

## Pro Xp<sup>TM</sup> Auto AA Püskürtme Tabancası

3A3040K

TR

**Sınıf I, Bölüm kullanımı için Otomatik Elektrostatik Tabanca Grup D püskürtme malzemeleri kullanan Tehlikeli Konumlar I.**

**IIA Grubu püskürtme malzemeleri kullanan Grup II, Bölge 1 Patlayıcı Atmosfer Yerlerinde kullanım için Otomatik Elektrostatik Tabanca.**

**Yalnızca ticari kullanım içindir.**

100 psi (0,7 MPa, 7 bar) Maksimum Hava Girişi Basıncı

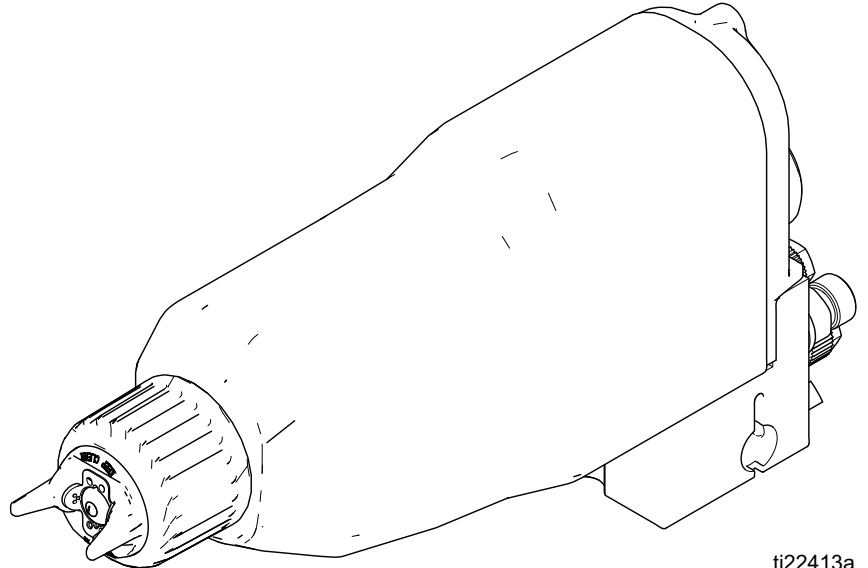
3000 psi (21 MPa, 210 bar) Maksimum Çalışma Akışkan Basıncı



### Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki ve ilgili kılavuzlardaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.

Bkz. sayfa2 **İçindekiler Tablosu** ve sayfa 3 **Modeller.**



ti22413a

# İçindekiler Tablosu

<b>Modeller</b> .....	<b>3</b>	<b>Elektrikli Testleri</b> .....	<b>24</b>
<b>Uyarılar</b> .....	<b>4</b>	Tabanca Direncinin Test Edilmesi .....	24
<b>Giriş</b> .....	<b>7</b>	Güç Kaynağı Direncinin Test Edilmesi .....	24
Elektrostatik AA Püskürtme Tabancası		Kovan Direncinin Test Edilmesi .....	25
Nasıl Çalışır .....	7	<b>Sorun Giderme</b> .....	<b>26</b>
Püskürtme Fonksiyonunun Çalıştırılması .....	7	Püskürtme Kalıbı Sorun Giderme .....	26
Elektrostatiklerin Çalıştırılması .....	7	Tabanca İşletim Sorun Giderme .....	27
Tabanca Özellikleri ve Seçenekleri .....	7	Elektrikliyle İlgili Sorun Giderme .....	29
Akıllı Tabanca Özellikleri .....	7	<b>Onarım</b> .....	<b>30</b>
Sisteme Genel Bakış .....	8	Tabancanın Bakım için Hazırlanması .....	30
Tipik Sistem Kurulumu .....	8	Tabancayı Manifolddan Çıkartma .....	30
Tabanca Hakkında Genel Bilgi .....	9	Tabancayı Manifolda Takma .....	31
<b>Kurulum</b> .....	<b>10</b>	Hava Başlığı/Meme Kelebeği, Püskürtme Memesi ve Akışkan Yatak Muhafazası Değişimi .....	31
Sistemin Kurulması .....	10	Elektrodu Değiştirme .....	33
Uyarı İşaretleri .....	10	Akışkan Borusunun Değiştirilmesi .....	33
Püskürtme Kabinini Havalandırın .....	10	Akışkan Filtresinin Değiştirilmesi .....	34
Hava Hattı Aksesuarlarının Monte Edilmesi .....	10	Sıvı İğnesinin Değiştirilmesi .....	34
Akışkan Hattı Aksesuarlarının Monte Edilmesi .....	10	Piston Tamiri .....	36
Tabancayı Takın .....	12	Aktüatör Kolunun Ayarlanması .....	37
Pro Xp Auto Kontrol Modülünün Monte Edilmesi .....	12	Kovanın Çıkartılması .....	37
Hava ve Akışkan Hatlarını Bağlayın .....	12	Kovanın Monte Edilmesi .....	38
Manifold Bağlantıları .....	13	Güç Kaynağının Çıkartılması ve Değiştirilmesi .....	38
Fiber Optik Kablo Bağlantısı .....	14	Türbini Çıkarma ve Değiştirme .....	39
Topraklama .....	15	<b>Parçalar</b> .....	<b>41</b>
Tabanca Elektrikli Topraklamayı Kontrol Edin .....	15	Standart Pro Xp Auto AA Tabanca Modelleri .....	41
Sıvı Direncinin Kontrol Edilmesi .....	16	Akıllı Pro Xp Auto AA Tabanca Modelleri .....	43
Akışkan Viskozitesinin Kontrol Edilmesi .....	17	Hava Başlığı Tertibatı .....	45
Kumaş Kapak Takılması .....	17	Türbin Tertibatı .....	46
Ekipmanı Kullanmadan Önce Yıkayın .....	17	Robot Montaj Baraket Tertibat .....	47
<b>Çalıştırma</b> .....	<b>18</b>	<b>Aksesuarlar</b> .....	<b>49</b>
Basınç Tahliyesi Prosedürü .....	18	<b>Boyutlar</b> .....	<b>52</b>
Çalıştırma .....	18	Robot Montaj Tabanca Boyutları .....	53
Püskürtme Memesi Seçimi .....	18	<b>Püskürtme Memesi Seçim Tablosu</b> .....	<b>57</b>
Püskürtme Memesini Monte Edin .....	19	AEM Son Kat Püskürtme Makinesi Memeleri .....	57
Atomizasyon Akışkan Basıncının Ayarlanması .....	19	AEF Son Kat Ön Delikli Püskürtme Memeleri .....	58
Elektrostatiklerin Ayarlanması .....	20	Dairesel Püskürtme Memeleri .....	58
Püskürtme .....	20	Tavsiye Edilen Filtre Boyutları .....	59
Yalnızca Sıvının Tetiklenmesi .....	20	<b>Hava Akışı</b> .....	<b>60</b>
Kapatma .....	20	<b>Teknik Özellikler</b> .....	<b>61</b>
<b>Bakım</b> .....	<b>21</b>	<b>California Teklifi 65</b> .....	<b>61</b>
Günlük Bakım ve Temizlik Kontrol Listesi .....	21	<b>Graco Pro Xp Garanti</b> .....	<b>62</b>
Yıkama .....	21		
Tabancanın Dışını Temizleme .....	22		
Püskürtme Tabancasını Temizleme .....	22		
Sıvı Sızıntısını Kontrol Etme .....	23		

## Modeller

Parça No.	kV	Model	Manifold Montajı
HA1M10	85	Akıllı	Arka
HA1T10	85	Standart	Arka
HA2M10	85	Akıllı	Alt
HA2T10	85	Standart	Alt

## Onaylar



0,24 mJ  
FM14ATEX0081  
EN 50050-1  
Ta 0°C-50°C



## İlgili Kılavuzlar

Kılavuz No.	Açıklama
332989	Talimatlar - Pro Xp Auto Kontrol Modülü

# Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın montajı, kullanımı, topraklaması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike sembolleri prosedüre özel riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, bu Uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmamış olan ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar, kılavuzun tüm bölümlerinde geçerli olan yerlerde görülebilir.

## ⚠ UYARI






### ELEKTRİKLİ ÇARPMASI, YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ

Çalışma alanındaki solvent ve boya dumanları gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Yangın, patlama ve elektrikli çarpma tehlikesini önlemeye yardımcı olmak için:

- Elektrostatik ekipman, sadece bu kılavuzdaki gereklilikleri anlayan eğitimli ve kalifiye personel tarafından kullanılmalıdır.
- Tüm ekipmanı, personeli, püskürtme yapılacak nesneyi ve püskürtme alanındaki veya bu alana yakın iletken nesnelere topraklayın. Direnç 1 megaohm'u aşmamalıdır. Bkz. **Topraklama** talimatları.
- Yalnızca topraklanmış Graco iletken hava beslemesi hortumlarını kullanın.
- İletken ve topraklanmış olmadıkları sürece kova astarlar kullanmayın.
- Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz **kullanımı derhal durdurun**. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın.
- Tabanca direnci, hortum direnci ve elektrik topraklamasını günlük olarak kontrol edin.
- Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın ve temizleyin.
- Tabancanın hava beslemesini hava sirkülasyonu kesilirse çalışmayacak şekilde kilitleyin.
- Ekipmanı yıkarken veya temizlerken en yüksek olası parlama noktasına sahip temizleme solventlerini kullanın.
- Ekipmanın dışını temizlemek için, temizleme solventleri ortam sıcaklığının en az 15°C (59°F) üstünde parlama noktasına sahip olmalıdır.
- Ekipmanı yıkarken, temizlerken veya bakım yaparken daima elektrostatikleri kapatın.
- Pilot alevleri, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın.
- Ortamda yanıcı dumanlar varsa prize güç kablosu takmayın/prizden çıkarmayın ve ışıkları açmayın/kapatmayın.
- Püskürtme alanını solvent, paçavra ve benzin dahil her tür kirden temizleyin.
- Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.

# UYARI

  	<p><b>CİLDE PÜSKÜRME TEHLİKESİ</b></p> <p>Tabancadan, hortumdaki sızıntılardan veya delinmiş komponentlerden fıskıran yüksek basınçlı sıvı, cildi keserek içine nüfuz eder. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. <b>Derhal cerrahi tedavi görün.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Meme kelebeği ya da tetik kelebeği takılı olmadan püskürtme yapmayın.</li> <li>• Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini devreye alın.</li> <li>• Tabancayı herhangi bir kişiye veya vücut uzvuna doğrultmayın.</li> <li>• Elinizi püskürtme memesinin üzerine koymayın.</li> <li>• Sızıntıları elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın.</li> <li>• Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan <b>Basınç Tahliyesi Prosedürü</b>'nü uygulayın.</li> <li>• Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın.</li> <li>• Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.</li> </ul>
 	<p><b>EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ</b></p> <p>Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Yorgun olduğunuzda veya ilaç veya alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.</li> <li>• En düşük derecelendirmeli sistem komponentinin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. <b>Teknik Özellikler.</b></li> <li>• Ekipmanın ıslak parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. <b>Teknik Özellikler.</b> Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzeme hakkında daha fazla bilgi edinmek için, distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formu (SDS) isteyin.</li> <li>• Ekipmana enerji verilmişken veya ekipman basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin.</li> <li>• Ekipman kullanımda değilken tüm ekipmanları kapatın ve <b>Basınç Tahliyesi Prosedürü</b> uygulayın.</li> <li>• Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.</li> <li>• Ekipman üzerinde herhangi bir değişiklik veya modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.</li> <li>• Tüm ekipmanların, kullanıldıkları ortam için sınıflandırıldığından ve onaylandığından emin olun.</li> <li>• Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.</li> <li>• Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.</li> <li>• Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.</li> <li>• Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.</li> <li>• Yürürlükteki tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.</li> </ul>

# ! UYARI



## PLASTİK PARÇALAR TEMİZLİK ÇÖZÜCÜSÜ TEHLİKESİ

Birçok kimyasal çözücü (solvent) plastik parçalara zarar verebilir ve bozulmalarına yol açabilir, bu da ciddi yaralanmalara veya tesisin hasar görmesine neden olabilir.

- Plastik malzemeli yapısal veya basınç altında çalışan parçaları temizlemek için sadece uyumlu solventler kullanın.
- Bu ve diğer tüm ekipman talimat kılavuzunda bkz. **Teknik Özellikler**. Uyumluluk ile ilgili bilgi ve öneriler için solvent üreticisine danışın.



## ZEHİRLİ SIVI YA DA DUMANLAR TEHLİKESİ

Zehirli sıvılar ya da dumanlar göze ya da cilde sıçraması, bunların yutulması ya da solunması durumunda ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme sebep olabilir.

- Kullandığınız akışkanın kendine özgü tehlikelerini öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formunu (MSDS) okuyun.
- Tehlikeli akışkanları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelere göre bertaraf edin.



## KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN

Çalışma alanındayken gözlerin hasar görmesi, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Bu koruyucu ekipman, bunlarla sınırlı olmamak kaydıyla şunları içerir:

- Koruyucu gözlük ve işitme koruması.
- Sıvı ve solvent üreticisi tarafından önerilen maskeler, koruyucu kıyafetler ve eldivenler

# Giriş

## Elektrostatik AA Püskürtme Tabancası Nasıl Çalışır



Bu, havalı boya tabancası değildir. Deriye enjeksiyon ve sıvı sıçraması gibi basınçlı sıvıdan kaynaklanan ciddi yaraların önlenmesine yardım etmek için sayfa 5'teki 5.

Elektrostatik hava destekli püskürtme tabancası, havasız ve havalı püskürtme kavramlarını birleştirmektedir. Püskürtme memesi, konvansiyonel havasız püskürtme memesi gibi sıvıyı bir fan kalıbıyla biçimlendirir. Hava başlığından gelen hava, sıvıyı daha da atomize ederek düzgün bir kalıp oluşturulmasını sağlar.

Bu tabancanın yüksek çalışma akışkan basıncı, yüksek oranda katı madde içeren malzemelerin atomize edilmesi için gerekli gücü sağlar.

## Püskürtme Fonksiyonunun Çalıştırılması

Minimum 60 psi (0,42 MPa, 4,2 bar) hava basıncının tabanca manifoldunun silindiri hava bağlantı elemanına (SİLİNDİR) uygulanması tabanca pistonunu geri çeker, bu ise piston hava valflerini ve kısa bir süre sonra akışkan iğnesini açar. Tabanca tetiklenirken bu özellik uygun havayı öne ve geriye almayı sağlar. Silindir havası kapatıldığında yay piston konuma geri döner.

## Elektrostatiklerin Çalıştırılması

Elektrostatiklerin çalıştırılması için, hava basıncını Graco Topraklanmış Türbin Hava Hortumu üzerinden tabanca manifoldu türbin hava bağlantı elemanına (TA) uygulayın. Hava manifolda girer ve güç kaynağı türbininin girişine yönlendirilir. Hava türbini döndürür, bu ise dahili yüksek gerilim güç kaynağına elektrikli gücü sağlar. Püskürtme tabancası elektroduyla sıvı yüklenir. Yüklenen sıvı en yakın topraklanmış nesneye doğru çekilir ve tüm yüzeyleri sararak eşit olarak kaplar.

## Tabanca Özellikleri ve Seçenekleri

- Tabancanın tam gerilim ayarı 85kV'dır.
- Tabanca resiprokator ile kullanım için tasarlanmıştır ve doğrudan 1/2 inç (13 mm) mile monte edilebilir. Ek baraketlerle, tabanca robotik uygulamalara monte edilebilir.
- Tabancanın hızlı söküm tasarımı, tabancaya giden hava hatlarının sökülmesine gerek kalmadan çıkartılmasını sağlar.
- Hareket etme solenoidlerine uygun sinyali gönderen ayırıcı bir kontrol ünitesi ile tabanca fonksiyonları aktive edilebilir.

## Akıllı Tabanca Özellikleri

Pro Xp Auto Kontrol Modüllü akıllı tabanca modelleri şunları yapabilir:

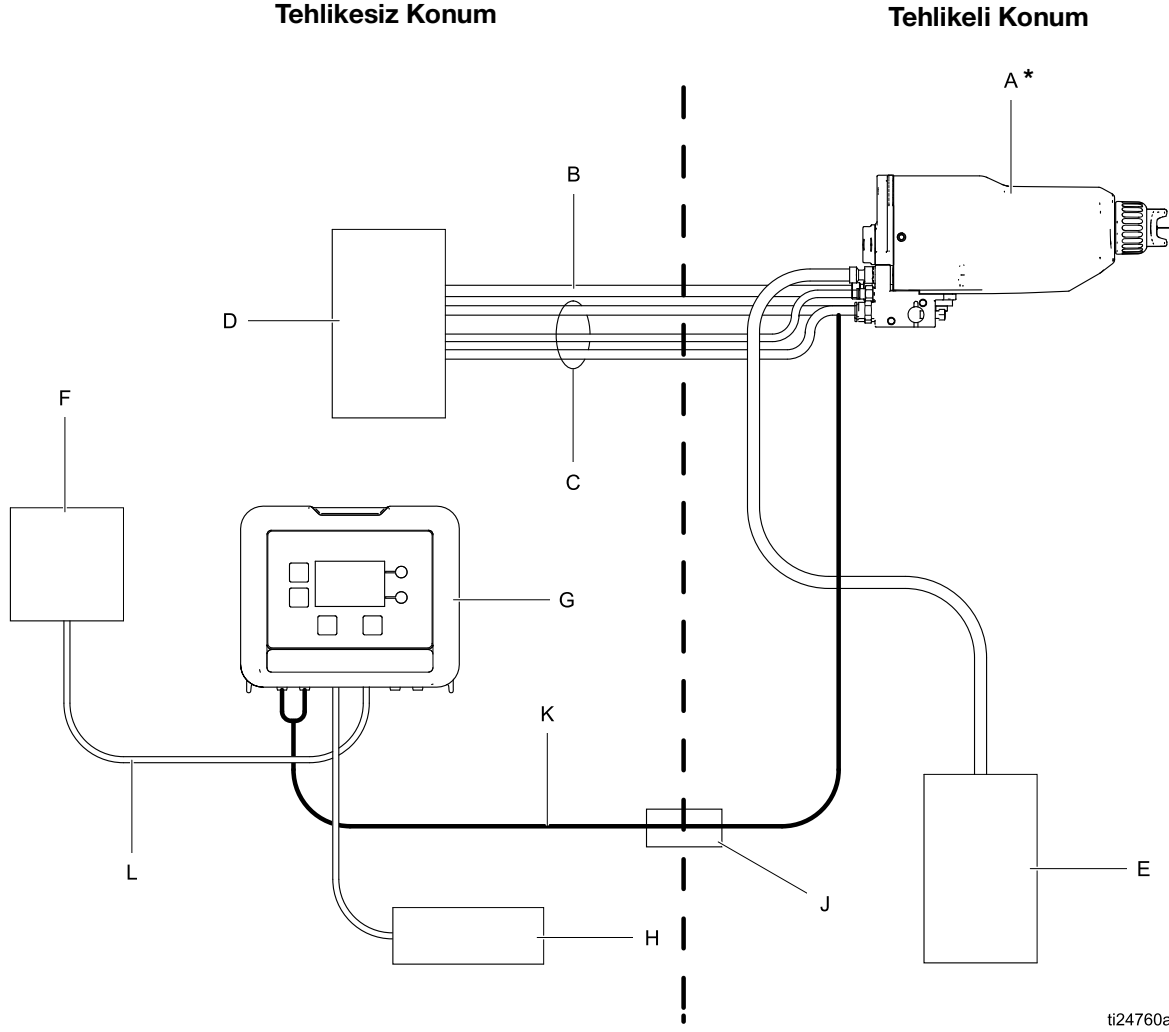
- Püskürtme gerilim ve akımını gösterir
- Tabanca gerilimi ayarını değiştirir
- Tabanca türbin hızını gösterir
- Püskürtme profillerini saklar
- Ekipman arızalarını PLC'ye iletir
- Bakım toplayıcılarını gösterir ve ayarlar
- Püskürtücü profilini seçmek için PLC'yi kullanır

Daha fazla bilgi için bkz. Pro Xp Auto Kontrol Modülü Kılavuzu 332989.

## Sisteme Genel Bakış

### Tipik Sistem Kurulumu

ŞEKİL 1 tipik elektrostatik havalı püskürtme sistemini gösterir. Bu gerçek bir sistem tasarımı değildir. Özel gereksinimlerinize uyacak bir sistemin tasarlanmasına yardımcı olması için Graco distribütörünüz ile irtibata geçin.



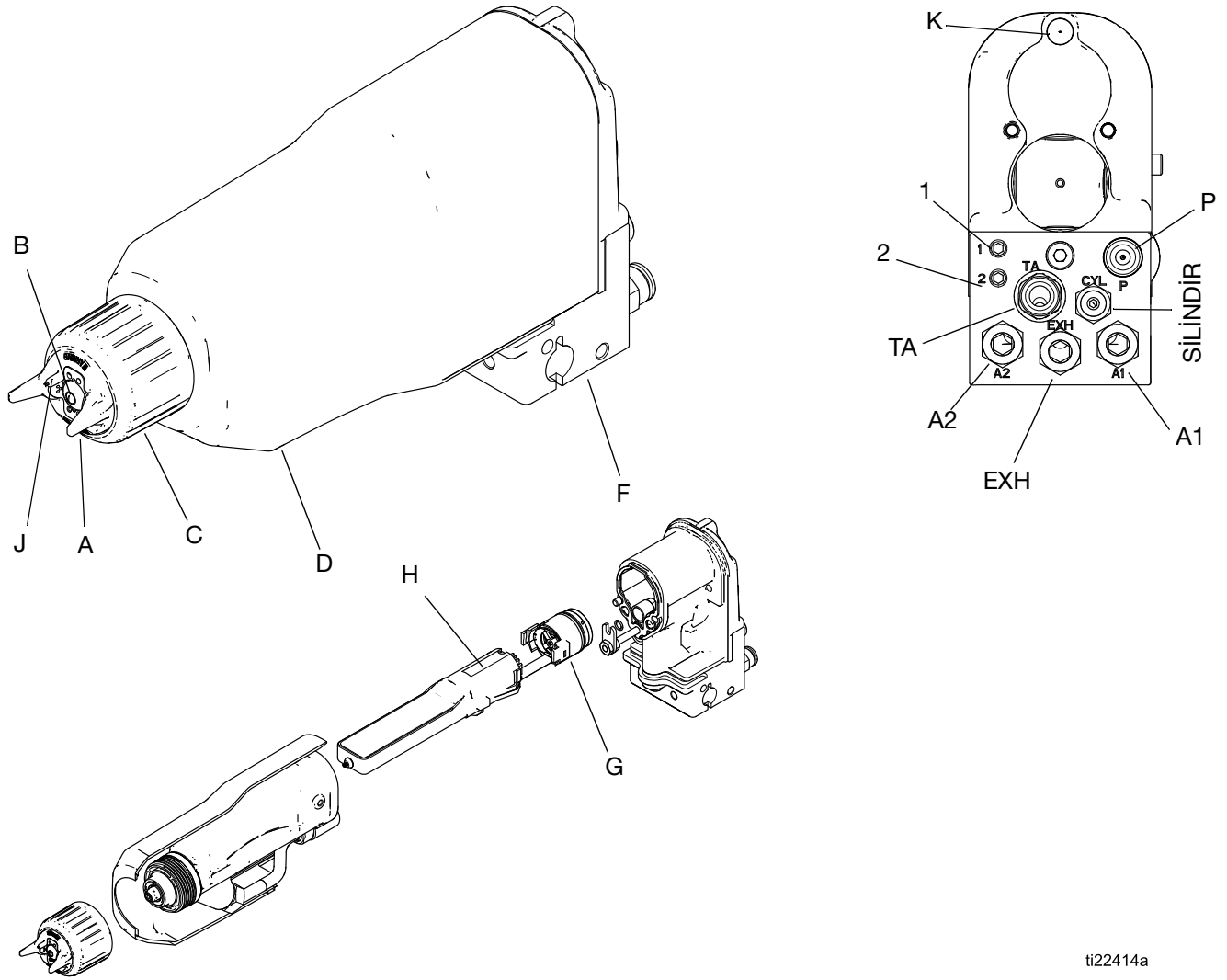
ŞEKİL 1. Tipik Sistem Kurulumu

A	Tabanca
B	Graco Topraklanmış Türbin Hava Hortumu
C	Atomizer, Fan ve Silindir Havası
D	Hava Beslemesi ve kontrolleri
E	Akışkan Beslemesi ve kontrolleri
* Tehlikeli konumlar için onaylı	

Akıllı Sistem Komponentleri	
F	Programlanabilir Mantık Kontrol Ünitesi (PLC)
G	Pro Xp Auto Kontrol Modülü
H	Güç Kaynağı (24 Volt)
J	Bölme (opsiyonel)
K	F/O Kablo
L	G/Ç kablosu



## Tabanca Hakkında Genel Bilgi



ti22414a

**ŞEKİL 2. Tabanca Hakkında Genel Bilgi**

### Anahtar

A	Hava Başlığı
B	Püskürtme Memesi
C	Tutma Halkası
D	Alüminyum mikser koruyucusu
F	Manifold
G	Türbin
H	Güç Kaynağı
J	Elektrot

### Manifold Bağlantı Elemanları ve Göstergeler

A1	Atomizasyon Hava Giriş Bağlantısı
A2	Fan Hava Giriş Bağlantısı
SİLİNDİR	Silindir Hava Giriş Bağlantısı
1	Fiber Optik Bağlantı Elemanı İletim (yalnızca Akıllı modellerde çalışır)
2	Fiber Optik Bağlantı Elemanı Alıcı (yalnızca Akıllı modellerde çalışır)
K	ES Göstergesi Işığı (yalnızca standart modellerde)
P	Akışkan Besleme Giriş Bağlantısı
TA	Türbin Hava Giriş Bağlantısı (tahrik türbinine)
EXH	Egzoz Çıkış Rakoru

# Kurulum

## Sistemin Kurulması



Bu ekipmanın monte edilmesi ve bakımının yapılması, işin düzgün yapılmaması durumunda elektrik çarpmalarına ya da diğer ciddi yaralanmalara neden olabilecek parçalara erişilmesini gerektirir.

- Eğitimli ve kalifiye olmamanız durumunda bu ekipmanı monte etmeyin ya da bakımını yapmayın.
- Yaptığınız montajın Sınıf I, Bölüm 1, tehlikeli konum ya da Grup II, Bölge I patlayıcı atmosfer konumu kapsamında bulunan bir elektrikli cihazın montajına ilişkin ulusal, eyalet ve yerel yasalara uygun olduğundan emin olun.
- Yerel kanun ve düzenlemelere uyun.

## Uyarı İşaretleri

Püskürtme alanında tüm operatörler tarafından kolayca görülebilecek ve okunabilecek yerlere uyarı işaretleri montajlayın. Tabanca ile birlikte bir İngilizce Uyarı İşareti verilmektedir.

## Püskürtme Kabinini Havalandırın



Havalandırma hava akışı minimum gerekli değer üstünde çıkana kadar tabancayı çalıştırmayın. Tabancayla püskürtme yaparken, tabancayı devir daim ederken veya temizlerken, yanıcı ve toksik buharların birikmesini önlemek için temiz hava sirkülasyonunu sağlayın. Havalandırma hava akışı minimum gerekli değer üstünde çıkana kadar çalışmayı önlemek için tabanca hava ve akışkan kaynağını kilitleyin.

Püskürtme kabininde havalandırma sistemi olmalıdır.

Havalandırma hava akışı minimum değerlerin altına düştüğünde tabancanın çalışmasını engellemek için tabanca hava beslemesini havalandırmayla birlikte elektriksiz olarak kilitleyin. Hava egzoz hız gerekliliklerine ilişkin tüm yerel kanun ve mevzuatı kontrol edin ve izleyin. Yılda en az bir kez kilitlemenin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.

**NOT:** Minimum izin verilen hava egzozu 60 feet/dk (19 lineer sayaç/dakika) seviyesindedir. Yüksek hızlı hava egzozu, elektrostatik sistemin çalışma verimini azaltacaktır.

## Hava Hattı Aksesuarlarının Monte Edilmesi

Bkz. ŞEKİL 3.

1. Tabancaya giden tüm havayı kapatmak için ana hava hattına (W) sızdırma tipi ana hava valfi (L) monte edin.
2. Tabancaya temiz ve kuru hava beslemesi sağlamak için tabanca hava hattına bir hava hattı filtresi/su ayırıcısı monte edin. Kir ve nem bitmiş iş parçasının görünümünü bozabilir ve tabancanın arıza yapmasına sebep olabilir.
3. Tabancaya giden hava basıncını kontrol etmek için hava beslemesi hatlarının (B, C, D, E) her birine sızdırma tipi hava basınç regülatörü (M) monte edin.



Sıkışmış hava tabancanın beklenmedik şekilde püskürtme yapmasına neden olabilir, bu da sıvının gözlere ya da cilde sıçraması da dahil olmak üzere ciddi yaralanmalara sebep olabilir. Solenoid valfleri (K) hızlı egzoz portuna sahip olmalıdır böylece solenoidler kapatıldığında sıkışmış hava valf ve tabanca arasında paylaşılır.

4. Tabancayı hareket ettirmek için silindir hava hattına (E) solenoid valfi (K) takın. Solenoid valfi hızlı egzoz portuna sahip olmalıdır.
5. Türbini harekete geçirmek için solenoid valfi (K) monte edin.

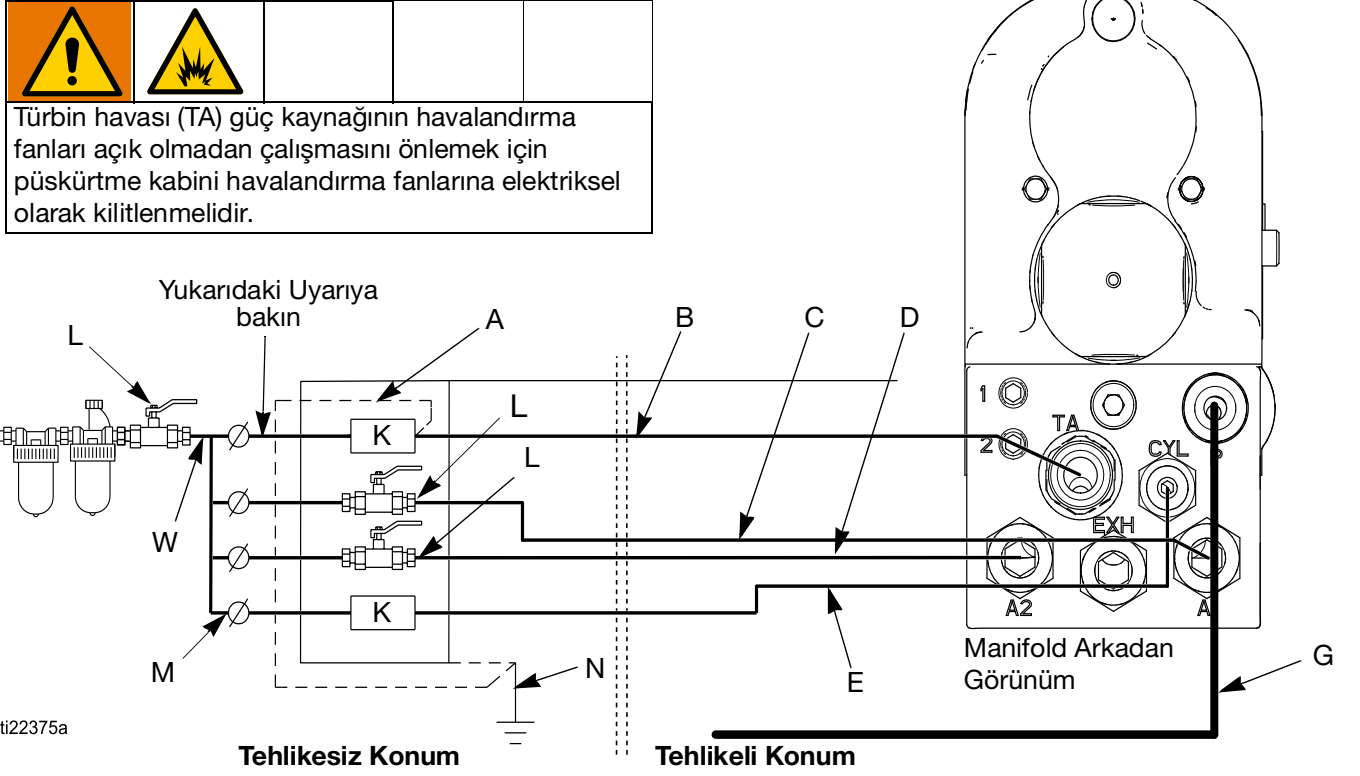
## Akışkan Hattı Aksesuarlarının Monte Edilmesi

1. Pompa çıkışına bir akışkan filtresi ve tahliye valfi monte edin. Sıvının filtre edilmesi püskürtme memesini tıkayabilecek kaba parçacıkların ve kalıntının uzaklaştırılmasına yardım eder. Deplasmanlı pompa, hortum ve tabancadaki akışkan basıncının tahliye edilmesine yardımcı olması için sisteminizde bir akışkan tahliye valfi bulunması gereklidir. Basıncı tahliye etmek için tabancanın tetiklenmesi yeterli olmayabilir. Pompanın akışkan çıkışına yakın bir yere bir tahliye valfi monte edin.

Tabanca, ek filtreleme için hat içi akışkan filtresine sahiptir.

2. Tabancaya giden akışkan basıncını kontrol etmek için akışkan hattına bir akışkan regülatörü monte edin.

ŞEKİL 3 tipik elektrostatik püskürtme sistemini gösterir. Bu gerçek bir sistem tasarımı değildir. Özel gereksinimlerinize uyacak bir sistemin tasarlanmasına yardımcı olması için Graco distribütörünüz ile irtibata geçin.



ŞEKİL 3. Tipik Montaj

ŞEKİL 3'ün efsanesi

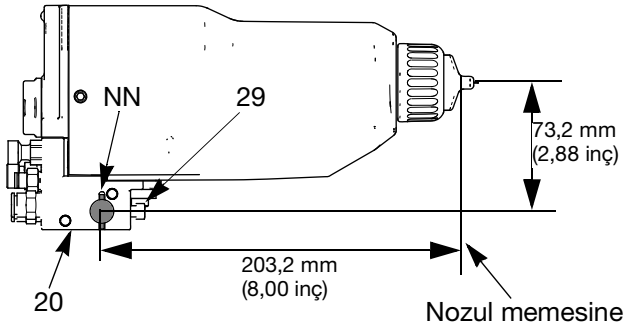
A	Hava Hortumu Topraklama Kablosu
B	Graco Topraklanmış Türbin Hava Hortumu (TA)
C	Hava Atomizasyon Hortumu, 5/16 inç (8 mm) DÇ (A1)
D	Fan Hava Hortumu, 5/16 inç (8 mm) DÇ (A2)
E	Silindir Hava Hortumu, 5/32 inç (4 mm) DÇ (SİL)
G	1/4-18 npsm tabanca akışkan girişine (P) ulaşan Yüksek Basınç Akışkan Besleme Hortumu

K	Solenoid Valfi, hızlı egzoz portuna gereksinim duyar
L	Sızdırma Tipi Ana Hava Valfi
M	Hava Basınç Regülatörü
N	Gerçek Topraklama
W	Ana Hava Hattı

## Tabancayı Takın

1. Manifoldun iki set vidasını (29) gevşetin ve manifoldu (20) 13 mm (1/2 inç) montaj miline doğru kaydırın.
2. Tabancayı konumlandırın ve iki set vidayı sıkılaştırın.

Arttırılmış konumlandırma güvenilirliği için, 3 mm (1/8 inç) konumlandırma pimi baraketteki yuvaya (NN) ve mildeki deliğe geçirin. Bkz. ŞEKİL 4'te verilen detay.



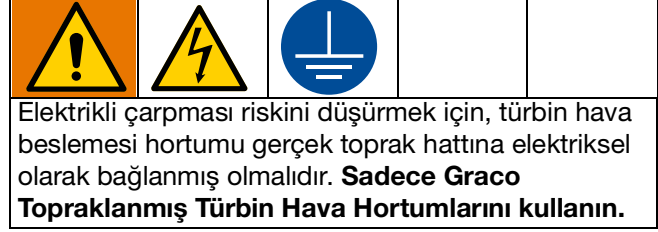
ŞEKİL 4.. Montaj Braketi

## Pro Xp Auto Kontrol Modülünün Monte Edilmesi

Pro Xp Auto Kontrol Modülü akıllı modellerle birlikte kullanım için gereklidir. Pro Xp Auto Kontrol Modülünü monte etmek için, bkz. modül talimat kılavuzu 332989.

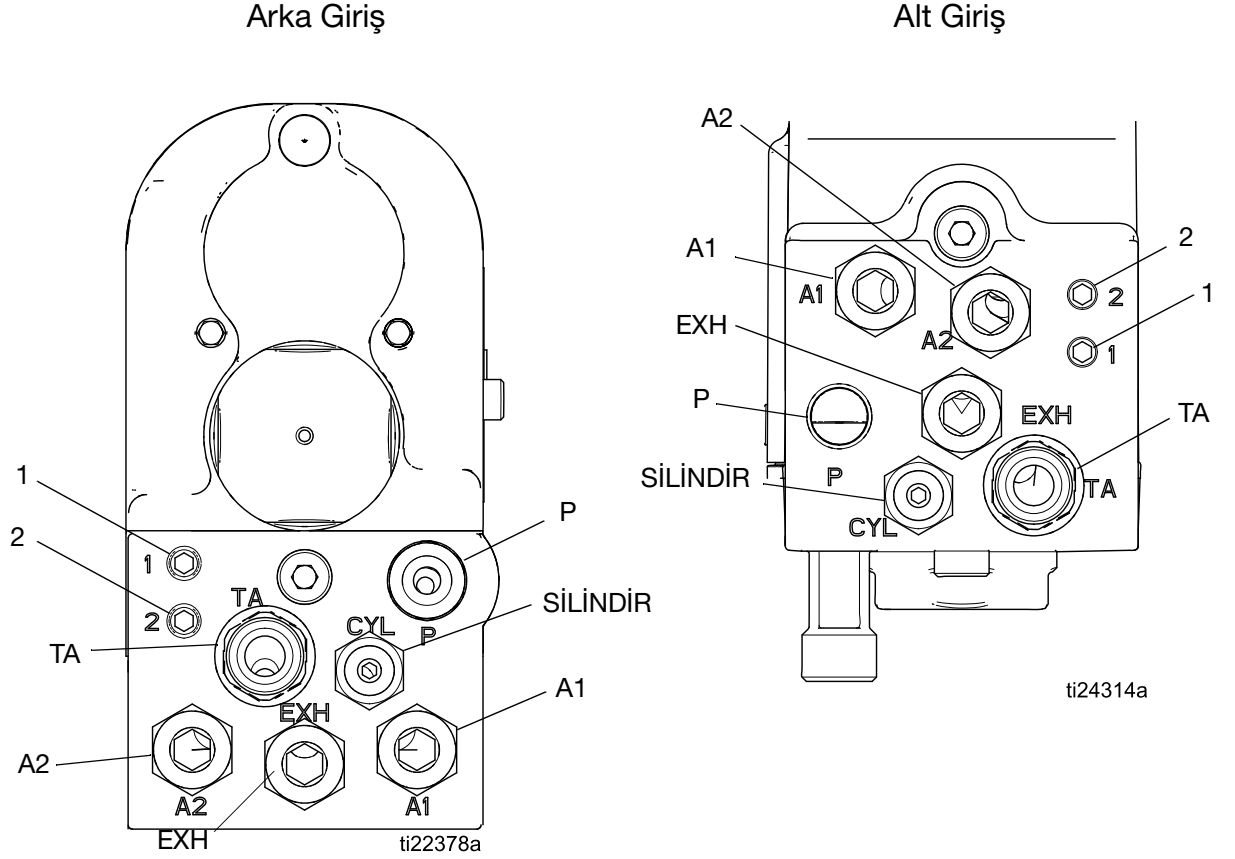
## Hava ve Akışkan Hatlarını Bağlayın

ŞEKİL 3 hava ve akışkan hattı bağlantılarının şematiğini ve ŞEKİL 5 manifold bağlantılarını gösterir. Hava ve akışkan hatlarını aşağıda gösterildiği gibi bağlayın.



1. Graco Topraklanmış Türbin Hava Hortumunu (B) tabancanın türbin hava girişine (TA) bağlayın ve hortum topraklama kablosunu gerçek topraklama hattına (N) bağlayın. Türbin hava girişine farklı türde hava hortumunun bağlanmasını önlemek için, tabanca türbin hava giriş bağlantısının solda dışları olması gerekir.
2. Sayfa 15'te gösterildiği gibi tabancanın elektrikli topraklamasını kontrol edin15.
3. Yüksek basınç akışkan hortumunu (P) bağlamadan önce içini havayla temizleyin ve solvent ile yıkayın. Püskürtülecek sıvıyla uyumlu solvent kullanın.

## Manifold Bağlantıları



ŞEKİL 5. Manifold Bağlantıları

<b>A1</b>	<b>Atomizasyon Hava Giriş Bağlantısı</b> Bu bağlantı elemanı ve hava beslemesi arasında 5/16 inç (8mm) DÇ boru bağlayın.
<b>A2</b>	<b>Fan Hava Giriş Bağlantısı</b> Bu bağlantı elemanı ve hava beslemesi arasında 5/16 inç (8 mm) DÇ boru bağlayın.
<b>SİLİNDİR</b>	<b>Silindir Hava Giriş Bağlantısı</b> Bu bağlantı elemanı ve solenoid arasında 5/32 inç (4 mm) DÇ boru bağlayın. Daha kısa süreli tepki için, olası en kısa hortum uzunluğunu kullanın.
<b>1</b>	<b>Fiber Optik Bağlantı Elemanı İletim (Yalnızca Akıllı modellerde çalışır)</b> Graco Fiber Optik kablosunu bağlayın (bkz. sayfa 14.).
<b>2</b>	<b>Fiber Optik Bağlantı Elemanı Alıcı (Yalnızca Akıllı modellerde çalışır)</b> Graco Fiber Optik kablosunu bağlayın (bkz. sayfa 14.).
<b>P</b>	<b>Akışkan Besleme Giriş Bağlantısı</b> Bu bağlantı elemanı ve akışkan besleme arasında 1/4 npsm firdöndü bağlantı elemanı bağlayın.
<b>TA</b>	<b>Türbin Hava Giriş Bağlantısı</b> Bu bağlantı elemanı (sola dişli) ve solenoid arasında Graco Topraklanmış Türbin Hava Hortumu bağlayın. Hava hortumu topraklama kablosunu gerçek toprağa bağlayın.
<b>EXH</b>	<b>Egzoz</b> Türbin egzoz havasını yönlendirmek için egzoz borusunu bağlayın. 5/16 inç DÇ boru için bağlantı elemanı.

## Fiber Optik Kablo Bağlantısı

(Yalnızca Akıllı modellerde çalışır)

**NOT:** Yalnızca verilen fiber optik kabloyu kullanın.

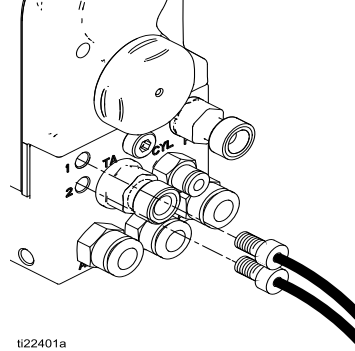
Fiber optik kablo tabancanın Pro Xp Auto kontrol modülüyle iletişim kurmasına izin verir.

### 1. Tabanca Sistemi için

1. tabanca manifoldunun 1. Portunu Kontrol Modülünün 1. Portuna bağlayın.
2. tabanca manifoldunun 1. Portunu Kontrol Modülünün 2. Portuna bağlayın.

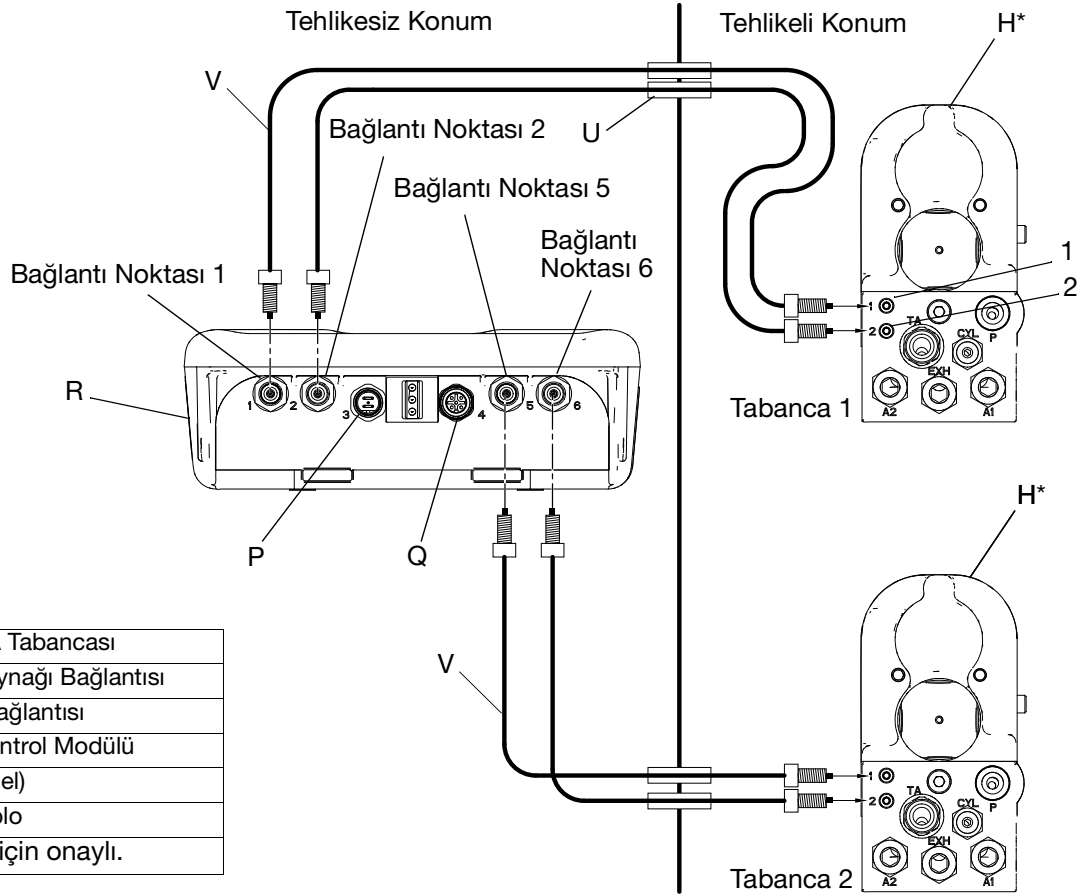
### 2. Tabanca Sistemi için

1. tabanca manifoldunun 2. Portunu Kontrol Modülünün 5. Portuna bağlayın.
2. tabanca manifoldunun 2. Portunu Kontrol Modülünün 6. Portuna bağlayın.



t22401a

**ŞEKİL 6. Fiber Optik Bağlantılarının Yapılması**







### ŞEKİL 7'ün efsanesi

H	Pro Xp Auto AA Tabancası
P	24 Volt Güç Kaynağı Bağlantısı
Q	Uzaktan G/Ç Bağlantısı
R	Pro Xp Auto Kontrol Modülü
U	Bölme (opsiyonel)
V	Fiber Optik Kablo
* Tehlikeli konumlar için onaylı.	

**ŞEKİL 7. Fiber Optik Şematiği**

## Topraklama

				
<p>Makine, statik kıvılcım ve elektrik çarpması riskini azaltmak için topraklanmalıdır. Elektrik veya statik kıvılcım, dumanın alev almasına veya patlamasına neden olabilir. Yanlış topraklama elektrik çarpmasına neden olabilir. Tüm ekipmanı, personeli, püskürtme yapılacak nesneyi ve püskürtme alanındaki veya bu alana yakın iletken nesnelere topraklayın. Direnç, 1 megaohmu aşmamalıdır. Topraklama, elektrik akımı için bir kaçış teli sağlar.</p>				




Elektrostatik tabancayı kullanırken, püskürtme alanındaki topraklanmamış herhangi bir nesne (insanlar, kaplar, aletler vb.) elektriksel olarak yüklü hale gelebilir.

Aşağıda, temel bir elektrostatik sistem için minimum topraklama gereklilikleri verilmiştir. Sisteminiz, topraklanması gereken başka ekipman ya da nesnelere içerebilir. Sisteminizin topraklayıcıya bağlanmış olması gereklidir. Topraklama bağlantılarını her gün kontrol edin. Ayrıntılı topraklama talimatları için yerel elektrik yasalarınızı ve mevzuatınızı kontrol edin.

- **Pompa:** pompayı, ayırıcı pompa talimat kılavuzunda açıklandığı şekilde bir topraklama kablosu ve kelepçe bağlayarak topraklayın.
- **Elektrostatik Hava Destekli Püskürtme Tabancası:** Graco Topraklanmış Türbin Hava Hortumunu, türbin hava girişine bağlayarak ve hava hortumu topraklama kablosunu gerçek topraklama hattına bağlayarak tabancayı topraklayın. Bkz. **Tabanca Elektrikli Topraklamayı Kontrol Edin**, sayfa 15.
- **Hava kompresörleri ve hidrolik güç kaynakları:** ekipmanı üreticinin tavsiyesine göre topraklayın.
- **Tüm hava ve akışkan hatları** doğru şekilde topraklanmış olmalıdır.
- **Tüm elektrikli kabloları** doğru şekilde topraklanmış olmalıdır.
- **Püskürtme alanına giren herkes**, deri gibi iletken tabana sahip ayakkabılar giymeli veya kişisel topraklama bantları takmalıdır. Tabanı kauçuk ya da plastik gibi iletken olmayan maddelerden yapılmış ayakkabılar giymeyin.
- **Püskürtme makinesi öğeleri:** iş parçası askıları temiz ve daima topraklanmış şekilde tutulmalıdır. Direnç 1 megaohm'u aşmamalıdır.
- **Püskürtme alanının zemini:** elektriksel olarak iletken ve topraklanmış olmalıdır. Zemini, topraklama sürekliliğini bozacak karton ya da başka bir iletken malzeme ile örtmeyin.

- **Püskürtme alanındaki yanıcı sıvılar:** onaylı ve topraklanmış kaplarda tutulmalıdır. Plastik kap kullanmayın. Bir vardiya için gereken miktardan fazlasını depolamayın.
- **Sıvı kapları ve yıkama tasları dahil püskürtme alanındaki tüm elektriksel** olarak iletken nesnelere veya cihazlar doğru şekilde topraklanmış olmalıdır.
- **Sıvı ve atık konteynirleri:** püskürtme alanındaki tüm sıvıları ve atık konteynirlerini topraklayın. İletken ve topraklanmış olmadıkları sürece kova astarlar kullanmayın. Püskürtme tabancası yıkılırken, fazla akışkanı toplamak için kullanılan hazne elektriksel olarak iletken ve topraklanmış olmalıdır.
- **Tüm solvent bileşimler:** yalnızca iletken özelliğe sahip, onaylı, topraklanmış metal kapları kullanın. Plastik kaplar kullanmayın. Yalnızca yanıcı olmayan solventleri kullanın. Bir vardiya için gereken miktardan fazlasını depolamayın.

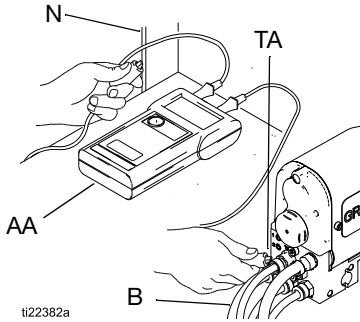
## Tabanca Elektrikli Topraklamayı Kontrol Edin

				
<p>Megaohmmetre Parça No. 241079 (ŞEKİL 8'de AA) tehlikeli konumda kullanım için onaylanmamıştır. Kıvılcım riskini düşürmek için, elektrikli topraklamayı kontrol etmek için megaohmmetreyi sadece şu koşullarda kullanın:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tabanca tehlikeli alandan çıkarılmış olmalıdır;</li> <li>• Ya da tehlikeli konumdaki tüm püskürtme cihazları kapatılmış ve tehlikeli konumdaki havalandırma fanları çalışır durumda olmalı ve alan içinde yanıcı buharlar (örneğin solvent kapları ya da püskürtmeden kaynaklanan dumanlar) bulunmamalıdır.</li> </ul> <p>Bu uyarıya uyulmaması yangın, patlama ve elektrikli çarpmasına sebep olabilir ve ciddi yaralanmalar ya da malların hasar görmesi ile sonuçlanabilir.</p>				

Graco Parça No. 241079 Megaohmmetre, tabancanın doğru şekilde topraklandığını kontrol etmek için bir aksesuar olarak görev yapar.

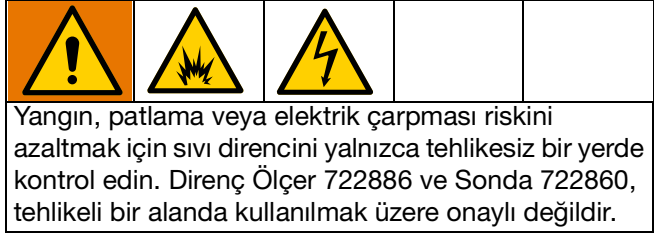
1. Püskürtme tabancası ve türbin hava hortumunun elektrikli topraklama sürekliliğinin kalifiye bir elektrikçi tarafından kontrol edilmesini sağlayın.
2. Türbin hava hortumunun (B) bağlandığından ve hortum topraklama kablosunun gerçek toprağa (N) bağlı olduğundan emin olun.

3. Tabancaya gelen hava ve akışkan beslemesini kapatın. Akışkan hortumunun içinde hiç sıvı olmamalıdır.
4. Türbin hava girişi bağlantısı (TA) ve gerçek topraklama hattı (N) arasındaki direnci ölçün.
  - a. Siyah veya gri türbin hava hortumu kullanıyorsanız, direnci ölçmek için Megohmmetre kullanın. Minimum 500 ila maksimum 1000 volt tatbiki gerilim kullanın. Direnç, 1 megaohmu aşmamalıdır.
  - b. Kırmızı türbin hava hortumu kullanıyorsanız, direnci ölçmek için ohmmetre kullanın. Direnç 100 ohm'u aşmamalıdır.
5. Eğer direnç hortumunuzun üzerinde belirtilen maksimum okuma değerinden yüksekse, topraklama kablolarının sıklığını kontrol edin ve türbin hava hortumu topraklama kablosunun gerçek toprağa bağlı olduğundan emin olun. Eğer direnç hala çok yüksekse türbin hava hortumunu değiştirin.



**ŞEKİL 8. Tabanca Topraklamasının Kontrol Edilmesi**

## Sıvı Direncinin Kontrol Edilmesi



Püskürtülmekte olan sıvının direncinin bir elektrostatik havalı püskürtme sistemi gereksinimlerini karşılayıp karşılamadığını kontrol edin. Graco Parça No. 722886 Direnç Ölçer ve 722860 Sonda aksesuar olarak mevcuttur. Ölçüm cihazı ve sondayla birlikte verilen talimatlara uyun.

En az 25 megohms-cm'lik sıvı direnci okumaları genellikle en iyi elektrostatik sonuçları sağlar ve tavsiye edilir.

Megohms-cm			
1-5	5-25	25-200	200-2000
Test elektrostatik performansı	İyi elektrostatik sonuçlar	En iyi elektrostatik sonuçlar	İyi elektrostatik sonuçlar



## Akışkan Viskozitesinin Kontrol Edilmesi

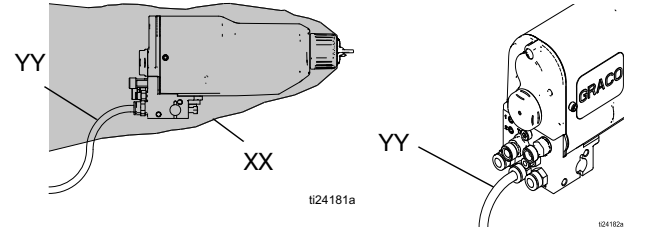
Akışkan viskozitesini kontrol etmek için bir viskozite kabı ve kronometreye ihtiyacınız olacaktır.

1. Viskozite kabını sıvının içine tamamen daldırın. Kabi hızla kaldırın, kap tamamen çıkar çıkmaz kronometreyi başlatın.
2. Kabin altından gelen akışkan akışını izleyin. Akışta bir kesinti olur olmaz kronometreyi durdurun.
3. Akışkan tipini, geçen süreyi ve viskozite kabının büyüklüğünü kaydedin.
4. Akışkan viskozitenizi belirlemek için viskozite kabı üreticisi tarafından verilen tablo ile karşılaştırma yapın.
5. Eğer viskozite çok yüksek ya da çok alçaksa, malzeme tedarikçisi ile irtibata geçin. Gereken şekilde ayarlayın.

## Kumaş Kapak Takılması

Bkz. ŞEKİL 9.

1. Kumaş kapağını (XX) tabancanın ön tarafına takın ve manifoldun arkasında açığa çıkan boru tesisatı ve hortumları kaplaması için kumaşı geriye doğru kaydırın.
2. Egzoz borusunu (YY) kapağın dışına doğru yönlendirin. Böylece herhangi bir boya ve solvent varlığında egzoz borusunu izlemeniz sağlanır. Bkz. **Sıvı Sızıntısını Kontrol Etme** sayfa 23. Egzoz borusunun sağa sola oynamasını önlemek için alta sarın.



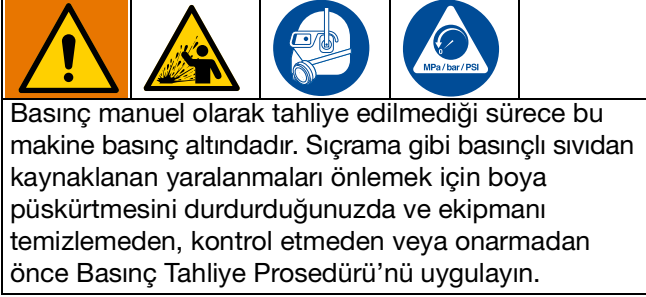
ŞEKİL 9. Kumaş Kapak

## Ekipmanı Kullanmadan Önce Yıkayın

Ekipman, içinde akışkan varken test edilmiştir. Akışkanın kirlenmesini önlemek için ekipmanı kullanmadan önce uygun bir solventle yıkayın. Bkz. **Yıkama**, sayfa 21.

# Çalıştırma

## Basınç Tahliyesi Prosedürü



1. Tabancayı tetikleyen silindir havası hariç püskürtme tabancasına giden tüm hava bağlantılarını kapatın. Sistemde hava pilot akışkan regülatörü kullanıldıysa, regülatör hava girişinde hava basıncının olması gerekir.
2. Tabancaya gelen akışkan beslemesini kapatın.
3. Akışkan basıncını serbest bırakmak için tabancayı topraklanmış metal atık konteynırına doğru tetikleyin.
4. Hava pilot akışkan regülatörü kullanıldıysa, regülatör hava girişindeki hava basıncını kapatın.
5. Talimat kılavuzunda belirtildiği gibi akışkan besleme ekipmanındaki akışkan basıncını serbest bırakın.
6. Pompa tahliye valfini ve sistemdeki tüm diğer tahliye valflerini açın, boşalan akışkanı toplamak için bir atık konteynırı hazır tutun. Basıncı tahliye etmek için tabancanın tetiklenmesi yeterli olmayabilir. Tekrar püskürtmeye hazır olana kadar tahliye valfini açık bırakın
7. Havayı kapatmak için ana hava kaynağı hattındaki sızdırma tipi ana hava valfini kapatın. Tekrar püskürtmeye hazır olana kadar valfi kapalı bırakın.
8. Püskürtme memesi ya da hortumun halen tıkalı olmasından ya da yukarıdaki adımlardan sonra basıncın tamamen tahliye edilmemiş olmasından şüphe duyuyorsanız, hortum uç kaplini çok yavaşça gevşetin ve basıncı kademeli tahliye edin, ardından tamamen gevşetin. Sonra püskürtme memesindeki veya hortumdaki tıkanıklığı temizleyin.

## Çalıştırma

Güvenli ve verimli çalışmanızı sağlamak için sistemi çalıştırmaya başlamadan önce, aşağıdaki listeyi günlük olarak kontrol edin.

- Tüm operatörler, bu kılavuzda belirtildiği gibi otomatik elektrostatik hava destekli püskürtme sisteminin güvenli şekilde çalıştırması konusunda doğru şekilde eğitilir.
- Tüm operatörler sayfa 18'teki **Basınç Tahliyesi Prosedürü** hakkında 18.
- Tabanca ile verilen uyarı işareti tüm operatörler tarafından kolaylıkla görülebileceği ve okunabileceği püskürtme alanına monte edilmelidir.
- Sistem tamamen topraklanmalıdır ve operatör ve püskürtme alanına giren tüm personel doğru şekilde topraklanmalıdır. Bkz. **Topraklama**, sayfa 15.
- Tabancanın elektrikli bileşenlerinin durumu, **Elektrikli Testleri** sayfa 24'da belirtildiği gibi kontrol edilir.
- Havalandırma fanları doğru şekilde çalışmalıdır.
- İş parçası askıları temiz ve topraklanmış olmalıdır.
- Yanıcı sıvı ve paçavra dahil, tüm kirler püskürtme alanından uzaklaştırılmıştır.
- Püskürtme kabinindeki tüm yanıcı sıvılar onaylı, topraklanmış kaplarda olmalıdır.
- Püskürtme alanındaki tüm iletken nesnelere elektriksel olarak topraklanmıştır ve püskürtme alanının zemini elektriksel olarak iletken ve topraklanmıştır.
- Manifold egzoz boruları, **Sıvı Sızıntısını Kontrol Etme** sayfa 23'de belirtildiği gibi herhangi bir sıvı varlığında kontrol edilir.

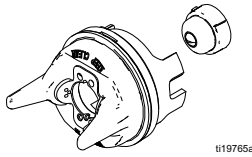
## Püskürtme Memesi Seçimi

Akışkan çıkış gücü ve kalıp genişliği püskürtme memesinin büyüklüğüne, akışkan viskozitesine ve akışkan basıncına bağlıdır. **Püskürtme Memesi Seçim Tablosu** Püskürtme Memesi Seçim Tablosu, sayfa 57'u, uygulamanız için uygun püskürtme memesi seçme rehberi olarak kullanın.

## Püskürtme Memesini Monte Edin

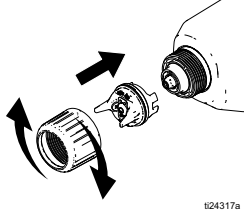


1. Basıncı tahliye edin. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa sayfa 18'te belirtilen talimatları uygulayın.
2. Püskürtme memesi tırnağını hava başlığındaki olukla hizalayın. Memeyi takın.

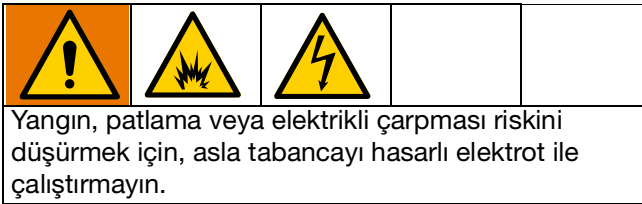


**ŞEKİL 10. Püskürtme Memesi Hizalaması**

3. Hava başlığını ve tutma halkasını takın. Hava başlığını yönlendirin ve tutma halkasını güvenli şekilde sıkın. Elektroda zarar vermemeye dikkat edin.



**ŞEKİL 11. Hava Başlığı Tertibatının Takılması**



## Atomizasyon Akışkan Basıncının Ayarlanması

Bkz. ŞEKİL 5.

Atomizasyon akışkan basıncı sıvının viskozitesi, istenilen debi ve diğer sistem karakteristiklerine bağlı olarak değişir.

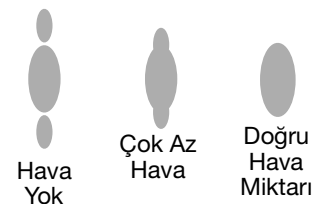
1. Türbin havasını (TA), atomizasyon havasını (A1) ve fan havasını (A2) kapatın.
2. Pompayı başlatın. Akışkan regülatörünü 400 psi (2,8 MPa, 28 bar) değerine ayarlayın.
3. Türbin havası (TA), atomizasyon havası (A1) ve fan havası (A2) kapatılarak, tabancayı 305 mm (12 inç) yüzeyden uzakta tutarak, bir test kalıbı püskürtün. Parçacık boyutunu inceleyin. Uzantı varlığını pek düşünmeyin; bunlar adım 6'da giderilecektir.
4. Akışkan basıncını küçük artışlarla arttırın. Başka püskürtme kalıbı ve parçacık boyutunu karşılaştırın. Küçük parçacık boyutu geliştirilmiş atomizasyonu gösterir.



5. Akışkan basıncını arttırmaya devam edin ve püskürtme kalıbı testi. 3000 psi (21 MPa, 210 bar) akışkan basıncını geçmeyin. Parçacık boyutu sabit kalırken, sıvı olası en düşük akışkan basıncında atomize olur.

Alt pompa akışkan debisi oranlarında geliştirilmiş atomizasyon için, daha küçük memeli orifis boyutuna geçiş yapın.

6. Atomizasyon havasını (A1) açın ve uzantılar kaybolana kadar hava basıncını ayarlayın.  
Püskürtme kalıbı sorunlarını gidermek için bkz. **Püskürtme Kalıbı Sorun Giderme** sayfa 26.
7. Fan hava basıncı (A2) uygulanarak kalıp genişliği de düşürülebilir.



**ŞEKİL 12.. Uzantıları Ortadan Kaldırma**

## Elektrostatiklerin Ayarlanması

1. Türbin havasını (TA) açın ve Tablo 1'deki ayarlara göre hava basıncını ayarlayın. Hava akıyorken türbin hava hortumu girişinde uygun basıncı ayarlayın.

Türbin Hava Hortumu Uzunluğu ft (m)	Tam gerilim anında türbin hava hortumu girişindeki hava basıncı psi (bar, MPa)
15 (4,6)	54 (3,8, 0,38)
25 (7,6)	55 (3,85, 0,38)
36 (11)	56 (3,9, 0,39)
50 (15,3)	57 (4,0, 0,40)
75 (22,9)	59 (4,1, 0,41)
100 (30,5)	61 (4,3, 0,43)

2. Standart tabanca gövdesindeki gösterge ışığını kontrol ederek tabancanın türbin hızını kontrol edin veya akıllı tabanca için Pro Xp Auto Kontrol Modülündeki gerçek türbin hızını kontrol edin. Bkz. aşağıdaki tablo. Gösterge ışığını yeşilde ve değerleri 400-750 Hz aralığında tutmak için gerekli hava basıncını ayarlayın.

Akıllı modeller renkli gösterge ışıklarından anlaşılmayan değerleri ekranlar.

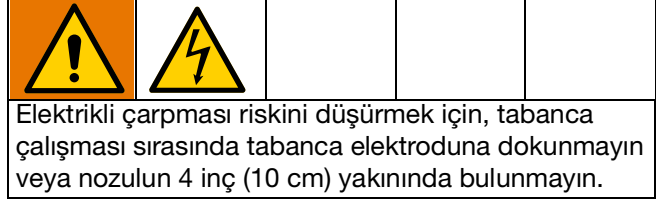
Gösterge Işığı	Açıklama
Yeşil 400-750 Hz	Püskürtme sırasında, türbine yeterli hava basıncının gittiğini gösterecek şekilde, gösterge yeşil renkte kalmalıdır.
Sarı <400	Gösterge 1 saniyeden sonra sarı renge dönerse, hava basıncı çok düşüktür. Gösterge yeşil olana kadar hava basıncını arttırın.
Kırmızı >750	Gösterge 1 saniyeden sonra kırmızı renge dönerse, hava basıncı çok yüksektir. Gösterge yeşil olana kadar hava basıncını düşürün. Aşırı türbin hızı rulman ömrünü kısaltabilir ve gerilim çıkış gücünü arttırmaz.

Tabancanın gerilim çıkış gücünü yüksek gerilim probu veya sayaç kullanarak ya da Pro Xp Auto Kontrol Modülü değerini okuyarak kontrol edin.

Tabancanın normal yüksek voltaj okuması 60-70 kV'tır. Top bitiş yüksek voltaj ölçüm probunun kullanılması durumunda, tabanca voltajı 85 kV'a kadar yükselecektir. Bu bütün dayanıklı elektrostatik tabancalar bakımından geçerli olacaktır.

Voltaj sorunlarını gidermek için bkz. **Elektrikliyle İlgili Sorun Giderme** sayfa 29.

## Püskürtme



1. Atomizasyon havası (A1), fan havası (A2) ve akışkan (P) açma kapatma sırasını aktive etmek için minimum 60 psi (4,2 bar, 0,42 MPa) hava basıncını silindir hava bağlantı elemanına (SİLİNDİR) uygulayın. Bkz. ŞEKİL 2.
2. Silindir (SİLİNDİR) ve türbin (TA) hava beslemesi hatlarındaki hava solenoid valflerini kullanarak tabanca fonksiyonlarını açıp kapatın.
3. Akıllı modeli alt pompa gerilim ayarına getirmek için, bkz. Pro Xp Auto Kontrol Modülü kılavuzu 332989.



## Yalnızca Sıvının Tetiklenmesi

1. Sızdırma tipi hava kesme valflerini kullanarak, atomizasyon (A1) ve fan (A2) hava hatlarına giden hava basıncını kapatın ve hava basıncını serbest bırakın.
2. Sıvıyı tetiklemek için silindir hava bağlantı elemanına (SİLİNDİR) 60 psi (4,2 bar, 0,42 MPa) hava basıncı uygulayın.

## Kapatma



1. Tabancayı yıkamak için, bkz. **Yıkama**, sayfa 21.
2. **Basıncı Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 18'teki adımları takip edin.
3. Ekipmanı temizleyin. Bkz. **Bakım**, sayfa 21.

## Bakım

				
Yaralanma riskini düşürmek için basıncı tahliye etmeniz istendiğinde <b>Basınç Tahliyesi Prosedürü</b> 'ndeki bölümü uygulayın.				






## Günlük Bakım ve Temizlik Kontrol Listesi

Ekipmanın kullanımdan sonra aşağıdaki listeyi günlük olarak kontrol edin.

- Tabancayı temizleyin. Bkz. **Yıkama**, sayfa 21.
- Sıvı ve hava hattı filtrelerini temizleyin.
- Tabancanın dışını temizleyin. Bkz. **Tabancanın Dışını Temizleme**, sayfa 22.
- Hava başlığı, püskürtme memesi ve meme kelebeğini en az günlük olarak temizleyin. Bazı uygulamalar daha sık temizlik gerektirir. Hasarlı iseler parçaları değiştirin. Bkz. **Püskürtme Tabancasını Temizleme**, sayfa 22.
- Elektrodu kontrol edin ve arızalı ya da hasarlı ise elektrodu değiştirin. Bkz. **Elektrodu Değiştirme** sayfa 33.
- Tabanca ve akışkan hortumlarında sıvı sızıntısı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. **Sıvı Sızıntısını Kontrol Etme** sayfa 23. Bağlantı elemanlarını sıkın veya gerekirse ekipmanı değiştirin.
- Tabanca Elektrikli Topraklamayı Kontrol Edin**, sayfa 15.

## Yıkama

- Akışkanları değiştirmeden önce, akışkan ekipmanın içinde kurumadan önce, günün sonunda, depolamadan önce ve ekipmanı onarmadan önce yıkayın.
- Mümkün olan en düşük basınçta yıkayın. Konektörlerde sızıntı olup olmadığını kontrol edin ve gerekiyorsa sıkın.
- Dağıtılan akışkan ve ekipmandaki ıslak parçalar ile uyumlu bir sıvıyla yıkayın.

				
Yangın ve patlama riskini düşürmek için, tabancayı yıkamadan önce türbin havasını (TA) kapatın ve ekipmanı ve atık konteynirini daima topraklayın. Statik kıvılcımları ve sıçrama kaynaklı yaralanmaları engellemek için, mutlaka mümkün olan en düşük basınçla yıkayın.				

### UYARI

Naylon bileşenlere zarar vereceğinden, bu tabanca ile yıkama veya temizleme solventi olarak metilen klorür kullanmayın.

1. Türbin havasını kapatın.
2. Akışkan beslemesini uygun bir solvente yönlendirin.
3. Akışkan kanallarını yıkamak için tabancayı tetikleyin.

## Tabancanın Dışını Temizleme

### UYARI

- Tüm parçaları iletken olmayan, uygun bir solvent ile yıkayın. İletken solventler tabancanın arızalanmasına sebep olabilir.
- Hava geçiş yollarındaki akışkan tabancanın bozulmasına ve akım çekilmesine ve elektrostatik etkinin azalmasına neden olabilir. Güç kaynağı bölmesindeki akışkan türbin ömrünü azaltabilir. Mümkün olduğunda, tabancayı temizlerken tabancayı aşağıya doğrultun. Tabanca hava geçitlerine akışkan girmesine neden olabilecek temizleme yöntemleri kullanmayın.

1. Türbin havasını (TA) kapatın.
2. Tabancayı temizleyin. Bkz. **Yıkama**, sayfa 21
3. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 18'teki adımları takip edin.
4. Tabancanın dışını uygun bir solventle temizleyin. Yumuşak bir bez kullanın. Fazla sıvıyı bezden uzaklaştırın. Solventin tabanca geçiş yollarına girmesini önlemek için tabancayı aşağıya doğrultun. Tabancayı solvente daldırmayın



## Püskürtme Tabancasını Temizleme

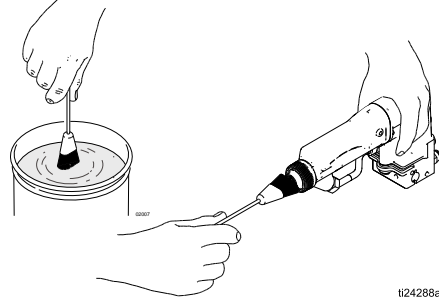
### Gereken Ekipman

- yumuşak kıl fırçası
- uygun solvent

### Prosedür

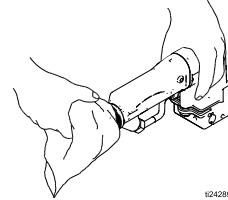
1. Türbin havasının (TA) kapatıldığından emin olun.
2. Basıncı tahliye edin.
3. Tutma halkası (24), hava başlığı/meme kelebeği (25), püskürtme memesi (3) ve tabanca alüminyum mikser koruyucusunu (26) çıkartın. Bkz. sayfa 31.
4. Uygun solvent içine yumuşak kıllı fırçayı daldırın. Tabancanın ön tarafını fırça ile temizleyin. Solventin hava geçiş yollarına bulaşmasını önleyin. Mümkün olduğunda, tabancayı temizlerken tabancayı aşağıya doğrultun. Bkz. ŞEKİL 13

Hava geçiş yollarında boya kalmış gibi görünüyorsa, bakım işlemi için tabancayı hattan ayırın.



ŞEKİL 13. Tabancanın Önünü Temizleme

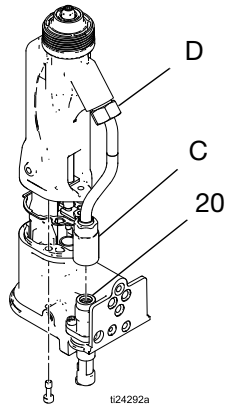
5. Yumuşak bir bezi solventle ıslatın ve fazla solventi sıkarak akıtın. Tabancanın dışını ve alüminyum mikser koruyucusunu temizle silin. Bkz. ŞEKİL 14.



ŞEKİL 14. Tabanca Gövdesi Temizleme

6. Alt sıvı boru rakorunu (C) ve akışkan filtresini (20) sökün. Bkz. ŞEKİL 15. Filtreyi uygun bir solvent ile temizleyin.

Sıvı boru rakorunu (C) sökmek için iki anahtar kullanın.



**ŞEKİL 15. Hat İçi Akışkan Filtresini Temizleme**

7. Filtreyi (20) ve bağlantı elemanını (C) yeniden takın. Bağlantı elemanını çok sıkmayın ve üst bağlantı elemanının (D) sıkı kaldığından emin olun.

Sıvı boru rakorunu (C) takmak için iki anahtar kullanın.

8. Tutma halkası (24), hava başlığı/meme kelebeği tertibatı (25) ve püskürtme memesini (3) yumuşak bir fırça ile en az günlük olarak temizleyin. Hasarlı parçaları değiştirin. Elektroda (25a) zarar vermemeye dikkat edin.

**UYARI**



Hava başlığı/meme kelebeğini veya püskürtme memesini deliklerini temizlemek için metal aletler kullanmayın, bu işlem çizilmelere yol açabilir. Elektrodun hasar görmediğinden emin olun. Hava başlığı veya püskürtme memesindeki çizikler veya hasarlı elektrot püskürtme kalıbını bozabilir.

9. Parçaları kuru bir bezle silin. Elektroda zarar vermemeye dikkat edin.



Yangın, patlama veya elektrikli çarpması riskini düşürmek için, asla tabancayı hasarlı elektrot ile çalıştırmayın.

10. Elektrodu (25a) kontrol edin. Hasarlıysa değiştirin.
11. Püskürtme memesini takın, sayfa 19.
12. Püskürtme memesini ve hava başlığı/meme kelebeği alüminyum mikser koruyucusu ve tutma halkasını takın, sayfa 19. Elektrodun (25a) yerinde olduğundan emin olun.
13. **Tabanca Direncinin Test Edilmesi**, sayfa 24.

## Sıvı Sızıntısını Kontrol Etme



Tabancadan sıvının sızdığı tespit edilirse, püskürtmeyi hemen durdurun. Tabanca alüminyum mikser koruyucusuna sıvının sızması yangın veya patlamaya sebep olabilir ve ciddi yaralanma ve mal hasarına yol açabilir.

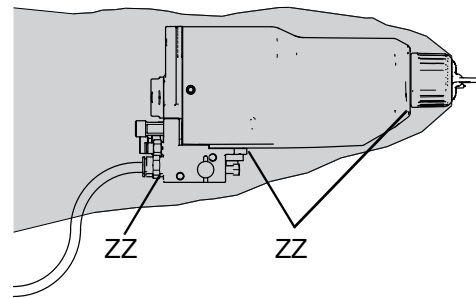


Yaralanma riskini düşürmek için basıncı tahliye etmeniz istendiğinde **Basıncı Tahliyesi Prosedürü**'ndeki bölümü uygulayın.

Çalışma sırasında, tabanca alüminyum mikser koruyucusunun (ZZ) tüm açıklıklarını sıvı varlığı yönünden kontrol edin. Bkz. ŞEKİL 12. Bu alanlardaki sıvı, alüminyum mikser koruyucusu sızıntısını gösterir, bu ise akışkan borusu bağlantılarındaki sızıntılardan veya sıvı salmastrası sızıntısı sebebiyle olabilir.

Bu alanlarda sıvı görülürse

1. Derhal püskürtmeyi durdurun.
2. Basıncı tahliye edin. **Basıncı Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 18'teki adımları takip edin.
3. Tabancayı onarım için sökün.



**ŞEKİL 16. Sıvı Sızıntısını Kontrol Etme**

# Elektrikli Testleri

Tabancanın içindeki elektrikli komponentler performansı ve güvenliği etkiler. Aşağıdaki prosedürler güç kaynağı (7) ile elektrodun (25a) durumunu ve komponentler arasındaki elektrikli sürekliliği test eder.

## UYARI

Kovan rezistör kartuşu, kovanın bir parçasıdır ve değiştirilemez. Tabanca kovanına zarar vermemek için kovan rezistörünü çıkarmaya çalışmayın.

Megaohmmetre Parça No. 241079 (AA) ve 500 V tatbiki gerilim kullanın. İletkenleri gösterilen şekilde bağlayın.



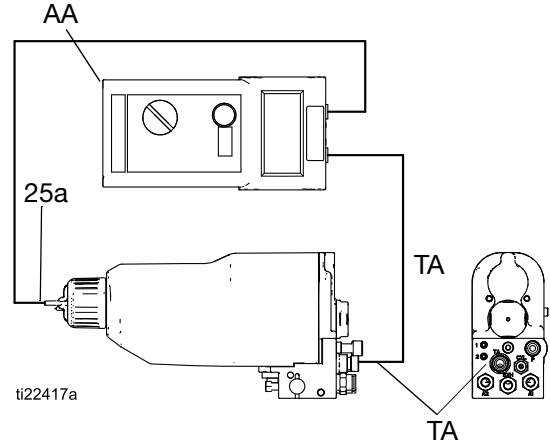
Megaohmmetre Parça No. 241079 (ŞEKİL 17'de AA) tehlikeli konumda kullanım için onaylanmamıştır. Kıvılcım riskini düşürmek için, elektrikli topraklamayı kontrol etmek için Megaohmmetreyi sadece şu koşullarda kullanın:

- Tabanca tehlikeli konumdan çıkarılmış olmalıdır;
- Ya da tehlikeli konumdaki tüm püskürtme cihazları kapatılmış ve tehlikeli konumdaki havalandırma fanları çalışır durumda olmalı ve alan içinde yanıcı buharlar (örneğin solvent kapları ya da püskürtmeden kaynaklanan dumanlar) bulunmamalıdır.

Bu uyarıya uyulmaması yangın, patlama ve elektrikli çarpmasına sebep olabilir ve ciddi yaralanmalar ya da malların hasar görmesi ile sonuçlanabilir.

## Tabanca Direncinin Test Edilmesi

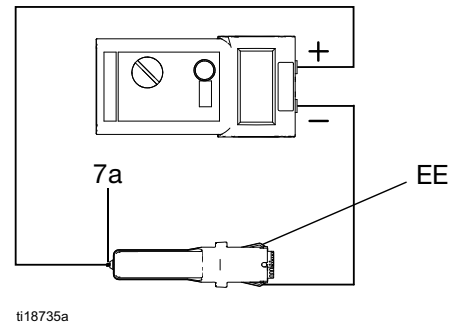
1. Akışkan kanalını yıkayın ve kurulayın.
2. Elektrot iğne ucu (25a) ile türbin hava giriş bağlantısı (TA) arasındaki direnci ölçün; bu direnç 148-193 megaohm arasında olmalıdır.
3. Direnç aralığının dışındaysa, bkz. **Güç Kaynağı Direncinin Test Edilmesi**, sayfa 24. Direnç aralığının içinde ise ve performansla ilgili sorunlar varsa, olası diğer kötü performansa sebebiyet olan konular için bkz. **Elektrikliyle İlgili Sorun Giderme**, sayfa 29.



ŞEKİL 17. Tabanca Direncinin Test Edilmesi

## Güç Kaynağı Direncinin Test Edilmesi

1. Güç kaynağını (7) çıkartın. Bkz. **Güç Kaynağının Çıkartılması ve Değiştirilmesi**, sayfa 38.
  2. Türbini (8) güç kaynağından ayırın. Bkz. **Türbini Çıkarma ve Değiştirme**, sayfa 39.
  3. Güç kaynağının topraklama şeritleri (EE) ile yay (7a) arasındaki direnci ölçün. Direnç, 85kV tabancalar için 130-160 megaohm olmalıdır. Bkz. ŞEKİL 18.
- Eğer bu aralığın dışındaysa, güç kaynağını değiştirin. Direnç aralığının içinde ise ve performansla ilgili sorunlar varsa, bkz. **Kovan Direncinin Test Edilmesi**, sayfa 25.
4. Olası diğer kötü performansa sebep olan konular için bkz. **Elektrikliyle İlgili Sorun Giderme**, sayfa 29.



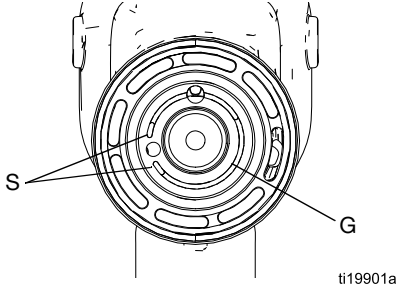
ŞEKİL 18. Güç Kaynağı Direncinin Test Edilmesi

5. Güç kaynağını yeniden takmadan önce yayın (7a) yerinde olduğundan emin olun.

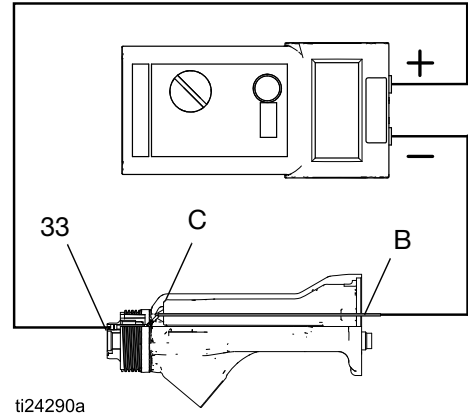


## Kovan Direncinin Test Edilmesi

1. (Güç kaynağı testi için çıkarılmış olan) tabanca kovanına ve kovanın önündeki metal kontağa (C) karşı iletken bir mil (B) yerleştirin.
2. İletken mil (B) ile iletken halka (33) arasındaki direnci ölçün. Bkz. ŞEKİL 19. Direnç, 10-30 megaohm olmalıdır. Direnç doğru değilse, kovandaki metal kontak (C) ile iletken halkanın (33) temiz ve hasarsız olduklarından emin olun.
3. Eğer direnç hala bu değerlerin dışındaysa, iletken halkasını (33) sökün ve iletken mil (B) ile iletken halkası oyuğunun alt kısmındaki iletken kablo arasındaki direnci ölçün.
4. Eğer direnç bu değerlerin içindeyse, iletken halkasını (33) yenisi ile değiştirin. İletken halkanın uçlarını kovanın önündeki oluklara (S) geçirin, daha sonra halkayı oluk içine sıkıca bastırın.





5. Eğer direnç hâlâ gereken değerlerin dışındaysa, tabanca kovanını değiştirin.



**ŞEKİL 19. Tabanca Kovanı Direncinin Test Edilmesi**

<p>İletken halka (33) iletken (metal) kontak halkasıdır, sızdırmazlık o ring değildir. Yangın, patlama veya elektrik çarpması tehlikesini düşürmek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Değiştirme dışında, iletken halkayı çıkartmayın.</li> <li>• İletken halka yerinde olmaksızın tabancayı asla çalıştırmayın.</li> <li>• İletken halka değiştirildiğinde mutlaka orijinal bir Graco parçası kullanın.</li> </ul>				

## Sorun Giderme

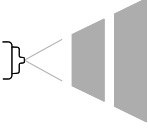

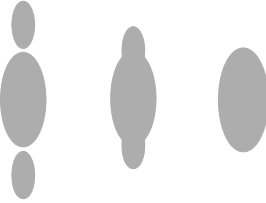
				
Bu ekipmanın monte edilmesi ve bakımının yapılması, işin düzgün yapılmaması durumunda elektrik çarpmasına ya da diğer ciddi yaralanmalara neden olabilecek parçalara erişilmesini gerektirir. Eğitimli ve kalifiye olmamanız durumunda bu ekipmanı monte etmeyin ya da onarmayın.				

				
Yaralanma riskini düşürmek için basıncı tahliye etmeniz istendiğinde <b>Basıncı Tahliyesi Prosedürü</b> 'ndeki bölümü uygulayın.				

Tabancayı sökmeden önce Sorun Giderme Çizelgesindeki olası tüm çözümleri kontrol edin.

## Püskürtme Kalıbı Sorun Giderme

Bazı püskürtme kalıbı sorunları, hava ile sıvı arasındaki bozuk dengeden sebepli olabilir.

Sorun	Neden	Çözüm
Çalkalama veya saçılma püskürtme. 	Sıvı yok.	Tekrar doldurun.
	Akışkan beslemesinde hava var.	Akışkan tedarikini kontrol edin. Tekrar doldurun.
Düzensiz kalıp. 	Akışkan birikmesi; kısmen tıkanmış meme.	Temizleyin. Bkz. sayfa 22.
	Aşınmış/hasarlı meme veya hava başlığı delikleri.	Filtreyi temizleyin ya da değiştirin.
Kalıp bir tarafa kayıyor; hava başlığı kirleniyor.	Hava başlığı delikleri tıkalı.	Temizleyin. Bkz. sayfa 22.
Kalıpta kuyruklar var. 	Atomizasyon hava basıncı çok düşük.	Atomizasyon hava basıncını artırın.
	Akışkan basıncı çok düşük.	Arttırın.
Hava başlığı/meme kelebeğinde sıvı birikmiş.	Atomizasyon hava basıncı çok yüksek.	Azaltın.
	Akışkan basıncı çok düşük.	Arttırın.
	Hava başlığı deliği tıkalı ya da hasarlı	Hava başlığını temizleyin, bkz. sayfa 22

## Tabanca İşletim Sorun Giderme

Sorun	Neden	Çözüm
Aşırı püskürtme sisi.	Hava atomizasyon basıncı çok yüksek.	Hava basıncını (A1) olabildiğince düşürün
	Sıvı çok ince.	Viskoziteyi ve akışkan debisini düşürün.
«Portakallanma» son katı.	Atomizasyon hava basıncı çok düşük.	Hava basıncını artırın; gereken en düşük basıncı kullanın.
	Püskürtme memesi çok büyük.	Daha küçük meme kullanın; bkz. <b>Püskürtme Memesi Seçim Tablosu</b> , sayfa 57.
	Kötü karıştırılmış veya filtrelenmiş sıvı.	Sıvıyı tekrar karıştırın ya da yeniden filtreleyin.
	Sıvı çok kıvamlı.	Viskoziteyi azaltın.
Sıvı salmastra alanında sıvı sızıntısı var	Sıvı iğnesi salmastraları ya da mil aşınmış.	Sıvı iğne tertibatını değiştirin (8); bkz <b>Sıvı İğnesinin Değiştirilmesi</b> , sayfa 34.
Hava başlığından hava sızıntısı	Piston gövdesi o ringi (11e, 11f) aşınmış	Değişim, bkz. <b>Piston Tamiri</b> , sayfa 36.
Tabancanın ön kısmında sıvı sızıntısı var	Aşınmış veya hasarlı sıvı iğne bilyası.	Bkz. <b>Sıvı İğnesinin Değiştirilmesi</b> , sayfa 34
	Akışkan yatak muhafazası aşınmış.	Değişim; bkz. <b>Hava Başlığı/Meme Kelebeği, Püskürtme Memesi ve Akışkan Yatak Muhafazası Değişimi</b> sayfa 31.
	Püskürtme memesi gevşek.	Tutma halkasını (1) sıkıca tutun; bkz. <b>Hava Başlığı/Meme Kelebeği, Püskürtme Memesi ve Akışkan Yatak Muhafazası Değişimi</b> sayfa 31.
	Hasarlı meme contası (3a).	Değişim; bkz. <b>Hava Başlığı/Meme Kelebeği, Püskürtme Memesi ve Akışkan Yatak Muhafazası Değişimi</b> sayfa 31.



Sorun	Neden	Çözüm
Tabanca püskürtme yapmıyor	Düşük akışkan besleme.	Gerekliyorsa akışkan ekleyin.
	Püskürtme memesi hasarlı.	Değişim; bkz. <b>Hava Başlığı/Meme Kelebeği, Püskürtme Memesi ve Akışkan Yatak Muhafazası Değişimi</b> sayfa 31.
	Püskürtme memesi (3) kirlili ya da tıkalı.	Temizleme; bkz. <b>Püskürtme Tabancasını Temizleme</b> , sayfa 22.
	Sıvı iğne (2) hasarlı.	Değişim, bkz. <b>Sıvı İğnesinin Değiştirilmesi</b> , sayfa 34.
	Piston (11) çalışmıyor.	Silindir havasını kontrol edin. Piston o ring (11d)'i kontrol edin; bkz. <b>Piston Tamiri</b> , sayfa 36.
	Aktüatör kolu (15) pozisyon dışında.	Aktüatör kolu ve somunlarını kontrol edin. Bkz. sayfa 37.
Manifolddan hava sızıntısı	Tabanca manifolda güvenli şekilde bağlanmamış	Manifold vidalarını sıkın.
	O ringler aşınmış ya da kayıp	O ringleri değiştirin. Bkz. sayfa 37.
Sıvı düzgün şekilde kesilmiyor	Sıvı iğnesinde (2) sıvı birikmesi	İğne değişimi, bkz. <b>Sıvı İğnesinin Değiştirilmesi</b> , sayfa 34.
	Piston tekliyor	O ringleri temizleyin veya değiştirin. Bkz. <b>Piston Tamiri</b> , sayfa sayfa 36.
Operatör için aşırı boya sargısı	Kötü topraklama	Bkz. <b>Topraklama</b> , sayfa sayfa 15.
	Tabanca ile parça arasındaki mesafe yanlış	8-12 inç (200-300 mm) olmalıdır.

## Elektrikliyle İlgili Sorun Giderme

Sorun	Neden	Çözüm
İyi sarmıyor.	Türbin havası açılmıyor.	Havayı açın.
	Kabin egzoz hızı çok yüksek.	Yasal limitlere göre hızı düşürün.
	Atomizasyon hava basıncı çok yüksek.	Azaltın.
	Akışkan basıncı çok yüksek.	Basıncı düşürün ya da aşınmış memeyi değiştirin.
	Tabanca ile parça arasındaki mesafe yanlış.	8-12 inç (200-300 mm) olmalıdır.
	Kötü topraklanmış parçalar.	Direnç 1 megohm veya daha az olmalıdır. İş parçası askılarını temizleyin.
	Hatalı tabanca direnci.	Bkz <b>Tabanca Direncinin Test Edilmesi</b> sayfa 24.
	Düşük sıvı direnci.	<b>Sıvı Direncinin Kontrol Edilmesi</b> , sayfa 16.
	Sıvı iğnesi salmastralarından sıvı sızıyor ve kısa devreye sebep oluyor.	Sıvı iğnesi bölmesini temizleyin ve Sıvı İğnesinin Değiştirilmesi, bölümüne bakın sayfa 34
	Arızalı türbin.	Bkz. <b>Türbini Çıkarma ve Değiştirme</b> , sayfa 39
Güç yok.	Güç kaynağını değiştirin, bkz.sayfa 38	
ES gösterge ışığı yanmıyor (yalnızca standart modellerde)	Elektrik yok.	Güç kaynağı, türbin ve türbin şerit kablosunu kontrol edin. Bkz. <b>Güç Kaynağının Çıkartılması ve Değiştirilmesi</b> , sayfa 38 ve <b>Türbini Çıkarma ve Değiştirme</b> , sayfa 39.
ES gösterge ışığı sarı renge (yalnızca standart modellerde)	Türbin hızı çok düşük.	Gösterge yeşil olana kadar hava basıncını arttırın.
ES gösterge ışığı kırmızı renkte (yalnızca standart modellerde)	Türbin hızı çok yüksek.	Gösterge yeşil olana kadar hava basıncını azaltın
Pro Xp Auto Kontrol modülünde gerilim yok ya da düşük gerilim okuması	Fiber optik kablo veya bağlantı hasarlı.	Kontrol edin; hasarlı parçaları değiştirin. Bkz. Pro Xp Auto Kontrol Modülü kılavuz 332989.
	Türbin havası açılmıyor.	Havayı açın.
Pro Xp Auto Kontrol Modülü olay kodunu gösterir (yalnızca akıllı modellerde)		Olay Kodu Sorun Giderme için 332989 kılavuzuna bakın.

# Onarım

## Tabancanın Bakım için Hazırlanması

				
<p>Bu ekipmanın monte edilmesi ve bakımının yapılması, işin düzgün yapılmaması durumunda elektrikli çarpmasına ya da diğer ciddi yaralanmalara sebep olabilecek parçalara erişilmesini gerektirir. Eğitimli ve kalifiye olmamanız durumunda bu ekipmanı monte etmeyin ya da onarmayın.</p>				

				
<p>Akışkan enjeksiyonu yaralanma riskini düşürmek için, püskürtmeyi durdurduğunuzda ve basıncı tahliye etmeniz istendiğinde daima <b>Basınç Tahliyesi Prosedürü</b> uygulayın.</p>				

- Tabancayı sökmeden önce **Sorun Giderme** bölümündeki olası tüm çözümleri kontrol edin.
  - Plastik parçalara zarar vermemek için dolgulu çeneli bir mengene kullanın.
  - Metinde belirtildiği gibi Parça No. 116553 Dielektrik Gres'li güç kaynağını, bazı sıvı iğne parçalarını (8) ve belirli akışkan rakorlarını yağlayın.
  - Halka contaları ve contaları, silikon içermeyen gres ile hafifçe yağlayın. Parça No. 111265 Yağlama Maddesini sipariş edin. Aşırı yağlamayın.
  - Sadece orijinal Graco parçaları kullanın. Diğer PRO Gun modellerinin parçalarını karıştırmayın veya kullanmayın.
1. Tabancayı yıkayın ve temizleyin, sayfa 22.
  2. Basıncı tahliye edin. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 18'teki adımları takip edin.
  3. Tabancayı manifolddan çıkarın.
  4. Tabancayı çalışma alanından çıkarın. Onarım alanı temiz olmalıdır.

## Tabancayı Manifolddan Çıkartma

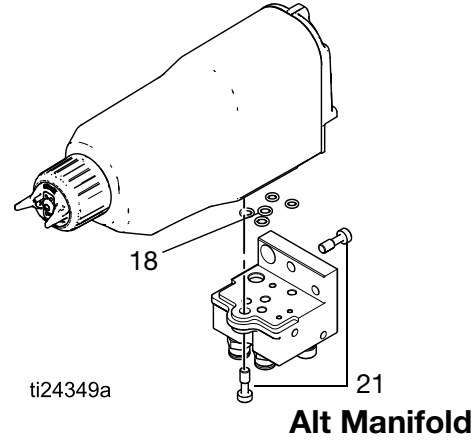
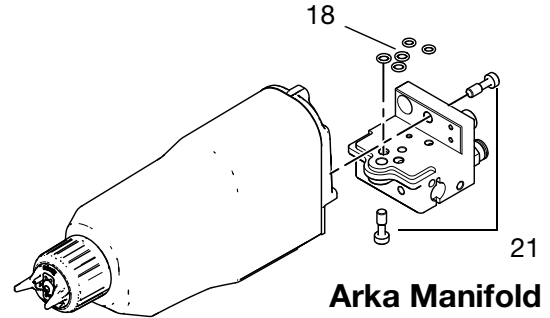
Bkz. ŞEKİL 20.

1. Akışkan hortumunu manifolddan ayırın.
2. Tabancayı sıkıca elinizle tutun, manifoldun arkasından ve altından iki vidayı (21) sökün.

Vidalar (21) manifold üzerinde durmalıdır.

3. Tabancayı manifolddan çıkartın ve bakım alanına götürün.

Beş adet o ring (18) tabanca üzerinde durmalıdır.



ŞEKİL 20. Tabancayı Manifolddan Çıkartma

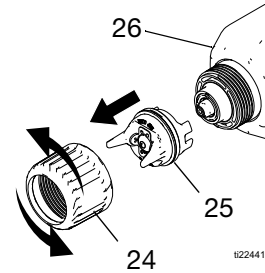
## Tabancayı Manifolda Takma

Bkz. ŞEKİL 20.

1. Beş adet o ringlerin (18) tabanca üzerinde yerinde olduğundan emin olun. Parçaları hasar yönünden inceleyin ve gerektiğinde değiştirin.
2. İki vidayı (21) sıkılaştırarak tabancayı manifolda sabitleyin.
3. Akışkan hortumunu manifolda yeniden bağlayın.

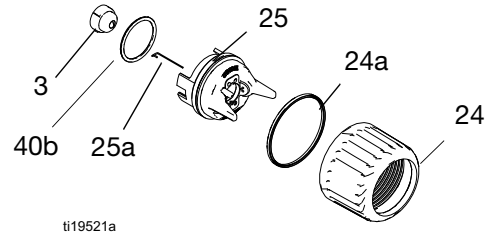
## Hava Başlığı/Meme Kelebeği, Püskürtme Memesi ve Akışkan Yatak Muhafazası Değişimi

1. **Tabancanın Bakım için Hazırlanması**, sayfa 30 bölümündeki adımları takip edin.
2. Tutma halkası (24), tabaka (26) ve hava başlığı/uç koruma tertibatını (25) sökün.

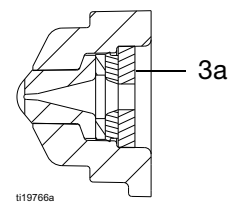


ŞEKİL 21. Hava Başlığının Sökülmesi

3. Alüminyum mikser koruyucusunu (26) sökün.
4. Hava başlığı tertibatını sökün. U-cup (24a), o ring (25b), ve meme contası (3a) durumunu kontrol edin. Hasarlı parçaları değiştirin.

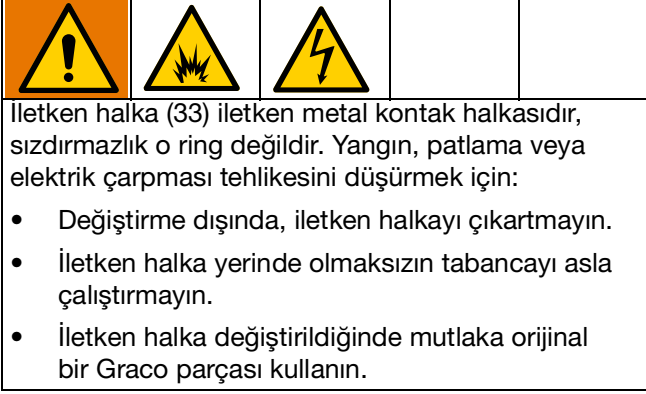


ŞEKİL 22 Hava Başlığı Tertibatının Sökülmesi

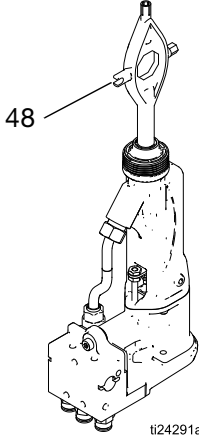


ŞEKİL 23 Meme Contası

5. Elektrodu değiştirmek için (25a), bkz **Elektrodu Değiştirme**, sayfa 33.



6. Çok işlevli aleti (48) kullanarak akışkan yatak muhafazasını (4) sökün.



**ŞEKİL 24. Yatak Muhafazasının Değiştirilmesi**

**UYARI**

Yatak muhafazasına ve tabanca kovanına zarar vermektan kaçınmak için, yatak muhafazasını asla aşırı sıkmayın. Aşırı sıkma sıvının kapatılmasına etki edebilir.

7. Akışkan yatak muhafazasını (4) takın. Tam oturana dek sıkın, sonra 1/4 tur daha döndürün.
8. Püskürtme memesi contasının (3a) yerinde olduğunu kontrol edin. Püskürtme memesi tırnağını hava başlığındaki (25) olukla hizalayın. Püskürtme memesini (3) hava başlığına takın.
9. Elektrodun (25a) hava başlığına doğru şekilde takıldığından emin olun.
10. Hava başlığı o ringinin (25b) yerinde olduğunu kontrol edin.
11. U-cup (24a)'un tutma halkası (24) üzerinde yerinde olduğunu kontrol edin. U-cup'ın dudakları ileri bakmalıdır.
12. Alüminyum mikser koruyucusunu takın.

**UYARI**

Meme kelebeğine zarar vermemek için tutma halkasını (24) sıkmadan önce hava başlığını/meme kelebeği tertibatını (25) doğru yöne çevirin. Tutma halkası sıkı iken hava başlığını döndürmeyin.

13. Hava başlığını yönlendirin ve tutma halkasını güvenli şekilde sıkın.
14. Bkz. **Tabanca Direncinin Test Edilmesi**, sayfa 24.

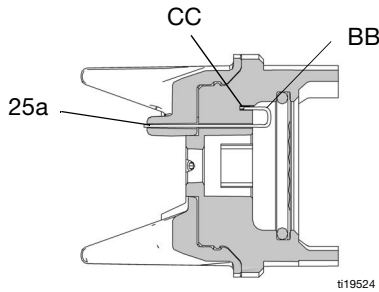


## Elektrodu Değiştirme

### UYARI

Ekipman hasarını önlemek için yalnızca 26A416 kitinde bulunan Elektrot İğnesini kullanın. Alternatör elektrotlar salmastra çubuğu dişlerine uymaz ve dolayısıyla kullanılması kabul edilemez.

1. **Tabancanın Bakım için Hazırlanması**, sayfa 30 bölümündeki adımları takip edin.
2. Hava başlığı/meme kelebeği tertibatını (25) çıkartın. Bkz. **Hava Başlığı/Meme Kelebeği, Püskürtme Memesi ve Akışkan Yatak Muhafazası Değişimi** sayfa 31.
3. Bir iğne-burun pense kullanarak elektrodu (25a) hava başlığının arkasından dişarı çekin.
4. Yeni elektrodu hava başlığı deliğinden itin. Elektrodun kısa ucunun (BB), hava başlığının arka tarafındaki deliğe (CC) geçtiğinden emin olun. Elektrodu parmaklarınızla sıkıca yerine bastırın.
5. Hava başlıği tertibatını takın.
6. Bkz. **Tabanca Direncinin Test Edilmesi**, sayfa 24.



## Akışkan Borusunun Değiştirilmesi

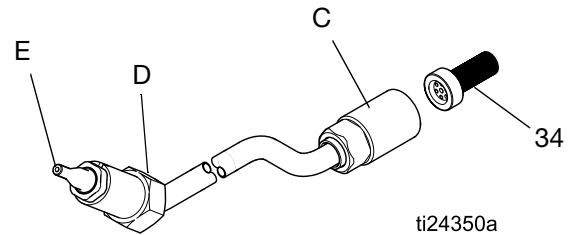
Akışkan borusu tertibatında değiştirilebilir parça bulunmaz. Gerektiğinde yalnızca çıkartın.

1. **Tabancanın Bakım için Hazırlanması**, sayfa 30 bölümündeki adımları takip edin.
2. Hava başlıği tertibatını sökün, sayfa 31. Alüminyum mikser koruyucusunu (26) sökün.
3. Alt akışkan borusu somununu (C) sökün. Bkz. ŞEKİL 25. Sıvı boru rakorunu (C) sökmek için iki anahtar kullanın.
4. Üst akışkan borusu somununu (D) dikkatle çıkarın.

### UYARI

Temizlerken ya da monte ederken akışkan borusu tertibatına (35), özellikle sızdırmazlık yüzeyine (E) zarar vermeye dikkat edin. Sızdırmazlık yüzeyinin zarar görmesi halinde, akışkan borusu tertibatının tamamı değiştirilmelidir.

5. Akışkan borusunun (35) ucundaki plastik uzantının tamamına Parça No. 116553 dielektrik gres uygulayın.
6. Akışkan borusu somununun dişlerine düşük kuvvette diş sızdırmazlık malzemesi uygulayın.
7. Akışkan borusunu tabanca kovanına takın ve elinizle sıkın, sonra bir anahtar kullanarak 1/4 ila 1/2 tur daha sıkın. Somun ve kovan arasında bir boşluk olacaktır. Somunu aşırı sıkmayın.
8. Akışkan filtresinin (34) yerinde olduğundan emin olun. Alt akışkan borusu somunu (C) bağlantı elemanının (32) üzerine bağlayın ve 20-30 inç-libre (2,3-3,4 N•m) torkla sıkın. Üstteki somunun sıkı kaldığından emin olun. Sıvı boru rakorunu (C) takmak için iki anahtar kullanın.
9. Alüminyum mikser koruyucusu ve hava başlıği tertibatını yeniden takın, sayfa 31.
10. Bkz. **Tabanca Direncinin Test Edilmesi**, sayfa 24.



ŞEKİL 25. Akışkan Borusunun Değiştirilmesi

## Akışkan Filtresinin Değiştirilmesi

1. Tabancayı bakım için hazırlayın, sayfa 30.
  2. Hava başlığı tertibatını sökün, sayfa 31. Alüminyum mikser koruyucusunu (26) sökün.
  3. Alt akışkan borusu somununu (C) sökün.
- Sıvı boru rakorunu (C) sökmek için iki anahtar kullanın.
4. Akışkan filtresini (34) çıkartın. Gerektiğinde filtreyi temizleyin veya değiştirin.
  5. Akışkan filtresini takın. Alt akışkan borusu somunu (C) bağlantı elemanının (32) üzerine bağlayın ve 20-30 inç-libre (2,3-3,4 N•m) torkla sıkın. Üstteki somunun (D) sıkı olduğundan emin olun.
- Sıvı boru rakorunu (C) takmak için iki anahtar kullanın.

### UYARI

Alttaki somun (C) sıkıldıktan sonra akışkan borusunun (35) bükülmediğinden emin olun.

6. Alüminyum mikser koruyucusu ve hava başlığı tertibatını yeniden takın, sayfa 31.
7. Tabanca direncini test edin, sayfa 24.

## Sıvı İğnesinin Değiştirilmesi

1. **Tabancanın Bakım için Hazırlanması**, sayfa 30 bölümündeki adımları takip edin.
2. Hava başlığı/meme kelebeği tertibatını ve yatak muhafazasını sökün, sayfa 31.
3. Kovanı (1) sökün, sayfa 37.
4. Yaylı başlığı (31) ve yayı (5) kovandan sökün. Bkz. ŞEKİL 26.
5. Yatak muhafazasının (4) çıkartıldığından emin olun. 2 mm bilya uçlu anahtar (46) sıvı iğnesi tertibatının arka tarafına yerleştirin. İğnenin iki bölümünün takılmasını sağlayacak şekilde aleti ileriye doğru itin ve iğneyi açmak için yaklaşık 12 tam tur saat yönünün tersine döndürün.
6. Çok işlevli plastik aletin (48) dış altıgen ucunu kullanarak, akışkan contaları delikten serbest kalana kadar kovanın ön kısmından sıvı iğne mili üzerinde dikkatli bir şekilde itin. Bkz. ŞEKİL 27.

### UYARI

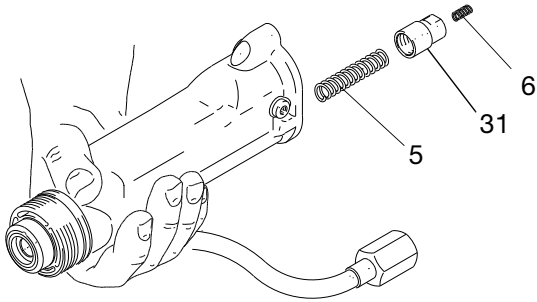
İğne tertibatının ayrılmasını veya hasar görmesini önlemek için, tekrar hareket etmeden önce iğnenin gevşetildiğinden emin olun.

7. Akışkan iğne tertibatını tabanca kovanının arka kısmından çıkarın.
8. Akışkan iğne tertibatını tabanca kovanına takın. Önceden yağlanmamışsa, iğnenin ucunu dielektrik gres ile yağlayın. İğneyi 2 mm bilya uçlu anahtar (46) ile içeri itin ve sıkın. Bkz. ŞEKİL 28.
9. Yay (5) monte edin.
10. Topraklama yayının (6) yerinde olduğundan emin olarak yaylı başlığı (31) takın. Tam oturana dek sıkın. **Aşırı sıkmayın.**
11. Kovanı (1) takın, sayfa 38.

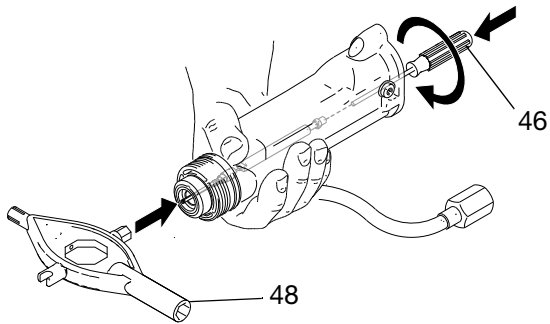
### UYARI

Yatak muhafazasına ve tabanca kovanına zarar vermektan kaçınmak için, yatak muhafazasını asla aşırı sıkmayın. Aşırı sıkma, sıvının düzensiz olarak kapatılmasına yol açabilir.

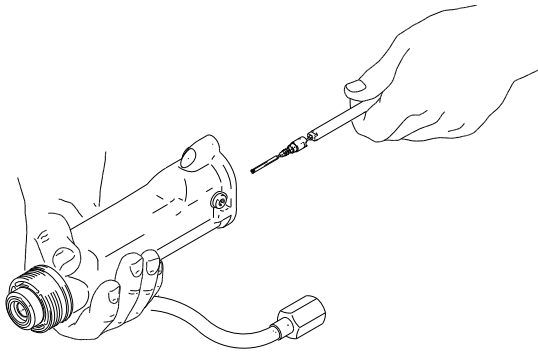
12. Yatak muhafazasını ve hava başlığını takın, sayfa 31.
13. Tabanca direncini test edin, sayfa 24.



**ŞEKİL 26. Yay Başlığı ve Yaylar**



**ŞEKİL 27. Sıvı İğnesinin Sökülmesi**



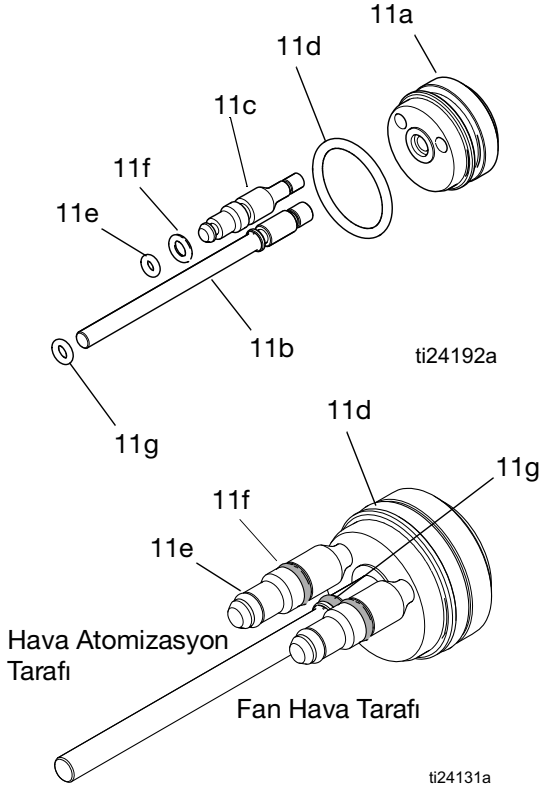
**ŞEKİL 28. Sıvı İğnesinin Değiştirilmesi**

## Piston Tamiri

1. **Tabancanın Bakım için Hazırlanması**, sayfa 30 bölümündeki adımları takip edin.
2. Hava başlığını sökün, sayfa 31. Tabanca alüminyum mikser koruyucusunu (26) sökün.
3. Sıkıştırma somununu (16a), aktüatör kolunu (15) ve ayarlama somununu (16b) sökün. Bkz. ŞEKİL 30.
4. Piston başlığı (13) ve yayı (12) tabancanın arkasından sökün.
5. Pistonu tabancanın arkasından dışarı itirmek için piston milini (11) ittirin.
6. O ringleri (11d, 11e, 11f, 11g) hasar yönünden inceleyin. Bkz. Tablo 3ve ŞEKİL 29.
7. O ringleri (11d, 11e, 11f, 11g) silikonsuz gres, Parça No. 111265 ile yağlayın. Aşırı yağlamayın.
8. İki sapı (11c) tabanca gövdesindeki delikler ile hizalayın ve piston tertibatını dibe temas edene kadar tabancanın arkasına doğru bastırın. Piston başlığı (13) ve yayı (12) takın.
9. Aktüatör kolunu takın ve ayarlayın, sayfa 37.

Tablo 3: Piston O Ringleri

Açıklama	Fonksiyon
Mil O Ring (11g)	Silindiri piston mili boyunca (34b) sızdırmaz hale getirir. Mil boyunca hava sızıntısı varsa değiştirin.
Ön O Ring (11e)	Hava kapatma contası. Tabanca tetiklemesi geri alındığında hava başlığında hava sızıntısı varsa değiştirin.
Arka O Ring (11f)	Silindir havasını fan dan ve hava atomizasyonundan ayırır.
Piston O Ring (11d)	Tabanca tetiklendiğinde manifoldun arkasındaki küçük havalandırma deliğinde hava sızıntısı varsa değiştirin.
O ringleri hava conta onarım kitine 24W390 dahildir.	



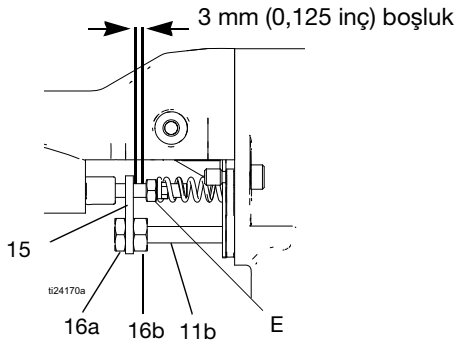
ŞEKİL 29. Piston O Ringleri

## Aktüatör Kolunun Ayarlanması

Sıkıştırma somunu ve aktüatör kolu sökülürken veya takılırken yatak muhafazası (4) yerinde olmalıdır.

Bkz. ŞEKİL 30.

1. Ayarlama somununu (16b), aktüatör kolunu (15) ve sıkıştırma somununu (16a) piston miline (11b) takın.
2. Parçaları, aktüatör kolu (15) ve sıvı keçe çubuğu somunu (E) arasında 0,125 inç (3 mm) boşluk kalacak şekilde konumlandırın. Bu işlem hava atomizasyonunun sıvıdan önce tepki vermesine imkan sağlar.
3. Ayarlama somununu (16a) aktüatör koluna (15) doğru sıkın. 3 mm (0,125 inç) boşluğun sağlandığından emin olun. Sıkıştırma somununu (16a) sıkın.
4. Tabanca direncini test edin, sayfa 24.
5. Tabanca alüminyum mikser koruyucusu (26) ve hava başlığı/meme kelebeği tertibatını (25) takın, sayfa 31.
6. Tabancayı manifolda takın. Bkz. sayfa 31.



ŞEKİL 30. Aktüatör Kolu Ayarı

## Kovanın Çıkartılması

Bkz. ŞEKİL 31

1. **Tabancanın Bakım için Hazırlanması**, sayfa 30 bölümündeki adımları takip edin. Manifoldu sökün.
2. Hava başlığını ve memeyi sökün, sayfa 31. Tabanca alüminyum mikser koruyucusunu (26) sökün.
3. Akışkan rakoru somununu (C) dikkatlice gevşetin. Tüpü (35) bağlantı elemanının (32) dışına doğru çekin. Bkz. ŞEKİL 31.

Sıvı boru rakorunu (C) sökmek için iki anahtar kullanın.

4. Ayarlama somunlarını (16a, 16b) ve aktüatör kolunu (15) sökün. Bkz. ŞEKİL 30.
5. İki vidayı (19) gevşetin. Bkz. ŞEKİL 31.

### UYARI

Güç kaynağının hasar görmesini önlemek için, tabanca kovanını (1) tabanca gövdesinden (10) düz olarak çıkarın. Gerekirse, tabancanın gövdesinden kurtarmak için, tabanca kovanını yanlara doğru hafifçe hareket ettirin.

6. Tabanca gövdesini (10) bir elinizle tutun ve kovayı (1) çabucak gövdeden çekin. Bkz. ŞEKİL 31.

## Kovanın Monte Edilmesi

Bkz. ŞEKİL 31

1. Conta (9) ve topraklama yayının (6) yerinde olduğunu ve conta hava deliklerinin düzgün şekilde hizalandığını doğrulayın. Hasarlı ise contayı değiştirin.
2. Yayın güç kaynağı (7) memesindeki yerinde olduğundan emin olun. Güç kaynağı memesini bol miktarda dielektrik gres ile yağlayın. Kovanı (1) güç kaynağının üzerinden tabanca gövdesine (10) takın.
3. İki kovan vidasını (19) karşılıklı ve eşit olarak (tam oturduktan sonra yarım dönüş veya 20 inç libre kadar) sıkın. Aşırı sıkmayın.

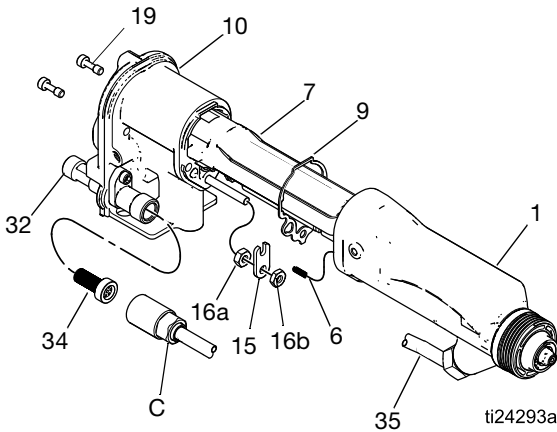
### UYARI

Tabanca kovanına hasar gelmesini önlemek için, vidaları (19) aşırı sıkmayın.

4. Akışkan filtresinin (34) yerinde olduğundan emin olun. Alttaki somunu (C) bağlantı elemanının (32) üzerine bağlayın ve 20-30 inç-libre (2,3-3,4 N•m) torkla sıkın. Üstteki somunun (D) sıkı olduğundan emin olun.

Sıvı boru rakorunu (C) takmak için iki anahtar kullanın.

5. Aktüatör kolunu (15), sıkıştırma somununu (16a) ve ayarlama somununu (16b) takın ve ayarlayın. Bkz. sayfa 37.
6. Tabanca direncini test edin, sayfa 24.
7. Tabanca alüminyum mikser koruyucusunu (26) ve hava başlığını takın, sayfa 31.
8. Tabancayı manifolda takın. Bkz. sayfa 31.



ŞEKİL 31. Kovan

## Güç Kaynağının Çıkartılması ve Değiştirilmesi

- Tabanca kabzasındaki güç kaynağı oyuğunda kir ya da nem olup olmadığını kontrol edin. Temiz, kuru bir bezle temizleyin.
  - Contayı (9) solventlere maruz bırakmayın.
1. **Tabancanın Bakım için Hazırlanması**, sayfa 30 bölümündeki adımları takip edin.
  2. **Kovanın Çıkartılması**, sayfa 37'deki adımları takip edin.

### UYARI

Hasar görmesini önlemek için, güç kaynağı (7) ile çalışırken dikkatli olun.

3. Güç kaynağını (7) elinizle kavrayın. Yanlara doğru hafifçe hareket ettirerek güç kaynağı/türbin tertibatını tabanca gövdesinden (10) kurtarın ve sonra dikkatle dışarı doğru düz olarak çekin.

**Yalnızca akıllı modellerde:** Esnek devreyi (30) tabanca gövdesinin üstündeki soketten ayırın.

4. Güç kaynağı ve türbinde hasar olup olmadığını kontrol edin.
5. Güç kaynağını (7) türbinden (8) ayırmak için, 3 telli şerit konektörünü (PC) güç kaynağından ayırın. Bkz. ŞEKİL 32.

**Yalnızca akıllı modellerde,** 6-pim esnek devreyi (30) güç kaynağından ayırın.

Türbini yukarı doğru kaydırarak güç kaynağından ayırın.

6. Bkz **Güç Kaynağı Direncinin Test Edilmesi** sayfa 24. Gerekirse güç kaynağını değiştirin. Türbini onarmak için, bkz. **Türbini Çıkarma ve Değiştirme**, sayfa 39.

### UYARI

Kablonun hasar görmesini ve olası topraklama sürekliliğinin kesintiye uğramasını önlemek için, türbin 3 telli şerit kablosunu (PC) ileri geri eğin, böylece eğilmiş bölüm güç kaynağına bakar ve bu durumda konektör en üsttedir.

7. 3 telli şerit konektörü (PC) güç kaynağına bağlayın.

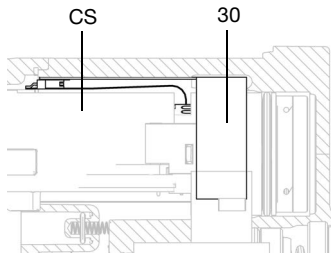
**Yalnızca akıllı modellerde:** 6-pim esnek devreyi (30) güç kaynağına bağlayın.

Şeridi güç kaynağının altından ileri doğru sokun. Türbini (8) aşağı doğru kaydırarak güç kaynağına (7) takın.

8. Güç kaynağı/türbin tertibatını tabancanın gövdesine (10) takın. Topraklama şeritlerinin (EE) kabzaya temas ettiğinden emin olun.

**Yalnızca akıllı modellerde:** 6-pim esnek devrenin (30) konektörünü kabzanın üstündeki soket (CS) ile hizalayın. Bkz. ŞEKİL 32.

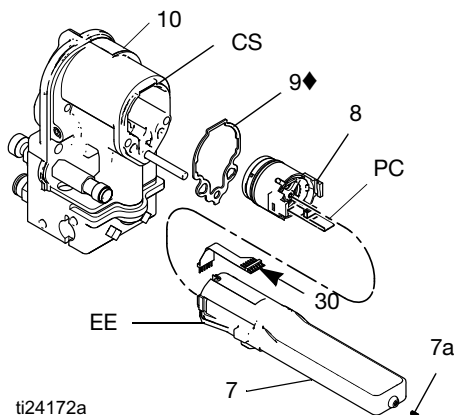
Güç kaynağı/türbin tertibatını kabzanın içine kaydırırken konektörü sokete sağlam bir şekilde ittirin.



ŞEKİL 32. Esnek Devrenin Bağlanması

9. Conta (9), toprak yayı (6) ve güç kaynağı yayının (7a) yerinde olduğundan emin olun. Hasarlı ise contayı (9) değiştirin. Kovanı (1) tabanca gövdesine (10) tertipleyin. Bkz. Kovan Kurulumu, sayfa 42.

10. Bkz. **Tabanca Direncinin Test Edilmesi**, sayfa 24.

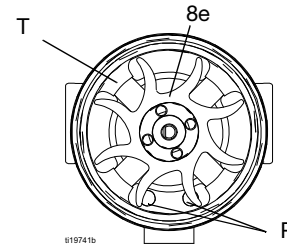


ŞEKİL 33. Güç Kaynağı

## Türbini Çıkarma ve Değiştirme

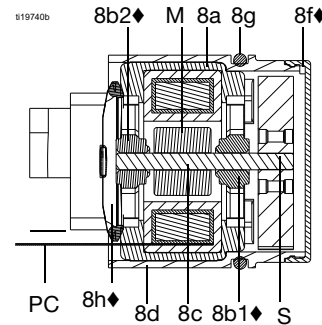
2000 saatlik çalışmadan sonra türbin rulmanlarını değiştirin. Parça No. 24N706 Rulman Kitini sipariş edin. Kite bulunan parçalar ( ) sembolüyle işaretlenmiştir. Bkz. ŞEKİL 33 ile ŞEKİL 36 arası.

1. **Tabancanın Bakım için Hazırlanması**, sayfa 30 bölümündeki adımları takip edin.
2. Güç kaynağı/türbin tertibatını sökün ve türbini devreden ayırın. Bkz. **Güç Kaynağının Çıkarılması ve Değiştirilmesi**, sayfa 38.
3. 3 kablolu konektörün (PC) iki dış terminali arasındaki direnci ölçün; bu değer 2,0-6,0 ohm olmalıdır. Direnç bu aralığın dışındaysa, türbin bobinini (8a) değiştirin.
4. Düz bıçaklı tornavida kullanarak, kelepçeyi (8h) muhafazadan (8d) çıkartın. İnce bıçak veya tornavida kullanarak başlığı (8f) çıkartın.
5. Gerekirse, fanı (8e) döndürün böylece fan kanatları muhafazanın (8d) dört rulman tırnağını (T) temizler. Bkz. ŞEKİL 34.



ŞEKİL 34. Fan Yönelimi

6. Fan ve bobin tertibatını (8a) muhafaza (8d) önünden dışarıya ittirin.



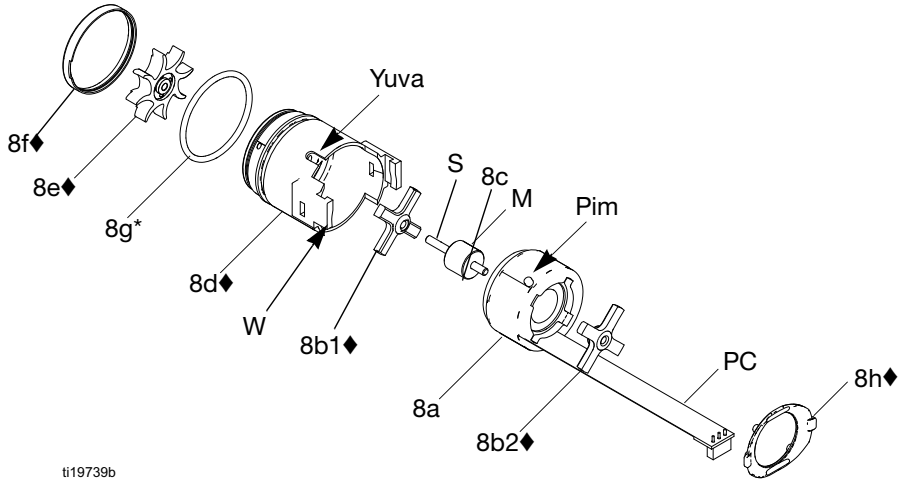
ŞEKİL 35. Türbin Enine Kesidi

**UYARI**

Mıknatısı (M) veya mili (S) çizmeyin veya bunlara hasar vermeyin. Rulmanları sökerek ve yeniden takarken 3 telli konektörü (PC) sıkıştırmayın ya da bu parçaya hasar vermeyin.

7. İş tezgahındaki bobin tertibatını (8a) fan ucu yukarı bakacak şekilde sabit tutun. Geniş ağızlı bıçak kullanarak, fanı (8e) milden (S) çıkartın.
8. Üst rulmanı (8b2) sökün.
9. Alt rulmanı (8b1) sökün.
10. Yeni alt rulmanı (8b1.) milin (S) uzun ucuna takın. Rulmanın düz tarafı mıknatıstan (M) uzağa doğru bakmalıdır. Bobini (8a) takın böylece rulman kanatları bobinin yüzeyiyle yıkanabilir.
11. Yeni üst rulmanı (8b2.) milin kısa ucuna bastırın böylelikle rulman kanatları bobinin yüzeyiyle (8a) yıkanabilir. Rulmanın düz tarafı bobinden uzağa doğru bakmalıdır.

12. İş tezgahındaki bobin tertibatını (8a) fan ucu yukarı bakacak şekilde sabit tutun. Fanı (8e.) milin (S) uzun ucuna doğru bastırın. Fan kanatları ile gösterildiği gibi ŞEKİL 34'deki gibi yönlendirilmelidir.
13. Bobin üzerindeki pimi muhafazadaki oluk ile birlikte hizalarken bobin tertibatını (8a) muhafazanın (8d.) ön tarafına doğru dikkatli bir şekilde bastırın. 3 telli konektör (PC) muhafaza tırnaklarının geniş dışlarının (W) altına konumlandırılmalıdır.
14. Fanı (8e) döndürün böylece fan rulmanları muhafazanın arkasındaki dört rulman tırnağını (T) temizler. Alt rulmanın kanatlarının (8b1.) tırnaklar ile hizalandığından emin olun.
15. Bobini muhafazaya (8d.) tam olarak yataklandırın. Kelepçeyi (8h.) sabitleyin, bu işlem tırnakların muhafaza oluklarına geçmesini sağlar.
16. O ring'in (8g) yerinde olduğundan emin olun. Başlığı (8f) monte edin.
17. Türbini güç kaynağına ve her iki parçayı kabzaya takın. Bkz. **Güç Kaynağının Çıkartılması ve Değiştirilmesi**, sayfa 38.



**ŞEKİL 36. Türbini Çıkarma ve Değiştirme**




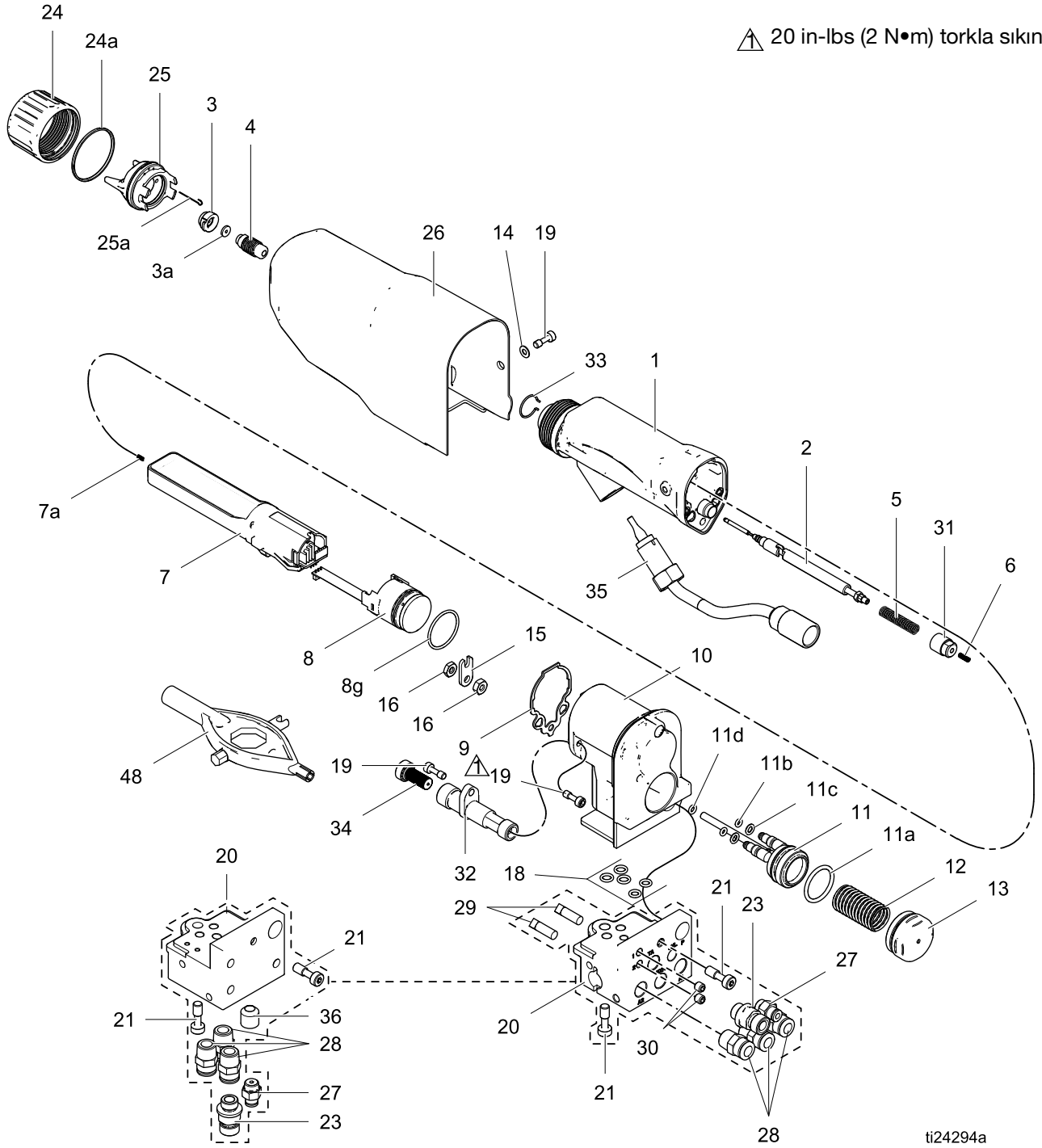
# Parçalar

## Standart Pro Xp Auto AA Tabanca Modelleri

HA1T10, Arka Manifold, B Serisi

HA2T10, Alt Manifold, B Serisi

 20 in-lbs (2 N•m) torkla sıkın



**HA2T10**

ti24294a

## Standart Pro Xp Auto AA Tabanca Modelleri

### HA1T10, Arka Manifold, B Serisi

### HA2T10, Alt Manifold, B Serisi

Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Mkt	Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Mkt
1	24W874	GÖVDE, tabanca gövdesi, 9, 33 dahil	1	25	24N727	Bkz. Hava Başlığı Tertibatı, sayfa 45	1
2	24N781	İĞNE TERTİBATI, 5 dahil	1	25a	24N643	ELEKTROT, 5'li paket	1
3	AEMxxx AEFxxx	MEME TERTİBATI; müşterinin seçimi	1	26	24W388	KAPAK, alüminyum mikser koruyucusu, Otomatik XP	1
3a	183459	CONTA, meme		27❖ *	114263	BAĞLANTI, konektör; erkek	1
4	24N725	MUHAFAZA, yatak	1	28❖ *	115950	BAĞLANTI ELEMANI, konektör, 1/4npt (M), 5/16T	3
5	24N782	YAY, akışkan iğnesi	1	29❖ *	110465	VİDA, set (yalnızca HA1T10)	2
6	197624	YAY, baskı	1	30	102207	VİDA, set, SCH	2
7	24N661	GÜÇ KAYNAĞI, 85 kV	1	31	24N785	BAŞLIK, yay, 6 dahil	1
7a	24N979	YAY	1	32	24W752	BAĞLANTI ELEMANI, sıvı, AA hortumu 19 dahil miktar 1	1
8	24N664	Bkz. <b>Türbin Tertibatı</b> , sayfa 46	1	33	24N747	HALKA, iletken	1
8g■	110073	O HALKA, salmastra	1	34	238561	FİLTRE, meme (3 paket)	1
9■◆	25N921	CONTA, kovan	1	35	24W387	HORTUM, gövde	1
10	24W380	GÖVDE, kasa, AA. 18, 19 dahil	1	36 *	117560	VİDA, ayar	1
11	24W396	PİSTON, gövde, çalıştırma, otomatik	1	37	116553	GRES, dielektrik; 1 oz (30 ml) boru (gösterilmiyor)	1
11a	17B704	O RİNG, salmastra	1	40▲	17Z427	TABELA, uyarı (gösterilmiyor)	1
11b	111504	O RİNG, salmastra	2	42▲	179791	ETİKET, uyarı (gösterilmiyor)	1
11c	112319	O RİNG, salmastra	2	43▲	222385	ETİKET, uyarı (gösterilmiyor)	1
11d	111508	O RİNG, salmastra	1	44	276741	ÇOK İŞLEVLİ ALET (gösterilmiyor)	1
12	112640	YAY, baskı	1	45	107460	ANAHTAR, bilya uçlu, 4 mm (gösterilmemiş)	1
13	24W397	BAŞLIK, piston, çalıştırma	1	46	112080	ANAHTAR, bilya uçlu, 2 mm (gösterilmemiş)	1
14	513505	RONDELA, düz No.10 SST	1				
15	24W398	KOL, sıvı aktüatörü, XP (16, qty 2 dahil)	1				
16	100166	SOMUN, tam altıgen	2				
18■	111450	SALMASTRA, O RİNG	5				
19	24N740	VİDA, ES tabancası (2 paket)	4				
20	24W394	MANİFOLD, arka giriş (HA1T10)	1				
	24W395	MANİFOLD, alt giriş (HA2T10)	1				
21❖ *	24W399	VİDA, değiştirilmiş, 1/4-20, XP Otomatik (2'li paket)	2				
23❖ *	24W411	BAĞLANTI ELEMANI, Adaptör, M12 TO 1/4, LH, XP	1				
24	24N793	HALKA, kilit mandalı, gövde; 24a dahil	1				
24a■	198307	SALMASTRA, u-cup; UHMWPE	1				

▲ Değişirme Uyarı etiketleri, işaretleri, levhaları ve kartları ücretsiz olarak mevcuttur.

■ Hava Conta Onarım Kitine 24W390 (ayrı olarak satılır) dahildir

❖ Arka Manifold Tamir Kitlerine 24W394 (ayrı olarak satılır) dahildir

\* Alt Manifold Tamir Kitlerine 24W395 (ayrı olarak satılır) dahildir

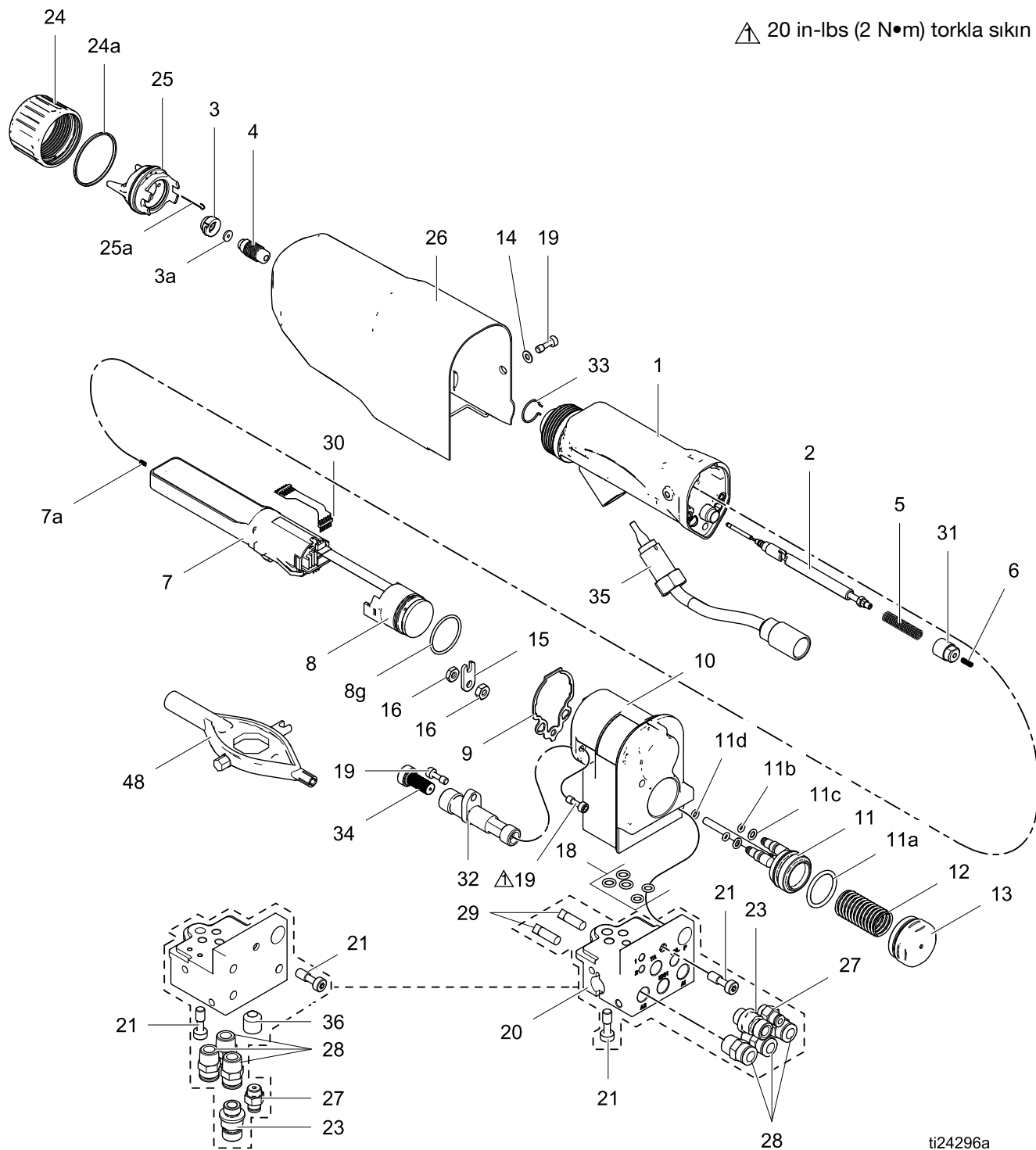
◆ Türbin Tertibatına 24N664 (ayrı olarak satılır) dahildir. Bkz. **Türbin Tertibatı**, sayfa46.

# Akıllı Pro Xp Auto AA Tabanca Modelleri

HA1M10, Arka Manifold, B Serisi

HA2M10, Alt Manifold, B Serisi

⚠ 20 in-lbs (2 N•m) torkla sıkın



**HA2M10**

ti24296a

## Akıllı Pro Xp Auto AA Tabanca Modelleri

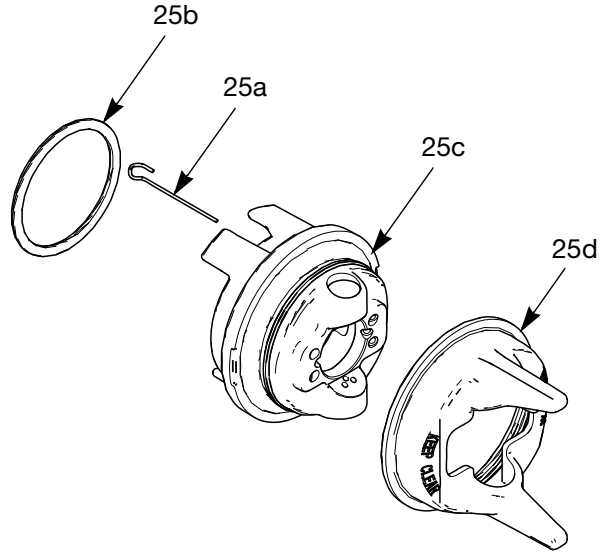
## HA1M10, Arka Manifold, B Serisi

## HA2M10, Alt Manifold, B Serisi

Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Mkt	Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Mkt
1	24W874	GÖVDE, tabanca gövdesi, 9, 33 dahil	1	25a	24N643	ELEKTROT, 5'li paket	1
2	24N781	İĞNE TERTİBATI, 5 dahil	1	26	24W388	KAPAK, alüminyum mikser koruyucusu, Otomatik XP	1
3	AEMxxx AEFxxx	MEME TERTİBATI; müşterinin seçimi	1	27❖ *	114263	BAĞLANTI, konektör; erkek	1
3a	183459	CONTA, meme		28❖ *	115950	BAĞLANTI ELEMANI, konektör, 1/4npt (M), 5/16T	3
4	24N725	MUHAFAZA, yatak	1	29❖ *	110465	VİDA, ayar	2
5	24N782	YAY, akışkan iğnesi	1	30	245265	DEVRE, esnek	1
6	197624	YAY, baskı	1	31	24N785	BAŞLIK, yay, 6 dahil	1
7	24N661	GÜÇ KAYNAĞI, 85 kV	1	32	24W752	BAĞLANTI ELEMANI, sıvı, AA hortumu 19 dahil miktar 1	1
7a	24N979	YAY	1	33	24N747	HALKA, iletken	1
8	24N664	Bkz. <b>Türbin Tertibatı</b> , sayfa46	1	34	238561	FİLTRE, meme (3 paket)	1
8g■	110073	O RİNG, salmastra	1	35	24W387	HORTUM, gövde	1
9■	25N921	CONTA, kovan	1	36*	117560	VİDA, ayar	1
10	24W869	GÖVDE, gövde, AA, alt giriş HA2M10	1	37	116553	GRES, dielektrik; 1 oz (30 ml) boru (gösterilmiyor)	1
	24W384	GÖVDE, gövde, AA, arka giriş HA1M10, 18, 19 dahil	1	40▲	17Z427	TABELA, uyarı (gösterilmiyor)	1
11	24W396	PİSTON, gövde, çalıştırma, otomatik	1	42▲	179791	ETİKET, uyarı (gösterilmiyor)	1
11a	17B704	O RİNG, salmastra	1	43▲	222385	ETİKET, uyarı (gösterilmiyor)	1
11b	111504	O RİNG, salmastra	2	44	276741	ÇOK İŞLEVLİ ALET (gösterilmiyor)	1
11c	112319	O RİNG, salmastra	2	45	107460	ANAHTAR, bilya uçlu, 4 mm (gösterilmemiş)	1
11d	111508	O HALKA, salmastra	1	46	112080	ANAHTAR, bilya uçlu, 2 mm (gösterilmemiş)	1
12	112640	YAY, baskı	1	80	24W035	KONTROL MODÜLÜ, Pro Xp Auto (gösterilmiyor). Bkz. 332989. Ayrı olarak satılmaları gerekir.	1
13	24W397	BAŞLIK, piston, çalıştırma	1				
14	513505	RONDELA, düz No.10 SST	1				
15	24W398	KOL, sıvı aktüatörü, XP (16 dahil, miktar 2)	1				
16	100166	SOMUN, tam altıgen	2				
18■	111450	SALMASTRA, O RİNG	5	▲ Değişirme Uyarı etiketleri, işaretleri, levhaları ve kartları ücretsiz olarak mevcuttur.			
19	24N740	VİDA, ES tabancası (2 dahil)	4	■ Hava Conta Onarım Kitine 24W390 (ayrı olarak satılır) dahildir			
20	24W394	MANİFOLD, arka giriş HA1M10	1	❖ Arka Manifold Tamir Kitlerine 24W394 (ayrı olarak satılır) dahildir			
	24W395	MANİFOLD, alt giriş HA2M10	1	* Alt Manifold Tamir Kitlerine 24W395 (ayrı olarak satılır) dahildir			
21❖ *	24W399	VİDA, değiştirilmiş, 1/4-20, XP Otomatik (2'li paket)	2	◆ Türbin Tertibatına 24N664 (ayrı olarak satılır) dahildir. Bkz. <b>Türbin Tertibatı</b> , sayfa46.			
23❖ *	24W411	BAĞLANTI ELEMANI, Adaptör, M12 TO 1/4, LH, XP	1				
24	24N793	HALKA, kilit mandalı, gövde; 24a dahil	1				
24a■	198307	SALMASTRA, u-cup; UHMWPE	1				
25	24N727	Bkz. Hava Başlığı Tertibatı, sayfa 45	1				

# Hava Başlığı Tertibatı

## Parça No. 24N727 Hava Başlığı Tertibat

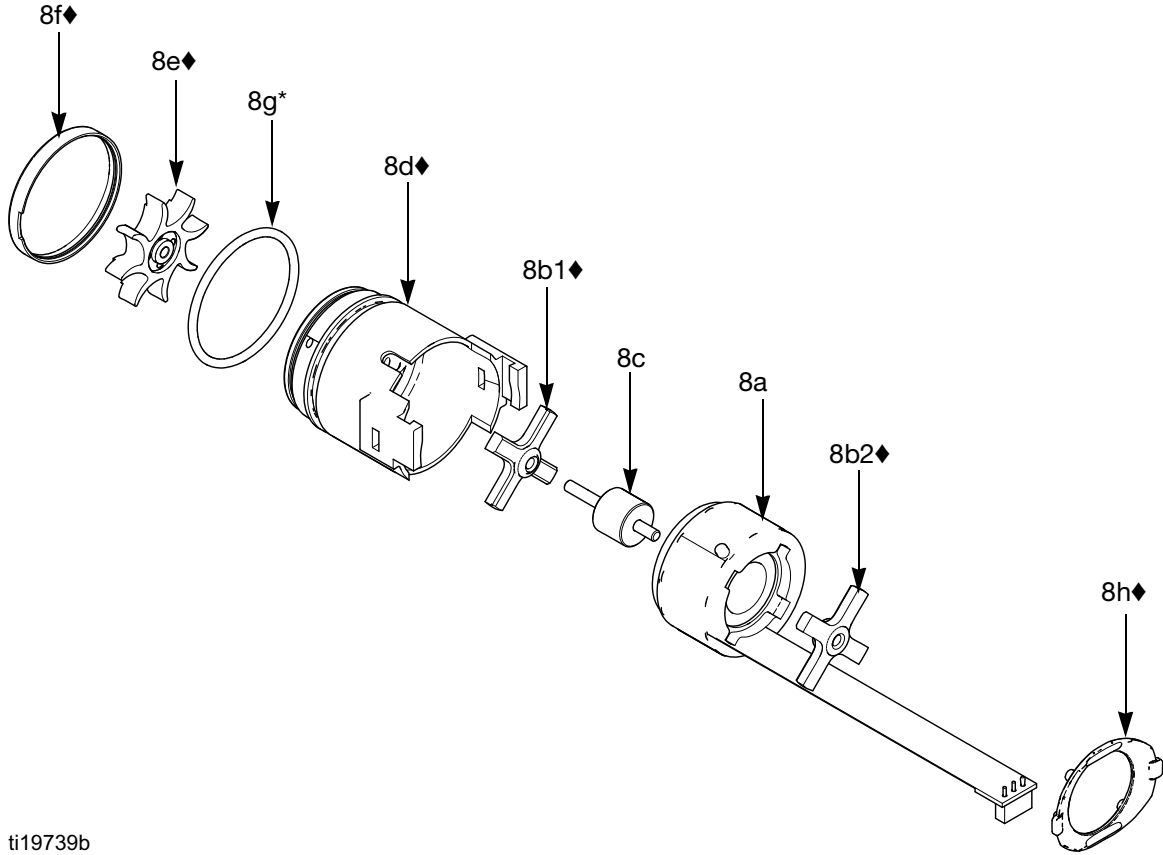


ti18652a

Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Mkt	Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Mkt
3a	183459	CONTA, meme (gösterilmiyor) Bkz. sayfa 41.	5	25c	-----	HAVA BAŞLIĞI	1
25a	24N643	ELEKTROT, 5'li paket	1	25d	24N726	KELEBEK, meme, turuncu	1
25b	24N734	O RİNG; PTFE; 5'li paket	1				
	24E459	O RİNG; PTFE; 10'li paket	1				

# Türbin Tertibatı

## Parça No. 24N664 Türbin Tertibat



ti19739b

Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Mkt	Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Mkt
8a	24N705	BOBİN, türbin	1	8h	24N709	KLİPS; 5'li paket (öge 15b'e bir klips dahildir)	1
8b	24N706	RULMAN KİTİ (iki rulman, öge 8e fan ve bir adet öge 8h kelepçesi dahildir)	1	9*	25N921	CONTA, kovan (gösterilmiyor) Bkz. sayfa 41.	1
8c	24Y264	MİL KİTİ (mil ve mıknatis içerir)	1				
8d	24N707	MUHAFAZA; öge 8f içerir	1				
8e	-----	FAN; öge 8b'nin parçasıdır	1				
8f	-----	KAPAK, muhafaza; öge 8d'nin parçasıdır	1				
8g*	110073	O RING	1				

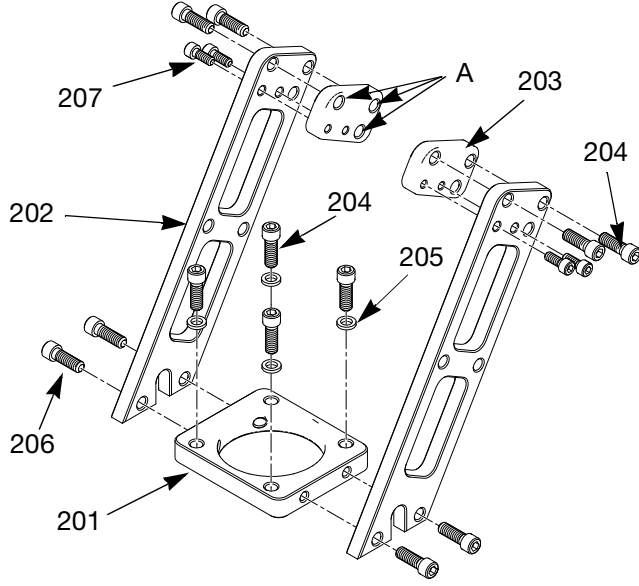
\* Bu parçalar, ayrı olarak satılan Hava Conta Onarım Kiti 24W390'da bulunur.

◆ Bu parçalar, ayrı olarak satılan Rulman Kiti 24N706'da bulunur.

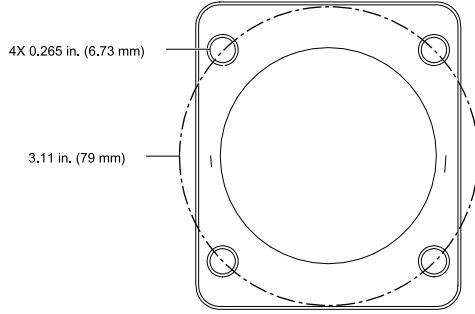
Etiketli parçalar ----- ayrı satılmaz

# Robot Montaj Baraket Tertibat

Parça No. 24X820 Montaj Braketi Tertibat  
İçerdiği parçalar



Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Mkt
201	---	BASKI PLAKASI, montaj	1
202	---	AYAK	2
203	---	ARA PARÇA	2
204	112222	VİDA, başlık 1/4-20 x 1,0 inç	8
205	GC2042	RONDELA, çamurluk	2
206	111788	VİDA, başlık 1/4-20 x 0,75 inç	4
207	17A612	VİDA, başlık 10-24 x 0,5 inç	4
	---	Robot adaptör plakaları (gösterilmemektedir; ayrıca sipariş verin) Bkz. Tablo 4sayfa48	



627894a

**NOT:** Hizalama delikleri (A) herhangi bir tabanca türü için tabancanın 60° veya 90° açıda püskürtülmesini sağlar.

Tablo 4: Robot Adaptör Plakaları

Adaptör Plakası	Robot	Cıvata Çevresi	Montaj Vidaları	Yerleştirme Pim Daire	Yerleştirme Pimleri
24Y128	MOTOMAN EPX1250	27,5 mm (1,083 inç)	4X M5 x 0,8	27,5 mm (1,083 inç)	5 mm
24Y129	MOTOMAN PX1450	32 mm (1,260 inç)	8X M6 x 1,0	---	---
	MOTOMAN EPX2850, Üç rulolu tür				
24Y634	MOTOMAN EPX2050	102 mm (4,02 inç)	6X M6 x 1,0	102 mm (4,02 inç)	2X 4 mm
	ABB IRB 580				
	ABB IRB 5400				
24Y650	MOTOMAN EPX2700	102 mm (4,02 inç)	6X M6 x 1,0	102 mm (4,02 inç)	2X 5 mm
	MOTOMAN EPX2800				
	MOTOMAN EPX2900				
	KAWASAKI KE610L				
	KAWASAKI KJ264				
	KAWASAKI KJ314				
24Y172	ABB IRB 540	36 mm (1,42 inç)	3X M5	---	---
24Y173	ABB IRB 1400	40 mm (1,58 inç)	4X M6	---	---
24Y768	FANUC BOYA MATE 200iA	31,5 mm (1,24 inç)	4X M5	31,5 mm (1,24 inç)	1X 5 mm
	FANUC BOYA MATE 200iA/5L				
24Y769	FANUC P-145	100 mm (3,94 inç)	6X M5	100 mm (3,94 inç)	1X 5 mm



# Aksesuarlar

## Akıllı Model Aksesuarlar ve Fiber Optik Kablolar

Parça No.	Açıklama
24W035	Pro Xp Auto Kontrol Modülü. Detaylar için bkz. 332989.

### Fiber Optik Kablolar

Bkz.ŞEKİL 7 sayfa14. Tabanca manifoldunu Pro Xp Auto Kontrol Modülüne bağlayın. Bkz. 332989.

#### Arka Manifoldlar ile Modeller (Model numaraları LA1xxx veya HA1xxx)

Parça No.	Açıklama
24X003	Fiber Optik Kablo, 7,6 m (25 ft)
24X004	Fiber Optik Kablo, 15 m (50 ft)
24X005	Fiber Optik Kablo, 30,5 m (100 ft)

#### Alt Manifoldlar ile Modeller (Model numaraları LA2xxx veya HA2xxx)

Parça No.	Açıklama
24X006	Fiber Optik Kablo, 7,6 m (25 ft)
24X007	Fiber Optik Kablo, 15 m (50 ft)
24X008	Fiber Optik Kablo, 30,5 m (100 ft)

### Fiber Optik Kablo Kit

24W875	Bir kablo tertibatında hasarlı uçları değiştirilmesi gereken parçalar.
--------	--

## Hava Hattı Aksesuarlar

### AirFlex™ Esnek Topraklanmış Hava Hortumu (Gri)

100 psi (7 bar, 0,7 MPa) Maksimum Çalışma Basıncı  
8 mm (0,315 inç) İÇ; 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f) sol dişli

Parça No.	Açıklama
244963	1,8 m (6 ft)
244964	4,6 m (15 ft)
244965	7,6 m (25 ft)
244966	11 m (36 ft)
244967	15 m (50 ft)
244968	23 m (75 ft)
244969	30,5 m (100 ft)

### Standart Topraklanmış Hava Hortumu (Gri)

100 psi (7 bar, 0,7 MPa) Maksimum Çalışma Basıncı  
8 mm (0,315 inç) İÇ; 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f) sol dişli

Parça No.	Açıklama
223068	1,8 m (6 ft)
223069	4,6 m (15 ft)
223070	7,6 m (25 ft)
223071	11 m (36 ft)
223072	15 m (50 ft)
223073	23 m (75 ft)
223074	30,5 m (100 ft)

### Paslanmaz çelik örgülü toprak hatlı (Kırmızı) Topraklanmış Hava Hortumu

100 psi (7 bar, 0,7 MPa) Maksimum Çalışma Basıncı  
8 mm (0,315 inç) İÇ; 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f) sol  
dişli

Parça No.	Açıklama
235068	1,8 m (6 ft)
235069	4,6 m (15 ft)
235070	7,6 m (25 ft)
235071	11 m (36 ft)
235072	15 m (50 ft)
235073	23 m (75 ft)
235074	30,5 m (100 ft)

### Sızdırma Tipi Ana Hava Valfi

300 psi (21 bar, 2,1 MPa) Maksimum Çalışma Basıncı  
Kapalıyken, valf, hava motoruyla arasında hava  
hattında sıkışan havayı boşaltır.

Parça No.	Açıklama
107141	3/4 npt

### Hava Hattı Kesme Valfi

150 psi (10 bar, 1,0 MPa) Maksimum Çalışma Basıncı  
Tabancaya giden havayı açmak ya da kapatmak için.

Parça No.	Açıklama
224754	1/4 npsm(m) x 1/4 npsm(f) sol dişli.

### Akışkan Hattı Aksesuarları

#### Akışkan Hortumu

3300 psi (22,7 MPa, 227 bar) Maksimum  
Çalışma Basıncı  
6 mm (1/4 inç) İÇ; 1/4 npsm (f); naylon.

Parça No.	Açıklama
240793	7,6 m (25 ft)
240794	15 m (50 ft)

### Akışkan Devridaim Rakoru

5000 psi (340 bar, 34 MPa) Maksimum Çalışma Basıncı

Parça No.	Açıklama
24X634	Tabanca sıvı girişi bağlantısına doğrudan montajlanan paslanmaz çelik yeniden devridaim bağlantı elemanı. 1/4-18 npsm giriş ve çıkış.

### Sistem Aksesuarları

Parça No.	Açıklama
222011	Topraklama pompası ve diğer komponentler ile püskürtme alanındaki ekipmanın topraklaması için topraklama kablo. 12 ayar, 7,6 m (25 ft)

### İşaretler

Parça No.	Açıklama
17Z427	İngilizce Uyarı Tabelası. Graco'dan ücretsiz olarak temin edilebilir.

### Test Ekipmanı

Parça No.	Açıklama
241079	Megaohmmetre. 500 V çıkış, 0,01–2000 megaohm. Topraklama sürekliliği ve tabanca direnci testleri için kullanılır. Tehlikeli konumlarda kullanılmaz.
722886	Boya Direnç Ölçer. Akışkan direnç testlerinde kullanılır. Bkz. kılavuz 307263. <b>Tehlikeli konumlarda kullanım için uygun değildir.</b>
722860	Boya Sondası. Akışkan direnç testlerinde kullanılır. Bkz. kılavuz 307263. <b>Tehlikeli konumlarda kullanım için uygun değildir.</b>
245277	Test Parçası, Yüksek Gerilim Sondası ve kV Sayacı. Bakıma alındıklarında tabancanın elektrostatik gerilimini ve türbin ve güç kaynağının durumunu test etmek için kullanılır. Bkz. kılavuz 309455. Ayrıca 24R038 Dönüştürme Kiti'ne gereksinim duyar.
24R038	Gerilim Test Edici Dönüştürme Kiti. Pro Xp Tabanca türbini ile kullanım için 245277 Test Parçasını dönüştürür. Bkz. kılavuz 406999.

### Tabanca Aksesuarları

Parça No.	Açıklama
105749	Temizleme fırçası
111265	Silikon olmayan yağlayıcı, 4 oz (113g)
116553	Dielektrik gres 1 oz (30 ml)
24V929	Tabanca Kapakları

**Dönüştürme ve Tamir Kitleri**

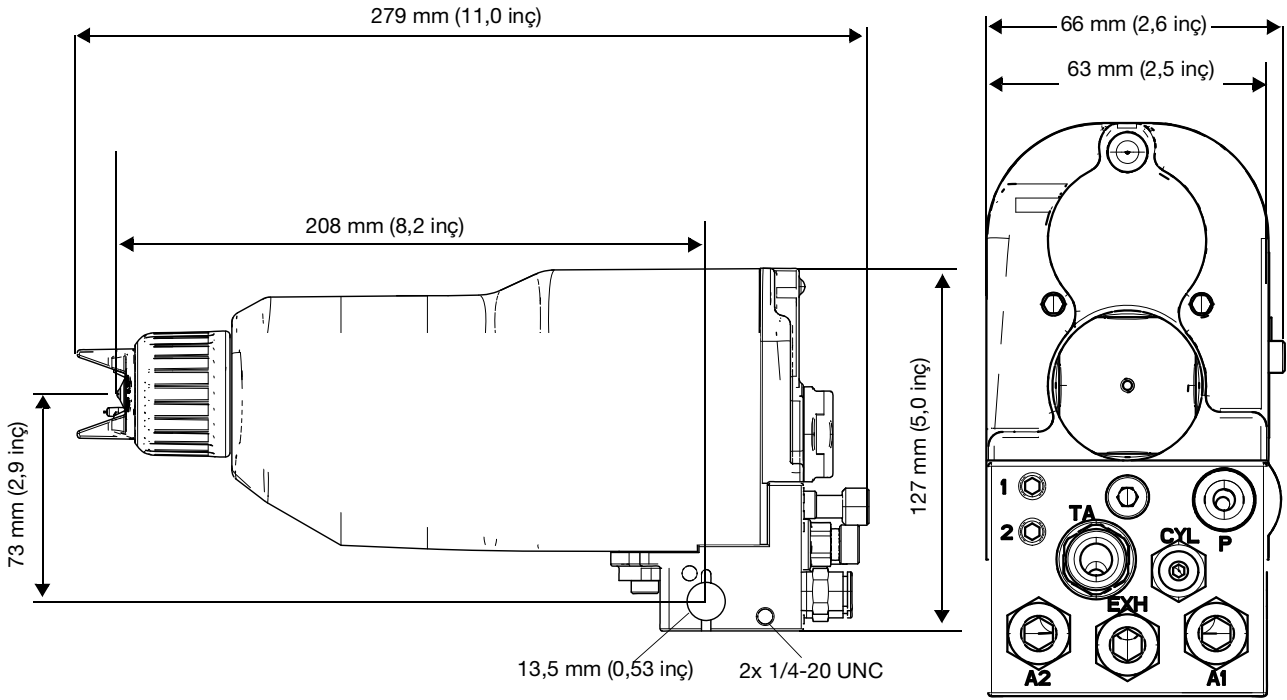
Parça No.	Açıklama
<b>24N319</b>	Dairesel Püskürtme Kiti. Standart hava destekli püskürtme tabancasını dairesele püskürtme hava başlığına dönüştürmek için. Bkz. kılavuz 3A2499.
<b>24W390</b>	Hava Conta Onarım Kiti
<b>24N706</b>	Türbin Rulman Tamir Kitleri

**Hat İçi Akışkan Filtresi Kit Aksesuarlar**

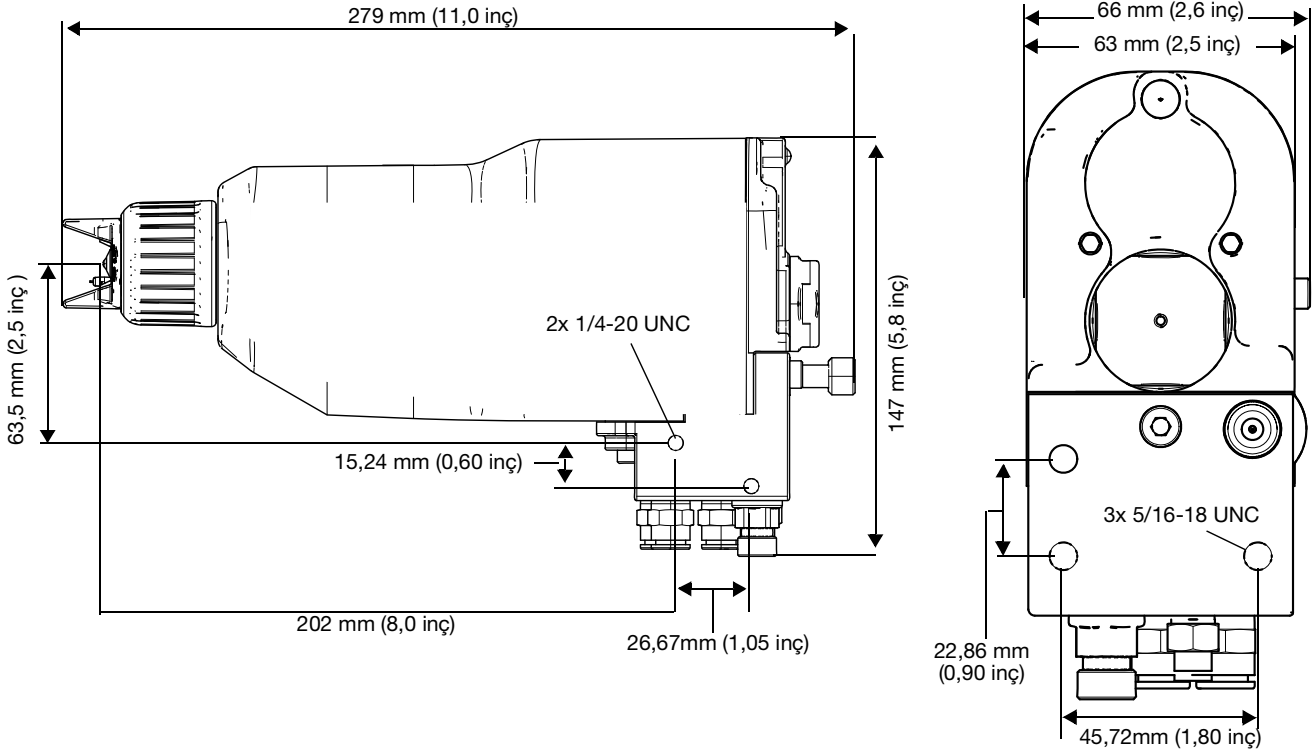
Filtre Boyutu	Filtre Parça Numarası	Mkt.
60 mesh	224453	5
	238563	3
	238564	1
100 mesh	238561	3
	238562 (tabanca modellerinde dahildir)	1
150 mesh	25N891	1
	25N892	3
200 mesh	25N893	1
	25N894	3

# Boyutlar

## Arka Giriş Manifoldu

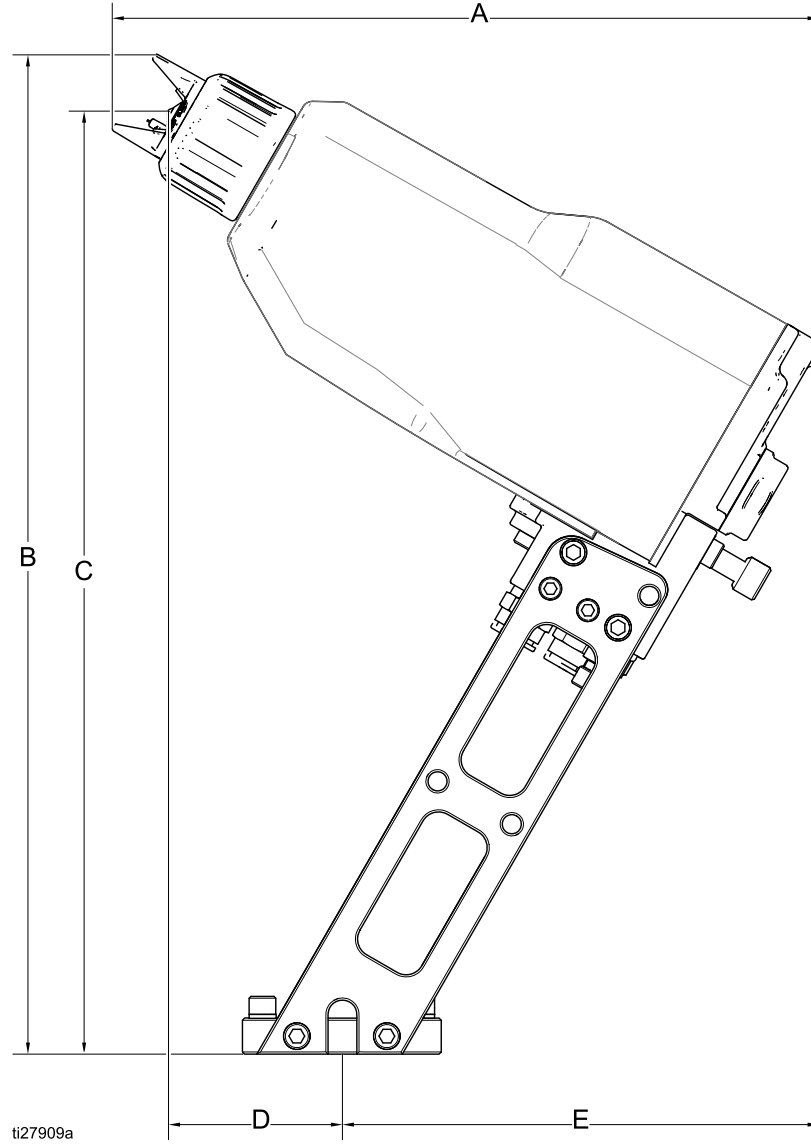


## Alt Giriş Manifoldu



## Robot Montaj Tabanca Boyutları

Alt manifold tabanlı oyuk bilekli robot için tipik konfigürasyon.



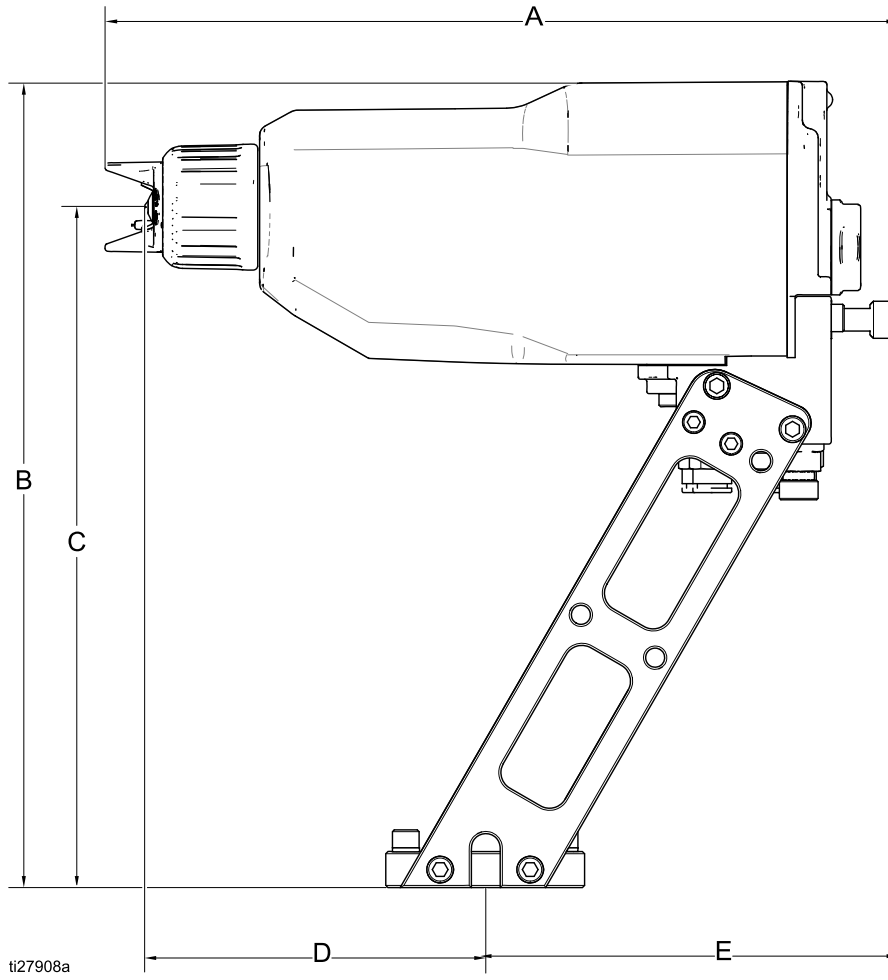
**NOT:** Robot Montaj Baraketi 24X820'de, tabanca 60° püskürtme ayarında gösterilmektedir.

**ŞEKİL 37. Boyutlar, Alt Manifoldlu, 60° Konuma sahip Tabanca**

A	B	C	D	E
24,9 cm (9,8 inç)	35,3 cm (13,9 inç)	33,3 cm (13,1 inç)	6,1 cm (2,4 inç)	17,0 cm (6,7 inç)

## Boyutlar

Alt manifold tabanlı oyuk bilekli robot için tipik konfigürasyon.

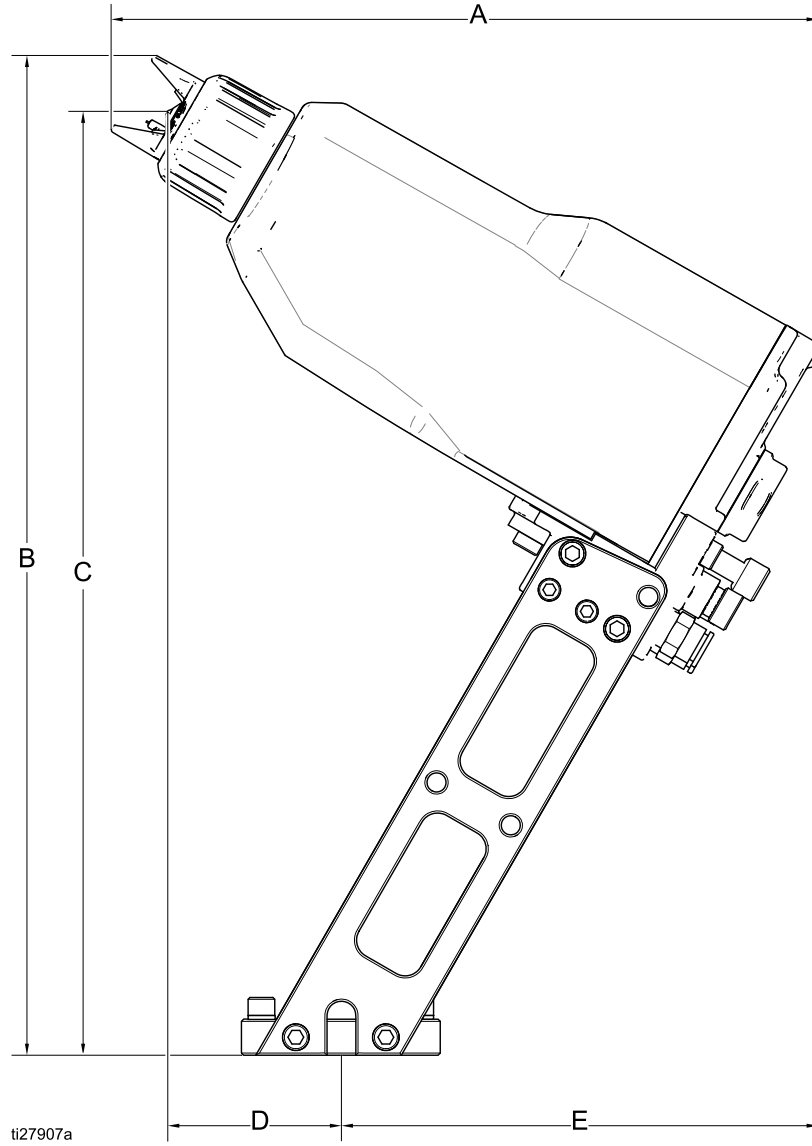


**NOT:** Robot Montaj Baraketi 24X820°de, tabanca 90° püskürtme ayarında gösterilmektedir.

**ŞEKİL 38. Boyutlar, Alt Manifoldlu, 90° Konuma sahip Tabanca**

A	B	C	D	E
27,9 cm (11,0 inç)	28,4 cm (11,2 inç)	24,1 cm (9,5 inç)	11,9 cm (4,7 inç)	14,5 cm (5,7 inç)

Arka manifold tabanlı robot için alternatif konfigürasyon.

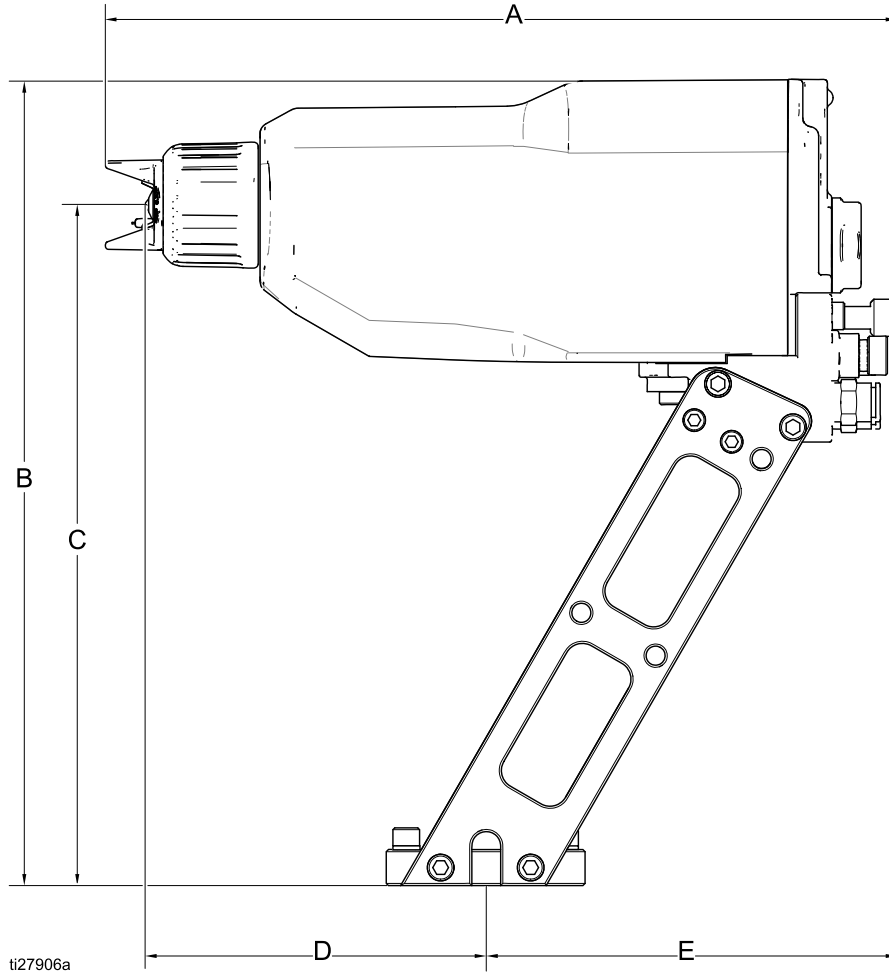


**NOT:** Robot Montaj Baraketi 24X820°de, tabanca 60° püskürtme ayarında gösterilmektedir.

**ŞEKİL 39. Boyutlar, Arka Manifoldlu, 60° Konuma sahip Tabanca**

A	B	C	D	E
24,9 cm (9,8 inç)	35,3 cm (13,9 inç)	33,3 cm (13,1 inç)	6,1 cm (2,4 inç)	17,0 cm (6,7 inç)

Arka manifold tabanlı robot için alternatif konfigürasyon.



**NOT:** Robot Montaj Baraketi 24X820'de, tabanca 90° püskürtme ayarında gösterilmektedir.

**ŞEKİL 40. Boyutlar, Arka Manifoldlu, 90° Konuma sahip Tabanca**

A	B	C	D	E
27,9 cm (11,0 inç)	28,4 cm (11,2 inç)	24,1 cm (9,5 inç)	11,9 cm (4,7 inç)	14,5 cm (5,7 inç)



# Püskürtme Memesi Seçim Tablosu

## AEM Son Kat Püskürtme Makinesi Memeleri

Düşük ve orta basınç değerlerinde yüksek son kalite uygulamaları için tavsiye edilir. İstedığınız memeyi, Parça No. AEMxxx, sipariş edin; burada xxx, aşağıdaki matristen alınan 3 basamaklı sayıdır.

Orifis Boyutu inç (mm)	Akışkan Çıkış Gücü fl oz/dk (l/dak)		12 inçte (305 mm) maksimum Kalıp Genişliği inç (mm)							
	600 psi'de (4,1 MPa, 41 bar)	1000 psi'de (7,0 MPa, 70 bar)	2 - 4 (50 - 100)	4 - 6 (100 - 150)	6 - 8 (150 - 200)	8 - 10 (200 - 250)	10 - 12 (250 - 300)	12 - 14 (300 - 350)	14 - 16 (350 - 400)	16 - 18 (400 - 450)
			Püskürtme Memesi							
0,007 (0,178)	4,0 (0,1)	5,2 (0,15)	107	207	307					
0,009 (0,229)	7,0 (0,2)	9,1 (0,27)		209	309	409	509	609		
0,011 (0,279)	10,0 (0,3)	13,0 (0,4)		211	311	411	511	611	711	
0,013 (0,330)	13,0 (0,4)	16,9 (0,5)		213	313	413	513	613	713	813
0,015 (0,381)	17,0 (0,5)	22,0 (0,7)		215	315	415	515	615	715	815
0,017 (0,432)	22,0 (0,7)	28,5 (0,85)		217	317	417	517	617	717	
0,019 (0,483)	28,0 (0,8)	36,3 (1,09)			319	419	519	619	719	
0,021 (0,533)	35,0 (1,0)	45,4 (1,36)				421	521	621	721	821
0,023 (0,584)	40,0 (1,2)	51,9 (1,56)				423	523	623	723	823
0,025 (0,635)	50,0 (1,5)	64,8 (1,94)				425	525	625	725	825
0,029 (0,736)	68,0 (1,9)	88,2 (2,65)								829
0,031 (0,787)	78,0 (2,2)	101,1 (3,03)				431		631		831
0,033 (0,838)	88,0 (2,5)	114,1 (3,42)								833
0,037 (0,939)	108,0 (3,1)	140,0 (4,20)							737	
0,039 (0,990)	118,0 (3,4)	153,0 (4,59)					539			

\* Uçlar suda test edilmiştir.

Diğer basınç değerlerinde (P) akışkan çıkış gücü (Q) şu formülle hesaplanabilir:  $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$  burada QT = seçilen orifis boyutu için yukarıdaki tablodan alınan 600 psi'deki akışkan çıkış gücüdür (fl oz/dk).

## AEF Son Kat Ön Delikli Püskürtme Memeleri

Düşük ve orta basınç değerlerinde yüksek son kalite uygulamaları için tavsiye edilir. AEF uçları, laklar dahil katman inceltme malzemelerinin atomize edilmesine yardımcı olan ön deliğe sahiptir.

İstenilen memeyi, Parça No. AEFxxx'i sipariş edin, burada xxx = aşağıdaki matristen alınan 3 basamaklı sayıdır.

Orifis Boyutu inç (mm)	Akışkan Çıkış Gücü fl oz/dk (l/dak)		12 inçte (305 mm) maksimum Kalıp Genişliği inç (mm)					
	600 psi'de (4,1 MPa, 41 bar)	1000 psi'de (7,0 MPa, 70 bar)	6-8 (150 - 200)	8-10 (200 - 250)	10-12 (250 - 300)	12-14 (300 - 350)	14-16 (350 - 400)	16-18 (400 - 450)
	Püskürtme Memesi							
0,008 (0,203)	8,5 (0,25)	11,0 (0,32)				608		
0,010 (0,254)	9,5 (0,28)	12,5 (0,37)	310	410	510	610	710	
0,012 (0,305)	12,0 (0,35)	16,0 (0,47)	312	412	512	612	712	812
0,014 (0,356)	16,0 (0,47)	21,0 (0,62)	314	414	514	614	714	814
0,016 (0,406)	20,0 (0,59)	26,5 (0,78)		416	516	616	716	

\* Uçlar suda test edilmiştir.

Diğer basınç değerlerinde (P) akışkan çıkış gücü (Q) şu formülle hesaplanabilir:  $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$  burada QT = seçilen orifis boyutu için yukarıdaki tablodan alınan 600 psi'deki akışkan çıkış gücüdür (fl oz/dk).

## Dairesel Püskürtme Memeleri

Tabancayı dairesel püskürtme kalıbına dönüştürmek için dairesel püskürtme dönüştürme kiti 24N391'i kullanın. Bkz. kılavuz 3A2499.

Parça No.	Boyut No.	Hafif - Orta Viskoziteli Kaplamalar İçin Yaklaşık Debiler (20-40 centipoise)*		
		300 psi (2,1MPa, 21 bar)	600 psi (4,2 MPa, 42 bar)	1200 psi (8,4 MPa, 84 bar)
236836	4A	2,5 oz/dk (73 cc/dk)	4,1 oz/dk (120 cc/dk)	5,7 oz/dk (170 cc/dk)
236837	6A	2,9 oz/dk (86 cc/dk)	5,1 oz/dk (150 cc/dk)	7,4 oz/dk (220 cc/dk)
236838	7A	3,2 oz/dk (95 cc/dk)	5,4 oz/dk (160 cc/dk)	7,8 oz/dk (230 cc/dk)
236839	5B	5,4 oz/dk (160 cc/dk)	7,8 oz/dk (230 cc/dk)	11,0 oz/dk (330 cc/dk)
236840	7B	7,1 oz/dk (210 cc/dk)	9,1 oz/dk (270 cc/dk)	14,2 oz/dk (420 cc/dk)
236841	9B	8,8 oz/dk (260 cc/dk)	11,8 oz/dk (350 cc/dk)	17,9 oz/dk (530 cc/dk)
236842	11B	11,8 oz/dk (350 cc/dk)	16,2 oz/dk (480 cc/dk)	23,7 oz/dk (700 cc/dk)

\* Akış değerleri beyaz akrilik, emaye boyalar için geçerlidir.

## Tavsiye Edilen Filtre Boyutları

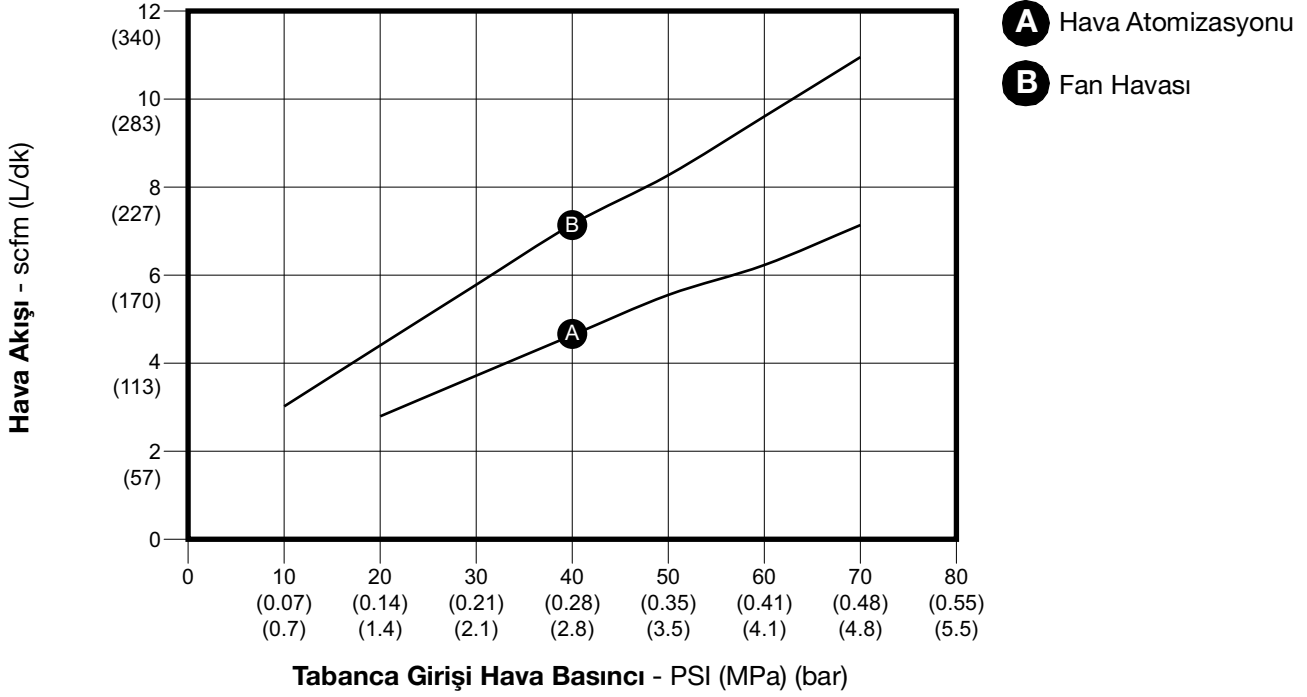
Filtre Boyutu	Filtre Parça Numarası	Orifis Boyutu inç (mm)
200 mesh	25N893	0,007 (0,178)
		0,009 (0,229)
		0,011 (0,279)
150 mesh	25N891	0,011 (0,279)
		0,013 (0,330)
100 mesh	238562	0,013 (0,330)
		0,015 (0,381)
		0,017 (0,432)
		0,019 (0,483)
		0,021 (0,533)
		0,023 (0,584)
60 mesh	238564	0,025 (0,635)
		0,029 (0,736)
		0,031 (0,787)
		0,033 (0,838)
		0,037 (0,939)
		0,039 (0,990)

## Dairesel Püskürtme Memeleri

Filtre Boyutu	Filtre Parça Numarası	Meme Parça No.	Meme Parça No.
200 mesh	25N893	236836	4A
		236837	6A
150 mesh	25N891	236837	6A
		236838	7A
100 mesh	238562	236839	5B
		236840	7B
		236841	9B
		236842	11B

# Hava Akışı

Tabanca için, 6 scfm (170 l/dk) türbin hava akışı gerekir (bkz. **Teknik Özellikler**). Aşağıdaki grafikte ek hava tüketimi gösterilmektedir. Örneğin 30 psi giriş hava basıncında, tabanca yaklaşık 4 scfm (113 l/dk) hava atomizasyonu kullanır. Toplam 10 scfm (280 l/dk) hava tüketimi için bu miktarı türbin havasına ekleyin. Tipik olarak, doğru meme seçildiğinde AA tabancaları ek fan havasına gerek duymaz.




# Teknik Özellikler

Pro Xp Auto AA Püskürtme Tabancası		
	ABD	Metrik
Maksimum akışkan çalışma basıncı	3000 psi	21 MPa, 210 bar
Maksimum çalışma hava basıncı	100 psi	0,7 MPa, 7 bar
Maksimum akışkan çalışma sıcaklığı	120°F	48°C
Kısa devre akımı çıkış gücü	125 mikroamper	
Boya dirençlilik aralığı	3 megaohm/cm'den sonsuza	
Hava Tüketimi		
Gerekli türbin hava akışı	6 scfm	170 l/dak
30 psi (2 bar) hava giriş basıncı ile tipik toplam hava akışı	10 scfm	280 l/dak
Gerilim Çıkış Gücü		
Standart Modeller	85 kV	
Akıllı Modeller	40-85 kV	
Gerilim çıkış gücü	40-85 kV	
Tabanca Ağırlığı (Yaklaşık)	2,7 lb	1,2 kg
Gürültü (dBa)		
Ses Gücü (ISO Standardı 9216'ya göre ölçülmüştür)	40 psi'da 90,4 dB(A) 100 psi'de 105,4 dB(A)	0,28 MPa'da, 2,8 bar: 90,4 dB(A) 0,7 MPa'da, 7 bar: 105,4 dB(A)
Ses Basıncı (tabancadan 1 m mesafede ölçüldü)	40 psi'da 87 dB(A) 100 psi'da 99 dB(A)	0,28 MPa'da, 2,8 bar: 87 dB(A) 0,7 MPa'da, 7 bar: 99 dB(A)
Giriş/Çıkış Boyutları		
Türbin hava giriş bağlantısı, sol dişli	1/4 npsm(m)	
Atomizasyon hava giriş bağlantısı	5/16 inç DÇ naylon boru (8 mm)	
Fan hava giriş bağlantısı	5/16 inç DÇ naylon boru (8 mm)	
Silindir hava giriş bağlantısı	5/32 inç DÇ naylon boru (4 mm)	
Sıvı giriş bağlantısı	1/4-18 npsm(m)	
Yapı Malzemeleri		
Islak Parçalar	Paslanmaz Çelik; Naylon, Asetal, Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen, Floroelastomer, PEEK, Tungsten Karbür, Polietilen	

## California Teklifi 65

### KALİFORNİYA SAKİNLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu — [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).

# Graco Pro Xp Garanti

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Ancak, kovan, kabza, tetik, askı, dahili güç kaynağı ve alternatördeki (türbin yatakları hariç) her türlü kusur satış tarihinden itibaren otuz altı ay içinde onarılır ve değiştirilir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmesi, çalıştırılması ve bakımının yapılması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluktan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

**BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.**

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

**GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA KOMPONENTLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ.** Graco tarafından satılan ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) var ise kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek yüklenim ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

## Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için [www.graco.com](http://www.graco.com) adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için, bkz. [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.**

**Telefon: 612-623-6921 veya Ücretsiz Hat: 1-800-328-0211 Faks: 612-378-3505**

*Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.  
Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.*

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 333011

**Graco Genel Merkezi:** Minneapolis  
**Uluslararası Ofisler:** Belçika, Çin, Japonya ve Kore

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

Telif Hakkı 2014, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revizyon K, Ekim 2021