıştırma Kontrol Listesi	21	Boru ve Kablo Tesisatı	54
Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü	22	Karıştırıcı Seti 245895	56
Basınç Tahliye Prosedürü	22	Robot Montaj Braket Düzeneği	57
Püskürtme Ucunun Seçilmesi	22	Aksesuarlar	59
Püskürtme Ucunun Takılması	23	Boyutlar	61
Akışkan Kaynağının Doldurulması	23	Arka Giriş Manifoldu	61
Atomizasyon Sıvı Basıncının Ayarlanması	23	Robot Montaj Tabanca Boyutları	62
Elektrostatiklerin Ayarlanması	24	Püskürtme Ucu Seçim Tablosu	64
Püskürtme	25	AEM İnce Son Kat Püskürtme Uçları	64
Yalnızca Akışkanın Tetiklenmesi	25	AEF İnce Son Kat Ön Delikli Püskürtme Uçları	65
Kapatma	25	Hava Debisi	66
Bakım	26	Teknik Veriler	67
Günlük Bakım ve Temizlik Kontrol Listesi	26	California Proposition 65	67
Yıkama	26	Graco Pro Xp Garantisi	68
Tabancanın Dışını Temizleme	27		
Boya Tabancasını Temizleme	27		
Akışkan Sızıntısını Kontrol Etme	28		
Kabinin temizlenmesi	28		

Onaylı Modellerin Listesi

Parça No.	kV	1,5 mm Nozul	Standart Model	Akıllı Model	Arka Manifold
HA1M18	60	✓		✓	✓
HA1T18	60	✓	✓		✓

Parça No.	Açıklama
24X288	WB 3000 İzolasyon Mahfazası
24W599	25' Su Bazlı Akışkan Hortumu
24W077	50' Su Bazlı Akışkan Hortumu



Maks. 50 ft hortum ile 0,35 J
FM14ATEX0082
EN 50059
Ta 0°C-50°C



Aşağıdaki koşulu sağlayan akışkanlar ile kullanım için onaylı FM:

- Malzeme Sıvı Karışımların Sürekli Yanmasıyla ilgili Standart Test Yöntemi, ASTM D4206'ya göre sürekli yanmıyor

Aşağıdaki kriteri sağlayan akışkanlar ile kullanıldığında EN 50059 ile Uyumlu Modeller:

- 500 mJ değerinden daha az enerji kaynağıyla, havayla her türlü karışım oranında, alev almayan malzemeler.

İlgili Kılavuzlar

Kılavuz No.	Açıklama
332989	Talimatlar - Pro Xp Otomatik Kontrol Modülü

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın kurulumu, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken tehlike sembolleri ise prosedüre özgü riskleri belirtir. Bu semboller, bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, buradaki Uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmayan ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar, bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

UYARI



ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ

Sistemin yanlış topraklanması, kurulumu veya izole edilmiş su bazlı sistemin kullanımı elektrik çarpmasıyla sonuçlanabilir. Elektrik çarpmasının önlemesine yardım etmek için:

- Tüm ekipmanı, personeli, püskürtme yapılacak nesneyi ve püskürtme alanındaki veya bu alana yakın iletken nesnelere topraklayın. **Topraklama** talimatlarına bakın.
- Kullanımda değilken gerilim izolasyon sistemine sistem gerilimini boşaltan elektostatik tabancayı bağlayın.
- Yüksek gerilim ile yüklenmiş gerilim izolasyon sisteminin tüm bileşenleri, sistem gerilimi boşaltılmadan önce yüksek gerilim bileşenlerine personelin temas etmesini önleyen izolasyon mahfazasıyla kapatılmalıdır.
- Gerilim boşaltılması talimatını aldığınızda; temizleme, yıkama veya sistemi bakıma almadan önce; tabancanın ön tarafına yaklaşımadan önce ve izole edilmiş akışkan kaynağı için izolasyon mahfazasını açmadan önce; **Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü** bölümünü uygulayın.
- Tüm yüksek gerilim ekipmanı boşaltılana kadar yüksek gerilim veya tehlikeli alana girmeyin.
- Tabanca çalışması sırasında tabanca nozulu veya elektroduna dokunmayın ya da elektrodun 4 inç (102 mm) yakınında bulunmayın. **Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü** bölümünü uygulayın.
- İzolasyon sistemi mahfazası açıldığında hava kaynağını kapatmak için tabanca hava kaynağını gerilim izolasyon sistemiyle kilitleyin.
- Bu tabanca ile yalnızca kırmızı renkli Graco elektriksiz olarak iletken hava hortumunu kullanın. Siyah ya da gri renkli Graco hava hortumlarını kullanmayın.
- Akışkan hortumlarını birbirine bağlamayın. İzole edilmiş akışkan kaynağı ve boya tabancası arasına yalnızca bir adet sürekli Graco Su Bazlı Akışkan Hortumu takın.

UYARI



YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ

Çalışma alanındaki yanıcı toz alev alabilir ya da patlayabilir. Yangın ve patlamanın önlenmesine yardımcı olmak için:

- Yalnızca aşağıdaki yanabilirlik gereksinimlerini sağlayan akışkanları kullanın:
 - Sıvı Karışımların Sürekli Yanmasıyla ilgili Standart Test Yöntemi, ASTM D4206'ya göre malzeme sürekli yanmıyor.
 - 500 mJ değerinden daha az enerji kaynağıyla, havayla her türlü karışım oranında, alev almayan malzemeler.
- **Statik kıvılcımlanma** oluşursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın.
- Elektrostatik ekipman, sadece bu kılavuzdaki gereklilikleri anlayan eğitilmiş ve kalifiye personel tarafından kullanılmalıdır.
- Tüm ekipmanı, personeli, püskürtme yapılacak nesneyi ve püskürtme alanındaki veya bu alana yakın iletken nesnelere topraklayın. Direnç 1 megaohm'u aşmamalıdır. **Topraklama** talimatlarına bakın.
- İletken ve topraklanmış olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın.
- Tabanca direnci, hortum direnci ve elektrik topraklamasını günlük olarak kontrol edin.
- Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın ve temizleyin.
- Tabancanın hava tedarikini hava sirkülasyonu kesilirse çalışmayacak şekilde kilitleyin.
- Ekipmanı yıkarken ya da temizlerken yalnızca yanmaz solvent kullanın.
- Ekipmanı yıkarken, temizlerken veya bakım yaparken daima elektrostatikleri kapatın.
- Pilot alevler, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar ve yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik ark) gibi tutuşma kaynaklarını ortadan kaldırın.
- Ortamda yanıcı buharlar varsa prize fiş takmayın/prizden fiş çıkarmayın ve ışıkları açmayın/kapatmayın.
- Püskürtme alanını solvent, paçavra ve benzin dahil her tür kirlilikten temizleyin.
- Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.









DERİYE ENJEKSİYON TEHLİKESİ

Tabancadan, hortum kaçaklarından veya delinmiş bileşenlerden fışkıran yüksek basınçlı sıvılar, cildi delecektir. Bu, yalnızca bir kesik gibi görünse de uzuvların kesilmesine yol açabilecek, ciddi bir yaralanmadır. **Derhal cerrahi tedavi alın.**



- Uç koruyucusu ya da tetik emniyeti takılı olmadan püskürtme yapmayın.
- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini etkinleştirin.
- Tabancayı birisine veya vücudunuzun herhangi bir kısmına doğrultmayın.
- Elinizi püskürtme ucunun üzerine koymayın.
- Kaçakları elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bezle durdurmaya ya da yönlendirmeye çalışmayın.
- Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve ekipmanda temizlik, kontrol veya servis uygulaması gerçekleştirilmeden önce **Basınç Tahliye Prosedürü** bölümünü uygulayın.
- Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın.
- Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.

UYARI

 	<p>PLASTİK PARÇALAR İÇİN TEMİZLİK SOLVENTİ TEHLİKESİ</p> <p>Birçok solvent, plastik parçaların aşınmasına ve arızalanmasına neden olabilir; bu da ciddi yaralanmalara veya maddi hasara yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plastik yapısal veya basınçlı parçaları temizlemek için yalnızca uyumlu su bazlı solventleri kullanın. • Bu ve tüm diğer ekipman talimat kılavuzlarındaki Teknik Veriler bölümüne bakın. Sıvı ve solvent üreticisinin MSDS'lerini ve tavsiyelerini okuyun.
	<p>ZEHİRLİ SIVI YA DA BUHAR TEHLİKESİ</p> <p>Zehirli sıvılar ya da buharlar, göze ya da cilde sıçramaları, yutulmaları ya da solunmaları durumunda ciddi yaralanmalara ya da ölüme yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kullandığınız sıvılara özgü tehlikeleri öğrenmek için Malzeme Güvenliği Veri Sayfaları'nı (MSDS) okuyun. • Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelere göre atın.
	<p>KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN</p> <p>Çalışma sahasındayken, göz yaralanması, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar da dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Bu koruyucu ekipman, aşağıdakileri kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Koruyucu gözlük ve işitme koruması. • Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen solunum cihazları, koruyucu kıyafetler ve eldivenler
 	<p>EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ</p> <p>Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yorgunken veya ilaç ya da alkol etkisi altındayken üniteyi kullanmayın. • En düşük derecelendirmeli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecelendirmesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarındaki Teknik Veriler bölümüne bakın. • Ekipmandaki ıslak parçalarla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarındaki Teknik Veriler bölümüne bakın. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Materyaliniz hakkında eksiksiz bilgi için dağıtıcınızdan veya perakendecinizden ilgili Malzeme Güvenliği Veri Sayfasını (MSDS) isteyin. • Ekipman enerji taşıyorken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin. • Ekipman kullanımında değilken tüm ekipmanları kapatın ve Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın. • Ekipmanı günlük olarak kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları hemen onarın veya sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak değiştirin. • Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir. • Tüm ekipmanın, ekipmanı kullandığınız ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun. • Ekipmanı sadece tasarlandığı amaç için kullanın. Bilgi için dağıtıcınızı arayın. • Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin. • Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın. • Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun. • Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.

Giriş

Elektrostatik AA Boya Tabancası Nasıl Çalışır

						
<p>Bu, havalı boya tabancası değildir. Deriye enjeksiyon ve sıvı sıçraması gibi basınçlı havadan kaynaklanan ciddi yaraların önlenmesine yardım etmek için sayfa 5'teki Deriye Enjeksiyon Tehlikesi Uyarılarını okuyun ve uygulayın.</p>						

Hava destekli boya tabancası, havasız ve havalı püskürtme kavramlarını birleştirmektedir. Püskürtme ucu, konvansiyonel havasız bir püskürtme ucu gibi akışkan bir fan modeliyle biçimlendirir. Hava başlığından gelen hava, akışkanı daha da atomize ederek düzgün bir model oluşturulmasını sağlar.

Bu tabancanın yüksek çalışma akışkan basıncı, yüksek oranda katı madde içeren malzemelerin atomize edilmesi için gerekli gücü sağlar.

Püskürtme Fonksiyonunun Çalıştırılması

Minimum 60 psi (0,42 MPa, 4,2 bar) hava basıncının tabanca manifoldunun silindir hava bağlantı elemanına (SLNDR) uygulanması tabanca pistonunu geri çeker, bu ise piston hava valflerini ve kısa bir süre sonra akışkan iğnesini açar. Tabanca tetiklenirken bu özellik uygun havayı öne ve geriye almayı sağlar. Silindir havası kapatıldığında yay piston konuma geri döner.

Elektrostatiklerin Çalıştırılması

Elektrostatiklerin çalıştırılması için, hava basıncını Graco Topraklanmış Türbin Hava Hortumu üzerinden tabanca manifoldu türbin hava bağlantı elemanına (TA) uygulayın. Hava manifolda girer ve güç kaynağı türbininin girişine yönlendirilir. Hava türbini döndürür, bu ise dahili yüksek gerilim güç kaynağına elektrik gücünü sağlar. Akışkan boya tabancası elektroduyla elektrik yüklenir. Yüklenen akışkan en yakın topraklanmış nesneye doğru çekilir ve tüm yüzeyleri sararak eşit olarak kaplar.

Tabanca Özellikleri ve Seçenekleri

- Tabanca rekiprokator ile kullanım için tasarlanmıştır ve doğrudan 1/2 inç (13 mm) çubuğa monte edilebilir. Ek braketlerle, tabanca robotik uygulamalara monte edilebilir.
- Tabancanın hızlı ayırmalı tasarımı tabancaya giden hava hatlarının sökülmesine gerek kalmadan çıkartılmasını sağlar.
- Hareket etme solenoidlerine uygun sinyali gönderen ayrı bir kumanda ile tabanca fonksiyonları aktive edilebilir.

Akıllı Tabanca Özellikleri

Pro Xp Otomatik Kontrol Modüllü akıllı tabanca modelleri şunları yapabilir:

- Püskürtme gerilim ve akımını gösterir
- Tabanca gerilimi ayarını değiştirir
- Tabanca türbin hızını gösterir
- Püskürtme profillerini saklar
- Ekipman arızalarını PLC'ye iletir
- Bakım toplayıcılarını gösterir ve ayarlar
- Püskürtücü profilini seçmek için PLC'yi kullanır

Daha fazla bilgi için bkz. Pro Xp Otomatik Kontrol Modülü Kılavuzu 332989.

Su Bazlı Akışkanların Elektrostatik Olarak Püskürtülmesi

Bu elektrostatik havalı boya tabancası **yalnızca** aşağıdaki yanabilirlik gereksinimlerinden en azından birini sağlayan su bazlı akışkanları püskürtmek için tasarlanmıştır:

FM, FMc Onaylı:

- Sıvı Karışımların Sürekli Yanmasıyla ilgili Standart Test Yöntemi, ASTM D4206'ya göre malzeme sürekli yanmıyor.

CE-EN 50059 Uyumlu:

- 500 mJ değerinden daha az enerji kaynağıyla, havayla her türlü karışım oranında, alev almayan malzemeler.

Gerilim izolasyon sistemine bağlandığında, boya tabancası, akışkan hortumu ve izole edilmiş akışkan kaynağındaki akışkanın tümü yüksek gerilimle yüklenir, bu ise sistemin solvent bazlı sistemden daha fazla elektrik enerjisine sahip olduğu anlamına gelir. Bu nedenle, yalnızca yanmaz sıvılar (yukarıda belirtildiği gibi) sistemle püskürtülebilir veya sistemi temizlemek, yıkamak veya boşaltmak için kullanılır.

Potansiyel şok tehlikelerini önlemek için elektrostatik su bazlı ekipmanı kullanırken önlem alınmalıdır. Elektrostatik AA boya tabancası izole edilmiş akışkanı yüksek gerilime yüklerken, bu işlem bir kapasitör veya akünün yüklenmesiyle aynıdır. Sistem püskürtme yaparken enerjinin birazını saklar ve boya tabancası kapatıldıktan sonra bu enerjinin birazını geri kazanır. Saklanan enerji boşaltılana kadar tabanca nozuluna dokunmayın ya da elektrodun 4 inç (102 mm) yakınında bulunmayın. Enerjinin boşaltılması için gereken zaman miktarı sistem tasarımına bağlıdır. Tabancanın önüne yaklaşımadan önce **Çalıştırma Kontrol Listesi**, sayfa 22 bölümünü uygulayın.

NOT: elektrostatik boya tabancası Graco ürünü olmayan gerilim izolasyon sistemine bağlanırsa veya boya tabancası 60 kV üstünde çalıştırılırsa Graco garantisi ve onayları geçersiz olur.

Sisteme Genel Bakış

Tipik Su Bazlı Sistem Kurulumu

FIGURE 1 tipik elektrostatik su bazlı AA püskürtme sistemini gösterir. Bu gerçek bir sistem tasarımı değildir. Özel gereksinimlerinize uyacak bir sistemin tasarlanmasına yardımcı olması için Graco distribütörünüz ile irtibata geçin.

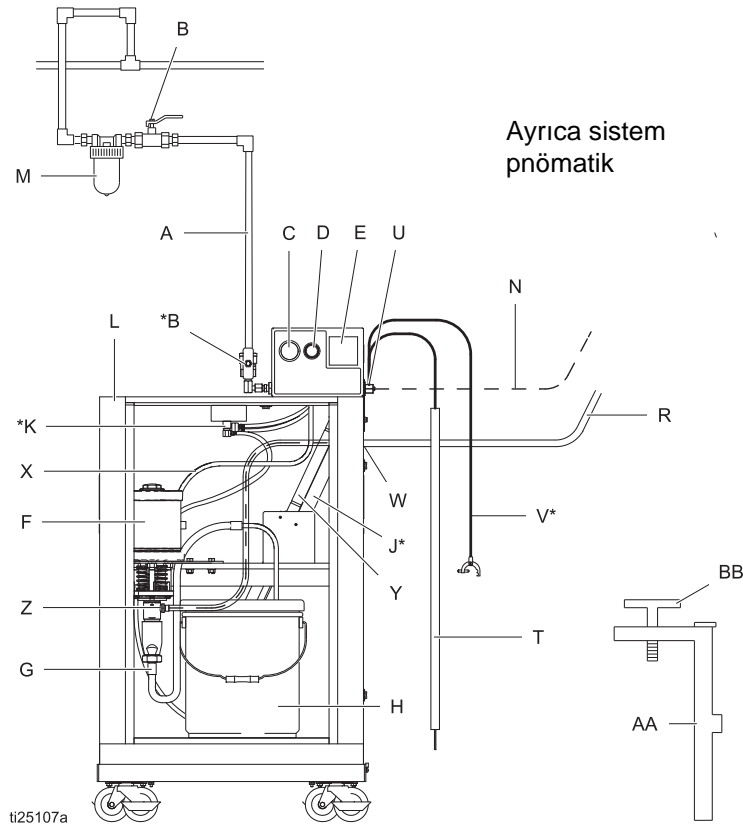
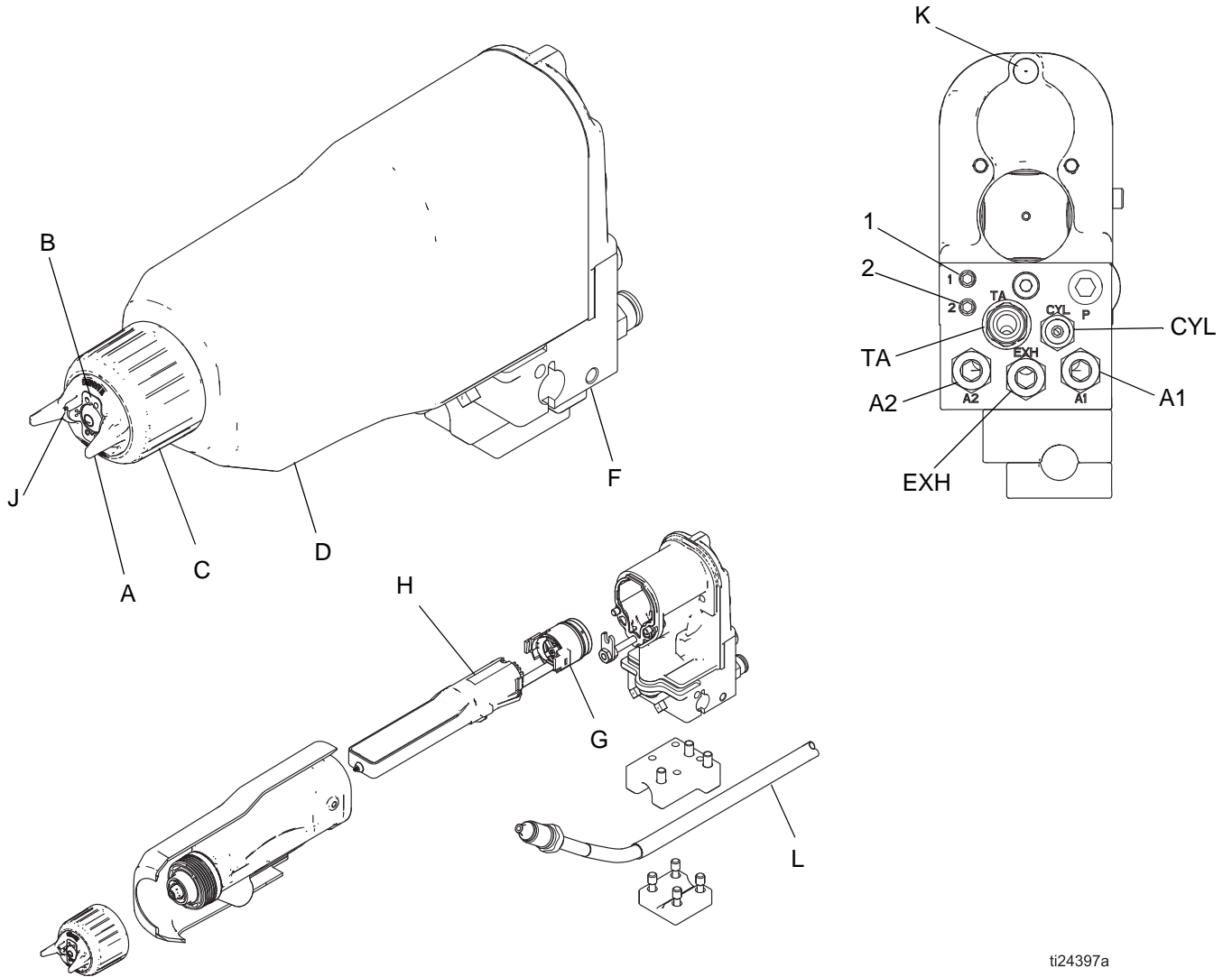


FIG. 1 Tipik Kurulum, Pro Otomatik Xp Su Bazlı Sistem

Madde	Açıklama
A	Ana Hava Tedariki Hattı
B*	Sızdırma-Tipi Hava Kapatma Valfi
C	Pompa Hava Basıncı Göstergesi
D	Pompa Hava Basıncı Regülatörü
E	kV Sayacı
F	Pompa
G	Pompa Emme Hortumu
H	Boya Haznesi
J*	Sızdırma Rezistörü
K*	Mahfaza Güvenlik Kilidi
L	İzole Edilmiş Mahfaza
M	Hava Hattı Filtresi
N	Türbin hava kilidine giden pnömatik bağlantı. (İzolasyon sistemi kapısı kapatıldığında basınç verilir)

Madde	Açıklama
R	Graco Su Bazlı Akışkan Hortumu
T	Topraklama Çubuğu
U	Toprak Terminali
V*	Ana Topraklama Kablosu
W	Gerilim Giderici Bağlantı
X	Pompa Hava Tedariki Hattı
Y	Topraklama Silindiri
Z	Pompa Sıvısı Çıkış Bağlantısı
AA	İzole Edilmiş Mahfaza Kapısı (iç bileşenleri göstermek için, gösterilmiyor. Sistemi çalıştırmak için kapı kapatılmalı ve kilitlemelidir).
BB	Mahfaza T-Kolu Kilitleme Vidası (kapı tertibatının parçası)
* Bu öğeler güvenli çalışma için gereklidir. İlgili parçalar WB3000 sistemine dahildir.	

Tabanca Hakkında Genel Bilgi



ti24397a

Fig. 2. Tabanca Hakkında Genel Bilgi

Tuş

A	Hava Başlığı
B	Püskürtme Ucu
C	Tutma Halkası
D	Tabaka
F	Manifold
G	Türbin
H	Güç Kaynağı
J	Elektrot
L	Su Bazlı Akışkan Hortumu

Manifold İşaretleri

A1	Atomizasyon Hava Giriş Bağlantısı
A2	Fan Hava Giriş Bağlantısı
CYL	Silindir Hava Giriş Bağlantısı
1	Fiber Optik Bağlantı İletimi (Yalnızca Akıllı modellerde çalışır)
2	Fiber Optik Bağlantı Alımı (Yalnızca Akıllı modellerde çalışır)
K	ES Göstergesi Işığı (yalnızca standart modellerde)
TA	Türbin Hava Giriş Bağlantısı
EXH	Egzoz Çıkış Bağlantısı

Kurulum

Sistem Gereklilikleri

Temel Yönergeler




Su bazlı sıvılar elektrostatik olarak püskürtülürken:

- Tabanca gerilim izolasyon sistemine bağlanmalıdır, bu sistem akışkan kaynağını topraklamadan izole eder ve tabanca ucunda gerilimin elde edilmesini sağlar.
- Tabanca kullanımda değilken sistem gerilimini boşaltan gerilim izolasyon sistemine tabanca bağlanmalıdır.
- Boya tabancası kullanımda değilken sistem gerilimini boşaltmak için sızdırma rezistörü kullanılmalıdır.
- Yüksek gerilim ile yüklenmiş gerilim izolasyon sisteminin tüm bileşenleri, sistem gerilimi boşaltılmadan önce yüksek gerilim bileşenlerine personelin temas etmesini önleyen izolasyon mahfazasıyla kapatılmalıdır.
- İzolasyon sistemi mahfazası açıldığında ya da bu mahfazadan içeri girildiğinde türbin hava kaynağını kapatmak için tabanca türbin hava hortumu gerilim izolasyon sistemiyle kilitlenmelidir.
- Birileri mahfazayı açtığına ya da püskürtme alanına girdiğinde gerilim izolasyon sistemi otomatik olarak gerilimi boşaltmak ve akışkanı topraklamak için püskürtme alanıyla kilitlenmelidir.
- İzolasyon mekanizması açıldığında ve kapandığında sistemde her türlü ani ark oluşumu görünmemelidir. Ani ark oluşumu sistem bileşenlerinin ömrünü kısaltacaktır.

Graco Su Bazlı Akışkan Hortumu

Gerilim izolasyon sistemi akışkan çıkışı ve tabanca akışkan girişi arasında Graco Su Bazlı Akışkan Hortumu kullanın. Kullanılabilir hortumlar için bkz. **Aksesuarlar**, sayfa 59. Hortum, iç PTFE tüpü, PTFE tüpünü kaplayan iletken tabaka ve dış kapaktan oluşur.





Sistemin Monte Edilmesi

						
<p>Bu ekipmanın monte edilmesi ve bakımının yapılması, işin düzgün yapılmaması durumunda elektrik çarpmalarına ya da diğer ciddi yaralanmalara neden olabilecek parçalara erişilmesini gerektirir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Eğitilmiş ve kalifiye olmamanız durumunda bu ekipmanı monte etmeye ya da bakımını yapmaya kalkışmayın. • Geçerli tüm yerel, bölgesel ve ulusal yangın, elektrik ve diğer güvenlik yönetmeliklerine uyun. 						

Uyarı İşaretleri

Püskürtme alanında tüm operatörler tarafından kolayca görülebilecek ve okunabilecek yerlere uyarı işaretleri asın. Tabanca ile birlikte bir İngilizce Uyarı İşareti verilmektedir.

Püskürtme Kabinini Havalandırma

						
<p>Tabancayla püskürtme yaparken, tabancayı devir daim ederken veya temizlerken, yanıcı ve toksik buharların birikmesini önlemek için temiz hava sirkülasyonunu sağlayın. Havalandırma fanları çalışmıyorsa tabancayı çalıştırmayın.</p>						




Havalandırma fanlarının çalışmadığı zamanlarda tabancanın çalışmasını önlemek için, tabanca türbini hava kaynağı (B) ile havalandırma birimlerini elektriksel olarak birbirlerine bağlayın.

NOT: yüksek hızlı hava egzozu, elektrostatik sistemin çalışma verimini azaltacaktır. Hava egzoz hız gerekliliklerine ilişkin tüm Ulusal, Bölgesel ve Yerel yasaları kontrol edin ve bunlara uyun.

100 fit/dak. (31 lineer metre/dakika) hava egzoz hızı yeterli olacaktır.

Hava Hattı Aksesuarlarının Monte Edilmesi

1. Tabancaya giden tüm havayı kapatmak için ana hava hattına (W) sızdırma-tipi hava valfi (L) monte edin.
2. Tabancaya temiz ve kuru hava verilmesini sağlamak için ana hava kaynağı hattına bir hava hattı filtresi/su ayırıcısı monte edin. Kir ve nem bitmiş iş parçasının görünümünü bozabilir ve tabancanın arıza yapmasına yol açabilir.
3. Tabancaya giden hava basıncını kontrol etmek için hava kaynağı hatlarının (B, C, D, E) her birine sızdırma-tipi hava basıncı regülatörü (M) monte edin.
4. Tabancayı hareket ettirmek için silindir hava hattına (E) solenoid valfi (K) takın. Solenoid valf hızlı egzoz portuna sahip olmalıdır.
5. Türbini harekete geçirmek için solenoid valfi (K) monte edin.

						
<p>Sıkışmış hava tabancanın beklenmedik şekilde püskürtme yapmasına neden olabilir, bu da akışkanın gözlere ya da cilde sıçraması da dahil olmak üzere ciddi yaralanmalara yol açabilir. Solenoid valfler (K) hızlı egzoz portuna sahip olmalıdır böylece solenoidler kapatıldığında sıkışmış hava valf ve tabanca arasında paylaşılır.</p>						

Akışkan Hattı Aksesuarlarının Monte Edilmesi

Pompa çıkışına bir akışkan filtresi ve drenaj valfi monte edin. Akışkanın filtre edilmesi püskürtme ucunu tıkayabilecek kaba parçacıkların ve kalıntının uzaklaştırılmasına yardım eder. Deplasman pompası, hortum ve tabancadaki akışkan basıncının tahliye edilmesine yardımcı olması için sisteminizde bir akışkan drenaj valfi bulunması gereklidir. Basıncı tahliye etmek için tabancanın tetiğine basmak yeterli olmayabilir. Pompanın akışkan çıkışına yakın bir yere bir drenaj valfi monte edin.

FIGURE 3 tipik elektrostatik hava destekli püskürtme sistemini gösterir. Bu gerçek bir sistem tasarımı değildir. Özel gereksinimlerinize uyacak bir sistemin tasarlanmasına yardımcı olması için Graco distribütörünüz ile irtibata geçin.

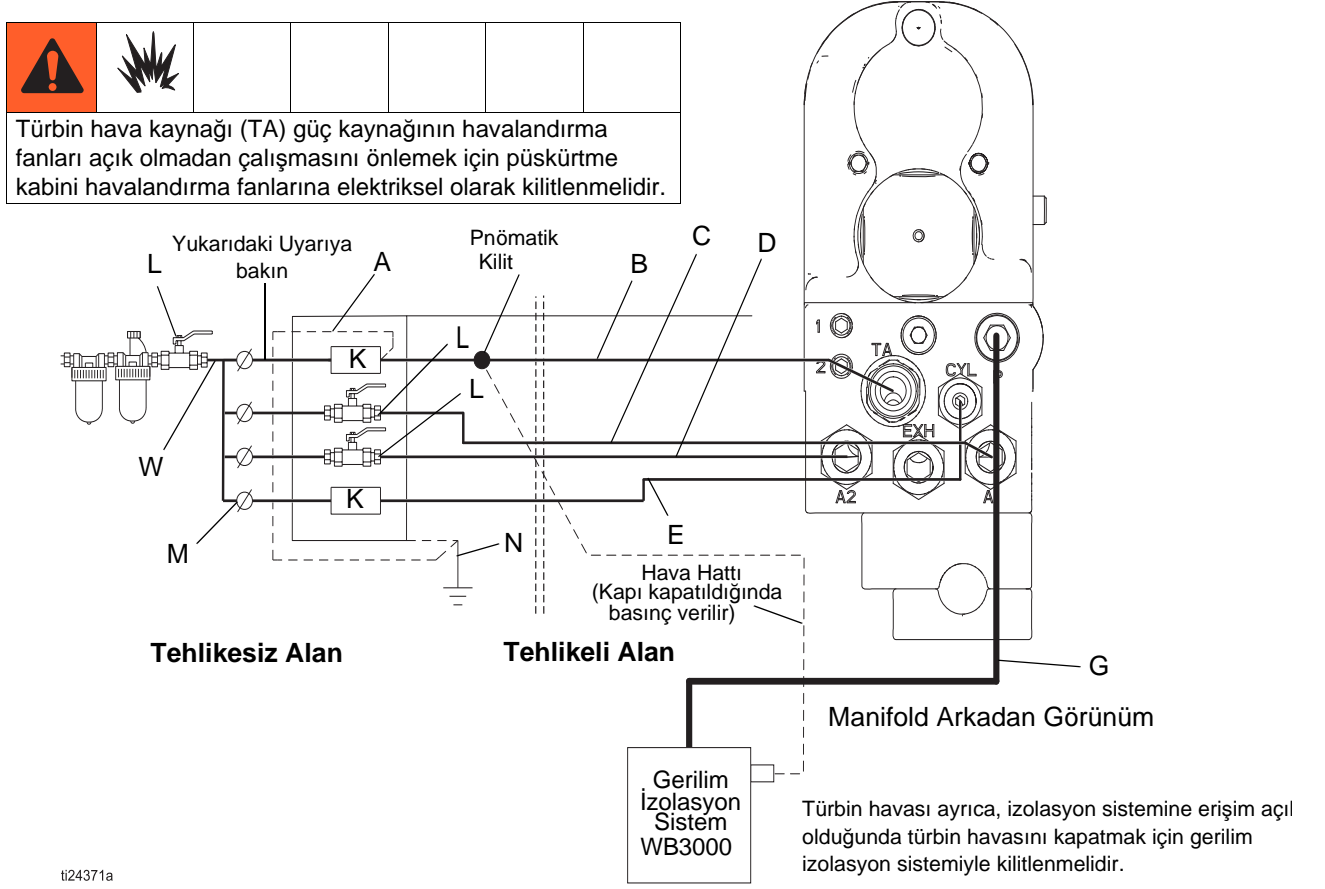


FIG. 3. Tipik Kurulum

FIGURE 3 Tuşları

A	Hava Hortumu Topraklama Kablosu
B	Graco Topraklanmış Türbin Hava Hortumu (TA)
C	Atomizasyon Hava Hortumu, 5/16 inç (8 mm) DÇ (A1)
D	Fan Hava Hortumu, 5/16 inç (8 mm) DÇ (A2)
E	Silindir Hava Hortumu, 5/32 inç (4 mm) DÇ (SİL)
G	Graco Su Bazlı Akışkan Besleme Hortumu

K	Solenoid Valf, hızlı egzoz portuna gereksinim duyar
L	Sızdırma Tipi Ana Hava Valfi
M	Hava Basıncı Regülatörü
N	Gerçek Topraklama
W	Ana Hava Hattı

Tabancanın Monte Edilmesi

1. Manifoldun iki set vidasını (29) gevşetin ve manifoldu (20) 1/2 inç (13 mm) montaj çubuğuna doğru kaydırın.
2. Tabancayı konumlandırın ve iki set vidayı sıkılaştırın.

NOT: arttırılmış konumlandırma güvenilirliği için, 1/8 inç (3 mm) konumlandırma pimi braketteki yuvaya (NN) ve çubuktaki deliğe geçirin. Detaylar için bkz. FIGURE 4.

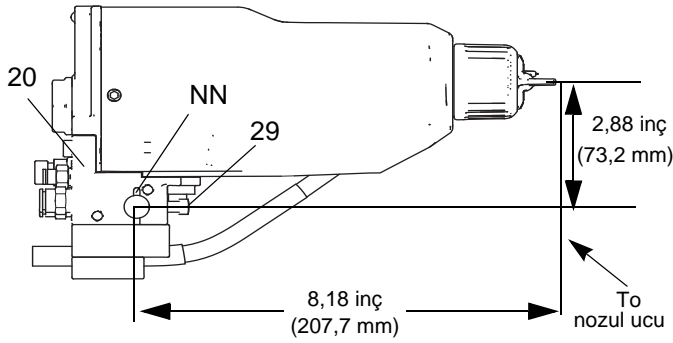


FIG. 4 Montaj Braketi

Pro Xp Otomatik Kontrol Modülünün Monte Edilmesi

Pro Xp Otomatik Kontrol Modülü akıllı modellerle birlikte kullanım için gereklidir. Pro Xp Otomatik Kontrol Modülünü monte etmek için, bkz. modül kurulum kılavuzu 332989.

Hava Hattının Bağlanması

FIGURE 3 hava hattı bağlantılarının şematığını ve FIGURE 5 manifold bağlantılarını gösterir. Hava hatlarını gösterildiği gibi bağlayın.

<p>Yangın, patlama veya elektrik çarpması riskini düşürmek için, Graco Topraklanmış Hava Hortumun şunlar ile kilitlemelidir:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mahfaza açıldığında veya mahfazadan içeri girildiğinde türbin hava kaynağını kapatmayı sağlayan izolasyon sistemi. • Havalandırma fanları açık olmadıkça güç kaynağının çalışmasını önleyen havalandırma birimleri. 						

<p>Elektrik çarpması ya da diğer ciddi yaralanma riskini azaltmak için, kırmızı renkli Graco Topraklanmış Türbin Hava Hortumu türbin hava kaynağı hortumu için kullanılmalıdır ve hortum toprak teli gerçek topraklamaya bağlanmalıdır. Siyah ya da gri renkli Graco hava hortumlarını kullanmayın.</p>						

1. Graco Topraklanmış Türbin Hava Hortumunu (B) tabancanın türbin hava girişine (TA) bağlayın ve hortum topraklama telini gerçek topraklama hattına (N) bağlayın. Türbin hava girişine farklı türde hava hortumunun bağlanmasını önlemek için, tabanca türbin hava giriş bağlantısının solda dişleri olması gerekir. Hortum hakkında daha fazla bilgi için bkz. **Aksesuarlar**, sayfa 59.
2. Sayfa 19'te gösterildiği gibi tabancanın elektrik topraklamasını kontrol edin.

Kabinin Topraklanması

Ana topraklama kablosunu (V) gerçek toprağa bağlayın.

Manifold Bağlantıları

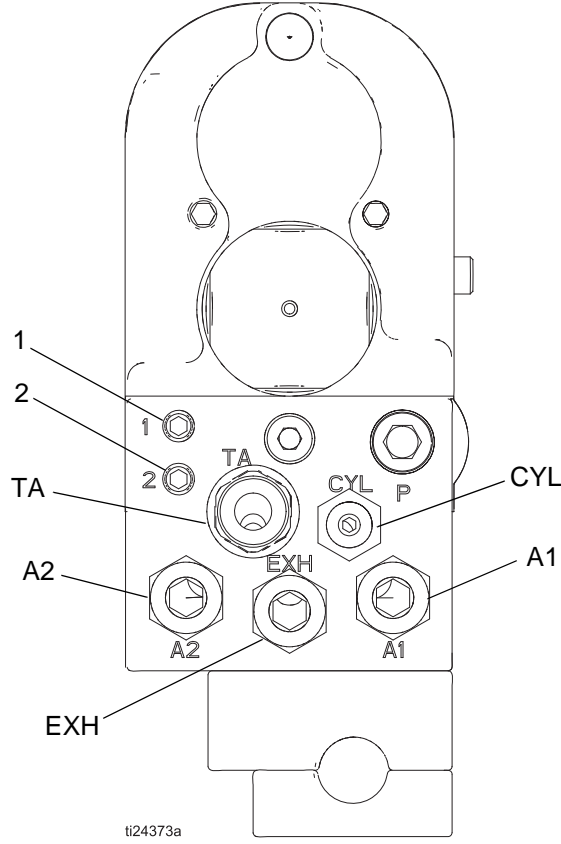


FIG. 5 Manifold Bağlantısı

A1	Atomizasyon Hava Giriş Bağlantısı Bu bağlantı elemanı ve hava kaynağı arasına 5/16" inç (8 mm) DÇ boru bağlayın.
A2	Fan Hava Girişi Bağlantısı Bu bağlantı elemanı ve hava kaynağı arasına 5/16" inç (8 mm) DÇ boru bağlayın.
CYL	Silindir Hava Girişi Bağlantısı Bu bağlantı elemanı ve solenoid arasına 5/32 inç (4 mm) DÇ boru bağlayın. Daha kısa süreli tepki için, olası en kısa hortum uzunluğunu kullanın.
1	Fiber Optik Bağlantı İletimi (Yalnızca Akıllı modellerde çalışır) Graco Fiber Optik kabloyu bağlayın (bkz. sayfa 17).
2	Fiber Optik Bağlantı Alımı (Yalnızca Akıllı modellerde çalışır) Graco Fiber Optik kabloyu bağlayın (bkz. sayfa 17).
EXH	EgzozTürbin egzoz havasını yönlendirmek için 5/16 inç DÇ egzoz borusunu bağlayın. (3 ft. maks uzunluk)
TA	Türbin Hava Girişi Bağlantısı Bu bağlantı elemanı (sola dişli) ve solenoid arasına Graco Elektriksel Olarak İletken Hava Hortumunu bağlayın. Hava hortumu topraklama kablolarını gerçek toprağa bağlayın.

Su Bazlı Akışkan Hortumunun Bağlanması

NOT: boya tabancası Graco ürünü olmayan gerilim izolasyon sistemine bağlanırsa veya tabanca 60 kV üstünde çalıştırılırsa Graco garantisi geçersiz olur.

Daima gerilim izolasyon sistemi akışkan çıkışı ve tabanca akışkan girişi arasında Graco Su Bazlı Akışkan Hortumu kullanın.

Su Bazlı Akışkan Hortumunu tabancaya bağlamadan önce, hava püskürterek hortumu temizleyin ve kalıntıları uzaklaştırmak için suyla yıkayın. Tabancayı kullanmadan önce yıkayın. Bkz. **Yıkama**, sayfa 26.

Elektrik çarpması riskini azaltmak için, izole edilmiş akışkan kaynağı ve boya tabancası arasına yalnızca bir adet sürekli Graco Su Bazlı Akışkan Hortumu takın. Hortumlarını birbirine bağlamayın.					

1. Hava başlığı (25), püskürtme ucu (3) ve tabanca tabakasını (26) çıkartın.
2. Namlu akışkan girişinin temiz ve kuru olduğundan emin olun. Namlu konektörünün (600a) dişlerine dielektrik gres uygulayın ve konektörü akışkan girişine vidalayın.
3. Hortumun (600) dişlerine dielektrik gres uygulayın ve hortumu namlu konektörüne (600a) vidalayın.
4. Dört plastik vidayı sıkılaştırarak gerilim giderici braketini sabitleyin.

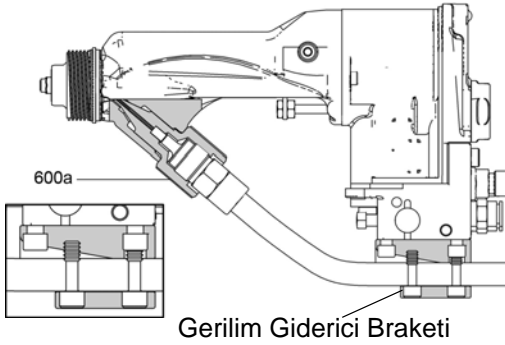


Fig. 6. Su Bazlı Akışkan Hortumunun Bağlanması

Elektrik çarpması riskini azaltmak için, normal çalışma sırasında personelin erişebildiği Graco Su Bazlı Akışkan Hortumu alanları siyah dış hortum kılıfıyla kaplanmalıdır.					

5. Akışkan hortumun diğer ucunu izole edilmiş akışkan kaynağına şu şekilde bağlayın:
 - a. *Graco WB3000 Mahfazası:* hortumun diğer ucunu izole edilmiş mahfazanın yanındaki deliğe doğru kaydırın. Döner bağlantıyı (Z) pompanın akışkan çıkışına bağlayın. Hortumu mahfazanın yanına braket (W) ile sabitleyin.
 - b. *Graco Ürünü Olmayan İzole Edilmiş Mahfaza:* hortumu izolasyon sistemi kılavuzunda gösterildiği gibi bağlayın.
6. Tabaka (26), püskürtme ucu (3) ve hava başlığını (25) yeniden takın.
7. Tabanca elektrik topraklamasını (bkz. sayfa 19) kontrol edin.

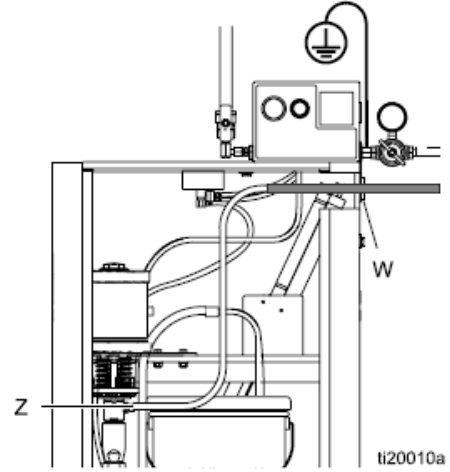


Fig. 7. WB3000 Mahfazasında Kılıfsız Hortum 24W599

Fiber Optik Kablo Bağlantısı (Yalnızca Akıllı modellerde çalışır)

NOT: yalnızca verilen fiber optik kabloyu kullanın.

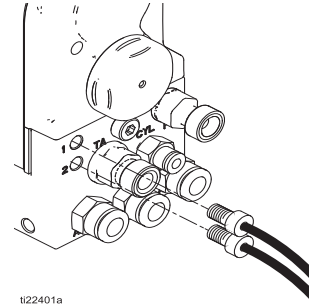
Fiber optik kablo tabancanın Pro Xp Otomatik kontrol modülüyle iletişim kurmasına izin verir.

1 Tabanca Sistemi için

1. tabanca manifoldunun 1. Portunu Kontrol Modülünün 1. Portuna bağlayın.
2. tabanca manifoldunun 1. Portunu Kontrol Modülünün 2. Portuna bağlayın.

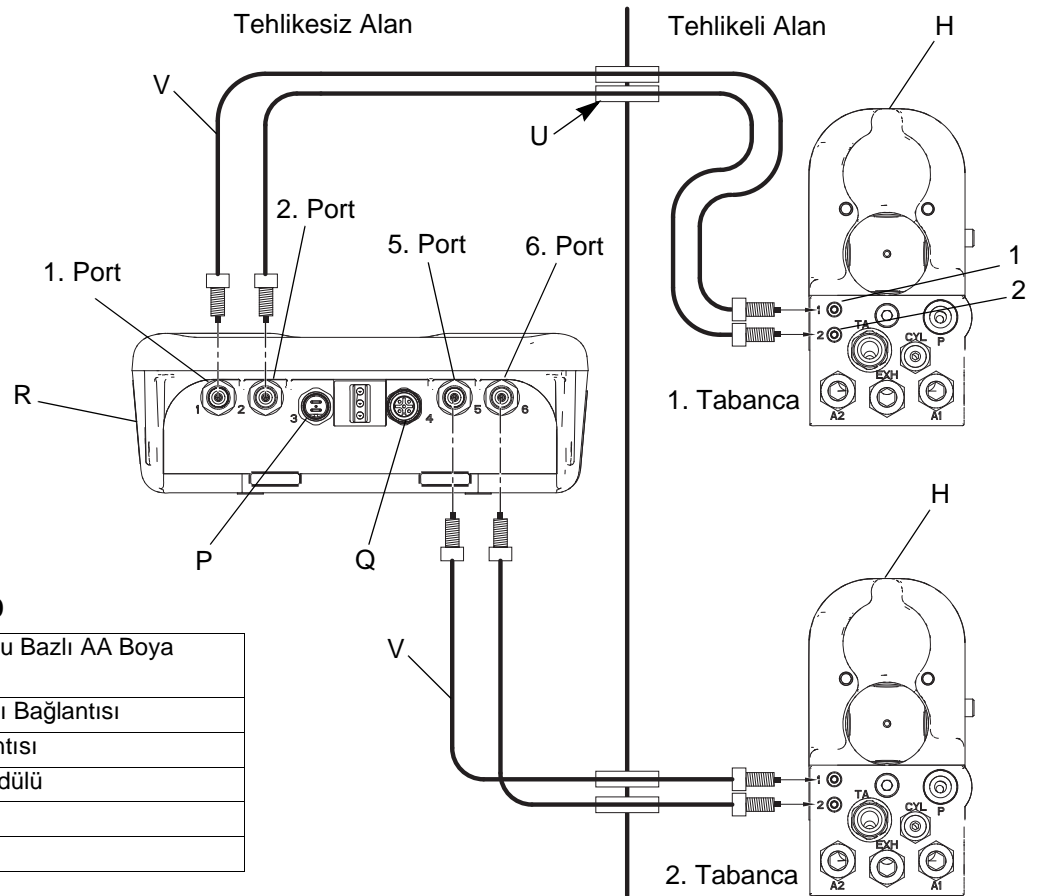
2 Tabanca Sistemi için

1. tabanca manifoldunun 2. Portunu Kontrol Modülünün 5. Portuna bağlayın.
2. tabanca manifoldunun 2. Portunu Kontrol Modülünün 6. Portuna bağlayın.



t22401a

FIG. 8. Fiber Optik Bağlantılarının Yapılması



İçin Açıklamalar FIGURE 9

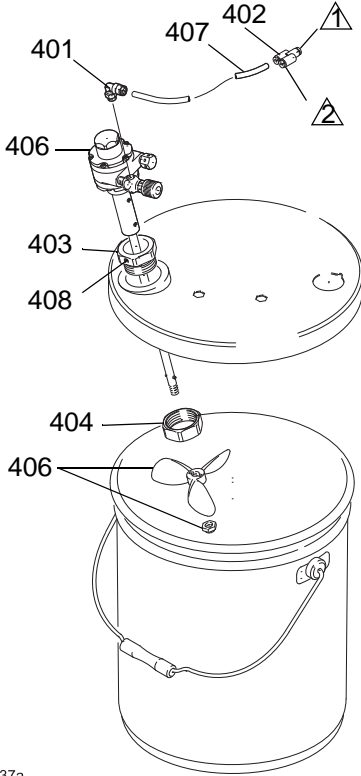
H	PRO Xp Otomatik Su Bazlı AA Boya Tabancası
P	24 Volt Güç Kaynağı Bağlantısı
Q	Uzaktan G/Ç Bağlantısı
R	Uzaktan Kontrol Modülü
U	Bölme Perdesi
V	Fiber Optik Kablo

FIG. 9. Fiber Optik Şematığı

Karıştırıcı Seti Aksesuarı

Graco sistemine bir karıştırıcı eklemek için, Parça No. 245895'i sipariş edin. Set parça listesi için bkz. **Karıştırıcı Seti 245895**, sayfa 56.

1. Sistem gerilimi boşaltın (bkz. **Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü**, sayfa 22).
2. Basıncı serbest bırakın (bkz. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 22).
3. İzole edilmiş mahfaza kapısını açın.
4. Kontrol kutusunun (258) arkasını çıkartın.
5. Boruyu (A2) hava manifoldundaki dirsekten (282) çıkartın; bkz. **Boru ve Kablo Tesisatı**, sayfa 54. Y bağlantısını (402) dirseğe takın. Burada (A2) ve (407) borularını dirseğe takın. Karıştırıcı borusunu (407) kabine yönlendirin.
6. Kontrol kutusunun (258) arkasını değiştirin.
7. Setin diğer parçalarını gösterildiği gibi takın. Karıştırıcıyı ayar vidasıyla (408) sabitleyin.
8. Sistemi tekrar hizmete alın.



ti2137a

FIG. 10. 245895 Karıştırıcı Seti

Topraklama

--	--	--	--	--	--	--

Elektrostatik tabancayı kullanırken, püskürtme alanındaki topraklanmamış herhangi bir nesne (insanlar, kaplar, aletler, vs.) elektriksel olarak yüklü hale gelebilir. Düzgün yapılmayan topraklama statik kıvılcımlanmaya, bu da yangın, patlama ya da elektrik çarpmasına yol açabilir. Tüm ekipmanı, personeli, püskürtme yapılacak nesneyi ve püskürtme alanındaki veya bu alana yakın iletken nesnelere topraklayın. Direnç 1 megaohm'u aşmamalıdır. Aşağıdaki topraklama talimatlarına uyun.

Aşağıda, temel bir elektrostatik su bazlı sistem için minimum topraklama gereklilikleri verilmiştir. Sisteminiz, topraklanması gereken başka ekipman ya da nesnelere içerebilir. Ayrıntılı topraklama talimatları için yerel elektrik yasalarınızı kontrol edin. Sisteminizin gerçek toprak zemine bağlanmış olması gereklidir.

- **Elektrostatik Havalı Boya Tabancası:** kırmızı renkli Graco Topraklanmış Hava Hortumunu türbin hava girişine ve hava hortumu toprak telini gerçek topraklama hattına bağlayarak tabancayı topraklayın. Bkz. **Elektrik Topraklamasının Kontrol Edilmesi**, sayfa 19
- **Gerilim İzolasyon Sistemi:** gerilim izolasyon sisteminin gerçek toprağa elektriksel olarak bağlayın.
- **Hava kompresörleri ve hidrolik güç kaynakları:** ekipmanı üretici talimatlarına göre topraklayın.
- **Püskürtme alanına giren tüm personel için:** ayakkabı tabanları deri gibi iletken malzemelerden olmalı ya da kişisel topraklama şeritleri takılmalıdır. Tabanı kauçuk ya da plastik gibi iletken olmayan maddelerden yapılmış ayakkabılar giymeyin.
- **Püskürtme yapılan nesnelere:** iş parçası askılarını temiz ve daima topraklanmış şekilde tutmalıdır. Direnç 1 megaohm'u aşmamalıdır.
- **Püskürtme alanının zemini:** elektriksel olarak iletken ve topraklanmış olmalıdır. Zemini, topraklama sürekliliğini bozacak karton ya da başka bir iletken malzeme ile örtmeyin.
- **Püskürtme alanındaki yanıcı akışkanlar:** onaylı topraklanmış konteynerlerde saklanmalıdır. Plastik kaplar kullanmayın. Bir vardiya için gereken miktardan fazlasını depolamayın.

- *Püskürtme alanındaki elektrik ileten tüm nesnelere ya da cihazlar:* akışkan kapları ve yıkama tasları da dahil olmak üzere düzgün olarak topraklanmalıdır.
- *Akışkan ve atık konteynerleri:* püskürtme alanındaki tüm akışkan ve atık konteynerlerini topraklayın. İletken ve topraklanmış olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın. Boya tabancası yıkılırken, fazla akışkanı toplamak için kullanılan hazne elektriksel olarak iletken ve topraklanmış olmalıdır.
- *Tüm solvent kovaları:* yalnızca iletken özelliğe sahip, onaylı, topraklanmış metal konteynerleri kullanın. Plastik kaplar kullanmayın. Yalnızca yanıcı olmayan solventleri kullanın. Bir vardiya için gereken miktardan fazlasını depolamayın.

Elektrik Topraklamasının Kontrol Edilmesi

--	--	--	--	--	--

Megaohmmetre Parça No. 241079 (AA-bkz. FIGURE 11) tehlikeli alanda kullanım için onaylanmamıştır. Kıvılcım riskini azaltmak üzere, elektrik topraklamasını kontrol etmek için megaohmmetreyi sadece şu koşullarda kullanın:

- Tabanca tehlikeli alandan çıkarılmalıdır;
- Veya tehlikeli alandaki tüm püskürtme cihazları kapatılmış ve tehlikeli alandaki havalandırma fanları çalışır durumda olmalı ve alan içinde yanıcı buharlar (açık solvent kapları ya da püskürtmeden kaynaklanan gazlar gibi) bulunmamalıdır.

Bu uyarıya uyulmaması yangın, patlama ve elektrik çarpmasına yol açabilir ve ciddi yaralanmalar ya da malların hasar görmesi ile sonuçlanabilir.

Graco Parça No. 241079 Megaohmmetre, tabancanın doğru şekilde topraklandığını kontrol etmek için bir aksesuar olarak görev yapar.

1. Boya tabancası ve türbin hava hortumunun elektrik topraklama sürekliliğinin kalifiye bir elektrikçi tarafından kontrol edilmesini sağlayın.
2. Kırmızı renkli türbin hava hortumunun (B) bağlandığından ve hortum topraklama kablosunun gerçek toprağa bağlı olduğundan emin olun.

3. Tabancaya gelen hava ve akışkan kaynağını kapatın. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 22 bölümünü uygulayın. Akışkan hortumunda hiç akışkan bulunmamalıdır.
4. Türbin hava girişi bağlantısı (TA) ve gerçek topraklama hattı (N) arasındaki direnci ölçün. Eğer direnç 100 ohm'dan yüksekse, topraklama bağlantılarının sıkılığını kontrol edin ve türbin hava hortumu topraklama kablosunun gerçek toprağa bağlı olduğundan emin olun. Eğer direnç hala çok yüksekse türbin hava hortumunu değiştirin

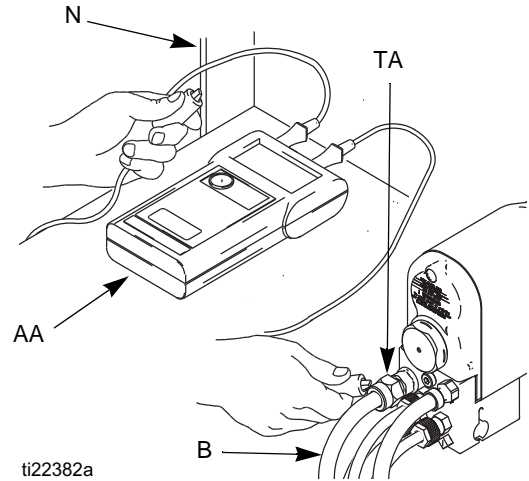


Fig. 11. Tabanca Topraklamasının Kontrol Edilmesi

5. WB3000 kullanıyorsanız kabin toprak kulağını (214) ve gerçek toprak (CC) arasındaki direnci ölçmek için bir ohmmetre (AA) kullanın. Direnç 100 ohm'dan az olmalıdır.

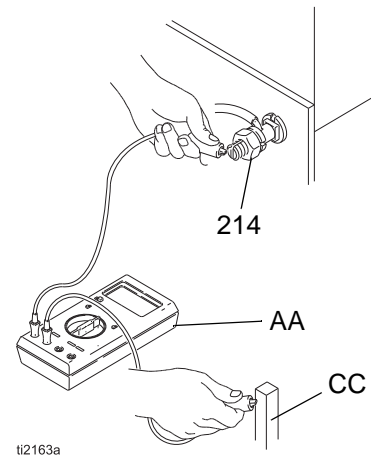


Fig. 12 . Kabin Topraklamasının Kontrol Edilmesi

Kumaş Kapağın Takılması

Bkz. FIGURE 13.

1. Kumaş kapağı (XX) tabancanın ön tarafına takın ve manifoldun arkasında açığa çıkan boru tesisatı ve hortumları kaplaması için kumaşı geriye doğru kaydırın.
2. Egzoz borusunu (YY) kapağın dışına doğru yönlendirin. Böylece herhangi bir boya ve solvent varlığında egzoz borusunu izlemeniz sağlanır. Bkz. **Akışkan Sızıntısını Kontrol Etme** sayfa 28. Egzoz borusunun sağa sola oynamasını önlemek için sarın.

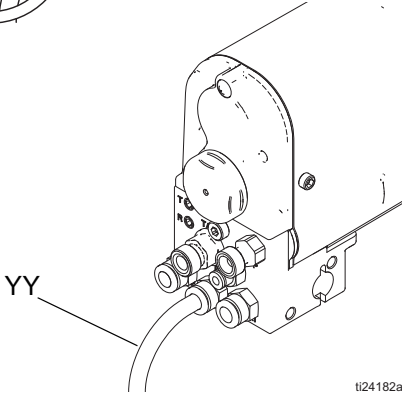
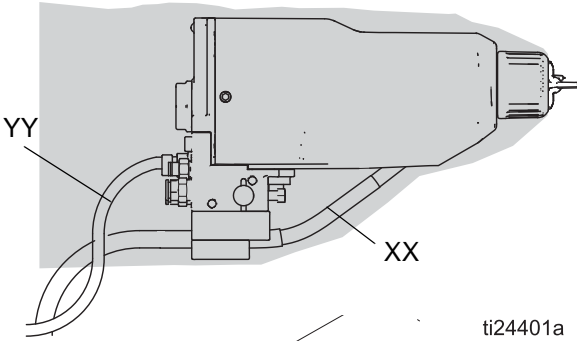


FIG. 13. Kumaş Kapağı

Akışkan Viskozitesinin Kontrol Edilmesi

Akışkan viskozitesini kontrol etmek için aşağıdakilere ihtiyacınız olacaktır:

- bir viskozite kabı
 - bir kronometre
1. Viskozite kabını akışkanın içine tamamen daldırın. Kabı hızla kaldırın, kap tamamen çıkar çıkmaz kronometreyi çalıştırın.
 2. Kabın altından gelen akışkan akışını izleyin. Akışta bir kesinti olur olmaz kronometreyi durdurun.
 3. Akışkan tipini, geçen süreyi ve viskozite kabının büyüklüğünü kaydedin.
 4. Eğer viskozite çok yüksek ya da çok alçaksa, malzeme tedarikçisi ile irtibata geçin. Gereken şekilde ayarlayın.

Ekipmanı Kullanmadan Önce Yıkayın

Ekipman içinde akışkan varken test edilmiştir. Akışkanın kirlenmesini önlemek için ekipmanı kullanmadan önce uygun bir solventle yıkayın. Bkz. **Yıkama**, sayfa 26.



Çalıştırma

Çalıştırma Kontrol Listesi

Güvenli ve verimli çalışmanızı sağlamak için sistemi çalıştırmaya başlamadan önce, aşağıdaki listeyi günlük olarak kontrol edin.

- Tüm operatörler, bu kılavuzda belirtildiği gibi otomatik elektrostatik su bazlı hava püskürtme sisteminin güvenli şekilde çalıştırması konusunda doğru şekilde eğitilir.
- Tüm operatörler **Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü** sayfa 22 bölümüne göre eğitilir.
- Tüm operatörler **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 22 bölümüne göre eğitilir.
- Herhangi biri izolasyon mahfazasına girmeden, temizleme yapılmadan ve her türlü bakım veya onarımdan önce elektrostatikler kapatılır ve sistem gerilimi **Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü**, sayfa 22 bölümüne göre boşaltılır.
- Tabanca ile verilen uyarı işareti tüm operatörler tarafından kolaylıkla görülebileceği ve okunabileceği püskürtme alanına takılmalıdır.
- Sistem tamamen topraklanmalıdır ve operatör ve püskürtme alanına giren tüm personel doğru şekilde topraklanmalıdır. Bkz. **Topraklama**, sayfa 18.
- Graco Su Bazlı Akışkan Hortumu kesinti ve aşındırıcılar olmaksızın iyi durumdadır. Hortum hasarlıysa değiştirin.
- Tabancanın elektrik bileşenlerinin durumu **Elektrik Testleri**, sayfa 29 bölümünde belirtildiği gibi kontrol edilir.
- Tüm akışkan hortum bağlantıları sıkıdır.
- Havalandırma fanları doğru şekilde çalışmalıdır.
- İş parçası askıları temiz ve topraklanmış olmalıdır.
- Yanıcı akışkan ve paçavra dahil, tüm kalıntılar püskürtme alanından uzaklaştırılmalıdır.
- Püskürtme alanındaki tüm iletken nesnelere elektriksel olarak topraklanmış ve püskürtme alanının zemini elektriksel olarak iletken ve topraklanmıştır.
- Püskürtme kabinindeki tüm yanıcı akışkanlar onaylı, topraklanmış konteynerlerdir.
- Manifold egzoz boruları **Akışkan Sızıntısını Kontrol Etme**, sayfa 28 bölümde belirtildiği gibi herhangi bir akışkan varlığında kontrol edilir.
- Kullanılan akışkan aşağıdaki yanabilirlik gerekliliklerini karşılamalıdır:
 FM, FMc Onaylı:
 Sıvı Karışımların Sürekli Yanmasıyla ilgili Standart Test Yöntemi, ASTM D4206'ya göre malzeme sürekli yanmıyor.
 CE-EN 50059 Uyumlu:
 500mJ değerinden daha az enerji kaynağıyla, havayla her türlü karışım oranında, alev almayan malzemeler.

Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü

						
<p>Gerilim boşaltılana kadar akışkan kaynağı yüksek gerilim ile yüklenmelidir. Gerilim izolasyon sisteminin yüklü bileşenleriyle temas ettirin, aksi halde boya tabancası elektrodu elektrik çarpmasına neden olabilir. Elektrik çarpmasını önlemek için, Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü bölümünü uygulayın:</p> <ul style="list-style-type: none"> gerilimi boşaltmanız istendiğinde ekipmanı temizleme, yıkama veya bakıma almadan önce tabancanın ön tarafına yaklaşımadan önce veya izole edilmiş akışkan kaynağı için izolasyon mahfazasını açmadan önce. 						

NOT: aksesuar topraklama çubuğu, parça No. 210084, sistem bileşeni üzerinde kalan her türlü gerilimi boşaltmaya hazırdır. Sipariş için Graco distribütörünüzle temasa geçin.






- İzole edilmiş akışkan kaynağına bağlanan tüm boya tabancalarına giden türbin havasını kapatın ve 30 saniye bekleyin.
- Gerilim izolasyon sistemi talimatı kılavuzunda belirtilen prosedürü takip ederek gerilimi, gerilim izolasyon sistemindeki değerine getirin.

WB3000 için: kapı T-kolu kilitleme vidasını tamamen gevşetin. Bu işlem tabancaya giden havayı kapatır ve geriye kalan elektrik yükünü boşaltmak için topraklama silindirini tetikler.
- Gerilimin boşaltıldığından emin olmak için pompa, kaynak kovası ve tabanca elektroduna topraklama çubuğuyla dokununuz. Ark görürseniz, elektrostatiklerin kapatıldığını doğrulayın veya diğer olası arızalar için **Elektrikle İlgili Sorun Giderme**, sayfa 37 bölümü veya gerilim izolasyon sistemi kılavuzuna bakın. Devam etmeden önce sorunu ortadan kaldırın.

Basınç Tahliye Prosedürü



Bu sembolü her gördüğünüzde Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

						
<p>Basınç manüel olarak tahliye edilmediği sürece bu ekipman basınç altındadır. Basıncı sıvıdan ve sıvı sıçramasından kaynaklanan, cilde nüfuz etme gibi yaralanmaları önlemek için boya püskürtmesini durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya onarmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.</p>						

- Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü**, sayfa 22 bölümünü uygulayın.
- Talimat kılavuzunda belirtildiği gibi akışkan kaynağı ve gerilim izolasyon sistemindeki akışkan basıncını serbest bırakın.
- Tabancayı tetikleyen silindir havası hariç boya tabancasına giden tüm hava bağlantılarını kapatın.

NOT: hava kapatma cihazı havayı sistemin dışına vermemelidir.
- Akışkan basıncını serbest bırakmak için tabancayı topraklanmış metal atık haznesine doğru tetikleyin.
- Tabancaya gelen diğer tüm akışkan kaynaklarını kapatın.
- Ana hava kaynağı hattındaki sızdırma-tipi ana hava valfini kapatarak ana hava kaynağını kapatın. Tekrar püskürtme yapmaya hazır olana kadar vanayı kapalı bırakın.
- Akışkan hortumu ya da ucunun tıkalı olmasından ya da yukarıdaki adımlardan sonra basıncın tamamen tahliye edilmemiş olmasından şüphe duyuyorsanız, basıncı kademeli tahliye etmek için pompadaki akışkan hortumu bağlantısını yavaşça gevşetin.

Püskürtme Ucunun Seçilmesi

Akışkan çıkışı ve model genişliği püskürtme ucunun büyüklüğüne, akışkanın viskozitesine ve akışkan basıncına bağlıdır. Uygulamanız için uygun püskürtme ucunun seçilmesinde kılavuz olması amacıyla **Püskürtme Ucu Seçim Tablosu**, sayfa 64 bölümünü kullanın.

Püskürtme Ucunun Takılması



Yaralanma riskini azaltmak için, püskürtme ucu veya hava başlığı/uç korumasını çıkarmadan veya takmadan önce **Basınç Tahliye Prosedürü** bölümünü uygulayın.

Püskürtme ucunu **Hava Başlığı/Uç Koruması, Püskürtme Ucu ve Akışkan Yatağı Mahfazasının Değişimi**, sayfa 39 bölümünde açıkladığı gibi takın.

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 22 bölümünü uygulayın.
2. Püskürtme ucu tırnağını hava başlığındaki olukla hizalayın. Ucu takın.

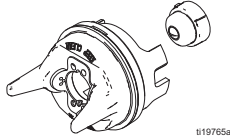


FIG. 14. Püskürtme Ucu Hizalaması

3. Hava başlığını ve tutma halkasını takın. Hava başlığını yönlendirin ve tutma halkasını güvenli şekilde sıkın. Elektroda zarar vermemeye dikkat edin.

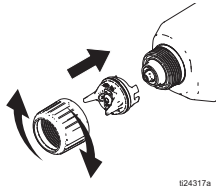


FIG. 15 Hava Başlığı Tertibatının Takılması



Yangın, patlama veya elektrik çarpması riskini azaltmak için, asla tabancayı hasarlı elektrot ile çalıştırmayın.

Akışkan Kaynağının Doldurulması



1. **Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü**, sayfa 22 bölümünü uygulayın.
2. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 22 bölümünü uygulayın.
3. İzole edilmiş mahfaza kapısını açın.

4. İzole edilmiş mahfazadan her türlü akışkanın damlamasını önlemek için emiş borusu süzgecinin üstünde bez parçası tutarak, kova kapağını kovadan sökün. Kapağı ve emiş borusunu mahfazanın dışına yerleştirin.
5. Kaynak kovasını mahfazadan sökün.

NOT

İzole edilmiş mahfazadaki tüm akışkan sıçramalarının silindiğinden emin olun. Akışkan iletken bir yol oluşturabilir ve sistemin kısa devre yapmasına neden olabilir.

6. Yumuşak bir bez ve yanmaz, uyumlu bir solvent kullanarak mahfazadaki her türlü sıçramayı temizleyin.
7. Kaynak kovasını akışkanla doldurun ve mahfazaya geri takın. Her türlü sıçramayı silin.
8. Pompa emiş borusunu kovaya yerleştirirken akışkan sıçramalarını önlemek için emiş borusu süzgecinin üstünde bez parçası tutarak, kova kapağını yeniden takın.
9. İzole edilmiş mahfaza kapısını kapatın ve T kolu kilitleme vidasıyla güvenli şekilde sabitleyin.

Atomizasyon Sıvı Basıncının Ayarlanması

Atomizasyon akışkan basıncı akışkanın viskozitesi, istenilen akış hızı ve diğer sistem karakteristiklerine bağlı olarak değişir.

1. Türbin havası (TA), atomizasyon havası (A1) ve fan havasını (A2) kapatın.
2. Pompayı çalıştırın. Akışkan regülatörünü 400 psi (2,8 MPa, 28 bar) değerine ayarlayın.
3. Türbin havası (TA), atomizasyon havası (A1) ve fan havası (A2) kapatılarak, tabancayı 12 inç (305 mm) yüzeyden uzakta tutarak, bir test modeli püskürtün. Parçacık boyutunu inceleyin. Uzantı varlığını pek düşünmeyin; bunlar adım 6'da giderilecektir.
4. Akışkan basıncını küçük artışlarla arttırın. Başka bir model püskürtün ve parçacık boyutunu karşılaştırın. Küçük parçacık boyutu geliştirilmiş atomizasyonu gösterir.



Yaralanma riskini azaltmak için, en düşük değerli sistem bileşenindeki maksimum çalışma basıncını asla geçmeyin. Bu ekipman için maksimum çalışma basıncı **3000 psi'dir (21 MPa, 210 bar)**.

- Akışkan basıncını arttırmaya devam edin ve test modeli püskürtün. 3000 psi (21 MPa, 210 bar) akışkan basıncını geçmeyin. Parçacık boyutu sabit kalırken, akışkan olası en düşük akışkan basıncında atomize olur.

Daha düşük akışkan akış hızlarında geliştirilmiş atomizasyon için, daha küçük uçlu delik boyutuna geçiş yapın.

- Atomizasyon havasını (A1) açın ve uzantılar kaybolana kadar hava basıncını ayarlayın.

Püskürtme modeli sorunlarını düzeltmek için bkz. **Püskürtme Modeli Sorun Giderme**, sayfa 34.

- Ayrıca fan hava basıncı (A2) uygulanarak model genişliği düşürülebilir.



FIG. 16. Uzantıları Ortadan Kaldırma

Elektrostatiklerin Ayarlanması

- Akışkan kaynağını kapatın.
- İzolasyon sistemini yüksek gerilim çalışmasına hazırlayın.
- Türbin havasını (TA) açın ve Table 1 'deki ayarlara göre hava basıncını ayarlayın. *Hava akıyorken* türbin hava hortumu girişinde uygun basıncı ayarlayın.

Table 1. Yaklaşık Dinamik Türbin Hava Basıncı

Türbin Hava Hortumu Uzunluğu ft (m)	Tam gerilim anında türbin hava hortumu girişindeki hava basıncı psi (bar, MPa)
15 (4,6)	54 (3,8, 0,38)
25 (7,6)	55 (3,85, 0,38)
36 (11)	56 (3,9, 0,39)
50 (15,3)	57 (4,0, 0,40)
75 (22,9)	59 (4,1, 0,41)
100 (30,5)	61 (4,3, 0,43)

- Standart tabanca gövdesindeki gösterge ışığını kontrol ederek tabancanın türbin hızını kontrol edin veya akıllı tabanca için Pro Xp Otomatik Kontrol Modülündeki gerçek türbin hızını kontrol edin. Bkz. Table 2 . Gösterge ışığını yeşilde ve değerleri 100-750 Hz aralığında tutmak için gerekli hava basıncını ayarlayın.

NOT: akıllı modeller renkli gösterge ışıklarından anlaşılmayan değerleri gösterir.

Table 2. Gösterge Renkleri/Değerleri

Gösterge Işığı	Açıklama
Yeşil 400-750 Hz	Püskürtme sırasında, türbine yeterli hava basıncının gittiğini gösterecek şekilde, gösterge yeşil renkte kalmalıdır.
Sarı <400	Gösterge 1 saniyeden sonra sarı renge dönerse, hava basıncı çok düşüktür. Gösterge yeşil olana kadar hava basıncını arttırın.
Kırmızı >750	Gösterge 1 saniyeden sonra kırmızı renge dönerse, hava basıncı çok yüksektir. Gösterge yeşil olana kadar hava basıncını düşürün. Aşırı türbin hızı yatak ömrünü kısaltabilir ve gerilim çıkışını arttırmaz.

- İzole edilmiş mahfaza üzerindeki kV sayacını okuyarak gerilim çıkışını kontrol edin. 45-55 kV değeri normaldir.

Gerilim sorunlarını çözmek için bkz. **Elektrikle İlgili Sorun Giderme**, sayfa 37.

Püskürtme

--	--	--	--	--	--	--

Elektrik çarpması riskini azaltmak için, tabanca çalışması sırasında tabanca elektroduna dokunmayın veya nozulun 4 inç (10 cm) yakınında bulunmayın.

1. Atomizasyon havası (A1), fan havası (A2) ve akışkan (P1) açma kapatma sırasını aktive etmek için minimum 60 psi (4,2 bar, 0,42 MPa) hava basıncını silindir hava bağlantı elemanına (SLNDR) uygulayın. Bkz. FIGURE 2.
2. Silindir (SLNDR) ve türbin (TA) hava kaynağı hatlarındaki hava solenoid valflerini kullanarak tabanca fonksiyonlarını açıp kapatın.
3. Akıllı tabanca modelleri için, düşük gerilim ayarını değiştirmek için, bkz. Uzaktan Kontrol Modülü kılavuzu 332989.

--	--	--	--	--	--	--

Tabancadan akışkanın sızdığı tespit edilirse, püskürtmeyi hemen durdurun. Tabanca tabakasına akışkanın sızması yangın veya patlamaya neden olabilir ve ciddi yaralanma ve mal hasarına yol açabilir. Bkz. **Akışkan Sızıntısını Kontrol Etme**, sayfa 28.

Yalnızca Akışkanın Tetiklenmesi

1. Sızdırma-tipi hava kapatma valflerini kullanarak, atomizasyon (A1) ve fan (A2) hava hatlarına giden hava basıncını kapatın ve havayı serbest bırakın.
2. Akışkanı tetiklemek için silindir hava bağlantısına (SLNDR) 60 psi (4,2 bar, 0,42 MPa) hava basıncı uygulayın.

Kapatma

--	--	--	--	--	--	--

1. **Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü**, sayfa 22 bölümünü uygulayın.
2. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 22 bölümünü uygulayın.
3. Ekipmanı yıkayın ve temizleyin. Bkz. **Bakım**, sayfa 26.

Bakım

					
<p>Yaralanma riskini azaltmak için, tabanca veya sistem üzerinde herhangi bir bakım işleminden önce bkz. Basınç Tahliye Prosedürü ve Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü.</p>					

Günlük Bakım ve Temizlik Kontrol Listesi







Ekipmanın kullanımdan sonra aşağıdaki günlük olarak kontrol edin.

- Tabancayı temizleyin. Bkz. **Yıkama**, sayfa 26.
- Akışkan ve hava hattı filtrelerini temizleyin.
- Tabancanın dışını temizleyin. Bkz. **Tabancanın Dışını Temizleme**, sayfa 27.
- En azından hava başlığı, püskürtme ucu ve uç korumasını günlük olarak temizleyin. Bazı uygulamalar, daha sık temizlik yapılmasını gerektirebilir. Hasarlı iseler parçaları değiştirin. Bkz. **Boya Tabancasını Temizleme**, sayfa 27.
- Elektrodu kontrol edin ve arızalı ya da hasarlı ise elektrodu değiştirin. Bkz. **Elektrodu Değiştirme**, sayfa 40.
- Tabanca ve akışkan hortumlarında akışkan sızıntısı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. **Akışkan Sızıntısını Kontrol Etme** sayfa 28. Rakorları iyice sıkın ve gerekirse değiştirin.
- Topraklama**, sayfa 18 bölümüne bakın.

6. Akışkan geçiş yollarını temizlemek için tabancayı

Yıkama

- Akışkanları değiştirmeden önce, akışkan ekipmanın içinde kurumadan önce, günün sonunda, depolamadan önce ve ekipmanı onarmadan önce yıkayın.
- Mümkün olan en düşük basınçta yıkayın. Konektörleri sızıntı açısından kontrol edin ve gerekiyorsa sıkın.
- Dağıtılan sıvı ve ekipmandaki ıslak parçalar ile uyumlu bir sıvı ile yıkayın.

						
<p>Yangın ve patlama riskini azaltmak için, tabancayı yıkamadan önce türbin havasını (TA) kapatın ve daima ekipmanı ve atık haznesini topraklayın. Statik kıvılcımları ve sıçrama kaynaklı yaralanmaları engellemek için, mutlaka mümkün olan en düşük basınçla yıkayın.</p>						

Yıkamadan önce **Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü**, sayfa 22 bölümünü uygulayın.

Tabancayı yalnızca aşağıdaki yanabilirlik gereklilerini karşılayan akışkanlar ile yıkayın, boşaltın veya temizleyin:

FM, FMc Onaylı:

Sıvı Karışımların Sürekli Yanmasıyla ilgili Standart Test Yöntemi, ASTM D4206'ya göre malzeme sürekli yanmıyor.

CE-EN 50059 Uyumlu:

500mJ değerinden daha az enerji kaynağıyla, havayla her türlü karışım oranında, alev almayan malzemeler.

NOT

Naylon bileşenlere zarar vereceğinden, bu tabancayı yıkamak ya da temizlemek için metilen klorür kullanmayın.

1. Türbin havasını kapatın ve gerilimin boşalması için 30 saniye bekleyin.
2. Sistem gerilimini boşaltın. Bkz. **Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü**, sayfa 22.
3. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 22 bölümünü uygulayın.
4. Hava başlığını ve püskürtme ucunu sökün ve temizleyin.
5. Akışkan kaynağını yanmaz solvente değiştirin. tetikleyin.

Tabancanın Dışını Temizleme

NOT

- Tüm parçaları iletken olmayan, uygun bir solvent ile yıkayın. İletken solventler tabancanın arıza yapmasına yol açabilir.
- Hava geçiş yollarındaki akışkan tabancanın bozulmasına ve akım çekilmesine ve elektrostatik etkinin azalmasına neden olabilir. Güç kaynağı bölümündeki akışkan türbin ömrünü azaltabilir. Mümkün olduğunda, tabancayı temizlerken tabancayı aşağıya doğrultun. Tabanca hava geçitlerine akışkan girmesine neden olabilecek temizleme yöntemleri kullanmayın.

1. **Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü**, sayfa 22 bölümünü uygulayın
2. Tabancayı temizleyin. Bkz. **Yıkama**, sayfa 26
3. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 22 bölümünü uygulayın.
4. Tabancanın dışını uygun bir solventle temizleyin. Yumuşak bir bez kullanın. Fazla akışkanı bezden uzaklaştırın. Solventin tabanca geçiş yollarına girmesini önlemek için tabancayı aşağıya doğrultun. Tabancayı solvante daldırmayın.



Boya Tabancasını Temizleme

Gereken Ekipman

- yumuşak kıl fırçası
- uygun solvent

Prosedür

Boya tabancasının yüklü bileşenleriyle temas edilmesi elektrik çarpmasına neden olabilir. Çalışma esnasında veya Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü , sayfa 22 bölümünü uygulayana kadar tabanca nozulu ile elektroda temas etmeyin veya tabancanın ön tarafının 4 inç (102 mm) yakınında bulunmayın.						

Yaralanma riskini azaltmak için, püskürtmeyi durdurduğunuzda ve basıncı serbest bırakmanız istendiğinde Basınç Tahliye Prosedürü bölümünü uygulayın.						

1. Sistem gerilimini boşaltın.
2. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 22 bölümünü uygulayın.
3. Tutma halkası (24), hava başlığı/uç koruması (25), püskürtme ucu (3) ve tabanca tabakasını (26) çıkartın. Bkz. sayfa 39.
4. Uygun solvent içine yumuşak kılı fırçayı daldırın. Tabancanın ön tarafını fırça ile temizleyin. Solventin hava geçiş yollarına bulaşmasını önleyin. Mümkün olduğunda, tabancayı temizlerken tabancayı aşağıya doğrultun. Bkz. FIGURE 17

Hava geçiş yollarında boya kalmış gibi görünüyorsa, bakım işlemi için tabancayı hattan ayırın.

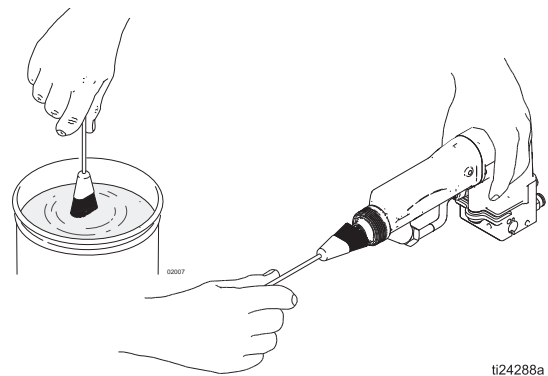


FIG. 17. Tabancanın Önünü Temizleme

5. Yumuşak bir bezi solvante ıslatın ve fazla solventi sıkarak akıtın. Tabancanın dışını ve tabakayı temizce silin. Bkz. FIGURE 18.

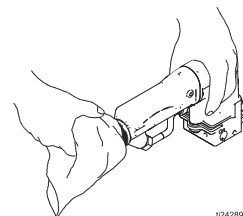






FIG. 18 Tabanca Gövdesi Temizleme

6. Tutma halkası (24), hava başlığı/uç koruması tertibatı (25) ve püskürtme ucunu (3) en azından yumuşak bir fırça ile günlük olarak temizleyin. Hasarlı parçaları değiştirin. Elektroda (25a) zarar vermemeye dikkat edin.




NOT	
	<p>Hava başlığı/uç korumasını veya püskürtme ucu deliklerini temizlemek için metal aletler kullanmayın, bu işlem çizilmelere yol açabilir. Elektrodun hasar görmediğinden emin olun. Hava başlığı veya püskürtme ucundaki çizikler veya hasarlı elektrot püskürtme modelini bozabilir.</p>




7. Parçaları kuru bir bezle silin. Elektroda zarar vermemeye dikkat edin.

						
<p>Yangın, patlama veya elektrik çarpması riskini azaltmak için, asla tabancayı hasarlı elektrot ile çalıştırmayın.</p>						

8. Elektrodu (25a) kontrol edin. Hasarlıysa değiştirin.
9. Püskürtme ucu contasının durumunu kontrol edin ve püskürtme ucunu hava başlığına takın, sayfa 23.
10. Püskürtme ucu ve hava başlığı/uç koruması tabakası ve tutma halkasını takın, sayfa 23. Elektrodun (25a) yerinde olduğundan emin olun.
11. **Tabanca Direncinin Test Edilmesi**, sayfa 29.

Akışkan Sızıntısını Kontrol Etme

						
<p>Tabancadan akışkanın sızdığı tespit edilirse, püskürtmeyi hemen durdurun. Tabanca tabakasına akışkanın sızması yangın veya patlamaya neden olabilir ve ciddi yaralanma ve mal hasarına yol açabilir.</p>						

						
<p>Yaralanma riskini azaltmak için, püskürtmeyi durdurduğunuzda ve basıncı serbest bırakmanız istendiğinde Basınç Tahliye Prosedürü bölümünü uygulayın.</p>						

Çalışma sırasında, tabanca tabakasının (ZZ) tüm açıklıklarını akışkan varlığı yönünden kontrol edin. Bkz. FIGURE 19. Bu alanlardaki akışkan tabaka sızıntısını gösterir, bu ise akışkan boru bağlantılarındaki sızıntılardan veya akışkan keçesi sızıntısından kaynaklanabilir.

Bu alanlarda akışkan görülürse, püskürtmeyi hemen durdurun. Sistem gerilimini boşaltın, basıncı serbest bırakın, ardından onarım için tabancayı çıkartın.

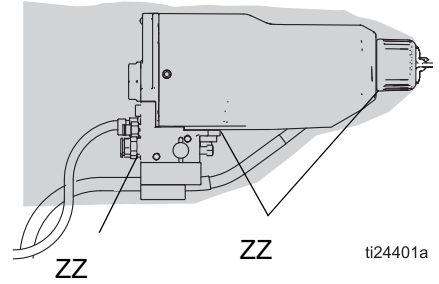


FIG. 19. Akışkan Sızıntısını Kontrol Etme

Kabinin temizlenmesi

- Kabini inceleyin ve her türlü sıçramış boyayı temizleyin. Topraklanmış parçalara iletken boya artığının temas etmesine izin verilmesi elektrostatiklere kısa devre yaptırabilir.
- Uygun çalıştırma için, kabinin içini temiz tutun.
- Dişlerin iyi greslendiğinden emin olmak için, T kolu kilitleme vidasını düzenli aralıklarla inceleyin. Gerektiğinde silikon içermeyen gresi dişlere uygulayın.
- Topraklama kayışını (240) hasar yönünden görsel olarak inceleyin. Gerekirse değiştirin. Direnci haftalık olarak ölçün. Bkz. **Topraklama Kayışı Direncinin Test Edilmesi**, sayfa 30.

Elektrik Testleri

Güç kaynağı ve elektrodun durumunu ve bileşenler arasındaki elektriksel sürekliliği test etmek için aşağıdaki prosedürleri kullanın. Bkz. **Güç Kaynağının Çıkartılması ve Değiştirilmesi**, sayfa 43.

Megaohmmetre Parça No. 241079 (AA) ve 500 V tatbiki gerilim kullanın. İletkenleri gösterilen şekilde bağlayın.

--	--	--	--	--	--

Megaohmmetre Parça No. 241079 (AA-bkz. FIGURE 20) tehlikeli alanda kullanım için onaylanmamıştır. Kıvılcım riskini azaltmak üzere, elektrik topraklamasını kontrol etmek için megaohmmetreyi sadece şu koşullarda kullanın:

- Tabanca tehlikeli alandan çıkarılmalıdır;
- Veya tehlikeli alandaki tüm püskürtme cihazları kapatılmış ve tehlikeli alandaki havalandırma fanları çalışır durumda olmalı ve alan içinde yanıcı buharlar (açık solvent kapları ya da püskürtmeden kaynaklanan gazlar gibi) bulunmamalıdır.

Bu uyarıya uyulmaması yangın, patlama ve elektrik çarpmasına yol açabilir ve ciddi yaralanmalar ya da malların hasar görmesi ile sonuçlanabilir.

Tabanca Direncinin Test Edilmesi

1. Akışkan geçidini yıkayın ve kurutun.
2. Elektrot (25a) ve türbin hava bağlantısı arasındaki direnci ölçün. Direnç, 104-150 megaohm olmalıdır. Direnç aralığın dışında ise bkz. **Güç Kaynağı Direncinin Test Edilmesi**, sayfa 29. Direnç bu aralığın içinde ise, kötü performansın diğer olası nedenleri için bkz. **Gerilim Kaybı Sorun Gidermesi**, sayfa 31 bölümü ya da Graco dağıtıcınıza başvurun.

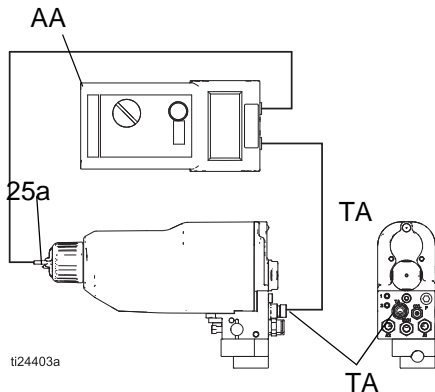


FIG. 20. Tabanca Direncinin Test Edilmesi

3A3061J

Güç Kaynağı Direncinin Test Edilmesi

1. Güç kaynağını (7) sökün, sayfa 43.
2. Türbini (8) güç kaynağından ayırın, sayfa 44.
3. Güç kaynağının topraklama şeritleri (EE) ile yay (7a) arasındaki direnci ölçün. Bkz. FIGURE 21.
4. Direnç, 90-115 megaohm olmalıdır. Direnç bu değerler dışındaysa, güç kaynağını değiştirin. Bu değerler içindeyse, bir sonraki teste geçin.
5. Halen sorunlar ile karşılaşıyorsanız, kötü performansın diğer olası nedenleri için bkz. **Elektrikle İlgili Sorun Giderme**, sayfa 37 bölümü ya da Graco dağıtıcınıza başvurun.
6. Güç kaynağını yeniden takmadan önce yayın (7a) yerinde olduğundan emin olun.

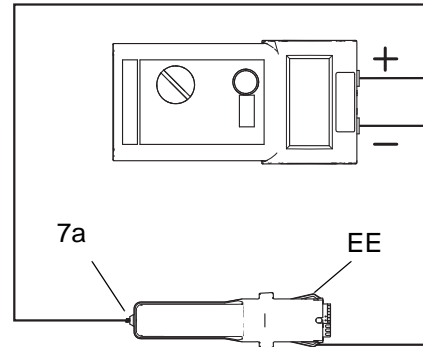
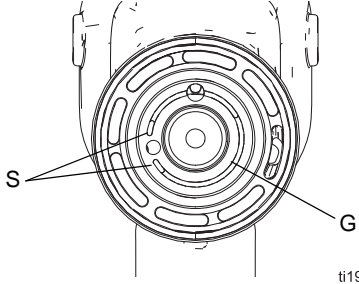


FIG. 21 . Güç Kaynağı Direncinin Test Edilmesi

Namlu Direncinin Test Edilmesi

1. (Güç kaynağı testi için sökülmüş olan) tabanca namlusunun içine, namlunun ön kısmındaki metal kantağa (C) doğru iletken bir çubuk (B) sokun.
2. İletken çubuk (B) ile iletken halka (33) arasındaki direnci ölçün. Bkz. FIGURE 22. Direnç, 10-30 megaohm olmalıdır. Direnç doğru değilse, namludaki metal kontak (C) ile iletken halkanın (33) temiz ve hasarsız olduklarından emin olun.

- Eğer direnç hala bu değerlerin dışındaysa, iletken halkasını (33) sökün ve iletken çubuk (B) ile iletken halkası oyuğunun alt kısmındaki iletken kablo arasındaki direnci ölçün.
- Eğer direnç bu değerlerin içindeyse, iletken halkasını (33) yenisi ile değiştirin. İletken halkanın uçlarını namlunun önündeki oluklara (S) geçirin, daha sonra halkayı oluk içine sıkıca bastırın.



<p>İletken halka (33) iletken (metal) kontak halkasıdır, sızdırmazlık o-halkası değildir. Yangın, patlama veya elektrik çarpması tehlikesini azaltmak için:</p> <ul style="list-style-type: none"> Değiştirme dışında, iletken halkayı çıkartmayın. İletken halka yerinde olmaksızın tabancayı asla çalıştırmayın. İletken halka değiştirildiğinde mutlaka orijinal bir Graco parçası kullanın. 						

- Eğer direnç hala gereken değerlerin dışındaysa, tabanca namlusunu değiştirin.

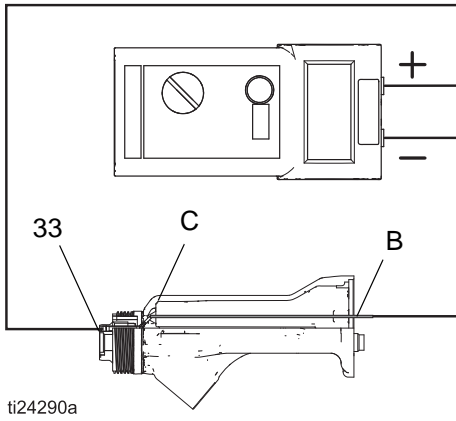


FIG. 22. Tabanca Namlusu Direncinin Test Edilmesi

Topraklama Kayışı Direncinin Test Edilmesi

Ohmmetre kullanarak, mandallı mahfazası (206) ve topraklama kulağı (214) arasındaki direnci ölçün. Topraklama kayışı araba üzerinden toprak kulağına topraklanır. Direnç 100 ohm'dan az olmalıdır. Direnç 100 ohm'dan daha büyükse, topraklama kayışını (240) değiştirin.

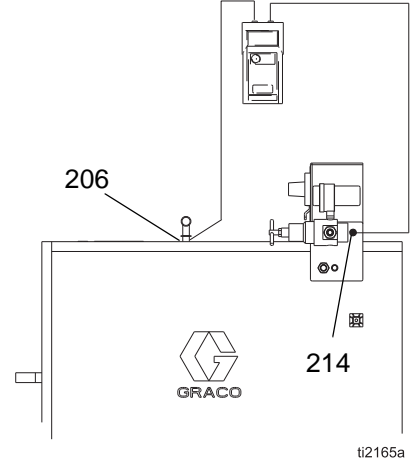


FIG. 23. Elektrot Direncinin Test Edilmesi

Silindir Direncinin Test Edilmesi

Mahfaza kapısını çıkartın. Ohmmetre kullanarak, pompadan (209) ve topraklama kulağına (214) direnci ölçün. Direnç 100 ohm'dan az olmalıdır. Direnç 100 ohm'dan daha büyükse, topraklama silindirini (227) değiştirin.

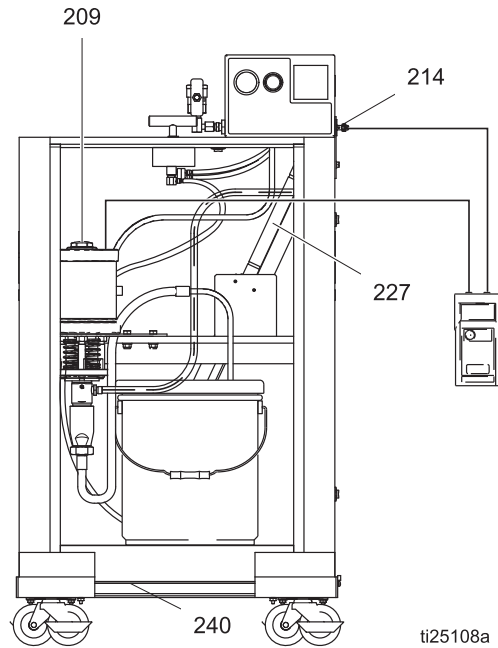









FIG. 24. Silindir Direncinin Test Edilmesi

Sorun Giderme

						
<p>Bu ekipmanın monte edilmesi ve bakımının yapılması, işin düzgün yapılmaması durumunda elektrik çarpmasına ya da diğer ciddi yaralanmalara neden olabilecek parçalara erişilmesini gerektirir. Eğitimli ve kalifiye olmamanız durumunda bu ekipmanı monte etmeye ya da onarmaya kalkışmayın.</p> <p>Sistemi kontrol etmeden veya bakıma almadan önce ve gerilimi boşaltmanız talimatı verildiğinde, Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü bölümünü uygulayın.</p>						

						
<p>Sıvı enjeksiyon yaralanma riskini azaltmak için, püskürtmeyi durdurduğunuzda ve basıncı serbest bırakmanız istendiğinde daima Basınç Tahliye Prosedürü bölümünü uygulayın.</p>						

NOT: tabancayı demonte etmeden önce Sorun Giderme Tablosundaki olası tüm çözümleri kontrol edin.

Gerilim Kaybı Sorun Gidermesi

Su bazlı tabanca kullanan sistem için normal püskürtme gerilimi 45-55 kV'dir. Sistem gerilimi püskürtme akımı talebinden ve gerilim izolasyon sistemi kayıplarından düşüktür.

Püskürtme geriliminin kaybı boya tabancası, akışkan hortumu veya gerilim izolasyon sistemindeki bir sorundan kaynaklanabilir, bunun nedeni diğer tüm sistem bileşenlerinin iletken, su bazlı akışkan üzerinden elektriksel olarak bağlanmış olmasıdır.

Gerilim izolasyon sisteminin sorunu gidermeden veya bakıma almadan önce, sistemdeki hangi bileşenin soruna neden olma eğiliminde olduğunu belirlemeniz gereklidir. Olası nedenler aşağıda verilmiştir:

Boya Tabancası

- Akışkan sızıntısı
- Akışkan hortumu bağlantısı ve akışkan keçelerinde dielektrik arıza
- Türbin için yeterli hava basıncı yok
- Arızalı güç kaynağı
- Tabanca yüzeylerinde aşırı püskürtme
- Hava geçiş yollarında akışkan

Su Bazlı Akışkan Hortumu

- Dielektrik hortum arızası (PTFE tabakasında pim deliği sızıntısı)
- İzolasyon sistem gerilimi sayacında düşük gerilim okumasına neden olan, tabanca ve izole edilmiş akışkan kaynağı arasındaki akışkan sütununda hava boşluğu.

Gerilim İzolasyon Sistemi

- Akışkan sızıntısı
- Kirli iç bölüm
- Dielektrik hortum, sızdırmazlık veya bağlantı arızaları
- İzole ediciler düzgün çalışmıyor

Görsel Kontroller

İlk önce, boya tabancası, akışkan hortumu veya gerilim izolasyon sistemi arıza yaptığında izole etmeye yardımcı olması için sistemi her türlü görünür arıza veya hata yönünden kontrol edin. Gerilim sondası ve sayacı, parça no. 245277, gerilim sorunlarının tanımlanmasına yardımcıdır ve takip eden bazı sorun giderme testleri için gereklidir.

1. Tüm hava ve akışkan boruları ve hortumlarının düzgün şekilde bağlandığını kontrol edin.
2. Gerilim izolasyon sistemi valfleri ve kontrollerinin işletim için düzgün olarak ayarlanmış olduklarını kontrol edin.
3. İzole edilmiş mahfazanın içinin temiz olduğunu kontrol edin.
4. Boya tabancası ve gerilim izolasyon sisteminin yeterli havayı aldığını kontrol edin.
5. Boya tabancası ve gerilim izolasyon sisteminin yeterli havayı aldığını kontrol edin.
6. Tabanca türbin havasının (TA) açık olduğunu ve basıncın doğru şekilde ayarlandığını kontrol edin.
7. Gerilim izolasyon sistemi mahfaza kapısının kapalı olduğunu ve tüm güvenlik kilitlerinin kilitlendiğini ve düzgün şekilde çalıştıklarını kontrol edin.
8. Gerilim izolasyon sisteminin “izole et” modunda olduğundan emin olun, burada sistem akışkan gerilimini topraklamadan izole eder.
9. Akışkan sütunundaki hava boşluklarını ortadan kaldırmak için, gerilim izolasyon sistemi ve boya tabancası arasından havayı boşaltmak amacıyla yeteri kadar akışkanı püskürtün. Akışkan hortumundaki hava boşluğu boya tabancası ve izole edilmiş akışkan kaynağı arasındaki elektriksel sürekliliği bozabilir ve izole edilmiş akışkan kaynağına bağlanan gerilim sayacında düşük gerilim okumasının ortaya çıkmasına yol açabilir.
10. Boya tabancası kapağı ve namlusunu birikmiş aşırı püskürtme açısından kontrol edin. Aşırı püskürtme işlemi topraklanmış tabanca gövdesine ulaşan iletken bir yol oluşturabilir. Yeni tabanca kapağını takın ve tabancasının dışını temizleyin.
11. Tüm sistemi her türlü görülebilir akışkan sızıntısı yönünden inceleyin ve görülen her türlü akışkan sızıntısını ortadan kaldırın. Aşağıdaki alanlara özellikle dikkat edin:
 - Boya tabancasının keçe alanına.
 - Sıvı hortumuna: dış kapakta iç sızıntıyı gösterebilen her türlü sızıntı veya çıkıntıyı kontrol edin.
 - Dahili gerilim izolasyon sistemi bileşenleri.

Testler

Gerilim halen yoksa, boya tabancası ve hortumu gerilim izolasyon sisteminden ayırın ve ayrı ayrı tabanca ve hortumun aşağıdaki testlerde gerilimi tutup tutmadığını kontrol edin.

1. Sistemi suyla yıkayın ve hatları suyla dolu olarak bırakın.
2. Sistem gerilimi boşaltın (bkz. **Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü**, sayfa 22.)
3. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 22 bölümünü uygulayın.
4. Akışkan hortumunu gerilim izolasyon sisteminden ayırın.

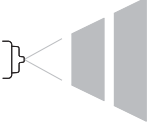


Akışkan hortumlarından suyun sızmasını önleyin, çünkü bu durum tabanca elektroduna kadar ulaşabilecek şekilde akışkan sütunundaki gözle görünür hava boşluğuna neden olabilir, bu ise iletkenlik yolunu kesintiye uğratabilir ve potansiyel arıza alanını gizleyebilir.
5. Hortum ucunu her türlü topraklanmış yüzeyden olabildiğince uzağa konumlandırın. Hortumun ucu topraktan en az 1 ft (0,3 m) uzakta olmalıdır. Hortumun ucundan 3 ft. (0,9 m) uzakta kimsenin olmadığından emin olun.
6. Tabancaya giden türbin havasını açın. Tabanca elektrodundaki gerilimi gerilim sondası veya sayacıyla ölçün.
7. 30 saniye bekledikten sonra ve ardından tabanca elektroduna topraklanmış çubukla dokunarak sistem gerilimini boşaltın.
8. Sayaç okumasını kontrol edin:
 - Sayaç okuması 45 ila 55 kV ise, tabanca ve akışkan hortumun durumu iyidir ve sorun gerilim izolasyon sistemindedir.
 - Sayaç okuması 45 kV altında ise, sorun tabanca ya da akışkan hortumundadır.
9. Akışkan geçiş yollarını açmak için akışkan hortumu ve tabancasını yeterli hava ile yıkayın.
10. Tabancaya giden türbin havasını açın. Tabanca elektrodundaki gerilimi gerilim sondası veya sayacıyla ölçün.
11. Okuma değeri 55-60 kV ise, tabanca güç kaynağı çalışmaktadır ve büyük ihtimalle akışkan hortumu veya tabancasında dielektrik arıza vardır. 12 adımıyla devam edin.

Okuma 55 kV altında ise, tabanca ve güç kaynağı direncini kontrol etmek için 33 sayfasındaki elektrik testlerini yapın. Bu testler ile tabanca ve güç kaynağının çalıştığı anlaşılırsa, 12 adımıyla devam edin.

12. Dielektrik arıza muhtemelen aşağıdaki üç alandan birindedir. Arızalı bileşeni onarın veya değiştirin.
 - a. Sıvı hortumuna:
 - Dış kapakta PTFE tabakasından delik olduğuna işaret edebilecek bir sızıntı veya şişkinlik olup olmadığını kontrol edin. Akışkan hortumunu tabancadan ayırın ve akışkan tüpünün dışında akışkan kirlenmesi olup olmadığına bakın.
 - Gerilim izolasyon sistemine bağlanan hortumun ucunu inceleyin. Kesikler veya çentikleri arayın.
 - b. Akışkan iğnesi:
 - Akışkan iğnesini tabancadan ayırın (bkz. **Akışkan İğnesinin Değiştirilmesi**, sayfa 40) ve akışkan sızıntısı veya her türlü siyahlaşmış alanı arayın, bu durumlarda keçe çubuğu boyunca meydana gelebilecek ark görülebilir.
 - c. Boya tabancasına giden akışkan hortumu bağlantısı:
 - Akışkan hortumu bağlantı eklemindeki bozukluk hortumun ucundaki son sızdırmazlıklardan sızan akışkandan kaynaklanabilir. Tabanca bağlantısındaki hortumu çıkartın ve boru boyunca akışkan sızıntısı olup olmadığını kontrol edin.
13. Tabancayı yeniden takmak için, tabanca akışkan girişi borusunu temizleyin ve kurulaşın. Akışkan keçe çubuğunun iç ara parçasını dielektrik gres ile yeniden sızdırmaz hale getirin ve tabancayı yerine takın.
14. Akışkan hortumu yeniden bağlayın.
15. Tabancayı akışkan ile doldurmadan önce tabanca gerilimini gerilim sondası ve sayacıyla kontrol edin.

Püskürtme Modeli Sorun Giderme

NOT: bazı püskürtme modeli sorunları, hava ile akışkan arasındaki bozuk dengeden kaynaklanır.

Sorun	Neden	Çözüm
Dalgalanan ya da serpişen püskürtme. 	Akışkan yok.	Akışkan tedarikini tekrar doldurun.
	Akışkan tedarikinde hava olması.	Akışkan tedarikini kontrol edin. Tekrar doldurun.
Düzensiz model. 	Akışkan birikmesi; kısmen tıkalı uç.	Temizleyin. Bkz. sayfa 27.
	Aşınmış hasarlı uç ya da hava başlığı delikleri.	Temizleyin ya da değiştirin.
Model bir tarafa kayıyor; hava başlığı kirleniyor.	Hava başlığı delikleri tıkalı.	Temizleyin. Bkz. sayfa 27.
Modelde uzantılar var. 	Atomizasyon hava basıncı çok düşük.	Atomizasyon hava basıncını artırın.
	Akışkan basıncı çok düşük.	Arttırın.
Hava başlığı/boynuzda akışkan birikmesi.	Atomizasyon hava basıncı çok yüksek.	Azaltın.
	Akışkan basıncı çok düşük.	Arttırın.
	Hava başlığı deliği tıkalı ya da hasarlı	Temizleyin, bkz. sayfa 27.

Tabanca İşletim Sorun Giderme

Sorun	Neden	Çözüm
Aşırı püskürtme sisi.	Atomizasyon hava basıncı çok yüksek.	Hava basıncını (A1) olabildiğince düşürün
	Akışkan çok ince.	Viskoziteyi ve akışkan akış hızını düşürün.
"Portakal Kabuğu" görünümlü finisaj.	Atomizasyon hava basıncı çok düşük.	Hava basıncını arttırın; gereken en düşük basıncı kullanın.
	Püskürtme ucu çok büyük.	Daha küçük uç kullanın; bkz. Püskürtme Ucu Seçim Tablosu , sayfa 64.
	Akışkan iyi karıştırılmamış ya da filtre edilmemiş.	Akışkanı tekrar karıştırın ya da yeniden filtre edin.
	Akışkan çok kalın.	Viskoziteyi azaltın.
Akışkan keçesi alanından akışkan sızıntısı var.	Akışkan iğnesi keçeleri ya da çubuğu aşınmış.	Akışkan iğnesi tertibatını değiştirin (2); bkz. Akışkan İğnesinin Değiştirilmesi , sayfa 40.
Hava başlığından hava sızıntısı.	Piston sapı o-halkası (11e, 11f) aşınmış.	Değiştirin, bkz. Piston Onarımı , sayfa 41.
Tabancanın ön kısmından akışkan sızıntısı var.	Akışkan iğnesi bilyası aşınmış ya da hasarlı.	Bkz. Akışkan İğnesinin Değiştirilmesi , sayfa 40
	Akışkan yatak kovarı aşınmış.	Değiştirin; bkz. Hava Başlığı/Uç Koruması, Püskürtme Ucu ve Akışkan Yatağı Mahfazasının Değişimi sayfa 39.
	Püskürtme ucu gevşek.	Tutma halkasını (24) sıkın; bkz. Hava Başlığı/Uç Koruması, Püskürtme Ucu ve Akışkan Yatağı Mahfazasının Değişimi sayfa 39.
	Uç contası (3a) hasarlı.	Değiştirin; bkz. Hava Başlığı/Uç Koruması, Püskürtme Ucu ve Akışkan Yatağı Mahfazasının Değişimi sayfa 39.



Sorun	Neden	Çözüm
Tabanca püskürtme yapmıyor.	Akışkan tedariki azalmış.	Gerekliyse akışkan ekleyin.
	Püskürtme ucu hasarlı.	Değiştirin; bkz. Hava Başlığı/Uç Koruması, Püskürtme Ucu ve Akışkan Yatağı Mahfazasının Değişimi sayfa 39.
	Püskürtme ucu (3) kirli ya da tıkalı.	Temizleyin; bkz. Boya Tabancasını Temizleme , sayfa 27.
	Akışkan iğnesi (2) hasarlı.	Değiştirin, bkz. Akışkan İğnesinin Değiştirilmesi sayfa 40.
	Piston (11) çalışmıyor.	Silindir havasını kontrol edin. Piston o-halkasını (11d) kontrol edin; bkz. Piston Onarımı , sayfa 41.
	Aktüatör kolu (15) pozisyon dışında.	Aktüatör kolu ve somunlarını kontrol edin. Bkz. sayfa 42.
Hava başlığı kirli.	Hava başlığı hasarlı ya da tıkalı	Temizleyin; bkz. Boya Tabancasını Temizleme , sayfa 27.
Manifolddan hava sızıntısı.	Manifold sıkı değil.	Manifold vidalarını sıkın.
	O-halkaları aşınmış ya da kayıp.	O-halkalarını değiştirin. Bkz. sayfa 42.
Akışkan düzgün şekilde kesilmiyor.	Akışkan iğnesinde (2) akışkan birikmesi.	İğneyi değiştirin; Akışkan İğnesinin Değiştirilmesi , sayfa 40.
	Piston tekliyor.	O-halkalarını temizleyin veya değiştirin. Bkz. Piston Onarımı , sayfa 41.
Operatör için aşırı boya sargısı.	Kötü topraklama.	Bkz. Topraklama , sayfa 18.
	Tabanca ile parça arasındaki mesafe yanlış.	8-12 inç (200-300 mm) olmalıdır.

Elektrikle İlgili Sorun Giderme

Sorun	Neden	Çözüm
Boya iş parçasını iyi sarmıyor.	Türbin havası açılmıyor.	Havayı açın.
	Kabin egzoz hızı çok yüksek.	Yasal limitlere göre hızı düşürün.
	Atomizasyon hava basıncı çok yüksek.	Azaltın.
	Akışkan basıncı çok yüksek.	Hızı düşürün ya da aşınmış ucu değiştirin.
	Tabanca ile parça arasındaki mesafe yanlış.	8-12 inç (200-300 mm) olmalıdır.
	Parçalar düzgün topraklanmamış.	Direnç 1 megaohm ya da daha az olmalıdır. İş parçası askılarını temizleyin.
	Tabanca direnci doğru değil.	Bkz. Tabanca Direncinin Test Edilmesi , sayfa 29.
	Akışkan iğnesi keçelerinden akışkan sızıyor ve kısa devreye neden oluyor.	Akışkan iğnesi oyuğunu temizleyin ve bkz. Akışkan İğnesinin Değiştirilmesi , sayfa 40.
	Arızalı türbin.	Bkz. Türbini Çıkarma ve Değiştirme sayfa 44
	Arızalı Güç Kaynağı.	Güç kaynağını değiştirin, bkz. sayfa 43.
Pro Xp Otomatik Kontrol Modülünde gerilim yok ya da düşük gerilim okuması.	Fiber optik kablo veya bağlantı hasarlı.	Kontrol edin; hasarlı parçaları değiştirin.
	Türbin havası açılmıyor.	Havayı açın.
	Kısa devreye neden olan, WB3000 Mahfazası içindeki sıçramış boya, kurumuş boya ve diğer kalıntılar.	Temizleyin.
	Topraklama silindiri geri çekilmemiş.	Topraklama silindirinin çalışmasını kontrol edin.
ES ve Hz gösterge ışığı yanmıyor (yalnızca standart modellerde) .	Elektrik yok.	Güç kaynağı, türbin ve türbin şerit kablosunu kontrol edin. Bkz. Güç Kaynağının Çıkartılması ve Değiştirilmesi , sayfa 43 ve Türbini Çıkarma ve Değiştirme , sayfa 44.
ES gösterge ışığı sarı renkte (yalnızca standart modellerde).	Türbin hızı çok düşük.	Gösterge yeşil olana kadar hava basıncını arttırın.
ES gösterge ışığı kırmızı renkte (yalnızca standart modellerde).	Türbin hızı çok yüksek.	Gösterge yeşil olana kadar hava basıncını azaltın.
Pro Xp Otomatik Kontrol Modülü olay kodunu gösterir (yalnızca akıllı modellerde).		Olay Kodu Sorun Gidermesi için 332989 kılavuzuna bakın.





Onarım

Tabancanın Bakım için Hazırlanması

						
---	---	--	--	--	--	--

Bu ekipmanın monte edilmesi ve onarım yapılması, işin düzgün yapılmaması durumunda elektrik çarpmalarına ya da diğer ciddi yaralanmalara neden olabilecek parçalara erişilmesini gerektirir. Eğitimli ve kalifiye olmamanız durumunda bu ekipmanı monte etmeye ya da bakımını yapmaya kalkışmayın.

Boya tabancasının yüklü bileşenleriyle temas edilmesi elektrik çarpmasına neden olabilir. Çalışma esnasında veya **Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü** bölümünü uygulayana kadar tabanca nozulu ile elektroda temas etmeyin veya tabancanın ön tarafının 4 inç (102 mm) yakınında bulunmayın

						
---	---	---	---	--	--	--

Yaralanma riskini azaltmak için, sistemin herhangi bir parçasını kontrol etmeden ya da bakıma almadan önce ve basıncı serbest bırakmanız istendiğinde **Basınç Tahliye Prosedürü** bölümünü uygulayın.

NOT:

- Tabancayı sökmeden önce **Sorun Giderme** bölümündeki olası tüm çözümleri kontrol edin.
- Plastik parçalara hasar vermemek için yumuşak ağızlı bir mengene kullanın.
- Metinde belirtildiği gibi bazı keçe çubuğu parçalarını (2) ve belirli akışkan bağlantı elemanlarını dielektrik gres (36) ile yağlayın.
- Halka contaları ve contaları, silikon içermeye gres ile hafifçe yağlayın. Parça No. 111265 Yağlama Maddesini sipariş edin. Aşırı yağlamayın.
- Sadece orijinal Graco parçaları kullanın. Diğer PRO tabanca modellerinin parçalarını karıştırmayın ya da kullanmayın.
- Hava Contası Onarım Seti 24W396 mevcuttur. Bu setin ayrıca satın alınması gereklidir. Setteki parçalar yıldızla işaretlenmiştir, örneğin (6a*).

Tabancayı Manifolddan Çıkartma

1. **Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü**, sayfa 22 bölümünü uygulayın.
2. Tabancayı yıkayın ve temizleyin, sayfa 26.
3. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 22 bölümünü uygulayın.
4. Hava başlığı (25) ve tabakayı (26) sökün, sayfa 39.
5. Gerilim giderici braketi gevşetin.
6. Akışkan hortumu bağlantısını (600A) tabanca namlusundan (1) ayırın.
7. İki manifold vidasını (21) gevşetin ve tabancayı çıkartın.

NOT: vidalar (21) manifold üzerinde durmalıdır ve beş o-halkası (18) tabanca üzerinde durmalıdır.

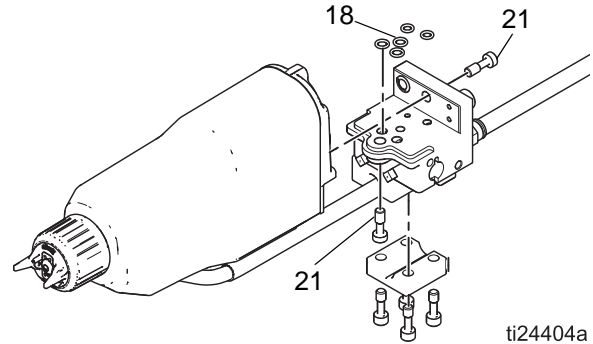


FIG. 25. Tabancayı Manifolddan Çıkartma

Tabancayı Manifolda Takma

1. Beş o-halkasının (18) yerinde olduğundan emin olun.
2. İki manifold vidasını (21) sıkılaştırarak tabancayı manifolda sabitleyin.
3. Hortum bağlantıları ve namlunun temiz ve kuru olduğundan emin olun, daha sonra Su Bazlı Akışkan Hortumunu yeniden bağlayın, sayfa 16.
4. Gerilim giderici vidalarını sıkılaştırın.
5. Tabanca tabakası (26) ve hava başlığını (25) yeniden takın, sayfa 39.

Hava Başlığı/Uç Koruması, Püskürtme Ucu ve Akışkan Yatağı Mahfazasının Değişimi

1. Bkz. **Tabancanın Bakım için Hazırlanması**, sayfa 38.
2. Tutma halkası (24), tabaka (26) ve hava başlığı/uç koruma tertibatını (25) sökün.

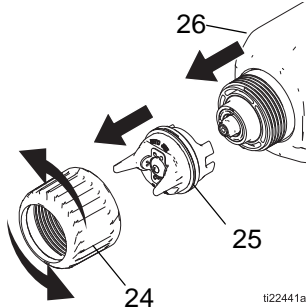
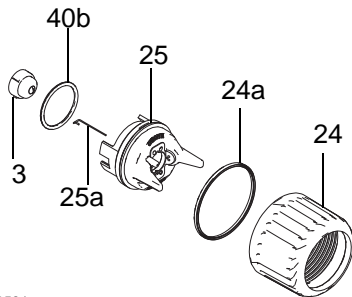


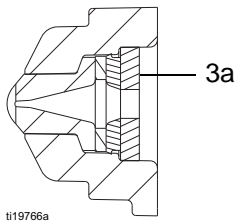
FIG. 26. Hava Başlığının Sökülmesi

3. Hava başlığı tertibatını sökün. U kabı (24a), o-halkası (25b), ve uç contasının (3a) durumunu kontrol edin. Hasarlı parçaları değiştirin.



ti19521a

FIG. 27. Hava Başlığı Tertibatının Sökülmesi



ti19766a

FIG. 28. Uç Contası

4. Elektrodu (25a) değiştirmek için, bkz. **Elektrodu Değişirme**, sayfa 40.

--	--	--	--	--	--	--

İletken halka (33) iletken metal kontak halkasıdır, sızdırmazlık o-halkası değildir. Yangın, patlama veya elektrik çarpması tehlikesini azaltmak için:

- Değişirme dışında, iletken halkayı çıkartmayın.
- İletken halka yerinde olmaksızın tabancayı asla çalıştırmayın.
- İletken halka değiştirildiğinde mutlaka orijinal bir Graco parçası kullanın.

5. Çok işlevli aleti (48) kullanarak akışkan yatak mahfazasını (4) sökün.

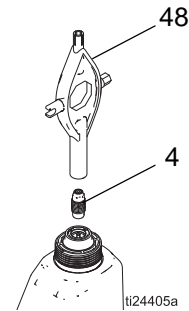


FIG. 29. Yatak Muhafzasının Değişirilmesi

NOT

Yatak kovanına ve tabanca namlusuna zarar vermektan kaçınmak için, yatak kovanını asla aşırı sıkmayın. Aşırı sıkma akışkanın kapatılmasına etki edebilir.

6. Akışkan yatak mahfazasını (4) takın. Tam oturana dek sıkın, sonra 1/4 tur daha döndürün.
7. Püskürtme ucu contasının (3a) yerinde olduğunu kontrol edin. Püskürtme ucu tırnağını hava başlığındaki (25) olukla hizalayın. Püskürtme ucunu (3) hava başlığına takın.
8. Elektrodun (25a) hava başlığına doğru şekilde takıldığından emin olun.
9. Hava başlığı o-halkasının (25b) yerinde olduğunu kontrol edin.
10. U kabının (24a) tutma halkası (24) üzerinde yerinde olduğunu kontrol edin. U kabının dudakları ileri bakmalıdır.

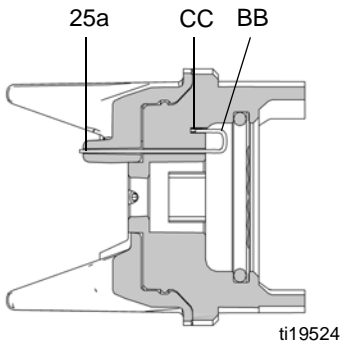
NOT

Uç korumasına zarar vermemek için tutma halkasını (24) sıkmadan önce hava başlığını/uç koruması tertibatını (25) doğru yöne çevirin. Tutma halkası sıkı iken hava başlığını döndürmeyin.

11. Hava başlığını yönlendirin ve tutma halkasını güvenli şekilde sıkın.
12. Bkz. **Tabanca Direncinin Test Edilmesi**, sayfa 29.

Elektrodu Değişirme

1. Bkz. **Tabancanın Bakım için Hazırlanması**, sayfa 38.
2. Hava başlığı/uç koruması tertibatını (25) çıkartın. Bkz. **Hava Başlığı/Uç Koruması, Püskürtme Ucu ve Akışkan Yatağı Mahfazasının Değişimi**, sayfa 39.
3. Bir karga-burun pense kullanarak elektrodu (25a) hava başlığının arkasından dışarı çekin.
4. Yeni elektrodu hava başlığı deliğinden itin. Elektrodun kısa ucunun (BB), hava başlığının arka tarafındaki deliğe (CC) geçtiğinden emin olun. Elektrodu parmaklarınızla sıkıca yerine bastırın.
5. Hava başlığı tertibatını takın.
6. Bkz. **Tabanca Direncinin Test Edilmesi**, sayfa 29.

**Akışkan İğnesinin Değiştirilmesi**

1. Tabancayı bakım için hazırlayın, sayfa 38.
2. Hava başlığı/uç koruma tertibatını ve yatak mahfazasını sökün, sayfa 39.
3. Namluyu (1) sökün, sayfa 42.
4. Yaylı başlığı (31) ve yayı (5) namludan sökün. Bkz. FIGURE 30.
5. Yatak mahfazasının (4) çıkartıldığından emin olun. 2 mm bilye uçlu anahtar (48) akışkan iğnesi düzeneğinin arka tarafına yerleştirin. İğnenin iki bölümünün takılmasını sağlayacak şekilde aleti ileriye doğru itin ve iğneyi açmak için yaklaşık 12 tam tur saat yönünün tersine döndürün.
6. Çok işlevli aletin dış altıgen ucunu kullanarak, sıvı contaları delikten serbest kalana kadar yuvanın ön kısmından akışkan iğne mili üzerinde dikkatli bir şekilde itin. Bkz. FIGURE 31.

NOT

İğne düzeneğinin ayrılmasını veya hasar görmesini önlemek için, tekrar hareket etmeden önce iğnenin gevşetildiğinden emin olun.

7. Akışkan iğne düzeneğini tabanca yuvasının arka kısmından çıkarın.
8. Akışkan iğnesi donanımını tabanca namlusuna monte edin. İğneyi 2 mm bilya uçlu anahtar (48) ile içeri itin ve sıkın. Bkz. FIGURE 32.
9. Yayı (5) monte edin.
10. Topraklama yayının (6) yerinde olduğundan emin olarak yaylı başlığı (31) takın. Tam oturana dek sıkın. **Aşırı sıkmayın.**
11. Namluyu (1) takın, sayfa 42.

NOT

Yatak kovanına ve tabanca namlusuna zarar vermektan kaçınmak için, yatak kovanını asla aşırı sıkmayın. Aşırı sıkma, akışkanın düzensiz olarak kapatılmasına yol açabilir.

12. Yatak mahfazası ve hava başlığını takın, sayfa 39.
13. **Tabanca Direncinin Test Edilmesi**, sayfa 29.

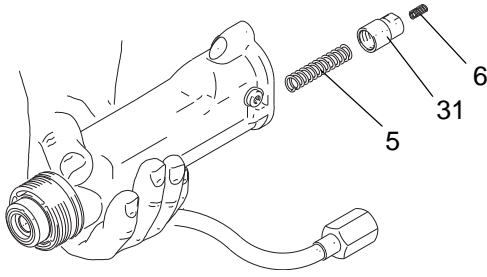


FIG. 30 Yay Başlığı ve Yaylar

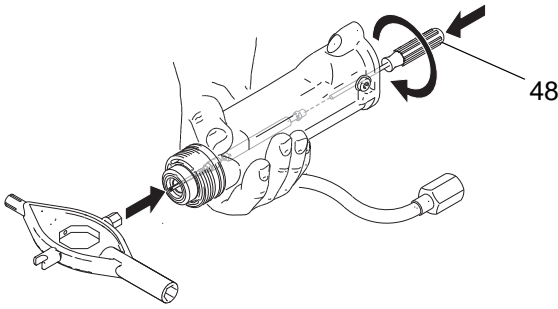


FIG. 31. Akışkan İğnesinin Sökülmesi

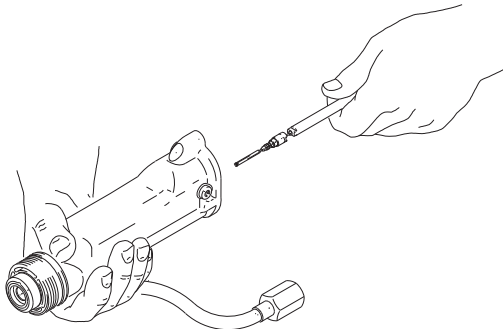


FIG. 32. Akışkan İğnesinin Değiştirilmesi

Piston Onarımı

1. Tabancayı bakım için hazırlayın, sayfa 38.
2. Hava başlığını sökün, sayfa 39. Tabanca tabakasını (26) sökün.
3. Sıkıştırma somunu (16a), aktüatör kolu (15) ve ayarlama somununu (16b) sökün. Bkz. FIGURE 34.
4. Piston başlığı (13) ve yayı (12) tabancanın arkasından sökün.
5. Pistonu tabancanın arkasından dışarı itirmek için piston çubuğunu (11) itirin.
6. O-halkalarını (11d, 11e, 11f, 11g) hasar yönünden inceleyin. Bkz. Table 3 ve FIGURE 33.

7. O-halkalarını (11d, 11e, 11f, 11g) silikon olmayan gres, Parça No. 111265 ile yağlayın. Aşırı yağlamayın.
8. İki sapı (11c) tabanca gövdesindeki delikler ile hizalayın ve piston tertibatını dibe temas edene kadar tabancanın arkasına doğru bastırın. Piston başlığı (13) ve yayını (12) takın.
9. Aktüatör kolunu takın ve ayarlayın, sayfa 42.

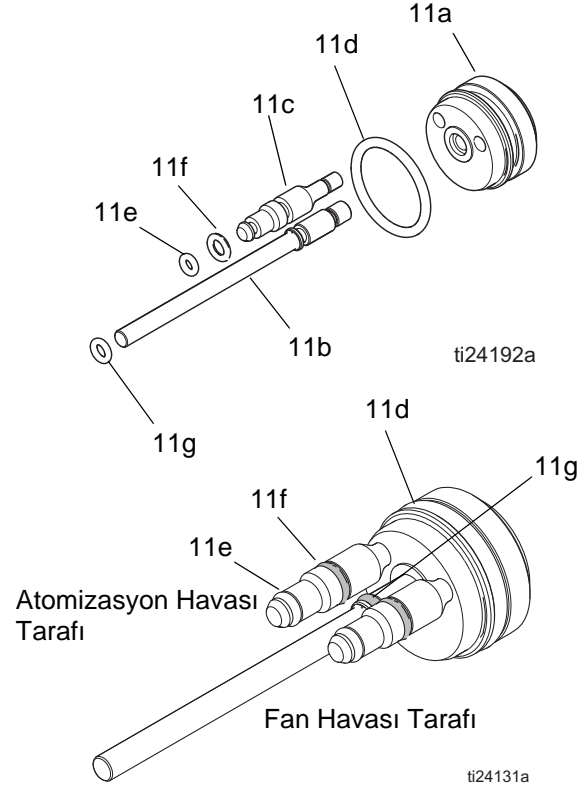


FIG. 33. Piston O-Halkaları

Table 3. Piston O-Halkaları

Açıklama	Fonksiyon
Mil O-Halkası (11g)	Silindiri piston çubuğu boyunca (34b) sızdırmaz hale getirir. Çubuk boyunca hava sızıntısı varsa değiştirin.
Ön O-Halkası (11e)	Hava kapatma contası. Tabanca tetiklemesi geri alındığında hava başlığında hava sızıntısı varsa değiştirin.
Arka O-Halkası (11f)	Silindir havasını fan ve atomizasyon havasından ayırır.
Piston O-Halkası (11d)	Tabanca tetiklendiğinde manifoldun arkasındaki küçük hava deliğinde hava sızıntısı varsa değiştirin.
O halkaları hava contası onarım setine 24W390 dahildir	

Aktüatör Kolumun Ayarlanması

NOT: Sıkıştırma somunu ve aktüatör kolu sökülürken veya takılırken yatak mahfazası (4) yerinde olmalıdır.

Bkz. FIGURE 34.

1. Ayarlama somunu (16b), aktüatör kolu (15) ve sıkıştırma somununu (16a) piston çubuğuna (11b) takın.
2. Parçaları, aktüatör kolu (15) ve akışkan keçe çubuğu somunu (E) arasında 0,125 inç (3 mm) boşluk kalacak şekilde konumlandırın. Bu işlem atomize havanın akışkandan önce tepki vermesine imkan sağlar.
3. Ayarlama somununu (16b) aktüatör koluna (15) doğru sıkın. 0,125 inç (3 mm) boşluğun sağlandığından emin olun. Sıkıştırma somununu (16a) sıkın
4. Tabanca Direncini test edin, sayfa.
5. Tabanca tabakası (26) ve hava başlığı/uç koruma tertibatını (25) takın, sayfa 39.
6. Tabancayı manifolda takın. Bkz. sayfa 38.

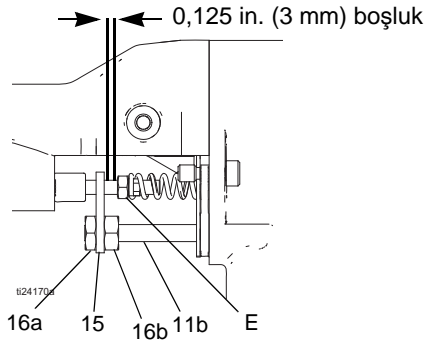


FIG. 34. Aktüatör Kolu Ayarı

Namlunun Çıkartılması

Bkz. FIGURE 36

1. Tabancayı bakım için hazırlayın ve tabancayı manifolddan çıkartın, sayfa 38.
2. Ayarlama somunları (16a, 16b) ve aktüatör kolunu (15) sökün. Bkz. FIGURE 34.
3. İki vidayı (19) gevşetin. Bkz. FIGURE 36.

NOT

Güç kaynağının hasar görmesini önlemek için, tabanca namlusunu (1) tabanca gövdesinden (10) düz olarak çıkarın. Gerekirse, tabancanın gövdesinden kurtarmak için, tabanca namlusunu yanlara doğru hafifçe hareket ettirin.

4. Tabanca gövdesini (10) bir elinizle tutun ve namluyu (1) çabucak gövdeden çekin. Bkz. FIGURE 36.

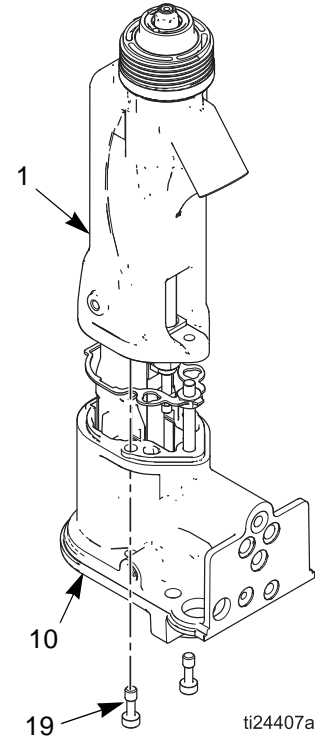


FIG. 35. Namlunun Çıkartılması

Namlunun Monte Edilmesi

Bkz. FIGURE 36

1. Conta (9) ve topraklama yayının (6) yerinde olduğunu ve conta hava deliklerinin düzgün şekilde hizalandığını doğrulayın. Hasarlı ise contayı değiştirin.
2. Yayın güç kaynağı (7) ucundaki yerinde olduğundan emin olun. Güç kaynağının ucuna bol miktarda dielektrik gres sürün. Namluyu (1) güç kaynağının üzerinden tabanca gövdesine (10) takın.
3. İki namlu vidasını (19) karşılıklı ve eşit olarak (tam oturduktan sonra yarım dönüş veya 20 inç libre kadar) sıkın. Aşırı sıkmayın.

NOT

Tabanca namlusuna hasarı gelmesini önlemek için, vidaları (19) aşırı sıkmayın.

4. Aktüatör kolu (15), sıkıştırma somunu (16a) ve ayarlama somununu (16b) takın ve ayarlayın. Bkz. sayfa 42.
5. Tabanca direncini test edin, sayfa 29.
6. Tabanca tabakası (26) ve hava başlığını takın, sayfa 39.
7. Tabancayı manifolda takın. Bkz. sayfa 38.

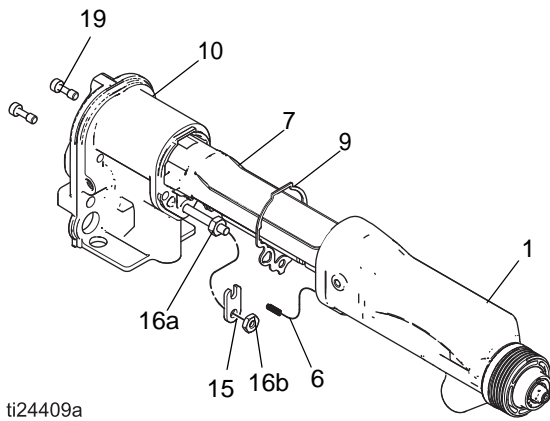


FIG. 36. Namlunun Monte Edilmesi

Güç Kaynağının Çıkartılması ve Değiştirilmesi

- Tabanca gövdesindeki güç kaynağı oyuğunda kir ya da nem olup olmadığını kontrol edin. Temiz, kuru bir bez ile temizleyin.
 - Contayı (9) solventlere maruz bırakmayın.
1. Bkz. **Tabancanın Bakım için Hazırlanması**, sayfa 38.
 2. Bkz. **Namlunun Çıkartılması**, sayfa 42.

NOT

Hasar görmesini önlemek için, güç kaynağı (7) ile çalışırken dikkatli olun.

3. Güç kaynağını (7) elinizle kavrayın. Yanlara doğru hafifçe hareket ettirerek güç kaynağı/türbin donanımını tabanca gövdesinden (10) kurtarın ve sonra dikkatle dışarı doğru düz olarak çekin.

Yalnızca akıllı modellerde: esnek devreyi (30) tabanca gövdesinin üstündeki soketten ayırın.

4. Güç kaynağı ve türbinde hasar olup olmadığını kontrol edin.
5. Güç kaynağını (7) türbinden (8) ayırmak için, 3 telli şerit konektörünü (PC) güç kaynağından ayırın. Bkz. FIGURE 37.

Yalnızca akıllı modellerde: 6-pimli esnek devreyi (30) güç kaynağından ayırın.

Türbini yukarı doğru kaydırarak güç kaynağından ayırın.

6. Bkz. **Güç Kaynağı Direncinin Test Edilmesi**, sayfa 29. Gerekirse güç kaynağını değiştirin. Türbini onarmak için, bkz. **Türbini Çıkarma ve Değiştirme**, sayfa 44.

NOT

Kablonun hasar görmesini ve olası topraklama sürekliliğinin kesintiye uğramasını önlemek için, türbin 3 telli şerit kablosunu (PC) ileri geri eğin, böylece eğilmiş bölüm güç kaynağına bakar ve bu durumda konektör en üsttedir.

7. 3 telli şerit konektörünü (PC) güç kaynağına bağlayın.

Yalnızca akıllı modellerde: 6-pimli esnek devreyi (30) güç kaynağına bağlayın.

Şeridi güç kaynağının altından ileri doğru sokun. Türbini (8) aşağı doğru kaydırarak güç kaynağına (7) takın.

- Güç kaynağı/türbin donanımını tabancanın gövdesine (10) takın. Topraklama şeritlerinin (EE) tabanca gövdesine temas ettiğinden emin olun.

Yalnızca akıllı modellerde: 6-pim esnek devrenin (30) konektörünü tabanca gövdesi üstündeki soket (CS) ile hizalayın. Bkz. FIGURE 37.

Güç kaynağını/türbin tertibatını tabanca gövdesine kaydırırken konektörü sokete güvenli şekilde ittin.

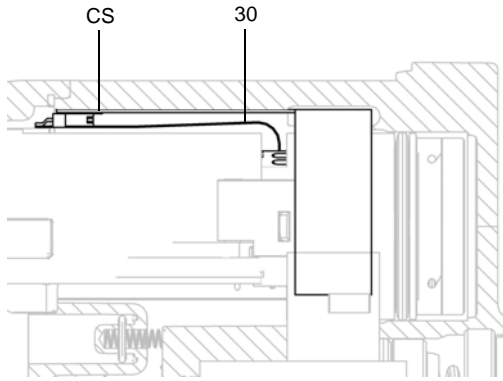


FIG. 37. Esnek Devrenin Bağlanması

- Conta (9), toprak yayı (6) ve güç kaynağı yayının (7a) yerinde olduğundan emin olun. Hasarlı ise contayı (9) değiştirin. Namluyu (1) tabanca gövdesine (10) takın. Bkz. Namlu Kurulumu, sayfa 42.

- Bkz. Tabanca Direncinin Test Edilmesi, sayfa 29.

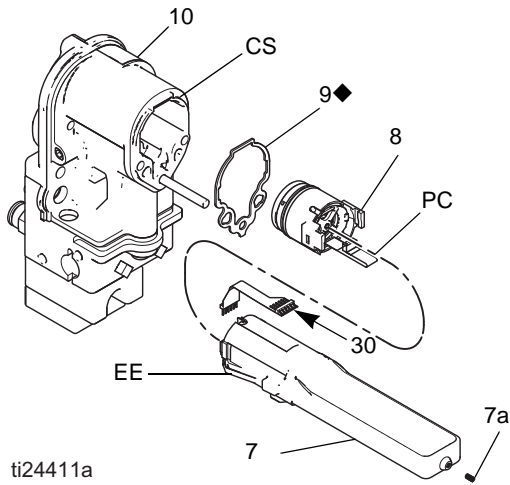


FIG. 38. Güç Kaynağı

Türbini Çıkarma ve Değiştirme

NOT: 2000 saatlik çalışmadan sonra türbin yataklarını değiştirin. Parça No. 24N706 Yatak Setini sipariş edin. Sette bulunan parçalar (◆) sembolüyle işaretlenmiştir. Bkz. FIGURE 38 ila FIGURE 41.

- Bkz. Tabancanın Bakım için Hazırlanması, sayfa 38.
- Güç kaynağını/türbin tertibatını sökün ve türbini devreden ayırın. Bkz. Güç Kaynağının Çıkarılması ve Değiştirilmesi, sayfa 43.
- 3 kablolu konektörün (PC) iki dış terminali arasındaki direnci ölçün; bu değer 2,0-6,0 ohm olmalıdır. Direnç bu aralığın dışındaysa, türbin bobinini (8a) değiştirin.
- Düz ağızlı tornavida kullanarak, kelepçeyi (8h) mahfazadan (8d) çıkartın. İnce bıçak veya tornavida kullanarak başlığı (8f) çıkartın.
- Gerekirse, fanı (8e) döndürün böylece fan kanatları mahfazanın (8d) dört yatak tırnağını (T) temizler. Bkz. FIGURE 39.

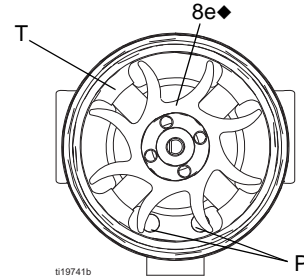


FIG. 39. Fan Yönelimi

6. Fan ve bobin tertibatını (8a) mahfaza (8d) önünden dışarıya ittirin.

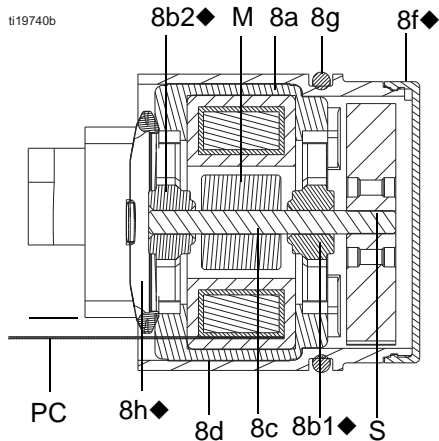


Fig. 40. Türbin Enine Kesidi.

NOT

Mıknatısı (M) veya mili (S) çizmeyin veya bunlara hasar vermeyin. Yatakları sökerken ve yeniden takarken 3 telli konektörü (PC) sıkıştırmayın ya da bu parçaya hasar vermeyin.

7. İş tezgahındaki bobin tertibatını (8a) fan ucu yukarı bakacak şekilde sabit tutun. Geniş ağızlı tornavida kullanarak, fanı (8e) milden (S) çıkartın.
8. Üst yatağı (8b2) sökün.
9. Alt yatağı (8b1) sökün.
10. Yeni alt yatağı (8b1.) milin (S) uzun ucuna takın. Yatağın düz tarafı mıknatıstan (M) uzağa doğru bakmalıdır. Bobini (8a) takın böylece yatak kanatları bobinin yüzeyiyle temas edebilir.
11. Yeni üst yatağı (8b2.) milin kısa ucuna bastırın böylelikle yatak kanatları bobinin yüzeyiyle (8a) temas edebilir. Yatağın düz tarafı bobinden uzağa doğru bakmalıdır.
12. İş tezgahındaki bobin tertibatını (8a) fan ucu yukarı bakacak şekilde sabit tutun. Fanı (8e.) milin (S) uzun ucuna doğru bastırın. Fan kanatları FIGURE 39 ile gösterildiği gibi yönlendirilmelidir.
13. Bobin üzerindeki pimi mahfazadaki oluk ile birlikte hizalarken bobin tertibatını (8a) mahfazanın (8d.) ön tarafına doğru dikkatli bir şekilde bastırın. 3 telli konektör (PC) mahfaza tırnaklarının geniş dişlerinin (W) altına konumlandırılmalıdır.
14. Fanı (8e) döndürün böylece fan kanatları mahfazanın arkasındaki dört yatak tırnağını (T) temizler. Alt mahfazanın kanatlarının (8b1.) tırnaklar ile hizalandığından emin olun.
15. Bobini mahfazaya (8d.) tam olarak oturtun. Kelepečeyi (8h.) sabitleyin, bu işlem tırnakların mahfazadaki oluklara geçmesini sağlar.
16. O-halkasının (8g) yerinde olduğundan emin olun. Başlığı (8f) monte edin.
17. Türbini güç kaynağına takın ve her iki parçayı tabanca gövdesine takın. Bkz. **Güç Kaynağının Çıkartılması ve Değiştirilmesi**, sayfa 43.

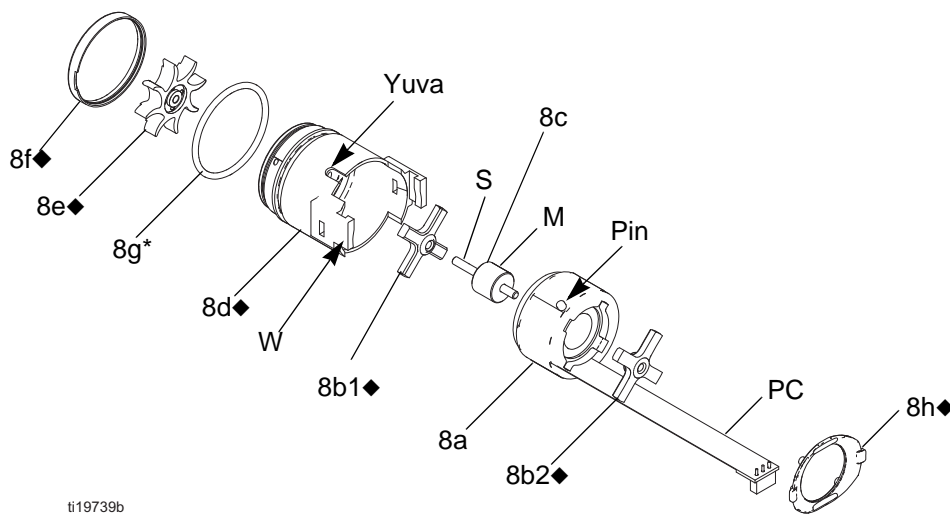
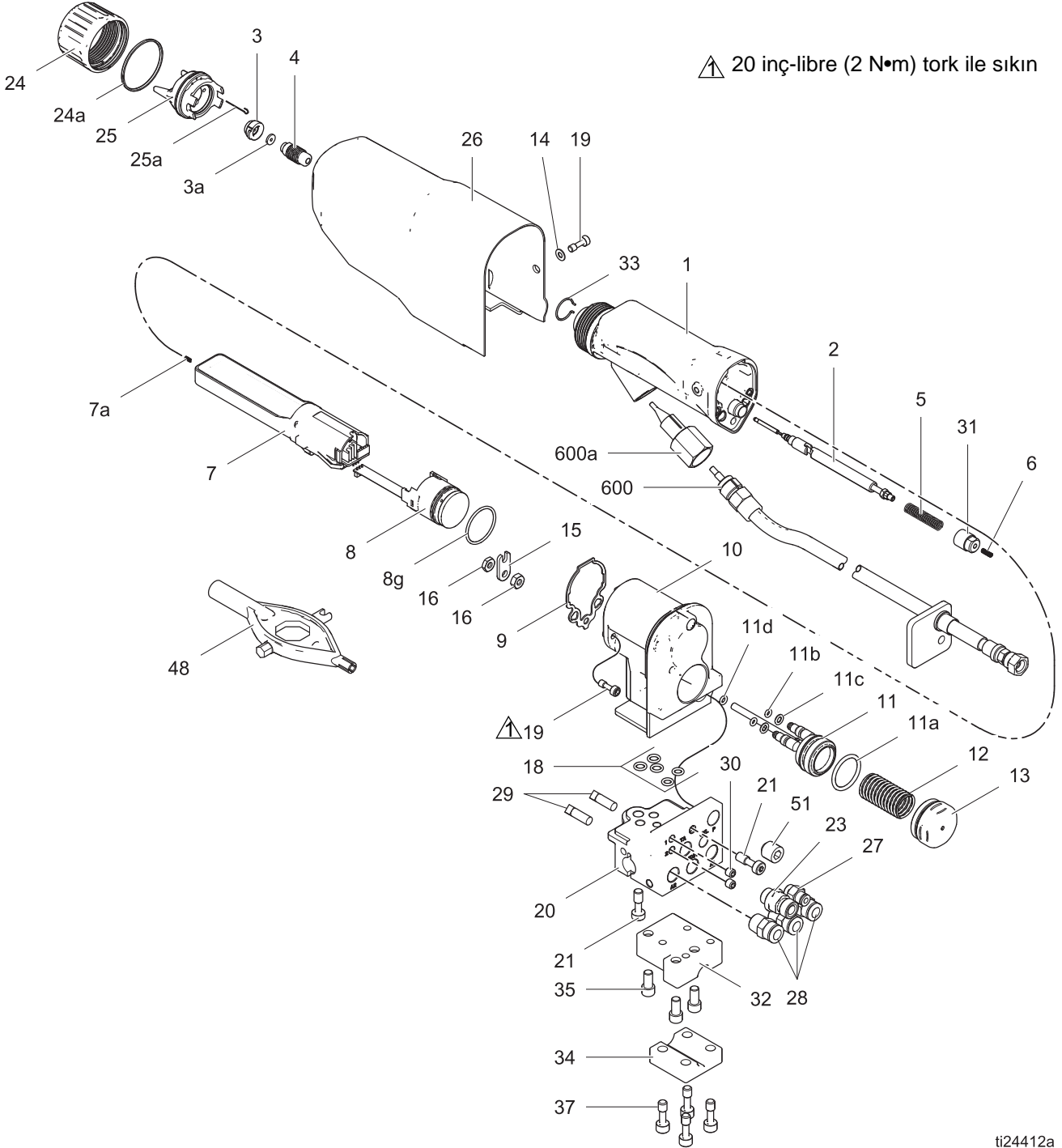


Fig. 41. Türbin

Parçalar

Standart Pro Xp Otomatik Su Bazlı AA Tabanca Modelleri

HA1T18, Arka Manifold



ti24412a

HA1T18, Arka Manifold

Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Miktar	Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Miktar
1	24W874	GÖVDE, tabanca gövdesi (9 dahil)	1	25	24N727	Bkz. Hava Başlığı Tertibatı, sayfa 50	1
2	24N781	İĞNE TERTİBATI, 5 dahil	1	25a	24N643	ELEKTROT, 5'li paket	1
3	AEMxxx AEFxxx	UÇ TERTİBATI; müşterinin seçimi	1	26	24W389	KAPAK, tabaka, Otomatik XP	1
3a	183459	CONTA, uç		27	114263	BAĞLANTI, konektör; erkek	1
4	24N725	KOVAN, yatak	1	28	115950	BAĞLANTI, konektör, 1/4npt (M), 5/16T	3
5	24N782	YAY, akışkan iğnesi	1	29	110465	VİDA, takım	2
6	197624	YAY, baskı	1	30	102207	VİDA, set, SCH	2
7	24N662	GÜÇ KAYNAĞI, 60 kV, WB	1	31	24N785	BAŞLIK, yay, 6 dahil	1
7a	24N979	YAY	1	32*		BRACKET, gerilim giderici, WB borusu	1
8	24N644	Bkz. Türbin Tertibatı , sayfa 51		33	24N747	HALKA, iletken	1
8g■	110073	O-HALKASI, keçe	1	34*		KELEPÇE, gerilim giderici, WB borusu	1
9■◆	24N699	CONTA, namlu	1	35*	GC2248	VİDA, SHDC, SS, 0,250 x 0,50	3
10	24W382	GÖVDE, gövde, Otomatik XP Standart	1	36	116553	GRES, dielektrik; 1 oz (30 ml) tüp (gösterilmiyor)	1
11	24W396	PİSTON, gövde, çalıştırma, otomatik	1	37*	24X482	SABİTLEYİCİ, tutucu (4'lü paket)	1
11a	17B704	O-HALKASI, keçe	1	42▲	179791	ETİKET, uyarı (gösterilmiyor)	1
11b	111504	O-HALKASI, keçe	2	44	276741	ALET, anahtar (gösterilmiyor)	1
11c	112319	O-HALKASI, keçe	2	45	107460	ANAHTAR, bilya uçlu, 4 mm (gösterilmiyor)	1
11d	111508	O-HALKASI, keçe	1	48	112080	ANAHTAR, bilya uçlu, 2 mm (gösterilmiyor)	1
12	112640	YAY, baskı	1	51	117560	VİDA, set, soket	1
13	24W397	BAŞLIK, piston, çalıştırma	1	600	24W599	Bkz. Su Bazlı Akışkan Hortumu , sayfa 50	
14	513505	RONDELA, düz No.10 SST	1	600a	24W599	Bkz. Su Bazlı Akışkan Hortumu , sayfa 50	
15	24W398	KOL, akışkan aktüatörü, XP (16 dahil, miktar 2)	1			▲ Değişirme Uyarısı etiketleri, işaretleri, levhaları ve kartları ücretsiz olarak mevcuttur.	
16	100166	SOMUN, tam altıgen	2			* WB AA Hortum Montajı Setine 24W879 (ayrı olarak satılır) dahildir	
18■	111450	SALMASTRA, O-HALKA	5			■ Hava contası onarım kitine 24W390 (ayrı olarak satılır) dahildir	
19	24N740	VİDA, ES tabancası (2 dahil)	4			◆ Türbin Tertibatına 24N664 (ayrı olarak satılır) dahildir. Bkz. Türbin Tertibatı , sayfa 51.	
20	24W392	MANİFOLD, arka giriş (18, 21, 23, 27, 28, 29, 30, 51 dahil)	1				
21	24W399	VİDA, değiştirilmiş, 1/4-20, XP Otomatik (2'li paket)	2				
23	24W411	BAĞLANTI, Adaptör, M12 TO 1/4, LH, XP	1				
24	24N644	HALKA, tutucu, gövde; 24a dahil	1				
24a■	198307	SIZDIRMAZLIK, u-kabı; UHMWPE	1				

HA1M18, Arka Manifold

Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Miktar	Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Miktar
1	24W874	GÖVDE, tabanca gövdesi (9 dahil)	1	28	115950	BAĞLANTI, konektör, 1/4npt (M), 5/16T	3
2	24N781	İĞNE TERTİBATI, 5 dahil	1	29	110465	VİDA, takım	2
3	AEMxxx	UÇ TERTİBATI;	1	30	245265	DEVRE, esnek	1
	AEFxxx	müşterinin seçimi		31	24N785	BAŞLIK, yay, 6 dahil	1
3a	183459	CONTA, uç		32*		BRAKET, gerilim giderici, WB borusu	1
4	24N725	KOVAN, yatak	1				
5	24N782	YAY, akışkan iğnesi	1	33	24N747	HALKA, iletken	1
6	197624	YAY, baskı	1	34*		KELEPÇE, gerilim giderici, WB borusu	1
7	24N662	GÜÇ KAYNAĞI	1				
7a	24N979	YAY	1	35*	GC2248	VİDA, SHDC, SS, ,250x,50	3
8	24N644	Bkz. Türbin Tertibatı , sayfa 51		36	116553	GRES, dielektrik; 1 oz (30 ml) tüp (gösterilmiyor)	1
8g■	110073	O-HALKASI, keçe	1	37*	24X482	SABİTLEYİCİ, tutucu (4'lü paket)	1
9■◆	24N699	CONTA, namlu	1				
10	24W867	GÖVDE, gövde, AA, alt giriş	1	40▲	16P802	TABELA, uyarı (gösterilmiyor)	1
11	24W396	PISTON, gövde, çalıştırma, otomatik	1	41▲	172479	ETİKET, uyarı (gösterilmiyor)	1
11a	17B704	O-HALKASI, keçe	1	42▲	179791	ETİKET, uyarı (gösterilmiyor)	1
11b	111504	O-HALKASI, keçe	2				
11c	112319	O-HALKASI, keçe	2	43▲	222385	ETİKET, uyarı (gösterilmiyor)	1
11d	111508	O-HALKASI, keçe	1				
12	112640	YAY, baskı	1	44	276741	ALET, anahtar, 4 mm (gösterilmiyor)	1
13	24W397	BAŞLIK, piston, çalıştırma	1	45	107460	ANAHTAR, bilya uçlu (gösterilmiyor)	1
14	513505	RONDELA, düz No.10 SST	1	48	112080	ALET, anahtar, bilya uçlu, 2 mm (gösterilmiyor)	1
15	24W398	KOL, akışkan aktüatörü, XP	1	51	117560	VİDA, set, soket	1
16	100166	SOMUN, tam altıgen	2	80	24W035	KONTROL MODÜLÜ, Pro Xp Otomatik (gösterilmiyor). Bkz. 332989. Ayrı olarak satın alınmalıdır.	1
18■	111450	SALMASTRA, O-HALKA	5				
19	24N740	VİDA, ES tabancası (2 dahil)	4	600	24W599	Bkz. Su Bazlı Akışkan Hortumu , sayfa 50	
20	24W392	MANİFOLD, arka giriş (18, 21, 23, 27, 28, 29, 51 dahil)	1	600a	24W599	Bkz. Su Bazlı Akışkan Hortumu , sayfa 50	
21	24W399	VİDA, değiştirilmiş, 1/4-20, XP Otomatik (2'li paket)	1				
23	24W411	BAĞLANTI, Adaptör, M12 TO 1/4, LH, XP	1				
24	24N793	HALKA, tutucu, gövde; 24a dahil	1				
24a■	198307	SIZDIRMAZLIK, u-kabı; UHMWPE	1				
25	Bkz. Hava Başlığı Tertibatı , sayfa 50		1				
25a	24N643	ELEKTROT, 5'li paket	1				
26	24W388	KAPAK, tabaka, Otomatik XP	1				
27	114263	BAĞLANTI, konektör; erkek	1				

▲ Değişirme Uyarısı etiketleri, işaretleri, levhaları ve kartları ücretsiz olarak mevcuttur.

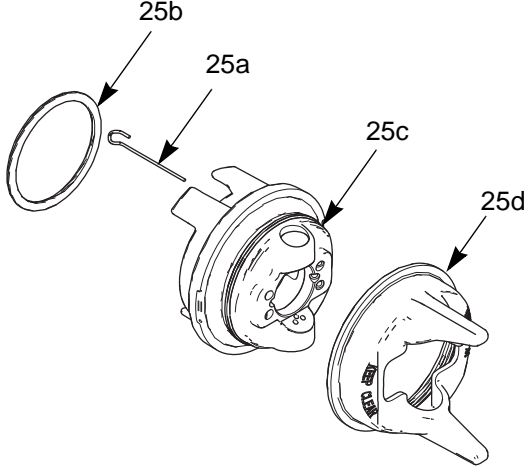
* WB AA Hortum Montajı Setine 24W879 (ayrı olarak satılır) dahildir

■ Hava contası onarım kitine 24W390 (ayrı olarak satılır) dahildir

◆ Türbin Tertibatına 24N664 (ayrı olarak satılır) dahildir. Bkz. **Türbin Tertibatı**, sayfa 51.

Hava Başlığı Tertibatı

Parça No. 24N727 Hava Başlığı Tertibatı

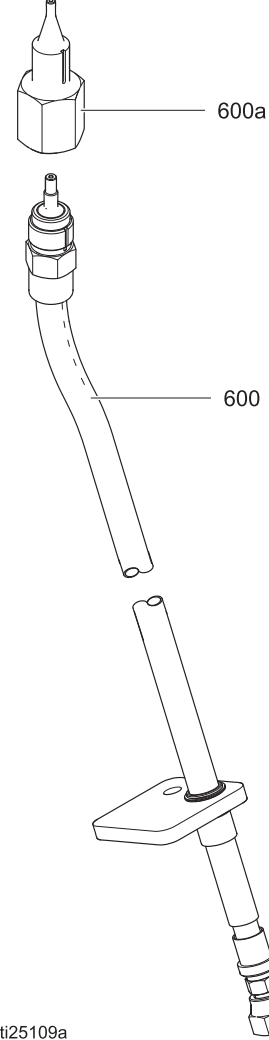


ti18652a

Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Miktar
3a	183459	CONTA, uç (gösterilmiyor) Bkz. sayfa 46.	5
25a	24N643	ELEKTROT, 5'li paket	1
25b	24N734	O-HALKASI; PTFE; 5'li paket (ayrıca 10'lu paket olarak bulunur; 24E459 sipariş edin)	1
25c	-----	HAVA BAŞLIĞI	1
25d	24N726	KORUMA, uç, turuncu	1

Su Bazlı Akışkan Hortumu

Parça No. 24W599 Su Bazlı Akışkan Hortumu

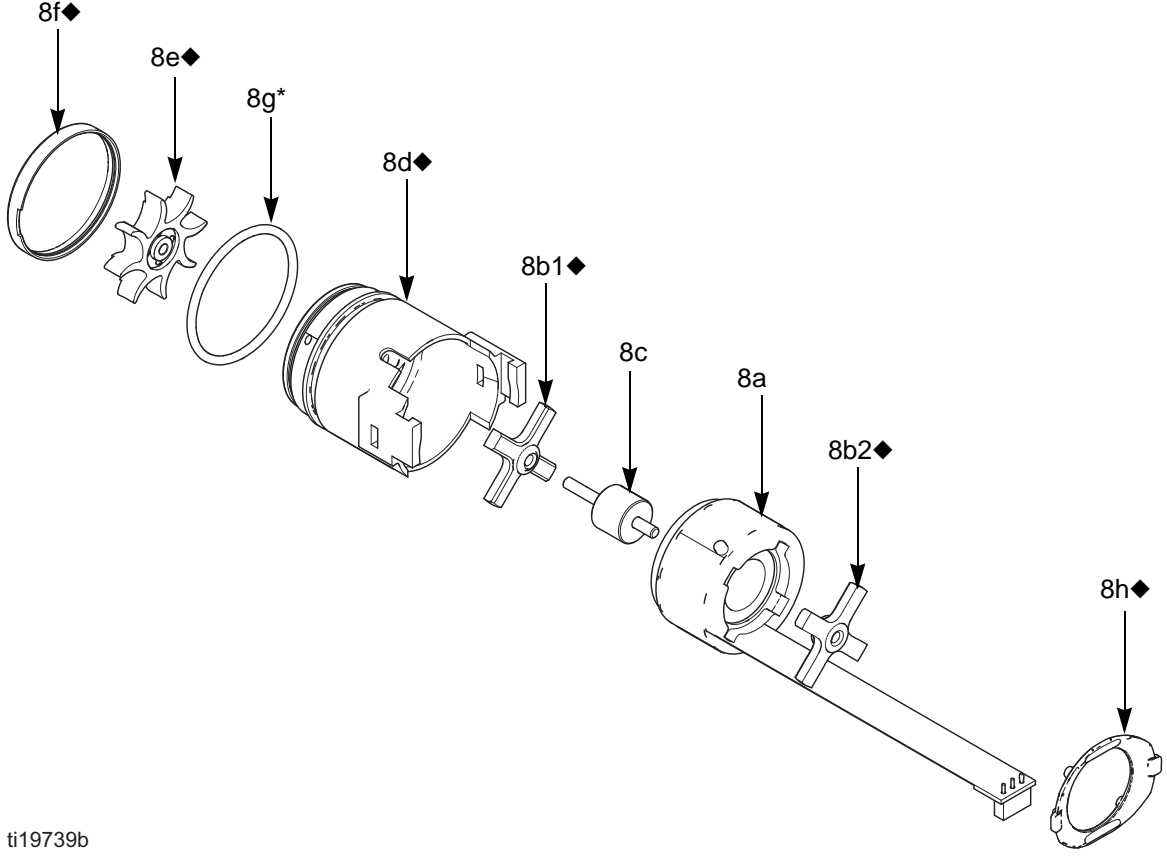


ti25109a

Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Miktar
600		HORTUM, 25 ft (7,6m)	1
600a		BAĞLANTI, konektör, namlu, WB	1

Türbin Tertibatı

Parça No. 24N664 Türbin Tertibatı

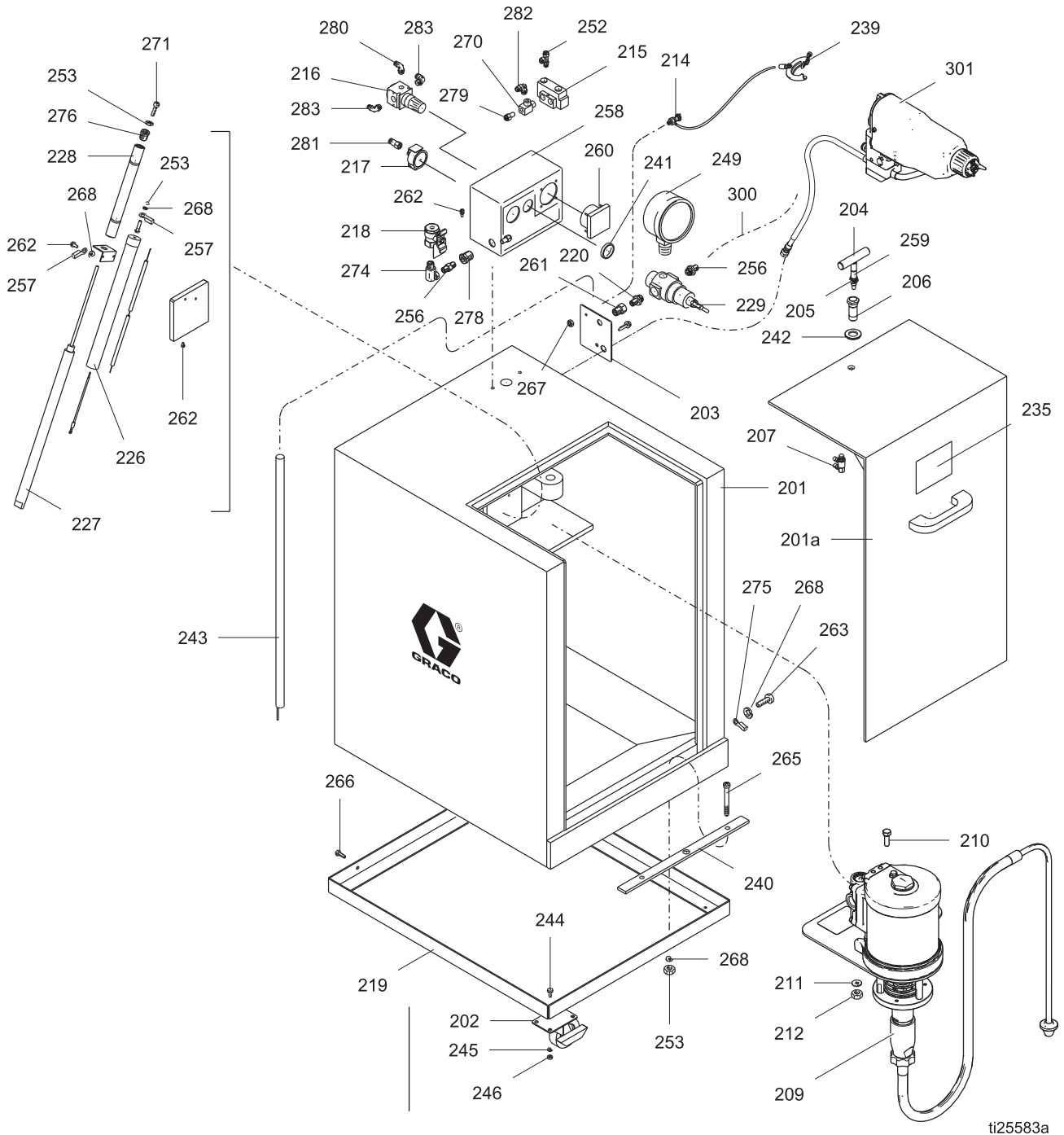


ti19739b

Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Miktar	Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Miktar
8a	24N705	BOBİN, türbin	1	8g*	110073	O HALKASI	1
8b◆	24N706	YATAK SETİ (iki yatak, öge 8e fan ve bir adet öge 8h kelepçesi dahildir)	1	8h◆	24N709	KELEPÇE; 5'li paket (öge 15b dahil bir adet kelepçe)	1
8c	24Y264	MİL SETİ (mil ve mıknatıs içerir)	1	9*◆	24N699	CONTA, namlu (gösterilmiyor) Bkz. sayfa 46.	1
8d◆	24N707	MAHFAZA; öge 8f dahil	1	*		Bu parçalar, ayrı olarak satılan Hava Contası Onarım Kiti 24W390'da bulunur.	
8e◆	-----	FAN; öge 8b parçası	1	◆		Bu parçalar, ayrı olarak satılan Yatak Onarım Kiti 24N706'da bulunur.	
8f◆	-----	KAP; mahfaza; öge 8d parçası	1			Etiketli parçalar ----- ayrı ayrı satılmaz	

WB 3000 İzolasyon Mahfazası

Parça No. 24X288 Su Bazlı İzolasyon Mahfazası; 201-286 ögesi dahil

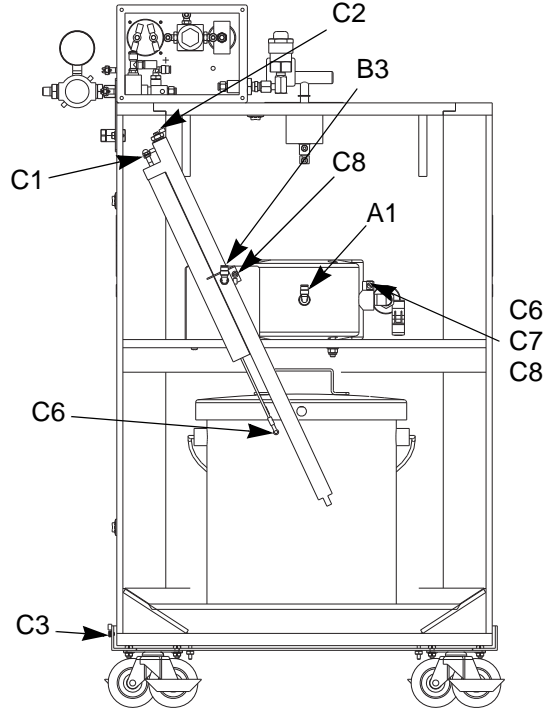
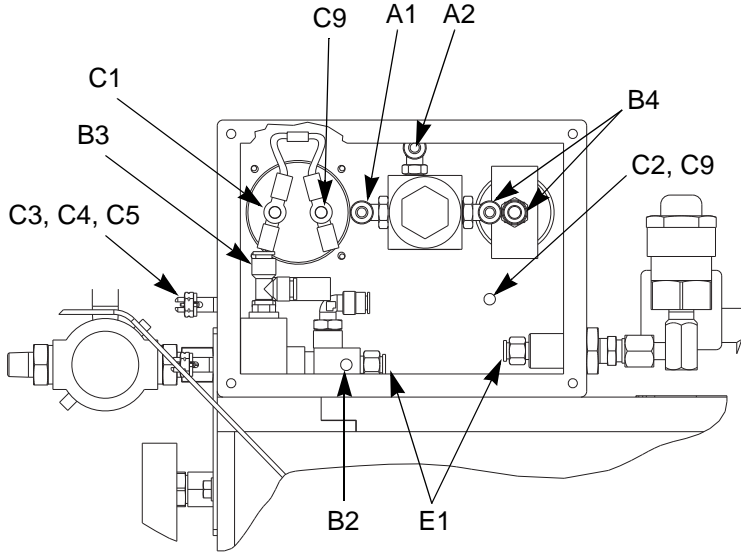


ti25583a

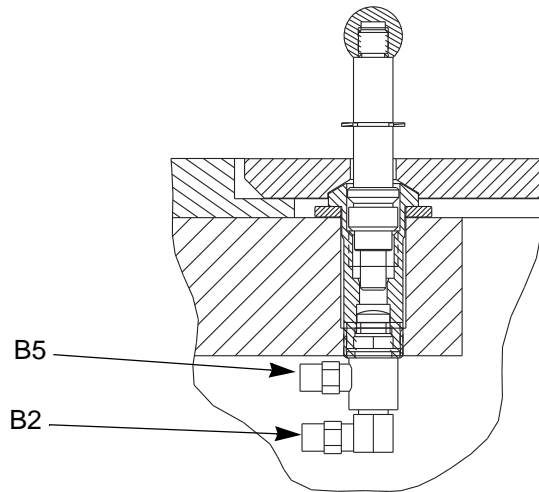
Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Miktar	Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Miktar
201	-----	KABİN, mahfaza; 201a dahil	1	260	237933	SAYAÇ, 0–90 kV	1
201a	15A947	KAPI, kabin	1	261	113336	ADAPTÖR; 1/4 npt	1
202	116993	DÖKÜM KABI, fren	4	262	-----	VİDA, düz başlı;	4
203		PLAKA	1			10–32 x 5/8 inç (16 mm)	
204	15A551	T-KOLU, mandal	1	263	-----	VİDA, düz başlı;	1
205	15A545	SAP, kol, kapı	1			10–32 x 1/4 inç (6 mm)	
206	15A524	MAHFAZA, mandal	1	264	-----	TUTUCU, bağ	3
207	113061	ANAHTAR, ittirmeli, hava	1	265	-----	VİDA, düğme başlı;	2
209	24N548	POMPA, diyafram; sst; bkz. 3A0732	1	266	-----	VİDA, düğme başlı;	2
210	-----	VİDA, altıgen başlı; 5/16–18 x 5,5 inç (140 mm)	2			10–32 x 1,0 inç (25 mm)	
211	-----	RONDELA, düz; 0,344 inç İÇ	2	267	-----	SOMUN, altıgen; M5 x 0,8	2
212	-----	SOMUN, kilit; 5/16–18	2	268	-----	RONDELA, kilit; no. 10	9
214	104029	KULAK, toprak	1	270	116991	BAĞ, çalıştırma, manifold	1
215	116989	VALF, hava	1	271	203953	VİDA, yamalı altıgen başlı	1
216	111804	REGÜLATÖR, hava	1			kapak; 10–24 x 3/8 inç (10 mm)	
217	113060	GÖSTERGE, hava; 1/8 npt	1	272	-----	TEL, 14 gösterge; kırmızı	A/R
218	116473	BİLYALI VALF; 1/4 npt (f)	1	273	-----	TEL, toprak, 14 gösterge; sarı	A/R
219	233824	ARAÇ	1			şeritli yeşil	
220	116473	NİPEL; 1/4 npt x 1/4 npsm	1	274	155541	RAKOR, döner; 1/4 npt	1
226	190410	DİRENÇ, sızdırma	1	275	114261	TERMİNAL, halka; no. 10	1
227	116988	SİLİNDİR ÇUBUĞU	1	276	15A780	TAPA, altıgen başlı	1
228	15A518	MAHFAZA, silindir çubuğu	1	278	117314	PERDE KONEKTÖRÜ; 1/4 npt	1
229	104267	REGÜLATÖR, hava	1	279	113319	KONEKTÖR, boru; 1/4 npt x 3/8 inç (10 mm) DÇ boru	2
230	-----	BURÇ; plastik; 3/4 x 1/2 npt	1				
235▲	15A682	ETİKET, uyarı	1	280	-----	DIRSEK, boru	1
239	222011	TOPRAKLAMA TELİ 25 ft (7,6 m)	1	281	-----	BAĞLANTI, boru; 1/8 npt x 5/32 inç (4 mm) boru	1
240	234018	ŞERİT, topraklama; alüminyum	1	282	-----	DÖNER, boru; 1/4 npt x 1/4 inç (6 mm) boru	4
241	110209	SOMUN, regülatör	11	283	-----	DÖNER, boru; 1/8 npt x 5/32 inç (4 mm) boru	2
242	114051	RONDELA, düz, 3/4"	1				
243	210084	ÇUBUK, toprak	1	286	-----	BORU; 3/8 inç (10 mm) DÇ	A/R
244	-----	VİDA, altıgen başlı; 1/4–20 x 5/8 inç (16 mm)	16	300★	235070	HORTUM, hava, topraklanmış; 0,315 inç (8 mm) İÇ; 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f) sol dişli;	1
245	-----	RONDELA, düz; 1/4 inç (6 mm)	16			paslanmaz çelik örgülü toprak hatlı; 25 ft (7,6 m) uzunlukta	
246	-----	SOMUN, altıgen; 1/4–20	16	301★	HA1T18	TABANCA; bkz. HA1T18 ,	1
247	107257	VİDA, dış-şekillendirme	1			Arka Manifold , sayfa 46	
248	-----	BORU; 1/4 inç (6 mm) DÇ; naylon	A/R			HA1M18	1
249	160430	GÖSTERGE, hava	1			TABANCA, bkz. HA1M18 ,	
251	-----	TEL, 10 gösterge; sarı şeritli yeşil	1			Arka Manifold , sayfa 48	
252	-----	KONEKTÖR, döner bağ; 1/8 npt x 5/32 inç (4 mm) boru	1	▲		Yedek Tehlike ve Uyarı levhaları, etiketler ve kartlar ücretsiz temin edilebilir.	
253	-----	SOMUN, altıgen; 10-32	1	★		Hava hortumu (300) ve tabancası (301) 24X288 İzolasyon Mahfazasına dahil değildir. Yalnızca örnek olması amacıyla verilmiştir. Kova örnek olması için verilmiştir, ancak dahil değildir.	
256	162449	NİPEL, azaltma; 1/2 npt x 1/4 npt	2				
257	101874	TERMİNAL, halka	5				
258	116990	KUTU, kumanda	1				
259	113983	HALKA, tutma; 1/2 inç (13 mm)	1				

Boru ve Kablo Tesisatı

Kontrol Kutusunun Detaylı Görünümü



Kapı Kilit Anahtarının Detaylı Görünümü



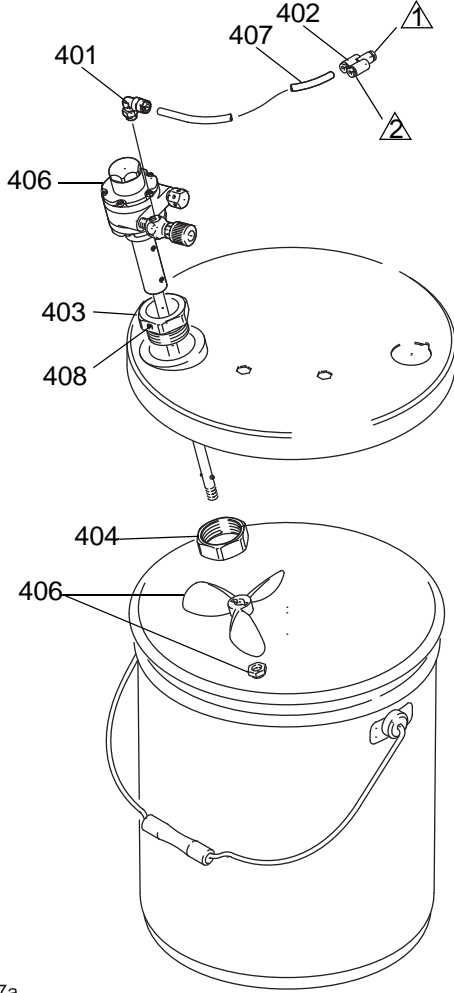
Boru ve Kablo Tesisatı Tablosu

Aşağıda listelenen boru ve kablo tesisatı için bağlantı noktalarını bulmak için diyagramları kullanın

Kod	Parça No.	Uzunluk inç (mm)	Açıklama	Kod	Parça No.	Uzunluk inç (mm)	Açıklama
A1	248	20 (508)	1/4 DÇ boru, pompa için regülatör (216)	C4	239	yok	gerçek toprağa harici toprak kulağından gelen kelepçeli yeşil/sarı 25 ft (7,6 m) toprak teli
A2	248	9 (229)	1/4 DÇ boru, manifold için regülatör (216)	C5	243	yok	toprak sondajı için harici toprağından gelen yeşil/sarı 10 gösterge teli
B2	249	17 (432)	5/32 DÇ boru, kapı kilit anahtarına giden manifold	C6	226	yok	pompa için sızdırmalı dirençten gelen kırmızı teli
B3	249	20 (508)	5/32 DÇ boru, silindir için valf bağı	C7	272	16 (407)	kelepçeli kova kapağı için pompadan gelen kırmızı 14 gösterge
B4	249	5 (127)	5/32 DÇ boru, gösterge (217) için regülatör (216)	C8	272	12 (305)	silindir braketindeki toprak için pompadan (209) gelen kırmızı 14 gösterge teli
B5	249	22 (559)	5/32 DÇ boru, kapı kilit anahtarına giden valf bağı	C9	251	yok	dahili kutu toprak kulağı için sayaçtan (+) gelen yeşil/sarı 10 gösterge teli
C1	272	9 (229)	sayaç için sızdırma direnci üstünden gelen kırmızı 14 gösterge teli	E1	286	4 (102)	3/8 DÇ boru, manifold için perde
C2	251	8 (204)	silindir başlığı için dahili kutu toprağından gelen yeşil/sarı 14 gösterge teli				
C2	273	34 (864)	araba için harici toprağından gelen yeşil/sarı 10 gösterge teli				

Karıştırıcı Seti 245895

Akışkanı karıştırmaya devam etmek ve çökelmeyi önlemek için. 401-408 öğelerini içerir.

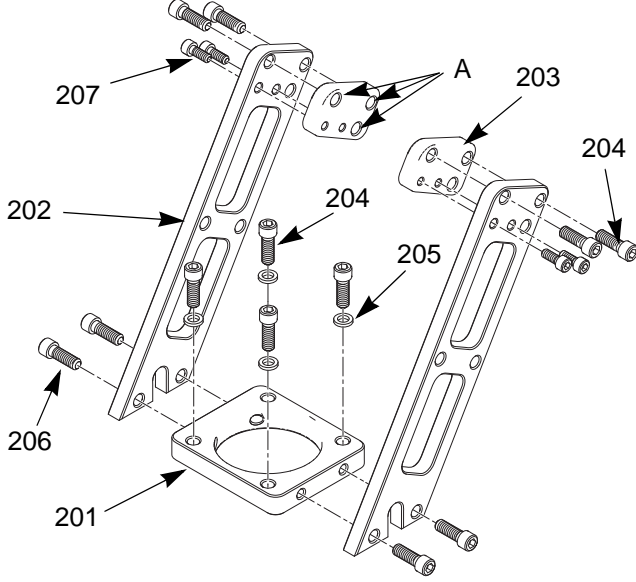


ti2137a

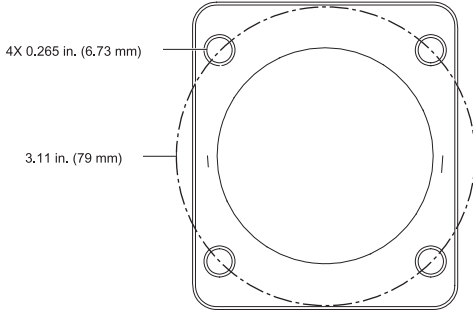
Kod	Parça No.	Uzunluk inç (mm)	Açıklama
401	112698	DİRSEK, döner; 1/8 npt(m) x 1/4 inç (6 mm) DÇ boru	1
402	114158	BAĞLANTI, adaptör, Y; 1/4 inç (6 mm) DÇ boru; mxfx	1
403	193315	BİLEZİK, montaj, karıştırıcı	1
404	193316	SOMUN, bilezik, karıştırıcı	1
405	197298	KAPAK, kovan; 5 gal. (19 litre)	1
406	224571	KARIŞTIRICI; bkz. kılavuz 306565	1
407	yerel olarak satın alın	BORU; naylon; 1/4 inç (6 mm) DÇ; 4 ft (1,22 m)	1
408	110272	VİDA, set, soket başlı; 1/4-20 x 1/4 inç (6 mm)	1

Robot Montaj Braket Düzeneği

Parça No. 24X820 Montaj Braket Düzeneği
İçerdiği parçalar



Kod	Parça No.	Uzunluk inç (mm)	Açıklama
201	---		LEVHA, montaj
202	---		AYAK
203	---		ARA HALKA
204	112222		VİDA, kapak, soket başlı, 1/4-20 x 1.0 in.
205	GC2042		RONDELA, düz
206	111788		VİDA, kapak, soket başlı, 1/4-20 x 0.75 in.
207	17A612		VİDA, kapak, soket başlı, 10-24 x 0.5 in.
	---		Robot adaptör plakaları (gösterilmemektedir; ayrıca sipariş verin); Bkz. Table 4 , sayfa 58



627894a

NOT: Hizalama delikleri (A) herhangi bir tabanca türü için tabancanın 60° veya 90° açıda püskürtülmesini sağlar.

Table 4. Robot adaptör plakaları

Adaptör Plakası	Robot	Cıvata Halkası	Montaj Vidaları	Tespit Pimi Halkası	Tespit Pimleri
24Y128	MOTOMAN EPX1250	27.5 mm (1.083 in)	4X M5 x 0.8	27.5 mm (1.083 in)	5 mm
24Y129	MOTOMAN PX1450	32 mm (1.260 in)	8X M6 x 1.0	---	---
	MOTOMAN EPX2850, Three-roll type				
24Y634	MOTOMAN EPX2050	102 mm (4.02 in)	6X M6 x 1.0	102 mm (4.02 in)	2X 4 mm
	ABB IRB 580				
	ABB IRB 5400				
24Y650	MOTOMAN EPX2700	102 mm (4.02 in)	6X M6 x 1.0	102 mm (4.02 in)	2X 5 mm
	MOTOMAN EPX2800				
	MOTOMAN EPX2900				
	KAWASAKI KE610L				
	KAWASAKI KJ264				
	KAWASAKI KJ314				
24Y172	ABB IRB 540	36 mm (1.42 in)	3X M5	---	---
24Y173	ABB IRB 1400	40 mm (1.58 in)	4X M6	---	---
24Y768	FANUC PAINT MATE 200iA	31.5 mm (1.24 in)	4X M5	31.5 mm (1.24 in)	1X 5 mm
	FANUC PAINT MATE 200iA/5L				
24Y769	FANUC P-145	100 mm (3.94 in)	6X M5	100 mm (3.94 in)	1X 5 mm

Aksesuarlar

Akıllı Model Aksesuarları ve Fiber Optik Kablolar

Parça No.	Açıklama
24W035	Pro Xp Otomatik Kontrol Modülü. Detaylar için bkz. 332989.

Tabanca için Fiber Optik Kablolar

V ögesi için bkz. FIGURE 9 sayfa 17. Tabanca manifoldunu Pro Xp Otomatik Kontrol Modülüne bağlayın. Bkz. 332989.

Parça No.	Açıklama
24X003	Fiber Optik Kablo, 25 ft (7,6 m)
24X004	Fiber Optik Kablo, 50 ft (15 m)
24X005	Fiber Optik Kablo, 100 ft (30,5 m)
Fiber Optik Kablo Onarım Seti	
24W875	Bir kablo tertibatında hasarlı uçları değiştirilmesi gereken parçalar.

Hava Hattı Aksesuarları

Paslanmaz çelik örgülü toprak hatlı (Kırmızı) Topraklanmış Hava Hortumu

100 psi (7 bar, 0,7 MPa) Maksimum Çalışma Basıncı
0,315 inç (8 mm) İÇ; 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f) sol dişli

Parça No.	Açıklama
235068	6ft (1,8m)
235069	15 ft (4,6 m)
235070	25 ft (7,6 m)
235071	36 ft (11 m)
235072	50 ft (15 m)
235073	75 ft (23 m)
235074	100 ft (30,5 m)

Sızdırma Tipi Ana Hava Valfi

300 psi (21 bar, 2,1 MPa) Maksimum Çalışma Basıncı
Kapatıldığı zaman bu valf ile pompa hava motoru arasında sıkışan havayı tahliye eder.

Parça No.	Açıklama
107141	3/4 npt

Hava Hattı Kapatma Valfi

150 psi (10 bar, 1,0 MPa) Maksimum Çalışma Basıncı
Tabancaya giden havayı açmak ya da kapatmak için.

Parça No.	Açıklama
224754	1/4 npsm(m) x 1/4 npsm(f) sol dişli.

Test Ekipmanı

Parça No.	Açıklama
241079	Megaohmmetre. 500 V çıkış, 0,01–2000 megaohm. Toprak sürekliliği ve tabanca direnci testleri için kullanım. Tehlikeli alanlarda kullanılamaz.

Akışkan Hattı Aksesuarları

Su Bazlı Akışkan Hortumu, 3000 psi

Parça No.	Açıklama
24W599	25 ft (7,6 m)
24W077	50 ft (15,2 m)

Sistem Aksesuarları

Parça No.	Açıklama
222011	Topraklama kablosu ile diğer bileşenler ve püskürtme alanındaki ekipmanın topraklanması için toprak kablosu. 12 göstergeli, 25 ft (7,6 m).
186118	İngilizce Uyarı Tabelası. Graco'dan ücretsiz olarak alınabilir.

722886	Boya Direnç Ölçer. Akışkan direnci testi için kullanılır. Bkz. kılavuz 307263. Tehlikeli alanlarda kullanılamaz.
722860	Boya Sondası. Akışkan direnci testi için kullanılır. Bkz. kılavuz 307263. Tehlikeli alanlarda kullanılamaz.

245277	Test Parçası, Yüksek Gerilim Sondası ve kV Sayacı. Bakıma alındıklarında tabancanın elektrostatik gerilimini ve türbin ve güç kaynağının durumunu test etmek için kullanılır. Bkz. kılavuz 309455. Ayrıca 24R038 Dönüştürme Setine gereksinim duyar.
24R038	Gerilim Test Edici Dönüştürme Seti. Pro Xp Tabanca türbini ile kullanım için 245277 Test Parçasını dönüştürür. Bkz. kılavuz 406999.

Tabanca Aksesuarları

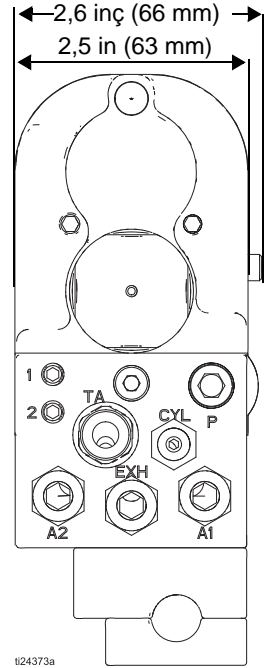
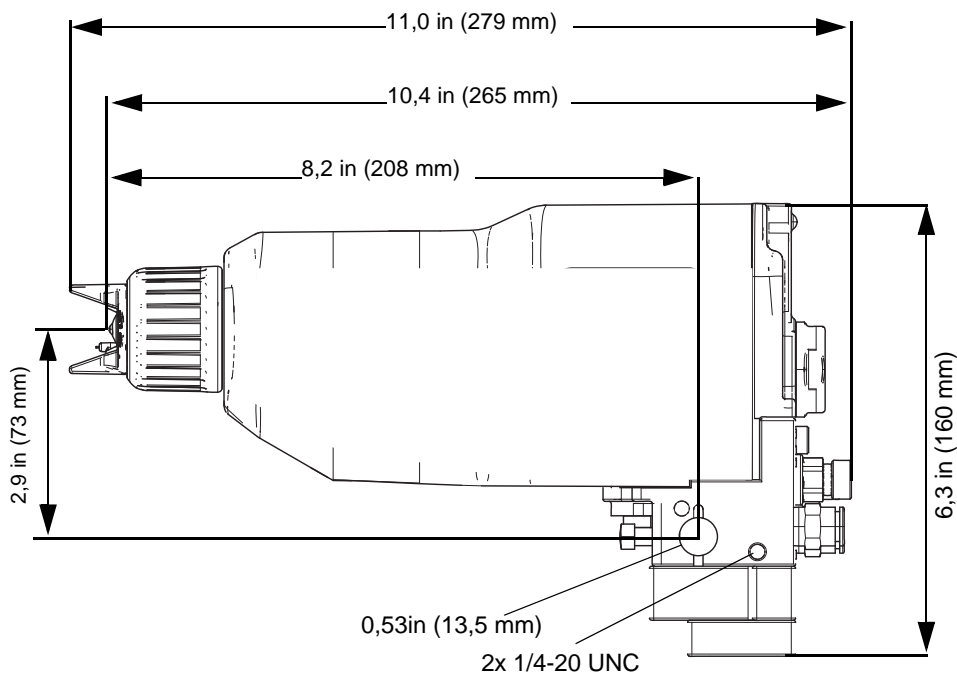
Parça No.	Açıklama
105749	Temizleme fırçası
111265	Silikon olmayan yağlayıcı, 4 oz (113 g)
116553	Dielektrik gres 1 oz (30 ml)
24V929	Tabanca Kapakları

Dönüştürme ve Onarım Setleri

Parça No.	Açıklama
24N319	Yuvarlak Püskürtme Seti. Standart hava destekli boya tabancasını yuvarlak püskürtme havası başlığına dönüştürmek için. Bkz. kılavuz 3A2499.
24W390	Hava Contası Onarım Kiti
24N706	Türbin Yatak Onarım Seti

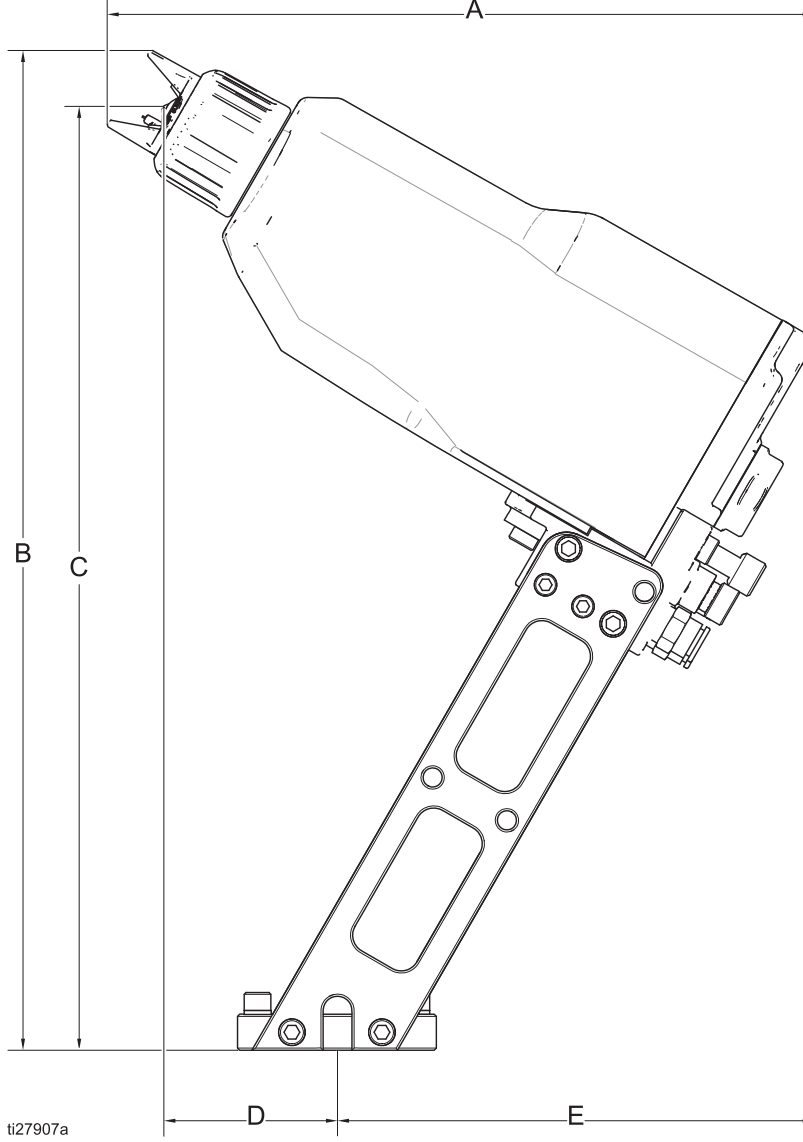
Boyutlar

Arka Giriş Manifoldu



Robot Montaj Tabanca Boyutları

Arka manifold tabanlı robot için tipik konfigürasyon.

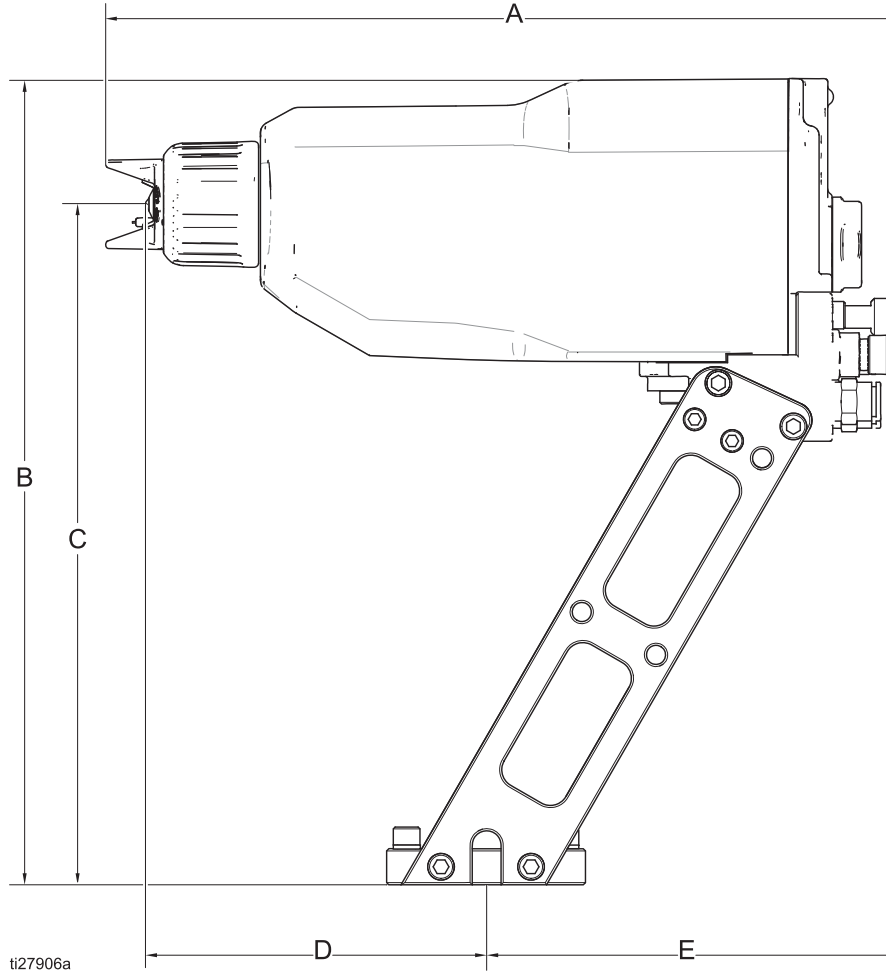


NOT: Robot Montaj Braketi 24X820'de, tabanca 60° püskürtme ayarında gösterilmektedir.

FIG. 42. Boyutlar, Arka Manifoldlu, 60° konuma sahip tabanca

A	B	C	D	E
9.8 in. (24.9 cm)	13.9 in. (35.3 cm)	13.1 in. (33.3 cm)	2.4 in. (6.1 cm)	6.7 in. (17.0 cm)

Arka manifold tabancalı robot için tipik konfigürasyon.



NOT: Robot Montaj Braketi 24X820'de, tabanca 90° püskürtme ayarında gösterilmektedir.

FIG. 43. Boyutlar, Arka Manifoldlu, 90° konuma sahip tabanca

A	B	C	D	E
11.0 in. (27.9 cm)	11.2 in. (28.4 cm)	9.5 in. (24.1 cm)	4.7 in. (11.9 cm)	5.7 in. (14.5 cm)

Püskürtme Ucu Seçim Tablosu

AEM İnce Son Kat Püskürtme Uçları

Düşük ve orta basınç değerlerinde yüksek son kalite uygulamaları için tavsiye edilir. İstenilen ucu, Parça No. AEMxxx'i sipariş edin, burada xxx = aşağıdaki matristen alınan 3 basamaklı sayıdır.

Delik Ölçüsü inç (mm)	Akışkan Çıkışı fl oz/dk (l/dk)		12 inç (305 mm) inç'te (mm) Maksimum Model Genişliği							
	600 psi'de (4,1 MPa, 41 bar)	1000 psi'de (7,0 MPa, 70 bar)	2 - 4 (50 - 100)	4 - 6 (100 - 150)	6 - 8 (150 - 200)	8 - 10 (200 - 250)	10 - 12 (250 - 300)	12 - 14 (300 - 350)	14 - 16 (350 - 400)	16 - 18 (400 - 450)
			Püskürtme Ucu							
0,007 (0,178)	4,0 (0,1)	5,2 (0,15)	107	207	307					
0,009 (0,229)	7,0 (0,2)	9,1 (0,27)		209	309	409	509	609		
0,011 (0,279)	10,0 (0,3)	13,0 (0,4)		211	311	411	511	611	711	
0,013 (0,330)	13,0 (0,4)	16,9 (0,5)		213	313	413	513	613	713	813
0,015 (0,381)	17,0 (0,5)	22,0 (0,7)		215	315	415	515	615	715	815
0,017 (0,432)	22,0 (0,7)	28,5 (0,85)		217	317	417	517	617	717	
0,019 (0,483)	28,0 (0,8)	36,3 (1,09)			319	419	519	619	719	
0,021 (0,533)	35,0 (1,0)	45,4 (1,36)				421	521	621	721	821
0,023 (0,584)	40,0 (1,2)	51,9 (1,56)				423	523	623	723	823
0,025 (0,635)	50,0 (1,5)	64,8 (1,94)				425	525	625	725	825
0,029 (0,736)	68,0 (1,9)	88,2 (2,65)								829
0,031 (0,787)	78,0 (2,2)	101,1 (3,03)				431		631		831
0,033 (0,838)	88,0 (2,5)	114,1 (3,42)								833
0,037 (0,939)	108,0 (3,1)	140,0 (4,20)							737	
0,039 (0,990)	118,0 (3,4)	153,0 (4,59)					539			

* Uçlar suda test edilmiştir.

Diğer basınç değerlerinde (P) akışkan basıncı (Q) şu formülle hesaplanabilir: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ burada QT = seçilen delik ölçüsü için yukarıdaki tablodan alınan 600 psi'deki akışkan çıkışıdır (fl oz/dk).

AEF İnce Son Kat Ön Delikli Püskürtme Uçları

Düşük ve orta basınç değerlerinde yüksek son kalite uygulamaları için tavsiye edilir. AEF uçları, laklar dahil katman inceltme malzemelerinin atomize edilmesine yardımcı olan ön deliğe sahiptir.

İstenilen ucu, Parça No. AEFxxx'i sipariş edin, burada xxx = aşağıdaki matristen alınan 3 basamaklı sayıdır.

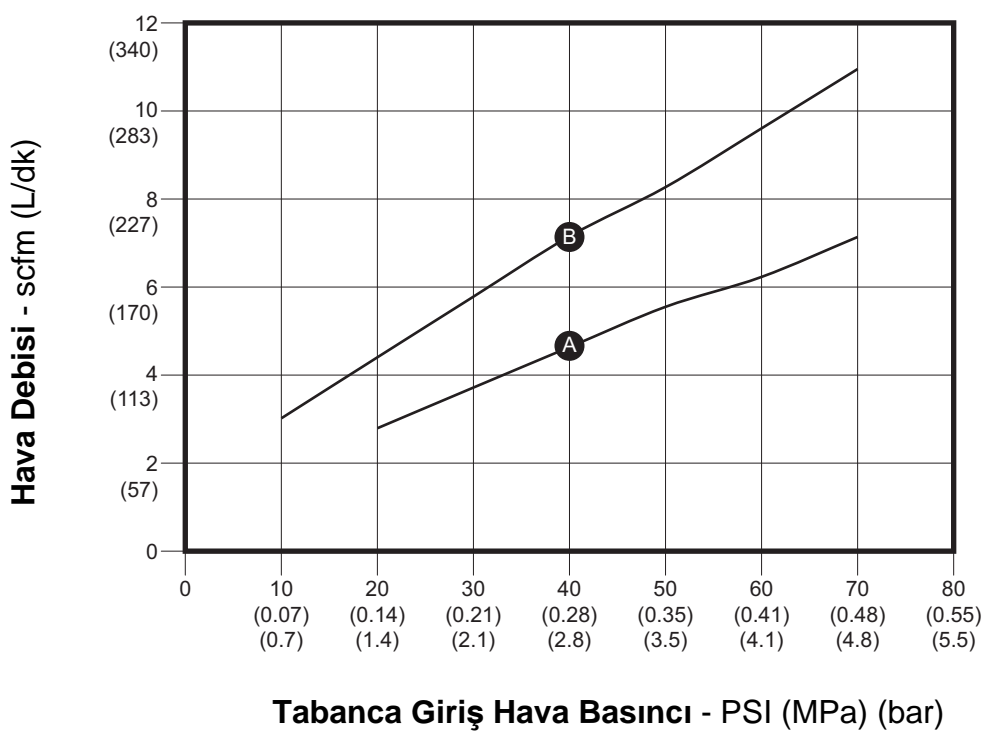
Delik Ölçüsü inç (mm)	Akışkan Çıkışı fl oz/dk (l/dk)		12 inç (305 mm) inç'te (mm) Maksimum Model Genişliği					
	600 psi'de (4,1 MPa, 41 bar)	1000 psi'de (7,0 MPa, 70 bar)	6-8 (150 - 200)	8-10 (200 - 250)	10-12 (250 - 300)	12-14 (300 - 350)	14-16 (350 - 400)	16-18 (400 - 450)
			Püskürtme Ucu					
0,008 (0,203)	8,5 (,025)	11,0 (0,32)	608					
0,010 (0,254)	9,5 (0,28)	12,5 (0,37)	310	410	510	610	710	
0,0012 (0,305)	12,0 (0,35)	16,0 (0,47)	312	412	512	612	712	812
0,014 (0,356)	16,0 (0,47)	21,0 (0,62)	314	414	514	614	714	814
0,016 (0,406)	20,0 (0,59)	26,5 (0,78)		416	516	616	716	

* Uçlar suda test edilmiştir.

Diğer basınç değerlerinde (P) akışkan basıncı (Q) şu formülle hesaplanabilir: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ burada QT = seçilen delik ölçüsü için yukarıdaki tablodan alınan 600 psi'deki akışkan çıkışıdır (fl oz/dk).

Hava Debisi

Tabanca için, 6 scfm (170 l/dk) türbin hava debisi gerekir (bkz. **Hava Debisi**). Aşağıdaki grafikte ek hava tüketimi gösterilmektedir. Örneğin 30 psi giriş hava basıncında, tabanca yaklaşık 4 scfm (113 l/dk) atomizasyon havası kullanır. Toplam 10 scfm (280 l/dk) hava tüketimi için bu miktarı türbin havasına ekleyin. Tipik olarak, doğru uç seçildiğinde AA tabancaları ek fan havasına gerek duymaz.



- A** Atomizasyon Havası
- B** Fan Havası

Teknik Veriler

Pro Xp Otomatik Su Bazlı AA Boya Tabancası		
	ABD	Metrik
Maksimum sıvı çalışma basıncı	3000 psi	21 MPa, 210 bar
Maksimum hava çalışma basıncı	100 psi	0.7 MPa, 7 bar
Maksimum akışkan çalışma sıcaklığı	120°F	48°C
Boya dirençlilik aralığı	iletken su bazlı akışkan	
Kısa devre akımı çıkışı	125 mikroamper	
Tabanca Ağırlığı (Yaklaşık)	2,7 lb	1,2 kg
Gerilim Çıkışı		
Standart Modeller	60 kV	
Akıllı Modeller	30-60 kV	
Gürültü (dBa)		
Ses Gücü (ISO Standardı 9216'ya göre ölçülen)	40 psi'de: 90,4 dB(A) 100 psi'de: 105,4 dB(A)	0,28 MPa, 2,8 bar'da: 90,4 dB(A) 0,7 MPa, 7 bar'da: 105,4 dB(A)
Ses Basıncı (tabancadan 1 m mesafede ölçülen)	40 psi'de: 87 dB(A) 100 psi'de: 99 dB(A)	0,28 MPa, 2,8 bar'da: 87 dB(A) 0,7 MPa, 7 bar'da: 99 dB(A)
Giriş/Çıkış Boyutları		
Türbin hava giriş bağlantısı, sol dişli	1/4 npsm(m)	
Atomizasyon hava giriş bağlantısı	5/16 inç DÇ naylon boru	
Fan hava giriş bağlantısı	5/16 inç DÇ naylon boru	
Silindir hava giriş bağlantısı	5/32 inç DÇ naylon boru	
Yü/Dü gerilim seçicisi hava girişi bağlantıları	5/32 inç DÇ naylon boru	
Sıvı giriş bağlantısı	Su Bazlı Hortum Bağlantısı	
Yapı Malzemeleri		
Islak parçalar	Paslanmaz Çelik; Naylon, Asetal, Ultra-Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen, Floroelastomer, PEEK, Tungsten Karbür, Polietilen	

California Proposition 65

KALİFORNİYA SAKINLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu. – www.P65warnings.ca.gov.

Graco Pro Xp Garantisi

Graco, bu belgede başvuruda bulunulmakta olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan tüm ekipmanlarda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onarır ya da değiştirir. Ancak, namlu, tabanca gövdesi, tetik, askı, dahili güç kaynağı ve alternatördeki (türbin yatakları hariç) her türlü kusur satış tarihinden itibaren otuz altı ay içinde onarılır ve değiştirilir. Ancak bu garanti, sadece ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrif veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco gerek Graco ekipmanının Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerek Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için, kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili bayisine iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Ekipman, nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

İŞBU GARANTİ TEK VE ÖZELDİR VE HERHANGİ BİR AMACA UYGUNLUK VE SATILABİLİRLİK İLE İLGİLİ OLANLAR DA DAHİL OLMAK ÜZERE, AÇIKÇA VEYA İMA YOLUYLA BELİRTİLMİŞ OLAN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir yasal çözüm yolunun (arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kar kayıpları, satış kayıpları, kişilerin ya da mülkün zarar görmesi ya da diğer tüm arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil, ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü girişim satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN FAKAT GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUAR, EKİPMAN, MALZEME VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE İMA EDİLEN HİÇBİR TİCARİ VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİLERİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan, ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) var ise kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca ekipman temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların sağlanması, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN Graco dağıtıcınıza başvurun veya en yakın dağıtıcınızı öğrenmek için şu telefonu arayın.
Telefon: 612-623-6921 veya Ücretsiz Hat: 1-800-328-0211 Faks: 612-378-3505

*Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basım sırasında mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.
Graco, önceden haber vermeden değişiklik yapma hakkını saklı tutar.*

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 333013

Graco Merkezleri: Minneapolis
Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya, Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2014, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com

Revizyon J, Aralık 2020