

# Besleme Sistemleri

3A7525N

TR

Isıtılmamış hacimli ortamların beslenmesinden yüksek viskoziteli sızdırmazlık ve yapışkan maddelerinin beslenmesine kadar geniş bir aralıkta kullanım için tasarlanmıştır. Sadece profesyonel kullanım içindir.

## L20c 2 inç tek direkli elevatör

20 litre (5 galon) boyut

100 psi (0,7 MPa, 7 bar) Maksimum Hava Giriş Basıncı

## S20 3 inç tek direk

20 litre (5 galon) boyut

125 psi (0,9 MPa, 9 bar) Maksimum Hava Giriş Basıncı

## D60 3 inç çiftli taşıyıcı

60 litre (16 galon) boyut, 30 litre (8 galon),

20 litre (5 galon) boyut

150 psi (1,0 MPa, 10 bar) Maksimum Hava Giriş Basıncı

## D200 3 inç çiftli taşıyıcı

200 litre (55 galon), 115 litre (30 galon),

60 litre (16 galon) boyut,

30 litre (8 galon), 20 litre (5 galon) boyut

150 psi (1,0 MPa, 10 bar) Maksimum Hava Giriş Basıncı

## D200S 6,5 inç çiftli taşıyıcı

55 galon (200 litre), 30 galon (115 litre) boyutları

125 psi (0,9 MPa, 9 bar) Maksimum Hava Giriş Basıncı

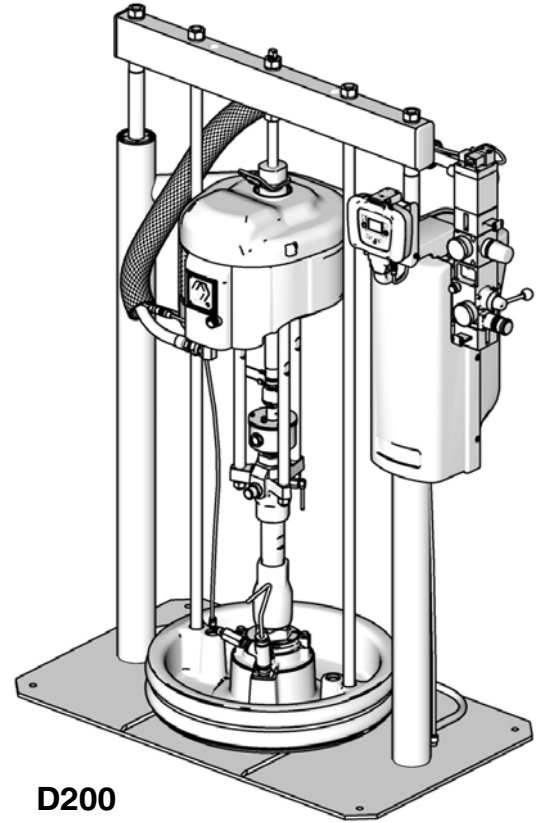


### Önemli Güvenlik Talimatları

Bu kılavuzdaki tüm uyarı ve talimatları okuyun.

Bu talimatları saklayın.

Model ve onaylarla ilgili bilgi için 6. sayfaya bakın.



**D200**  
**Model CM14BA**

ti10429a

Graco Kontrol Mimarisi Elektrikli Bileşenleri, Intertek'in Listelenen Ürünler Dizini Kapsamındadır.



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

# İçindekiler

<b>İlgili Kılavuzlar</b> .....	<b>3</b>
<b>Uyarılar</b> .....	<b>4</b>
<b>Modeller</b> .....	<b>6</b>
<b>Parça Tanımlaması</b> .....	<b>10</b>
D200 3 inç ve D200s 6,5 inç Çift Direkli .....	10
S20 3 inç Tek Direkli ve D60 3 inç Çift Direkli .....	11
L20c 2inç Elevatör .....	13
L20c 2 inç Hava Kumandaları .....	14
<b>Kurulum</b> .....	<b>15</b>
Genel Bilgiler .....	15
Konum .....	15
Topraklama .....	15
Mekanik Ayarlar .....	16
Kumandalı DataTrak'ın Güce Bağlanması ...	16
Varil Seviyesi Düşük/Boş Sensörünün Takılması ve Ayarlanması .....	17
Işık Kulesi Aksesuarı .....	17
Varil Tamponlarını Takma .....	18
<b>Besleme Sistemini Çalıştırma</b> .....	<b>19</b>
Basınç Tahliye Prosedürü .....	19
Ekipmanı Kullanmadan Önce Yıkama .....	19
Ramı Çalıştırma ve Ayarlama .....	19
Pompanın Çalıştırılması ve Ayarlanması ...	21
Varilleri Değişirme .....	21
Pompanın Kapatılması ve Bakımı .....	22
Boğaz Contalarını Değişirme .....	22
Kumandalı DataTrak Kurulumu .....	23
<b>Kumandalı DataTrak Kumandaları ve Göstergeleri</b> .....	<b>24</b>
<b>Kumandalı DataTrak Çalışması</b> .....	<b>25</b>
Başlatma .....	25
Çalıştırma Modu .....	25
Doldurma Modu .....	26
Ayar Modu .....	26
Tanılama Modu .....	29
<b>Boyutlar</b> .....	<b>34</b>
<b>Şema</b> .....	<b>36</b>
Kumandalı DataTrak, Işık Kulesi, Varil, Seviye Düşük/Boş Sensörü .....	36
<b>D200S, D200, S20 ve D60 Besleme Sistemi Çalışma Noktası Talimatları</b> .....	<b>37</b>
Ramı Çalıştırma ve Ayarlama .....	37
Pompanın Çalıştırılması ve Ayarlanması ...	38
Varilleri Değişirme .....	38
Kumandalı DataTrak Çalışması .....	38

<b>L20c Besleme Sistemleri Çalıştırma Noktası Talimatları</b> .....	<b>39</b>
Ramın Çalıştırılması ve Ayarlanması .....	39
Pompanın Çalıştırılması ve Ayarlanması ...	40
Varilleri Değişirme .....	40
<b>Teknik Veriler</b> .....	<b>41</b>
<b>Standart Graco Garantisi</b> .....	<b>42</b>

**Not:** D200s, D200, D60, S20 ve L20c Hızlı Başvuru Kılavuzları sayfa 37- 40 çıkartılabilir.

# İlgili Kılavuzlar

Aşağıdaki kılavuzları [www.graco.com](http://www.graco.com) adresinde bulabilirsiniz. İngilizce Bileşen Kılavuzları:

Kılavuz	Açıklama
313527	Besleme Sistemleri Onarım Parçaları
313528	Tandem Besleme Sistemlerini Çalıştırma
313529	Tandem Besleme Sistemleri Onarım Parçaları
312375	Check-Mate® Deplasmanlı Pompa Talimatları - Parçalar
312376	Check-Mate® Pompa Paketi Talimatları-Parçaları
311827	Dura-Flo™ Deplasmanlı Pompa (145cc, 180cc, 220cc, 290cc) Talimatları-Parça Kılavuzu
311825	Dura-Flo™ Deplasmanlı Pompa (430cc, 580cc) Talimatları-Parça Kılavuzu
311717	Karbon Çeliği Deplasmanlı Pompa (1000cc) Talimatları-Parça Kılavuzu
311828	Dura-Flo™ Pompa Paketi (145cc, 180cc, 220cc, 290cc) Talimatları-Parça Kılavuzu
311826	Dura-Flo™ Pompa Paketi (430cc, 580cc) Talimatları-Parça Kılavuzu
311833	Çift Bilyalı NXT™ Pompa Paketi (1000cc) Talimatları-Parça Kılavuzu
312889	60 cc Check-Mate Deplasmanlı Pompa Onarım Parçaları Kılavuzu
312467	100 cc Check-Mate Deplasmanlı Pompa Onarım Parçaları Kılavuzu
312468	200 cc Check-Mate Deplasmanlı Pompa Onarım Parçaları Kılavuzu
312469	250 cc Check-Mate Deplasmanlı Pompa Onarım Parçaları Kılavuzu
312470	500 cc Check-Mate Deplasmanlı Pompa Onarım Parçaları Kılavuzu
311238	NXT™ Hava Motoru (Nxxxxx modelleri) Talimatları-Parçaları
312796	NXT™ Hava Motoru (Mxxxxx modelleri) Talimatları-Parçaları
312374	Hava Kumandası Talimatları-Parçalar
312491	Pompa Akışkan Tahliye Kiti
312492	Varil Merdane Kiti Talimatları
312493	Işık Kulesi Kiti Talimatları
406681	Baskı Plakası Kapağı Kiti
334048	EPDM Hortum Sıyırıcı Kiti
334644	Xtreme® XL Hava Motoru, Talimatlar-Parçalar

# Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın kurulumu, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti genel bir uyarıyı ve tehlike sembolü uygulamaya özel riskleri gösterir. Bu Uyarıları her zaman göz önünde bulundurun. Ürüne özel ilave uyarılar, gerekli oldukça, bu kılavuzun ilgili bölümlerinde yer almaktadır.

 <h2 style="margin: 0;">UYARI</h2>	
	<p><b>CİLDE PÜSKÜRME TEHLİKESİ</b></p> <p>Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya delinmiş bileşenlerden fıskıran yüksek basınçlı akışkan, cildi keserek içine nüfuz eder. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. <b>Derhal cerrahi tedavi görün.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tabancayı herhangi bir kişiye veya vücut uzvuna doğrultmayın.</li> <li>• Elinizi dağıtma çıkışının üzerine koymayın.</li> <li>• Kaçakları elinizle, vücudunuzla, eldivenle veya bez parçasıyla durdurmaya veya yönlendirmeye çalışmayın.</li> <li>• Dağıtım işlemini bitirdikten sonra cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım işlemleri gerçekleştirilmeden önce bu kılavuzda yer alan <b>Basınç Tahliye Prosedürünü</b> uygulayın.</li> </ul>
	<p><b>HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ</b></p> <p>Hareketli parçalar parmaklarınızı ve diğer uzuvları sıkıştırabilir ya da koparabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hareketli parçalardan uzak durun.</li> <li>• Ekipmanı, koruyucu siperleri veya kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın.</li> <li>• Basınçlı ekipman, herhangi bir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Cihazı kontrol etmeden, taşımadan veya bakımını yapmadan önce bu kılavuzda yer alan <b>Basınç Tahliye Prosedürünü</b> okuyun. Elektrik veya hava besleme bağlantısını kesin.</li> </ul>
	<p><b>YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ</b></p> <p><b>Çalışma alanındaki</b> solvent ve boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Makineyi sadece iyi havalandırılan alanlarda kullanın.</li> <li>• Pilot alevler, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik ark) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın.</li> <li>• Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun.</li> <li>• Ortamda yanıcı buharlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın.</li> <li>• Çalışma alanındaki tüm ekipmanların topraklamasını yapın. <b>Topraklama talimatlarına</b> bakın.</li> <li>• Yalnızca topraklanmış hortumlar kullanın.</li> <li>• Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun.</li> <li>• Statik kıvılcım oluşursa veya elektrik çarpması hissederseniz, <b>çalışmayı derhal durdurun.</b> Sorunu tanımlayana ve giderene kadar makineyi kullanmayın.</li> <li>• Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.</li> </ul>



# UYARI



## EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.

- Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük değerli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık değerini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan **Teknik Veriler** bölümüne bakın.
- Makine enerji taşıyorken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin. Ekipmanlar kullanımda değilken tüm ekipmanları kapatın ve bu kılavuzdaki **Basınç Tahliye Prosedürünü** uygulayın.
- Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak hemen onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde herhangi bir değişiklik yapmayın.
- Ekipmanı sadece tasarlandığı amaç için kullanın. Bilgi için dağıtımınızı arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Tüm geçerli emniyet yönetmeliklerine uyun.



## ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ

Bu cihaz topraklanmalıdır. Sistemin uygun olmayan şekilde topraklanması, kurulması veya kullanılması elektrik çarpmalarına neden olabilir.

- Ekipmana bakım yapmadan önce cihazı kapatın ve güç kablosunu çekin.
- Sadece topraklanmış elektrik prizleri kullanın.
- Sadece 3 telli uzatma kablosu kullanın.
- Güç ve uzatma kablolarındaki topraklama uçlarının sağlam olduğuna emin olun.
- Yağmurdan koruyun. Kapalı ortamlarda saklayın.



## SIÇRAMA TEHLİKESİ

Sıcak veya zehirli sıvılar, göze veya cilde sıçramaları durumunda ciddi yaralanmaya yol açabilir. Hava boşaltma sırasında baskı plakasından sıçrama olabilir.

- Baskı plakasını varilden çıkarırken minimum hava basıncı kullanın.



## ZEHİRLİ SIVI VEYA BUHAR TEHLİKESİ

Zehirli sıvılar ya da buharlar, göze ya da cilde sıçramaları, yutulmaları ya da solunmaları durumunda ciddi yaralanmalara ya da ölüme yol açabilir.

- Kullandığınız sıvının kendine özgü tehlikelerini öğrenmek için Malzeme Güvenliği Veri Kağıdını (MSDS) okuyun.
- Tehlikeli akışkanları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelere göre bertaraf edin.
- Boya püskürtmesi sırasında veya cihazı temizlerken daima koruyucu eldiven giyin.
- Bu ekipman izosiyanat malzemelerle kullanılıyorsa bu kılavuzun İzosiyanat Koşulları Bölümünde izosiyanatlarla ilgili verilen ek bilgilere bakın.



## KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM

Ekipmanı kullanırken, bakımını yaparken ya da ekipmanın çalışma alanındayken göz yaralanmaları, zehirli buharların solunması, yanıklar ve işitme kaybı gibi ciddi yaralanmalara karşı korunmanıza yardımcı olması için uygun koruyucu donanım kullanmanız gerekir. Bu donanım aşağıdakileri kapsar (ancak bunlarla da sınırlı değildir):

- Koruyucu gözlük
- Akışkan ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen giysi ve maske
- Eldiven
- İşitme koruması

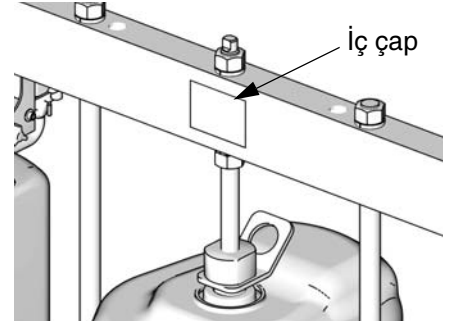
## Modeller

Besleme sisteminin 6 basamaklı parça numarası için tanımlama plakasını (ID) kontrol edin. Altı basamağa dayalı olarak besleme sistemi konstrüksiyonunu tanımlamak için aşağıdaki matrisi kullanın. Örneğin Parça N° **CM14BA** bir Check-Mate besleme sistemini (**CM**), karbon çeliği Check-Mate 100 MaxLife® deplasmanlı pompayı, NXT 2200 hava motorunu, kumandalı DataTrak (pompa kodu **14**), 3 inç çift direkli ram ve entegre hava kumandalarını (**B**) ve neopren contalı 55 galon kaplamasız baskı plakasını (**A**) temsil etmektedir.



Birinci ve ikinci basamakları **GD** olan sistemler Dura-Flo besleme sistemleridir.

Aşağıdaki matristeki bazı yapılandırmalar oluşturulamaz.  
Mevcut sistemler için Ürün Seçim kılavuzuna bakın.



ti11157a

Yedek parçaları sipariş etmek için 313527 numaralı kılavuzdaki **Parçalar** bölümüne bakın. Sonraki sayfadaki matriste yer alan basamaklar, Parçalar çizimleri ve listelerindeki Ref numaralarına karşılık gelmemektedir.

DataTrak ve 24 Vdc veya 100-240 Vac güç beslemeleri içeren tüm besleme sistemleri ETL onaylıdır.



CM	14	B				A					
Birinci ve İkinci Basamak	Üçüncü ve Dördüncü Basamak	Beşinci Basamak				Altıncı Basamak					
		Ram Seçenekleri				Baskı Plakası ve Conta Seçenekleri					
	Pompa Kodu	Size (Boyut)	Tasarım	DataTrak Gerilimi	Hava Kumandaları	Baskı Plakası Boyutu	Baskı Plakası Biçimi	Baskı Plakası Malzemesi	Yalıtım Malzemesi		
CM (Check-Mate deplasmanlı pompalı Besleme Sistemi)	(2 basamaklı Check-Mate Pompa Kodu için bkz. Tablo 1)	1	2 inç	L20c	gerilimsiz	Hava Kontrol Paneli	B	20 L (5 Gal)	F, SW	CS	Nitril
		2	3 inç	S20c	gerilimsiz	INT	C	20 L (5 Gal)	F, SW	CS	Poliüretan
		3	3 inç	S20	gerilimsiz	INT	F	20 L (5 Gal)	F, SW	SST	PTFE
		4	3 inç	D60	gerilimsiz	INT	G	20 L (5 Gal)	F, DW	CS	Nitril
		5	3 inç	D200	gerilimsiz	INT	H	20 L (5 Gal)	F, DW	CS	Poliüretan
		6	3 inç	D200i	gerilimsiz	2 Düğmeli Ara Bağlantı	P	20 L (5 Gal)	F, SW	CS	PVC
		7	6,5 inç	D200s	gerilimsiz	INT	J	30 L (8 Gal)	F, SW	CS	Nitril
		8	6,5 inç	D200si	gerilimsiz	2 Düğmeli Ara Bağlantı	K	30 L (8 Gal)	F, SW	CS	Poliüretan
		9	3 inç	D200	24 Vdc	INT	L	30 L (8 Gal)	F, SW	SST	PTFE
		A	3 inç	D200i	24 Vdc	2 Düğmeli Ara Bağlantı	M	30 L (8 Gal)	F, DW	CS	Nitril
	B	3 inç	D200	100-240 Vac	INT	R	30 L (8 Gal)	F, DW	CS	Poliüretan	
	C	3 inç	D200i	100-240 Vac	2 Düğmeli Ara Bağlantı	S	60 L (16 Gal)	F, SW	CS	Nitril	
	F	6,5 inç	D200s	24 Vdc	INT	T	60 L (16 Gal)	F, SW	CS	Poliüretan	
	G	6,5 inç	D200si	24 Vdc	2 Düğmeli Ara Bağlantı	U	60 L (16 Gal)	F, SW	SST	PTFE	
	H	6,5 inç	D200s	100-240 Vac	INT	W	60 L (16 Gal)	F, DW	CS	Nitril	
	J	6,5 inç	D200si	100-240 Vac	2 Düğmeli Ara Bağlantı	Y	60 L (16 Gal)	F, DW	CS	Poliüretan	
	L	3 inç	S20	100-240 Vac	INT	7	115 L 30 Gal	D	CS	EPDM	
	M	3 inç	S20	24 Vdc	INT	8	200 L (55 Gal)	DR	PTFE kaplamalı AL	EPDM	
	R	3 inç	D60	100-240 Vac	INT	9	200 L (55 Gal)	DR	PTFE kaplamalı AL	EPDM	
	T	3 inç	D60i	100-240 Vac	2 Düğmeli Ara Bağlantı	A	200 L (55 Gal)	DR	PTFE kaplamalı AL	Neopren	
U	3 inç	D60	24 Vdc	INT	D	200 L (55 Gal)	DR	PTFE kaplamalı AL	EPDM Hortum		
W	3 inç	D60i	24 Vdc	2 Düğmeli Ara Bağlantı							
Y	3 inç	D60i	gerilimsiz	2 Düğmeli Ara Bağlantı							

TUŞ:

S = Tek direkli ram

i = 2 Düğmeli Ara Bağlantı

F = Düz

SW = Tek sıyrıcı

c = Arabaya monteli

s = 6,5 inç

D = D Stili

DW = Çift sıyrıcı

D = Çift direkli ram

INT = Entegre hava kumandaları

DR = Çiftli halka conta

\* Diğer Modeller Mevcuttur: 262868. Bu model, CM-11-3-B gibi CM-\_\_-3-B modelleriyle aynıdır, ancak 8. sayfada listelenen pompalar yerine Check-Mate Pompa P40DCS (NXT2200/CM 100) kullanır.

Tablo 1: Check-Mate Pompa Tanımlama Kodu/Parça N°. Dizini

Pompa Kodu	Pompa Parça N°. (bkz. Kılavuz 312376)	Pompa Kodu	Pompa Parça N°. (bkz. Kılavuz 312376)	Pompa Kodu	Pompa Parça N°. (bkz. Kılavuz 312376)	Pompa Kodu	Pompa Parça N°. (bkz. Kılavuz 312376)
<b>NXT 200/CM 60</b>		81	P38SCS	<b>NXT 2200/CM 200</b>		<b>NXT 6500/CM 250</b>	
4A	P05LCS	82	P38SCM	21	P23LCS	39	P55LCS
4B	P05LCM	83	P38SSS	22	P23LCM	3A	P55LCM
4C	P05LSS	84	P38SSM	23	P23RCS	3B	P55RCS
4F	P05LSM	<b>NXT 1800/CM 60</b>		24	P23RCM	3C	P55RCM
<b>NXT 400/CM 60</b>		9A	P61LCS	25	P23LSS	3F	P55LSS
6A	P11LCS	9B	P61LCM	26	P23LSM	3G	P55LSM
6B	P11LCM	9C	P61LSS	27	P23RSS	3H	P55RSS
6C	P11LSS	9F	P61LSM	28	P23RSM	3J	P55RSM
6F	P11LSM	9G	P61RCS	<b>NXT 3400/CM 200</b>		<b>Xtreme XL/CM 250</b>	
6G	P11RCS	9H	P61RCM	29	P36LCS	3L	P85LCS
6H	P11RCM	9J	P61RSS	2A	P36LCM	3M	P85LCM
6J	P11RSS	9K	P61RSM	2B	P36RCS	3R	P85LSS
6K	P11RSM	91	P61SCS	2C	P36RCM	3S	P85LSM
61	P11SCS	92	P61SCM	2F	P36LSS	<b>NXT 3400/CM 500</b>	
62	P11SCM	93	P61SSS	2G	P36LSM	51	P14LCS
63	P11SSS	94	P61SSM	2H	P36RSS	52	P14LCM
64	P11SSM	<b>NXT 2200/CM 100</b>		2J	P36RSM	53	P14RCS
<b>NXT 700/CM 60</b>		11	P40LCS	<b>NXT 6500/CM 200</b>		54	P14RCM
7A	P20LCS	12	P40LCM	2L	P68LCS	55	P14LSS
7B	P20LCM	1F	P40LSS	2M	P68LCM	56	P14LSM
7C	P20LSS	1G	P40LSM	2R	P68RCS	57	P14RSS
7F	P20LSM	13	P40RCS	2S	P68RCM	58	P14RSM
7G	P20RCS	14	P40RCM	2T	P68LSS	<b>NXT 6500/CM 500</b>	
7H	P20RCM	1H	P40RSS	2U	P68LSM	59	P26LCS
7J	P20RSS	1J	P40RSM	2W	P68RSS	5A	P26LCM
7K	P20RSM	10	P40SSS	2Y	P68RSM	5B	P26RCS
71	P20SCS	1A	P40SSM	20	P68SCS	5C	P26RCM
72	P20SCM	19	P40SCS	<b>NXT 3400/CM 250</b>		5F	P26LSS
73	P20SSS	<b>NXT 3400/CM 100</b>		31	P29LCS	5G	P26LSM
74	P20SSM	15	P63LCS	32	P29LCM	5H	P26RSS
<b>NXT 1200/CM 60</b>		16	P63LCM	33	P29RCS	5J	P26RSM
8A	P38LCS	1T	P63LSS	34	P29RCM	<b>Xtreme XL/CM 500</b>	
8B	P38LCM	1U	P63LSM	35	P29LSS	5L	P42LCS
8C	P38LSS	17	P63RCS	36	P29LSM	5M	P42LCM
8F	P38LSM	18	P63RCM	37	P29RSS	5R	P42LSS
8G	P38RCS	1W	P63RSM	38	P29RSM	5S	P42LSM
8H	P38RCM	1Y	P63RSM	<b>Pompa yok</b>			
8J	P38RSS	1B	P63SSS	NN			
8K	P38RSM	1C	P63SSM				

Pompa parça numarasını belirlemek için 312376 numaralı kılavuza veya pompa üzerindeki kimlik etiketine bakın.



Tablo 2: Dura-Flo Pompa Tanımlama Kodu/Parça N°. Dizini

Pompa Kodu	Pompa Parça N°. (bkz. Kılavuz 311828)
<b>NXT 2200/DF 145SS</b>	
A1	P31LSS
<b>NXT 3400/DF 145SS</b>	
B1	P46LSS
<b>NXT 3400/DF 180SS</b>	
B5	P41LSS
<b>NXT 3400/DF 220SS</b>	
C1	P30LSS
<b>NXT 6500/DF 220SS</b>	
CA	P57LSS
<b>Xtreme XL/DF 290SS</b>	
DL	P71LSS

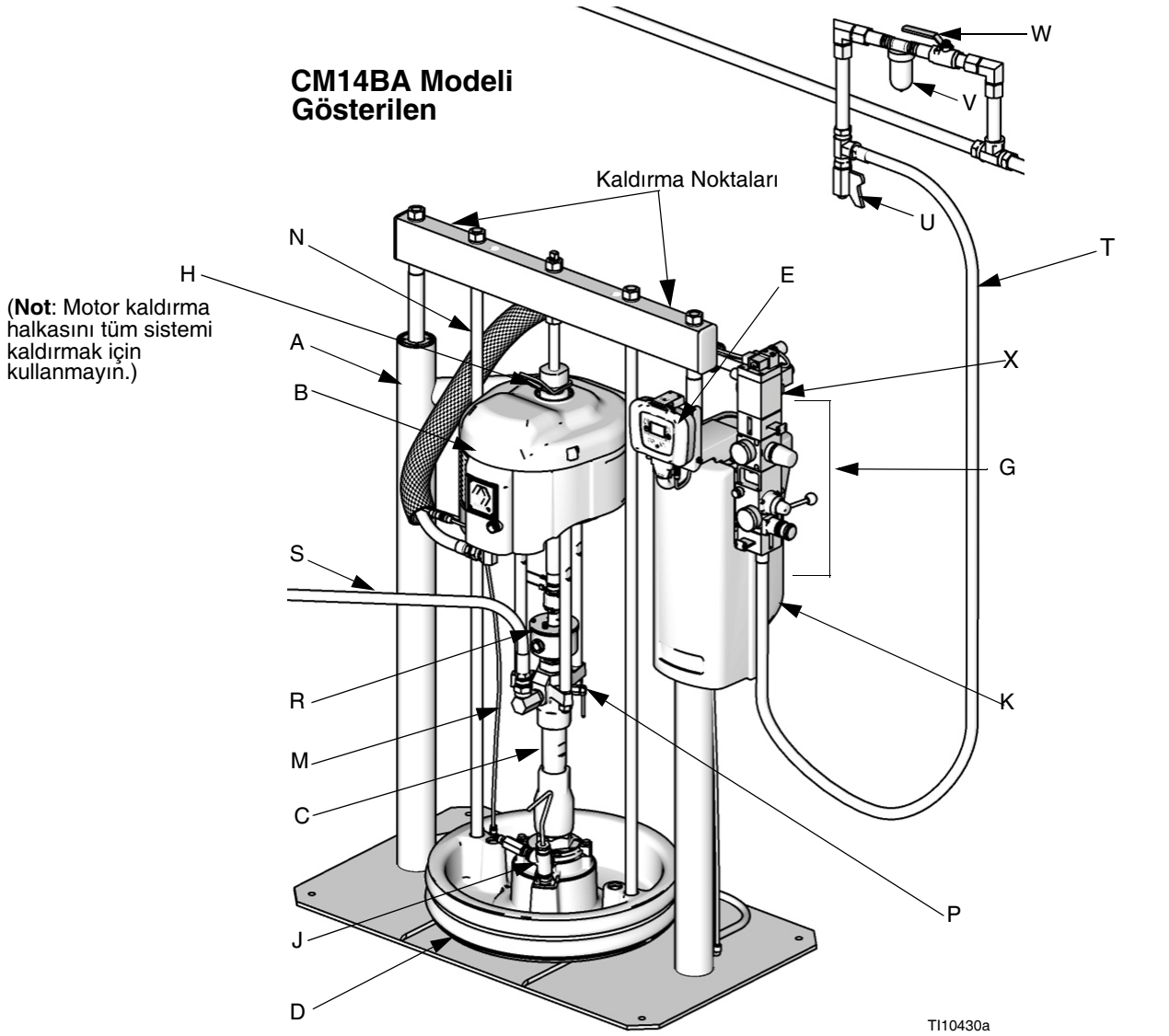
Pompa Kodu	Pompa Parça N°. (bkz. Kılavuz 311826)
<b>NXT 3400/DF 430SS</b>	
E5	P15LSS
E6	P15LSM
<b>NXT 6500/DF 430SS</b>	
EF	P32LSS
EG	P32LSM
<b>Xtreme XL/DF 430</b>	
EL	P47LSS
EM	P47LSM
ES	P47LCM
ET	P47LCS
<b>NXT 3400/DF 580SS</b>	
F5	P12LSS
F6	P12LSM

Pompa Kodu	Pompa Parça N°. (bkz. Kılavuz 311826)
<b>NXT 6500/DF 580CS</b>	
F9	P22LCS
<b>NXT 6500/DF 580SS</b>	
FF	P22LSS
FG	P22LSM
<b>Xtreme XL/DF 580CS</b>	
FL	P35LSS
FM	P35LSM
FT	P35LCS

Pompa Kodu	Pompa Parça N°. (bkz. Kılavuz 311833)
<b>NXT 6500/DF 1000CS</b>	
G9	P10LCS

# Parça Tanımlaması

## D200 3 inç ve D200s 6,5 inç Çift Direkli



ŞEK. 1

### Anahtar:

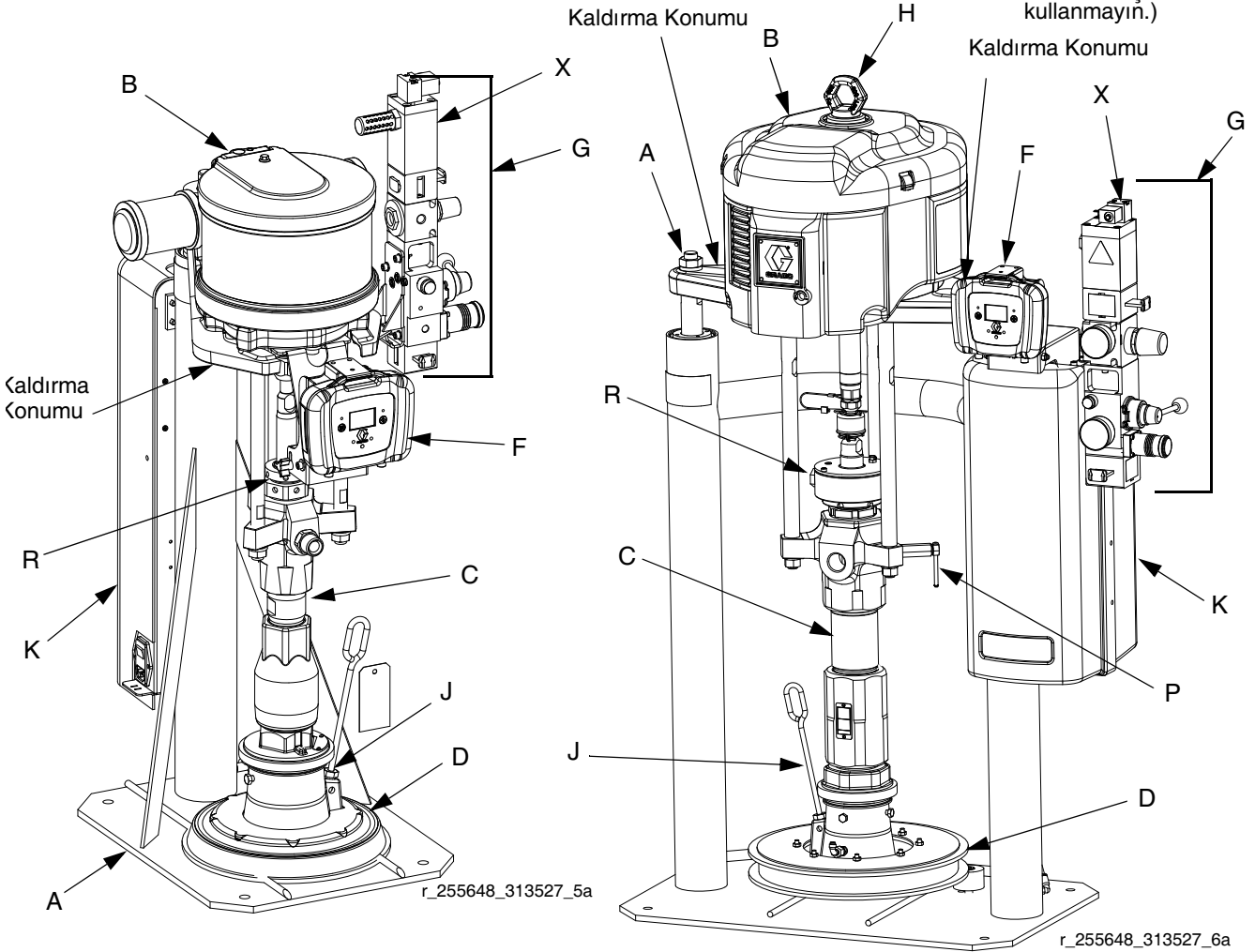
- |   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| A | Ram Grubu   | N | Baskı Plakası Kaldırma Çubuğu                       |
| B | Hava Motoru   | P | Pompa Boşaltma Musluğu Valfi                        |
| C | Deplasmanlı Pompa   | R | Muhafazalı Islak Hazne                              |
| D | Baskı Plakası   | S | Akışkan Hattı (birlikte verilmez)                   |
| E | Kumandalı DataTrak (tekli ram sistemleri)<br>ve Ekran Modülü (tandem sistemler) | T | Ana Hava Hattı (birlikte verilmez)                  |
| G | Entegre Hava Kumandaları (bkz. ŞEK. 3)  | U | Hava Hattı Boşaltma Valfi (birlikte verilmez)       |
| H | Hava Motoru Kaldırma Halkası  | V | Hava Filtresi (birlikte verilmez)                   |
| J | Baskı Plakası Hava Alma Çıkışı  | W | Hava Atma Tipi Hava Kesme Valfi (birlikte verilmez) |
| K | Güç Besleme Kutusu  | X | Hava Motor Solenoidi                                |
| M | Boşaltma Havası Besleme Hattı   |   |   |

## S20 3 inç Tek Direkli ve D60 3 inç Çift Direkli

Model CM9HLB Gösterilmiştir

Model CM2MRY Gösterilmiştir

(Not: Motor kaldırma halkasını tüm sistemi kaldırmak için kullanmayın.)



ŞEK. 2

### Anahtar:

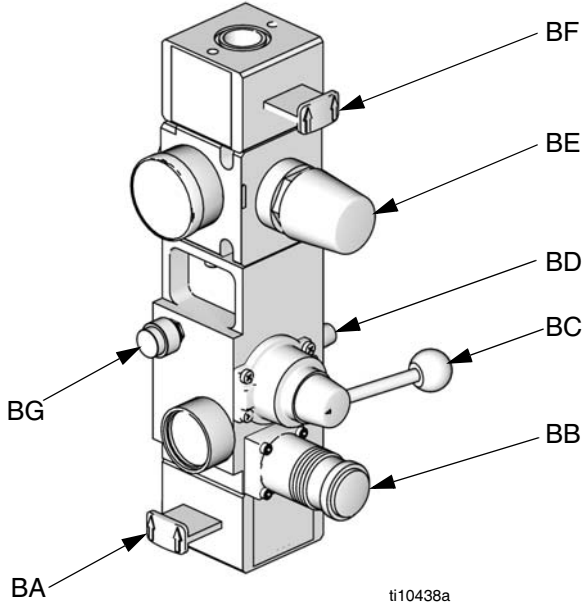
- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| A | Ram Grubu  | K | Güç Besleme Kutusu (muhafazalı)                                  |
| B | Hava Motoru  | P | Pompa Hava Alma Valfi  |
| C | Deplasmanlı Pompa  | R | Muhafazalı Islak Hazne   |
| D | Baskı Plakası  | S | Akışkan Hattı (birlikte verilmez, bkz. ŞEK. 1)                   |
| F | Kumandalı DataTrak (tekli ram sistemleri) ve Ekran Modülü (tandem sistemler) | T | Hava Hattı (birlikte verilmez, bkz. ŞEK. 1)                      |
| G | Entegre Hava Kumandaları (bkz. ŞEK. 3)                                       | U | Hava Hattı Tahliye Valfi (birlikte verilmez, bkz. ŞEK. 1)        |
| H | Kaldırma Halkası   | V | Hava Filtresi (birlikte verilmez, bkz. ŞEK. 1)                   |
| J | Baskı Plakası Hava Alma Çıkışı   | W | Hava Atma Tipi Hava Kesme Valfi (birlikte verilmez, bkz. ŞEK. 1) |
|   |  | X | Hava Motor Solenoidi   |

## Entegre Hava Kumandaları

### D200, D200s, D60 ve S20 Modelleri

Entegre hava kumandaları şunları içerir:

- **Ana hava kaydırma valfi (BA):** sisteme beslenen havayı açar ve keser. Kapalıyken, valf basıncı aşağı doğru tahliye eder.
- **Ram hava regülatörü (BB):** ram yukarı ve aşağı basıncını ve boşaltma basıncını kontrol eder.
- **Ram yönlendirme valfi (BC):** ram yönünü kontrol eder.
- **Susturuculu egzoz deliği (BD)**
- **Hava motoru regülatörü (BE):** motora giden hava basıncını kontrol eder.
- **Hava motoru kaydırma valfi (BF):** sisteme beslenen havayı açar ve keser. Kapalıyken valf, hava motoruyla arasına sıkışan havayı boşaltır. Valfi kapalı konuma itin. **Kumandalı DataTrak:** hava solenoidi (X, ŞEK. 1), hava motoru kaydırma valfi (BF) ve ana hava kaydırma valfi (BA) havanın akması için mutlaka açık olmalıdır. (Bkz. **Kumandalı DataTrak Kurulumu**, sayfa 23.)
- **Boşaltma düğmesi (BG):** baskı plakasının boş varilden dışarı itilmesi için havayı açar ve kapatır.



ŞEK. 3: Entegre Hava Kumandaları

## Hava Hattı Aksesuarları

Bkz. ŞEK. 1.

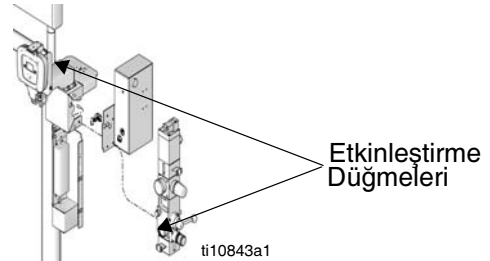
- **Hava hattı tahliye valfi (U)**
- **Hava hattı filtresi (V):** basınçlı hava kaynağından zararlı kiri ve nemi giderir.
- **İkinci hava alma tipi hava valfi (W):** hava hattı aksesuarlarını ve besleme sistemini servis için izole eder. Tüm diğer hava hattı aksesuarlarının akış yönüne yerleştirin.
- **Hava tahliye valfi (ram hava regülatörüne takılıdır, görünmez):** aşırı basıncı otomatik olarak tahliye eder.

## 2 Düğmeli Ara Bağlantılı Hava Kumandaları

### D60i, D200i ve D200si Modeller

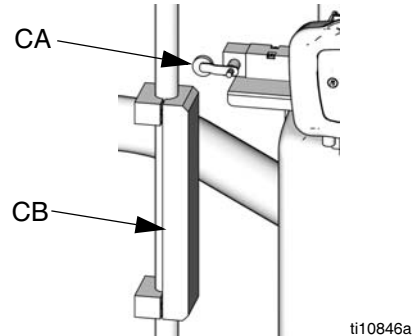
2 Düğmeli Ara Bağlantı kumandalarına sahip ünitelerde şu ilave bileşenler bulunur:

- **2 Düğmeli Modül:** bilgi için 312374 numaralı kılavuza bakın.
- **Döner düğme (CA):** kelepçe aktüatörüyle temas ettiğinde hava beslemesini keser. Operatör, ram hareketini devam ettirmek için etkinleştirme düğmelerini aynı anda basılı tutmalıdır.



ŞEK. 4

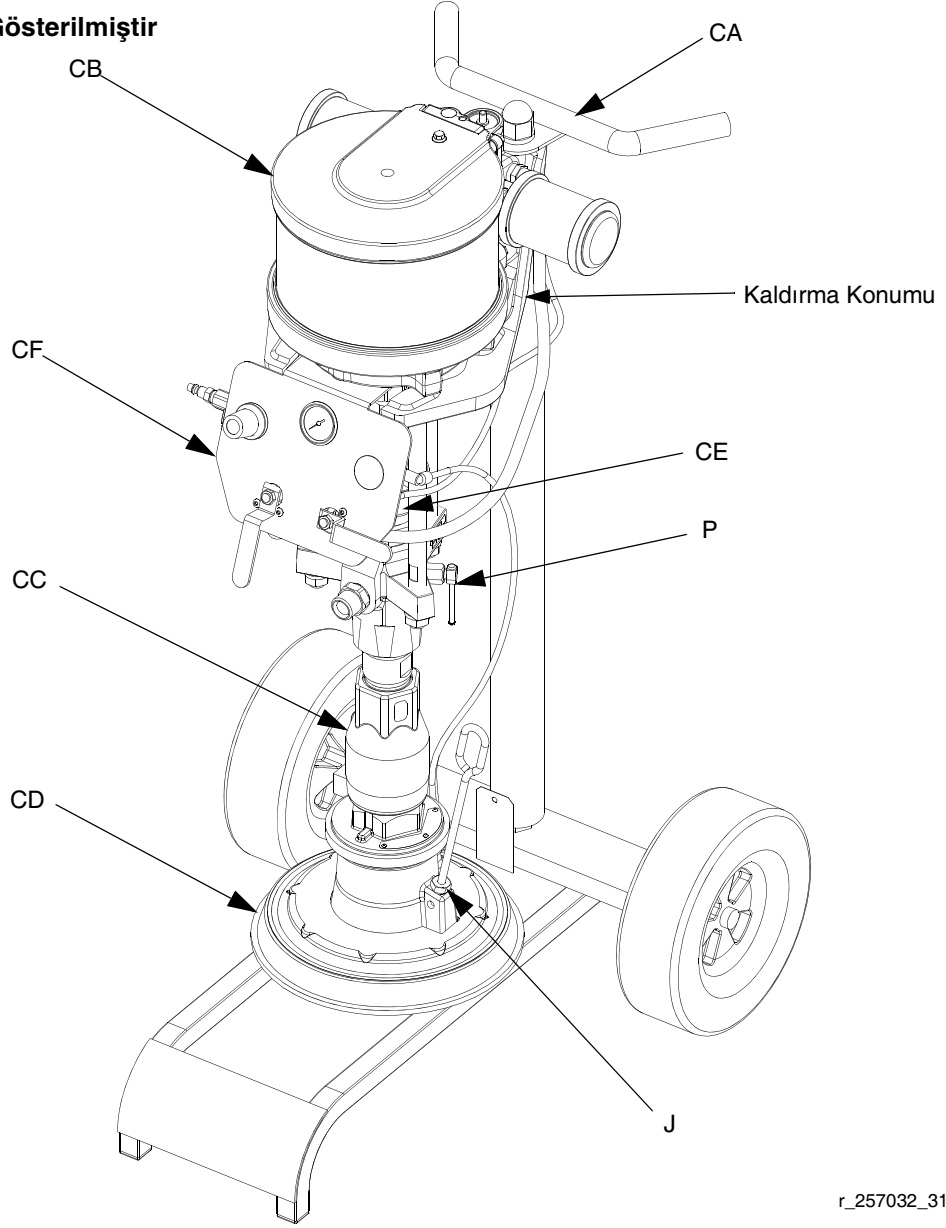
- **Kelepçe aktüatörü (CB):** baskı plakası kaldırma çubuğuna takılıdır. Baskı plakası, varil dışındayken aktüatör, döner düğmeyle temas halindedir.



ŞEK. 5

## L20c 2inç Elevatör

CM7B1G Modeli Gösterilmiştir



r\_257032\_312376\_1e

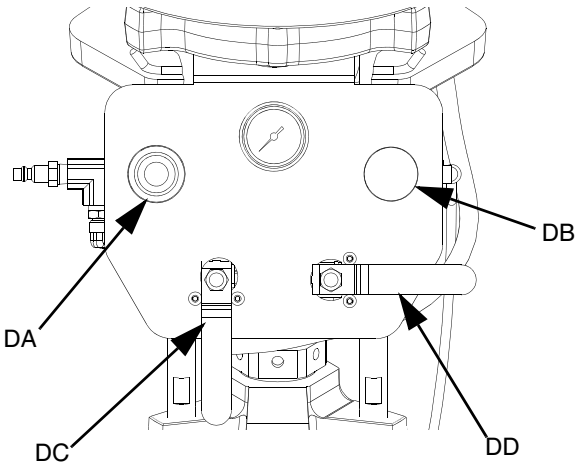
### ŞEK. 6

#### Anahtar:

- CA Elevatör Arabası
- CB Hava Motoru
- CC Deplasmanlı Pompa
- CD Baskı Plakası
- CE Muhafazalı Islak Hazne  
(hava kumandalarının arkasında)
- CF Elevatör ve Pompa Hava Kumandaları
- J Baskı Plakası Hava Alma Çıkışı
- P Pompa Hava Alma Valfi

## L20c 2 inç Hava Kumandaları

- **Hava motoru regülatörü (DA):** motora giden hava basıncını kontrol eder.
- **Boşaltma düğmesi (DB):** baskı plakasının boş varilden dışarı itilmesi için havayı açar ve kapatır.
- **Hava motoru kesme valfi (DC):** sisteme beslenen havayı açar ve keser.
- **Elevatör yönlendirme valfi (DD):** elevatör yönünü kontrol eder.



r\_257302\_312376\_2e


**ŞEK. 7: Elevatör Hava Kumandaları**

### Hava ve Sıvı Hortumları

Tüm hava hortumlarının (T) ve akışkan hortumlarının (S) sisteminiz için uygun boyutta ve nominal basınç değerinde olduğundan emin olun. Sadece elektrik ileten hortumlar kullanın. Akışkan hortumlarının her iki ucunda mutlaka yaylı muhafazalar bulunmalıdır. Ana akışkan hortumu ile tabanca/valf arasında kısa bir hortum ve firdöndü kullanılması tabancanın/valfinin rahat hareket etmesini sağlar.

# Kurulum

## Genel Bilgiler

 Metindeki parantez içindeki rakamlar ve harfler, şekillerdeki işaretleri gösterir.

Aksesuarlar Graco'dan alınabilir. Tüm aksesuarların, sistemin gerekliliklerini karşılamak için uygun boyutta ve basınç aralığında olduklarından emin olun.

ŞEK. 1, ŞEK. 2 ve ŞEK. 6 sadece sistem bileşenlerinin ve aksesuarlarının seçilmesi ve monte edilmesi için bir rehberdir. İhtiyaçlarınıza uygun bir sistemin tasarlanmasında yardım almak için Graco bayinize başvurun.

## Konum

UYARI
Besleme sistemini her zaman doğru kaldırma noktalarından kaldırın (bkz. ŞEK. 1, ŞEK. 2 ve ŞEK. 6). Başka hiçbir şekilde <b>kaldırmayın</b> .

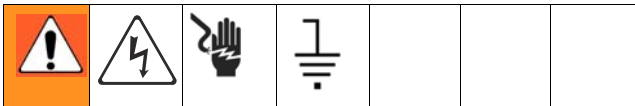
Doğru kaldırma noktalarına kaldırma kayışı bağlayın. Vinç veya forklift kullanarak paletin üstünden kaldırın.

Ramı, hava kumandalarına kolayca erişilebilecek şekilde konumlandırın. Ramın üzerinde tamamen kaldırılması için yeterli boşluk bulunduğundan emin olun. (Bkz. **Boyutlar**, sayfa 34.)

Ram tabanındaki delikleri kılavuz olarak kullanarak, 1/2 inç (13 mm) ankrajlar için delikler delin.

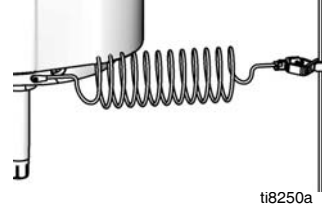
Ram tabanının tüm yönlerde aynı seviyede olduğundan emin olun. Gerekirse, metal ara saclar kullanarak tabanı düz hale getirin. Ram'ın devrilmesini önleyecek uzunlukta 1/2 inç (13 mm) ankrajlar kullanarak tabanı zemine sabitleyin.

## Topraklama



UYARI
Bu cihaz topraklanmalıdır. Topraklama statik elektrik yüklerini veya kısa devre sonucu oluşan elektrik akımını bir kabloyla toprağa aktararak statik şok ve elektrik çarpması riskini azaltır.

**Pompa:** topraklama teli ve kelepçesi kullanın. Topraklama pabucu tespit somunu ve rondelasını gevşetin. Topraklama teli ucunu pabuç yuvasına takın ve kilit somununu iyice sıkın. Kablonun diğer ucunu gerçek bir topraklama hattına bağlayın. Bkz. ŞEK. 8.



ŞEK. 8

**Hava ve akışkan hortumları:** topraklamada devamlılık sağlamak için sadece maksimum 500 ft (150 m) toplam hortum uzunluğuna sahip elektriksel olarak iletken hortumlar kullanın. Hortumların elektrik direncini kontrol edin. Toplam toprak direnci 29 megaohm değerini aşıyorsa hortumu hemen değiştirin.

**Hava kompresörü:** üreticinin önerilerine uyun.

**Püskürtme tabancası/dağıtım valfi:** uygun bir şekilde topraklanmış bir sıvı hortumu ve pompa bağlantısıyla topraklayın.

**Akışkan besleme kabı:** yerel yasalara uyun.


**Püskürtme yapılan cisim:** yerel yasalara uyun.

**Yıkama sırasında kullanılan solvent kovaları:** yerel yasalara uyun. Sadece topraklanmış zeminler üzerinde iletken metal kovalar kullanın. Kovayı, kağıt veya karton gibi iletken olmayan, iletkenlik sürekliliğini bozan bir yüzey üzerine koymayın.

**Yıkarken veya basıncı tahliye ederken topraklama sürekliliğini sağlamak için:** dağıtım valfinin metal kısmını topraklı metal kovanın kenarına doğru sıkıca tutun ve ardından valfi tetikleyin.

## Mekanik Ayarlar

1. Deplasmanlı pompa ıslak kabının 2/3'ünü Graco Throat Seal Liquid (TSL) ile doldurun.
2. Hava regülatörlerini saatin tersi yönde sonuna kadar geri çevirin ve tüm kesme valflerini kapatın.
3. Bir hava kaynağının hava hattını sistem hava girişine bağlayın. Bkz. ŞEK. 1 veya ŞEK. 2. Hava besleme akış gereksinimlerini belirlemek için 312376 numaralı kılavuzda verilen pompa performans eğrilerine bakın. Gerekli akışı sağlayabilecek bir besleme hortumu kullanın.

 Hızlı bağlantılar, büyük hava motorlarında akışı sınırlandırır.

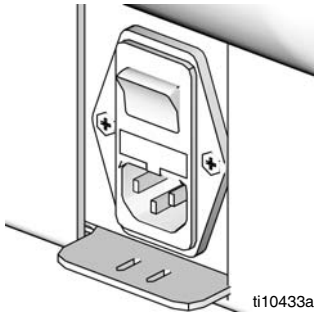
## Kumandalı DataTrak'ın Güce Bağlanması

### 100-240 Vac

Sistem, güç besleme kutusunun arkasında bulunan bir IEC-C14 güç girişi bağlantısına sahiptir. Kullanıcı mutlaka uygun bir adaptör kullanmalıdır. 100-240 Vac besleme en az 1,2 Amp besleme kapasitesine sahip olmalı ve verilen besleme teli göstergesine uygun bir akım koruma derecesini sağlamalıdır.

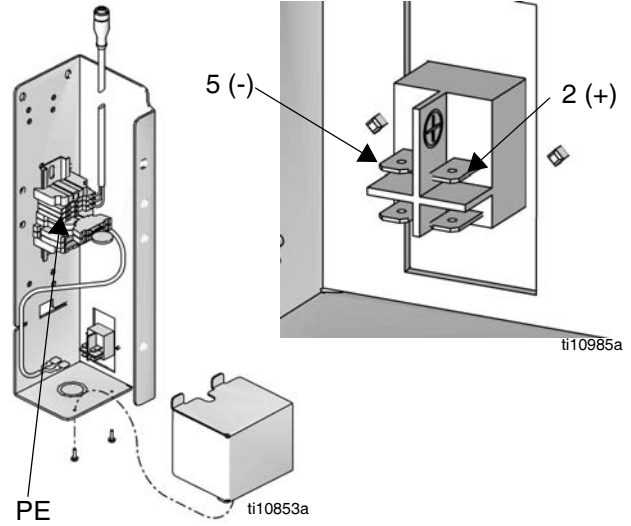
Frekans	Gerilim	Maks. Akım	Faz
50-60 Hz	100-240 Vac	1,2 Amp	1

Güç bağlantısının uzman bir elektrik teknisyeni tarafından ilgili standartlara uygun olarak kurulmasını ve kontrol edilmesini sağlayın. Güç besleme kablosunun girişlerini güç besleme kutusunun arkasındaki çıkışa ve uygun şekilde topraklanmış bir elektrik prizine bağlayın. Güç kablosunu yerine sabitlemek için gerekirse kilitli kelepçe kullanın.



### 24 Vdc

24V 2 Sınıfı güç beslemesini 24V tertibattaki terminallere bağlayın: terminal 2'ye (+) +24 Vdc ve terminal 5'e -24 Vdc (-). PE işaretli terminale koruyucu topraklama (PE) bağlayın  $\perp$ .



24 Vdc besleme mutlaka en az 1,2 Amp besleme kapasitesine sahip olmalı ve 2,5 Amp'yi geçmeyen bir akım koruma sınıfında olmalıdır.

Gerilim	Maks. Akım
24 Vdc	1,2 Amp

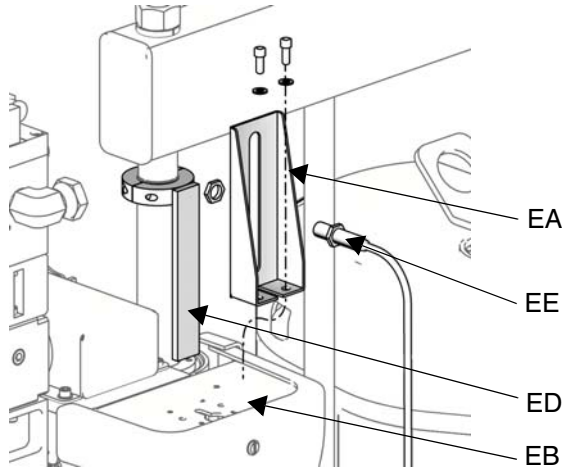
Güç bağlantısının uzman bir elektrik teknisyeni tarafından ilgili standartlara uygun olarak kurulmasını ve kontrol edilmesini sağlayın.



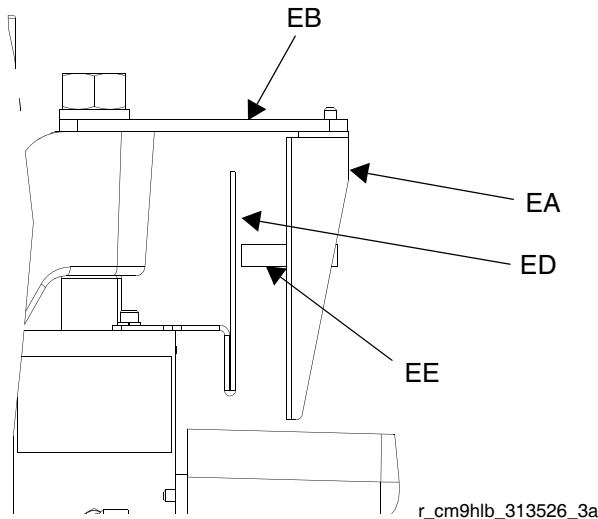
## Varil Seviyesi Düşük/Boş Sensörünün Takılması ve Ayarlanması

Kumandalı DataTrak içeren besleme sistemleri için varilin düşük seviyede mi, yoksa boş mu olduğunu göstermesi için bir opsiyonel kit satın alınabilir. D60 veya D200 3 inç ramlar için 255469 numaralı, D200s 6,5 inç ramlar için 255689 numaralı ve S20 3 inç ramlar için 257634 numaralı kitleri sipariş edin.

1. Ramı istediğiniz seviyeye (düşük veya boş) yerleştirin.
2. Düşük/boş sensör kelepçesini (EA) montaj kelepçesine (EB) takın.




ŞEK. 9: D200 ve D200s besleme sistemleri



ŞEK. 10: S20 besleme sistemleri

3. Varil seviyesi düşük veya varil boş durumunu ölçmek için sensör kelepçesine (EA) bir sensör (EE) takın.
4. *D60, D200 ve D200s besleme sistemleri için:* Aktüatörü (ED) ram piston çubuğuna, varil seviyesi düşük veya varil boş durumu için doğru seviyede sensörün (EE) önünden geçecek şekilde, üste yakın bir noktaya takın. Bkz. ŞEK. 9.

 D60 besleme sistemleri için: Aktüatör kelepçesini (ED) aşağı değil de, yukarı gösterecek şekilde takın, böylece sensörü (EE) geçebilir.

5. *S20 besleme sistemleri için:* Aktüatörü (ED); sensör (EE), varil seviyesi düşük veya varil boş durumu için doğru seviyede kelepçenin (ED) önünden geçecek şekilde ram silindir uç kapağına takın. Bkz. ŞEK. 10.
6. Sensörü sensör kelepçesindeki yuva içinde hareket ettirerek gerekli ince ayarları gerçekleştirin.
7. Sensörü kumandalı DataTrak'ın D Alt muhafazasındaki ilgili konektöre bağlayın.

## Işık Kulesi Aksesuarı

D200s, D200, D60 ve S20 besleme sistemleri için tanımlama göstergesi olarak 255467 Işık Kulesi Aksesuarını sipariş edin. Işık kulesi sinyallerin açıklaması için bkz. TABLO 3.

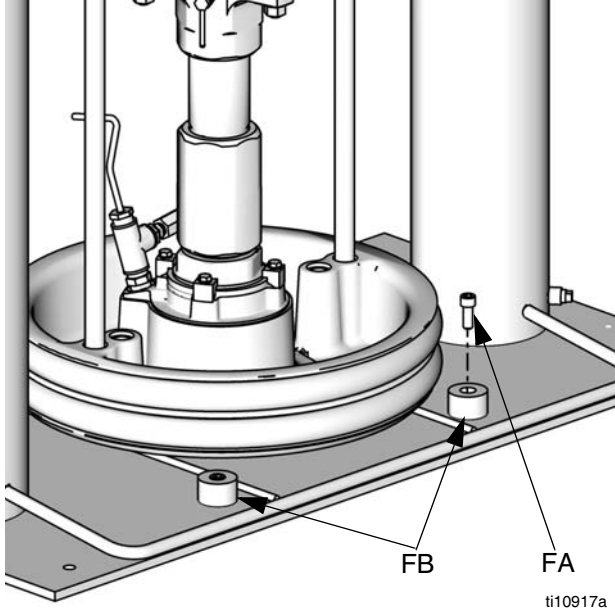
Tablo 3: Işık Kulesi Sinyalleri

Sinyal	Açıklama
Yanıp sönen sarı	Düşük öncelikli bir hata mevcuttur.
Sarı yanıyor	Orta öncelikli bir hata mevcuttur.
Kırmızı yanıp sönüyor	Yüksek öncelikli bir hata mevcuttur.
Kırmızı	Sistem, hata koşulları nedeniyle kapanmıştır.

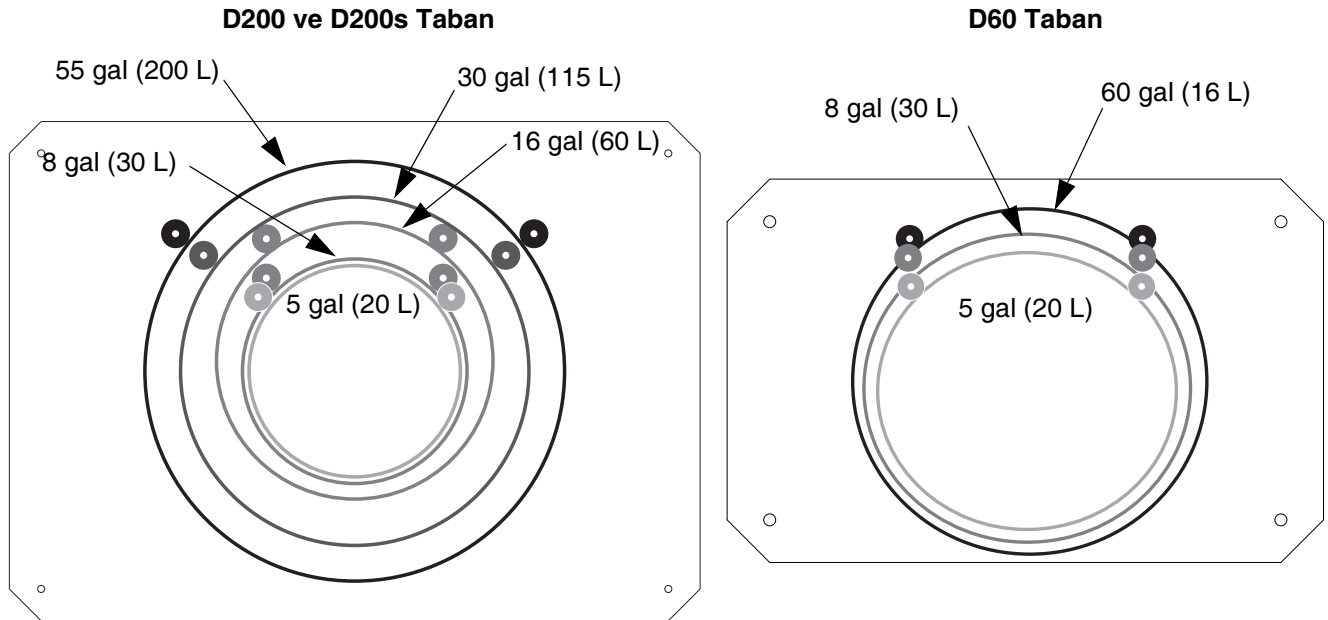
## Varil Tamponlarını Takma

Sadece D200s, D200 ve D60 Besleme sistemleri, varilin ram üzerinde konumlandırılmasına yardımcı olma amaçlı varil tamponları yerleştirilmiş olarak gönderilir. Yedek parçalar için Kit 255477'yi sipariş edin. Bu kit, kapak vidalarını (FA) 2'şer adet, kilit rondelaları (gösterilmemiştir) ve varil tamponları (FB) içerir.

1. Ram tabanındaki doğru montaj deliği grubunun yerini belirleyin.
2. Kapak vidalarını (FA) ve kilit rondelalarını (gösterilmemiştir) kullanarak varil tamponlarını (FB) ram tabanına takın.

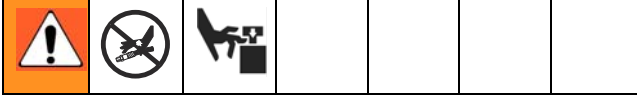


ŞEK. 11



ŞEK. 12: Ram Tabanı

# Besleme Sistemini Çalıştırma



## Basınç Tahliye Prosedürü

1. Tabanca/valf tetiğini kilitleyin.
2. **D200s, D200, S20 ve D60 Hava Kumandaları için:** Bkz. ŞEK. 3, sayfa 12.
  - a. Hava motoru kaydırma valfini (BF) ve ana hava kaydırma valfini (BA) kapatın.
  - b. Ram yönlendirme valfini (BC) AŞAĞI konumuna getirin. Ram yavaşça aşağı inecektir.
  - c. Ram silindirlindeki havayı boşaltmak için yönlendirme valfini yukarı ve aşağı hareket ettirin.
3. **L20c Hava Kumandaları için:** Bkz. ŞEK. 7, sayfa 14.
  - a. Hava motoru valfini (DC) ve elevatör yönlendirme valfini (DD) kapatın. Ram yavaşça aşağı inecektir.
4. Tabanca/valf tetiğinin kilidini açın.
5. Tabancanın/valfin metal kısmını topraklanmış metal bir kovanın kenarına sıkıca bastırın ve basıncı tahliye etmek için tabancayı/valfi tetikleyin.
6. Tabanca/valf tetiğini kilitleyin.
7. Akışkan hattı tahliye valfini ve pompa hava alma valfini (P) açın. Tahliye edilen sıvıyı toplamak için hazırda bir kap bulundurun.
8. Tekrar püskürtmeye hazır oluncaya kadar pompa hava alma valfini (P) açık bırakın.

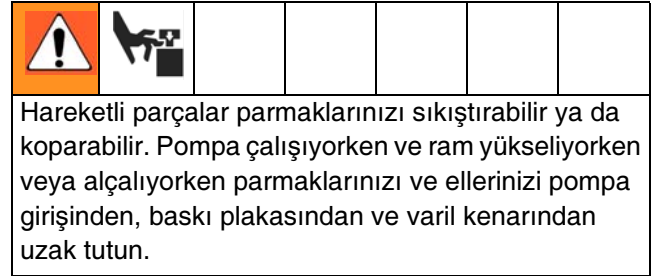
*Püskürtme ucunun/memesinin veya hortumun tamamen tıkalı olduğundan veya yukarıdaki işlemlerden sonra basıncın hala tamamen boşalmamış olduğundan şüpheleniyorsanız basıncı kademe kademe azaltmak için uç muhafazası tespit somununu veya hortum ucu kaplinini önce çok yavaşça, ardından tamamen gevşetin. Sonra püskürtme ucunu/memesini veya hortumu temizleyin.*

## Ekipmanı Kullanmadan Önce Yıkama


Pompa, parçaları korumak için akışkan kanallarında bırakılmış olan hafif yağla test edilmiştir. Akışkanınızın yağla kirlenmesini önlemek için, kullanmadan önce pompayı uygun bir solventle yıkayın. Yıkama talimatları için pompa kılavuzuna bakın.

## Ramı Çalıştırma ve Ayarlama

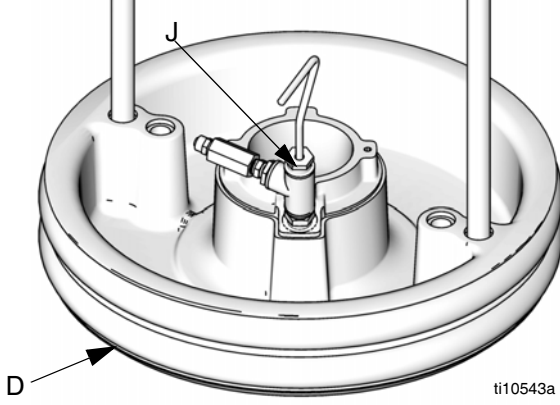
### D200 3 inç ve D200s 6,5 inç Çift Direkli



1. Bkz. ŞEK. 1 ve ŞEK. 3. Tüm hava regülatörlerini ve hava valflerini kapatın.
2. Ana hava kaydırma valfini (BA) açın ve ram hava regülatörünü (BB) 40 psi (0,28 MPa, 2,8 bar) değerine ayarlayın. Yönlendirme valfinin kolunu (BC) YUKARI konumuna getirin ve ram'ın tam yüksekliğine çıkmasına izin verin. **2 Düğmeli Ara Bağlantı:** Sistemde bu özellik varsa ram, üste yakın bir noktada duracaktır. Ramı tamamen yükseltmek için her iki düğmeyi basılı tutun. Bkz. ŞEK. 3 sayfa 12.
3. Baskı plakası contalarını (EB) gresle veya pompaladığınız akışkan ile uyumlu başka bir yağla yağlayın.
4. Varilin kapağını çıkarın ve akışkanın yüzeyini bir düz master ile düzeltin.
5. Akışkan dolu varili ram tabanına yerleştirin, varil tamponlarına doğru geri kaydırın ve baskı plakası (D) altına ortalayın. D200 ve D200s besleme sistemlerinde varilin tabana yüklenmesini kolaylaştırmak için opsiyonel bir varil yuvarlama kiti mevcuttur. 255627 numaralı kiti sipariş edin.

 Baskı plakası contalarının hasar görmemesi için girintili veya hasarlı variller kullanmayın.

6. Baskı plakası hava alma çıkışıdaki (J) hava alma çubuğunu çıkarın.
7. Varilde plastik astar bulunuyorsa bunu varilin kenarına doğru çekin. Astarı varilin çevresi boyunca bantla sabitleyin.



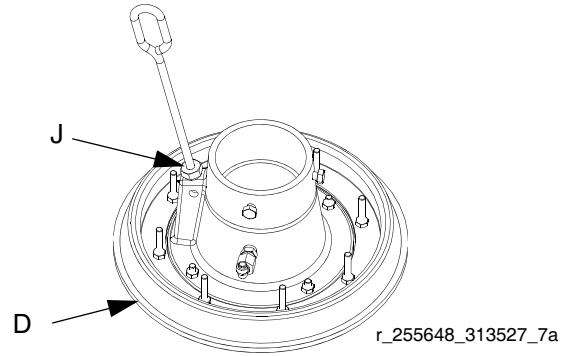
ŞEK. 13

8. Yönlendirme valfini (BC) AŞAĞI konumuna getirin ve baskı plakası hava alma çıkışında (J) akışkan görünene dek ramı indirin. Ram hava regülatörünü (BB) gerektiği şekilde ayarlayın. Yönlendirici valfini (BC) nötr konuma getirin ve baskı plakası hava alma çıkışını (J) kapatın. **2 Düğmeli Ara Bağlantı:** Sistemde bu özellik bulunuyorsa ramın indirilmesini başlatmak için her iki düğmeyi basılı tutun. Bkz. ŞEK. 3, sayfa 12.

### L20c 2 in. Elevatör, S20 3 inç Tek Direkli ve D60 3 inç Tek Direkli

1. Ramı yükseltin:
  - a. **S20 ve D60 için:** Ana hava kaydırma valfini (BA) açın ve ram hava regülatörünü (BB) 40 psi (0,28 MPa, 2,8 bar) değerine ayarlayın. Yönlendirme valfinin kolunu (BC) YUKARI konumuna getirin ve ram'ın tam yüksekliğine çıkmasına izin verin. **2 Düğmeli Ara Bağlantı:** Sistemde bu özellik varsa ram, üste yakın bir noktada duracaktır. Ramı tamamen yükseltmek için her iki düğmeyi basılı tutun. Bkz. ŞEK. 3 sayfa 12.
  - b. **L20c için:** Elevatör yönlendirme valfini (DD) YUKARI konumuna getirin ve ramın tam yüksekliğine çıkmasına izin verin.
2. Baskı plakası contalarını (EB) gresle veya pompaladığınız akışkan ile uyumlu başka bir yağla yağlayın.


3. Ram tabanına dolu bir varil/kova koyun ve baskı plakası (D) altında ortalayın.
4. Varilin kapağını çıkarın ve akışkanın yüzeyini bir düz master ile düzeltin. Havanın baskı plakası altında sıkışmasını önlemek amacıyla akışkanın yüzeyini içbükey hale getirmek için akışkanı kovanın merkezinden kenarlara doğru çekin.
5. Kovayı baskı plakası ile hizalı olmasını sağlayacak şekilde ayarlayın ve hava alma çıkışını (J) açmak için baskı plakası hava alma çubuğunu çıkarın.
6. Ellerinizi kovadan ve baskı plakasından uzak tutarak, yönlendirme valfinin (BC) koluna bastırın ve baskı plakası kovanın kenarına dayanana kadar ramı indirin. **Sadece S20 ve D60 için:** Yönlendirme valfinin kolunu yatay konuma (nötr) getirin.




7. Ramı indirin:
  - a. **S20 ve D60 için:** Ram yönlendirme valfini (BC) AŞAĞI konumuna getirin ve baskı plakası hava alma çıkışında (J) akışkan görünene dek ramı indirin. Yönlendirme valfini nötr konumuna getirin, tahliye kolunu geri takın ve sağlam şekilde sıkın.
  - b. **L20c için:** Elevatör yönlendirme valfini (DD) AŞAĞI konumuna getirin ve baskı plakası hava alma çıkışında (J) akışkan görünene dek ram'ı indirmeye devam edin. Baskı plakası hava alma çıkışını (J) kapatın.

## Pompanın Çalıştırılması ve Ayarlanması

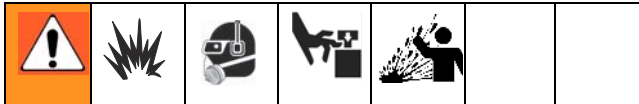
1. Pompa çıkış fittinglerini ve hortumu (birlikte verilmez) bağlayın.

 Tüm bileşenlerin, sistemin gerekliliklerini karşılamak için uygun boyutta ve basınç aralığında olduklarından emin olun.

2. Pompa hava valfinin kapalı olduğundan emin olun. Ram hava regülatörünü (BB) yaklaşık 50 psi (0,35 MPa, 3,5 bar) değerine ayarlayın. Yönlendirme valfini (BC) veya elevatör yönlendirme valfini (DD) AŞAĞI konuma ayarlayın. **Kumandalı DataTrak:** Sistemde bu özellik bulunuyorsa doldurma/boşaltma tuşuna basın (bkz. sayfa26).
3. Ayrı pompa talimat kitapçığında açıklandığı şekilde pompayı başlatın.
4. Pompa çalışırken yönlendirme valfini (BC) veya elevatör yönlendirme valfini (DD) AŞAĞI konumda tutmaya devam edin.




 Pompanın daha ağır akışkanlarla uygun şekilde dolmaması halinde, ram'a giden hava basıncını artırın. Akışkan, üst conta veya baskı plakası etrafından taşıyorsa hava basıncını azaltın.

## Varilleri Değiştirme



1. Pompayı durdurun.
  - a. **D200s, D200, S20 ve D60 için:** Pompayı durdurmak için hava motoru kaydırma valfine (BF) basın.
  - b. **L20c için:** Pompayı durdurmak için hava motoru valfini (DC) kapalı konuma getirin.

2. Baskı plakasını varilden kaldırın.
  - a. **D200s, D200, S20 ve D60 için:** Baskı plakası (D) varilden tamamen çıkana kadar hava boşaltma düğmesini (BG) basılı tutun. Baskı plakasını (D) kaldırmak için ram yönlendirme valfini (BC) YUKARI konumuna ayarlayın. Plakayı varilin dışına itmek için gereken minimum hava basıncını kullanın.
  - b. **L20c için:** Baskı plakası (D) varilden tamamen çıkana kadar hava boşaltma düğmesini (DB) basılı tutun. Baskı plakasını (D) kaldırmak için elevatör yönlendirme valfini (DD) YUKARI konumuna ayarlayın.
3. 4-8 numaralı adımlar arasındaki işlemleri uygulayın.

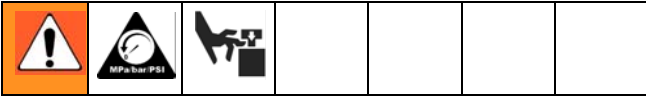
						
Malzeme varilinde fazla hava basıncı kullanımı varilde kopmaya neden olarak ciddi yaralanmalara sebep olabilir. Plaka varil dışına çıkartılması için serbest kalmalıdır. Hasarlı bir varille asla varil boşaltma havası kullanmayın.						

4. Boşaltma hava butonunu bırakın ve ramı tam yüksekliğine getirin. **2 Döğmeli Ara Bağlantı:** Sistemde bu özellik varsa ram, üste yakın bir noktada duracaktır. Ramı tamamen yükseltmek için her iki döğmeyi basılı tutun. Bkz. ŞEK. 4, sayfa 12.
5. Boş varili çıkarın.
6. Baskı plakasını gözden geçirin ve gerekiyorsa kalan malzemeleri ya da malzeme birikintilerini temizleyin.
7. Dolu varili ram tabanına yerleştirin.
8. Ramı indirin ve varilin konumunu baskı plakasına göre ayarlayın. Bkz. **Ramı Çalıştırma ve Ayarlama**, sayfa 19.

## Pompanın Kapatılması ve Bakımı

1. Ram yönlendirme valfini (BC) veya elevatör yönlendirme valfini (DD) AŞAĞI konuma ayarlayın.
2. Sayfadaki **Basınç Tahliye İşlem Uyarısı** bölümüne bakın 19.
3. Ayrı olarak verilen pompa kılavuzundaki pompa kapatma talimatlarını takip edin.

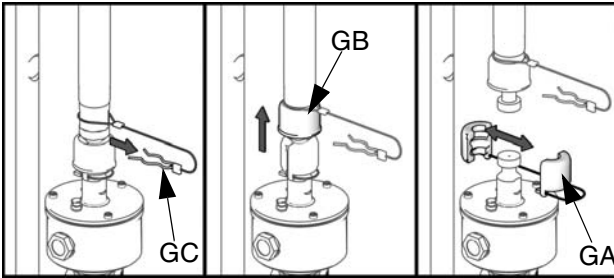
## Boğaz Contalarını Değiştirme



### Hızlı Kuplör

Boğaz contalarını değiştirmek için deplasmanlı pompadaki ıslak kabı rama takılıyken çıkarın.

1. Deplasmanlı pompanın alt strokta olduğundan emin olun.
2. Sayfadaki **Basınç Tahliye İşlem Uyarısı** bölümüne bakın 19.
3. Hızlı Kuplörü Çıkarma:  
Klipsi (GC) sökün ve kaplini (GA) sökmek üzere kaplin kapağını (GB) yukarı kaydırın.



ti10508a


4. Dişli Kuplörü Çıkarma: (gösterilmemiştir)  
Kaplin somununu 312376 numaralı pompa paketi kılavuzunda açıklandığı gibi gevşetin ve çıkarın.
5. Çubuğu strokun üst noktasına getirmek için hava motoru çubuğunu kaldırın.
6. Islak kabı ve paket kartuşunu deplasmanlı pompa kılavuzunda (kılavuzlarında) verilen talimatları takip ederek çıkarın.

## Kumandalı DataTrak Kurulumu

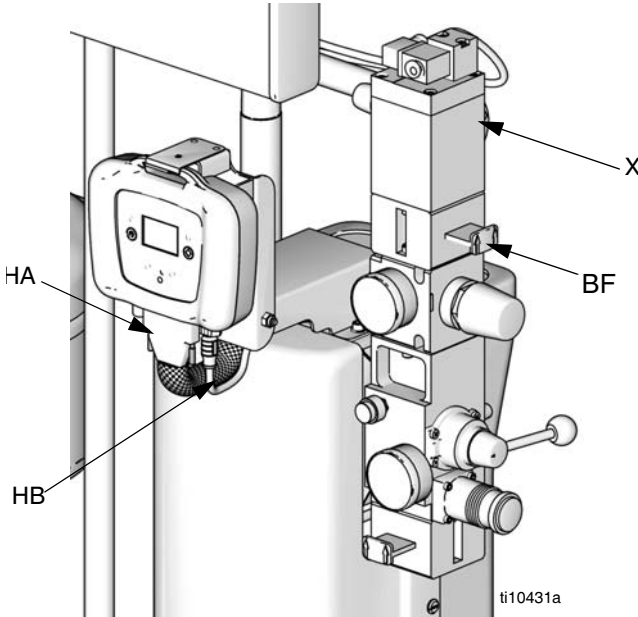
Kumandalı DataTrak ekran ünitesi tam olarak kurulu şekilde gelir. Kumandalı DataTrak'i besleme sistemine bağlamak için aşağıdaki talimatlara ve şekle bakın.

Sistem için 100-240 Vac, 50/60 Hz giriş gereklidir ya da güç beslemesine 24 Vdc bağlanmalıdır. Ana bağlantı kesme hareketli anahtarın KAPALI (O) konuma ayarlandığından emin olun. **Kumandalı DataTrak Ünitelerinin Güce Bağlanması**, sayfa 16 altında açıklandığı gibi DataTrak ünitesini güce bağlayın.

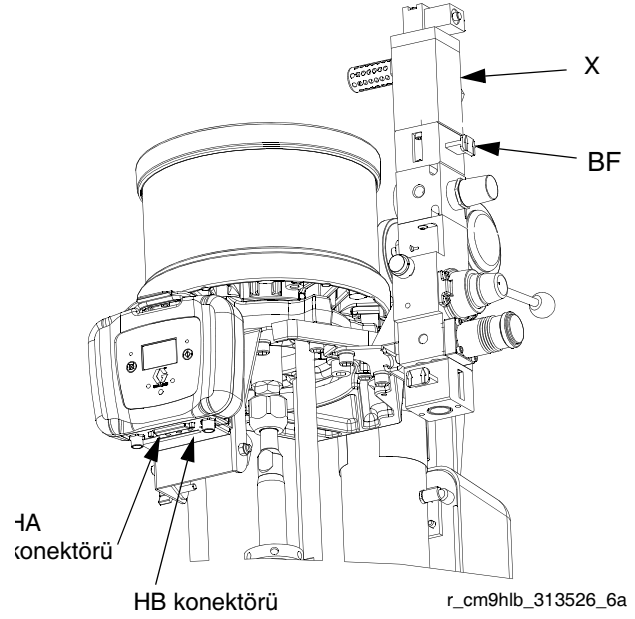
1. CAN kablosunu (HB) ve D Alt kablosunu (HA) kumandalı DataTrak kelepçesi altından geçirerek kumandalı DataTrak ekranındaki ilgili konektörlere bağlayın.

 CAN kablosu (HB) kumandalı DataTrak üzerindeki iki CAN stili konektörlerden herhangi birine bağlanabilir.

2. Kumandalı DataTrak ünitesini ram besleme sistemi üzerindeki montaj aparatına sabitleyin.



ŞEK. 14: D200, D200s ve D60 besleme sistemleri



ŞEK. 15: S20 besleme sistemleri

3. **Varil Seviyesi Düşük ve Boş Sensör:** Sistemde bu özellik varsa sensör kablosunu D Alt muhafazası üzerindeki ilgili konektöre bağlayın. Bkz. **Varil Seviyesi Düşük/Boş Sensörü**, sayfa 15.
4. **Işık Kulesi:** Sistemde bu özellik varsa ışık kulesi kablosundaki konektörü D Alt muhafazası üzerindeki ilgili konektöre bağlayın. Bkz. kılavuz 312493.
5. **Solenoid:** D Alt muhafazası üzerindeki konektörü solenoid (X) üzerindeki ilgili konektöre bağlayın.

# Kumandalı DataTrak Kumandaları ve Göstergeleri

## Anahtar: ŞEK. 16

SC Ekranı

LE LED (yanıyorsa tanılama göstergesidir)

FR Akış Oranı Birimleri, kullanıcı tarafından şu şekilde ayarlanabilir:

↑ /dk, = döngü / dakika  
↓

gpm [US] = galon / dakika, ABD

gpm [UK] = galon / dakika, Birleşik Krallık

oz/dk [US] = ons / dakika, ABD

oz/dk [UK] = ons / dakika, Birleşik Krallık

l/dk = litre / dakika

cc/dk = santimetre küp / dakika

VU Hacim Birimleri

PF Doldurma/Boşaltma Düğmesi

RK Sıfırlama/İptal Düğmesi (kayıdırma için de kullanılır)

CF Döngü Sayısı/Debi

JT İş Toplam Sayacı, sıfırlanabilir

MC Bakım Sayacı

MS Bakım Sayacı Ayar Noktası

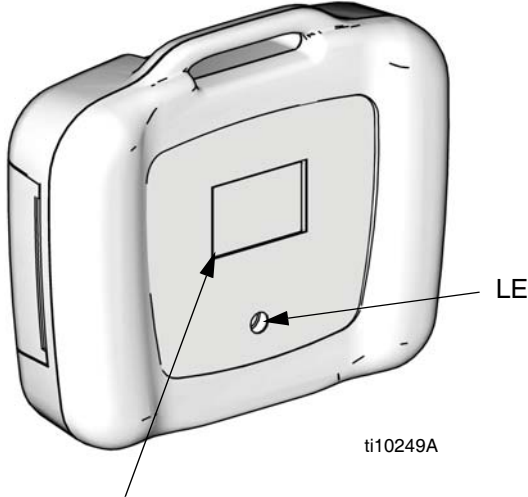
DV Kalan Varil Hacmi

DS Varil Boyutu

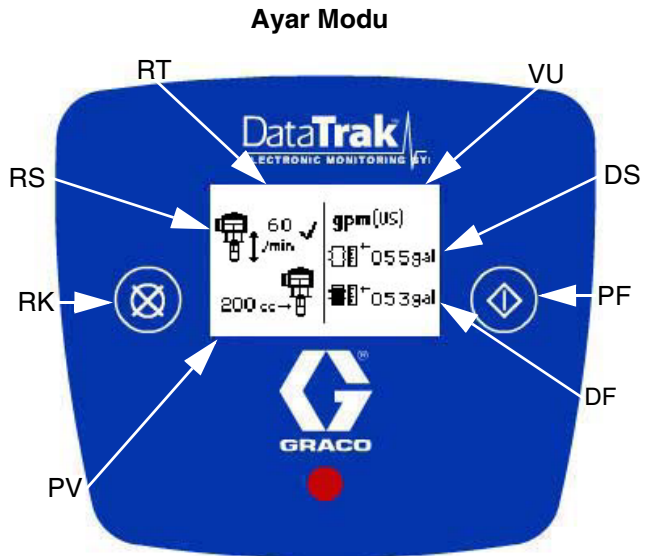
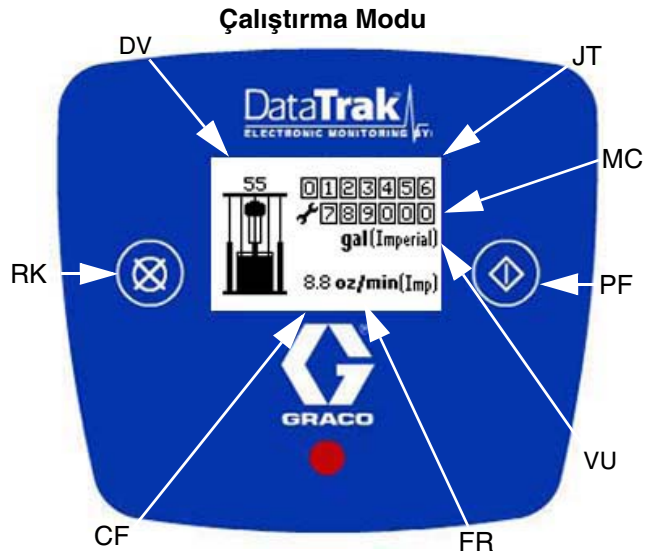
DF Varil Doldurma Hacmi

RT Kaçak Koruması (devrede/devre dışı)

RS Kaçak Döngü Hızı



SC; Sağ taraftaki Ayrıntılara bakın.



ŞEK. 16. Kumandalı DataTrak Kumandaları ve Göstergeleri



# Kumandalı DataTrak Çalışması

## UYARI

Yumuşak tuş takımlarına hasarı önlemek için tuşlara kalem, plastik kart veya tırnak gibi keskin nesnelere basmayın.

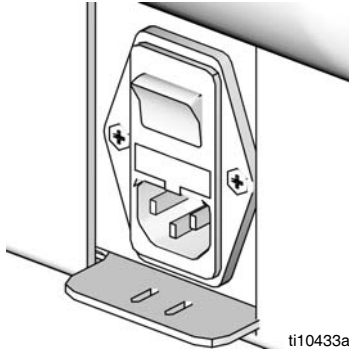
## Başlatma

1. Kumandalı DataTrak gücünü açık konuma getirmeden önce hava motoru kaydırma valfini (BF) kapalı konuma getirin.

## UYARI

Motor hava valfi kapalı değilse Sıçrama ekranından Çalıştırma ekranına geçiş yapıldığında hava solenoidi (X) etkinleştirildiğinde motora hava beslemesi otomatik olarak açılır.

2. Ram güç beslemesindeki hareketli anahtarı kullanarak kumandalı DataTrak sistemini açık konuma getirin.



ŞEK. 17

3. İlerleme çubuğu soldan sağa dolarken Sıçrama ekranı (ŞEK. 18) yanıp sönmeye başlar. Doğrudan Çalıştırma moduna geçiş yapılır (ŞEK. 19).
4. Pompa kılavuzundaki Pompanın Başlatılması ve Ayarlanması talimatlarını takip edin.



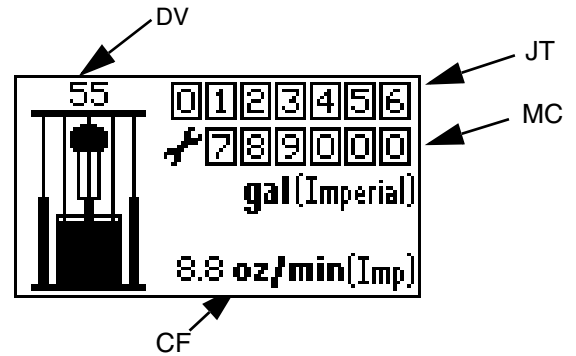
ŞEK. 18: Sıçrama Ekranı

## Çalıştırma Modu

Bkz. ŞEK. 16 ve ŞEK. 19.





Çalıştırma Modu ekranında sıfırlanabilir iş toplam sayacı (JT), bakım sayacı (MC), döngü/hız oranı (CF) ve varildeki kalan hacim (DV) hem nümerik olarak hem simgelerle görüntülenir.

Tüm öğeler tanımlanan hacim birimleri (VU) kullanılarak görüntülenir.




ŞEK. 19: Çalıştırma Modu Ekranı

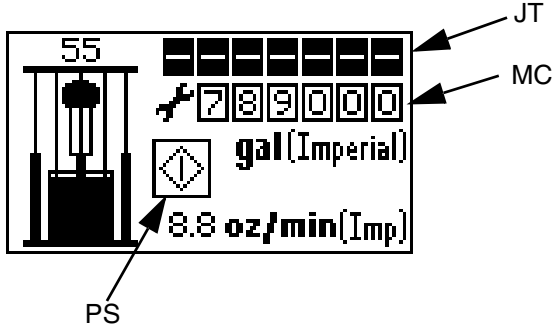
## Çalıştırma Modundayken Temel İşlevler

1. Doldurma Moduna girmek için  düğmesine basın.
2. Ayar Moduna (sayfa 26) girmek için  düğmesini 3 saniye basılı tutun.
3. Tanılama Moduna (sayfa 29) girmek için  düğmesine basın. Sistem, Tanılama Moduna sadece aktif uyarılar/alarmlar mevcutsa girer.
4. İş toplam sayacını sıfırlamak için Çalıştırma Modunda  düğmesini 3 saniye basılı tutun.




## Doldurma Modu

Bkz. ŞEK. 20.


1. Doldurma Modu ekranına girmek için  düğmesine basın. Ekranda Doldurma simgesi (PS) görüntülenir ve LED (B, ŞEK. 16) yanıp sönmeye başlar.



ŞEK. 20: Doldurma Modu Ekranı

2. Doldurma Modundayken iş toplam sayacı (JT) boştur ve çalışmaz. Ancak, bakım sayacı (MC) düşmeye devam eder.
3. Yeni bir varil takıldığında kalan varil hacmini (DV) varil doldurma hacmine (DF) sıfırlamak için Doldurma Modunda  düğmesini basılı tutun.
4. Doldurma Modundan çıkmak için  düğmesine basın. Doldurma simbesi kaybolur ve LED'in yanıp sönmesi durur: ekran, Çalıştırma Moduna döner (ŞEK. 19).
5. Ayar Moduna girmek için  düğmesini 3 saniye basılı tutun.

## Ayar Modu

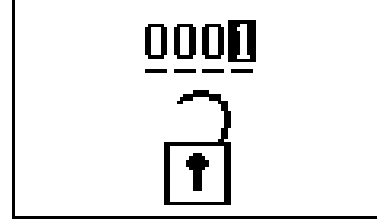
 Ayar ekranına girildikten sonra bir dakika boyunca hiçbir düğmeye basılmazsa sistem, Çalıştırma Moduna döner (ŞEK. 19).

Bkz. ŞEK. 16.  düğmesini 3 saniye basılı tutun.





- Bir parola atanmamışsa ('0000' olarak ayarlıdır) sistem doğrudan Ayar ekranı 1'e geçer.

## Parola Ekranı

Bir parola atanmamışsa ('0000' olarak ayarlıdır) Parola ekranı görüntülenir (ŞEK. 21). Ayar ekranlarına erişmek için parolayı girin.





ŞEK. 21: Parola Ekranı



1. Bir parola girmek için düzenleme moduna girmek üzere  düğmesine basın.
2. Düzenleme modundayken rakamlar arasında geçmek için  düğmesine basın.
3. Doğru rakamı seçmek ve bir sonrakine geçmek için  düğmesine basın.
4. Parola doğruysa parolayı göndermek için en sağdaki rakamdayken  düğmesine basın.

## Ayar Ekranı 1

Kaçak döngü hızını (RS) ayarlamak, kaçak korumasını (RT) etkinleştirmek/devre dışı bırakmak, döngü başına pompa hacmini (PV) seçmek, akış hızı birimlerini (FR) seçmek, varil boyutunu (DS) girmek ve varil doldurma hacmini (DF) girmek için Ayar ekranı 1'i kullanın. Bkz. ŞEK. 22.

1. Ekranda alanlar arasında geçiş yapmak için  düğmesine basın.

 Düzenlemek istediğiniz bir alanı geçerseniz kalan alanları kaydırın, Ayar modundan çıkın ve ardından Ayar moduna tekrar girin. Ayar ekranlarında geri gelmek mümkün değildir.

2. Her bir alan için mevcut değerler arasında geçiş yapmak için  düğmesine basın.
3. Değeri ayarlamak ve imleci bir sonraki veri alanına getirmek için  düğmesine tekrar basın.

### Kaçak Döngü Hızı/Kaçak Koruması Etkinleştirme

Graco, kaçak döngü hızının (RS) 60 veya daha düşük bir değere ayarlanmasını önerir. Uygulamanın maksimum döngü hızının hemen üzerinde bir değer seçin.



Kaçak koruması (RT) etkinse ayar ekranında bir ✓ simgesi görüntülenir. Bkz. ŞEK. 22.

### Deplasmanlı Pompa Hacmi

Döngü başına cc cinsinden mevcut deplasmanlı pompa hacimleri (PV) arasında geçiş yapmak için

düğmesine basın. Hacimleri kurulu pompa boyutuna göre ayarlayın. 312375 numaralı kılavuza veya deplasmanlı pompa silindiri üzerindeki etikete bakın.

### Akış Hızı Birimleri

Mevcut akış hızı birimleri arasında geçiş yapmak için  düğmesine basın. Bkz. **Anahtar**, sayfa 24. Seçilen üniteler ana Çalıştırma ekranında ve ayar değerlerinin birçoğunda akış hızının ve hacmin görüntülenmesi için kullanılır.

Başlangıç olarak, ayar değerlerinin kolayca tanımlanmasını sağlayan birimleri (ör. galon cinsinden varil hacmi) seçin. Arından, Çalıştırma ekranında görüntülenecek akış hızı birimini seçin. Tanımlanan ayar değerleri otomatik olarak çevrilecektir.

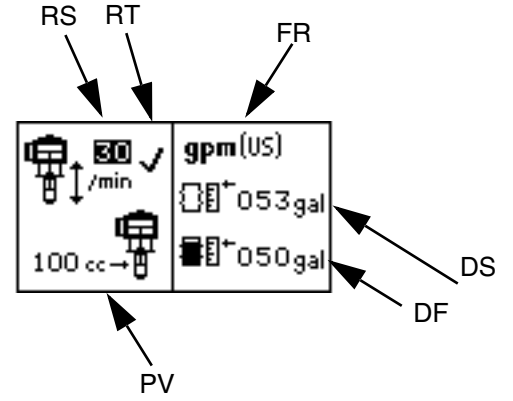
### Varil Boyutu

Kabın boyutunu girmek için DS alanını kullanın.

### Varil Doldurma Hacmi

Varildeki tam malzeme hacmini girmek için Varil Doldurma Hacmi alanını (DF) kullanın. Tam hacim için tedarikçinizle iletişime geçin. Bu değer, varildeki kalan hacmin belirlenmesi için kullanılır.

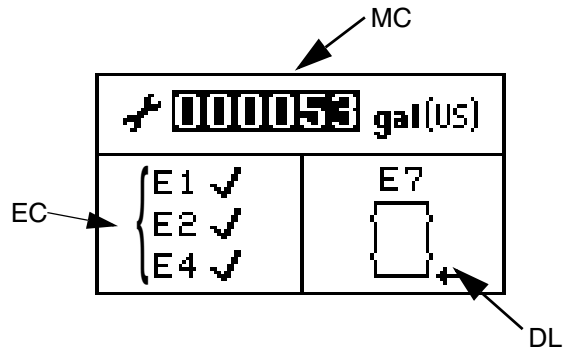
- Ayar ekranı 2'ye geçmek için imleci Varil Doldurma Hacmi alanına (DF) getirin ve ardından  düğmesine bir defa daha basın.



ŞEK. 22: Ayar Ekranı 1

### Ayar Ekranı 2

Bakım sayacı ayar noktasını (MC) ayarlamak, bakım sayacını sıfırlamak, tanılama kodlarını (EC) etkinleştirmek/devre dışı bırakmak ve varil seviyesi düşükken veya varil tamamen boşaldığında E7 varil simgesinin (DL) yanıp yanmayacağını seçmek için Ayar ekranı 2'yi kullanın.



ŞEK. 23: Ayar Ekranı 2

- Ekranda alanlar arasında geçiş yapmak için  düğmesine basın.
- Her bir alan için mevcut değerler arasında geçiş yapmak için  düğmesine basın.
- Değeri ayarlamak ve imleci bir sonraki veri alanına getirmek için  düğmesine tekrar basın.

### Bakım Sayacı

Görüntülenen birimlere dayalı olarak bakım programını ayarlamak için bakım sayacı ayar noktasını (MS) kullanın. MC değerinin sıfırlanması için tüm MS alanı seçildiğinde  düğmesini 3 saniye basılı tutun.

4. E1, E2 ve E4 tanılama kodlarının tanımları için bkz. 30.


E1, E2 ve E4 tanılama seçenekleri etkinleştirildiğinde ayar ekranında ✓ görüntülenir. Bkz. ŞEK. 23.


### Varil Seviyesi Düşük/Boş Tanılama Kodu

E7 varil simgesi varil seviyesinin düşük veya varilin boş olduğunu gösterir.

**Varil Seviyesi Düşük:** Bir varil seviyesi düşük ayarı sonucu uyarı koşulu başlatılır. Simge, varilin neredeyse boş olduğunu gösterir. Işık kulesi ve tanılama LED'i bir uyarı olduğunu gösterir. Pompa devri devam eder.

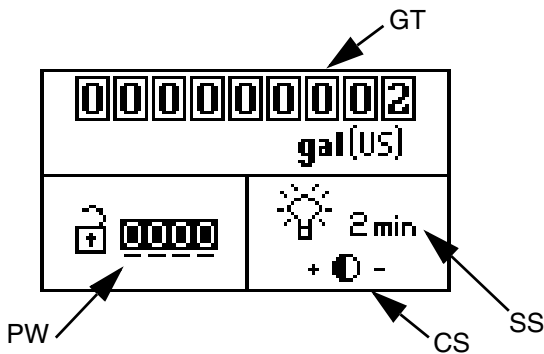
**Varil Boş:** Bir varil boş ayarı sonucu uyarı koşulu başlatılır. Simge, varilin tamamen boş olduğunu gösterir. Işık kulesi ve tanılama LED'i bir alarm olduğunu gösterir. Pompanın devri durur.

Bu seçenekler arasında geçiş için E7 seçildiğinde  düğmesine basın.




5. Ayar ekranı 3'e geçmek için imleci E7 varil ayarına getirin ve ardından  düğmesine bir defa daha basın.

### Ayar Ekranı 3


Ayar ekranı 3'te üst tarafta sıfırlanamayan bir genel toplam sayaç (GT) bulunmaktadır. Parolayı ayarlamak (PW), ekran koruyucusuna süre atamak (SS) ve LCD kontrastlığını (CS) ayarlamak için Ayar ekranı 3'ü kullanın.




ŞEK. 24

1. Ekranda alanlar arasında geçiş yapmak için  düğmesine basın.
2. Her bir alan için mevcut değerler arasında geçiş yapmak için  düğmesine basın.
3. Değeri ayarlamak ve imleci bir sonraki veri alanına getirmek için  düğmesine tekrar basın.

Belirtilen süre dolduğunda ekran koruyucu, LCD arka ışığını söndürür. **Bu değer 0 dakikaya ayarlanması önerilmez**, çünkü ekran koruyucu da kapanır ve arka ışık sürekli açık kalır.

Kontrast ayarı alanında kontrastı + (yukarı) veya - (aşağı) ayarlamak için  düğmesine basın.


4. Çalıştırma ekranına geri dönmek için imleci kontrast ayarına getirin ve  düğmesine bir defa daha basın. Doldurma Modundan Ayar Moduna girerseniz geri bu ekrana yönlendirilirsiniz.


## Tanılama Modu


### Arıza Tespiti

Kumandalı DataTrak, besleme sistemindeki birçok arızayı tespit edebilir. İzleme sistemi bir sorun saptadığında, LED (B, ŞEK. 16) yanıp sönecek ve bir arıza tespit kodu ekranda görünecektir. Bkz. Tablo 4, sayfa 33.

Işık kulesi aksesuar kiti kuruluysa kulede bir ışık yanar veya yanıp sönmeye başlar. Bkz. TABLO 4.

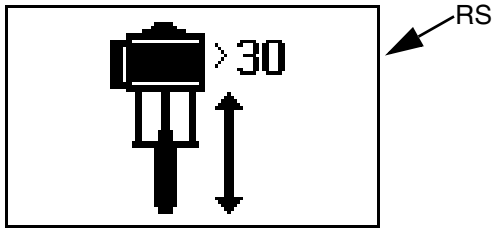
 Tanılama ekranları bir tanılama kodu koşulu tespit edilir edilmez etkinleşir. Bkz. TABLO 4.

Tanılamayı kabul etmek ve normal çalıştırma ekranına dönmek için  düğmesine basın. Bir tanılama kodunu silmek için o kodla ilgili bölüme bakın.


Bkz. ŞEK. 16. Tanılama ekranlarına erişmek için  düğmesini basılı tutun. Sistem, Tanılama Moduna sadece aktif uyarılar/alarmlar varsa girer.




### Kaçak Tanılama Kodu Ekranı

Bkz. ŞEK. 25. Pompada kaçak meydana gelirse Kaçak ekranı aktif hale gelerek pompayı durdurur.




ŞEK. 25: Kaçak Tanılama Kodu Ekranı

1. Tanılama koduna neden olan koşulu ortadan kaldırın. Bkz. TABLO 4, sayfa 33.
2. Tanılama kodunu kabul etmek ve önceki ekrana dönmek için  düğmesine basın.

3. Kaçak tanılama kodunu silmek için:
  - a. Çalıştırma Modundan Tanılama Moduna girmek için  düğmesine basın (ŞEK. 19).
  - b. Kaçak Tanılama ekranına geçmek veya diğer Tanılama ekranları etkin değilse önceki Çalıştırma ekranına dönmek için  düğmesine basın.
  - c. Tanılama kodunu silmek ve bir sonraki mevcut Tanılama ekranına geçmek ya da başka bir Tanılama ekranı etkin değilse önceki Çalıştırma ekranına dönmek için kaçak Tanılama ekranındayken  düğmesini 3 saniye basılı tutun.

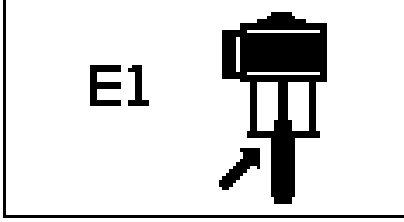
#### UYARI

Bu tanılama kodu silindiğinde hava solenoidi derhal etkinleşir ve motora hava uygulanmaya başlar.

 Devir sayısını aşma izleme sistemini devreden çıkarmak için, ayar moduna girin ve devir sayısını aşma değerini 0 (sıfır) değerine ayarlayın veya düğmeyi (RT) kapalı konumuna getirin. Bkz. ŞEK. 22.

## Yukarı Dalma Tanılama Kodu Ekranı

Bkz. ŞEK. 26. Pompada yukarı dalma belirtileri görülüyorsa ve E1 Tanılama Kodu etkinleştirilmişse Yukarı Dalma ekranı aktif hale gelir.

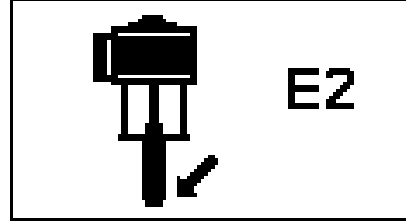


ŞEK. 26: Yukarı Dalma Tanılama Kodu Ekranı

1. Yukarı Dalma ekranından çıkmak için  düğmesine basın. Tanılama kodu bir bekleyen tanılama kodu olarak ayarlanır. Bekleyen tanılama kodu sıfırlanmaz, sadece kabul edilir.
2. Tanılama koduna neden olan koşulu ortadan kaldırın. Bkz. TABLO 4, sayfa 33.
3. Tanılama kodunu silmek için Yukarı Dalma tanılama ekranına gidin.
  - a. Çalıştırma Modundan Tanılama Moduna geçmek için  düğmesine basın.
  - b. Yukarı Dalma Tanılama ekranına geçmek veya diğer Tanılama ekranları etkin değilse önceki Çalıştırma ekranına dönmek için  düğmesine basın.
  - c. Tanılama kodunu silmek ve bir sonraki mevcut Tanılama ekranına geçmek ya da başka bir Tanılama ekranı etkin değilse önceki Çalıştırma ekranına dönmek için Yukarı Dalma Tanılama ekranındayken  düğmesini 3 saniye basılı tutun.

## Aşağı Dalma Tanılama Kodu Ekranı

Bkz. ŞEK. 27. Pompada aşağı dalma belirtileri görülüyorsa ve E2 Tanılama Kodu etkinleştirilmişse Aşağı Dalma ekranı aktif hale gelir.

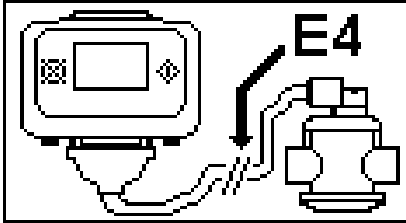


ŞEK. 27: Aşağı Dalma Tanılama Kodu Ekranı

1. Aşağı Dalma ekranından çıkmak için  düğmesine basın.
2. Tanılama koduna neden olan koşulu ortadan kaldırın. Bkz. TABLO 4, sayfa 33.
3. Tanılama kodunu silmek için Aşağı Dalma tanılama ekranına gidin.
  - a. Çalıştırma Modundan Tanılama Moduna geçmek için  düğmesine basın.
  - b. Aşağı Dalma Tanılama ekranına geçmek veya diğer Tanılama ekranları etkin değilse önceki Çalıştırma ekranına dönmek için  düğmesine basın.
  - c. Tanılama kodunu silmek ve bir sonraki mevcut Tanılama ekranına geçmek ya da başka bir Tanılama ekranı etkin değilse önceki Çalıştırma ekranına dönmek için Aşağı Dalma Tanılama ekranındayken  düğmesini 3 saniye basılı tutun.

### Bağlantısı Kesilmiş Solenoid Tanılama Kodu Ekranı

Bkz. ŞEK. 28. Sistemde bağlantısı kesilmiş bir hava motoru solenoidi tespit edilirse ve E4 Tanılama Kodu etkinleştirilirse Bağlantısı Kesilmiş Solenoid ekranı aktif hale gelir.

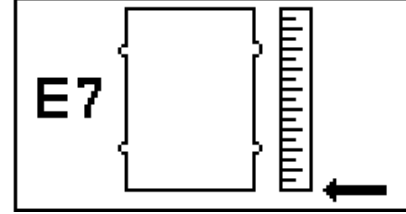


ŞEK. 28: Bağlantısı Kesilmiş Solenoid Tanılama Kodu Ekranı

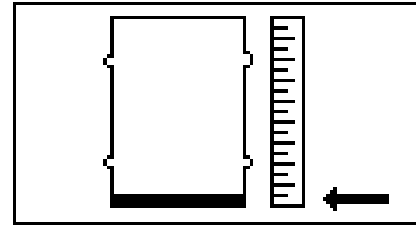
1. Bağlantısı Kesilmiş Solenoid ekranından çıkmak için düğmesine basın.
2. Tanılama koduna neden olan koşulu ortadan kaldırın; bkz. TABLO 4, sayfa 33.
3. Sistem, solenoidin bağlandığını tespit ederse bu tanılama kodu otomatik olarak silinir.

### Varil Seviyesi Düşük/Boş Tanılama Kodu Ekranı

Bkz. ŞEK. 29 ve ŞEK. 30. Varil seviyesi düşük/boş sensörü devreye girerse hangi sensör ayarının seçildiğine bağlı olarak Varil Seviyesi Düşük veya Boş ekranı aktif hale gelir, bkz. sayfa 28.



ŞEK. 29: Varil Boş Tanılama Kodu Ekranı



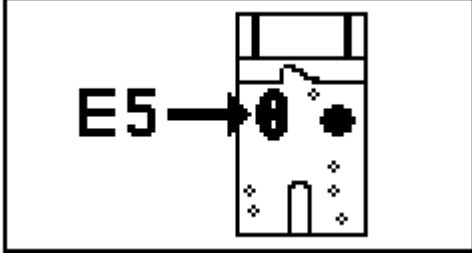
ŞEK. 30: Varil Seviyesi Düşük Tanılama Kodu Ekranı

1. Varil Seviyesi Düşük/Boş ekranından çıkmak için düğmesine basın. Tanılama kodu bir bekleyen tanılama kodu olarak ayarlanır. Bekleyen tanılama kodu sıfırlanmaz, sadece kabul edilir.
2. Seviyesi düşük veya boş varili dolu bir varille değiştirin. Sensör, seviyesi düşük veya boş bir varil algılamıyorsa tanılama kodu otomatik olarak silinir.

## Reed Anahtarı Tanılama Kodu Ekranı

Bkz. ŞEK. 31.

Sistem bir hava motor Reed anahtarı hatası tespit ederse Reed Anahtarı Tanılama ekranı aktif hale gelir.



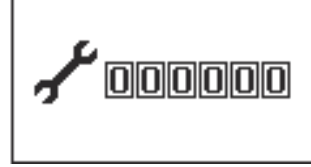
ŞEK. 31: Reed Anahtarı Tanılama Kodu Ekranı

1. Reed Anahtarı Tanılama ekranından çıkmak için düğmesine basın.
2. Tanılama koduna neden olan koşulu ortadan kaldırın. Bkz. TABLO 4, sayfa 33.
3. Tanılama kodunu silmek için Reed Anahtarı tanılama ekranına gidin.
  - a. Çalıştırma Modundan Tanılama Moduna geçmek için düğmesine basın.
  - b. Reed Anahtarı Tanılama ekranına geçmek veya diğer Tanılama ekranları etkin değilse önceki Çalıştırma ekranına dönmek için düğmesine basın.
  - c. Tanılama kodunu silmek ve bir sonraki mevcut Tanılama ekranına geçmek ya da başka bir Tanılama ekranı etkin değilse önceki Çalıştırma ekranına dönmek için Reed Anahtarı Tanılama Ekranındayken düğmesini 3 saniye basılı tutun.

## Bakım Sayacı Sona Erdi Ekranı

Bkz. ŞEK. 32.

Sistem, döngü/galon/litre sayısı için ayar noktasından 0 değerine düştüğünde Bakım Sayacı Sona Erdi Ekranı aktif hale gelir.

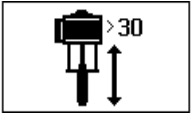


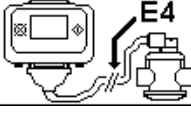
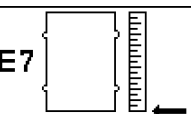
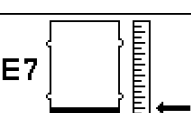
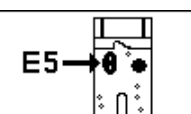



ŞEK. 32: Bakım Sayacı Sona Erdi Ekranı

1. Bakım Sayacı Sona Erdi ekranından çıkmak için düğmesine basın.
2. Gerekli bakımı gerçekleştirin.
3. Bakım Sayacını sıfırlayın. Bkz. **Ayar Ekranı 2**, sayfa 27.

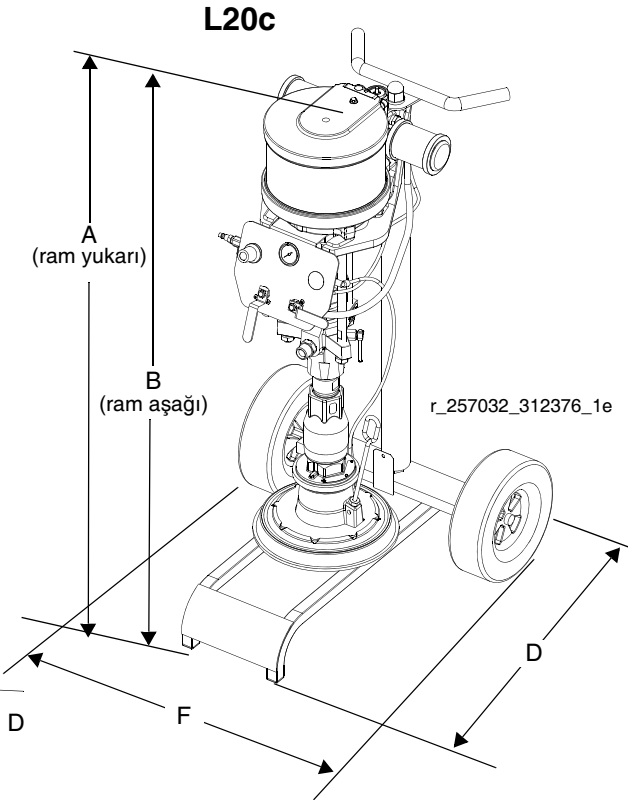
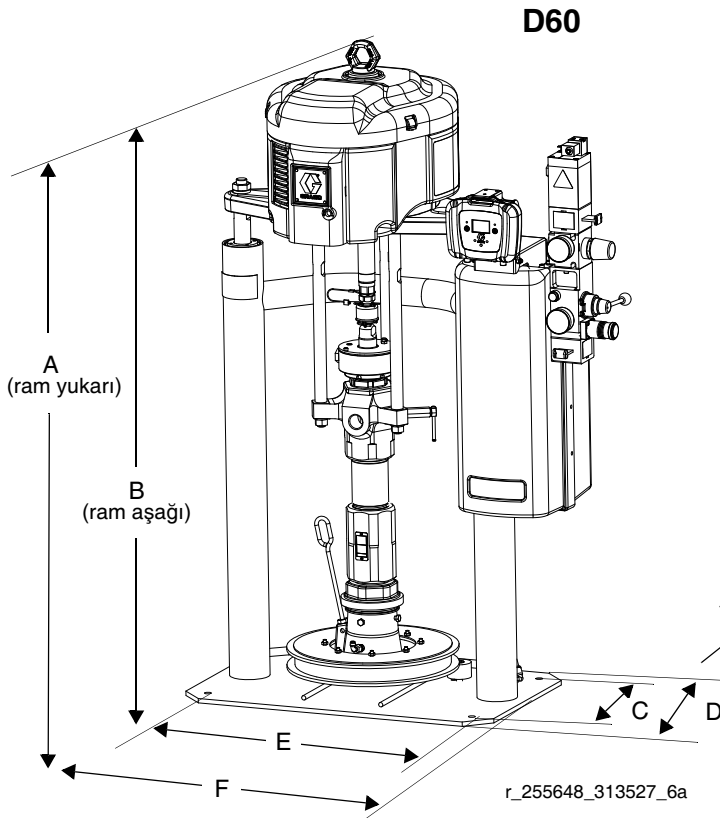
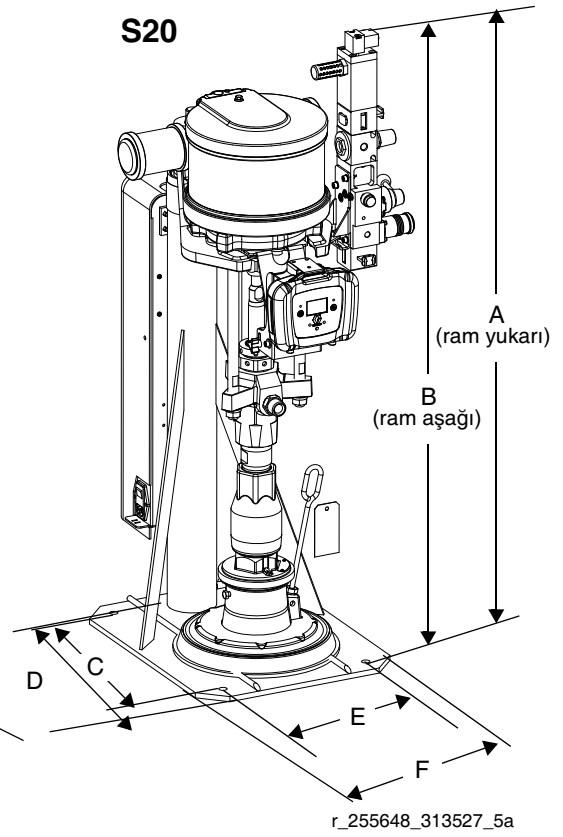
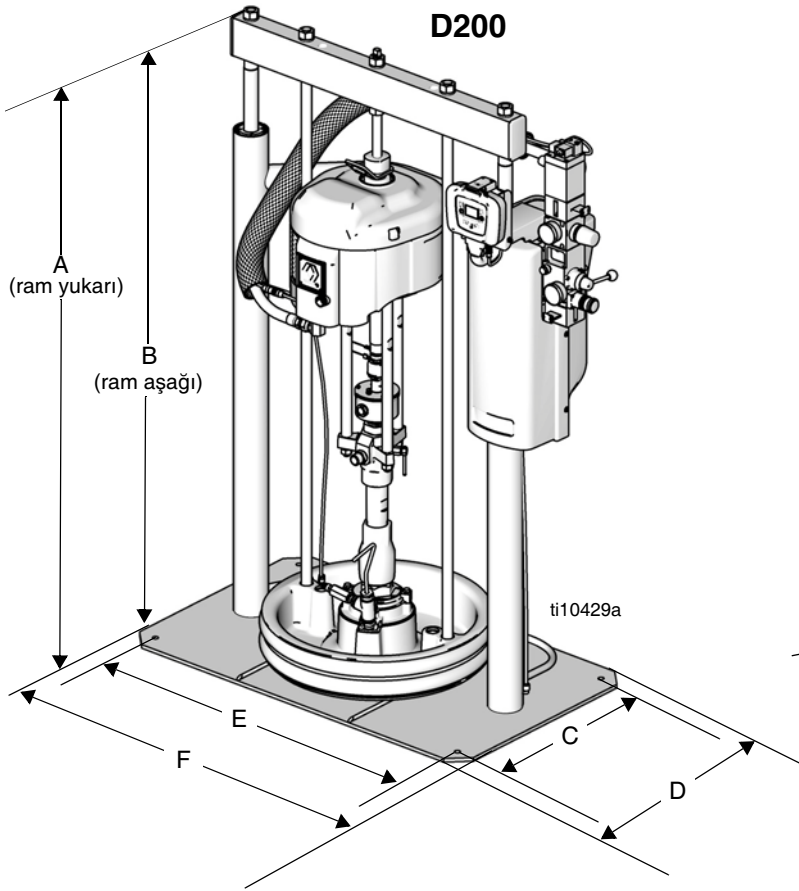


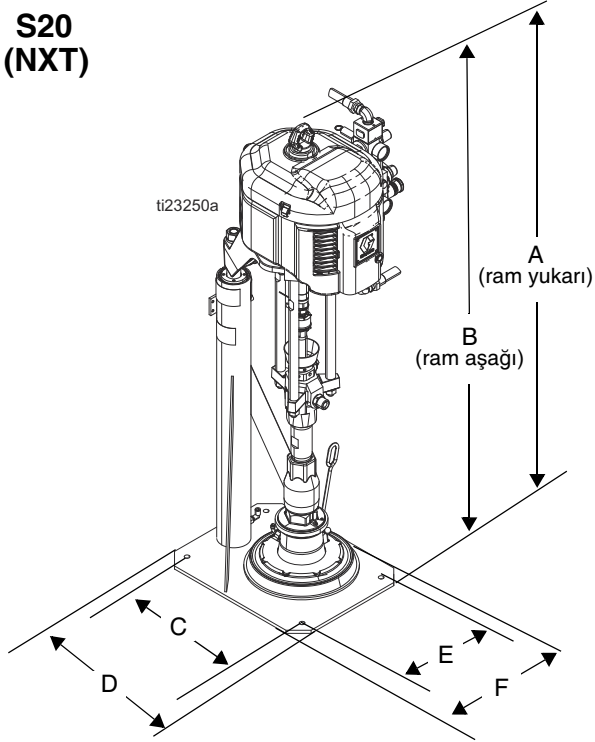
Tablo 4: Tanılama Kodları

Simge	Kod N°.	Kodun Adı	Tanılama	Neden	LED Yanıp Sönme Kodu*	Aksesuar Işık Kulesi Kodu
		Kaçak Kontrolü	Pompa, ayarlanan kaçak sınırından daha hızlı çalışıyor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Yüksek hava basıncı.</li> <li>Yüksek sıvı çıkışı.</li> <li>Sıvı beslemesi kesilmiştir.</li> </ul>	2	Kırmızı Renkte Sürekli Yanıyor
	E1	Yukarı Dalma	Yukarı strok sırasında kaçak.	Aşınmış piston valfi veya salmastraları.	7	Sarı sabit yanma
	E2	Aşağı Dalma	Aşağı strok sırasında kaçak.	Giriş valfi veya doldurma çubuğu contası aşınmıştır.	6	Sarı sabit yanma
	E4	Bağlantısı Kesilmiş Solenoid	Solenoidin bağlantısı kesilmiştir.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Solenoid takılı değil.</li> <li>Solenoid kabloları hasarlı.</li> </ul>	3	Kırmızı Renkte Sürekli Yanıyor
	E7	Varil Boş	Varil boş sensörü devreye girmiştir.	Kodu silmek için boş varili dolu bir varille değiştirin.	4	Kırmızı Renkte Sürekli Yanıyor
	E7	Varil Seviyesi Düşük	Varil seviyesi düşük sensörü devre girmiştir.	Kodu silmek için boş varili dolu bir varille değiştirin.	4	Kırmızı Yanıp Sönüyor
	E5	Manyetik Anahtar	Hava motorunda bir aşağı strok olmadan birden fazla yukarı strok veya tam tersi, bir yukarı strok olmadan birden fazla aşağı strok meydana gelmiştir.	Reed anahtarları aşınmıştır veya bağlantısı kesilmiştir.	8	Sarı sabit yanma
		Bakım Sayacı Sona Erdi	Bakım Sayacı, ayar noktasından 0 değerine gelmiştir.	Ayar noktasıyla belirlenen döngü/galon/litre sayısı son sıfırlamanın ardından dolmuştur.	5	Yanıp sönen sarı

\* LED (B, sayfa 24) bir kod görüntüler, duraklar ve ardından kodu tekrarlar.

# Boyutlar



**S20  
(NXT)****Boyutlar**

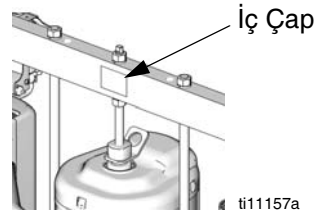
Ram Modeli	A inç (mm)	B inç (mm)	C inç (mm)	D inç (mm)	E inç (mm)	F inç (mm)
L20c	69 (1752,6)	44 (1117,6)		21 (533,4)		22 (558,8)
<b>S20 (NXT)</b>	84 (2133,6)	59 (1498,6)	16 (406,4)	19 (482,6)	11 (279,4)	17 (431,8)
S20	59,3 (1506)	35,8 (909)	16 (406,4)	19 (482,6)	11 (279,4)	17 (431,8)
S20c	90 (2286)	65 (1651)		26,0 (661)		22,1 (562)
D60	89 (2260,6)	59 (1498,6)	14 (355,6)	18 (457,2)	24 (609,6)	28 (711,2)
D200	102,3 (2599)	64,8 (1646)	21,0 (533)	25,0 (635)	38,0 (965)	42,0 (1067)
D200s	109 (2769)	68,2 (1732)	23,0 (584)	25,0 (635)	45,0 (1143)	48,0 (1219)

**Ağırlık**

Her bir mevcut baskı plakası boyutu için maksimum ağırlığı belirlemek için aşağıdaki tabloyu kullanın.

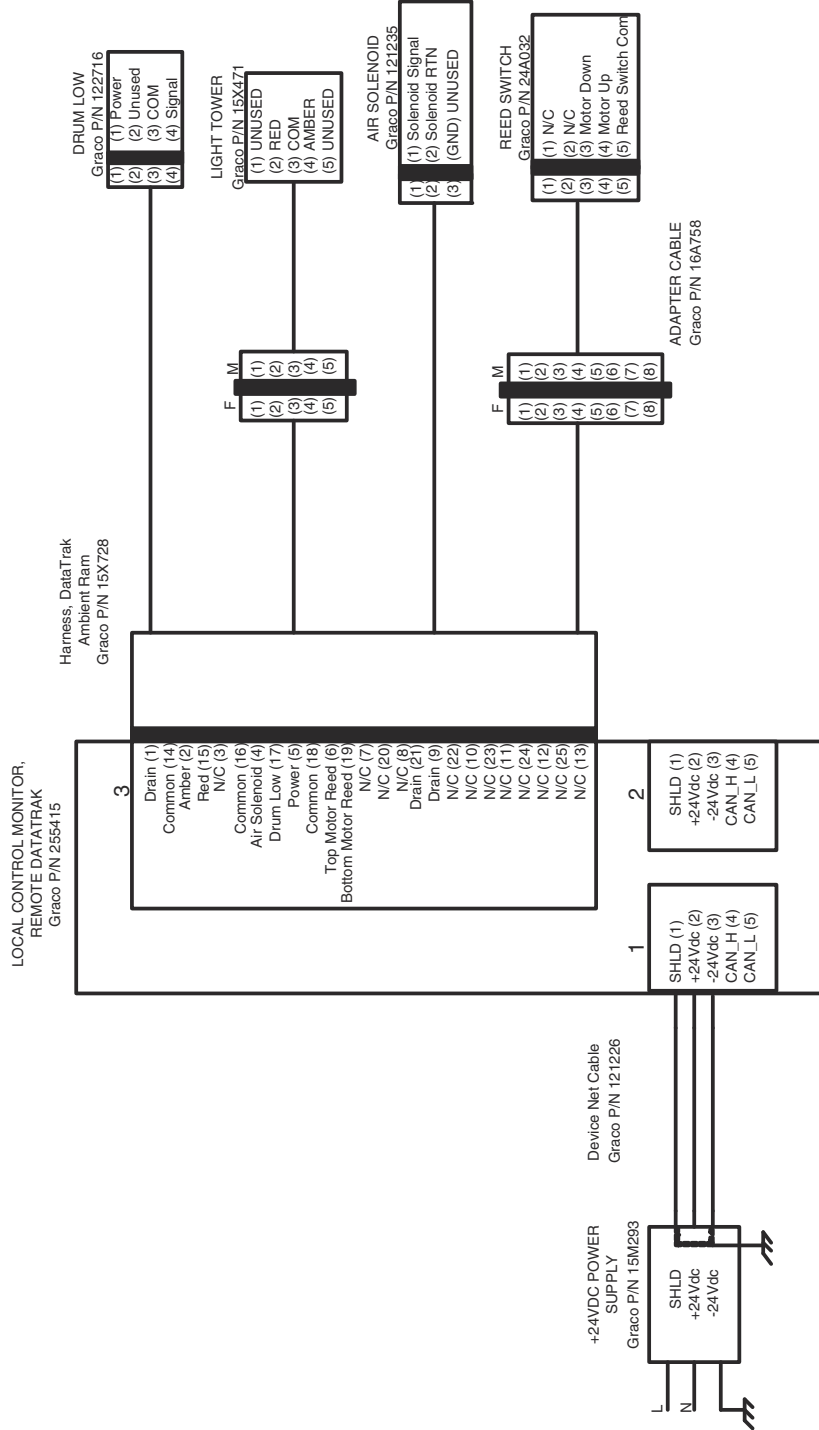
Baskı Plakası Boyutu Galon (Litre)	Maksimum Ağırlık lbs (kg)
55 (200)	51 (23)
30 (115)	44 (20)
16 (60)	25 (11,3)
8 (30)	21 (9,5)
5 (20)	19 (8,7)

Besleme sisteminizin ağırlığı için tanımlama plakasına (ID) bakın.



# Şema

## Kumandalı DataTrak, Işık Kulesi, Varil, Seviye Düşük/Boş Sensörü



# D200S, D200, S20 ve D60 Besleme Sistemi Çalışma Noktası Talimatları



Isıtılmamış hacimli ortamların beslenmesinden yüksek viskoziteli sızdırmazlık ve yapışkan maddelerinin beslenmesine kadar geniş bir aralıkta kullanım için tasarlanmıştır. Tehlikeli ortamlarda kullanım için uygun değildir.

**Güvenlik Uygulamaları:** Bu belgede verilen talimatlarda kısaltmalar kullanılmıştır ve bu belge sadece müşteri hizmetleri kapsamında sunulmaktadır. Çalıştırma Kılavuzunun yerine geçmez. Ekipmanın nasıl güvenli ve doğru çalıştırılacağından emin değilseniz lütfen 313526 Grado Çalıştırma Kılavuzunu talep edin. Bu ekipmanı çalıştırmaya başlamadan önce tüm talimatları ve tehlike bilgilerini okumanız ve anladığınızdan emin olmanız önemlidir.



## UYARILAR



### DERİYE ENJEKSİYON TEHLİKESİ

Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya delinmiş bileşenlerden fışkıran yüksek basınçlı akışkan, cildi keserek içine nüfuz eder. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. **Derhal cerrahi tedavi görün.**

- Tabancayı herhangi bir kişiye veya vücut uzvuna doğrultmayın.
- Elinizi püskürtme ucunun üzerine koymayın.
- Kaçakları elinizle, vücudunuzla, eldivenle veya bez parçasıyla durdurmaya veya yönlendirmeye çalışmayın.
- Uç koruması ya da tetik koruması takılı olmadan püskürtme yapmayın.
- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini devreye alın.
- Püskürtme işlemi bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan **Basınç Tahliye Prosedürünü** uygulayın.



### HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ

Hareketli parçalar parmaklarınızı ve diğer uzuvları sıkıştırabilir ya da koparabilir.

- Hareketli parçalardan uzak durun.
- Ekipmanı, koruyucu siperleri veya kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın.



### SIĞIRAMA TEHLİKESİ

Hava boşaltma sırasında baskı plakasından sıçrama olabilir.

- Varil çıkarma için minimum basınç kullanın.



### KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM

Kendinizi yaralanmaya karşı korumak için, cihazı kullanırken, bakım yaparken veya cihazın çalıştığı yerlerde uygun koruyucu ekipman giymelisiniz. Bu donanım aşağıdakileri kapsar (ancak bunlarla da sınırlı değildir):

- Koruyucu gözlük
- Akışkan ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen giysi ve maske
- Eldiven
- İşitme koruması

## Ramı Çalıştırma ve Ayarlama



Hareketli parçalar parmaklarınızı sıkıştırabilir ya da koparabilir. Pompa çalışırken ve ram yükseliyorken veya alçalırken parmaklarınızı ve ellerinizi pompa girişinden, baskı plakasından ve varil kenarından uzak tutun.

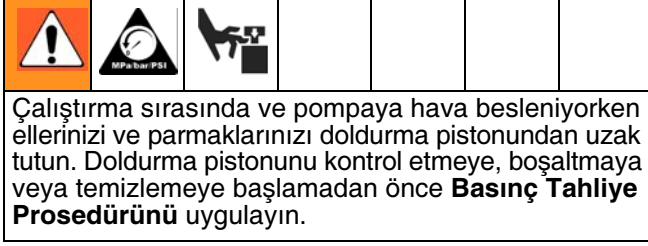
1. Tüm hava regülatörlerini ve hava valflerini kapatın.
2. Ana hava kaydırma valfini açın ve ram hava regülatörünü 40 psi (0,28 MPa, 2,8 bar) değerine ayarlayın. Yönlendirme valfinin kolunu YUKARI konumuna getirin ve ram'ın tam yüksekliğine çıkmasına izin verin. **2 Düğmeli Ara Bağlantı:** Sistemde bu özellik varsa ram, üste yakın bir noktada duracaktır. Ramı tamamen yükseltmek için her iki düğmeyi basılı tutun.
3. Baskı plakası sıyrıcısını gres veya pompaladığınız akışkan ile uyumlu başka bir yağ ile yağlayın.
4. Varilin kapağını çıkarın ve akışkanın yüzeyini bir düz master ile düzeltin.
5. Akışkan dolu varili ram tabanına yerleştirin, varil tamponlarına doğru geri kaydırın ve baskı plakası altına ortalayın.



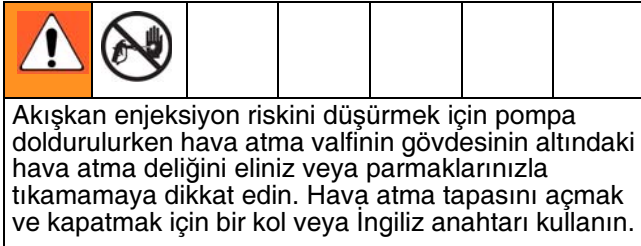
Baskı plakası contalarının hasar görmemesi için girintili veya hasarlı variller kullanmayın.

6. Baskı plakası hava alma çıkışındaki hava alma çubuğunu çıkarın.
7. Yönlendirme valfini AŞAĞI konumuna getirin ve baskı plakası hava alma çıkışında akışkan görünene dek ramı indirin. Ram hava regülatörünü gerektiği şekilde ayarlayın. Yönlendirici valfini nötr konuma getirin ve baskı plakası hava alma çıkışını kapatın. **2 Düğmeli Ara Bağlantı:** Sistemde bu özellik bulunuyorsa ramın indirilmesini başlatmak için her iki düğmeyi basılı tutun.

## Pompanın Çalıştırılması ve Ayarlanması



1. Sistem gereksinimlerinize uygun şekilde pompaya akışkan besleyin.
2. Hava motoru kaydırma valfini kapatın. Ram hava regülatörünü yaklaşık 50 psi (0,35 MPa, 3,5 bar) değerine ayarlayın. Yönlendirme valfini AŞAĞI konumuna getirin.
3. Hava motoru regülatör basıncını düşürün ve hava motoru kaydırma valfini açın.
4. Pompa çalışana kadar hava motoru regülatörünü ayarlayın.
5. Tüm hava dışarı atılana ve pompa ile hortumlar tamamen dolana dek pompaya yavaşça devir verin.
6. Tetiği bırakın ve tabancanın tetik kilidini kapatın. Pompa, basınca karşı stall koşuluna girecektir.



7. Pompa doğru şekilde doldurulmazsa pompa hava atma valfini bir miktar açın. Delikte akışkan görüldüğü kadar valfin alt tarafındaki hava atma deliğini bir doldurma valfi olarak kullanın. Tapayı kapatın.
- Pompadaki havayı tahliye etmek için daima mümkün olan en düşük akışkan basıncını kullanın.
8. Pompa ve hatlar doldurulduğunda ve yeterli hava basıncı ve hacmi beslendiğinde pompa, tabanca/valf açılınca çalışır ve tabanca/valf kapatılınca kapanır. Sirkülasyon yapan bir sistemde pompa, hava beslemesi kesilene kadar talebe göre hızlanır veya yavaşlar.
  9. Pompa hızını ve akışkan basıncını kontrol etmek için hava motoru regülatörünü kullanın. İstenen sonuçları elde etmek için daima mümkün olan en düşük hava basıncını kullanın. Daha yüksek basınçlar ucun/memenin ve pompanın normalden önce aşınmasına neden olur.

## Varilleri Değiştirme



1. Pompayı durdurmak için hava motoru kaydırma valfini kapatın.
2. Ram yönlendirme valfini YUKARI konumuna ayarlayın ve hemen ardından, baskı plakası varilden tamamen çıkana kadar hava tahliye düğmesini basılı tutun. Plakayı varilin dışına itmek için gereken minimum hava basıncını kullanın.



Malzeme varilinde fazla hava basıncı kullanımı varilde kopmaya neden olarak ciddi yaralanmalara sebep olabilir. Plaka varil dışına çıkartılması için serbest kalmalıdır. Hasarlı bir varille asla varil boşaltma havası kullanmayın.

3. Boşaltma hava butonunu bırakın ve ramı tam yüksekliğine getirin. **2 Düşmeli Ara Bağlantı:** Sistemde bu özellik varsa ram, üste yakın bir noktada duracaktır. Ramı tamamen yükseltmek için her iki düğmeyi basılı tutun.
4. Boş varili çıkarın.
5. Baskı plakasını gözden geçirin ve gerekiyorsa kalan malzemeleri ya da malzeme birikintilerini temizleyin.
6. Ramın Başlatılması ve Ayarlanması bölümünün 4. adımına geçin.

## Kumandalı DataTrak Çalışması

### Çalıştırma Modundayken Temel İşlevler

1. Doldurma Moduna girmek için düğmesine basın.
  - a. Yeni bir varil takıldığında kalan varil hacmini varil doldurma hacmine sıfırlamak için Doldurma Modunda düğmesini basılı tutun.
  - b. Doldurma Modundan çıkmak için düğmesine basın. Doldurma simgesi kaybolur ve LED'in yanıp sönmeye durur: ekran, Çalıştırma Moduna döner.
2. İş toplam sayacını sıfırlamak için Çalıştırma Modunda düğmesini 3 saniye basılı tutun.
3. Ayar Moduna girmek için düğmesini 3 saniye basılı tutun.
4. Tanılama Moduna girmek için düğmesine basın. Sistem, Tanılama Moduna sadece aktif uyarılar/alarmalar mevcutsa girer.

# L20c Besleme Sistemleri Çalıştırma Noktası Talimatları



Isıtılmamış hacimli ortamların beslenmesinden yüksek viskoziteli sızdırmazlık ve yapışkan maddelerinin beslenmesine kadar geniş bir aralıkta kullanım için tasarlanmıştır. Tehlikeli ortamlarda kullanım için uygun değildir.

**Güvenlik Uygulamaları:** Bu belgede verilen talimatlarda kısaltmalar kullanılmıştır ve bu belge sadece müşteri hizmetleri kapsamında sunulmaktadır. Çalıştırma Kılavuzunun yerine geçmez. Ekipmanın nasıl güvenli ve doğru çalıştırılacağından emin değilseniz lütfen 313526 Grado Çalıştırma Kılavuzunu talep edin. Bu ekipmanı çalıştırmaya başlamadan önce tüm talimatları ve tehlike bilgilerini okumanız ve anladığınızdan emin olmanız önemlidir.



## UYARILAR



### DERİYE ENJEKSİYON TEHLİKESİ

Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya delinmiş bileşenlerden fıskıran yüksek basınçlı akışkan, cildi keserek içine nüfuz eder. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. **Derhal cerrahi tedavi görün.**

- Tabancayı herhangi bir kişiye veya vücut uzvuna doğrultmayın.
- Elinizi püskürtme ucunun üzerine koymayın.
- Kaçakları elinizle, vücudunuzla, eldivenle veya bez parçasıyla durdurmaya veya yönlendirmeye çalışmayın.
- Üç koruması ya da tetik koruması takılı olmadan püskürtme yapmayın.
- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini devreye alın.
- Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan **Basınç Tahliye Prosedürünü** uygulayın.



### HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ

Hareketli parçalar parmaklarınızı ve diğer uzuvları sıkıştırabilir ya da koparabilir.

- Hareketli parçalardan uzak durun.
- Ekipmanı, koruyucu siperleri veya kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın.



### SIÇRAMA TEHLİKESİ

Hava boşaltma sırasında baskı plakasından sıçrama olabilir.

- Varil çıkarma için minimum basınç kullanın.



### KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM

Kendinizi yaralanmaya karşı korumak için, cihazı kullanırken, bakım yaparken veya cihazın çalıştığı yerlerde uygun koruyucu ekipman giymelisiniz. Bu donanım aşağıdakileri kapsar (ancak bunlarla da sınırlı değildir):

- Koruyucu gözlük
- Akışkan ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen giysi ve maske
- Eldiven
- İşitme koruması

## Ramın Çalıştırılması ve Ayarlanması



Hareketli parçalar parmaklarınızı sıkıştırabilir ya da koparabilir. Pompa çalışırken ve ram yükseliyorken veya alçalıyorken parmaklarınızı ve ellerinizi pompa girişinden, baskı plakasından ve varil kenarından uzak tutun.

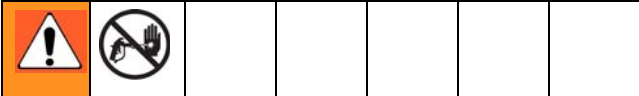
1. Tüm hava regülatörlerini ve hava valflerini kapatın.
  2. Elevatör yönlendirme valfini YUKARI konumuna getirin ve ram'ın tam yüksekliğine çıkmasına izin verin.
  3. Baskı plakası sıyrıcısını gres veya pompaladığınız akışkan ile uyumlu başka bir yağ ile yağlayın.
  4. Varilin kapağını çıkarın ve akışkanın yüzeyini bir düz master ile düzeltin.
  5. Akışkan dolu varili ram tabanına yerleştirin, varil tamponlarına doğru geri kaydırın ve baskı plakası altına ortalayın.
- Baskı plakası contalarının hasar görmemesi için girintili veya hasarlı variller kullanmayın.
6. Baskı plakası hava alma çıkışıdaki hava alma çubuğunu çıkarın.
  7. Elevatör yönlendirme valfini AŞAĞI konumuna getirin ve baskı plakası hava alma çıkışında akışkan görüne dek ram'ı indirmeye devam edin. Baskı plakası hava atma çıkışını kapatın.

## Pompanın Çalıştırılması ve Ayarlanması




Çalıştırma sırasında ve pompaya hava besleniyorken ellerinizi ve parmaklarınızı doldurma pistonundan uzak tutun. Doldurma pistonunu kontrol etmeye, boşaltmaya veya temizlemeye başlamadan önce **Basınç Tahliye Prosedürünü** uygulayın.

1. Sistem gereksinimlerinize uygun şekilde pompaya akışkan besleyin.
2. Hava motoru valfini kapatın. Yönlendirme valfini AŞAĞI konumuna getirin.
3. Hava motoru regülatör basıncını düşürün ve hava motoru kesme valfini açın.
4. Pompa çalışana kadar hava motoru regülatörünü ayarlayın.
5. Tüm hava dışarı atılana ve pompa ile hortumlar tamamen dolana dek pompaya yavaşça devir verin.
6. Tetiği bırakın ve tabancanın tetik kilidini kapatın. Pompa, basınca karşı stall koşuluna girecektir.



Akışkan enjeksiyon riskini düşürmek için pompa doldurulurken hava atma valfinin gövdesinin altındaki hava atma deliğini eliniz veya parmaklarınızla tıkamamaya dikkat edin. Hava atma tapasını açmak ve kapatmak için bir kol veya İngiliz anahtarı kullanın.

7. Pompa doğru şekilde doldurulmazsa pompa hava atma valfini bir miktar açın. Delikte akışkan görünene kadar valfin alt tarafındaki hava atma deliğini bir doldurma valfi olarak kullanın. Tapayı kapatın.

 Pompadaki havayı tahliye etmek için daima mümkün olan en düşük akışkan basıncını kullanın.

8. Pompa ve hatlar doldurulduğunda ve yeterli hava basıncı ve hacmi beslendiğinde pompa, tabanca/valf açılınca çalışır ve tabanca/valf kapatılınca kapanır. Sirkülasyon yapan bir sistemde pompa, hava beslemesi kesilene kadar talebe göre hızlanır veya yavaşlar.
9. Pompa hızını ve akışkan basıncını kontrol etmek için hava motoru regülatörünü kullanın. İstlenen sonuçları elde etmek için daima mümkün olan en düşük hava basıncını kullanın. Daha yüksek basınçlar ucun/memenin ve pompanın normalden önce aşınmasına neden olur.

## Varilleri Değiştirme



1. Pompayı durdurmak için hava motoru valfini kapalı konuma getirin.
2. Elevatör yönlendirme valfini YUKARI konumuna ayarlayın ve hemen ardından, baskı plakası varilden tamamen çıkana kadar hava tahliye düğmesini basılı tutun. Plakayı varilin dışına itmek için gereken minimum hava basıncını kullanın.



Malzeme varilinde fazla hava basıncı kullanımı varilde kopmaya neden olarak ciddi yaralanmalara sebep olabilir. Plaka varil dışına çıkartılması için serbest kalmalıdır. Hasarlı bir varille asla varil boşaltma havası kullanmayın.

3. Boşaltma hava butonunu bırakın ve ramı tam yüksekliğine getirin.
4. Boş varili çıkarın.
5. Baskı plakasını gözden geçirin ve gerekiyorsa kalan malzemeleri ya da malzeme birikintilerini temizleyin.
6. Ramın Başlatılması ve Ayarlanması bölümünün 4. adımına geçin.



# Teknik Veriler

Maks. hava giriş basıncı (Besleme sistemi) /

Hava giriş büyüklüğü

L20c - 2 in. elevatör, 5 gal. (20 L)

S20 - 3 inç tek direkli, 5 gal. (20 L)

D60 - 3 inç çift direkli, 16 gal. (60 L), 5 gal. (20 L),  
30 gal. (115 L)

D200 - 3 inç çift direkli, 55 gal. (200 L), 30 gal.

(115 L), 16 gal. (60 L), 8 gal. (30 L), 5 gal. (20 L)

D200s - 6,5 inç çift direkli, 55 gal. (200 L), 30 gal.  
(115 L)

100 psi (0,7 MPa, 7 bar) / 1/2 npsm(f)

125 psi (0,9 MPa, 9 bar) / 1/2 npt(f)

150 psi (1,0 MPa, 10 bar) / 3/4 npt(f)

150 psi (1,0 MPa, 10 bar) / 3/4 npt(f)

125 psi (0,9 MPa, 9 bar) / 3/4 npt(f)

Maks. akışkan, hava çalışma basıncı ve ağırlık  
(deplasmanlı pompa)

Check-Mate pompa paketleri için 312376 numaralı  
kılavuza bakın.

Dura-Flo pompa paketleri için 311826, 311828 ve  
311833 numaralı kılavuzlara bakın.

Pompanın Yaş parçaları

Check-Mate deplasmanlı pompalar için 312375 numaralı  
kılavuza bakın.

Dura-Flo deplasmanlı pompalar için 311717, 311825 ve  
311827 numaralı kılavuzlara bakın.

**Baskı Plakası Kodları** (bkz. sayfa 7) :

Parça numarası; Yaş parçalar

**B** : 257727, 5 gal. (20 L)

**J** : 257732, 8 gal. (30 L)

**S** : 257737, 16gal. (60 L)

**C** : 257728, 5 gal. (20 L)

**K**: 257733, 8 gal. (30 L)

**T**: 257740, 16gal. (60 L)

**F** : 257729, 5 gal. (20 L)

**L** : 257734, 8 gal. (30 L)

**U** : 257738, 16gal. (60 L)

**G** : 257730, 5 gal. (20 L)

**M** : 257735, 8 gal. (30 L)

**W** : 257739, 16gal. (60 L)

**H** : 257731, 5 gal. (20 L)

**R** : 257736, 8 gal. (30 L)

**Y** : 257741, 16gal. (60 L)

**7** : 255661, 30 gal. (115 L)

**8** : 255662, 55 gal. (200 L)

**9** : 255663, 55 gal. (200 L)

**A** : 255664, 55 gal. (200 L)

**D**: 24Y343, 55 gal. (200 L)

Elektriksiz nikel, poliüretan, nitril, karbon çeliği, polietilen,  
çinko kaplamalı karbon çeliği, buna, 316 sst, 17-4PH sst

Elektriksiz nikel, poliüretan, karbon çeliği, polietilen, nitril,  
çinko kaplamalı karbon çeliği, buna, 316 sst, 17-4PH sst

Paslanmaz çelik, poliüretan, PTFE kaplamalı nitril,  
polietilen, nitril, PTFE, 303 sst, 304 sst, 316 sst,  
17-4PH sst

Elektriksiz nikel, aramid ile güçlendirilmiş elastomer, kauçuk  
bazlı PSA, nitril, polietilen, çinko kaplamalı karbon çeliği,  
buna, 1018 karbon çeliği, 304 sst, 316 sst, 17-4PH sst

Elektriksiz nikel, aramid ile güçlendirilmiş elastomer,  
kauçuk bazlı PSA, poliüretan, polietilen, nitril, çinko  
kaplamalı karbon çeliği, buna, 1018 karbon çeliği,  
304 sst, 316 sst, 17-4PH sst

Çinko kaplı karbon çeliği, EPDM, paslanmaz çelik,  
floroelastomer

PTFE, EPDM, PTFE kaplamalı alüminyum, çinko  
kaplamalı karbon çeliği, 316 paslanmaz çelik  
EPDM, alüminyum, çinko kaplamalı karbon çeliği,  
316 paslanmaz çelik

PTFE, neopren, alüminyum, çinko kaplamalı karbon  
çeliği, 316 paslanmaz çelik

EPDM hortum, alüminyum, çinko kaplamalı karbon çeliği,  
316 paslanmaz çelik

32-120 °F (0- 49°C)

Ayrı olarak verilen hava motoru kılavuzuna bakın.

Ortam çalışma sıcaklığı aralığı (besleme sistemi)

Ses verileri

Harici güç beslemesi gereksinimleri (DatraTrak)

AC güç üniteleri

DC güç üniteleri

100-240 Vac, 50/60 Hz, monofaze, 1,2 amp maks.  
çekilen akım

24 Vdc, 1,2 amp maks. çekilen akım

# Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrif veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerek Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

**BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.**

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir tazminatın (arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin ya da mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil olmak üzere ancak bunlarla sınırlı olmamak kaydıyla) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

**GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ.** Graco tarafından satılan ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) var ise kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

## Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için [www.graco.com](http://www.graco.com) adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**SİPARİŞ VERMEK İÇİN**, Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.

**Telefon:** 612-623-6921 **veya Ücretsiz Hat:** 1-800-328-0211 **Faks:** 612-378-3505

*Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.*

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 313526

**Graco Headquarters:** Minneapolis  
**Uluslararası Ofisler:** Belgium, China, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**  
**Telif Hakkı 2009, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
Revizyon N, Şubat 2020